



Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA

SECRETARIA

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELIC.RS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 41052

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 12/11/2025

EDITAL NÚMERO: 21 / 2026

DATA DA REALIZAÇÃO: 22/01/2026 09:30

NÚMERO EXPEDIENTE: 25/1300-0009009-8

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

PERÍODO DE VIGÊNCIA DO REGISTRO DE PREÇO: 365

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0320-MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL; 0505-MATERIAIS P/DECORACAO DE INTERIORES;

JUSTIFICATIVA

A PRESENTE SOLICITAÇÃO TEM POR OBJETIVO A AQUISIÇÃO DE MÓVEIS DESTINADOS AO CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL (CBMRS), VISANDO ATENDER À NECESSIDADE DE IMPLANTAÇÃO DA CENTRAL DE LICENCIAMENTO DO ESTADO. A REFERIDA CENTRAL SERÁ RESPONSÁVEL PELA EXECUÇÃO DE ATIVIDADES RELACIONADAS AOS PLANOS DE PREVENÇÃO E PROTEÇÃO CONTRA INCÊNDIO (PPCI) EM TODO O TERRITÓRIO ESTADUAL, DEMANDANDO, PARA SEU PLENO FUNCIONAMENTO, INFRAESTRUTURA FÍSICA ADEQUADA E MOBILIÁRIO COMPATÍVEL COM AS NECESSIDADES OPERACIONAIS E ADMINISTRATIVAS DO SETOR. DIANTE DO EXPOSTO, ESTA DIVISÃO DE LOGÍSTICA E PATRIMÔNIO CONSIDERA NECESSÁRIA E ADEQUADA A AQUISIÇÃO DOS ITENS MENCIONADOS, UMA VEZ QUE TAL MEDIDA CONTRIBUIRÁ PARA O APERFEIÇOAMENTO DAS CONDIÇÕES DE TRABALHO E RESULTARÁ EM MELHORIA NA QUALIDADE DOS ATENDIMENTOS PRESTADOS PELO CORPO DE BOMBEIROS MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL (CBMRS), REFLETINDO DIRETAMENTE EM UM SERVIÇO MAIS EFICIENTE E EFICAZ À POPULAÇÃO DO ESTADO.

DESCRIÇÃO DO OBJETO

Lote 1 SOFÁ - SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES MADEIRA VINIL FIXO 720MM 990MM 790MM

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Exclusividade

PRAZO DE ENTREGA : 120 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 48.120,00

Item 1 - 0320.0632.010005

SOFÁ - SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES MADEIRA VINIL FIXO 720MM 990MM 790MM

QUANTIDADE: 20,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 2.406,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

SOFÁ - TIPO: SOFÁ DE ESPERA 2 LUGARES; COR: PRETO, BRANCO E MARROM; REVESTIMENTO: VINIL;

MATERIAL DA ESTRUTURA: MADEIRA; TIPO DE ENCOSTO: FIXO; DENSIDADE MÍNIMA ENCOSTO: 23 KG/M3;

TIPO DE ASSENTO: FIXO; DENSIDADE MÍNIMA ASSENTO: 23 KG/M3; ALTURA MÍNIMA TOTAL: 720,00 MM;

LARGURA MÍNIMA TOTAL: 990,00 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA TOTAL FECHADO: 790,00 MM; BRAÇOS: SIM;

PESO MÍNIMO SUPORTÁVEL: 110 KG; GARANTIA: MÍNIMO 60 MESES; ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM::

DEVERÁ TER A BASE DO ENCOSTO DE ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 40 MM DE ESPESSURA MÉDIA.

SOBRE ENCOSTO DE ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 30 MM DE ESPESSURA MÉDIA COLADA SOBRE A ESPUMA BASE PARA ACABAMENTO.

DEVERÁ TER A ESTRUTURA FABRICADA EM MADEIRA MACIÇA APLAINADA COM 25,40 MM DE ESPESSURA MÉDIA.

DEVERÁ TER FECHAMENTO FRONTAL FABRICADO EM CHAPA DE HDF CRU 3,00 MM DE ESPESSURA MÉDIA.

DEVERÁ TER FECHAMENTO LATERAL FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM 18 MM DE ESPESSURA MÉDIA.

DEVERÁ TER CAIXA REVESTIDA COM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 7 MM DE ESPESSURA MÉDIA PARA ACABAMENTO.

DEVERÁ TER REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM VINIL EM CORES E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO.

DEVERÁ TER TAMPO DO ASSENTO FABRICADO EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10 MM DE ESPESSURA MÉDIA.

DEVERÁ TER ESTRUTURA E REFORÇOS FABRICADOS EM MADEIRA MACIÇA APLAINADA COM 25,40 MM DE ESPESSURA MÉDIA.

DEVERÁ TER O QUADRO REVESTIDO COM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA



RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 20 MM DE ESPESSURA MÉDIA PARA ACABAMENTO NA PARTE FRONTAL E COM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 7 MM DE ESPESSURA MÉDIA PARA ACABAMENTO NA PARTE SUPERIOR DA ESTRUTURA. DEVERÁ TER FECHAMENTO DA PARTE INFERIOR DO ASSENTO COM TNT FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. DEVERÁ TER ALMOFADA DO ASSENTO FABRICADA EM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 28 KG/M³ E 150 MM DE ESPESSURA MÉDIA. DEVERÁ TER REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM VINIL EM CORES E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. DEVERÁ TER BASE DA ALMOFADA DO APOIO DO BRAÇO FABRICADA EM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 20 MM DE ESPESSURA MÉDIA. DEVERÁ TER SOBRE ALMOFADA DO APOIO DO BRAÇO FABRICADA EM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 20 MM DE ESPESSURA MÉDIA COLADA SOBRE A ESPUMA BASE PARA ACABAMENTO SUPERIOR, FRONTAL E POSTERIOR. DEVERÁ TER FECHAMENTO FRONTAL, POSTERIOR, SUPERIOR E INFERIOR FABRICADOS EM COMPENSADO MULTILAMINADO COM 10 MM DE ESPESSURA MÉDIA. DEVERÁ TER FECHAMENTO LATERAL INTERNO E EXTERNO FABRICADO EM CHAPA DE MDF CRU 3,00 MM DE ESPESSURA MÉDIA. DEVERÁ TER REFORÇOS FABRICADOS EM MADEIRA MACIÇA APLAINADA COM 25,40 MM DE ESPESSURA MÉDIA. DEVERÁ TER CAIXA REVESTIDA COM ESPUMA EXPANDIDA/LAMINADA, FLEXÍVEL MICROCELULAR DE ALTA RESISTÊNCIA, ISENTO DE CFC, COM DENSIDADE DE 23 KG/M³ E 7 MM DE ESPESSURA MÉDIA PARA ACABAMENTO NAS LATERAIS. DEVERÁ TER REVESTIMENTO DO ENCOSTO EM VINIL EM CORES E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, FIXADO POR GRAMPOS COM ACABAMENTO ZINCADO. DEVERÁ TER PÉS DE SUSTENTAÇÃO DO SOFÁ EM ALUMÍNIO POLIDO. DEVERÁ TER A FIXAÇÃO DO PÉ DE ALUMÍNIO NA ESTRUTURA DO SOFÁ É FEITA ATRAVÉS DE PARAFUSO PHILLIPS AUTOATARRAXANTE. DEVERÃO OS COMPONENTES METÁLICOS PINTADOS POSSUIREM TRATAMENTO DE SUPERFÍCIE ATRAVÉS DE BANHO NANOCERÂMICO BIMETÁLICO POR SPRAY, EXECUTADO EM LINHA CONTÍNUA AUTOMÁTICA, SEM USO DE PRODUTOS CLORADOS PARA DESENGRAXE, E COM POSTERIOR TRATAMENTO DE EFLUENTES, DE ACORDO COM AS NORMAS AMBIENTAIS VIGENTES, PROPORCIONANDO MELHOR PROTEÇÃO CONTRA CORROSÃO E EXCELENTE ANCORAGEM DA TINTA. DEVERÁ A TINTA UTILIZADA PARA A PINTURA SER EM PÓ, DO TIPO HÍBRIDA (POLIÉSTER – EPÓXI), GARANTINDO RESISTÊNCIA A RADIAÇÃO E RESISTÊNCIA QUÍMICA, W-ECO, ATENDENDO NORMA EUROPEIA ROHS, ISENTA DE METAIS PESADOS, NAS CORES DISPONÍVEIS PARA LINHA, COM CAMADA MÉDIA DE 60 MÍCRONS DE ESPESSURA. DEVERÃO TODAS AS PEÇAS SER CURADAS EM ESTUFA COM ESTEIRA DE MOVIMENTAÇÃO CONTÍNUA À TEMPERATURA DE 200° C.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL:

LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR ERGONOMISTA, CONFORME NORMA REGULAMENTADORA NR 17 – ERGONOMIA – CONFORME REDAÇÃO DADA PELA PORTARIA/MTP Nº 423 DE 07/10/2021, EM VIGOR A PARTIR DE 03/01/2022, INDICANDO QUAIS REQUISITOS DA NORMA O PRODUTO ATENDE; COM A RESPECTIVA DOCUMENTAÇÃO COMPROBATÓRIA E ASSINATURA DO PROFISSIONAL RESPONSÁVEL PELA ANÁLISE TÉCNICA E EMISSÃO DO DOCUMENTO SUPRACITADO;
RELATÓRIO DE ENSAIO DE ESTABILIDADE E RESISTÊNCIA MECÂNICA, EM CONFORMIDADE COM A NORMA ABNT NBR 15164:2004 – EMITIDO POR LABORATÓRIO, ACREDITADO PELO INMETRO;
TERMO DE GARANTIA DE 1 (UM) ANO, INCLUSO OS 90 (NOVENTA) DIAS DE GARANTIA LEGAL, CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO NA ESTRUTURA (MADEIRA, METÁLICA E DISPOSITIVOS DE MONTAGEM); NAS ARTICULAÇÕES METÁLICAS, RODÍZIOS, PEÇAS PLÁSTICAS E CORREDIÇAS; E NO ACOLCHOAMENTO (ESPUMAS DE POLIURETANO, PERCINTAS E MOLAS). E, DE 06 (SEIS) MESES CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO, NOS REVESTIMENTOS, COSTURAS, FECHOS E BOTÕES, CONSIDERANDO UM TURNO DE TRABALHO DE 8 (OITO) HORAS DIÁRIAS, POR PESSOAS COM PESO DE ATÉ 110 KG POR ASSENTO/LUGAR, DESDE QUE CONSTATADAS AS CONDIÇÕES NORMAIS DE USO E CONSERVAÇÃO DO PRODUTO;
PLANO DE GERENCIAMENTO DOS RESÍDUOS SÓLIDOS, COM ENVIO DE NO MÍNIMO 03 (TRÊS) COMPROVANTES DE DESTINAÇÃO FINAL DE RESÍDUOS, DEMONSTRANDO A RESPONSABILIDADE DA EMPRESA FABRICANTE DO PRODUTO, COM O MEIO AMBIENTE E A SAÚDE HUMANA;
COR PRETO, BRANCO E MARROM E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO;
RELAÇÃO DOS ANEXOS:
ANEXO A - PROJETO SOFÁ;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 20



TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 120 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 549.288,03

Item 1 - 0320.0002.010007**CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO AÇO PROF: 1.250,00 MM****QUANTIDADE:** 24,0000**UNIDADE:** cj**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 7.900,60**FAMÍLIA DO ITEM:** MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - **CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL:** 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO;**ALTURA MÍNIMA:** 2.221,00 MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 1.250,00 MM; **LARGURA TOTAL MÍNIMA:** 430,00 MM;**INSTALAÇÃO:** SIM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** ARMÁRIO MONTÁVEL EM AÇO SOBRE TRILHOS COM DESLOCAMENTO MECÂNICO, ESTANTES COMPOSTAS POR 7 NÍVEIS ARMAZENAMENTO, SENDO 3 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 25 MM E 4 QUADROS PARA PASTA SUSPensa, CREMALHEIRAS NA VERTICAL EM AMBOS OS LADOS PARA POSICIONAMENTO DOS COMPONENTES SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS PARA REMOÇÃO OU AJUSTES.

BASES MÓVEIS OU FIXAS: DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS COM 1,90 MM DE ESPESSURA, COMPOSTAS POR 2 TRAVESSAS A CADA 2 RODAS E 2 MANCAIS SOLDADOS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO, ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM E PERFIS LATERAIS TAMBÉM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM. O CONJUNTO ESTRUTURAL RESPONSÁVEL PELA MOVIMENTAÇÃO DOS ARMÁRIOS SERÁ COMPOSTO DE: TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, RODAS, EIXOS, MANCAIS, COROA, CORRENTES E SISTEMA DE DUPLA REDUÇÃO. AS FACES FIXAS SÃO PRESAS DIRETAMENTE AOS TRILHOS POR PARAFUSOS E GUIA DE FIXAÇÃO TIPO CANALETA COM BORDAS SALIENTES POSSIBILITANDO ASSIM UM ALINHAMENTO PERFEITO DO CONJUNTO E UM FECHAMENTO SEM FRESTAS.

DESLOCAMENTO: CONJUNTO DE TRANSMISSÃO COMPOSTA POR CORRENTES DE PASSO DE ½", MANCAIS EM FERRO FUNDIDO COM SISTEMA DE COMPENSAÇÃO, EIXOS DE TRANSMISSÃO, FABRICADOS EM AÇO TREFILADO SAE1045 COM DIÂMETRO DE 20 MM, MANCAIS FABRICADOS EM FERRO FUNDIDO DOTADOS DE ROLAMENTOS DE ESFERA BLINDADOS CLASSE ZZ OU 2RS AUTOLUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS COM NO MÍNIMO 4 PARAFUSOS PARA NÃO HAVER RUPTURA POR TORÇÕES E FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS.

RODAS: USINADAS EM AÇO SAE 1010\1020 COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 89 MM DE CANAL E 101 MM TOTAL E ESPESSURA DE 20 MM PROVIDAS DE CANAL PARA ENCAIXE PERFEITO NOS TRILHOS. A CANALETA CENTRAL DAS RODAS CONTÉM ABAS LATERAIS DE GUIA GERANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA AO CONJUNTO E SERVINDO DE PROTEÇÃO. TODAS AS RODAS QUE COMPÕE O SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÃO POSSUIR RANHURAS EM TODO O SEU DIÂMETRO PARA MELHOR TRAÇÃO QUANDO O EQUIPAMENTO ESTIVER CARREGADO.

TRILHOS: ERGONÔMICOS, EQUIDISTANTES PARA MELHOR DISTRIBUIÇÃO DA CARGA, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE 1,9 MM E LARGURA DE 100 MM, PERFIL DE AÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE 20 MM. ACABAMENTO ZINCADO POR MEIO DE BANHO POR IMERSÃO. OS TRILHOS TÊM POR FINALIDADE DAR APOIO E DISTRIBUIÇÃO DO PESO NO CONJUNTO E MOVIMENTAÇÃO DAS FACES, E TERÃO ABAS EM TODA SUA EXTENSÃO QUE AGEM COM A TRAVA DE SEGURANÇA PARA EVITAR O DESCARRILAMENTO E O TOMBAMENTO DO MÓDULO.

PAINÉIS (FRONTAL, TRASEIRO E LATERAIS): FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM FIXADO A ESTRUTURA POR SISTEMA DE ENCAIXE.

SÃO INTEIROS COM BORDAS ARREDONDADAS SEM ARESTAS EVITANDO ASSIM POSSÍVEIS ACIDENTES AOS USUÁRIOS.

PAINEL INTERNO: FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9MM SEPARANDO OS ARMÁRIOS DUPLOS DE FORMA A EVITAR A QUEDA DE MATERIAIS E DOCUMENTOS E A DIVISÃO DAS SEÇÕES (FACES).

COLUNAS: FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,20 MM COM DOBRAS TORNANDO ASSIM UMA PEÇA ÚNICA COM MEDIDAS DE 50 MM X 50 MM, DOTADOS DE SISTEMAS DE FURAÇÃO A CADA 25 MM E SISTEMA DE FIXAÇÃO AO MÓDULO POR MEIO DE PARAFUSOS. OS PAINÉIS INTERNOS SÃO ENCAIXADOS AS COLUNAS INTERNAS PARA SEPARAÇÃO E FECHAMENTO PERFEITO DE CADA FACE.

DISPOSITIVO DE MOVIMENTAÇÃO: VOLANTE DE MOVIMENTAÇÃO FABRICADO EM AÇO EM 3 PONTAS COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 300 MM E 03 MANÍPULOS GIRATÓRIOS ANATÔMICO SEM QUINAS, ARRESTATAS E REBARBAS, ARREDONDADOS COM ACIONAMENTO SUAVE EM AMBOS OS SENTIDOS. CADA MÓDULO DE ARQUIVO POSSUIRÁ UM CONJUNTO DE VOLANTE/MANIPULO OU ALÇA POSICIONADO NO CENTRO DO CONJUNTO. O CONJUNTO DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÁ POSSUIR TRAVA INDIVIDUAL PARA TRAVAMENTO INDEPENDENTE DO CONJUNTO OU O TRAVAMENTO TOTAL DO CONJUNTO PARA MAIOR SEGURANÇA.

TRAVA GERAL: FECHADURA COM 2 CHAVES PARA FECHAMENTO TOTAL DO CONJUNTO, POSICIONADA NO MEIO DO MÓDULO. O SISTEMA DE FECHAMENTO É FIXADO DIRETAMENTE NO TRILHO PARA EVITAR ACESSO NÃO AUTORIZADO FUROS AO PISO.

PORTA ETIQUETA: PARA IDENTIFICAÇÃO DE CONTEÚDO, CONFECCIONADO EM PVC, ACRÍLICO OU SIMILAR COM VISOR TRANSPARENTE, FIXADO NA LATERAL DOS PAINÉIS FRONTAIS UM POR CORREDOR DE CONSULTA.



TAMPO SUPERIOR: FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020. LATERAIS E FUNDO FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM.

BATENTES DE BORRACHA: LOCALIZADO NAS EXTREMIDADES DOS CORPOS (PAINEL FRONTAL, TRASEIRO E SUPERIOR) TÊM A FUNÇÃO DE PROTEGER AS MÃOS DOS OPERADORES CONTRA POSSÍVEIS ACIDENTES E TAMBÉM NÃO PERMITIR VÃOS ABERTOS ENTRE OS CORPOS, QUANDO O OPERADOR FECHAR O CORREDOR DE CONSULTA. PRODUZIDO COM CANALETA DE AÇO E BORRACHA DE NEOPRENE.

OS ARQUIVOS, QUANDO FECHADOS, FICAM VEDADOS CONTRA A ENTRADA DE POEIRA NAS PARTES FRONTAIS, TRASEIRAS E SUPERIORES DOS MÓDULOS, COM AS BORRACHAS DE VEDAÇÃO.

PRATELEIRAS: COM ALTURA EXTERNA DE ATÉ 27 MM FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 REFORÇADA COM DOBRAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM, COM DOBRA DE REFORÇO COM MEDIDAS APROXIMADAS DE 760 MM DE PROFUNDIDADE E 1000 MM DE LARGURA. DEVERÃO POSSUIR SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL COMPOSTO POR DUAS PEÇAS DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA DE 1.20MM DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS PARA SUA REMOÇÃO OU AJUSTE.

QUADRO CORREDIÇO COM TRILHOS TELESCÓPICOS: CONFECCIONADO EM CHAPAS DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURAS MÍNIMA DE 0,9 MM PARA AS ABAS FRONTAL, TRASEIRA E LATERAIS, DOBRADAS E SOLDADAS DE MODO A GARANTIR A MAIOR RESISTÊNCIA, DESENVOLVIDOS PARA ARMAZENAR PASTAS SUSPENSAS, PESQUISA FRONTAL OU LATERAL, MONTADO EM UM PAR DE TRILHOS CORREDIÇOS TELESCÓPICOS EM AÇO DE DUPLA AÇÃO, DE FORMA A POSSIBILITAR AJUSTES E REMOÇÃO, POR MEIO DE ENCAIXES DISPENSANDO USO DE FERRAMENTAS, PODENDO QUANDO NECESSÁRIO SER FEITO PELO PRÓPRIO USUÁRIO.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO R10.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 13961 PARA PRATELEIRAS, GAVETA E PORTA PASTA SUSPENSA, ACIONAMENTO DO MÓDULO CARREGADO E ACIONAMENTO DO MÓDULO DESCARREGADO.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 24

Item 2 - 0320.0002.010008

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO 2.221MM 860MM

QUANTIDADE: 24,0000 **UNIDADE:** un **VALOR UNITÁRIO:** R\$ 8.755,75

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - **CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL:** 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO;
ALTURA MÍNIMA: 2.221,00 MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 1.950,00 MM; **LARGURA TOTAL MÍNIMA:** 860,00 MM;
INSTALAÇÃO: SIM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** ARQUIVO DESLIZANTE DUPLO FRONTAL

ARMÁRIO MONTÁVEL EM AÇO SOBRE TRILHOS COM DESLOCAMENTO MECÂNICO, ESTANTES COMPOSTAS POR 7 NÍVEIS ARMAZENAMENTO, SENDO 3 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 25 MM E 4 QUADROS PARA PASTA SUSPENSA, CREMALHEIRAS NA VERTICAL EM AMBOS OS LADOS PARA POSICIONAMENTO DOS COMPONENTES SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS PARA REMOÇÃO OU AJUSTES.

BASES MÓVEIS OU FIXAS: DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS COM 1,90 MM DE ESPESSURA, COMPOSTAS POR 2 TRAVESSAS A CADA 2 RODAS E 2 MANCAIS SOLDADOS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO, ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM



E PERFIS LATERAIS TAMBÉM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM. O CONJUNTO ESTRUTURAL RESPONSÁVEL PELA MOVIMENTAÇÃO DOS ARMÁRIOS SERÁ COMPOSTO DE: TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, RODAS, EIXOS, MANCAIS, COROA, CORRENTES E SISTEMA DE DUPLA REDUÇÃO. AS FACES FIXAS SÃO PRESAS DIRETAMENTE AOS TRILHOS POR PARAFUSOS E GUIA DE FIXAÇÃO TIPO CANALETA COM BORDAS SALIENTES POSSIBILITANDO ASSIM UM ALINHAMENTO PERFEITO DO CONJUNTO E UM FECHAMENTO SEM FRESTAS.

DESLOCAMENTO: CONJUNTO DE TRANSMISSÃO COMPOSTA POR CORRENTES DE PASSO DE ½", MANCAIS EM FERRO FUNDIDO COM SISTEMA DE COMPENSAÇÃO, EIXOS DE TRANSMISSÃO, FABRICADOS EM AÇO TREFILADO SAE1045 COM DIÂMETRO DE 20 MM, MANCAIS FABRICADOS EM FERRO FUNDIDO DOTADOS DE ROLAMENTOS DE ESFERA BLINDADOS CLASSE ZZ OU 2RS AUTOLUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS COM NO MÍNIMO 4 PARAFUSOS PARA NÃO HAVER RUPTURA POR TORÇÕES E FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS.

RODAS: USINADAS EM AÇO SAE 1010\1020 COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 89 MM DE CANAL E 101 MM TOTAL E ESPESSURA DE 20 MM PROVIDAS DE CANAL PARA ENCAIXE PERFEITO NOS TRILHOS. A CANALETA CENTRAL DAS RODAS CONTÉM ABAS LATERAIS DE GUIA GERANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA AO CONJUNTO E SERVINDO DE PROTEÇÃO. TODAS AS RODAS QUE COMPÕE O SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÃO POSSUIR RANHURAS EM TODO O SEU DIÂMETRO PARA MELHOR TRAÇÃO QUANDO O EQUIPAMENTO ESTIVER CARREGADO.

TRILHOS: ERGONÔMICOS, EQUIDISTANTES PARA MELHOR DISTRIBUIÇÃO DA CARGA, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE 1,9 MM E LARGURA DE 100 MM, PERFIL DE AÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE 20 MM. ACABAMENTO ZINCADO POR MEIO DE BANHO POR IMERSÃO. OS TRILHOS TÊM POR FINALIDADE DAR APOIO E DISTRIBUIÇÃO DO PESO NO CONJUNTO E MOVIMENTAÇÃO DAS FACES, E TERÃO ABAS EM TODA SUA EXTENSÃO QUE AGEM COM A TRAVA DE SEGURANÇA PARA EVITAR O DESCARRILAMENTO E O TOMBAMENTO DO MÓDULO.

PAINÉIS (FRONTAL, TRASEIRO E LATERAIS): FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM FIXADO A ESTRUTURA POR SISTEMA DE ENCAIXE.

SÃO INTEIROS COM BORDAS ARREDONDADAS SEM ARESTAS EVITANDO ASSIM POSSÍVEIS ACIDENTES AOS USUÁRIOS.

PAINEL INTERNO: FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9MM SEPARANDO OS ARMÁRIOS DUPLOS DE FORMA A EVITAR A QUEDA DE MATERIAIS E DOCUMENTOS E A DIVISÃO DAS SEÇÕES (FACES);

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO RI0.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 13961 PARA PRATELEIRAS, GAVETA E PORTA PASTA SUSPENSÁVEL, ACIONAMENTO DO MÓDULO CARREGADO E ACIONAMENTO DO MÓDULO DESCARREGADO;

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 24

Item 3 - 0320.0002.010009

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO 2.221 MM 860MM

QUANTIDADE: 9,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 7.836,99

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - **CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL:** 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO;

ALTURA MÍNIMA: 2.221,00 MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 1.250,00 MM; **LARGURA TOTAL MÍNIMA:** 860,00 MM;

INSTALAÇÃO: SIM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** ARMÁRIO MONTÁVEL EM AÇO SOBRE TRILHOS COM DESLOCAMENTO MECÂNICO, ESTANTES COMPOSTAS POR 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO, SENDO 3 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 25 MM E 4 QUADROS PARA PASTA SUSPENSÁVEL, CREMALHEIRAS NA VERTICAL EM AMBOS



OS LADOS PARA POSICIONAMENTO DOS COMPONENTES SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS PARA REMOÇÃO OU AJUSTES.

BASES MÓVEIS OU FIXAS: DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS COM 1,90 MM DE ESPESSURA, COMPOSTAS POR 2 TRAVESSAS A CADA 2 RODAS E 2 MANCAIS SOLDADOS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO, ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM E PERFIS LATERAIS TAMBÉM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM. O CONJUNTO ESTRUTURAL RESPONSÁVEL PELA MOVIMENTAÇÃO DOS ARMÁRIOS SERÁ COMPOSTO DE: TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, RODAS, EIXOS, MANCAIS, COROA, CORRENTES E SISTEMA DE DUPLA REDUÇÃO. AS FACES FIXAS SÃO PRESAS DIRETAMENTE AOS TRILHOS POR PARAFUSOS E GUIA DE FIXAÇÃO TIPO CANALETA COM BORDAS SALIENTES PARA POSSIBILITAR ALINHAMENTO PERFEITO DO CONJUNTO E FECHAMENTO SEM FRESTAS.

DESLOCAMENTO: CONJUNTO DE TRANSMISSÃO COMPOSTA POR CORRENTES DE PASSO ½ MANCAIS EM FERRO FUNDIDO COM SISTEMA DE COMPENSAÇÃO, EIXOS DE TRANSMISSÃO, FABRICADOS EM AÇO TREFILADO SAE1045 COM DIÂMETRO DE 20 MM, MANCAIS FABRICADOS EM FERRO FUNDIDO DOTADOS DE ROLAMENTOS DE ESFERA BLINDADOS CLASSE ZZ OU 2RS AUTOLUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS COM NO MÍNIMO 4 PARAFUSOS PARA NÃO HAVER RUPTURA POR TORÇÕES E FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS.

RODAS: USINADAS EM AÇO SAE 1010\1020 COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 89 MM DE CANAL E 101 MM TOTAL E ESPESSURA DE 20 MM PROVIDAS DE CANAL PARA ENCAIXE PERFEITO NOS TRILHOS. A CANALETA CENTRAL DAS RODAS CONTÉM ABAS LATERAIS DE GUIA PARA MAIOR RESISTÊNCIA AO CONJUNTO E SERVINDO DE PROTEÇÃO. TODAS AS RODAS QUE COMPÕE O SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÃO POSSUIR RANHURAS EM TODO O SEU DIÂMETRO PARA MELHOR TRAÇÃO QUANDO O EQUIPAMENTO ESTIVER CARREGADO.

TRILHOS: ERGONÔMICOS, EQUIDISTANTES PARA MELHOR DISTRIBUIÇÃO DA CARGA, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE 1,9 MM E LARGURA DE 100 MM, PERFIL DE AÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE 20 MM. ACABAMENTO ZINCADO POR MEIO DE BANHO POR IMERSÃO. OS TRILHOS DARÃO APOIO E DISTRIBUIÇÃO DO PESO NO CONJUNTO E MOVIMENTAÇÃO DAS FACES, E TERÃO ABAS EM TODA SUA EXTENSÃO QUE AGEM COM A TRAVA DE SEGURANÇA PARA EVITAR O DESCARRILAMENTO E O TOMBAMENTO DO MÓDULO.

PAINÉIS (FRONTAL, TRASEIRO E LATERAIS): FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM FIXADO A ESTRUTURA POR SISTEMA DE ENCAIXE. SÃO INTEIROS COM BORDAS ARREDONDADAS SEM ARESTAS EVITANDO ASSIM POSSÍVEIS ACIDENTES AOS USUÁRIOS.

PAINEL INTERNO: FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM SEPARANDO OS ARMÁRIOS DUPLOS DE FORMA A EVITAR A QUEDA DE MATERIAIS E DOCUMENTOS E A DIVISÃO DAS SEÇÕES (FACES).

COLUNAS: FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,20 MM COM DOBRAS TORNANDO ASSIM UMA PEÇA ÚNICA COM MEDIDAS DE 50 MM X 50 MM, DOTADOS DE SISTEMAS DE FURAÇÃO A CADA 25 MM E SISTEMA DE FIXAÇÃO AO MÓDULO POR MEIO DE PARAFUSOS. OS PAINÉIS INTERNOS SÃO ENCAIXADOS AS COLUNAS INTERNAS PARA SEPARAÇÃO E FECHAMENTO PERFEITO DE CADA FACE.

DISPOSITIVO DE MOVIMENTAÇÃO: VOLANTE DE MOVIMENTAÇÃO FABRICADO EM AÇO EM 3 PONTAS COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 300 MM E 03 MANÍPULOS GIRATÓRIOS ANATÔMICO SEM QUINAS, ARRESTATAS E REBARBAS, ARREDONDADOS COM ACIONAMENTO SUAVE EM AMBOS OS SENTIDOS. CADA MÓDULO DE ARQUIVO POSSUIRÁ UM CONJUNTO DE VOLANTE/MANIPULO OU ALÇA POSICIONADO NO CENTRO DO CONJUNTO. O CONJUNTO DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÁ POSSUIR TRAVA INDIVIDUAL PARA TRAVAMENTO INDEPENDENTE DO CONJUNTO OU O TRAVAMENTO TOTAL DO CONJUNTO PARA MAIOR SEGURANÇA.

TRAVA GERAL: FECHADURA COM 2 CHAVES PARA FECHAMENTO TOTAL DO CONJUNTO, POSICIONADA NO MEIO DO MÓDULO. O SISTEMA DE FECHAMENTO É FIXADO DIRETAMENTE NO TRILHO PARA EVITAR ACESSO NÃO AUTORIZADO FUROS AO PISO;

PORTA ETIQUETA: PARA IDENTIFICAÇÃO DE CONTEÚDO, CONFECCIONADO EM PVC, ACRÍLICO OU SIMILAR COM VISOR TRANSPARENTE, FIXADO NA LATERAL DOS PAINÉIS FRONTAIS UM POR CORREDOR DE CONSULTA.

TAMPO SUPERIOR: FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020. LATERAIS E FUNDO FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM.

BATENTES DE BORRACHA: LOCALIZADO NAS EXTREMIDADES DOS CORPOS (PAINEL FRONTAL, TRASEIRO E SUPERIOR) TÊM A FUNÇÃO DE PROTEGER AS MÃOS DOS OPERADORES CONTRA POSSÍVEIS ACIDENTES E TAMBÉM NÃO PERMITIR VÃOS ABERTOS ENTRE OS CORPOS, QUANDO O OPERADOR FECHAR O CORREDOR DE CONSULTA. PRODUZIDO COM CANALETA DE AÇO E BORRACHA DE NEOPRENE.

OS ARQUIVOS, QUANDO FECHADOS, FICAM VEDADOS CONTRA A ENTRADA DE POEIRA NAS PARTES FRONTAIS, TRASEIRAS E SUPERIORES DOS MÓDULOS, COM AS BORRACHAS DE VEDAÇÃO.

PRATELEIRAS: COM ALTURA EXTERNA DE ATÉ 27 MM FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 REFORÇADA COM DOBRAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM, COM DOBRA DE REFORÇO COM MEDIDAS APROXIMADAS DE 760 MM DE PROFUNDIDADE E 1000 MM DE LARGURA. POSSUEM SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL COMPOSTO POR DUAS PEÇAS DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA DE 1,20MM DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS PARA SUA REMOÇÃO OU AJUSTE.

QUADRO CORREDIÇÃO COM TRILHOS TELESCÓPICOS: CONFECCIONADO EM CHAPAS DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURAS MÍNIMA DE 0,9 MM PARA AS ABAS FRONTAL, TRASEIRA E LATERAIS, DOBRADAS E SOLDADAS DE MODO A GARANTIR A MAIOR RESISTÊNCIA, DESENVOLVIDOS PARA ARMAZENAR PASTAS SUSPENSAS, PESQUISA FRONTAL OU LATERAL, MONTADO EM UM PAR DE TRILHOS CORREDIÇOS TELESCÓPICOS EM AÇO DE DUPLA AÇÃO, DE FORMA A POSSIBILITAR AJUSTES E REMOÇÃO, POR MEIO DE ENCAIXES DISPENSANDO USO DE FERRAMENTAS, PODENDO QUANDO NECESSÁRIO SER FEITO PELO PRÓPRIO USUÁRIO.

**DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL**

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL
APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO R10.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 13961 PARA PRATELEIRAS, GAVETA E PORTA PASTA SUSPensa, ACIONAMENTO DO MÓDULO CARREGADO E ACIONAMENTO DO MÓDULO DESCARREGADO;

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO ARQUIVOS DESLIZANTES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 9

Item 4 - 0320.0002.010010

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO 2221MM 1950MM

QUANTIDADE: 9,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 8.778,08

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - **CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL:** 7 NÍVEIS DE ARMAZENAMENTO;

ALTURA MÍNIMA: 2.221,00 MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 1.950,00 MM; **LARGURA TOTAL MÍNIMA:** 430,00 MM;

INSTALAÇÃO: SIM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** ARMÁRIO MONTÁVEL EM AÇO SOBRE TRILHOS COM DESLOCAMENTO MECÂNICO, ESTANTES COMPOSTAS POR 7 NÍVEIS ARMAZENAMENTO, SENDO 3 PRATELEIRAS REGULÁVEIS A CADA 25 MM E 4 QUADROS PARA PASTA SUSPensa, CREMALHEIRAS NA VERTICAL EM AMBOS OS LADOS PARA POSICIONAMENTO DOS COMPONENTES SEM A NECESSIDADE DE FERRAMENTAS PARA REMOÇÃO OU AJUSTES.

BASES MÓVEIS OU FIXAS: DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS COM 1,90 MM DE ESPESSURA, COMPOSTAS POR 2 TRAVESSAS A CADA 2 RODAS E 2 MANCAIS SOLDADOS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO, ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM E PERFIS LATERAIS TAMBÉM COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,90 MM. O CONJUNTO ESTRUTURAL RESPONSÁVEL PELA MOVIMENTAÇÃO DOS ARMÁRIOS SERÁ COMPOSTO DE: TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, RODAS, EIXOS, MANCAIS, COROA, CORRENTES E SISTEMA DE DUPLA REDUÇÃO. AS FACES FIXAS SÃO PRESAS DIRETAMENTE AOS TRILHOS POR PARAFUSOS E GUIA DE FIXAÇÃO TIPO CANALETA COM BORDAS SALIENTES POSSIBILITANDO ASSIM UM ALINHAMENTO PERFEITO DO CONJUNTO E UM FECHAMENTO SEM FRESTAS.

DESLOCAMENTO: CONJUNTO DE TRANSMISSÃO COMPOSTA POR CORRENTES DE PASSO DE ½", MANCAIS EM FERRO FUNDIDO COM SISTEMA DE COMPENSAÇÃO, EIXOS DE TRANSMISSÃO, FABRICADOS EM AÇO TREFILADO SAE1045 COM DIÂMETRO DE 20 MM, MANCAIS FABRICADOS EM FERRO FUNDIDO DOTADOS DE ROLAMENTOS DE ESFERA BLINDADOS CLASSE ZZ OU 2RS AUTOLUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS COM NO MÍNIMO 4 PARAFUSOS PARA NÃO HAVER RUPTURA POR TORÇÕES E FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS.

RODAS: USINADAS EM AÇO SAE 1010\1020 COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 89 MM DE CANAL E 101 MM TOTAL E ESPESSURA DE 20 MM PROVIDAS DE CANAL PARA ENCAIXE PERFEITO NOS TRILHOS. A CANALETA CENTRAL DAS RODAS CONTÉM ABAS LATERAIS DE GUIA GERANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA AO CONJUNTO E SERVINDO DE PROTEÇÃO. TODAS AS RODAS QUE COMPÕE O SISTEMA DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÃO POSSUIR RANHURAS EM TODO O SEU DIÂMETRO PARA MELHOR TRAÇÃO QUANDO O EQUIPAMENTO ESTIVER CARREGADO.

TRILHOS: ERGONÔMICOS, EQUIDISTANTES PARA MELHOR DISTRIBUIÇÃO DA CARGA, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE 1,9 MM E LARGURA DE 100 MM, PERFIL DE AÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE 20 MM. ACABAMENTO ZINCADO POR MEIO DE BANHO POR IMERSÃO. OS TRILHOS TÊM POR FINALIDADE DAR APOIO E DISTRIBUIÇÃO DO PESO NO CONJUNTO E MOVIMENTAÇÃO DAS FACES, E TERÃO ABAS EM TODA SUA EXTENSÃO QUE AGEM COM A TRAVA DE SEGURANÇA PARA EVITAR O DESCARRILAMENTO E O TOMBAMENTO DO MÓDULO.

PAINÉIS (FRONTAL, TRASEIRO E LATERAIS): FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA



MÍNIMA DE 0,9 MM FIXADO A ESTRUTURA POR SISTEMA DE ENCAIXE.

SÃO INTEIROS COM BORDAS ARREDONDADAS SEM ARESTAS EVITANDO ASSIM POSSÍVEIS ACIDENTES AOS USUÁRIOS. PAINEL INTERNO: FABRICADOS EM CHAPAS DE AÇO-CARBONO SAE1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9MM SEPARANDO OS ARMÁRIOS DUPLOS DE FORMA A EVITAR A QUEDA DE MATERIAIS E DOCUMENTOS E A DIVISÃO DAS SEÇÕES (FACES). COLUNAS: FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,20 MM COM DOBRAS TORNANDO ASSIM UMA PEÇA ÚNICA COM MEDIDAS DE 50 MM X 50 MM, DOTADOS DE SISTEMAS DE FURAÇÃO A CADA 25 MM E SISTEMA DE FIXAÇÃO AO MÓDULO POR MEIO DE PARAFUSOS. OS PAINÉIS INTERNOS SÃO ENCAIXADOS AS COLUNAS INTERNAS PARA SEPARAÇÃO E FECHAMENTO PERFEITO DE CADA FACE.

DISPOSITIVO DE MOVIMENTAÇÃO: VOLANTE DE MOVIMENTAÇÃO FABRICADO EM AÇO EM 3 PONTAS COM DIÂMETRO APROXIMADO DE 300 MM E 03 MANÍPULOS GIRATÓRIOS ANATÔMICO SEM QUINAS, ARRESTATAS E REBARBAS, ARREDONDADOS COM ACIONAMENTO SUAVE EM AMBOS OS SENTIDOS. CADA MÓDULO DE ARQUIVO POSSUIRÁ UM CONJUNTO DE VOLANTE\MANIPULO OU ALÇA POSICIONADO NO CENTRO DO CONJUNTO. O CONJUNTO DE MOVIMENTAÇÃO DEVERÁ POSSUIR TRAVA INDIVIDUAL PARA TRAVAMENTO INDEPENDENTE DO CONJUNTO OU O TRAVAMENTO TOTAL DO CONJUNTO PARA MAIOR SEGURANÇA.

TRAVA GERAL: FECHADURA COM 2 CHAVES PARA FECHAMENTO TOTAL DO CONJUNTO, POSICIONADA NO MEIO DO MÓDULO. O SISTEMA DE FECHAMENTO É FIXADO DIRETAMENTE NO TRILHO PARA EVITAR ACESSO NÃO AUTORIZADO FUROS AO PISO.

PORTA ETIQUETA: PARA IDENTIFICAÇÃO DE CONTEÚDO, CONFECCIONADO EM PVC, ACRÍLICO OU SIMILAR COM VISOR TRANSPARENTE, FIXADO NA LATERAL DOS PAINÉIS FRONTAIS UM POR CORREDOR DE CONSULTA.

TAMPO SUPERIOR: FABRICADO EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020. LATERAIS E FUNDO FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM.

BATENTES DE BORRACHA: LOCALIZADO NAS EXTREMIDADES DOS CORPOS (PAINEL FRONTAL, TRASEIRO E SUPERIOR) TÊM A FUNÇÃO DE PROTEGER AS MÃOS DOS OPERADORES CONTRA POSSÍVEIS ACIDENTES E TAMBÉM NÃO PERMITIR VÃOS ABERTOS ENTRE OS CORPOS, QUANDO O OPERADOR FECHAR O CORREDOR DE CONSULTA. PRODUZIDO COM CANALETA DE AÇO E BORRACHA DE NEOPRENE.

OS ARQUIVOS, QUANDO FECHADOS, FICAM VEDADOS CONTRA A ENTRADA DE POEIRA NAS PARTES FRONTAIS, TRASEIRAS E SUPERIORES DOS MÓDULOS, COM AS BORRACHAS DE VEDAÇÃO.

PRATELEIRAS: COM ALTURA EXTERNA DE ATÉ 27 MM FABRICADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010\1020 REFORÇADA COM DOBRAS E ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9 MM, COM DOBRA DE REFORÇO COM MEDIDAS APROXIMADAS DE 760 MM DE PROFUNDIDADE E 1000 MM DE LARGURA. DEVERÃO POSSUIR SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL COMPOSTO POR DUAS PEÇAS DE AÇO SAE 1010\1020 COM ESPESSURA DE 1.20MM DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS PARA SUA REMOÇÃO OU AJUSTE.

QUADRO CORREDIÇO COM TRILHOS TELESCÓPICOS: CONFECCIONADO EM CHAPAS DE AÇO SAE 1010/1020 COM ESPESSURAS MÍNIMA DE 0,9 MM PARA AS ABAS FRONTAL, TRASEIRA E LATERAIS, DOBRADAS E SOLDADAS DE MODO A GARANTIR A MAIOR RESISTÊNCIA, DESENVOLVIDOS PARA ARMAZENAR PASTAS SUSPENSAS, PESQUISA FRONTAL OU LATERAL, MONTADO EM UM PAR DE TRILHOS CORREDIÇOS TELESCÓPICOS EM AÇO DE DUPLA AÇÃO, DE FORMA A POSSIBILITAR AJUSTES E REMOÇÃO, POR MEIO DE ENCAIXES DISPENSANDO USO DE FERRAMENTAS, PODENDO QUANDO NECESSÁRIO SER FEITO PELO PRÓPRIO USUÁRIO.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO RI0.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 13961 PARA PRATELEIRAS, GAVETA E PORTA PASTA SUSPENSA, ACIONAMENTO DO MÓDULO CARREGADO E ACIONAMENTO DO MÓDULO DESCARREGADO;

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 9

**Lote 3 ESTANTE DE AÇO - 6 PRATELEIRAS CINZA 80 KG 925,00MM 1.980,00MM 400,00MM**

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 120 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 276.900,00

Item 1 - 0320.0177.010021**ESTANTE DE AÇO - 6 PRATELEIRAS CINZA 80 KG 925,00MM 1.980,00MM 400,00MM****QUANTIDADE:** 130,0000**UNIDADE:** un**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 2.130,00**FAMÍLIA DO ITEM:** MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**ESTANTE DE AÇO - **TIPO DE ESTANTE:** ESTANTE COLUNA DUPLA; **NÚMERO DE PRATELEIRAS:** 6 PRATELEIRAS;**MATERIAL DA PRATELEIRA:** AÇO; **ACABAMENTO:** EPÓXI; **COR DO ACABAMENTO:** CINZA;**CAPACIDADE MÍNIMA DE CARGA:** 80 KG; **TRATAMENTO DAS CHAPAS:** ANTICORROSIVO;**ESPESSURA MÍNIMA CHAPA BASE:** 0,90 MM; **ESPESSURA MÍNIMA CHAPA COLUNA:** 1,90 MM;**ESPESSURA MÍNIMA CHAPA CHAPÉU:** 0,90 MM; **REFORÇO:** SIM; **LARGURA MÍNIMA:** 925,00 MM; **ALTURA MÍNIMA:** 1.980,00MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 400,00 MM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:**

ESTANTE DE AÇO COM 06 PRATELEIRAS REGULÁVEIS COMPOSTA POR 04 COLUNAS DUPLAS PRODUZIDAS EM CHAPAS DE AÇO 14 (1,9 MM DE ESPESSURA) DOBRADAS EM “L” COM FUROS A CADA 50 MM NAS DUAS ABAS, POSSIBILITANDO A REGULAGEM DAS PRATELEIRAS.

PRATELEIRAS FABRICADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADAS COM FURAÇÃO PARA FIXAÇÃO NAS COLUNAS E ACESSÓRIOS, SUA ESPESSURA DEVERÁ SER DE 0,90 MM DE ACORDO COM SUA PROFUNDIDADE/NECESSIDADE DE CARGA. AS PRATELEIRAS DEVERÃO POSSUIR REFORÇO TIPO ÔMEGA SOLDADO NA PARTE INFERIOR DA MESMA, FABRICADO EM CHAPA DE AÇO 24 (0,60 MM DE ESPESSURA) E RESISTÊNCIA DE CARGA DE 80 À 180 KG.

REFORÇOS LATERAIS E DE FUNDO EM FORMA DE “X” FABRICADO EM CHAPA DE AÇO 14 (1,90 MM DE ESPESSURA) FIXADOS NA COLUNA POR MEIO DE PARAFUSOS E PORCAS.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13961:2010 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, NO QUAL CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, NO QUAL CONSTE O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO RI0.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO ESTANTE DE AÇO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 19**CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS:** NÃO**LOCAIS DE ENTREGA:**SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 130

**Lote 4 DIVISÓRIAS DIVERSAS**

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 120 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 381.379,82

Item 1 - 0505.0133.010027**DIVISÓRIA - TECIDO AÇO, MADEIRA E VIDRO 1800MM 1600MM****QUANTIDADE:** 50,0000**UNIDADE:** un**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 3.048,66**FAMÍLIA DO ITEM:** MATERIAIS P/DECORACAO DE INTERIORES**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**DIVISÓRIA - **TIPO:** DIVISÓRIA VIDRO – TECIDO; **MATERIAL:** AÇO; **ACABAMENTO:** PINTURA EPÓXI E ANTICORROSIVO;**COR:** PRETO, BRANCO, VERMELHO E AZUL; **LARGURA MÍNIMA:** 1.800,00 MM; **ALTURA MÍNIMA:** 1.600,00 MM;**ESPESSURA MÍNIMA:** 50,00 MM; **FORMA CONSTRUTIVA:** PAINEL; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM::**

ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO SAE 1020 20X50X1,20 MM DE ESPESSURA, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI E TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO, COM CALHAS INTERNAS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO NA ALTURA DO RODAPÉ COM OPÇÃO PARA FIAÇÃO LÓGICA E ELÉTRICA, E PRÉ-FURAÇÃO PARA TOMADAS EM TAMPAS REMOVÍVEIS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 0,75 MM DE ESPESSURA, SAPATAS NIVELADORAS DO PISO REGULÁVEIS E PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIETILENO NA COR DA ESTRUTURA.

CONECTORES EM TUBO DE AÇO SAE 1020 50X50X1600 MM, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI E TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO, COM PASSAGEM DE FIAÇÃO.

COM TAMPA BASCULANTE NOS DOIS LADOS NA ALTURA DO TAMPOS CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 0,75 MM DE ESPESSURA, COM OPÇÃO PARA FURAÇÃO PARA CONECTOR RJ E TOMADAS ENTRE AS DUAS TAMPAS.

PAINEL CONFECCIONADO EM CHAPA DE FIBRAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO, PROVENIENTE DE FLORESTAS

ADEQUADAMENTE MANEJADAS, E PENSADAS À QUENTE POR MEIO DE UM PROCESSO ÚMIDO QUE REATIVA OS

AGLUTINANTES NATURAIS DA PRÓPRIA MADEIRA E CONFERE AO PRODUTO ALTA DENSIDADE COM REVESTIMENTO EM

TECIDO 100% POLIÉSTER COM UM PESO POR METRO LINEAR DE 450 G/ML, COM BOA RESISTÊNCIA A PILLING, NOTIFICADA EM 5 PONTOS PELA NORMA JIS L 1076 A, COM BOA SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO, NOTIFICADA EM 4 PONTOS PELA NORMA ABNT NBR 8432, E NÃO HOUE PROPAGAÇÃO DE CHAMAS, TESTE DE FLAMABILIDADE CONFORME NORMA SVN 198.898.

DEVERA SER ENTREGUE MONTADO E INSTALADO.

COR E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, OPÇÕES DE CORES, PRETO, BRANCO, VERMELHO, AZUL;

MÓDULO DE DIVISÓRIA PARA MESAS DE ESCRITÓRIO COM PREDOMINÂNCIA EM AÇO, FORMADO POR CONTORNO

ESTRUTURAL EM AÇO, FECHAMENTO DA PARTE INTERNA SUPERIOR EM VIDRO INCOLOR DE 6MM, BARRA ESTRUTURAL AO

CENTRO NA ALTURA COM PREPARAÇÃO PARA PASSAGEM DE TOMADAS E CABOS, NA PARTE INFERIOR INTERNA PAINEL DE MADEIRA REVESTIDO EM TECIDO

OBS: PARA MONTAGEM DO LAYOUT SERÁ NECESSÁRIO FERRAGENS E ACABAMENTOS PARA A MONTAGEM DO LAYOUT

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO DIVISÓRIA TECIDO AÇO, MADEIRA E VIDRO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 50

**Item 2 - 0505.0133.010028****DIVISÓRIA -VIDRO – TECIDO AÇO PRETO, BRANCO, VERMELHO E AZUL****QUANTIDADE:** 90,0000**UNIDADE:** un**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 2.432,00**FAMÍLIA DO ITEM:** MATERIAIS P/DECORACAO DE INTERIORES**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**

DIVISÓRIA - **TIPO:** DIVISÓRIA VIDRO – TECIDO; **MATERIAL:** AÇO; **ACABAMENTO:** PINTURA EPÓXI E ANTICORROSIVO; **COR:** PRETO, BRANCO, VERMELHO E AZUL; **LARGURA MÍNIMA:** 1.400,00 MM; **ALTURA MÍNIMA:** 1.600,00 MM; **ESPESSURA MÍNIMA:** 50,00 MM; **FORMA CONSTRUTIVA:** PAINEL; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM::** ESTRUTURA EM TUBO DE AÇO SAE 1020 20X50X1,20 MM DE ESPESSURA, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI E TRATAMENTO ANTICORROSIVO, COM CALHAS INTERNAS PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO NA ALTURA DO RODAPÉ COM OPÇÃO PARA FIAÇÃO LÓGICA E ELÉTRICA, E PRÉ-FURAÇÃO PARA TOMADAS EM TAMPAS REMOVÍVEIS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 COM 0,75 MM DE ESPESSURA, SAPATAS NIVELADORAS DO PISO REGULÁVEIS E PONTEIRAS DE ACABAMENTO INJETADAS EM POLIETILENO NA COR DA ESTRUTURA.

CONECTORES EM TUBO DE AÇO SAE 1020 50X50X1600 MM, COM ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI E TRATAMENTO ANTICORROSIVO, COM PASSAGEM DE FIAÇÃO.

PAINEL. A METADE INFERIOR DO PAINEL DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM CHAPA DE FIBRAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO, PROVENIENTE DE FLORESTAS ADEQUADAMENTE MANEJADAS, E PENSADAS À QUENTE POR MEIO DE UM PROCESSO ÚMIDO QUE REATIVA OS AGLUTINANTES NATURAIS DA PRÓPRIA MADEIRA E CONFERE AO PRODUTO COM REVESTIMENTO EM TECIDO 100% POLIÉSTER COM UM PESO POR METRO LINEAR DE 450 G/ML, COM BOA RESISTÊNCIA A PILLING, NOTIFICADA EM 5 PONTOS PELA NORMA JIS L 1076 A, COM BOA SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO, NOTIFICADA EM 4 PONTOS PELA NORMA ABNT NBR 8432, E NÃO PERMITIR PROPAGAÇÃO DE CHAMAS. TESTE DE FLAMABILIDADE CONFORME NORMA SVN 198.898.

A METADE SUPERIOR DO PAINEL DEVERÁ SER CONFECCIONADA COM VIDRO TEMPERADO E TRANSPARENTE DE 5 MM DE ESPESSURA.

COR E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, OPÇÕES DE CORES, PRETO, BRANCO, VERMELHO, AZUL;

MÓDULO DE DIVISÓRIA PARA MESAS DE ESCRITÓRIO COM PREDOMINÂNCIA EM AÇO, FORMADO POR CONTORNO ESTRUTURAL EM AÇO, BARRA ESTRUTURAL AO CENTRO NA ALTURA COM PREPARAÇÃO PARA PASSAGEM DE TOMADAS E CABOS, NA PARTE INFERIOR INTERNA PAINEL DE MADEIRA REVESTIDO EM TECIDO

DEVERA SER ENTREGUE MONTADO E INSTALADO.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015; ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO DIVISÓRIA VIDRO TECIDO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 90

Item 3 - 0505.0133.010029**DIVISÓRIA - ARTICULADAS MDF 800MM 2650MM****QUANTIDADE:** 2,0000**UNIDADE:** cj**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 5.033,41**FAMÍLIA DO ITEM:** MATERIAIS P/DECORACAO DE INTERIORES**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**

DIVISÓRIA - **TIPO:** DIVISÓRIAS ARTICULADAS; **MATERIAL:** MDF; **ACABAMENTO:** MDF MELAMÍNICO; **COR:** PRETO, BRANCO, VERMELHO E AZUL; **LARGURA MÍNIMA:** 800,00 MM; **ALTURA MÍNIMA:** 2.650,00 MM; **ESPESSURA MÍNIMA:** 60,00 MM; **FORMA CONSTRUTIVA:** PAINEL; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM::** CONJUNTO DE PAINÉIS COM ACABAMENTO MELAMÍNICO COM TRATAMENTO ACÚSTICO MÓVEL INTERNO COM LÃ DE PET, FECHAMENTO DO PAINEL POR



MEIO DE COLAGEM DE FITA DE BORDA DE PVC PELO SISTEMA HOTMELT COM ACABAMENTO EM TODAS AS FACES, FECHADURAS INFERIORES EMBUTIDAS TIPO BATOM EM INOX E ACABAMENTO LISO PARA FACILITAR O MANUSEIO DE ABERTURA E FECHAMENTO SISTEMA DE ARTICULADORES QUE CORREM DENTRO DE PERFIL DE ALUMÍNIO ESTRUDADO, COM ROLDANAS COM CAPACIDADE DE CARGA DE ATÉ 120 KG POR DIVISÓRIA ARTICULADA, COM GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES COM SUPORTE DO FABRICANTE. FUNCIONAMENTO DE MOVIMENTAÇÃO DOS PAINÉIS DIVISÓRIOS ARTICULADOS TOTALMENTE SUSPENSO SEM TRILHOS NO PISO.

O CONJUNTO SERÁ COMPOSTO POR 5 (CINCO) PAINÉIS DIVISÓRIOS DE 800 MILÍMETROS DE LARGURA E 2650 MILÍMETROS DE ALTURA ARTICULADOS MÓVEIS E 01(UM) PAINEL PIVOTANTE DE 1000MILÍMETROS DE LARGURA E 2650 MILÍMETROS DE ALTURA, COM FECHADURA PARA CHAVEAMENTO FINAL E TOTAL.

O FECHAMENTO SE DÁ POR MEIO DE ALINHAMENTO DE PAINÉIS COM TRINCO INFERIOR COM FECHAMENTO E ALINHAMENTO EM CONTATO COM O PISO; NA PARTE SUPERIOR A MOVIMENTAÇÃO SE DÁ POR MEIO DAS ROLDANAS, SENDO QUE CADA FOLHA MÓVEL DEVERÁ TER DOIS CONJUNTOS PARA FAZER O MOVIMENTO DE GIRO CONDUZIDO PELO TRILHO SUPERIOR.

ANTES DA ENTREGA DO ITEM A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR O PROJETO DE INSTALAÇÃO, O QUAL DEVERA SER APROVADO PELO ÓRGÃO REQUISITANTE.

O OBJETO SERA DE USO INTENSO, LEVANDO EM CONSIDERAÇÃO O ASPECTO ACÚSTICO, ESTÉTICO, FUNCIONAL E ERGONÔMICO.

COR E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, OPÇÕES DE CORES PRETO, BRANCO, VERMELHO E AZUL;

RELAÇÃO DE ANEXOS;

ANEXO A- PROJETO DAS DIVISÓRIAS;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 2

Lote 5 ARMÁRIO / BALCÃO / BANCADAS / MESAS / GAVETEIRO

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 120 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 1.331.044,70

Item 1 - 0320.0001.010017

ARMÁRIO - ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS MDP 1.600,00MM 900,00MM 500,00MM

QUANTIDADE: 30,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 1.437,23

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

ARMÁRIO - **TIPO:** ARMÁRIO ALTO 2 PORTAS; **TAMPO DE ARMÁRIO:** COM TAMPO; **MATERIAL DO TAMPO:** MDP; **MATERIAL DO CORPO:** MDP; **ESPESSURA DO CORPO:** 18,00 MM; **MATERIAL DO FUNDO:** MDP; **PORTAS:** 02 PORTAS; **ALTURA MÍNIMA GAVETA:** 1.544,00 MM; **LARGURA DA PORTA:** 445,00 MM; **FECHAMENTO:** PORTAS DE GIRO; **ALTURA DO ARMÁRIO:** 1.600,00 MM; **LARGURA DO ARMÁRIO:** 900,00 MM; **PROFUNDIDADE DO ARMÁRIO:** 500,00 MM; **GARANTIA:** GARANTIA MÍNIMA DE 60 MESES CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** DEVERÁ A CAIXARIA ELABORADA EM MDP BP DE 18MM ENCABEÇADA COM FITA DE BORDA DE 0,5MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT, COM FIXAÇÃO ENTRE AS PARTES PELO SISTEMA MINIFIX. DEVERÃO AS PORTAS SER CONFECCIONADAS COM O MESMO MATERIAL DA CAIXARIA E FITA DE BORDA DE 2,0MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT. TERÃO DOBRADIÇAS COM ÂNGULO DE GIRO DE 110°. A FECHADURA SERÁ DO TIPO LINGUETA COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL E POSSUIRÁ PUXADOR PLÁSTICO COM ENTRE FUROS DE 128MM NA COR PRATA. O FUNDO SERÁ ESTRUTURAL EM MDP BP DE 18MM. DEVERÁ TER 3 PRATELEIRAS MÓVEIS COM FITA DE ACABAMENTO DE 0,5MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT. DEVERÃO SER PRATELEIRAS MÓVEIS FIXADAS POR 4 SUPORTES DE PRATELEIRA PLÁSTICOS, SENDO DOIS EM CADA LATERAL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM A CADA 96MM. DEVERÁ



TER SAPATAS NIVELADORAS QUE FACILITAM O NIVELAMENTO EM QUALQUER LAYOUT DE INSTALAÇÃO COM AJUSTE INTERNO E EXTERNO. DEVERÁ O TAMPO SER CONFECCIONADO EM MDP BP DE 25MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT SENDO FIXADA A CAIXARIA PELO SISTEMA MINIFIX. DEVERÁ TER SUPORTE PARA PASTA SUSPensa, METÁLICO EM TUBO DE AÇO SAE 1020 20X20MM COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPÓXI PRETA, EM FORMATO RETANGULAR DE 820X450MM MAIS DIVISOR CENTRAL NO COMPRIMENTO DE 820MM COM TUBO DE AÇO SAE 1020 20X20 FORMANDO O CORPO. COMPÕE A ESTRUTURA QUATRO BARRAS CHATAS DE AÇO COM 450MM DE COMPRIMENTO, 20MM DE ALTURA E 2,65 MM DE ESPESSURA, SENDO TODOS UNIDOS PELO PROCESSO DE SOLDA MIG. A MOBILIDADE SE DARÁ POR MEIO DE TRILHOS TELESCÓPICOS EM AÇO SAE 1020 COMPOSTO POR ESFERAS, COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCA. HAVERÁ CORREDIÇAS PRESAS AO CORPO DO MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS MITOFIX, PARA USO EM ARMÁRIOS COM 900 MM DE LARGURA

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13961 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.
CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.
CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.
LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL;
RELAÇÃO DE ANEXOS:
ANEXO A - PROJETO ARMÁRIO ALTO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 30

Item 2 - 0320.0047.010056

BALCÃO - MDP 2 PORTAS COM SUPORTE P/ PASTAS SUSPENSAS 900,00MM 730,00MM 500,00MM

QUANTIDADE: 45,0000 **UNIDADE:** un **VALOR UNITÁRIO:** R\$ 1.438,16

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

BALCÃO - **TIPO:** BALCÃO 2 PORTAS COM SUPORTE PARA PASTAS SUSPENSAS; **MATERIAL BALCÃO:** MDP;
ACABAMENTO BALCÃO: MELAMINA; **LARGURA MÍNIMA:** 900,00 MM; **ALTURA MÍNIMA:** 730,00 MM;
PROFUNDIDADE MÍNIMA: 500,00 MM; **GAVETAS:** NÃO; **PORTAS:** SIM; **CUBA:** NÃO; **ESPELHO:** NÃO; **RODAPÉ:** NÃO; **PÉS:** SIM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** DEVERÁ SER A CAIXARIA ELABORADA EM MDP BP DE 18MM ENCABEÇADA COM FITA DE BORDA DE 0,5MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT, COM FIXAÇÃO ENTRE AS PARTES PELO SISTEMA MINIFIX. DEVERÃO AS PORTAS SER CONFECCIONADAS COM O MESMO MATERIAL DA CAIXARIA E FITA DE BORDA DE 2,0MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT. TERÃO DOBRADIÇAS COM ÂNGULO DE GIRO DE 110°. A FECHADURA SERÁ DO TIPO LINGUETA COM CHAVE ESCAMOTEÁVEL E POSSUIRÁ PUXADOR PLÁSTICO COM ENTRE FUROS DE 128MM NA COR PRATA. O FUNDO SERÁ ESTRUTURAL EM MDP BP DE 18MM. DEVERÁ TER 1 PRATELEIRA MÓVEL COM FITA DE ACABAMENTO DE 0,5MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT. DEVERÃO AS PRATELEIRAS MÓVEIS SER FIXADAS POR 4 SUPORTES DE PRATELEIRA PLÁSTICOS, SENDO DOIS EM CADA LATERAL COM POSSIBILIDADE DE REGULAGEM A CADA 96MM. DEVERÁ TER SAPATAS NIVELADORAS QUE FACILITAM O NIVELAMENTO EM QUALQUER LAYOUT DE INSTALAÇÃO COM AJUSTE INTERNO E EXTERNO. DEVERÁ O TAMPO SER CONFECCIONADO EM MDP BP DE 25MM COM ACABAMENTO EM FITA DE BORDA DE 2MM DE ESPESSURA, COLADA PELO SISTEMA HOTMELT SENDO FIXADA A CAIXARIA PELO SISTEMA MINIFIX.
DEVERÁ TER UM SUPORTE PARA PASTA SUSPensa, METÁLICO EM TUBO DE AÇO SAE 1020 20X20MM COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTURA EPÓXI PRETA, EM FORMATO RETANGULAR DE 820X450MM MAIS DIVISOR CENTRAL NO COMPRIMENTO DE 820MM COM TUBO DE AÇO SAE 1020 20X20 FORMANDO O CORPO. COMPÕE A ESTRUTURA QUATRO BARRAS CHATAS DE AÇO COM 450MM DE COMPRIMENTO, 20MM DE ALTURA E 2,65 MM DE ESPESSURA, SENDO TODOS UNIDOS PELO PROCESSO DE SOLDA MIG. A MOBILIDADE SE DARÁ POR MEIO DE TRILHOS TELESCÓPICOS EM AÇO SAE 1020 COMPOSTO POR ESFERAS, COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCA. HAVERÁ CORREDIÇAS PRESAS AO CORPO DO MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS MITOFIX. PARA USO EM ARMÁRIOS COM 900 MM DE LARGURA

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13961 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.
CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL;

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO BALCÃO DUAS PORTAS;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 45

Item 3 - 0320.0500.010054

BANCADA - 40,00MM 800,00MM 1.000,00MM 600,00MM

QUANTIDADE: 15,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 5.300,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

BANCADA - **MATERIAL TAMPO:** GRANITO; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 40,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** MDF;

ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA: 18,00 MM; **GAVETAS:** NÃO; **COMPRIMENTO MÍNIMO BANCADA:** 800,00 MM;

ALTURA MÍNIMA BANCADA: 1.000,00 MM; **LARGURA MÍNIMA BANCADA:** 600,00 MM;

COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO: DEVERÁ SER O MÓVEL SOB MEDIDA PARA COPA COM CAIXARIA CONFECCIONADA EM MDF 18 MM PRA CORPO, PORTAS E PRATELEIRAS; FUNDO DO BALCÃO EM MDF DE 6 MM, AMBOS REVESTIDOS EM MELAMINA EM AMBAS AS FACES E COM ACABAMENTO DE FITA DE BORDA DE PVC NO MESMO PADRÃO DE COR A SER CONFECCIONADO O MÓVEL.

DEVERÃO AS PORTAS DEVEREM SER DOTADAS DE DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO 35 MM, COM AMORTECIMENTO, CALÇO DE AJUSTE OCULTO COM REGULAGEM EM 3D.

DEVERÁ TER PUXADORES EM PORTAS E GAVETAS DO TIPO GOLA EM ALUMÍNIO ESTRUZADO COM ENCAIXE FINO DE PONTEIRAS E PONTEIRAS EM ZAMAC PARA MAIOR ACABAMENTO E SEGURANÇA DOS USUÁRIOS.

DEVERÁ O TAMPO DA BANCADA SER DE GRANITO COM BORDA DE 40 MM, CORPO EM 20 MM COM REBAIXO DE ÁREA MOLHADA, ESPELHO DE 100MM CONTORNANDO AS PAREDES ONDE FOR INSTALADO E COM PREPARAÇÃO PARA TORNEIRA E CUBA DE INOX.

DEVERÁ TER CUBA EM AÇO INOXIDÁVEL PROFUNDA COM LADRÃO NA PARTE TRASEIRA COM VÁLVULA QUE INTERLIGA O LADRÃO COM A SAÍDA DE ESCOAMENTO QUE DEVERÁ TER VÁLVULA RETENTORA DE RESÍDUOS COM ENGATE UNIVERSAL; SENDO ESTE CONJUNTO FIXADO AO TAMPO DE GRANITO COM MASSA ACRÍLICA RESISTENTE.

DEVERÁ TER TORNEIRA TIPO GOURMET COM ACIONADOR PARA QUENTE E FRIO, A BICO FLEXÍVEL PRETO COM PONTEIRA CROMADA AJUSTÁVEL PARA JATO OU ESGUICHO, CONTEMPLA SUPORTE DE INSTALAÇÃO SENDO ESTE OBJETO EM ESPECÍFICO COM GARANTIA DE 90 DIAS COM A INSTALAÇÃO HIDRÁULICA.

DEVERÁ SER FORNECIDO E INSTALADO AQUECEDOR ELÉTRICO TENDO COMO REFERÊNCIA O AQUECEDOR ELÉTRICO LORENZETTI 5500W ATENDENDO AO PONTO ELÉTRICO DISPONIBILIZADO PELO SOLICITANTE

DEVERÁ O MÓVEL SER ENTREGUE COMPLETO NA ÍNTEGRA E PRONTO PARA USO COM GARANTIA MÍNIMA DE 60 MESES PARA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 36 MESES PARA DEFEITOS DE FERRAGENS METÁLICAS.

COR E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, OPÇÕES DE CORES A SER DEFINIDAS CARVALHO, CINZA CRISTAL, BRANCO, CINZA ARGILA, PRETO E BRANCO TEXTURIZADO; RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO BANCADA 800X1000X600MM;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 15

Item 4 - 0320.0500.010056

MESA - MESA DE TRABALHO RETANGULAR COM 2 GAVETAS RETANGULAR 1.200MM 730MM 600MM

QUANTIDADE: 60,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 2.094,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

MESA - **TIPO:** MESA DE TRABALHO RETANGULAR COM 2 GAVETAS; **FORMATO DA MESA:** RETANGULAR;

MATERIAL TAMPO: MADEIRA; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 25,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** AÇO;

ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA: 29,00 MM; **GAVETAS:** SIM; **COMPRIMENTO MÍNIMO MESA:** 1.200,00 MM;



COMPRIMENTO MÁXIMO MESA: 1.200,00 MM; **ALTURA MÍNIMA MESA:** 730 MM; **ALTURA MÁXIMA MESA:** 730,00 MM; **LARGURA MÍNIMA MESA:** 600 MM; **LARGURA MÁXIMA MESA:** 600,00 MM; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** DEVERÁ O TAMPO SER EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT NR13966, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS, COM FURO PARA PASSAGEM DE FIOS E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO.

O PAINEL FRONTAL DEVERÁ SER EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDO COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS.

DEVERÁ A ESTRUTURA LATERAL SER CHAPA AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 0,90 MM EM FORMA RETANGULAR NO TAMANHO DE 29 X 140 MM, COM FURAÇÕES DE 5MM DE DIÂMETRO ESTAMPADA NA COLUNA E HASTE DE TUBO OBLONGO AÇO SAE 1020 DE 29 X 58 X 535 MM E UMA INCLINAÇÃO DE 90 GRAUS, NA PARTE SUPERIOR UMA BARRA CHATA 3/16" X 1" 1/2" X 392 MM, COM FURAÇÃO EM FORMATO OBLONGULAR PARA A FIXAÇÃO DO TAMPO.

AS SAPATAS DEVERÃO TER ROSCA 1/4" E INSERTO DE POLIPROPILENO, E PONTEIRAS DE POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO DO TUBO. DEVERÁ POSSUIR CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO.

A PINTURA DEVERÁ SER COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA.

A SAIA DEVERÁ SER AFIXADA POR MEIO DO SISTEMA MINIFIX, QUE PERMITE MONTAGENS E DESMONTAGENS SUCESSIVAS, MANTENDO A RIGIDEZ, ESTABILIDADE E ACABAMENTO DO MÓVEL, ELIMINANDO A APARÊNCIA DE PARAFUSOS.

DEVERÁ O SISTEMA SER COMPOSTO DE TAMBOR E PARAFUSO MINIFIX, PRODUZIDOS DE AÇO COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCO.

DEVERÁ A ESTRUTURA SER FIXADA AO TAMPO POR MEIO DE PARAFUSO CEMENTADO 4,8 X 25 MM COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE.

OS GAVETEIROS SÃO FIXOS COM 02 GAVETAS COM ASSEGUINTES CARACTERÍSTICAS: 380 X 376 X 275 MM (LARGURA X PROFUNDIDADE X ALTURA); FUNDO, LATERAIS, TRAVESSAS SUPERIORES E INFERIORES E FRENTE DA GAVETA EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, REVESTIDO EM LAMINADO MELAMÍNICO DE BAIXA PRESSÃO TEXTURIZADO EM AMBAS AS FACES, PUXADOR PLÁSTICO COM ENTRE FUROS DE 128 MM, FECHADURA COM TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DE TODAS AS GAVETAS.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015; ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO R10.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO MESA RETANGULAR COM 2 GAVETAS;



CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 60

Item 5 - 0320.0500.010057

MESA - MESA DE TRABALHO RETANGULAR PÉ PAINEL RETANGULAR 1.800,00MM 740MM 700MM

QUANTIDADE: 30,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 2.460,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

MESA - **TIPO:** MESA DE TRABALHO RETANGULAR COM PÉ PAINEL; **FORMATO DA MESA:** RETANGULAR;
MATERIAL TAMPO: MADEIRA; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 25,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** MADEIRA;
ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA: 50,00 MM; **GAVETAS:** NÃO; **COMPRIMENTO MÍNIMO MESA:** 1.800,00 MM;
COMPRIMENTO MÁXIMO MESA: 1.800,00 MM; **ALTURA MÍNIMA MESA:** 740 MM; **ALTURA MÁXIMA MESA:** 740,00 MM;
LARGURA MÍNIMA MESA: 700 MM; **LARGURA MÁXIMA MESA:** 700,00 MM; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:**
DEVERÁ O TAMPO SER EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT NR13966, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS, COM 2 FUROS PARA PASSAGEM DE FIOS E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO.

DEVERÁ O PAINEL FRONTAL SER EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDO COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDO COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS.

DEVERÁ A ESTRUTURA LATERAL SER EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT NR13966, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS. AS SAPATAS DEVERÃO TER ROSCA ¼" E INSERTO DE POLIPROPILENO.

A SAIA, O TAMPO E DEMAIS ESTRUTURAS DEVERÃO SER AFIXADOS POR MEIO DO SISTEMA MINIFIX, QUE PERMITE MONTAGENS E DESMONTAGENS SUCESSIVAS, MANTENDO A RIGIDEZ, ESTABILIDADE E ACABAMENTO DO MÓVEL, ELIMINANDO A APARÊNCIA DE PARAFUSOS. O SISTEMA SERÁ COMPOSTO DE TAMBOR E PARAFUSO MINIFIX, PRODUZIDOS DE AÇO COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCO.

DEVERÃO A CALHAS DE FIAÇÃO TER FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO OU PAINEL FRONTAL EM FORMATO J DE 80X63X50MM COM DIVISOR DE FIOS E ESPAÇO PARA 3 TOMADAS ELÉTRICAS E 2 CONECTORES RJ, DEVENDO ATENDER 500 MM DE EXTENSÃO

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE



CLASSIFICAÇÃO RI0, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO RI0.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO MESA DE TRABALHO RETANGULAR PÉ PAINEL;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 30

Item 6 - 0320.0500.010058

MESA - MESA DE TRABALHO EM "L" 1.400,00MM 740MM 600MM

QUANTIDADE: 130,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 3.582,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

MESA - **TIPO:** MESA DE TRABALHO EM L; **FORMATO DA MESA:** EM "L"; **MATERIAL TAMPO:** MADEIRA; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 25,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** AÇO; **ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA:** 29,00 MM; **GAVETAS:** NÃO; **COMPRIMENTO MÍNIMO MESA:** 1.400,00 MM; **COMPRIMENTO MÁXIMO MESA:** 1.400,00 MM; **ALTURA MÍNIMA MESA:** 740 MM; **ALTURA MÁXIMA MESA:** 740,00 MM; **LARGURA MÍNIMA MESA:** 600 MM; **LARGURA MÁXIMA MESA:** 600,00 MM; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** TAMPO EM MADEIRA MDP DEVERA TER 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT NR13966, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS, COM FURO PARA PASSAGEM DE FIOS E ACABAMENTO EM POLIPROPILENO.

OS PAINÉIS FRONTAIS DEVERÃO SER EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDOS COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES. DEVERÃO SER REVESTIDOS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS.

A ESTRUTURA LATERAL DEVERÁ SER EM CHAPA AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 0,90 MM EM FORMA RETANGULAR NO TAMANHO DE 29 X 140 MM, COM FURAÇÕES DE 5MM DE DIÂMETRO ESTAMPADA NA COLUNA E NA HASTE DE TUBO OBLONGO AÇO SAE 1020 DE 29 X 58 X 535 MM E NA PARTE SUPERIOR UMA BARRA CHATA 3/16" X 1" 1/2" X 392 MM, COM FURAÇÃO EM FORMATO OBLONGULAR PARA A FIXAÇÃO DO TAMPO.

AS SAPATAS DEVERÃO TER ROSCA 1/4" E INSERTO DE POLIPROPILENO, E PONTEIRAS DE POLIPROPILENO PARA ACABAMENTO DO TUBO. DEVERÁ POSSUÍ CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO.

A PINTURA DEVERÁ TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA A ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA.

A ESTRUTURA DE CANTO DEVERÁ SER EM CHAPA DE AÇO SAE 1020 ESTAMPADO DE 0,90 MM EM FORMA QUADRADA NO TAMANHO DE 90 X 90 MM COM UM RAIO EM UM VÉRTICE DE 45 MM, DE MODO A REFORÇAR A COLUNA E ELIMINAR CONTATO COM ARESTA VIVA PARA O ATENDIDO. NA PARTE SUPERIOR HAVERÁ UMA CHAPA DE AÇO SAE 1020 DE 3 MM, COM FURAÇÃO EM FORMATO REDONDO PARA A FIXAÇÃO DO TAMPO.

DEVERÁ TER SAPATA ARTICULÁVEL, PARA MANTER O NÍVEL EM PISOS IRREGULARES, COM ROSCA 5/16" E INSERTO DE POLIPROPILENO NO 89 MM DE DIÂMETRO. POSSUÍ CALHA CENTRAL REMOVÍVEL DE POLIPROPILENO, PARA A PASSAGEM DE FIAÇÃO E PINTURA COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA.

A FIXAÇÃO DA SAIA DEVERA SER POR MEIO DO SISTEMA MINIFIX, QUE PERMITE MONTAGENS E DESMONTAGENS SUCESSIVAS, DE FORMA A MANTER A RIGIDEZ, A ESTABILIDADE E O ACABAMENTO DO MÓVEL E ELIMINAR A APARÊNCIA DE PARAFUSOS.



DEVERÁ O SISTEMA SER COMPOSTO DE TAMBOR E DE PARAFUSO MINIFIX, PRODUZIDOS DE AÇO COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCA. A ESTRUTURA SERÁ AFIXADA AO TAMPO POR MEIO DE PARAFUSO CEMENTADO DE 4,5 X 20 MM COM ALTA RESISTÊNCIA AO TORQUE.

A CALHA PARA FIAÇÃO COM FIXAÇÃO NA PARTE INFERIOR DO TAMPO OU PAINEL FRONTAL EM FORMATO J SERÁ DE 80X63X50MM COM DIVISOR DE FIOS E ESPAÇO PARA 3 TOMADAS ELÉTRICAS E 2 CONECTORES RJ, DEVENDO ATENDER 500 MM DE EXTENSÃO.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015, ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO R10.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - MESA DE TRABALHO EM L;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 130

Item 7 - 0320.0500.010059

MESA - MESA DE REUNIÃO COM ESTRUTURA 4 PÉS RETANGULAR 2.500MM 730MM

QUANTIDADE: 15,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 2.069,67

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

MESA - **TIPO:** MESA DE REUNIÃO COM ESTRUTURA 4 PÉS; **FORMATO DA MESA:** RETANGULAR; **MATERIAL TAMPO:** MADEIRA; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 25,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** AÇO; **ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA:** 50,00 MM; **GAVETAS:** NÃO; **COMPRIMENTO MÍNIMO MESA:** 2.500,00 MM; **COMPRIMENTO MÁXIMO MESA:** 2.500,00 MM; **ALTURA MÍNIMA MESA:** 730 MM; **ALTURA MÁXIMA MESA:** 730,00 MM; **LARGURA MÍNIMA MESA:** 1 MM; **LARGURA MÁXIMA MESA:** 1.200,00 MM; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** TAMPO DEVERA SER EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE UREIA – FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERA SER REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT, SENDO RESISTENTE A IMPACTOS.

TAMPO DEVERÁ TER RECORTE PARA COLOCAÇÃO DE TOMADAS.

CAIXA DE TOMADAS DEVERÁ TER TAMPA LISA, COM ENCAIXE PARA TOMADAS, COM ENCAIXES PARA HDMI, ÁUDIO E VÍDEO, RJ45 (CAT5/CAT6). CAIXA FABRICADA EM ABS.

ESTRUTURA DEVERA TER OS PÉS VERTICAIS E TRAVESSAS HORIZONTAIS EM TUBO DE AÇO 50X50X1,50MM.

A PINTURA DEVERÁ TER TRATAMENTO ANTICORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI PÓ DE RESISTENTE À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA.

**DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL:**

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, NO QUAL CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, NO QUAL CONSTE O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015; ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO RI0.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO MESA RETANGULAR;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 15

Item 8 - 0320.0500.010060

MESA - MESA DE REUNIÃO REDONDA MADEIRA 1.200MM 730MM

QUANTIDADE: 8,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 2.830,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

MESA - **TIPO:** MESA DE REUNIÃO REDONDA; **FORMATO DA MESA:** REDONDO; **MATERIAL TAMPO:** MADEIRA; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 25,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** AÇO; **ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA:** 50,00 MM; **GAVETAS:** NÃO; **COMPRIMENTO MÍNIMO MESA:** 1.200,00 MM; **COMPRIMENTO MÁXIMO MESA:** 1.200,00 MM; **ALTURA MÍNIMA MESA:** 730 MM; **ALTURA MÁXIMA MESA:** 730,00 MM; **LARGURA MÍNIMA MESA:** 1 MM; **LARGURA MÁXIMA MESA:** 1.200,00 MM; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** DEVERA O TAMPO SER EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA - FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERA SER REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 3 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT, SENDO ALTAMENTE RESISTENTE A IMPACTOS.

DEVERA POSSUÍ A CURVATURA EM FORMA CIRCULAR.

DEVERÁ TER ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO É COMPOSTA POR UM TUBO REDONDO DE AÇO SAE 1020 DE DIÂMETRO DE 3" COM ESPESSURA DE 1,2 MM, NA PARTE CENTRAL DA MESA PROPORCIONANDO MAIOR ESTABILIDADE DO TAMPO.

DEVERÁ TER NA PARTE SUPERIOR HÁ TUBOS RETANGULARES DE AÇO SAE 1020 FINA FRIO DE 20 X 30 MM COM ESPESSURA 1,2 MM, EM FORMA DE "X" PARA A FIXAÇÃO DO TAMPO.

DEVERÁ A BASE SER FORMADA DE 4 HASTES DE TUBO RETANGULAR DE AÇO SAE 1020 DE 30X50 MM.

DEVERÁ CADA HASTE TER PONTEIRAS DE POLIPROPILENO COM SAPATA REGULADORA DE NÍVEL.

DEVERÁ A PINTURA TER TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ DE ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA.

A ESTRUTURA DEVERÁ SER FIXA NO TAMPO ATRAVÉS DE PARAFUSOS MITOFIX, ESPECIAIS PARA MADEIRA.

**DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL**

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015; ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO RI0; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO RI0.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS;

RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO A - MESA REDONDA 1200X730MM;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 8

Item 9 - 0320.0500.010061

MESA - MESA DE REUNIÃO REDONDA REDONDO 1.400MM 730MM

QUANTIDADE: 6,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 2.490,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

MESA - **TIPO:** MESA DE REUNIÃO REDONDA; **FORMATO DA MESA:** REDONDO; **MATERIAL TAMPO:** MADEIRA;

ESPESSURA MÍNIMA TAMPO: 25,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** AÇO; **ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA:** 75,00 MM;

GAVETAS: NÃO; **DIÂMETRO MÍNIMO MESA:** 1 MM; **DIÂMETRO MÁXIMO MESA:** 1.400,00 MM;

COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO: DEVERÁ O TAMPO SER EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA -FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES.

DEVERÁ SER REVESTIDA COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 3 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAI0 DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT, SENDO RESISTENTE A IMPACTOS.

DEVERÁ POSSUIR A CURVATURA EM FORMA CIRCULAR.

DEVERÁ TER ESTRUTURA DE SUSTENTAÇÃO COMPOSTA POR UM TUBO REDONDO DE AÇO SAE 1020 DE DIÂMETRO DE 3" COM ESPESSURA DE 1,2 MM, NA PARTE CENTRAL DA MESA PROPORCIONANDO MAIOR ESTABILIDADE DO TAMPO.

DEVERÁ TER NA PARTE SUPERIORTUBOS RETANGULARES DE AÇO SAE 1020 FINA FRIO DE 20 X 30 MM COM ESPESSURA 1,2 MM, EM FORMA DE "X" PARA A FIXAÇÃO DO TAMPO.

DEVERÁ A BASE SER FORMADA DE 4 HASTES DE TUBO RETANGULAR DE AÇO SAE 1020 DE 30X50 MM.

DEVERÁ CADA HASTE TER PONTEIRAS DE POLIPROPILENO COM SAPATA REGULADORA DE NÍVEL.

DEVERÁ A PINTURA TER TRATAMENTO ANTI-CORROSIVO POR FOSFATIZAÇÃO E ACABAMENTO EM PINTURA EPÓXI-PÓ DE RESISTENTE À ABRASÃO E IMPACTOS, COM SECAGEM EM ESTUFA E RESISTENTE A TESTE DE NÉVOA SALINA.

A ESTRUTURA DEVERÁ SER AFIXADA NO TAMPO POR MEIO DE PARAFUSOS MITOFIX, ESPECIAIS PARA MADEIRA.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL



CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONSOANTE NORMA ABNT NBR 13966:2008 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, NO QUAL CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.

CERTIFICADO DO PROCESSO DE PINTURA EM SUPERFÍCIES METÁLICAS EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS ABNT NBR ISO 4628-3:2015, ABNT NBR 8094:1983, ABNT NBR 8095:2015, ABNT NBR 8096:1983, ABNT NBR 11003:2010, ABNT NBR 14847:2002, ABNT NBR 10443:2008, ABNT NBR 14951-1:2018, ABNT NBR 15156:2015; ABNT NBR 15158:2016, ABNT NBR 15185:2004, ABNT NBR 10545:2014, ABNT NBR 9209:1986, ASTM D 523:2014, ASTM D 3359:2017, ASTM D 3363:2011, ASTM D 7091:2013, ASTM D2794:2010 E JIS Z 2801:2010.

LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 DE 336 HORAS COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8095:2015 DE 360 HORAS, COM RESULTADO DE CLASSIFICAÇÃO R10; DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8096:1983 COM 10 CICLOS DE EXPOSIÇÃO E RESULTADO SEM PRODUTO DE CORROSÃO VERMELHA CLASSIFICADO COMO R10.

APRESENTAR RELATÓRIO DE ENSAIO DE PEÇA/TUBO COM SOLDA, DE ACORDO COM A NORMA ABNT NBR 8094:1983 COM CARGA HORÁRIA DE 1200 HORAS.

RELAÇÃO DOS ANEXOS :

ANEXO A - PROJETO MESA REUNIÃO REDONDA 1400X730MM;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 6

Item 10 - 0320.0500.010063**BANCADA - GRANITO 40,00MM 1.200,00MM 1.000,00MM 600,00MM****QUANTIDADE:** 15,0000**UNIDADE:** un**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 7.541,89**FAMÍLIA DO ITEM:** MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:****BANCADA - MATERIAL TAMPO:** GRANITO; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 40,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** MDF;**ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA:** 18,00 MM; **GAVETAS:** SIM; **COMPRIMENTO MÍNIMO BANCADA:** 1.200,00 MM;**ALTURA MÍNIMA BANCADA:** 1.000,00 MM; **LARGURA MÍNIMA BANCADA:** 600,00 MM;

COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO: DEVERÁ SER O MÓVEL SOB MEDIDA PARA COPA COM CAIXARIA CONFECCIONADA EM MDF 18 MM PRA CORPO, FRENTES DE GAVETAS, PORTAS, PRATELEIRAS, INTERNOS DE GAVETAS; FUNDOS DE GAVETA E FUNDO DO BALCÃO EM MDF DE 6 MM, AMBOS REVESTIDOS EM MELAMINA EM AMBAS AS FACES E COM ACABAMENTO DE FITA DE BORDA DE PVC NO MESMO PADRÃO DE COR A SER CONFECCIONADO O MÓVEL. DEVERÃO AS PORTAS SEREM DOTADAS DE DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO 35 MM, COM AMORTECIMENTO, CALÇO DE AJUSTE OCULTO COM REGULAGEM EM 3D.

DEVERÃO AS GAVETAS SER MOVIMENTADAS COM CORREDIÇAS DO TIPO OCULTA PARA SUPORTAREM NO MÍNIMO 35 KG EM CADA GAVETA, SENDO NECESSÁRIA A ADIÇÃO DE CAVILHAS E FIXADORES DE GIRO PARA MONTAGEM DAS GAVETAS, PROPORCIONANDO MAIOR DURABILIDADE.

DEVERÃO TER PUXADORES EM PORTAS E GAVETAS DO TIPO GOLA EM ALUMÍNIO ESTRUZADO COM ENCAIXE FINO DE PONTEIRAS E PONTEIRAS EM ZAMAC PARA MAIOR ACABAMENTO E SEGURANÇA DOS USUÁRIOS.

DEVERÁ O TAMPO DA BANCADA SER DE GRANITO COM BORDA DE 40MM, CORPO EM 20MM COM REBAIXO DE AREA MOLHADA, RODAPÉ COM ACABAMENTO DE 100MM CONTORNANDO TODAS AS PAREDES DE CONTATO PARA PROTEÇÃO DO MÓVEL E COM PREPARAÇÃO PARA TORNEIRA E CUBA DE INOX

DEVERÁ TER CUBA EM AÇO INOXIDÁVEL PROFUNDA COM LADRÃO NA PARTE TRASEIRA COM VÁLVULA QUE INTERLIGA O LADRÃO COM A SAÍDA DE ESCOAMENTO QUE DEVERÁ TER VÁLVULA RETENTORA DE RESÍDUOS COM ENGATE UNIVERSAL; SENDO ESTE CONJUNTO FIXADO AO TAMPO DE GRANITO COM MASSA ACRÍLICA RESISTENTE.

DEVERÁ TER TORNEIRA TIPO GOURMET COM ACIONADOR PARA QUENTE E FRIO, A BICO FLEXÍVEL PRETO COM PONTEIRA AJUSTÁVEL PARA JATO OU ESGUICHO, CONTEMPLA SUPORTE DE INSTALAÇÃO SENDO ESTE OBJETO EM ESPECÍFICO COM GARANTIA DE 90 DIAS COM A INSTALAÇÃO HIDRÁULICA.

DEVERÁ O MÓVEL SER ENTREGUE COMPLETO NA ÍNTEGRA E PRONTO PARA USO COM GARANTIA MÍNIMA DE 60 MESES PARA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES PARA DEFEITOS DE FERRAGENS METÁLICAS;

DEVERÁ SER APRESENTADO PELO ARREMATANTE CATÁLOGO DE CORES DE MDF PARA ESCOLHA DO SOLICITANTE COM NO MÍNIMO 6 OPÇÕES DE CORES ATENDENDO A TENDÊNCIAS DO MERCADO ATUAL.

RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO BANCADA 1200X1000X600MM;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

**CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO****LOCAIS DE ENTREGA:**

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS

QUANTIDADE: 15

Item 11 - 0320.0510.010018**GAVETEIRO - PEDESTAL 3 GAVETAS PASTA SUSPensa MDP CINZA 740MM 400MM 600MM**

QUANTIDADE: 130,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 1.469,25

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

GAVETEIRO - **TIPO:** GAVETEIRO PEDESTAL 3 GAVETAS E 1 GAVETAS PASTA SUSPensa; **ABAS BASCULANTE:** NÃO; **MATERIAL TAMPO:** MDP; **ESPESSURA DO TAMPO:** 18,00 MM; **MATERIAL DO CORPO:** MDP; **ESPESSURA DO CORPO:** 18,00 MM; **REVESTIMENTO EXTERNO CORPO:** MELAMINA; **COR REVESTIMENTO EXTERNO CORPO:** CINZA; **COR REVESTIMENTO INTERNO CORPO:** CINZA; **TIPO DE MATERIAL:** MDP; **ALTURA MÍNIMA:** 740,00 MM; **LARGURA MÍNIMA:** 400,00 MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 600,00 MM; **RODÍZIOS:** NÃO; **ALTURA DO GAVETEIRO:** 740,00 MM; **LARGURA DO GAVETEIRO:** 400,00 MM; **PROFUNDIDADE DO GAVETEIRO:** 600,00 MM; **GARANTIA:** MÍNIMO 60 MESES; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM:** TAMPO EM MADEIRA MDP DE 25 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 2 MM DE ESPESSURA EM TODOS OS LADOS, COM RAIO DE 2,5 MM NAS ARESTAS, CONFORME NORMA ABNT, SENDO RESISTENTE A IMPACTOS. O CORPO DO GAVETEIRO SERÁ EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COMPOSTO DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDO COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA, SENDO RESISTENTE A IMPACTOS.

A GAVETA EM MADEIRA MDP DE 18 MM DE ESPESSURA, COMPOSTA DE PARTÍCULAS DE PINUS LIGADAS ENTRE SI POR RESINAS SINTÉTICAS DE URÉIA-FORMALDEÍDO, REVESTIDA COM PAPÉIS IMPREGNADOS COM RESINAS MELAMÍNICAS DE BAIXA PRESSÃO (BP), EM AMBAS AS FACES, REVESTIDAS COM FITA DE BORDA DE PVC, COM 0,5 MM DE ESPESSURA, SENDO RESISTENTE A IMPACTOS.

O SISTEMA DE ABERTURA DA GAVETA SERÁ POR MEIO DE PUXADOR TIPO ALÇA DE POLIPROPILENO, FIXADO COM PARAFUSO DE ROSCA DO TIPO PLASTIC, ESPECIAL PARA FIXAÇÃO DE TERMOPLÁSTICOS EM AÇO CEMENTADO DE 3,5 MM DE DIÂMETRO X 25 MM COM CABEÇA FLANGEADA E COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCA.

A GAVETA POSSUIRÁ CORREDIÇAS METÁLICAS COM TRATAMENTO EM PINTURA EPÓXI, COMPOSTA POR ROLAMENTOS EM RESINA DE NYLON QUE GARANTEM UM DESLIZAMENTO SUAVE, PERMITINDO FÁCIL INTRODUÇÃO, RETIRADA OU ABERTURA DAS GAVETAS, GARANTINDO A CAPACIDADE DE 25 KG CADA.

A GAVETA PARA PASTA SUSPensa COM SUPORTE SERÁ EM AÇO SAE 1020 DE ESPESSURA DE 1/8" E TRATAMENTO EM PINTURA EPÓXI PARA SUSTENTAÇÃO DAS PASTAS NO SENTIDO TRANSVERSAL.

AS CORREDIÇAS SÃO PRESAS AO CORPO DA GAVETA E DO MÓVEL POR MEIO DE PARAFUSOS MITOFIX, ESPECIAIS PARA MADEIRA.

O FUNDO DA GAVETA É CONFECCIONADO EM CHAPA DE FIBRAS DE MADEIRA DE EUCALIPTO DE 2,5 MM, PROVENIENTE DE FLORESTAS ADEQUADAMENTE MANEJADAS, E PENSADAS À QUENTE POR MEIO DE UM PROCESSO ÚMIDO QUE REATIVA OS AGLUTINANTES NATURAIS DA PRÓPRIA MADEIRA E CONFERE AO PRODUTO DENSIDADE COM ACABAMENTO EM PINTURA À BASE D'ÁGUA E SECAGEM ULTRAVIOLETA.

SISTEMA DE TRAVAMENTO SIMULTÂNEO DA GAVETA POR MEIO DE HASTE DE AÇO SAE 1020 DE 1,2 X 15 MM COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCO.

SEU ACIONAMENTO SE DARÁ POR MEIO DE UMA FECHADURA FRONTAL NA PRIMEIRA GAVETA. POSSUIRÁ CHAVE COM CAPA DE POLIPROPILENO COM ALMA DE AÇO DE RESISTÊNCIA A TORQUE, SENDO ESCAMOTEÁVEL, COM DUPLA FACE COM ROTAÇÃO DE 180 GRAUS E DUAS EXTRAÇÕES DE CHAVE. SEU CILINDRO COM CORPO SERÁ DE 20 MM, E ACABAMENTO NIQUELADO BRILHOSO.

DEVERÁ TER SAPATAS NIVELADORAS QUE FACILITEM O NIVELAMENTO EM QUALQUER LAYOUT DE INSTALAÇÃO COM AJUSTE INTERNO E EXTERNO.

A MONTAGEM DO MÓVEL SERÁ REALIZADA POR MEIO DO SISTEMA MINIFIX, QUE PERMITE MONTAGENS E DESMONTAGENS SUCESSIVAS, MANTENDO A RIGIDEZ, ESTABILIDADE E ACABAMENTO DO MÓVEL, ELIMINANDO A APARÊNCIA DE PARAFUSOS. ESTE SISTEMA É COMPOSTO DE TAMBOR E PARAFUSO MINIFIX, PRODUZIDOS DE ZAMAK COM TRATAMENTO DE ZINCAGEM NA COR BRANCA E TAMBÉM É UTILIZADO CAVILHAS DE POLIPROPILENO.

DOCUMENTOS TÉCNICOS A SEREM APRESENTADOS JUNTO À PROPOSTA FINAL

CERTIFICADO FLORESTAL FSC OU CERFLOR EMITIDO EM NOME DO FABRICANTE.

CERTIFICADO DE CONFORMIDADE CONFORME NORMA ABNT NBR 13961 EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO



INMETRO, NO QUAL CONTENHA O ITEM OFERTADO NO EDITAL.
CERTIFICADO DE CONFORMIDADE COM O PE-165 – RÓTULO ECOLÓGICO, EMITIDO POR ORGANISMO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONSTA O ITEM OFERTADO EM EDITAL.
LAUDO DE ACORDO COM A NR17/ABERGO ASSINADO POR PROFISSIONAL DA ÁREA E CREA DISPONÍVEL;
RELAÇÃO DOS ANEXOS:
ANEXO A - PROJETO GAVETEIRO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 130

Item 12 - 0320.0500.010062

BANCADA - GRANITO MDF 40,00MM 1.800,00MM 1.000,00MM 600,00MM

QUANTIDADE: 15,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 7.056,98

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

BANCADA - **MATERIAL TAMPO:** GRANITO; **ESPESSURA MÍNIMA TAMPO:** 40,00 MM; **MATERIAL ESTRUTURA:** MDF; **ESPESSURA MÍNIMA ESTRUTURA:** 18,00 MM; **GAVETAS:** SIM; **NÚMERO DE GAVETAS:** 5 GAVETAS;
COMPRIMENTO MÍNIMO BANCADA: 1.800,00 MM; **ALTURA MÍNIMA BANCADA:** 1.000,00 MM;
LARGURA MÍNIMA BANCADA: 600,00 MM; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** DEVERÁ SER O MÓVEL SOB MEDIDA PARA COPA COM CAIXARIA CONFECCIONADA EM MDF 18 MM PRA CORPO, PARA FRENTES DE GAVETAS, PARA PORTAS, PARA PRATELEIRAS, E PARA INTERNOS DE GAVETAS; FUNDOS DE GAVETA E FUNDO DO BALCÃO EM MDF DE 6 MM, AMBOS REVESTIDOS EM MELAMINA EM AMBAS AS FACES E COM ACABAMENTO DE FITA DE BORDA DE PVC NO MESMO PADRÃO DE COR A SER CONFECCIONADO O MÓVEL.
DEVERÃO AS PORTAS SEREM DOTADAS DE DOBRADIÇAS DO TIPO CANECO 35 MM, COM AMORTECIMENTO, CALÇO DE AJUSTE OCULTO COM REGULAGEM EM 3D.
DEVERÃO AS GAVETAS SER MOVIMENTADAS COM CORREDIÇAS DO TIPO OCULTA PARA SUPTAREM NO MÍNIMO 35 KG EM CADA GAVETA, SENDO NECESSÁRIA A ADIÇÃO DE CAVILHAS E FIXADORES DE GIRO PARA MONTAGEM DAS GAVETAS, PROPORCIONANDO MAIOR DURABILIDADE.
DEVERÃO TER PUXADORES EM PORTAS E GAVETAS DO TIPO GOLA EM ALUMÍNIO ESTRUZADO COM ENCAIXE FINO DE PONTEIRAS E PONTEIRAS EM ZAMAC PARA MAIOR ACABAMENTO E SEGURANÇA DOS USUÁRIOS.
DEVERÁ O TAMPO DA BANCADA DEVE SER DE GRANITO COM BORDA DE 40 MM, CORPO EM 20 MM COM REBAIXO DE ÁREA MOLHADA, ESPELHOS DE 100 MM CONTORNANDO TODAS AS PAREDES DE CONTATO PARA PROTEÇÃO DO MÓVEL E COM PREPARAÇÃO PARA TORNEIRA E CUBA DE INOX.
DEVERÁ TER CUBA EM AÇO INOXIDÁVEL PROFUNDA COM LADRÃO NA PARTE TRASEIRA COM VÁLVULA QUE INTERLIGA O LADRÃO COM A SAÍDA DE ESCOAMENTO QUE DEVERÁ TER VÁLVULA RETENTORA DE RESÍDUOS COM ENGATE UNIVERSAL, SENDO ESTE CONJUNTO FIXADO AO TAMPO DE GRANITO COM MASSA ACRÍLICA DE ALTA RESISTÊNCIA.
DEVERÁ TER TORNEIRA TIPO GOURMET COM ACIONADOR PARA QUENTE E FRIO, A BICO FLEXÍVEL PRETO COM PONTEIRA AJUSTÁVEL PARA JATO OU ESGUICHO, COM SUPORTE DE INSTALAÇÃO SENDO ESTE OBJETO EM ESPECÍFICO COM GARANTIA DE 90 DIAS COM A INSTALAÇÃO HIDRÁULICA.
DEVERÁ O MÓVEL SER ENTREGUE COMPLETO NA ÍNTEGRA E PRONTO PARA USO COM GARANTIA MÍNIMA DE 60 MESES PARA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO E GARANTIA MÍNIMA DE 12 MESES PARA DEFEITOS DE FERRAGENS METÁLICAS;
DEVERÁ SER APRESENTADO PELO ARREMATANTE CATÁLOGO DE CORES DE MDF PARA ESCOLHA DO SOLICITANTE COM NO MÍNIMO 6 OPÇÕES DE CORES ATENDENDO A TENDÊNCIAS DO MERCADO ATUAL;
COR E SEUS QUANTITATIVOS A SEREM DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO, OPÇÕES DE CORES A SER DEFINIDAS CARVALHO, CINZA CRISTAL, BRANCO, CINZA ARGILA, PRETO E BRANCO TEXTURIZADO
RELAÇÃO DOS ANEXOS:

ANEXO A - PROJETO BANCADA 1800X1000X600MM;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 7, 1009, 1014

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA CBMRS - DLP-DA RUA SILVA SO 300 SANTA CECILIA PORTO ALEGRE RS
QUANTIDADE: 15

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 1

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES E OBSERVAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL (EXCETO PARA LICITAÇÕES REALIZADAS POR MEIO ELETRÔNICO).



DEVERÁ SER POSSIBILITADA A CONFIRMAÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ITEM, ATRAVÉS DE CATALOGO TÉCNICO/FICHA TÉCNICA A SER DISPONIBILIZADO PELO FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO.

ANTES DA ADJUDICAÇÃO OU ANTES DA ASSINATURA CONTRATUAL, PODERÁ SER SOLICITADO UMA AMOSTRA AO LICITANTE VENCEDOR A SER ENTREGUE E INSTALADA (CASO DE EQUIPAMENTOS QUE EXIJAM ESSA CONDIÇÃO PARA TESTES) EM LOCAL A SER DEFINIDO, SEM QUALQUER ÔNUS AO ERÁRIO PÚBLICO.

O ÓRGÃO REQUISITANTE EM CASO DE DÚVIDA PODERÁ SOLICITAR LAUDO DOS PRODUTOS ENTREGUES, A SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO, AFIM DE CONFIRMAR O ATENDIMENTO AO DISPOSTO EM EDITAL, FICANDO TODAS AS DESPESAS DE TRANSPORTE E EMISSÃO DO LAUDO POR CONTA DA LICITANTE CONTRATADA.

O EQUIPAMENTO DEMONSTRADO DEVERÁ APRESENTAR EXATAMENTE A MESMA CONFIGURAÇÃO PROPOSTA, POIS NÃO SERÃO ACEITO(S) EQUIPAMENTO(S) SIMILAR(ES) PARA AVALIAÇÃO. E A NÃO AVALIAÇÃO PODERÁ DETERMINAR SUA EXCLUSÃO.

O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO.

OBSERVAÇÃO 7

O EQUIPAMENTO E OU PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE E INSTALADO EM LOCAL A SER DEFINIDO PELO ÓRGÃO REQUISITANTE.

CONSIDERAR A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO NA PROPOSTA, JUNTAMENTE COM TODO MATERIAL NECESSÁRIO PARA A MESMA.

EQUIPAMENTO E OU PRODUTO QUE NECESSITE DE TREINAMENTO CONFORME INSERIDO JUNTO A DESCRIÇÃO TÉCNICA, ATENTAR PARA O QUE SEGUE:

A EMPRESA LICITANTE DEVERÁ CONSIDERAR EM SUA PROPOSTA FINAL TREINAMENTO NA SEDE DO ÓRGÃO REQUISITANTE "SALVO SE CONSTAR NA DESCRIÇÃO DO ITEM LOCAL DIFERENTE", SEM QUALQUER CUSTO ADICIONAL POSTERIOR QUANTO A DESLOCAMENTO, ESTADIAS, ALIMENTAÇÃO E TODOS OS DEMAIS MATERIAIS NECESSÁRIOS.

OBSERVAÇÃO 19

OS PRODUTOS DEVERÃO SER FORNECIDOS EM EMBALAGENS ORIGINAIS DE FABRICA. NOS MOVEIS DE METAL, AS CHAPAS DEVERÃO RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO. A PROPOSTA DEVERÁ INDICAR GARANTIA TOTAL COM VALIDADE MÍNIMA DE 60 (SESENTA) MESES A CONTAR DA DATA DE ENTREGA. OS MOVEIS DEVERÃO ESTAR DEVIDAMENTE EMBALADOS E IDENTIFICADOS PELO FORNECEDOR.

OBSERVAÇÃO 1009

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR NO MOMENTO DO ENVIO DE SUA PROPOSTA FINAL, COMO CONDIÇÃO DE ACEITABILIDADE DA MESMA O COMPROVANTE DE REGISTRO NO CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS - CTF/APP OU UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS, TANTO DA EMPRESA FABRICANTE, BEM COMO DA EMPRESA CONVERTEDORA (BENEFICIADORA).

*FICARÁ A CARGO DA EMPRESA LICITANTE PROVAR A ISENÇÃO DE APRESENTAÇÃO CTF/APP, TANTO DA FABRICANTE QUANTO DA CONVERTEDORA BENEFICIADORA.

OBSERVAÇÃO 1014

A EMPRESA DEVERÁ APRESENTAR, NO MOMENTO DO ENVIO DE SEUS DOCUMENTOS HABILITATÓRIOS, COMO CONDIÇÃO DE HABILITAÇÃO, O SEU COMPROVANTE DE REGISTRO COMO COMERCIANTE DO PRODUTO NO CADASTRO TÉCNICO FEDERAL DE ATIVIDADES POTENCIALMENTE POLUIDORAS CTF/APP OU UTILIZADORAS DE RECURSOS AMBIENTAIS, ACOMPANHADO DO RESPECTIVO CERTIFICADO DE REGULARIDADE VÁLIDO.

*FICARÁ A CARGO DA EMPRESA LICITANTE PROVAR A ISENÇÃO DE APRESENTAÇÃO CTF/APP.