

**Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA**

SECRETARIA

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELICRS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 40110

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 21/07/2025

EDITAL NÚMERO: 486 / 2025

DATA DA REALIZAÇÃO: 25/08/2025 09:30

NÚMERO EXPEDIENTE: 25/1100-0000695-5

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0320-MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL;

JUSTIFICATIVA

TRATA-SE DA QUALIFICAÇÃO DA GUARDA DE ACERVO DA RESERVA TÉCNICA DO ARQUIVO HISTÓRICO DO RIO GRANDE DO SUL (AHRS), MEDIANTE A AQUISIÇÃO DE 17 (DEZESSETE) MÓDULOS DE ARQUIVOS DESLIZANTES PARA GUARDA DOS DOCUMENTOS DE CARÁTER PERMANENTE (HISTÓRICO) CUSTODIADOS PELA INSTITUIÇÃO. DE ACORDO COM OS ITENS ACIMA DECLARAMOS VIÁVEL A INSTAURAÇÃO DO PROCESSO PARA AQUISIÇÃO E MONTAGEM DE 17 (DEZESSETE) MÓDULOS DE ARQUIVOS DESLIZANTES, NA MODALIDADE DISPENSA DE LICITAÇÃO, DE EMPRESA COM RECONHECIDA CAPACIDADE E QUALIDADE TÉCNICAS DE MOBILIÁRIO PARA INSTITUIÇÕES ARQUIVÍSTICAS, DO ITEM QUE CONSTA NO CATÁLOGO DE GUIA DE COMPRAS DO ESTADO GCE 0320.0002.010012, QUE ALCANCE O VALOR TOTAL DE R\$ 1.519.018.

DESCRIÇÃO DO OBJETO**Lote 1 CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - 3,15 METROS LINEARES 1.040,00MM**

TIPO DE ENTREGA : TOTAL

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 90 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 1.519.018,00

Item 1 - 0320.0002.010012**CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - 3,15 METROS LINEARES 1.040,00MM****QUANTIDADE:** 17,0000**UNIDADE:** un**VALOR UNITÁRIO:** R\$ 89.354,00**FAMÍLIA DO ITEM:** MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL**ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:**

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - **CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL:** 3,15 METROS LINEARES DE TRILHO ERGONÔMICO MACHO E FÊMEA.; **ALTURA MÍNIMA:** 2.210,00 MM; **PROFUNDIDADE MÍNIMA:** 3.057,00 MM;

LARGURA TOTAL MÍNIMA: 1.040,00 MM; **INSTALAÇÃO:** SIM; **GARANTIA:** 5 ANOS CONTRA DEFEITOS DE FABRICAÇÃO;

COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO: DEVERÁ POSSUIR 3,15 METROS LINEARES DE TRILHO ERGONÔMICO MACHO E FÊMEA; DEVERÁ POSSUIR 78 PRATELEIRAS LISAS 500 MM COM REFORÇO TIPO "ÔMEGA".

1) OBJETO: FORNECIMENTO E MONTAGEM SISTEMA DE ARQUIVOS DESLIZANTES EM AÇO PARA ACONDICIONAMENTO DE DOCUMENTOS DE ARQUIVO DA ARQUIVO HISTÓRICO DO RIO GRANDE DO SUL - SEDAC;

2) CARROS BASES DESLIZANTES DUPLOS E SIMPLES

ESTRUTURAS LATERAIS E TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS CONFECCIONADOS EM AÇO SAE, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM, COMPOSTAS POR 02 TRAVESSAS A CADA 02 RODAS E 02 MANCAIS, SOLDADAS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO. ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS E LATERAIS EM AÇO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2,0MM. COM COMPARTIMENTO ESPECÍFICO PARA A INSTALAÇÃO DE MOTORES E COMPONENTES NECESSÁRIOS PARA SUA AUTOMAÇÃO FUTURA. ESTE É RESPONSÁVEL PELA SUSTENTAÇÃO DA ESTRUTURA DO ARQUIVO E MOVIMENTAÇÃO DOS MÓDULOS COMPOSTOS POR: RODAS, TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, EIXOS E MANCAIS. PARECER TÉCNICO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO PELA NBR17025 DA ABNT, COMPROVANDO RESISTÊNCIA A TORÇÃO NOS CARROS BASES/ MÓDULO DESLIZANTE SIMPLES E DUPLOS MEDINDO MÍNIMO DE 500 A 1100 MM DE LARGURA X 3000MM PROFUNDIDADE, CARREGADOS COM UMA CARGA MÍNIMA DE 750KG POR



FACE, DISTRIBUÍDAS UNIFORMEMENTE ENTRE AS PRATELEIRAS, DEMONSTRANDO QUE OS CARROS BASE/ MÓDULOS SIMPLES E DUPLOS NÃO SOFRERAM TORÇÃO OU RUPTURAS QUANDO MOVIMENTADOS EM UM PERCURSO MÍNIMO DE 1900MM (IDA E VOLTA) POR NO MÍNIMO 100 CICLOS; APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE DURABILIDADE DOS CARROS/MÓDULOS DESLIZANTES COM PROFUNDIDADE MÍNIMA DE 3.000MM, EMITIDO POR QUALQUER ORGANIZAÇÃO CERTIFICADORA DE PRODUTOS ACREDITADA PELO INMETRO CONFORME NBR17065 DA ABNT, COMPROVANDO RESISTÊNCIA MÍNIMA AO ENSAIO APÓS 125.000CICLOS DE IDA E VOLTA, APRESENTANDO FUNCIONAMENTO NORMAL AO FINAL DO ENSAIO DURANTE O PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO;

3) DESLOCAMENTO MECÂNICO

TRANSMISSÃO FORMADA POR CORRENTES DE PASSO DE $\frac{1}{2}$ ", ENGRENAGENS, MANCAIS ESTAMPADOS, RODAS FABRICADAS EM AÇO MACIÇO SAE E EIXOS DE TRANSMISSÃO CONFECCIONADOS EM AÇO TREFILADO MACIÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE 20 MM, DOTADOS DE ROLAMENTOS RÍGIDOS, DE ESFERAS, BLINDADOS CLASSE ZZ AUTO LUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS ATRAVÉS DE NO MÍNIMO 04 PARAFUSOS A FIM DE EVITAR RUPTURA POR TORÇÕES, ESTABILIZADOS COM LUVAS DE AÇO USINADO E FIXADAS ATRAVÉS DE PARAFUSO COM A FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS. LAUDO TÉCNICO ERGONÔMICO PARA ARQUIVO DESLIZANTE EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO PELA NBR17025 DA ABNT, ASSINADO POR QUALQUER PROFISSIONAL CERTIFICADO PELA ABERGO (ASSOCIAÇÃO BRASILEIRA DE ERGONOMIA) EM CONJUNTO COM ENGº DE SEGURANÇA DO TRABALHO, ATENDENDO A NORMA NR17 DO MINISTÉRIO DO TRABALHO EM CONJUNTO COM A NBR 13961:2010, E A NBR 9050:2020 NO QUE COUBER;

4) RODAS

USINADAS EM AÇO MACIÇO COM DIÂMETRO DE 110 MM DE CANAL E 118 MM TOTAL E ESPESSURA MÍNIMA DE 21 MM PROVIDAS DE CANAL PARA PERFEITO ENCAIXE AOS TRILHOS, SÃO SUSTENTADAS POR EIXOS E MANCAIS PROPORCIONANDO ESTABILIDADE DE MODO A EVITAR QUE O ARQUIVO SAIA DO CURSO E DO SEU ALINHAMENTO. O RECORTE CENTRAL DEVE PROPORCIONAR DUAS ABAS DE GUIA DA RODA GERANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA AO DESCARRILAMENTO DO CONJUNTO;

5) TRILHO ERGONÔMICO

TRILHOS ERGONÔMICOS FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO GALVANIZADOS COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE 1,9 MM, LARGURA DE 125 MM E PERFIL DE AÇO TREFILADO EM MEIA-CANA COM 25,4 MM X 12,7MM. ESTE PODE RECEBER TRATAMENTO SUPERFICIAL ATRAVÉS DE BANHOS QUÍMICOS A BASE DE ZINCO (ZINCAGEM). OS TRILHOS TÊM A FINALIDADE DE APOIO E DESLOCAMENTO DAS RODAS DOS MÓDULOS PARA MOVIMENTAÇÃO DO ARQUIVO, DOTADOS DE TRAVA ESTABILIZADORA EM AMBOS OS LADOS E EM TODA SUA EXTENSÃO COM MÍNIMO 2MM DE ESPESSURA, COM A FINALIDADE DE RECEBER UMA GARRA DE SEGURANÇA POR TRILHO DO SISTEMA, PREVENINDO ASSIM ACIDENTES COM TOMBAMENTO E/OU DESCARRILAMENTO DOS MÓDULOS. QUALIDADE DO COMPONENTE TRILHO COMPROVADA ATRAVÉS DE LAUDO TÉCNICO EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO CONFORME NBR17025 DA ABNT, COMPROVANDO ATENDIMENTO A MASSA DE REVESTIMENTO MÍNIMA DE 250G/M² CONFORME NORMA NBR7397:2016; COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE DO COMPONENTE TRILHO ATRAVÉS DE PARECERES TÉCNICOS DE RESISTÊNCIA A CORROSÃO A EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA E NÉVOA SALINA, EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS NBR8095-2015 E NBR17088:2023 DA ABNT, COM NO MÍNIMO 1000HORAS DE EXPOSIÇÃO SEM APRESENTAR SINAIS DE CORROSÃO VERMELHA, E EMITIDOS POR QUALQUER LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO PELA NORMA NBR17025 DA ABNT;

5) TRAVA ESTABILIZADORA DE SEGURANÇA

CONFECCIONADA EM AÇO CARBONO COM TRATAMENTO GALVANIZADO E COM ESPESSURA MÍNIMA DE 2 MM FIXADAS AOS CARROS BASE POR PARAFUSOS. TODOS OS MÓDULOS DUPLOS E MÓDULOS SIMPLES DESLIZANTES SÃO DOTADOS DE GARRAS DE SEGURANÇA LOCALIZADAS NA PARTE INFERIOR DAS BASES DESLIZANTES DO ARQUIVO E ENGATADAS AS TRAVAS ESTABILIZADORAS DOS TRILHOS, PREVENINDO ACIDENTES COMO TOMBAMENTO E DESCARRILAMENTO DOS MÓDULOS. COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE COM RELAÇÃO A ESTABILIDADE E A RESISTÊNCIA ANTI-TOMBAMENTO DO SISTEMA COMPROVADA ATRAVÉS DE RELATÓRIOS DE ENSAIOS REALIZADOS DURANTE O PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO DE ARQUIVO DESLIZANTE, COM ENSAIOS REALIZADOS EM MÓDULO TERMINAL FIXO, MÓDULO TERMINAL DESLIZANTE E MÓDULO INTERMEDIÁRIO DUPLO DESLIZANTES COM PROFUNDIDADES MÍNIMAS DE 3000MM, COM CERTIFICADO EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO CERTIFICADORA DE PRODUTOS ACREDITADA PELO INMETRO CONFORME NBR17065 DA ABNT;

6) PAINEL EXTERNO FRONTAL

CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,9MM E DEVENDO SER FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE COMPOSTO POR NO MÍNIMO 4 GARRAS INDIVIDUAIS ZINCADAS. PAINEL TRIPARTIDO A FIM DE FACILITAR EVENTUAIS MANUTENÇÕES OU "UP GRADES" E POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS PARA ASSEGURAR QUE O USUÁRIO NÃO SOFRA EVENTUAIS ACIDENTES;

7) PAINEL EXTERNO TRASEIRO

CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90MM E DEVENDO SER FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE COMPOSTO POR NO MÍNIMO 4 GARRAS INDIVIDUAIS GALVANIZADAS. PAINEL ÚNICO OU TRIPARTIDO A FIM DE FACILITAR EVENTUAIS MANUTENÇÕES E POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS PARA ASSEGURAR QUE O USUÁRIO NÃO SOFRA EVENTUAIS ACIDENTES;

8) PAINEL LATERAL FRONTAL E TRASEIRO

CONFECCIONADO EM AÇO CARBONO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,90MM E DOBRA ESTRUTURAL COM LARGURA DE 50MM. PAINEL PARA FECHAMENTO FRONTAL E TRASEIRO SITUADOS NAS EXTREMIDADES DOS MÓDULOS, LADO VOLTADO PARA FORA DO CONJUNTO DOS ARQUIVOS. SISTEMA DE FURAÇÃO VERTICAL A CADA MÍNIMO 20MM PARA FIXAÇÃO DOS ACESSÓRIOS INTERNOS PODENDO SER ATRAVÉS DE GARRAS INDIVIDUAIS ZINCADAS PERMITINDO QUE O PRÓPRIO USUÁRIO FAÇA AS MUDANÇAS DE LAY OUT SEM A UTILIZAÇÃO DE FERRAMENTAS. COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE ATRAVÉS DA APRESENTAÇÃO DE CERTIFICADO DE CONFORMIDADE DE ACORDO COM AS NORMAS ABNT NBR 14020 E ABNT NBR 14024 EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO CERTIFICADORA DE PRODUTO ACREDITADA PELO INMETRO PELA NORMA NBR17065 DA ABNT, PARA A FABRICAÇÃO DE MOBILIÁRIOS CORPORATIVOS FABRICADOS EM AÇO;

9) DISPOSITIVO PARA ACIONAMENTO MECÂNICO

VOLANTE ERGONÔMICO CONFECCIONADO EM AÇO OU ALUMÍNIO COM PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ, COM MANÍPULO ANATÔMICO, SEM QUINAS E COM DESLIZAMENTO SUAVE. ACIONAMENTO EM SENTIDO HORÁRIO E ANTI-HORÁRIO. CADA MÓDULO DUPLO E/OU SIMPLES DESLIZANTES POSSUI UM VOLANTE POSICIONADO NO CENTRO DA PAREDE FRONTAL DE CADA MÓDULO DESLIZANTE, COM ACIONAMENTO ATRAVÉS DE 3 MANÍPULOS ERGONÔMICOS EM ALUMÍNIO. CADA VOLANTE POSSUI UMA TRAVA INDIVIDUAL PARA EVITAR QUE O MÓDULO SE MOVIMENTE DURANTE A PERMANÊNCIA DO USUÁRIO DENTRO DO VÃO DE CONSULTA;

10) TRANSMISSÃO

A TRANSMISSÃO PODERÁ SER REALIZADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA DE DUPLA REDUÇÃO 4:1 OU MÚLTIPLA REDUÇÃO, QUE PROPORCIONE AGILIDADE E PRODUTIVIDADE COM APROXIMADAMENTE 09 VOLTAS COMPLETAS NO VOLANTE POR METRO MOVIMENTADO, CONSTITUÍDO DE ENGRENAGENS E CORRENTES DE AÇO DEVIDAMENTE DIMENSIONADOS PARA EXIGIR O MENOR ESFORÇO PARA OS USUÁRIOS. TODO O MECANISMO DE TRAÇÃO É INDEPENDENTE DA ESTRUTURA SENDO QUE SUA MANUTENÇÃO PODE SER REALIZADA SEM A NECESSIDADE DE REMOVER POR COMPLETO O MATERIAL ARQUIVADO;

11) TRAVA GERAL

TRAVA GERAL ATRAVÉS DE SISTEMA DE FECHADURA, 01 CHAVE TIPO TETRA, INSTALADA NO ÚLTIMO TERMINAL DESLIZANTE, PERMITINDO QUE TODO CONJUNTO SEJA TRANCADO;

12) ACESSÓRIO PORTA ETIQUETA

SISTEMA DE IDENTIFICAÇÃO DE CONTEÚDO - CONFECCIONADO EM PVC OU ACRÍLICO COM VISOR TRANSLÚCIDO, FIXADO NOS PAINÉIS FRONTAIS PARA IDENTIFICAÇÃO DO CONTEÚDO DOS MESMOS. SERÃO ADMITIDOS SISTEMAS ALTERNATIVOS DE IDENTIFICAÇÃO, DESDE QUE ATENDAM A ASPECTOS DE FUNCIONALIDADE PRÓPRIOS DA IDENTIFICAÇÃO;

13) GUARNIÇÕES DE BORRACHA

INSTALADAS EM TODO CONTOURNO DE CADA MÓDULO, TÊM A FUNÇÃO DE NÃO PERMITIR VÃOS ABERTOS ENTRE OS MÓDULOS QUANDO O OPERADOR FECHAR O CORREDOR DE CONSULTA E TAMBÉM DE PROTEGER AS MÃOS DOS OPERADORES CONTRA POSSÍVEIS ACIDENTES. SÃO FIXADOS EM UMA CANALETA METÁLICA DE FORMA A PROPORCIONAR UM PERFEITO ALINHAMENTO;

14) ACESSÓRIOS

OS ACESSÓRIOS INTERNOS COMO PRATELEIRAS, SÃO CONFECCIONADOS EM AÇO, DOBRADA E COM ESPESSURAS DIMENSIONADAS PARA CADA COMPONENTE, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TINTA COM AÇÃO ANTIMICROBIANA / ANTIBACTERICIDA, SENDO FIXADOS À ESTRUTURA DO ARQUIVO COM REGULAGEM VERTICAL A CADA MÍNIMO 20 MM, ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL, QUE PODERÃO SER UTILIZADAS EM DIFERENTES TIPOS DE COMPONENTES INTERNOS, DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS, PODENDO QUANDO NECESSÁRIO, A REGULAGEM SER FEITA PELO PRÓPRIO USUÁRIO. COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE ATRAVÉS DE RELATÓRIO DE AVALIAÇÃO DA ATIVIDADE ANTIBACTERIANA NA TINTA EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO PELO INMETRO COM ESCOPO DE CERTIFICAÇÃO PARA REALIZAÇÃO DESTE ENSAIO, DE ACORDO COM A NORMA JIS Z 2801:2010-12 PARA AS BACTÉRIAS ESCHERICHIA COLI ATCC 8739 E STAPHYLOCOCCUS AUREUS ATCC 6538, COM RESULTADOS ANTIBACTERIANOS (REDUÇÃO LOGARÍTMICA) MAIOR OU IGUAL A 2,0;

15) PRATELEIRAS SUPERFÍCIE LISA

PRATELEIRAS REGULÁVEIS CONFECCIONADAS EM AÇO CARBONO, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO POR FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TINTA COM AÇÃO ANTIMICROBIANA / ANTIBACTERICIDA, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,75 MM, COM SUPERFÍCIE LISA, COM UM REFORÇO INFERIOR SOLDADO, MEDINDO NO MÍNIMO DE



800 A 1.000MM (L) X 450(P) A 500 MM(P). ESTAS DEVEM SER REGULÁVEIS NA ALTURA ATRAVÉS DE SUPORTE COM SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,2MM. QUALIDADE E RESISTÊNCIA COMPROVADA ATRAVÉS DE ENSAIOS REALIZADOS DURANTE PROCESSO DE CERTIFICAÇÃO DE PRODUTO ARQUIVO DESLIZANTE COM RELATÓRIO DE ENSAIO COMPROVANDO AS MEDIDAS MÍNIMAS DAS PRATELEIRAS DE 800 A 1.000 MM(L) X 450(P) A 500(P), DEMONSTRANDO RESISTÊNCIA A UMA CARGA MÍNIMA DE 48G/CM², EMITIDO POR ORGANIZAÇÃO CERTIFICADORA DE PRODUTO ACREDITADA PELO INMETRO PELA NORMA NBR17065 DA ABNT;

16) TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA

TODA A ESTRUTURA DO ARQUIVO, CARROS BASE E OS ACESSÓRIOS CONFECCIONADOS EM AÇO SAE DEVERÃO SER PROTEGIDOS POR TRATAMENTO SUPERFICIAL PELO PROCESSO DE FOSFATIZAÇÃO A ZINCO E PINTURA ELETROSTÁTICA A PÓ COM TINTA COM ATIVIDADE ANTIMICROBIANA CONFORME COM QUALIDADE COMPROVADA ATRAVÉS DOS RELATÓRIOS DE ENSAIO DE RESISTÊNCIA E DURABILIDADE EMITIDOS POR LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO CONFORME SEGUE: RESISTÊNCIA DE PINTURA ANTIMICROBIANA A EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA SIMULANDO COMPONENTE SOLDADO COM NO MÍNIMO 1.000 HORAS DE EXPOSIÇÃO COM ALASTRAMENTO LATERAL DE CORROSÃO INFERIOR A 0,10MM DE ACORDO COM A NBR 8095-2015 / ASTM D 1654-2008 E ISO 4628-3:2022; RESISTÊNCIA DE PINTURA ANTIMICROBIANA A EXPOSIÇÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA SIMULANDO COMPONENTE SOLDADO COM NO MÍNIMO 1.000 HORAS DE EXPOSIÇÃO COM ALASTRAMENTO LATERAL DE CORROSÃO INFERIOR A 0,14MM DE ACORDO COM A NBR 17088-2023 E ISO 4628-3:2022. NÃO SERÃO ACEITOS ENSAIOS COMPLEMENTARES OU A SOMATÓRIA DE LAUDOS TÉCNICOS. • COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE E CUMPRIMENTO AS LEGISLAÇÕES LOCAIS ATRAVÉS DE CERTIFICADO DE REGULARIDADE E CERTIFICAÇÃO JUNTO AO IBAMA, EM NOME DO FABRICANTE, VÁLIDO E VIGENTE; • COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE E CUMPRIMENTO AS LEGISLAÇÕES LOCAIS ATRAVÉS DE ALVARÁ DE FUNCIONAMENTO EM NOME DO FABRICANTE E AVCB VÁLIDO E VIGENTE; • COMPROVAÇÃO DE QUALIDADE E CUMPRIMENTO AS LEGISLAÇÕES LOCAIS ATRAVÉS DO REGISTRO DE PROFISSIONAL E DA EMPRESA FABRICANTE JUNTO AO CREA;

17) SIMILARIDADE

TODAS AS MEDIDAS DE LARGURA, ALTURA E PROFUNDIDADE ESPECIFICADAS PODERÃO SOFRER UMA VARIAÇÃO DE ATÉ 2% DESDE QUE NÃO INTERFIRA NA CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO E CIRCULAÇÃO SUGERIDA. ESTA VARIAÇÃO NÃO SE APLICA ÀS RESISTÊNCIAS, FORÇAS, CARGAS E DURABILIDADES ESPECIFICADAS. TODOS OS LAUDOS OU CERTIFICADOS, SEM EXCEÇÃO, SERÃO APRESENTADOS SEGUINDO AS NORMAS SOLICITADAS, EM SUA VERSÃO MAIS ATUAL.;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA CULTURA, TURISMO, ESPORTE E LAZER MEMORIAL RS SETE DE SETEMBRO 1020 CENTRO HISTORICO PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 17

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 1

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES E OBSERVAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL (EXCETO PARA LICITAÇÕES REALIZADAS POR MEIO ELETRÔNICO).

DEVERÁ SER POSSIBILITADA A CONFIRMAÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ITEM, ATRAVÉS DE CATALOGO TÉCNICO/FICHA TÉCNICA A SER DISPONIBILIZADO PELO FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO.

ANTES DA ADJUDICAÇÃO OU ANTES DA ASSINATURA CONTRATUAL, PODERÁ SER SOLICITADO UMA AMOSTRA AO LICITANTE VENCEDOR A SER ENTREGUE E INSTALADA (CASO DE EQUIPAMENTOS QUE EXIJAM ESSA CONDIÇÃO PARA TESTES) EM LOCAL A SER DEFINIDO, SEM QUALQUER ÔNUS AO ERÁRIO PÚBLICO.

O ÓRGÃO REQUISITANTE EM CASO DE DÚVIDA PODERÁ SOLICITAR LAUDO DOS PRODUTOS ENTREGUES, A SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO, AFIM DE CONFIRMAR O ATENDIMENTO AO DISPOSTO EM EDITAL, FICANDO TODAS AS DESPESAS DE TRANSPORTE E EMISSÃO DO LAUDO POR CONTA DA LICITANTE CONTRATADA.