

ANEXO A – CARACTERÍSTICAS INSÍGNIAS DE GOLA EMBORRACHADA

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS

CAPÍTULO III – EMBALAGENS

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO

 AMARELO SÓLIDO

 AMARELO SÓLIDO

 PRATA METÁLICO

**CORONEL
COMANDANTE GERAL**

40X25mm



**CORONEL
SUBCOMANDANTE GERAL**

40X25mm



CORONEL CHEFE DO EM

40X25mm



CORONEL
40X25mm



TENENTE-CORONEL
40X25mm



MAJOR
40X25mm



CAPITÃO
40X25mm



1º TENENTE
40X25mm



1º SARGENTO
40X25mm



2º SARGENTO
40X25mm



3º SARGENTO
40X25mm



SOLDADO
40X25mm



BUCANEIRAS AMARELO
40X25mm



BUCANEIRAS PRATA
40X25mm



CAVALARIA AMARELO
40X25mm



CAVALARIA PRATA
40X25mm



ALUNO OFICIAL
1 BARRA
40X25mm



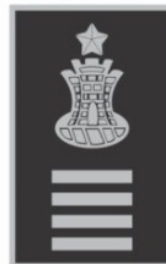
ALUNO OFICIAL
2 BARRAS
40X25mm



ALUNO OFICIAL
3 BARRAS
40X25mm



ALUNO OFICIAL
4 BARRAS
40X25mm



MEDICINA
40X25mm



FARMÁCIA
40X25mm



ODONTOLOGIA
40X25mm



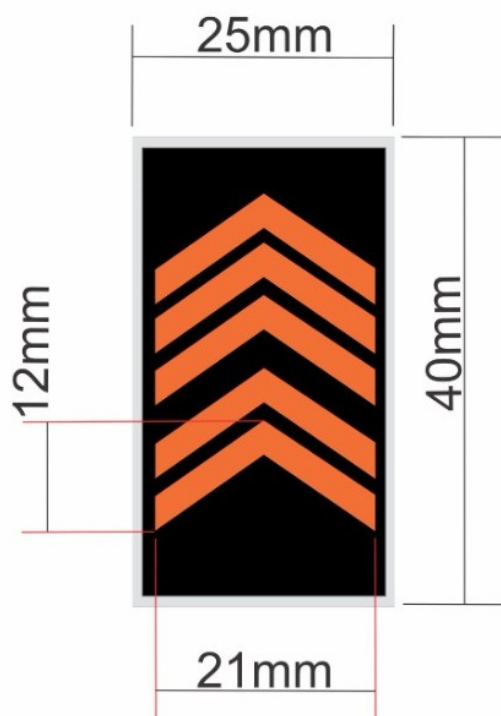
ENFERMAGEM
40X25mm



VETERINÁRIO
40X25mm



LIRICA PRATA
40X25mm



CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS

TABELA 1

ENSAIO DE MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS / SUSTÂNCIAS TÓXICAS

ENSAIO	ELEMENTO	MIGRAÇÃO MÁXIMA ACEITÁVEL (mg/kg)	METODOLOGIA
SEGURANÇA DE BRINQUEDOS PARTE 3: MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS	Antimônio (Sb)	60,00	ABNT NBR NM 300-3:2004 (2011)
	Arsênio (As)	25,00	
	Bário (Ba)	1000,00	
	Cádmio (Cd)	75,00	
	Cromo (Cr)	60,00	
	Chumbo (Pb)	90,00	
	Mercurio (Hg)	60,00	
	Selênio (Se)	500,00	

ENSAIO DE METAIS

ENSAIO	ELEMENTO	LIMITE - PRODUTO CLASSE				METODOLOGIA
		I*	II*	III*	IV*	
DETERMINAÇÃO DE METAIS PESADOS POR DIGESTÃO ÁCIDA ASSISTIDA POR MICRO-ONDAS SEGUIDA POR ANÁLISE POR ICP-OES	Antimônio (Sb)	30,0	30,0	30,0		ABNT NBR 16498/2018
	Arsênio (As)	0,2	0,2	0,2	0,2	
	Cádmio (Cd)	0,1	0,1	0,1	0,1	
	Cromo total (Cr)	1,0	1,0	1,0	1,0	
	Cobalto (Co)	1,0	1,0	1,0	1,0	
	Cobre (Cu)	25,0	25,0	25,0	25,0	
	Chumbo (Pb)	0,2	0,2	0,2	0,2	
	Mercurio (Hg)	0,02	0,02	0,02	0,02	
	Níquel (Ni)	1,0	1,0	1,0	1,0	

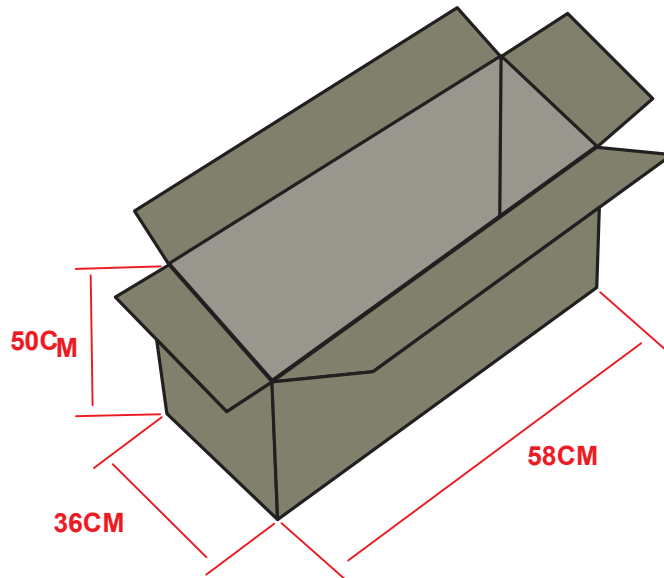
TABELA 2

ENSAIO DE METAIS SOLIDEZ DA COR

ENSAIO	VARIAÇÃO	RESULTADO		MÉTODO
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
SOLIDEZ A COR DA LUZ (40 HORAS) (DOSAGEM DE ENERGIA 6048 kJ/m²) ESCALA AZUL	MÍNIMO	----	5	NBR ISO 105-B02:2019
SOLIDEZ A COR DA LUZ (40 HORAS) (DOSAGEM DE ENERGIA 6048 kJ/m²) ESCALA CINZA		----	4	
SOLIDEZ DA COR À ÁGUA DO MAR (ESCALA CINZA)	MÍNIMO	4	4	NBR ISO 105-E02:2014
SOLIDEZ DA COR AO SUOR ÁCIDO	MÍNIMO	4	4	NBR ISO 105-E04:2014
SOLIDEZ DA COR AO SUOR ALCALINO		4	4	
SOLIDEZ DE COR À LAVAGEM (MÉTODO A1M)	MÍNIMO	4	4	NBR ISO 105-C06:2010
SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO (URDUME) (SECO) - Pressão/massa aplicada 9N	MÍNIMO	4	----	NBR ISO 105-X12:2019
SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO (URDUME) (ÚMIDO) - Pressão/massa aplicada 9N		4	----	
SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO (TRAMA) (SECO) - Pressão/massa aplicada 9N		4	----	
SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO (TRAMA) (ÚMIDO) - Pressão/massa aplicada 9N		4	----	

CAPÍTULO III – EMBALAGENS

Os bjetos deverão ser entregues em embalagem plástica(foscas) fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com informações referente ao produto. As **EMBALAGENS INDIVIDUAIS** deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650grm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento(tamanho referencia), não ultrapassando 0,105m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes, conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18CM

DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NÚMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DE ENTREGA							