

**Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA****SECRETARIA**

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELIC.RS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 42128

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 07/05/2026

EDITAL NÚMERO: 269 / 2026

DATA DA REALIZAÇÃO: 24/06/2026 09:30

NÚMERO EXPEDIENTE: 26/1300-0001246-7

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

PERÍODO DE VIGÊNCIA DO REGISTRO DE PREÇO: 365

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0245-VESTUARIOS/UNIFORMES (EXCETO VESTUARIO DE SEGURANCA);0515-EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO;

JUSTIFICATIVA

52/2026; 60/2026 COMUNICADO DE PREVISÃO DE REGISTRO DE PREÇOS

DESCRIÇÃO DO OBJETO**Lote 1 BONÉ - AMERICANO 100% POLIÉSTER UNISSEX CBMRS**

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 183.000,00

Item 1 - 0245.0045.009999**BONÉ - AMERICANO 100% POLIÉSTER UNISSEX CBMRS****QUANTIDADE:** 3.000,0000**UNIDADE:** un**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 61,00**FAMÍLIA DO ITEM:** VESTUARIOS/UNIFORMES (EXCETO VESTUARIO DE SEGURANCA)**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:****BONÉ - TIPO DE BONÉ:** AMERICANO; **MATERIAL DO BONÉ:** 100% POLIÉSTER; **COR MATERIAL:** AMARELO;**TAMANHO DO BONÉ:** ÚNICO; **GÊNERO:** UNISSEX; **TIPO DE ABA:** CURVA; **LARGURA E COMPRIMENTO DA ABA:** 6,5CM X 18 CM; **PROTECTOR DE NUCA:** NÃO; **TIPO DE FECHAMENTO:** VELCRO; **LOGOTIPO:** SIM;**APRESENTAÇÃO DO LOGOTIPO:** SERIGRAFADO; **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COMPLEMENTAR DO ITEM:** DEVERÁ TER ENTRETELA SOMENTE NA PARTE DA FRENTE E REGULAGEM EM VELCRO;

O LOGOTIPO DO PROJETO GUARDA VIDAS MIRIM DEVERÁ SER SERIGRAFADO, CENTRALIZADO NA PARTE FRONTAL DO BONÉ, LOCALIZADO A 01 CM ACIMA DA BASE DA ABA;

DEVEM SER OBSERVADOS CRITÉRIOS DE BOM ACABAMENTO, COSTURAS PERFEITAS, LINHA DA COR DO TECIDO E SEM PONTAS, ASSIM COMO MATERIAIS DE RESISTÊNCIA;

NA PARTE DE TRÁS DEVERA ESTAR ESCRITO SALVAR E PROTEGER, EM FORMATO CURVADO; NAS LATERAIS DEVERAM TER CBMRS, O LADO DIREITO DE QUEM VESTE E AO LADO ESQUERDO TERÁ “#ESTOUCOMCBMRS”, E ABAIXO DESSA INSCRIÇÃO DEVERA CONSTAR @CBMRSOFICIAL, CONFORME ANEXO;

PARA A CONFECÇÃO DEVERÁ SER OBSERVADO O DESENHO TÉCNICO;

ETIQUETA DE INFORMAÇÃO: COSTURADA INTERNAMENTE AO CÓS CENTRALIZADO NA PARTE TRASEIRA. NA ETIQUETA



DEVE CONSTAR AS SEGUINTE INFORMAÇÕES: TAMANHO DO MANEQUIM, RAZÃO SOCIAL OU MARCA REGISTRADA DO FABRICANTE, IDENTIFICAÇÃO FISCAL (CNPJ), PAÍS DE ORIGEM, IDENTIFICAÇÃO DO NOME DAS FIBRAS OU FILAMENTOS TÊXTEIS E SUA COMPOSIÇÃO EM PORCENTAGEM, CUIDADOS PARA CONSERVAÇÃO DO PRODUTO NA LAVANDERIA DOMÉSTICA, CONFORME ABNT NBR NM ISO 3758:2013 VERSÃO CORRIGIDA 2:2013;

OS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTES QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO;
DA GARANTIA: GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 06 (SEIS) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90;
DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DAS PEÇAS, AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM² / COM 7.2 COLUNA, COM 340 MM DE LARGURA, 290 MM DE ALTURA POR 620 MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M³; E O QUANTITATIVO POR TAMANHO, COM A INFORMAÇÃO DO QUANTITATIVO POR TAMANHO EM SEU INTERIOR;

RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO A- LAYOUT BONÉ
ANEXO B-LAYOUT BRASÃO BONÉ
ANEXO C-LOGOTIPIA DAS LATERAIS;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 1005

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 3000

Lote 2 COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 269.460,00

Item 1 - 0515.0870.000111

COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA

QUANTIDADE: 1.500,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 179,64

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

COBERTURAS BM - **TIPO DE FARDAMENTO BM:** 4º - OPERACIONAL; **TIPO DE COBERTURA:** BOINA; **GENERO:** UNISSEX;
COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% LÃ; **GRAMATURA DO TECIDO:** 523 G/M2; **APLICAÇÃO DE BRASÕES OU INSIGNIAS:** NÃO; **POSTOS OU GRADUAÇÕES:** USO GERAL; **COR:** PRETA; **COR CEILAB D65/10:** NÃO; **DESENHO TÉCNICO:** SIM;
COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: NÃO; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** BOINA MILITAR MONTGOMERY

1) CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS:

1-A) ARMAÇÃO: FELTRO SOFT

1-B) COMPOSIÇÃO: 100% LÃ

ANALISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA, CONFORME NORMA 13538/1995 E NBR 11914/1992

1-C) GRAMATURA: 523 G/M2 +/- 5% CONFORME MORNA NBR 10591/2008

1-D) ESPESSURA: 2,8 MM +/- 5%

1-E) SPRAY TEST - TESTE DE REPELÊNCIA À ÁGUA : NOTA MINIMA: 90 CONFORME PADRÃO FOTOGRÁFICO E LEGENDA: 100 (ISO 5)- SEM PENETRAÇÃO OU UMEDECIMENTO DA FACE ENSAIADA; 90 (ISO 4)- LIGEIRA PENETRAÇÃO OU UMEDECIMENTO DA SUPERFÍCIE SUPERIOR; 80 (ISSO 3)- UMEDECIMENTO DA SUPERFÍCIE SUPERIOR EM PONTOS DE PULVERIZAÇÃO; 70 (ISO 2)- UMEDECIMENTO PARCIAL DE TODA A SUPERFÍCIE SUPERIOR; 50 (ISO 1)- UMEDECIMENTO COMPLETO DE TODA A SUPERFÍCIE SUPERIOR; 0 - MOLHAMENTO COMPLETO DAS SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR INTEIROS. CONFORME



NORMA AATCC 22

2) FORRO

2-A) O FORRO DA BOINA É APLICADO DE FORMA A COBRIR TODO O LADO INTERNO DA BOINA ;

2-B) COMPOSIÇÃO DO TECIDO DO FORRO: 66,7 % DE POLIÉSTER 33,3 % DE ALGODÃO; ANALISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA CONFORME NORMA NBR13538/1995 E NBR 11914/1992.

3) VAQUETA (DEBRUM)

3-A) O DEBRUM DE COLORAÇÃO PRETA CIRCUNDA TODA A BORDA INFERIOR DA BOINA E DEVE APRESENTAR-SE INTEGRO;

3-B) COMPOSIÇÃO DO DEBRUM : 100% COURO, ANALISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA CONFORME NORMA NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992.

4) CADARÇO

4-A) O FITILHO DO CADARÇO DEVE SER DE COLORAÇÃO PRETA E DEVE APRESENTAR-SE INTEGRO;

4-B) COMPOSIÇÃO DO FITILHO: 78,1% DE POLIPROPILENO 21,9% DE ALGODÃO; ANALISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA CONFORME NORMA 13538/1995 E NBR 11914/1992.

5) DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

6) DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLASTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM² / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERENCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M³. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

7) LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS OU LAUDOS CREDITADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DE COR DO SENAI – CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL, SEMPRE ACOMPANHADO DE FICHA TECNICA DA EMPRESA PRODUTORA DA MATERIA PRIMA RESPECTIVA.

8. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO I - TABELA DE MEDIDAS E DESENHO TÉCNICO ;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 1005

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 1500

Lote 3 CINTOS BM - 4º - OPERACIONAL SERVIÇO - FIVELA 85X57MM

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Não Aplicável

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 14.184.000,00

Item 1 - 0515.0870.000273**CINTOS BM - 4º - OPERACIONAL SERVIÇO - FIVELA 85X57MM**

QUANTIDADE: 18.000,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 788,00

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:



CINTOS BM - TIPO DE FARDAMENTO: 4º - OPERACIONAL; **COR PREDOMINANTE:** PRETA; **COMPOSIÇÃO DO CINTO:** POLIAMIDA/EVA; **COMPRIMENTO DO CINTO:** 1.400 MM; **LARGURA DO CINTO:** 50 MM; **PONTEIRA NO CINTO:** NÃO; **MATERIAL DA PONTEIRA:** NÃO POSSUI; **TIPO DE FIVELA:** ENGATE PARA CINTURÃO 60MM; **MATERIAL DA FIVELA:** LIGA METÁLICA - ZAMAC; **BRASÃO OU BANDEIRA NA FIVELA:** SIM; **COMPRIMENTO DA FIVELA:** 85 MM; **LARGURA DA FIVELA:** 57 MM; **DESENHO TÉCNICO:** SIM; **COLDRE:** SIM; **PORTA CARREGADORES:** SIM; **PORTA BASTÃO:** SIM; **PORTA ALGEMAS:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** OPERACIONAL 4º - CINTO DE SERVIÇO

1. OBJETIVO O PRESENTE MEMORIAL DESCRITIVO FIXA AS CARACTERÍSTICAS EXIGÍVEIS À AQUISIÇÃO DO CINTO DE SERVIÇO EM POLÍMERO PRETO, ESTABELECIDO AS CONDIÇÕES GERAIS E TÉCNICAS PARA SEU RECEBIMENTO.

1.1. AS PEÇAS DEVERÃO ESTAR EM CONDIÇÕES IGUAIS OU SUPERIORES À AMOSTRA-PADRÃO EM PODER DA SEÇÃO TÉCNICA DO CINTO BM, DISPONÍVEL PARA CONSULTA.

2. DESCRIÇÃO CINTURÃO: FITA DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) DE LARGURA, POR 1400 MM (UM MIL E QUATROCENTOS MILÍMETROS), DE COMPRIMENTO;

2.1. CONFECCIONADA EM POLIAMIDA DE 100% POLIAMIDA 500 DENIER DE ALTA RESISTÊNCIA, COM ENCHIMENTO DE ETIL VINIL ACETATO, DE 3 MM (TRÊS MILÍMETROS) ESPESSURA E ENTRETELA LÂMINA DE POLÍMERO(POLIAMIDA), DE 1,5 MM (UM VIRGULA CINCO MILÍMETROS) DE ESPESSURA, NA COR PRETA;

2.2. TERÁ NA SUA FACE INTERNA UMA TIRA DE FECHO DE CONTATO FÊMEA DE 50 MM DE LARGURA POR ATÉ 1200MM (COM TOLERÂNCIA DE ± 30 MM) DE COMPRIMENTO E NAS SUAS EXTREMIDADES FECHO DE CONTATO MACHO DE 50 MM DE LARGURA POR 100 MM (± 10 MM) DE COMPRIMENTO, PARA REGULAGEM DA CINTURA; RESULTANDO EM UMA ESPESSURA TOTAL DE 6MM (TOLERANCIA $\pm 5\%$).

2.3. SERÁ DEBRUADO EM TODA VOLTA COM FITA DE POLIAMIDA DE 20MM (TOLERANCIA ATÉ + 5MM) DE LARGURA, TENDO QUATRO PASSADORES DE POLÍMERO(POLIAMIDA) DE 10MM DE LARGURA EM CADA EXTREMIDADE PARA AJUSTE DA FIVELA.

2.4. CINTO CONFECCIONADO COM ALMA INTERNA EM POLÍMERO DE 1,5MM, QUE MANTÉM A ESTABILIDADE DOS MATERIAIS MAIS PESADOS EVITANDO A DEFORMIDADE CAUSADA PELO ACOPLAR DE EQUIPAMENTOS.

2.5. NA PARTE EXTERNA DO CINTO CORDURA 500, COM PROPRIEDADE ANTI-MOFO E ANTI-PILLING ATESTADOS PELO LAUDO SEGUINDO A NORMA (ATSM D 4970/10).

2.6. EQUIPAMENTO POSSUI CARACTERÍSTICAS DE HIDRORREPELÊNCIA ATESTADO POR LAUDO TÉCNICO SENDO A NORMA (SATRA TM 9/92).

2.7. FECHAMENTO SERÁ REALIZADO POR MEIO DE FECHO DE CONTATO, DE ALTA PERFORMANCE E DURABILIDADE, ATESTADOS PELO LAUDO DE RESISTÊNCIA A FADIGA SENDO A NORMA (SATRA TM 123/18).

2.8. COSTURA REFORÇADA DUPLA E DEBRUM FEITO EM POLIAMIDA AUMENTANDO A RESISTÊNCIA DO MATERIAL EVITANDO ASSIM UM ROMPIMENTO INESPERADO DA COSTURA.

2.9. FIVELA DESENVOLVIDA EM LIGA METÁLICA – ZAMAC.

2.10. DEVERÁ AINDA POSSUIR UMA ETIQUETA COM O NOME DA EMPRESA, DATA DE FABRICAÇÃO E Nº LOTE, COSTURADA NA FACE INTERNA DA FITA.

3. FIVELA: DUAS PEÇAS, SENDO UMA FIVELA PROPRIAMENTE DITA E UM CONECTOR EM METAL NÃO OXIDÁVEL PINTADO NA COR PRETA, EM FORMATO RETANGULAR.

3.1. MEDIRA 60MM A PARTE FIXA QUE RECEBERÁ O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR, ALCANÇANDO COMPRIMENTO TOTAL DE 85MM(TOLERÂNCIA DE ± 5 MM), COM OS PASSADORES, POR 57MM (TOLERANCIA ± 2 MM) DE LARGURA.

3.2. O CONECTOR POSSUIRÁ EM CADA LATERAL UM ENGATE, QUE POSSIBILITARÁ CONEXÃO COM A FIVELA PROPORCIONANDO A ABERTURA E FECHAMENTO DO CINTURÃO NA CINTURA DO USUÁRIO.

3.3. NA FIVELA POSSUIRÁ DE FORMA CENTRALIZADA E EM ALTO RELEVO O LOGOTIPO DA BRIGADA MILITAR. CONFORME IMAGEM DA FIVELA, ANEXO A, CAPÍTULO II.

3.4. QUANDO O CONECTOR ESTIVER PRESO À FIVELA É NECESSÁRIO QUE OS ENGATES LATERAIS SEJAM APERTADOS PARA QUE O CONECTOR SE SOLTE DA FIVELA; CONFORME IMAGEM DA FIVELA, ANEXO A, CAPÍTULO II.

4. PASSADORES: 04 (QUATRO) EM POLÍMERO(POLIAMIDA), MEDINDO 10 MM (DEZ MILÍMETROS) DE LARGURA POR 1MM DE ESPESSURA (MÍNIMO), SENDO OS QUATRO MOVEIS PARA AJUSTE DO CINTURÃO; IMAGEM GERAL DO CINTO DE SERVIÇO PRETO, CONFORME ANEXO A, CAPÍTULO I.

5. PRESILHAS DE CINTO - BELT KEEPER: HAVERÁ 4 (QUATRO) PRESILHAS, EM POLÍMERO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA, MEDINDO 190 MM (± 5 MM) DE COMPRIMENTO POR 20MM (± 5 MM) DE LARGURA E 2,5MM (TOLERÂNCIA $\pm 0,5$ MM) DE ESPESSURA, PARA FIXAÇÃO DO CINTURÃO AO CINTO.

5.1. O FECHAMENTO PARA AS PRESILHAS DE FIXAÇÃO AO CINTURÃO SERÁ ATRAVÉS DE 2 (DOIS) BOTÕES DE PRESSÃO, AS



CABEÇAS DOS BOTÕES DEVERÃO SER REVESTIDAS POR UMA CALOTA EM SILICONE, NA COR PRETA, CONFORME ANEXO A, CAPÍTULO VIII.

6. COLDRE PARA PISTOLAS:

6.1. COLDRE CONFECCIONADO EM POLÍMERO (POLIAMIDA) INJETADO, DEVENDO ATENDER A RETENÇÃO DOS MODELOS ADQUIRIDOS PELA BRIGADA MILITAR.

6.2. DEVERÁ POSSUIR SISTEMA DE RETENÇÃO, QUE PROPORCIONARÁ UM ENCAIXE DA ARMA JUNTO AO COLDRE E A LIBERAÇÃO DA MESMA SOMENTE PELO USUÁRIO APÓS ACIONAMENTO COM O DEDO POLEGAR DO DISPOSITIVO LIBERADOR, CONFORME IMAGEM DO COLDRE, ANEXO A, CAPÍTULO III.

6.3. SISTEMA DE RETENÇÃO/TRAVA: O COLDRE POSSUI SISTEMA DE RETENÇÃO, CONTANDO COM ALÇA ANTIARREBATAMENTO, COMO PRIMEIRA LINHA DE RETENÇÃO, REFORÇADA E INJETADA EM POLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA.

6.3.1. O MECANISMO DA ALÇA ANTIARREBATAMENTO É CONSTRUÍDO POR MOLA DE AÇO INOX DESENVOLVIDA PARA GARANTIR RESISTÊNCIA.

6.3.2. TODO O SISTEMA DA ALÇA ANTIARREBATAMENTO FICA PROTEGIDO POR UMA ESTRUTURA EM POLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA, AFIXADO ATRAVÉS TRÊS PARAFUSOS, A FIM DE EVITAR QUE FATOR EXTERNO DANIFIQUE SUA FUNCIONALIDADE.

6.3.3. A EMPUNHADURA DESENVOLVIDA PARA PROJETAR O DEDO INDICADOR DE FORMA PARALELA À JANELA DE EJEÇÃO E NÃO NO GUARDA-MATO.

6.3.4. SISTEMA DE RETENÇÃO DEVERÁ TER ACIONAMENTO INSTANTÂNEO AO ATO DE ABAIXAR/EMPURRA A ALÇA ANTIARREBATAMENTO COM O DEDO POLEGAR, FACILITANDO O SAQUE PELO OPERADOR, PROPORCIONANDO UMA EMPUNHADURA ALTA, EVITANDO A NECESSIDADE DE AJUSTA-LÁ AO EFETUAR O SAQUE PARA EMPREGO DO ARMAMENTO.

6.4. SISTEMA DE SEMI RETENÇÃO DE GUARDA MATO: O COLDRE POSSUI SISTEMA DE SEMI RETENÇÃO DE GUARDA MATO ATRAVÉS DE ADAPTADOR COMPATIVEL COM O ARMAMENTO, O QUAL PROPORCIONA AJUSTE E ESTABILIDADE DENTRO DO COLDRE.

6.4.1. O ADAPTADOR EVITA QUE O EQUIPAMENTO CAIA EM CASO DE NÃO ACIONAMENTO DA ALÇA DE ANTIARREBATAMENTO, APÓS O RECOLDREAMENTO.

6.4.2. DEVERÁ ACOMPANHAR 6 ADAPTADORES EM POLÍMERO DESMONTÁVEIS E NUMERADOS, OS QUAIS POSSIBILITAM A UTILIZAÇÃO CONFORME ARMAMENTO UTILIZADO PELA CORPORÇÃO.

6.4.3. OS ADAPTADORES SÃO FIXADOS NO COLDRE ATRAVÉS DE ENCAIXE, SENDO UM MODAL DE SEMI-RETENÇÃO, POSSIBILITANDO MAIOR ESTABILIDADE DA ARMA NO COLDRE, SEM CAUSAR PREJUÍZOS AO SAQUE.

6.4.4. COM O USO DOS ADAPTADORES TORNA-SE POSSÍVEL A UTILIZAÇÃO DE VÁRIOS MODELOS DE ARMAS NACIONAIS E IMPORTADOS DE ACORDO COM O FORMATO DO GUARDA-MATO, QUE MEDIANTE ANÁLISE DE COMPATIBILIDADE, IDENTIFICA-SE O IDEAL PARA CADA MODELO DE ARMAMENTO.

6.4.5. O COLDRE DEVERÁ POSSIBILITAR A TROCA DO ADAPTADOR SEM A NECESSIDADE DE DESEQUIPAR OU DESMONTA-LO, POIS DEVERÁ SER FIXADO POR PRESSÃO.

6.5. O SUPORTE DE CINTURA: O COLDRE SERÁ ACOPLADO AO SUPORTE DE CINTURA DE POLIMERO INJETADO ATRAVÉS DE NO MÍNIMO DOIS PARAFUSOS, TAMBÉM RESPONSÁVEIS PELO AJUSTE DO COLDRE, MOBILIDADE ESTA QUE RESULTARÁ NO SISTEMA DE REGULAGEM DE POSIÇÃO DO COLDRE, PROPORCIONANDO MOVIMENTOS DE AJUSTE. DEVERÁ SEGUIR AS LINHAS DO DESENHO INDICADO CONFORME IMAGEM DO COLDRE NO ANEXO A, CAPÍTULO III.

6.5.1. O SUPORTE DE CINTURA, PROPORCIONA UMA ANGULAÇÃO, QUE AFASTA APROXIMADAMENTE 26MM (± 5 MM) O COLDRE DA CINTURA DO USUÁRIO, PERMITINDO UM MAIOR AJUSTE DO COLETE BALÍSTICO JUNTO AO CORPO, CONFORME ANEXO A, CAPÍTULO III.

6.5.2. O SUPORTE DE CINTURA, CONSTRUÍDO EM POLÍMERO INJETADO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM PASSADOR ANATÔMICO, COMPATIVEL COM CINTOS DE ATÉ 55MM DE LARGURA. O PASSADOR POSSUI ALTURA DE 168MM (± 5 MM) E LARGURA DE 100MM (± 5 MM) .

7. PORTA CARREGADOR DUPLO: FABRICADO EM POLÍMERO, DE ALTA RESISTÊNCIA, COM PROTEÇÃO ANTI UVA E UVB

7.1. POSSUI 2 (DOIS) “NICHOS”, COM DISTÂNCIA DE 15MM (± 3 MM) ENTRE SI, COMPATÍVEIS COM CARREGADORES DE PISTOLAS CALIBRES DIVERSOS (CAL .380 .9MM .40 SW .45 SPL) COM A COMPATIBILIDADE ENTRE ARMAS DE FABRICANTES NACIONAIS E INTERNACIONAIS.

7.2. PORTA CARREGADOR DUPLO DEVERÁ POSSUIR REVESTIMENTO INTERNO (FLOCAGEM).

7.3. O TRAVAMENTO DO CARREGADOR AO PORTA CARREGADOR DEVERÁ SER POR PRESSÃO, REGULADA POR MEIO DE ADAPTADOR VIA APERTO DE PARAFUSO.

7.4. DEVERÁ POSSUIR SISTEMA DE TRAVA COM REGULAGEM EM ABAS (SISTEMA DE RETENÇÃO), FECHAMENTO DO PORTA CARREGADOR, FEITO COM DUAS ABAS INDEPENDENTES DE POLÍMERO FLEXÍVEL, QUE PERMITE O ACESSO INDIVIDUAL A



CADA UM DOS CARREGADORES, COM BOTÕES DE 14MM (\pm) 2MM EM LATÃO COM ACABAMENTO EM SILICONE PRETO E TRAVA POR PRESSÃO PARA CADA ABA.

7.5. POSSUI SISTEMA DE ACOPLAMENTO O CINTURA COM PASSADOR DE CINTO DE ATÉ 55MM FIXO.

7.6. O PASSADOR DE CINTURA FIXO DEVERÁ PROPORCIONAR MAIOR SEGURANÇA E MOBILIDADE NA UTILIZAÇÃO DO MATERIAL, ALÉM DA POSSIBILIDADE DE REGULAGEM DO ÂNGULO DE ACORDO COM O DIRECIONAMENTO DO OPERADOR, ATRAVÉS DO SISTEMA DE ENGENHAGEM DE ÂNGULO.

8. PORTA ALGEMA: FABRICADO EM POLÍMERO, DE ALTA RESISTÊNCIA, COM PROTEÇÃO ANTI UVA E UVB.

8.1. DEVERÁ TER COMPATIBILIDADE COM A POSSIBILIDADE DE UTILIZAÇÃO DE ALGEMAS MODELOS EM DOBRADIÇAS E MODELOS DE CORRENTES, DE FABRICANTES NACIONAIS E INTERNACIONAIS.

8.2. PORTA-ALGEMA DEVERA POSSUIR REVESTIMENTO INTERNO (FLOCAGEM).

8.3. O FECHAMENTO DO PORTA ALGEMA É REALIZADO POR 2 (DOIS) BOTÕES DE PRESSÃO DE 14MM (\pm) 2MM EM LATÃO COM ACABAMENTO EM SILICONE PRETO, PROPORCIONANDO MAIOR RESISTÊNCIA E ATENÇÃO A DISCIPLINA DE LUZES E RUÍDOS.

8.4. POSSUI SISTEMA DE ACOPLAMENTO O CINTURA COM PASSADOR DE CINTO DE ATÉ 55MM FIXO.

8.5. O PASSADOR DE CINTURA FIXO PROPORCIONA MAIOR SEGURANÇA E MOBILIDADE NA UTILIZAÇÃO DO MATERIAL, ALÉM DA POSSIBILIDADE DE REGULAGEM DO ÂNGULO DE ACORDO COM O DIRECIONAMENTO DO OPERADOR, ATRAVÉS DO SISTEMA DE ENGENHAGEM DE ÂNGULO.

9. PORTA BASTÃO POLICIAL ESPECIAL EM POLÍMERO: BASE DESENVOLVIDA EM POLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM PROTEÇÃO ANTI UVA E UVB.

9.1. DEVERÁ POSSUIR FITA DE SEGURANÇA EM POLIAMIDA IDENTIFICADA DE 25MM (\pm) 2MM, PRESA À BASE ATRAVÉS DO REBITE EM LATÃO COM PROPRIEDADE ANTI-FERRUGEM. DEVERÁ TER ACABAMENTO EM POLÍMERO NA EXTREMIDADE PARA FACILITAR A SOLTURA DO BOTÃO ATRAVÉS DO PUXADOR.

9.2. BOTÃO DE LATÃO 14MM (\pm) 2MM, TEM COMO CARACTERÍSTICA A IDENTIFICAÇÃO PELA NORMA (ABNT NBR 15173/13) COM ACABAMENTO EM SILICONE QUE PRIMA PELA DISCIPLINA DE LUZES EVITANDO REFLEXOS E PROPORCIONA MAIS VIDA ÚTIL AO MECANISMO DE SOLTURA.

9.3. DEVERÁ TER ELO DE SUPORTE DA TONFA CONFECCIONADO EM POLÍMERO DE ALTA RESISTÊNCIA, COM PROTEÇÃO ANTI UVA E UVB.

9.4. DEVERÁ POSSUIR RESSALTO ESTABILIZADOR FIXADO NA BASE POR DOIS PONTOS DE ANCORAGEM (SEM PINOS METÁLICOS).

9.5. A TRAVA ESTABILIZADORA DO EQUIPAMENTO PROPORCIONA A FIXAÇÃO DA TONFA NO ÂNGULO DE 90°.

9.6. O PORTA BASTÃO POLICIAL DEVERÁ POSSUIR PASSADOR DE CINTO DE AÇÃO RÁPIDA, O USUÁRIO NÃO PRECISA DESEQUIPAR O CINTO PARA PRENDER O PORTA TONFA SENDO O PASSADOR ATÉ 55MM.

9.7. DEVERÁ POSSUIR TRAVA DE PRESSÃO NO PASSADOR PARA EVITAR SOLTURA INDESEJADA DO EQUIPAMENTO, PROPORCIONADO MAIOR SEGURANÇA E ESTABILIDADE NA UTILIZAÇÃO DO MATERIAL. CONFORME ANEXO A.

10. CONDIÇÕES TÉCNICAS

10.1. DA CONFECÇÃO: CINTO DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM TECIDO 100% POLIAMIDA 500 DENIER, NA COR PRETA, APRESENTANDO QUALIDADE ESPECÍFICA DE RESISTÊNCIA E DE ESTABILIDADE, BEM COMO ISENTO DE ARRANHÕES, DESFIAMENTOS, MANCHAS, FUROS OU OUTROS DEFEITOS PREJUDICIAIS À QUALIDADE, A APRESENTAÇÃO E AO BOM ASPECTO DA CONFECÇÃO;

10.2. A CONFECÇÃO OBEDECERÁ AO MODELO (INCLUSIVE PARA FORMATO GERAL DO COLDRE DE POLÍMERO), CONFORME IMAGEM GERAL DO CINTO DE SERVIÇO PRETO, EM ANEXO, APRESENTANDO PERFEITO ACABAMENTO, NOS MÍNIMOS DETALHES, NÃO SENDO PERMITIDO: COSTURAS ENRUGADAS OU MALFEITAS, DESALINHAMENTO ENTRE AS PEÇAS, NUANCES SENSÍVEIS NA MESMA PEÇA E LINHAS SOLTAS NÃO RETIRADAS POR OCASIÃO DO ACABAMENTO DA PEÇA;

10.3. SERÃO UTILIZADAS PARA TODAS AS COSTURAS LINHA DE POLIAMIDA

10.4. O CINTO DE SERVIÇO DEVERA ATENDER AOS REQUISITOS CONFORME ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DO CINTO DE SERVIÇO, CAPÍTULO VIII - TABELA DE LAUDOS NECESSÁRIOS, CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS.

11. A COMPATIBILIDADE DOS ACESSÓRIOS ATÉ 55 MM DECORRE DE TOLERÂNCIA DIMENSIONAL E UNIVERSALIDADE DE USO, APESAR DO CINTO TER 50 MM.

12. TODOS OS DETALHAMENTOS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA NA COR PRETA, PARA USUÁRIO DESTRO, FICANDO A CARGO DO ÓRGÃO REQUISITANTE ADEQUAÇÃO QUANTO AO FORNECIMENTO DOS COLDRES E DO CINTO COMPLETO EM OUTRAS CORES NOS PADRÕES UTILIZADO PELA INSTITUIÇÃO, OU CONFORME ADEQUAÇÃO AO ARMAMENTO UTILIZADO PELA INSTITUIÇÃO DE FABRICANTES NACIONAIS OU INTERNACIONAIS.



13. EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA COMPLETA DO OBJETO OFERTADO, NA CONFIGURAÇÃO PARA USUÁRIO DESTRO, COR PRETA, E COLDRE PARA O MODELO UTILIZADO PELA CORPORÇÃO, PARA FINS DE ANÁLISE E PARECER TÉCNICO DA COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE.

14. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE ANTES DA CONFEÇÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DE COR, QUANTIDADE DE DESTROS OU CANHOTOS, BEM COMO O MODELO DO COLDRE A QUE SE DESTINA O CINTO LICITADO, DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO.

14.1. O LICITANTE VENCEDOR QUANDO DA ENTREGA DOS ITENS DEVERÁ ENTREGAR O CINTO COMPLETO, MONTADO.

15. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS, IBTEC/RS OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO A, CAPÍTULO VII.

15.1. A EMPRESA PROPONENTE DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO, EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

15.2. A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

15.3. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES.

16. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADO POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.

17. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

18. “A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.”

19 . RELAÇÃO DE ANEXOS

ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DO CINTO DE SERVIÇO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 1006

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 18000

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 1

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES E OBSERVAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL (EXCETO PARA LICITAÇÕES REALIZADAS POR MEIO ELETRÔNICO).

DEVERÁ SER POSSIBILITADA A CONFIRMAÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ITEM, ATRAVÉS DE CATALOGO TÉCNICO/FICHA TÉCNICA A SER DISPONIBILIZADO PELO FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO.

ANTES DA ADJUDICAÇÃO OU ANTES DA ASSINATURA CONTRATUAL, PODERÁ SER SOLICITADO UMA AMOSTRA AO LICITANTE VENCEDOR A SER ENTREGUE E INSTALADA (CASO DE EQUIPAMENTOS QUE EXIJAM ESSA CONDIÇÃO PARA TESTES) EM LOCAL A SER DEFINIDO, SEM QUALQUER ÔNUS AO ERÁRIO PÚBLICO.

O ÓRGÃO REQUISITANTE EM CASO DE DÚVIDA PODERÁ SOLICITAR LAUDO DOS PRODUTOS ENTREGUES, A SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO, AFIM DE CONFIRMAR O ATENDIMENTO AO DISPOSTO EM EDITAL, FICANDO



TODAS AS DESPESAS DE TRANSPORTE E EMISSÃO DO LAUDO POR CONTA DA LICITANTE CONTRATADA.

O EQUIPAMENTO DEMONSTRADO DEVERÁ APRESENTAR EXATAMENTE A MESMA CONFIGURAÇÃO PROPOSTA, POIS NÃO SERÃO ACEITO(S) EQUIPAMENTO(S) SIMILAR(ES) PARA AVALIAÇÃO. E A NÃO AVALIAÇÃO PODERÁ DETERMINAR SUA EXCLUSÃO.

O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO. CASO HAJA INDICAÇÃO DE PRAZO DIFERENTE PARA A AMOSTRA NO ITEM OU NA COMPRA, PREVALECERÁ O PRAZO ESPECIFICADO NO ITEM OU NA COMPRA

OBSERVAÇÃO 1005

A. DA ENTREGA DE AMOSTRA

APÓS CUMPRIDA A ETAPA DE HABILITAÇÃO DOS DOCUMENTOS, DECLARADA HABILITADA, POSTERIOR A SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA COMPLETA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE E PARECER TÉCNICO DA COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, COMO CONDIÇÃO PARA ADJUDICAÇÃO. A LICITANTE DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE PARA DEFINIÇÃO DO LOCAL E HORÁRIO DA ENTREGA DA AMOSTRA.

O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO.

JUNTAMENTE DEVERÃO ACOMPANHAR OS LAUDOS DE QUALIDADE E CERTIFICADOS, CASO CITADOS NA DESCRIÇÃO TÉCNICA (OBS: OS LAUDOS E CERTIFICADOS NECESSÁRIOS, TERÃO SEUS CUSTOS POR CONTA DOS LICITANTES).

A NÃO ENTREGA DOS LAUDOS TÉCNICOS E CERTIFICADOS NO PRAZO DEFINIDO DE 05(CINCO) DIAS ÚTEIS, ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DA LICITANTE. SERÁ ACEITO LAUDOS E CERTIFICADOS DO PRODUTO TANTO EM NOME DO LICITANTE QUANTO DO FABRICANTE DA MATÉRIA PRIMA.

B. DA AVALIAÇÃO DA AMOSTRA

A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, NO PRÓXIMO DIA ÚTIL APÓS O FINAL DO PRAZO DE ENTREGA SE REUNIRÁ NO INÍCIO DO EXPEDIENTE ADMINISTRATIVO, A FIM DE REALIZAR A ANÁLISE DO OBJETO ENTREGUE, INCLUINDO OS LAUDOS E CERTIFICADOS REQUISITADOS.

TAL REUNIÃO PODERÁ SER ACOMPANHADA PELOS PARTICIPANTES DO CERTAME LICITATÓRIO.

SERÁ CONDIÇÃO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO ENTREGUE, PROPOSTO PELO LICITANTE VENCEDOR, ESTAR EM ACORDO COM O SOLICITADO EM EDITAL, COM AS MARGENS DE ERRO (MARGEM DE ERRO, CASO CONSTE NA DESCRIÇÃO DO ITEM) TAMBÉM PREVISTAS NO MESMO.

A COMISSÃO PERMANENTE DE RECEBIMENTO DO ÓRGÃO REQUISITANTE EMITIRÁ PARECER TÉCNICO A SER ENCAMINHADO AO PREGOEIRO, A FIM DE QUE SEJA FINALIZADA A ACEITAÇÃO OU NÃO DA PROPOSTA EM NO MÁXIMO 5 DIAS ÚTEIS.

PODERÃO SER REALIZADAS AVALIAÇÕES DESTRUTIVAS DO OBJETO, EM BUSCA DE CARACTERÍSTICAS NÃO EXPOSTAS OU NÃO AVALIADAS ATRAVÉS DE LAUDOS E CERTIFICADOS.

A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE PODERÁ QUANDO JULGAR NECESSÁRIO, SOLICITAR LAUDOS E CERTIFICADOS OU NOVOS LAUDOS E NOVOS CERTIFICADOS DO OBJETO PARA ATESTAR A QUALIDADE E CORRETA ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO QUANDO DA ENTREGA DEFINITIVA DO MESMO .

C. DA DEVOLUÇÃO DA AMOSTRA

O LICITANTE DEVERÁ RETIRAR O OBJETO ENTREGUE PARA ANÁLISE DECORRIDO O FINAL DE GARANTIA CONTRATUAL DA COMPRA.



SE NÃO O FIZER, NO PRAZO DE 5 (CINCO) ÚTEIS, O BEM SERÁ ENCAMINHADO PARA UTILIZAÇÃO DO ÓRGÃO REQUISITANTE, SEM ÔNUS AO MESMO.

O DISPOSTO NESTA OBSERVAÇÃO PREVALECE SOBRE O CONTEÚDO DA OBSERVAÇÃO 001

OBSERVAÇÃO 1006

A. DA ENTREGA DE AMOSTRA

APÓS CUMPRIDA A ETAPA DE HABILITAÇÃO DOS DOCUMENTOS, DECLARADA HABILITADA, POSTERIOR A SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA COMPLETA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE E PARECER TÉCNICO DA COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, COMO CONDIÇÃO PARA ADJUDICAÇÃO.

O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 15 (QUINZE) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO.

JUNTAMENTE DEVERÃO ACOMPANHAR OS LAUDOS DE QUALIDADE CITADOS NA DESCRIÇÃO TÉCNICA (OBS: OS LAUDOS NECESSÁRIOS TERÃO SEUS CUSTOS POR CONTA DOS LICITANTES).

A NÃO ENTREGA DOS LAUDOS TÉCNICOS NO PRAZO DEFINIDO DE 15(QUINZE) DIAS ÚTEIS, ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DA LICITANTE. SERÁ ACEITO LAUDOS DO PRODUTO TANTO EM NOME DO LICITANTE QUANTO DO FABRICANTE DA MATÉRIA PRIMA.

B. DA AVALIAÇÃO DA AMOSTRA

A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, NO PRÓXIMO DIA ÚTIL APÓS O FINAL DO PRAZO DE ENTREGA SE REUNIRÁ NO INÍCIO DO EXPEDIENTE ADMINISTRATIVO, A FIM DE REALIZAR A ANÁLISE DO OBJETO ENTREGUE, INCLUINDO OS LAUDOS REQUISITADOS.

TAL REUNIÃO PODERÁ SER ACOMPANHADA PELOS PARTICIPANTES DO CERTAME LICITATÓRIO.

SERÁ CONDIÇÃO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO ENTREGUE, PROPOSTO PELO LICITANTE VENCEDOR, ESTAR EM ACORDO COM O SOLICITADO EM EDITAL, COM AS MARGENS DE ERRO TAMBÉM PREVISTAS NO MESMO.

A COMISSÃO PERMANENTE DE RECEBIMENTO DO ÓRGÃO REQUISITANTE EMITIRÁ PARECER TÉCNICO A SER ENCAMINHADO AO PREGOEIRO, A FIM DE QUE SEJA FINALIZADA A ACEITAÇÃO OU NÃO DA PROPOSTA EM NO MÁXIMO 5 DIAS ÚTEIS.

PODERÃO SER REALIZADAS AVALIAÇÕES DESTRUTIVAS DO OBJETO, EM BUSCA DE CARACTERÍSTICAS NÃO EXPOSTAS OU NÃO AVALIADAS ATRAVÉS DE LAUDOS.

A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE PODERÁ QUANDO JULGAR NECESSÁRIO, SOLICITAR NOVOS LAUDOS DO OBJETO PARA ATESTAR A QUALIDADE E CORRETA ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO QUANDO DA ENTREGA DEFINITIVA DO MESMO .

C. DA DEVOLUÇÃO DA AMOSTRA

O LICITANTE DEVERÁ RETIRAR O OBJETO ENTREGUE PARA ANÁLISE DECORRIDO O FINAL DE GARANTIA CONTRATUAL DA COMPRA.

SE NÃO O FIZER, NO PRAZO DE 5 (CINCO) ÚTEIS, O BEM SERÁ ENCAMINHADO PARA UTILIZAÇÃO DO ÓRGÃO REQUISITANTE, SEM ÔNUS AO MESMO.

O DISPOSTO NESTA OBSERVAÇÃO PREVALECE SOBRE O CONTEÚDO DA OBSERVAÇÃO 001