

ANEXO DO TR

Compra 38685

LOTE 01

**CHAPEU 8º ALP - ABA LARGA POLICIAMENTO - UNISSEX - NUMERAÇÃO
DE 53 AO 61
0515.0870.000112**

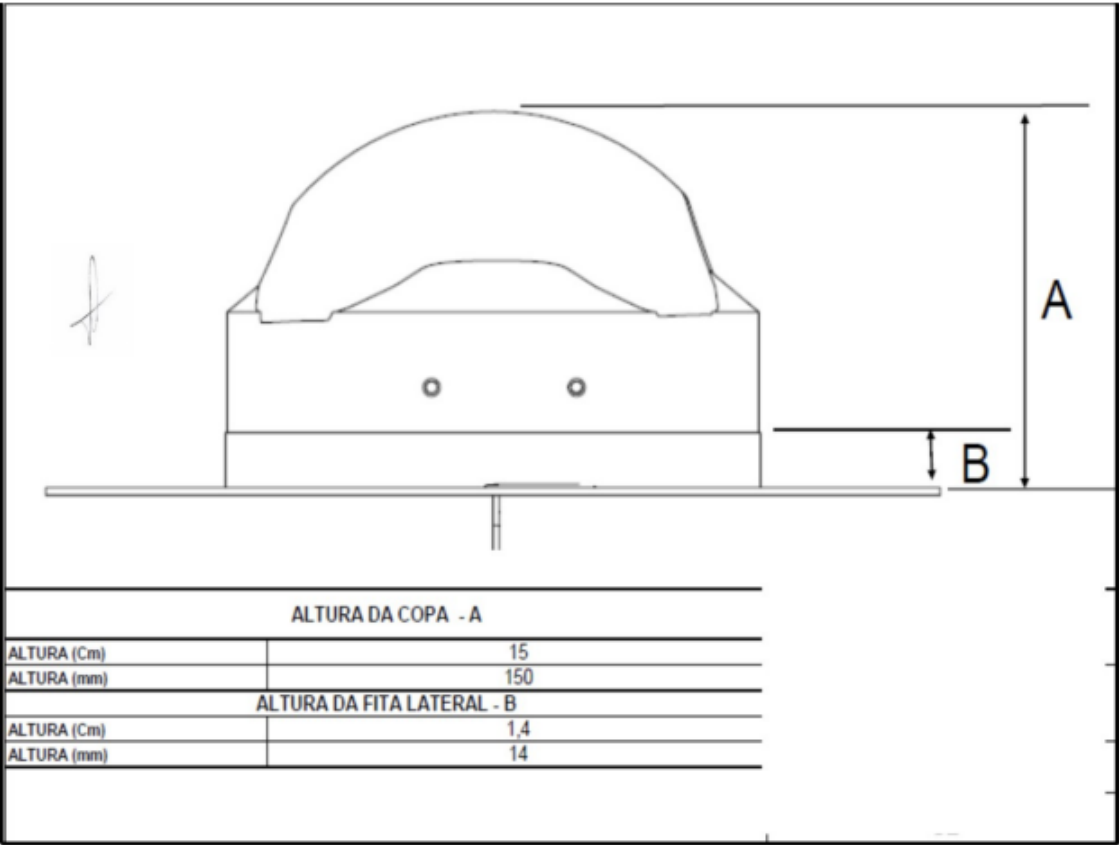
ANEXO I - LAYOUT E DETALHAMENTO TÉCNICO

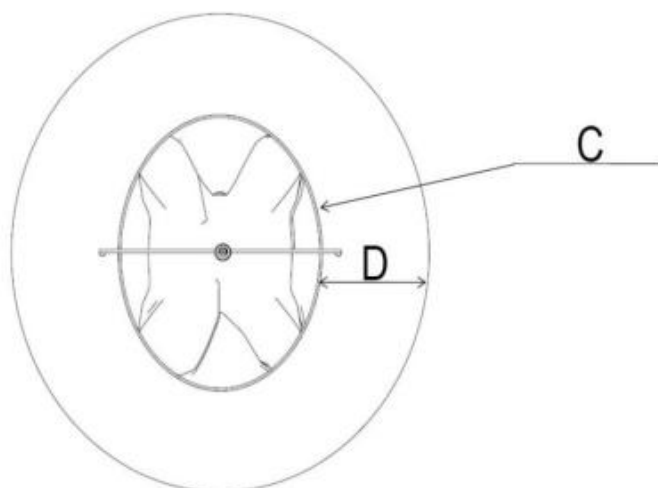
CHAPÉU ABA LARGA

Chapéu confeccionado em feltro 100% lã, acrescido de goma natural com tratamento de repelência a água. Possui uma copa de 150 mm de altura, de formato específico, composta de 04 furos, sendo 02 de cada lado e preenchidas com ilhoses de latão preto, na copa também é acrescentada uma fita de couro sintético, arrematada com fivela dourada. A aba do chapéu possui 80 mm de largura e 03 mm de espessura, possuindo 02 furos preenchidos com ilhoses de latão preto por onde é passado um tira em couro sintético preta de 05 mm de espessura que forma a jugular do chapéu voltando a copa do chapéu na base, esta fita é conhecida como barbicacho que possui também em sua extremidade um regulador plástico preto, arrebite de latão e acabamento em couro que é cortado em tiras na sua extremidade. A parte interna do chapéu possui carneira confeccionada em recouro na cor marrom, tendo-se 35 mm de altura sendo esta a tira que garante o chapéu. Tamanho de acordo com o solicitado de numeração 53 ao 61.

Especificações técnicas
para Chapéu Policia
Montada







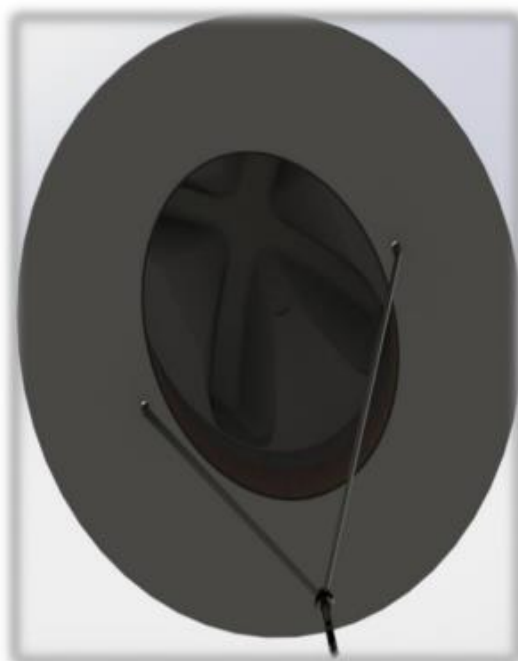
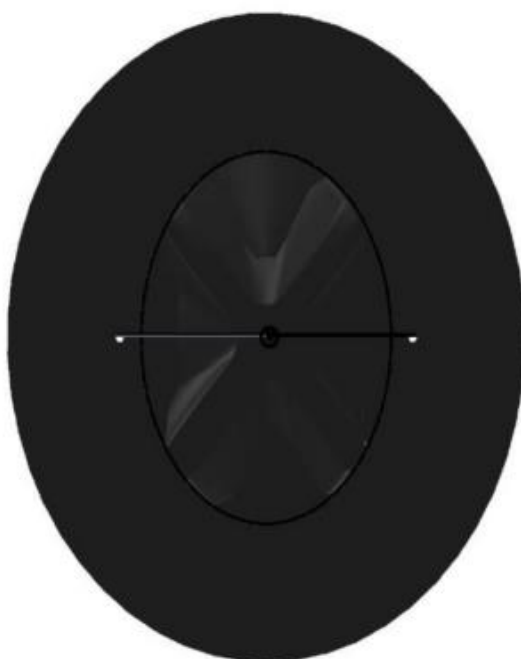
f

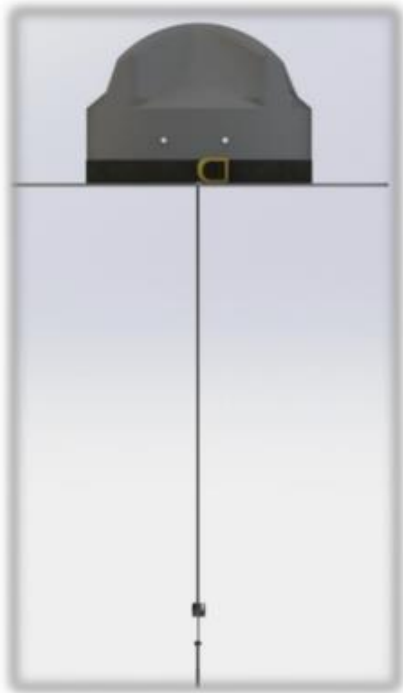
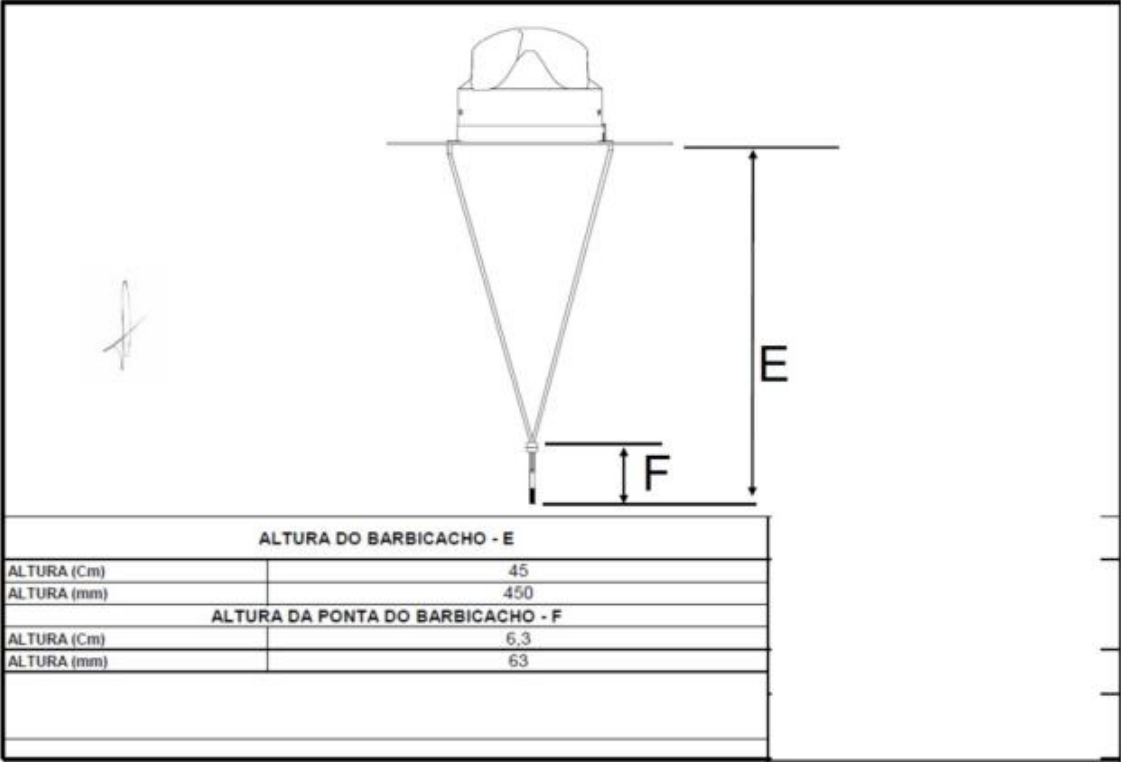
MEDIDA INTERNA DO CHAPÉU - C

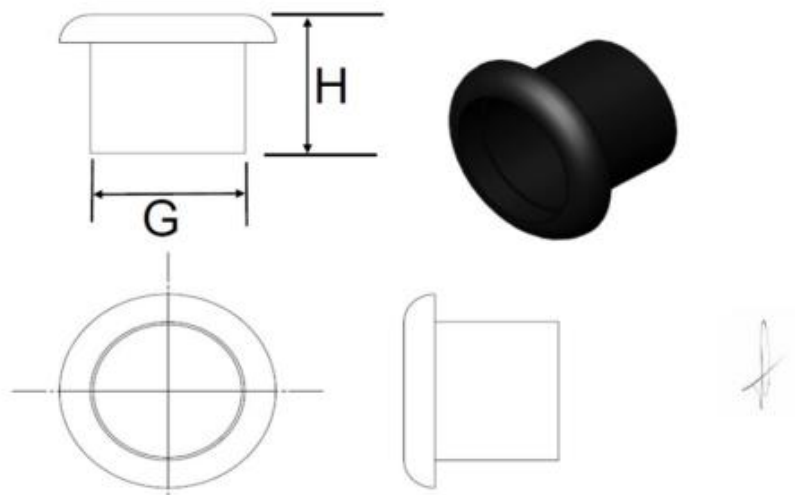
CIRCUNFERÊNCIA INTERNA (Cm)		54	55	56	57	58	59	60	61
-----------------------------	--	----	----	----	----	----	----	----	----

LARGURA DA ABA DO CHAPÉU - D

LARGURA DA ABA (Cm)		8
LARGURA DA ABA (Mm)		80

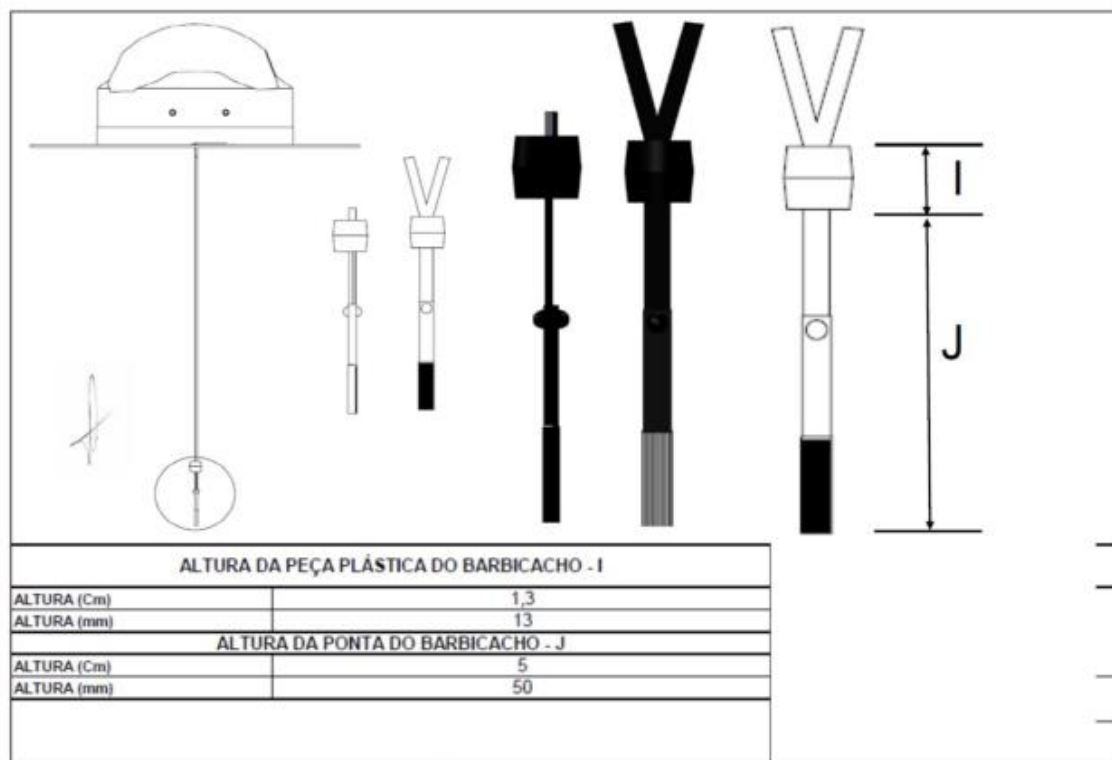


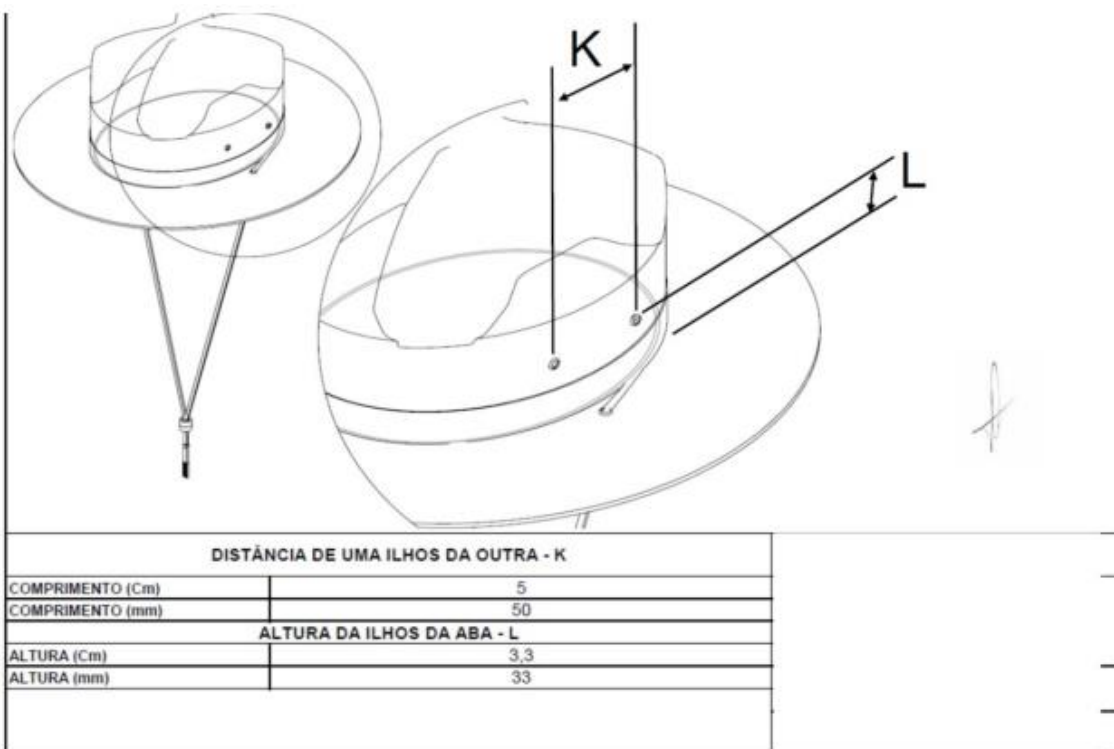


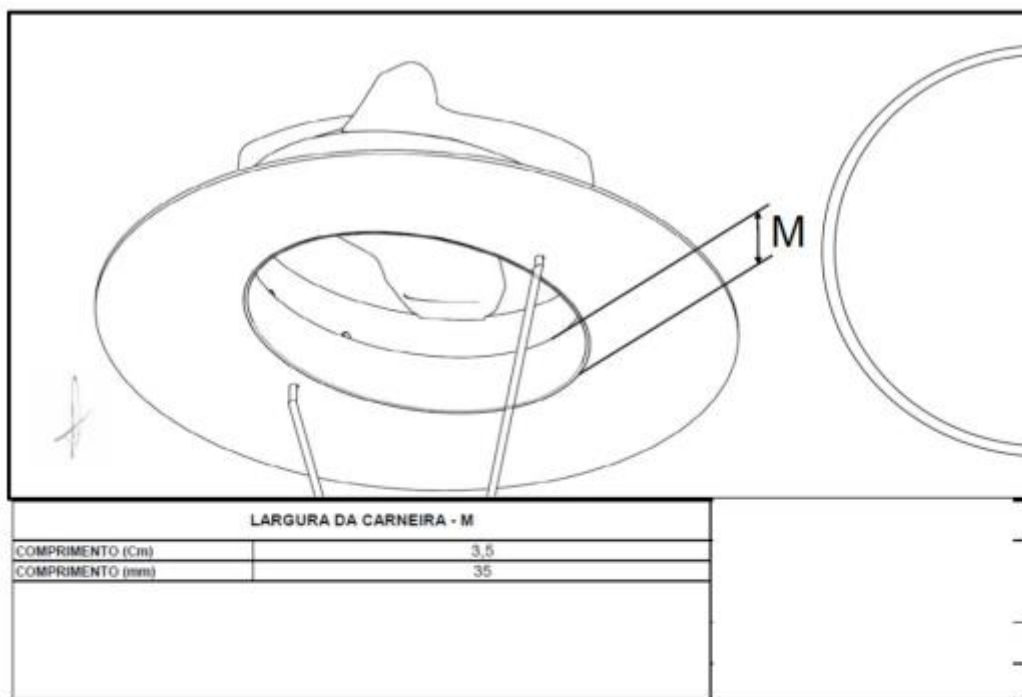


COMPRIMENTO DA ILHÓS - G	
COMPRIMENTO (Cm)	0,53
COMPRIMENTO (mm)	53
ALTURA DA ILHÓS - H	
ALTURA (Cm)	0,53
ALTURA (mm)	53









Da amostra:

A Empresa participante do certame licitatório deverá entregar 01 (uma) amostra do objeto ofertado para fins de análise da Comissão de Parecer Técnico do Centro de Intendência, no prazo improrrogável de até 05 (cinco) dias úteis posteriores a seção pública do Pregão eletrônico, no Centro de Intendência, sito a Rua André Belo nº 70, a não entrega da amostra acarretará a desclassificação da empresa. Em caso de dúvida quanto a descrição e especificações o Centro de Intendência possui uma sala de amostras onde a empresa interessada poderá ter acesso ao modelo desde que previamente solicitado e dirimir todas e quaisquer dúvidas sobre o material licitado.

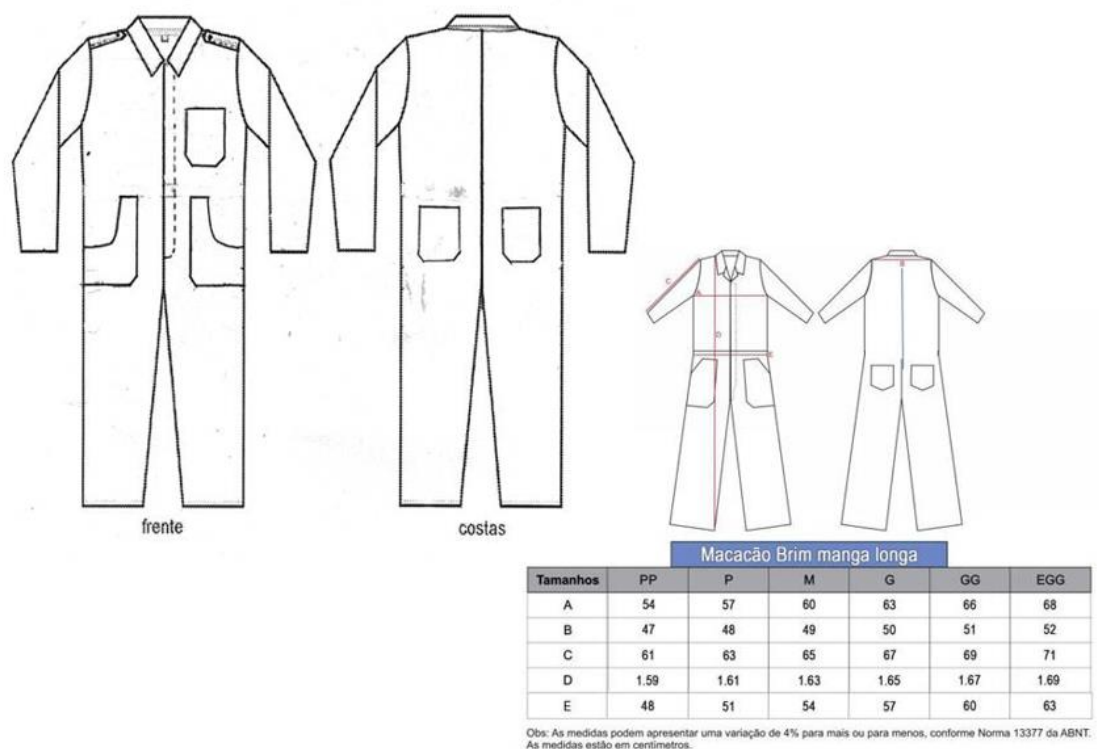
Garantia do objeto contra defeitos de fábrica e matéria prima de 12 (doze) meses que começará a correr findo o prazo de 90 (noventa) dias da garantia legal de que trata a Lei nº 8.078/90.

LOTE 02

FARDAMENTO BM - MACACÃO SUNGÃ - COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 67%
POLIESTER, 33% ALGODÃO
0515.0870.000163

ANEXO A - DESENHO TÉCNICO E TABELA DE MEDIDAS;

DESENHO DO MACACÃO BM (SUNGÃO)



ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DA COR.;

1. CARACTERÍSTICAS DA COR

Avaliação	Normas	Resultados	
Solidez da cor à lavagem	AATCC 61 (3A)	Transferência 4-5	Mínima
		Alteração 4	
Solidez ao Cloro	NBR ISO 105 C06-D3M	Alteração 4	Mínima
Solidez da Cor à luz (40 horas)	ISSO 105 B02/2007	Alteração 3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção	ISO NBR 105 X 12	Úmido 3-4	Mínima
		Seco 4-5	
Solidez da cor à ação do ferro de passar quente	NBR 10188	Úmido Alteração 4 Transferência 4-5	Mínima
		Seco Alteração 4-5	
Solidez ao suor ácido	ISO NBR 105 E04	Alteração 4	Mínima
		Transferência 4	
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL)		
360	12,11		
370	12,87		
380	12,74		
390	12,33		
400	12,29		
410	12,32		
420	12,15		
430	11,94		
440	11,68		
450	11,56		
460	11,74		
470	11,94		
480	12,08		
490	12,21		
500	12,37		
510	12,66		
520	13,15		
530	13,69		
540	14,21		
550	14,82		
560	15,31		
570	15,42		
580	15,18		
590	14,98		
600	15,10		
610	15,23		
620	14,93		
630	14,37		
640	14,31		
650	15,15		
660	17,26		

670	19,75
680	21,45
690	22,19
700	22,57
710	22,89
720	23,35
730	23,93
740	24,71

COR PADRÃO	CEILAB D65/10			CEILAB A/10			CEILAB TL84/10			ΔE Máximo	
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10
CINZA	44,53	1,36	6,06	45,11	2,13	6,95	44,98	0,47	6,92	1.0	1.0

LOTE 03

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - TIPO: 4º OP MALHA TÉRMICA

0515.0870.000221

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - **TIPO:** 4º OP MALHA TÉRMICA; **CÓDIGOS GCE:** CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO PELO ITEM 0515.0870.000219 CAMISETA BM DO 4º OPERACIONAL MALHA TÉRMICA E PELO ITEM 0515.0870.000220 CALÇA BM DO 4º OPERACIONAL MALHA TÉRMICA, DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE

ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM: ATENÇÃO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM;

0515.0870.000219 - CAMISETA BM DO 4º OPERACIONAL MALHA TÉRMICA

CAMISETA BM - **TIPO DE FARDAMENTO BM:** 4º - OPERACIONAL; **GENERO:** UNISEX; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 90% POLIÉSTER E 10% ELASTANO; **GRAMATURA DO TECIDO:** 160 G/M²; **TIPO DE GOLA:** ESPORTE; **TIPO DE MANGA:** LONGA; **APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES:** NÃO; **COR:** BRANCA OU PRETA SÓLIDA; **COR CEILAB D65/10:** L* 16,25 - A* -0,95 - B* -1,84; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 1,0 - A/10 1,0 - TL84/10 1,0; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** 1. CAMISA: CONFECCIONADA EM CORTE RETO, SEM ABERTURA NA FRENTE, SEM BOLSOS. GOLA OLÍMPICA (REDONDA). LATERAIS, CAVAS, OMBROS E PARTE INFERIOR DAS MANGAS FECHADA INTERNAMENTE EM MAQUINA OVERLOQUE 4 FIOS. BAINHA DOS PUNHOS E BARRA VIRADAS PARA DENTRO COM LARGURA 2,5 CM E PESPONTADAS EM MAQUINA GALONEIRA 4 FIOS.

2. DIFERENCIAIS E ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DO ARTIGO:

- 2.1. TECIDO TÉRMICO;
- 2.2. MICROFIBRA DE POLIÉSTER DE ALTO DESEMPENHO;
- 2.3. GERENCIAMENTO DA UMIDADE, ALTA ABSORÇÃO E TRANSPORTE DO SUOR;
- 2.4. ALTA DISPERSÃO DO EXCESSO DE CALOR;
- 2.5. TROCA TÉRMICA ALTAMENTE EFICIENTE;
- 2.6. CONFORTO TÉRMICO, PROTEGE CONTRA O FRIO E UMIDADE;
- 2.7. RESPIRABILIDADE;
- 2.8. NÃO AMASSA; SECAGEM RÁPIDA;
- 2.9. SOLTA A SUJEIRA COM MAIS FACILIDADE DURANTE A LAVAGEM;
- 2.10. EXCELENTE RESISTÊNCIA E ESTABILIDADE DIMENSIONAL.

3. COR: CONFORME ANEXO A.

4. RELAÇÃO DE LAUDOS.

4.1. DOS LAUDOS TÉCNICOS NECESSÁRIOS: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO, OU EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO E ACREDITADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME RELAÇÃO A SEGUIR:

4.2. LAUDO ATESTANDO CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS REFERENTES AOS DADOS RELACIONADOS NOS ANEXOS A, B;

4.3. TODOS OS LAUDOS ATESTANDO AS CONFORMIDADES DEVERÃO ESTAR EM NOME DA EMPRESA PROPONENTE AO FORNECIMENTO, SENDO QUE OS MESMOS NÃO PODERÃO TER DATA DE EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES.

4.4. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS JUNTAMENTE COM A ENTREGA DA AMOSTRA PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS CONFORME FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

5. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

6. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

7. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE ANTES DA CONFECÇÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS NUMERAÇÕES (TAMANHOS) E SEUS QUANTITATIVOS.

8. RELAÇÃO DE ANEXOS:

8.1. ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DA COR;

8.2. ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO;

8.3. ANEXO C – COSTURAS;

8.4. ANEXO D - TABELA DE MEDIDAS;

8.5. ANEXO E – EMBALAGENS;

8.6. ANEXO F - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA TÉRMICA;

ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DA COR

2 - CARACTERÍSTICAS DE SOLIDEZ DA COR						
Avaliação	Normas	Resultados		Variação		
		Transferência¹	Alateação			
Solidez da Cor à Lavagem (A15)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	5	Mínima		
Solidez da Cor à Luz Artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	4	Mínima		
Solidez da Cor à Fricção a Seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	5	-	Mínima		
Solidez da Cor à Fricção a Úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	5	-	Mínima		
Solidez da Cor à Ação do ferro de passar à quente (SECO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	5	5	Mínima		
Solidez da Cor à Ação do ferro de passar à quente (ÚMIDO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis	AATCC 6:2011					
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Acético			5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Clorídrico			5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Carbonato de Sódio			5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Hidóxido de Amônia			5	Mínima		
Solidez ao suor Ácido	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	5	Mínima		
Solidez ao suor Alcalino	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	5	Mínima		
3 - CARACTERÍSTICAS DOS DADOS DE COR						
	Iluminante D65-10 Deg		Iluminante A 10 Deg		Iluminante msTL84-10	
	Comprimento da onda (nm)	% reflectância	Comprimento da onda (nm)	% reflectância	Comprimento da onda (nm)	% reflectância
	360	6,56	360	6,57	360	6,57
	370	6,43	370	6,51	370	6,54
	380	5,60	380	5,63	380	5,63
	390	4,64	390	4,67	390	4,66
	400	3,78	400	3,77	400	3,77
	410	3,04	410	3,07	410	3,07
	420	2,69	420	2,70	420	2,72
	430	2,48	430	2,48	430	2,50
	440	2,37	440	2,37	440	2,38
	450	2,31	450	2,32	450	2,33
	460	2,24	460	2,27	460	2,27
	470	2,25	470	2,27	470	2,28
	480	2,27	480	2,29	480	2,30
	490	2,30	490	2,32	490	2,32
	500	2,31	500	2,34	500	2,34
	510	2,32	510	2,35	510	2,35
	520	2,32	520	2,35	520	2,35
	530	2,29	530	2,31	530	2,32
	540	2,26	540	2,28	540	2,29
	550	2,20	550	2,23	550	2,23
	560	2,11	560	2,13	560	2,14
	570	1,99	570	2,02	570	2,02
	580	1,95	580	1,97	580	1,97
	590	1,93	590	1,95	590	1,95
	600	1,92	600	1,94	600	1,93
	610	1,91	610	1,92	610	1,92
	620	1,90	620	1,92	620	1,92
	630	1,91	630	1,93	630	1,93
	640	1,95	640	1,97	640	1,97
650	2,05	650	2,07	650	2,07	
660	2,27	660	2,29	660	2,29	
670	2,65	670	2,69	670	2,69	
680	4,43	680	4,51	680	4,46	
690	7,52	690	7,61	690	7,57	
700	12,48	700	12,56	700	12,53	
	D65/10		A/10		TL84/10	
COR PADRÃO	L*	a*	b*	L*	a*	b*
PRETO	16,25	-0,95	-1,84	16,16	-0,95	-1,93
▲ MAXIMO	1		1		1	

ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO

1 - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO			
Item	Norma	Padrão	Tolerância
GRAMATURA	NBR 10591:2008	160 g/m ²	(+/-) 5%
COMPOSIÇÃO	AATCC- 20:2013 e 20A:2018	90% poliéster e 10% elastano	(+/-) 5%
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 100 ciclos)	ASTM D 4970:2010	Nota 5	Mínimo
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método caixa 20.000 ciclos)	ISO 12945-1:2000	Nota 5	Mínimo
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	ISO 5084:1996	0,51 mm	(+/-) 1mm
RESISTÊNCIA AO ESTOURO DE MATERIAIS TÊXTEIS	ABNT NBR 13384:1995	9,5 kgf/cm ²	Mínimo
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	NBR 10320:1988	(+/-) 2%	Máximo

ANEXO C – COSTURAS

Linha De Costura - toda a peça deverá ser costurada com linha na cor do tecido, 100% poliéster fio 120 fibra fiada de fio 100% poliéster 44/2, tex 27, força de ruptura 950(c/N),alongamento máximo 14%, fabricada com fibras de poliéster de alta tenacidade, boa resistência e costurabilidade.

Fixação das mangas no corpo da camisa, fechamento das laterais da camisa e parte inferior das mangas da camisa, aplicação da gola na camisa.

Gola posteriormente ser fixada com overloque deverá ser rebatido pelo lado externocom costura em máquina galoneira 2 agulhas, rente à beira do tecido;

Punhos da camisa e bainha das pernas da calça, deverão ser realizados em máquinagaloneira 2 agulhas; (seguir as indicações de largura descritas em cada item).

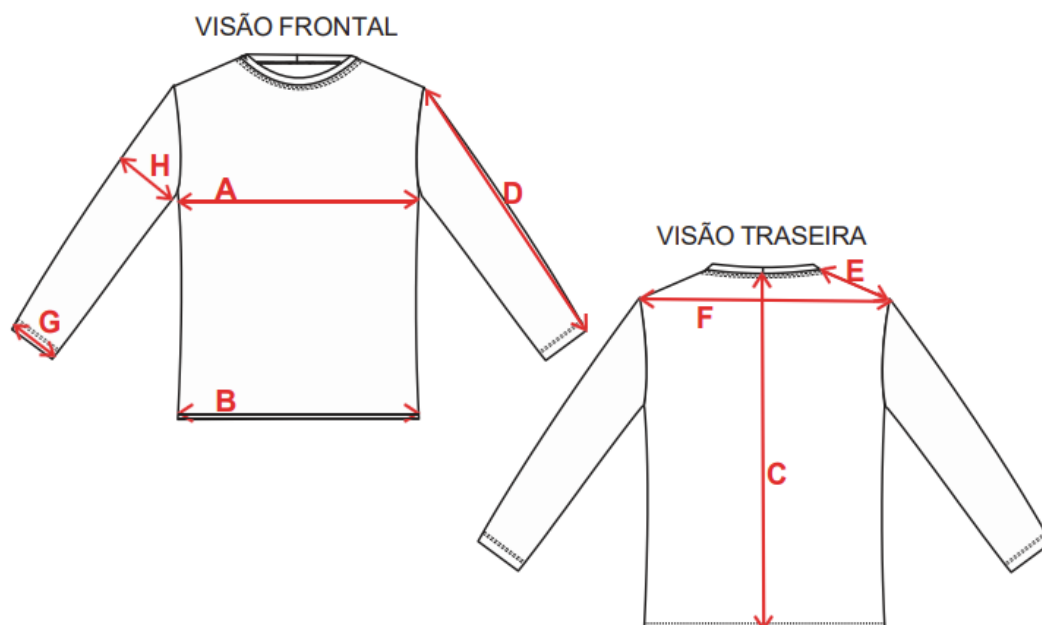
Bainha da camisa, remalhada em overloque e posteriormente rebatida em máquinagaloneira 2 agulhas. (seguir as indicações de largura descritas em cada item).

Todos os pespontos com 3,5 a 4 pontos por centímetro.

ANEXO D - TABELA DE MEDIDAS

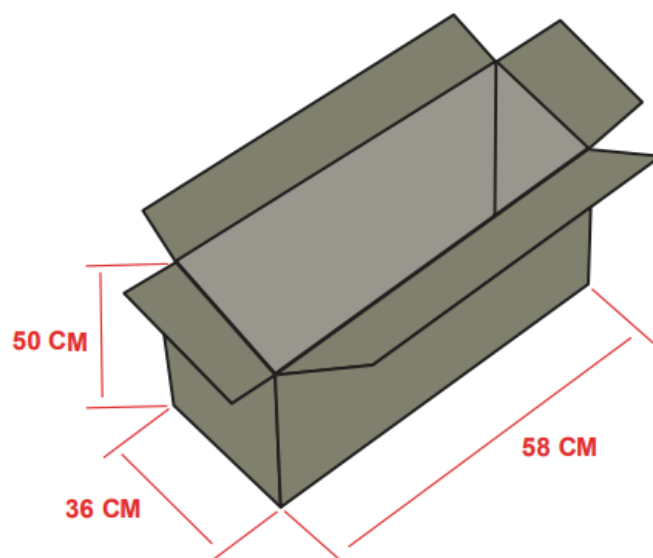
TABELA DE MEDIDAS CAMISA 2º PELE									
TAMANHO		PP	P	M	G	GG	XG	XGG	XXGG
MEDIDAS	TOLERÂNCIA								
A - TORAX	+/-1,0	44	47	50	53	56	59	62	65
B - BARRA	+/-1,0	44	47	50	53	56	59	62	65
C - COMPRIMENTO COSTA	+/-1,0	65	67	69	71	73	75	77	79
D - COMPRIMENTO MANGA	+/-1,0	62	63	64	65	66	67	68	69
E - OMBRO	+/-0,5	11,8	12,4	13	13,6	14,2	14,8	15,4	16
F - OMBRO A OMBRO	+/-1,0	39	40,5	42	43,5	45	46,5	48	49,5
G - BOCA DA MANGA	+/-0,5	8	8,5	9	9,5	10	10,5	11	11,5
H - BICEPS	+/-0,5	16	17	18	19	20	21	22	23
TODAS AS MEDIDAS EM CENTIMETRO									

FORMA DE MEDIR



ANEXO E – EMBALAGENS

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica (foscas) em forma de conjunto (camisa e calça) fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650gm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

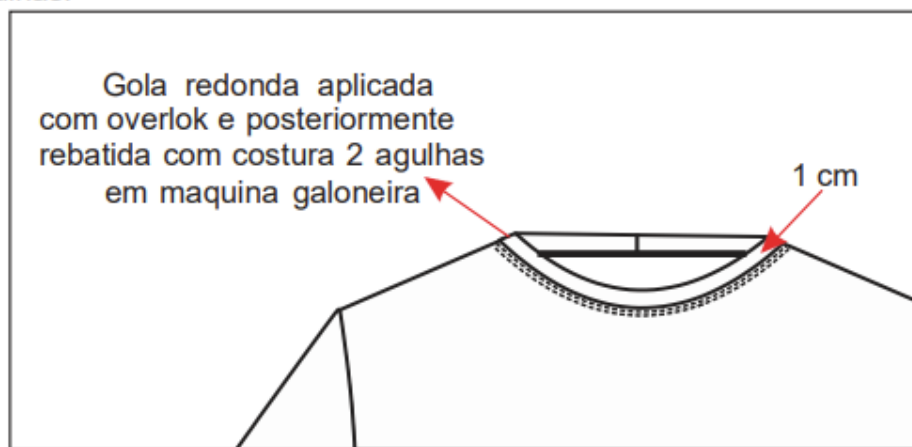
18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							
15 CM							

Das embalagens: o objeto deverá ser entregue em embalagem plástica individual, as embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão conforme Anexo F.

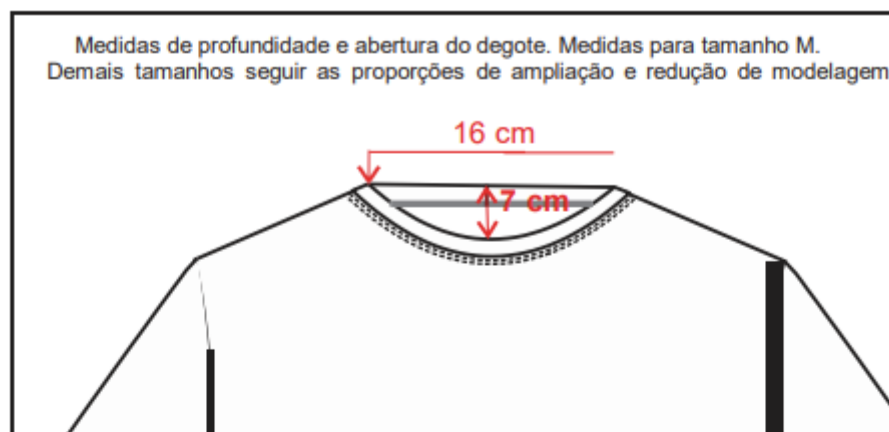
ANEXO F - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA TÉRMICA;



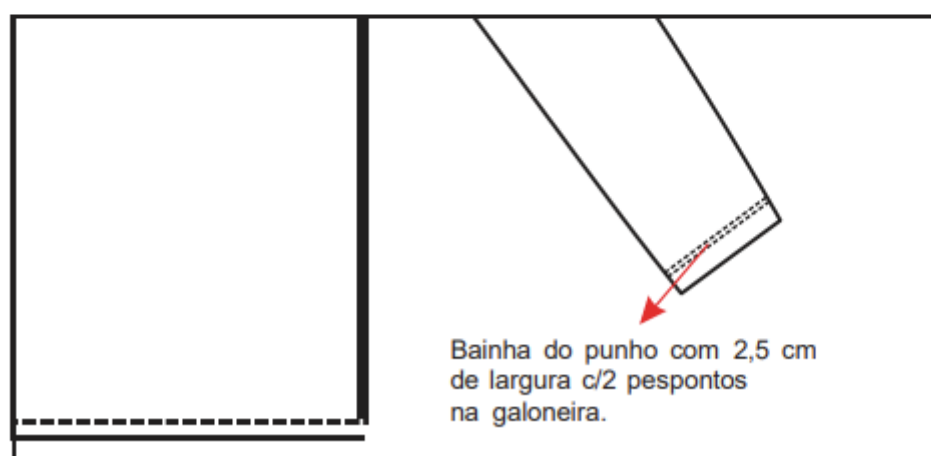
Gola: olímpica (redonda) no mesmo material do corpo da peça com 1 cm de largura (acabada) é unida na camisa através de costura interna em overloque 4 fios e posteriormente pespontada em todo seu contorno com maquina galoneira 2 agulhas.



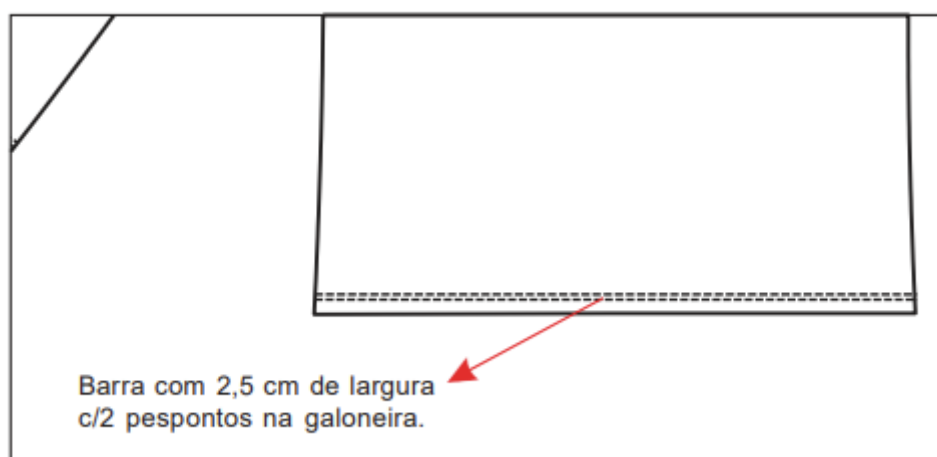
Degote: o mesmo deverá ter a forma e medidas conforme imagem a seguir, sendo que as medidas de profundidade e abertura do degote são para tamanho M, demais tamanhos seguir as proporções de ampliação e redução conforme modelagem.



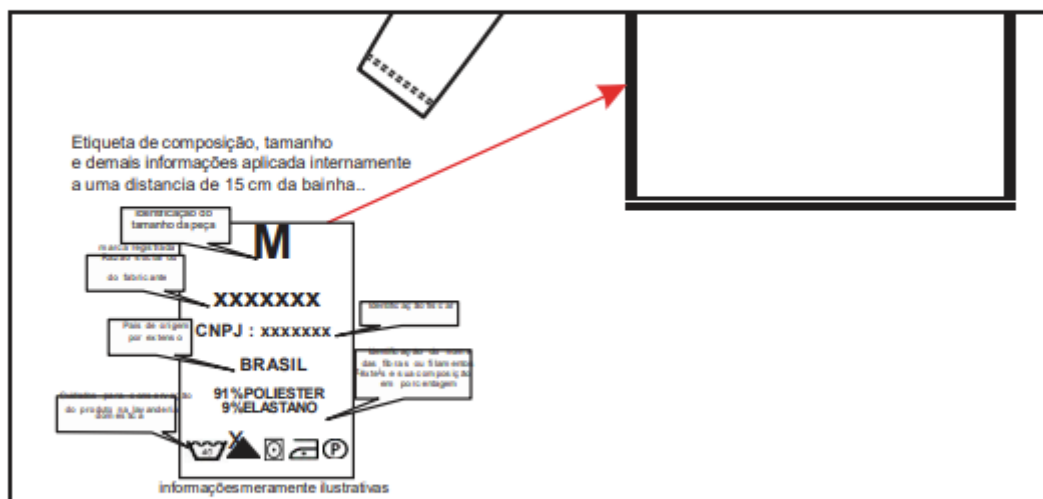
Punhos: com bainha de 2,5 cm virada para dentro e rebatida com costura em máquina galoneira 2 agulhas.



Bainha: virada para dentro com largura 2,5 cm e pespontadas em máquina galoneira 4 fios.



Etiquetagem: Etiqueta do fabricante da peça com CNPJ/tamanho/país de fabricação + etiqueta do fornecedor do tecido com composição e instruções de lavanderia doméstica. Fixada internamente na lateral esquerda (de quem veste) 15 cm acima da bainha da peça. Esta etiqueta deverá seguir a NBR ISO 3758 da resolução nº 02/05/2008 e suas atualizações.



0515.0870.000220 - CALÇA BM DO 4º OPERACIONAL MALHA TÉRMICA

CALÇA BM - **TIPO DE FARDAMENTO:** 4º - OPERACIONAL; **GENERO:** UNISEX; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 90% POLIÉSTER E 10% ELASTANO; **TIPO DE CALÇA:** LEGGING ADULTA; **GRAMATURA DO TECIDO:** 160 G/M²; **QUANTIDADE DE BOLSOS:** 0 UN; **TIPO DE BOLSOS:** NÃO SE APLICA; **TAMPO NOS BOLSOS:** NÃO; **CÓS:** SIM; **PASSADORES:** NÃO; **QUANTIDADE DE PESSADORES:** 0 UN; **REGULADOR DE CINTURA:** NÃO; **BRAGUETA:** SEM BRAGUETA; **COR BASE:** BRANCA OU PRETA SÓLIDA; **COR CEILAB D65/10:** L* 16,25 - A* -0,95 - B* -1,84; **COR CEILAB A/10:** L* 16,16 - A* -0,95 - B* -1,93; **COR CEILAB TL84/10:** L* 16,19 - A* -1,55 - B* -2,19; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 1,0 - A/10 1,0 - TL84/10 1,0; **COMPRIMENTO DO ENTREPERNAS:** 78 CM; **BAINHA:** SIM; **REFORÇO NAS PERNAS:** NÃO; **REFORÇO NO GANCHO TRASEIRO:** NÃO; **LISTRAS NAS LATERAIS DAS PERNAS:** NÃO; **COR DAS LISTRAS:** NÃO SE APLICA; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** 1. CALÇA: CONFECCIONADA EM CORTE RETO, SEM BOLSOS, SEM EMENDA NAS LATERAIS EXTERNAS DA PEÇA, SENDO OS GANCHOS E ENTREPERNAS FECHADOS INTERNAMENTE EM MÁQUINA DE OVERLOQUE 4 FIOS. CÓS POSSUI ELÁSTICO EMBUTIDO EM TODO SEU CONTOURNO REVESTIDO DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA, ATRAVÉS DO PROLONGAMENTO DAS PARTES DIANTEIRAS E TRASEIRAS COM 3 CM DE LARGURA A BAINHA É VIRADA PARA DENTRO COM 2 CM.

2. DIFERENCIAIS E ATRIBUTOS ESPECÍFICOS DO ITEM:

2.1. TECIDO TÉRMICO;

2.2. MICROFIBRA DE POLIÉSTER DE ALTO DESEMPENHO;

2.3. GERENCIAMENTO DA UMIDADE, ALTA ABSORÇÃO E TRANSPORTE DO SUOR;

2.4. ALTA DISPERSÃO DO EXCESSO DE CALOR;

2.5. TROCA TÉRMICA ALTAMENTE EFICIENTE;

2.6. CONFORTO TÉRMICO, PROTEGE CONTRA O FRIO E UMIDADE; RESPIRABILIDADE;

2.7. NÃO AMASSA;

2.8. SECAGEM RÁPIDA;

2.9. SOLTA A SUJEIRA COM MAIS FACILIDADE DURANTE A LAVAGEM;

2.10. EXCELENTE RESISTÊNCIA E ESTABILIDADE DIMENSIONAL.

3. COR: CONFORME ANEXO A.

4. RELAÇÃO DE LAUDOS:

4.1. DOS LAUDOS TÉCNICOS NECESSÁRIOS: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS EMITIDOS POR LABORATÓRIOS ACREDITADOS PELO INMETRO, OU EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO E ACREDITADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME RELAÇÃO A SEGUIR:

4.2. LAUDO ATESTANDO CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS MÍNIMAS REFERENTES AOS DADOS RELACIONADOS NOS ANEXOS A, B, C;

4.3. TODOS OS LAUDOS ATESTANDO AS CONFORMIDADES DEVERÃO ESTAR EM NOME DA EMPRESA PROPONENTE AO FORNECIMENTO, SENDO QUE OS MESMOS NÃO PODERÃO TER DATA DE EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES.

4.4. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS JUNTAMENTE COM A ENTREGA DA AMOSTRA PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS CONFORME FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

5. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

6. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

7. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE ANTES DA CONFECÇÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS NUMERAÇÕES (TAMANHOS) E SEUS QUANTITATIVOS.

8. RELAÇÃO DE ANEXOS:

8.1. ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DA COR;

8.2. ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO;

8.3. ANEXO C - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO;

8.4. ANEXO D - COSTURAS;

8.5. ANEXO E - EMBALAGENS;

8.6. ANEXO F - TABELA DE MEDIDAS;

8.7. ANEXO G - DESENHO TÉCNICO;

ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DA COR

2 - CARACTERÍSTICAS DE SOLIDEZ DA COR						
Avaliação	Normas	Resultados		Variação		
		Transferência'	Alateração			
Solidez da Cor à Lavagem (A15)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	5	Mínima		
Solidez da Cor à Luz Artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	4	Mínima		
Solidez da Cor à Fricção a Seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	5	-	Mínima		
Solidez da Cor à Fricção a Úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	5	-	Mínima		
Solidez da Cor à Ação do ferro de passar à quente (SECO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	5	5	Mínima		
Solidez da Cor à Ação do ferro de passar à quente (ÚMIDO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis	AATCC 6:2011					
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Acético			5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Clorídrico			5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Carbonato de Sódio			5	Mínima		
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Hidóxido de Amônia			5	Mínima		
Solidez ao suor Ácido	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	5	Mínima		
Solidez ao suor Alcalino	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	5	Mínima		
3 - CARACTERÍSTICAS DOS DADOS DE COR						
	Iluminante D65-10 Deg		Iluminante A 10 Deg		Iluminante msTL84-10	
	Comprimento da onda (nm)	% reflectância	Comprimento da onda (nm)	% reflectância	Comprimento da onda (nm)	% reflectância
	360	6,56	360	6,57	360	6,57
	370	6,43	370	6,51	370	6,54
	380	5,60	380	5,63	380	5,63
	390	4,64	390	4,67	390	4,66
	400	3,78	400	3,77	400	3,77
	410	3,04	410	3,07	410	3,07
	420	2,69	420	2,70	420	2,72
	430	2,48	430	2,48	430	2,50
	440	2,37	440	2,37	440	2,38
	450	2,31	450	2,32	450	2,33
	460	2,24	460	2,27	460	2,27
	470	2,25	470	2,27	470	2,28
	480	2,27	480	2,29	480	2,30
	490	2,30	490	2,32	490	2,32
	500	2,31	500	2,34	500	2,34
	510	2,32	510	2,35	510	2,35
	520	2,32	520	2,35	520	2,35
	530	2,29	530	2,31	530	2,32
	540	2,26	540	2,28	540	2,29
	550	2,20	550	2,23	550	2,23
	560	2,11	560	2,13	560	2,14
	570	1,99	570	2,02	570	2,02
	580	1,95	580	1,97	580	1,97
	590	1,93	590	1,95	590	1,95
	600	1,92	600	1,94	600	1,93
	610	1,91	610	1,92	610	1,92
	620	1,90	620	1,92	620	1,92
	630	1,91	630	1,93	630	1,93
640	1,95	640	1,97	640	1,97	
650	2,05	650	2,07	650	2,07	
660	2,27	660	2,29	660	2,29	
670	2,65	670	2,69	670	2,69	
680	4,43	680	4,51	680	4,46	
690	7,52	690	7,61	690	7,57	
700	12,48	700	12,56	700	12,53	
	D65/10		A/10		TL84/10	
COR PADRÃO	L*	a*	b*	L*	a*	b*
PRETO	16,25	-0,95	-1,84	16,16	-0,95	-1,93
▲ MAXIMO	1			1		1

ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO

Tabela 4		
Características do Elástico		
Descrição	Padrão mínimo	Tolerância
Composição	76% Poliéster 24% Elastodieno	(+/- 5%)
Largura	30mm	(+/-1mm)
Alongamento	25%	(mínimo)
Construção	Trama 4 cabos de poliéster (1/150/96)	
	Urdume 204 poliéster (1/150/48) + 35 cabos de elastodieno (44/40) + 2 cabos revestidos de poliéster (1/150/48)	
Cor	Preto	

ANEXO C - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO

1 - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO			
Item	Norma	Padrão	Tolerância
GRAMATURA	NBR 10591:2008	160 g/m²	(+/-) 5%
COMPOSIÇÃO	AATCC- 20:2013 e 20A:2018	90% poliéster e 10% elastano	(+/-) 5%
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 100 ciclos)	ASTM D 4970:2010	Nota 5	Mínimo
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método caixa 20.000 ciclos)	ISO 12945-1:2000	Nota 5	Mínimo
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	ISO 5084:1996	0,51 mm	(+/-) 1mm
RESISTÊNCIA AO ESTOURO DE MATERIAIS TÊXTEIS	ABNT NBR 13384:1995	9,5 kgf/cm²	Mínimo
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	NBR 10320:1988	(+/-) 2%	Máximo

ANEXO D – COSTURAS

Linha De Costura - toda a peça deverá ser costurada com linha na cor do tecido, 100% poliéster fio 120 fibra fiada de fio 100% poliéster 44/2, tex 27, força de ruptura 950(c/N), alongamento máximo 14%, fabricada com fibras de poliéster de alta tenacidade, boa resistência e costurabilidade.

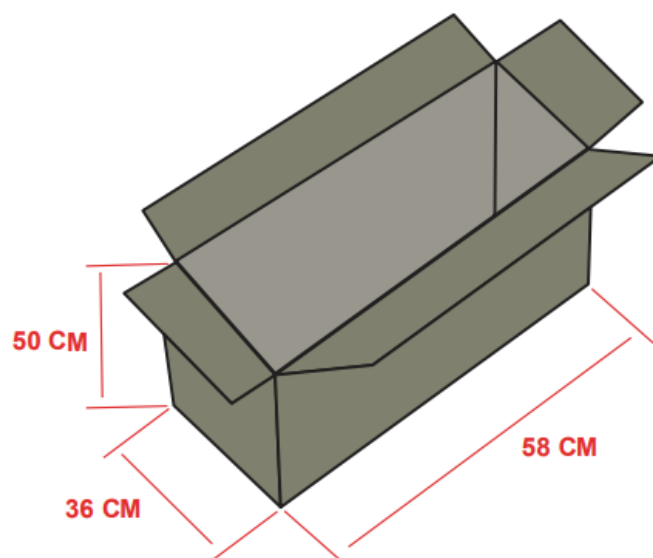
Entrepernas na calça, ganchos da calça com costura interna em overloque 4 fios bitola estreita.

Bainha das pernas da calça, deverão ser realizados em máquinagaloneira 2 agulhas; (seguir as indicações de largura descritas em cada item).

Todos os pespontos com 3,5 a 4 pontos por centímetro.

ANEXO E – EMBALAGENS

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica (foscas) em forma de conjunto (camisa e calça) fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650gm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							
15 CM							

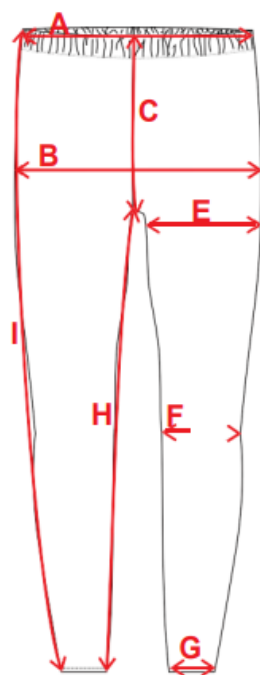
Das embalagens: o objeto deverá ser entregue em embalagem plástica individual, as embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão conforme Anexo F.

ANEXO F - TABELA DE MEDIDAS

TABELA DE MEDIDAS CALÇA 2º PELE									
TAMANHO		PP	P	M	G	GG	XG	XGG	XXGG
MEDIDAS	TOLERÂNCIA								
A - CINTURA	(+/-1)	35	38	41	44	47	50	53	56
B - QUADRIL	(+/-1)	43	46	49	52	55	58	61	64
C - GANCHO DIANTEIRO (c/cós)	(+/-0,5)	26,2	27,1	28	28,9	29,8	30,7	31,6	32,5
D - GANCHO TRASEIRO (c/cós)	(+/-0,5)	36	37	38	39	40	41	42	43
E - COXA (2cm abaixo gancho)	(+/-1)	27	28	29	30	31	32	33	34
F - JOELHO (34cm abaixo gancho)	(+/-0,5)	16,8	17,4	18	18,6	19,2	19,8	20,4	21
G - BOCA (sobre a bainha)	(+/-0,5)	13	13,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5
H - ENTREPERNAS	(+/- 1,5)	78	78	78	78	78	78	78	78
I - COMP. LATERAL (c/cós)	(+/- 1,5)	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	107,5
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS									

FORMA DE MEDIR

VISÃO FRONTAL



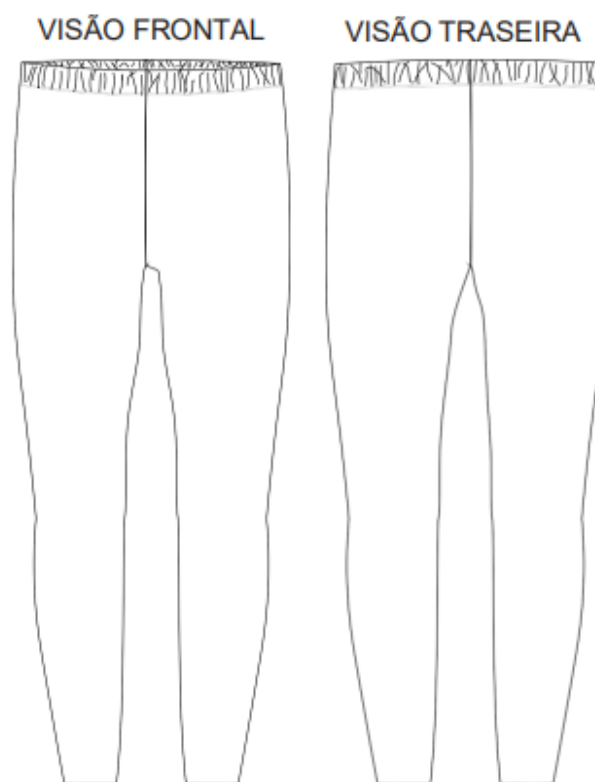
VISÃO TRASEIRA



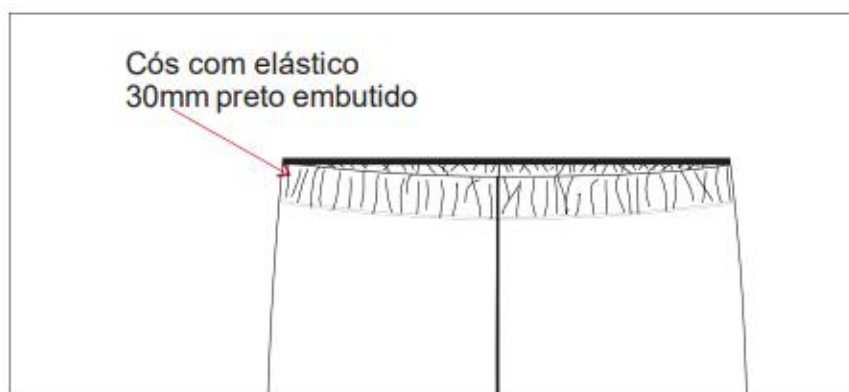
ANEXO G - DESENHO TÉCNICO

Calça: confeccionada em corte reto, sem bolsos, sem emenda nas laterais externas da peça, sendo os ganchos e entrepernas fechados internamente em máquina de overloque 4 fios.

VISÃO GERAL:



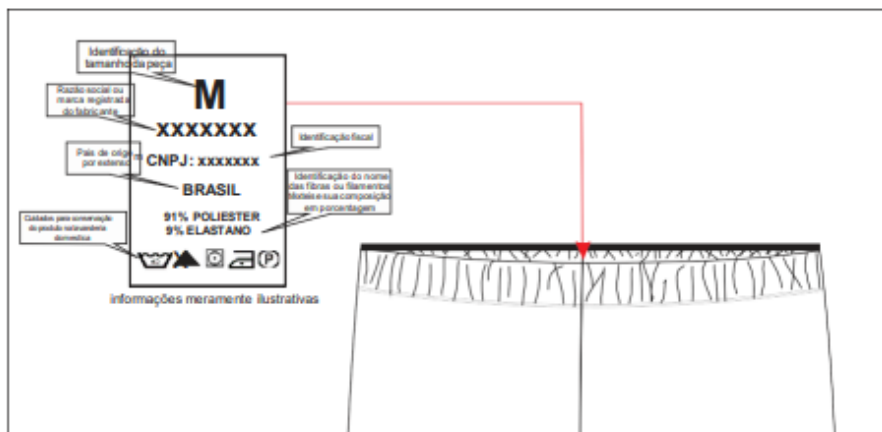
Cós: possui elástico embutido em todo seu contorno revestido do próprio tecido da peça, sendo este através do prolongamento das partes dianteiras e traseiras, deverão ser remalhadas em overloque 4 fios e viradas para dentro ficando com largura de 3 cm tendo seu acabamento deverá ser através de costura em máquina galoneiras 2 agulhas.



Bainha: virada para dentro e rebatida com maquina galoneira 2 agulhas ficando acabada com largura de 2 cm.



Etiquetagem: Etiqueta do fabricante da peça com CNPJ/tamanho/país de fabricação + etiqueta do fornecedor do tecido com composição e instruções de lavanderia doméstica. Fixada internamente no centro do córs traseiro. Esta etiqueta deverá seguir a NBR ISO 3758 da resolução nº 02/05/2008 e suas atualizações.



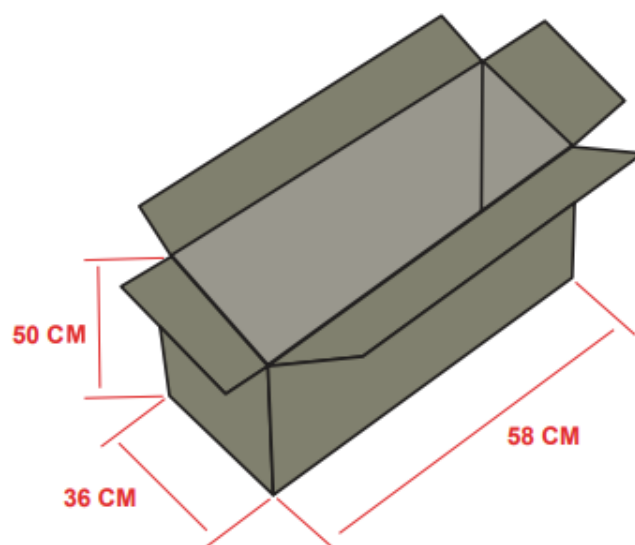
LOTE 04

CALÇADOS BRIGADA MILITAR - BOTA DE CAVALARIA TIPO NAPOLITANA ZIPER

0515.0870.000240

ANEXO A - EMBALAGENS

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica (foscas) em forma de conjunto (camisa e calça) fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650gm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18 CM

DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							

Das embalagens: o objeto deverá ser entregue em embalagem plástica individual, as embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão conforme Anexo F.

LOTE 05

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - TIPO: 7ºC CAMUFLADO TÁTICO

0515.0870.000260

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - **TIPO:** 7ºC CAMUFLADO TÁTICO ; **CÓDIGOS GCE:** CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO POR UMA CAMISA TÁTICA CÓD GCE 0515.0870.000254 E UMA CALÇA TÁTICA CÓD GCE 0515.0870.000255; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM:** REFERENTE AO TECIDO 54% POLIAMIDA, 43% ALGODÃO 3% ELASTANO, DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. ATENÇÃO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM;

0515.0870.000254 – CAMISA BM - CAMISA TÁTICA CPCHOQUE – UNISSEX

CAMISA BM - **TIPO DE FARDAMENTO BM:** 7º C - ESPECIAL CAMUFLADO; **GENERO:** UNISSEX; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** MISTO; **GRAMATURA MÍNIMA DO TECIDO:** MISTO; **TIPO DE GOLA:** PADRE; **QUANTIDADE DE BOLSOS:** 2 UN; **TIPO DE BOLSOS:** CHAPADO; **TAMPOS NOS BOLSOS:** SIM; **COMPRIMENTO DA MANGA:** LONGA COM CAVAS RAGLAN; **APLICAÇÃO DE PUNHOS:** SIM; **APLICAÇÃO DE PLATINAS:** NÃO; **REGULADOR DE CINTURA:** NÃO; **FECHAMENTO DA CAMISA:** ZIPER; **APLICAÇÃO DE FOLE NAS COSTAS:** NÃO; **APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES:** SIM; **COR PREDOMINANTE:** PRETA; **LAUDOS DE COLORIMETRIA CEILAB:** SIM; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 1,5 - A/10 1,5 - TL84/10 1,5; **REFORÇO NOS BRAÇOS:** SIM; **DESENHO TÉCNICO INCLUÍDO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** 1. DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

1.1. TECIDO PRÉ-ENCOLHIDO COM TINGIMENTO EM CORES FIRMES E PARELHAS (SEM MANCHAS); COSTURAS RETAS, SEM FIAPOS E RUGAS APARENTES, ISENTO DE MANCHAS, FALHAS, EMPELOTAMENTOS, FIOS TORCIDOS, FRANZIDOS OU OUTROS DEFEITOS QUE PREJUDIQUEM A SUA QUALIDADE E ASPECTO VISUAL;

O FARDAMENTO DEVERÁ SER PRODUZIDO COM O MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE;

1.2. CONSTITUÍDA DE DOIS TIPOS DE TECIDOS. MANGAS, AJUSTADOS DE PUNHOS, PARTE EXTERNA DA GOLA, BOLSOS APLICADOS NAS MANGAS E COTOVELEIRAS EM TECIDO RIP STOP 54% POLIAMIDA 43% ALGODÃO 3% ELASTANO, COM 220 G/M² NO PADRÃO CAMUFLADO BM, (CONFORME CAPÍTULO II), DAQUI POR DIANTE DENOMINADO COMO TECIDO RIP STOP. CORPO (DOSRSAL E FRONTAL), PARTE INTERNA DA GOLA E PARTE INFERIOR DAS AXILAS EM MEIA MALHA 63% ALGODÃO, 37% POLIÉSTER, COM 165 G/M² NA COR PRETA (CONFORME CAPÍTULO III), DAQUI POR DIANTE DENOMINADO COMO MEIA MALHA.

2. CORPO

2.1. COM RECORTE ERGONÔMICO ENTRE A FRENTE E COSTAS EM MEIA MALHA, QUE SE ESTENDEM DA EXTREMIDADE INFERIOR DA PEÇA ATÉ AS MANGAS E PARTE INFERIOR DA GOLA, INDO ATÉ UM POUCO ALÉM DAS AXILAS, FUNCIONANDO COMO RESPIRADOR, A FIM DE PROPORCIONAR MAIS CONFORTO AO USUÁRIO.

3. COSTAS:

3.1 EM MEIA MALHA, ACOMPANHANDO ANATOMIA INCLINADA DAS MANGAS, ESTENDENDO-SE DA BAINHA ATÉ A PARTE INFERIOR DA GOLA, E DAS AXILAS.

4. FECHAMENTO FRONTAL:

4.1. FECHAMENTO PARCIAL ATRAVÉS DE ZÍPER DE POLIÉSTER MÉDIO Nº 4.5 FIXO NA COR PRETO (CONFORME CAPÍTULO V) COM APROXIMADAMENTE 22 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. EM SUA PARTE INTERNA DEVERÁ CONTER CARCELA COM 23 CM (+/-0,5 CM) DE ALTURA POR 4 CM (+/-0,5CM) DE LARGURA SENDO QUE A MESMA NA PARTE SUPERIOR TEM SEU TERMINO VIRADA PARA FORA DA PEÇA 3 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO ZÍPER, FORMANDO ASSIM UMA PROTEÇÃO QUE NÃO PERMITIRÁ QUE O QUEIXO DO USUÁRIO ENTRE EM CONTATO COM O CARRINHO DO ZÍPER. ESTA CARCELA INTERNA TEM A FINALIDADE DE PROTEGER O CORPO DO USUÁRIO DO CONTATO COM O ZÍPER. PRODUZIDA EM DUAS FOLHAS COM A MESMA MEIA MALHA DO CORPO DA PEÇA, DEVERÁ SER REMALHADA EM COSTURA OVERLOQUE E FIXADA NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) JUNTO A COSTURA DO ZÍPER. NO LADO OPOSTO SEU ACABAMENTO É VIRADO PARA DENTRO E REBATIDO EM COSTURA RETA 1 AGULHA. NA PARTE INFERIOR EXTERNA, NO TERMINO DO ZÍPER, UM VIVO DA MESMA MEIA MALHA DA PEÇA COM APROXIMADAMENTE 2 CM (+/-0,2MM) DE ALTURA POR TODA LARGURA DA ABERTURA QUE PERMITA ESCONDER TODO O CARRINHO DO ZÍPER QUANDO ESTE SE ENCONTRAR TOTALMENTE ABERTO (CONFORME FIGURA 01).

5. GOLA ALTA COM 6 CM (+/- 0,5CM) EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER EM TECIDO RIP STOP, E ENTRETELADA INTERNAMENTE JUNTO AO TECIDO EXTERNO COM ENTRETELA COLENTE GROSSA Nº 40 (CONFORME CAPÍTULO IV) SENDO SEU TECIDO INTERNO EM MEIA MALHA COM ENTRETELA COLANTE FINA (PARA EVITAR QUE A MEIA MALHA FIQUE TORCIDA), EM AMBAS AS PONTAS (LADO EXTERNO E INTERNO) DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR PRETO (CONFORME CAPÍTULO VI), MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 4,0 CM DE COMPRIMENTO SEU FECHAMENTO SE DARÁ ATRAVÉS DO PROLONGAMENTO DO ZÍPER DE FECHAMENTO PARCIA DA FRENTE, (CONFORME FIGURA 02).

6. MANGAS LONGAS COM CAVAS TIPO RAGLAN PROPORCIONAL AO MANEQUIM, AS MANGAS SERÃO CONTINUADAS ATÉ O DEGOLO, CONFORME O DESENHO, SE PROJETANDO SOBRE OS OMBRO (CONFORME FIGURA 03).

7. PUNHO: TIPO BOCA DE CANHÃO COM PLATINA E FECHO DE CONTATO NA COR PRETO (CONFORME CAPÍTULO VI) PARA FECHAMENTO OU AJUSTE. ALETA SAI JUNTO AO RECORTE INFERIOR DA MANGA NA PARTE FRONTAL PASSANDO PELA PARTE DE CIMA DA MANGA. NA PARTE INFERIOR DA MANGA JUNTO AO RECORTE FRONTAL E DORSAL DEVERÁ HAVER UM ZÍPER DE POLIÉSTER MÉDIO Nº 4.5 FIXO NA COR PRETO (CONFORME CAPÍTULO V) COM 20 CM (+/-1CM) DE COMPRIMENTO FIXADO ENTRE AS PARTES PARA ESTE QUANDO ABERTO PROPORCIONAR A POSSIBILIDADE DO USUÁRIO ARREMANGAR AS MANGAS. DIMESÕES DOS DETALHES DE ACORDO COM DESENHO TÉCNICO A SEGUIR E VARIAÇÕES DE (+/- 0,5CM), (CONFROME FIGURA 04).

8. PARTE INFERIOR DAS AXILAS:

8.1. DEVERÁ SER CONSTRUÍDA EM MEIA MALHA (MESMA DO CORPO DA PEÇA) E FAIXADA NA MANGA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGUNÇA E POSTERIORMENTE REBATIDA COM COSTURA EXTERNA EM MAQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO, A ILHARGA DEVE SER FECHADA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIO COM PONTO DE SEGURANÇA ACOMPANHANDO O FECHADO DA ILHARGA DA MANGA TENDO DIMENSÕES CONFORME DESENHO COM VARIAÇÕES MÁXIMAS DE +/- 1CM(CONFORME FIGURA 05);

8.2.- MANGA DIREITA COM A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL FIXADA NA PORTINHOLA ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO. NA MANGA ESQUERDA COM O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR FIXADA NA PORTINHOLA ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO.

9. BANDERIRA E BRASÃO:

9.1 - BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL, A MESMA SERÁ FIXADA NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMOTRANSFERÊNCIA E APLICADA NO FECHO DE CONTATO ARGOLA COSTURADO NA PORTINHOLA DO BOLSO DA MANGA DIREITA;

9.2 - BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL, O MESMO SERÁ FIXADO NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMOTRANSFERÊNCIA E APLICADA NO FECHO DE CONTATO ARGOLA COSTURADO NA PORTINHOLA DO BOLSO DA MANGA ESQUERDA. (CONFORME CAPÍTULO VII).

10. BOLSOS MANGAS:

10.1. APLICAÇÃO DE BOLSO CHAPADO NA PARTE SUPERIOR INCLINADO PARA A FRENTE DA PEÇA, FOLE LADO TRASEIRO DO BOLSO E NA BASE INFERIOR, COM 2 CM (+/- 0,5CM) DE PROFUNDIDADE, TRAVETES EM TODAS SUAS EXTREMIDADES SUPERIORES. SOBREPOSIÇÃO DE FECHOS DE CONTATO ARGOLA (VELCRO FÊMEA) NA COR PRETO DE 100 MM (CONFORME CAPÍTULO VI) NA PORTINHOLA E TODO BOLSO CENTRALIZADO NO SENTIDO DA ALTURA DO BOLSO E PORTINHOLA AMBOS COSTURADOS EM TODOS SEU CONTORNO COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS UMA COSTURA RETA ATRAVESSANDO SEU CENTRO DE 1 AGULHA PONTO FIXO (CONFORME FIGURA 06). O FECHAMENTO DA PORTINHOLA AO BOLSO SE DARÁ ATRAVÉS DE UM FECHO DE CONTATO GANCHO (VELCRO MACHO) COR PRETO (CONFORME CAPÍTULO VI) NA PARTE INTERNA DA PORTINHOLA COM 10 CM (+/-0,5CM) COMPRIMENTO POR 2,5 CM (+/-0,2MM) DE LARGURA, COSTURADA EM TODO O SEU CONTORNO COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA E COM MAIS UM REFORÇO DE COSTURA CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO. AS COSTURAS NÃO PODEM APACER DO LADO EXTERNO DA PORTINHOLA. TAIS BOLSOS DEVERÃO TER INCLINAÇÃO VOLTANDO A PORTINHOLA E BOCA DO BOLSO PARA A FRENTE DA PEÇA (CONFORME FIGURA 06).

11. COTOVELEIRAS:

11.1. PRODUZIDO EM TECIDO RIP STOP, DEVERÁ SER SOBREPOSTA AO TECIDO DA MANGA COMO UM REFORÇO. APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA

DO TECIDO, ESTA COTOVELEIRA RECEBE UMA COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO ANTES DE SER APLICADA NA MANGA, TAL COSTURA DEVERÁ SER EM MAQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO (CONFORME FIGURA 07).

12. BAINHA DO CORPO:

12.1. REMALHADA EM OVERLOQUE E VIRADA PARA DENTRO FIXADA COM COSTURA EM MAQUINA GALONEIRA COM 2 AGULHAS COM 2 CM DE LARGURA (CONFORME FIGURA 08).

13. SILKSCRREN:

13.1 APLICADO NO PEITO LADO ESQUERDO ALTURA DO CORAÇÃO NA COR CINZA (TOM DE REFERENCIA PANTONE 18-4005TPX) NO TAMANHO DE 9 CM DE COMPRIMENTO POR 4,5 CM DE ALTURA A ESCRITA BRIGADA MILITAR RIO GRANDE DO SUL, SENDO QUE A ESCRITA BRIGADA TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA, A ESCRITA MILITAR TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA E A ESCRITA RIO GRANDE DO SUL DEVERÁ ESTAR DENTRO DE UMA CAIXA COM LETRAS VAZADAS SENDO QUE A CAIXA DEVERÁ TER 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,2 CM DE ALTURA E AS ESCRITAS DENTRO DEVERÃO TER 8,5 CM DE COMPRIMENTO POR 0,6 CM DE ALTURA. TODAS AS ESCRITAS EM FONTE ARIAL CAIXA ALTA (CONFORME FIGURA 09).

13.2. TINTA PARA SILKSCREEN:

13.2.1. TINTA COR CINZA (TOM DE REFERENCIA PANTONE 18-4005TPX) COMPOSTA POR PRODUTOS DESENVOLVIDOS A PARTIR DA COMBINAÇÃO QUÍMICA DE RESINAS URETÂNICAS E RESINAS ESPECIAIS DE CURA AO AR A BASE DA ÁGUA. PERMITE SUA APLICAÇÃO SOBRE FIBRAS NATURAIS E SINTÉTICAS DANDO ESTABILIDADE, BRILHO E SOLIDEZ PERFEITA APÓS A APLICAÇÃO E SECAGEM. PODE TER SUA FIXAÇÃO ACELERADA EM ESTUFA OU PRENSA TÉRMICA. ESTE MATERIAL APÓS APLICADO NÃO PODERÁ FICAR DURO NEM QUEBRADIÇO.

14. ETIQUETA:

14.1. DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA CONFORME DESENHO TÉCNICO (CONFORME FIGURA 10).

15. LINHA DE COSTURA:

15.1. TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR PRETA, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

16. QUADRO DE COSTURAS:

16.1. TODAS AS PARTES DA PEÇA DEVERÃO SER REMALHADAS COM COSTURA EM OVERLOQUE E VIRADAS PARA DENTRO;

16.2. APLICAÇÃO DA GOLA NA PEÇA, FIXAÇÃO DO ZÍPER, FIXAÇÃO DO VELCRO NA GOLA, FIXAÇÃO DOS BOLSOS E FOLE, PORTINHOLAS, CONTONO DAS PORTINHOLAS, AJUTADOR DOS PUNHOS, FIXAÇÃO DAS COTOVELEIRAS, DEVERÃO SER REALIZADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA RENTE À BORDA DO TECIDO;

16.3. FIXAÇÃO DAS MANGAS NO CORPO DA PEÇA, FIXAÇÃO DA MALHA NAS MANGAS EM RIP STOP, COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGURANÇA E POSTERIORMENTE DEVERÁ SER REBATIDO PELO LADO EXTERNO COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA RENTE À BORDA DO TECIDO;

16.4. CONTORNO SUPERIOR DA GOLA, DEVERÁ SER REALIZADA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA AFASTADA 0,5 CM DA BORDA DO TECIDO;

16.5. ILHARGA DA MANGA, ILHARGA DO CORPO, COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGURANÇA;

16.6. BAINHA DEVERÁ SER EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS;

16.7. FIXAÇÃO DO ZÍPER NOS PUNHOS COM COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA;

16.8. TODOS OS PESPONTOS COM 3,5 A 4 PONTOS POR CENTÍMETRO;

16.9. TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA TAMANHO MÉDIO. AS PROPORÇÕES DE MEDIDAS PARA OS TAMANHOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ORGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS (CAPÍTULO VIII).

17. DOS LAUDOS TÉCNICOS NECESSÁRIOS:

17.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO OU EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO E LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, (CONFORME CAPÍTULOS II (TABELA 1/2/3), CAPÍTULO III (TABELA 4/5/6).

17.2. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES;

17.3. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DAS AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS SE FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

18. DA GARANTIA:

18,1. A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

19. DAS EMBALAGENS:

19.1 O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO (CONFORME CAPITULO IX).

19.2. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

19.3. OS TAMANHOS E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO.

20. RELAÇÃO DE ANEXOS:

20.1. ANEXO A - CARACTERISTICAS DA CAMISA TÁTICA CPCHOQUE;

ANEXO A - CARACTERÍSTICAS DA CAMISA TÁTICA CPCHOQUE

ANEXO A – CARACTERÍSTICAS DA CAMISA TÁTICA CPCHOQUE

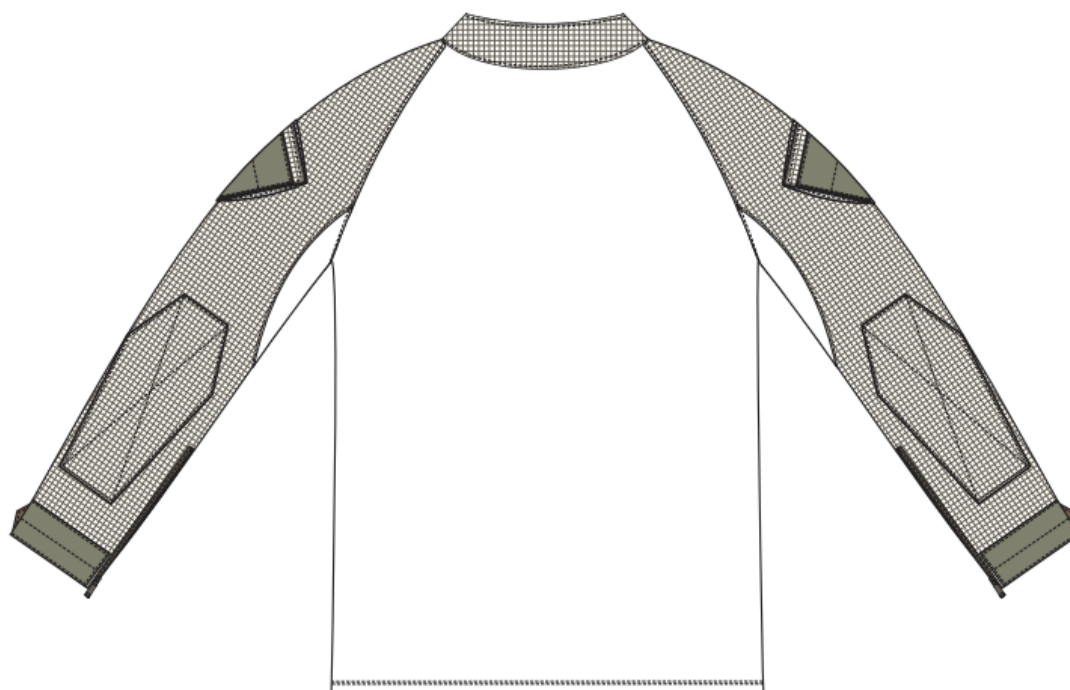
CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA TÁTICA CPCHOQUE;
CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP;
CAPÍTULO III - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA;
CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA;
CAPÍTULO V - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5;
CAPÍTULO VI - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO;
CAPÍTULO VII – CARACTERÍSTICAS DO BRASÃO E BANDEIRA DO RS;
CAPÍTULO VIII - TABELA DE MEDIDAS DA CAMISA TÁTICA;
CAPÍTULO IX - EMBALAGENS;

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA TÁTICA CPCHOQUE

Visão dianteira



Visão traseira



FECHAMENTO FRONTAL:

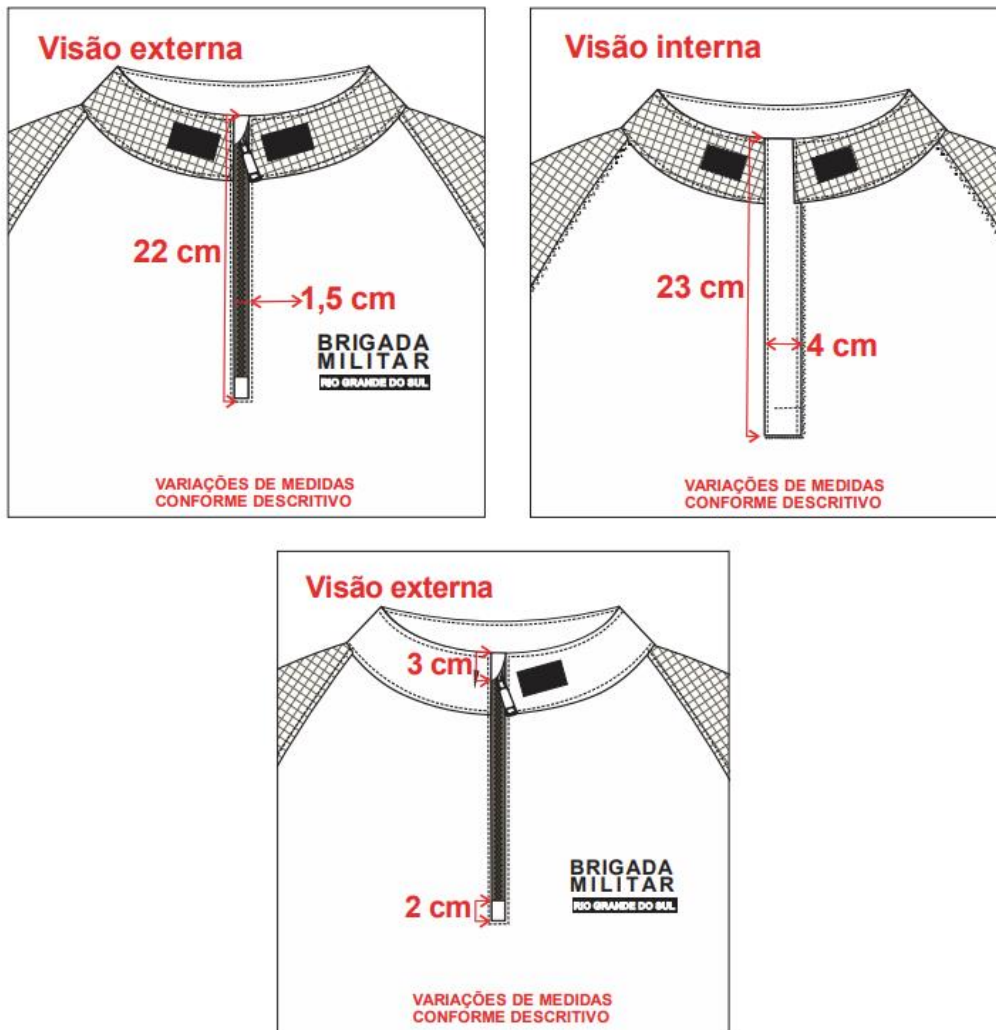


Figura 01

GOLA:

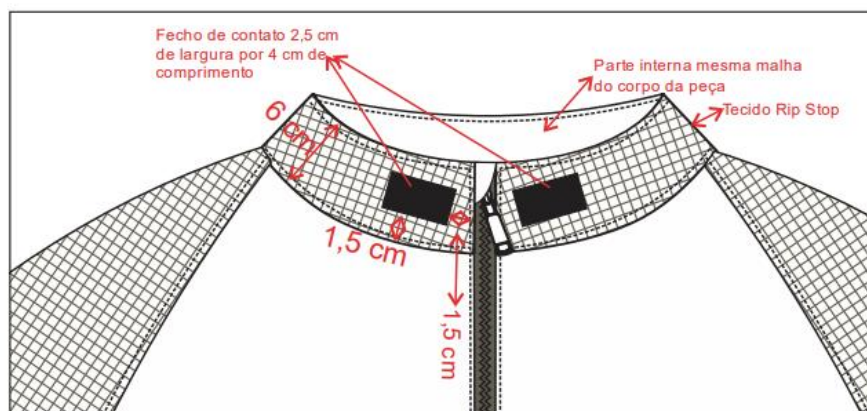


Figura 02

MANGAS LONGAS:

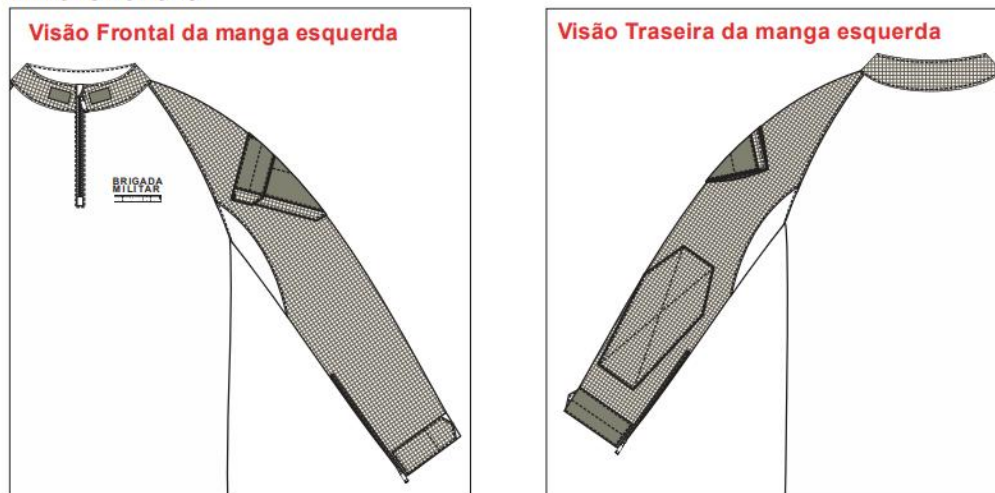


Figura 03

PUNHO:

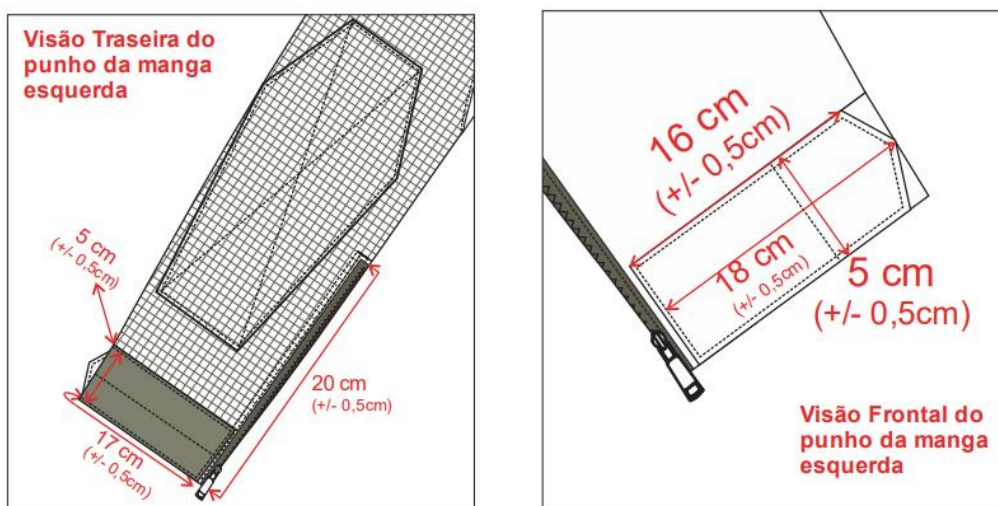


Figura 04

PARTE INFERIOR DAS AXILAS:

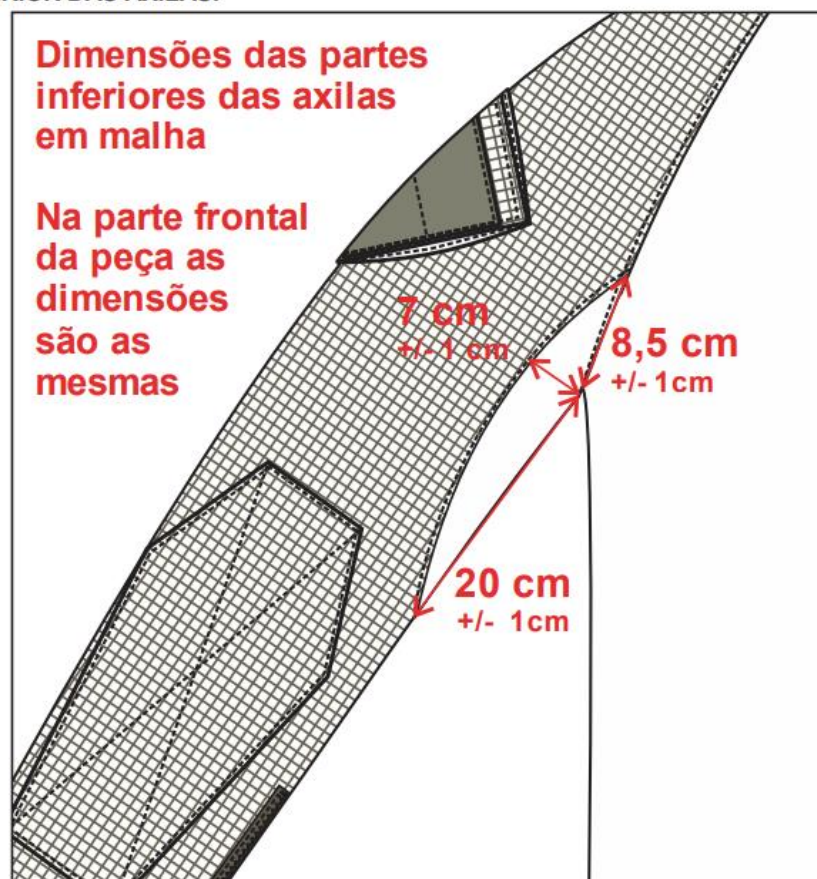


Figura 05

BOLSOS MANGAS:

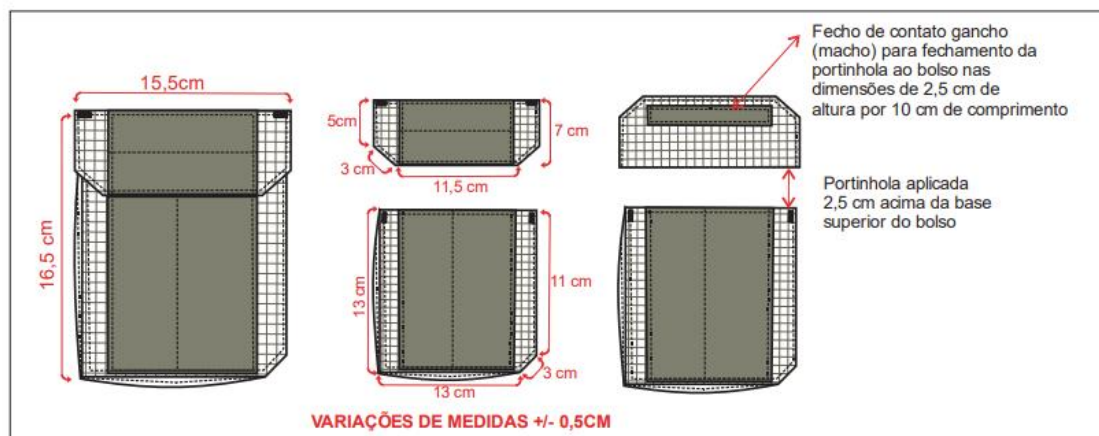
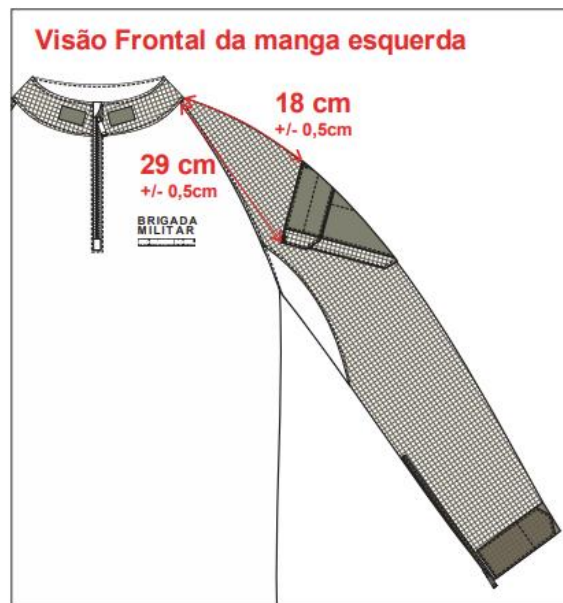


Figura 06

COTOVELEIRAS:

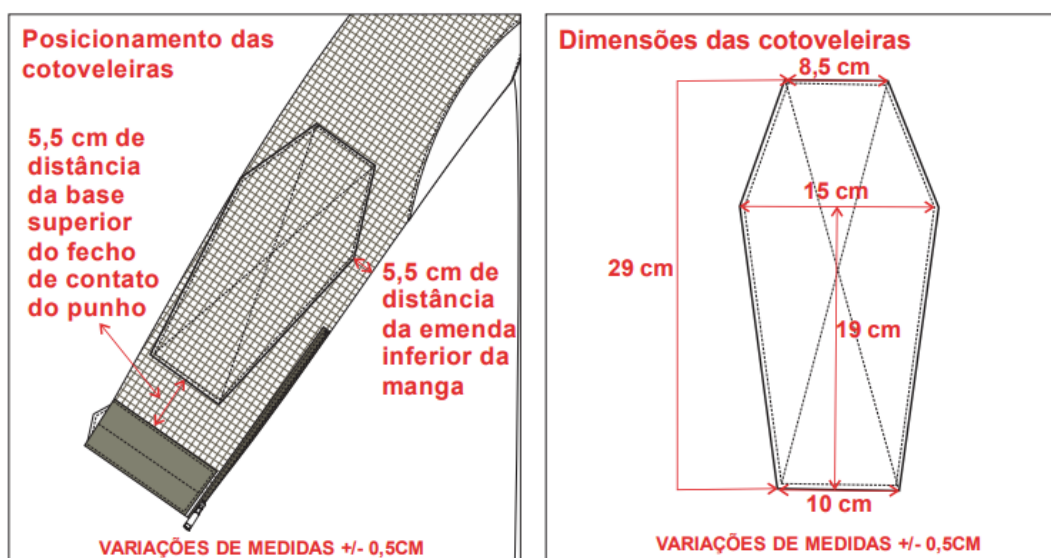


Figura 07

BAINHA DO CORPO:

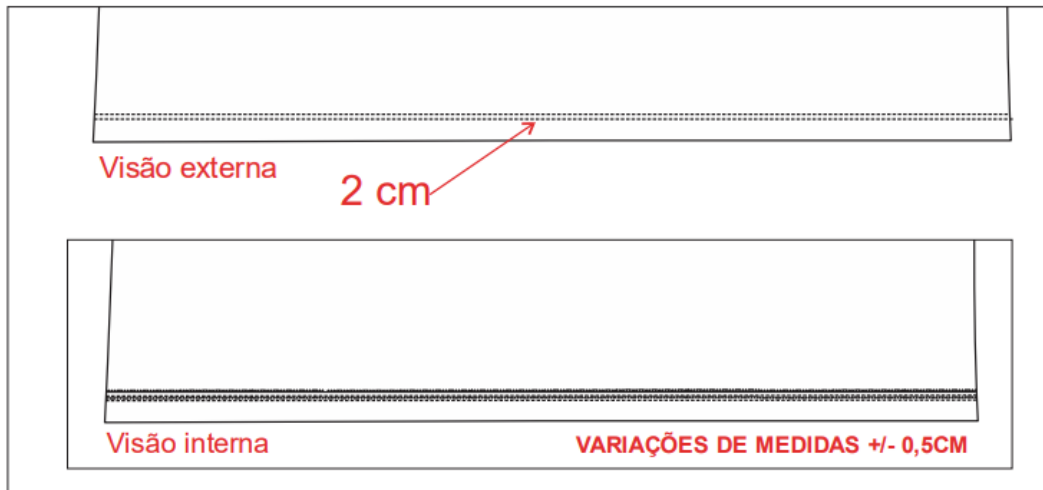


Figura 08

SILKSCREEN – APLICADO NO PEITO LADO ESQUERDO ALTURA DO CORAÇÃO NA COR CINZA (TOM DE REFERENCIA PANTONE 18-4005TPX) NO TAMANHO DE 9 CM DE COMPRIMENTO POR 4,5 CM DE ALTURA A ESCRITA BRIGADA MILITAR RIO GRANDE DO SUL. SENDO QUE A ESCRITA BRIGADA TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA, A ESCRITA MILITAR TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA E A ESCRITA RIO GRANDE DO SUL DEVERÁ ESTAR DENTRO DE UMA CAIXA COM LETRAS VAZADAS SENDO QUE A CAIXA DEVERÁ TER 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,2 CM DE ALTURA E AS ESCRITAS DENTRO DEVERÃO TER 8,5 CM DE COMPRIMENTO POR 0,6 CM DE ALTURA. TODAS AS ESCRITAS EM FONTE ARIAL CAIXA ALTA.

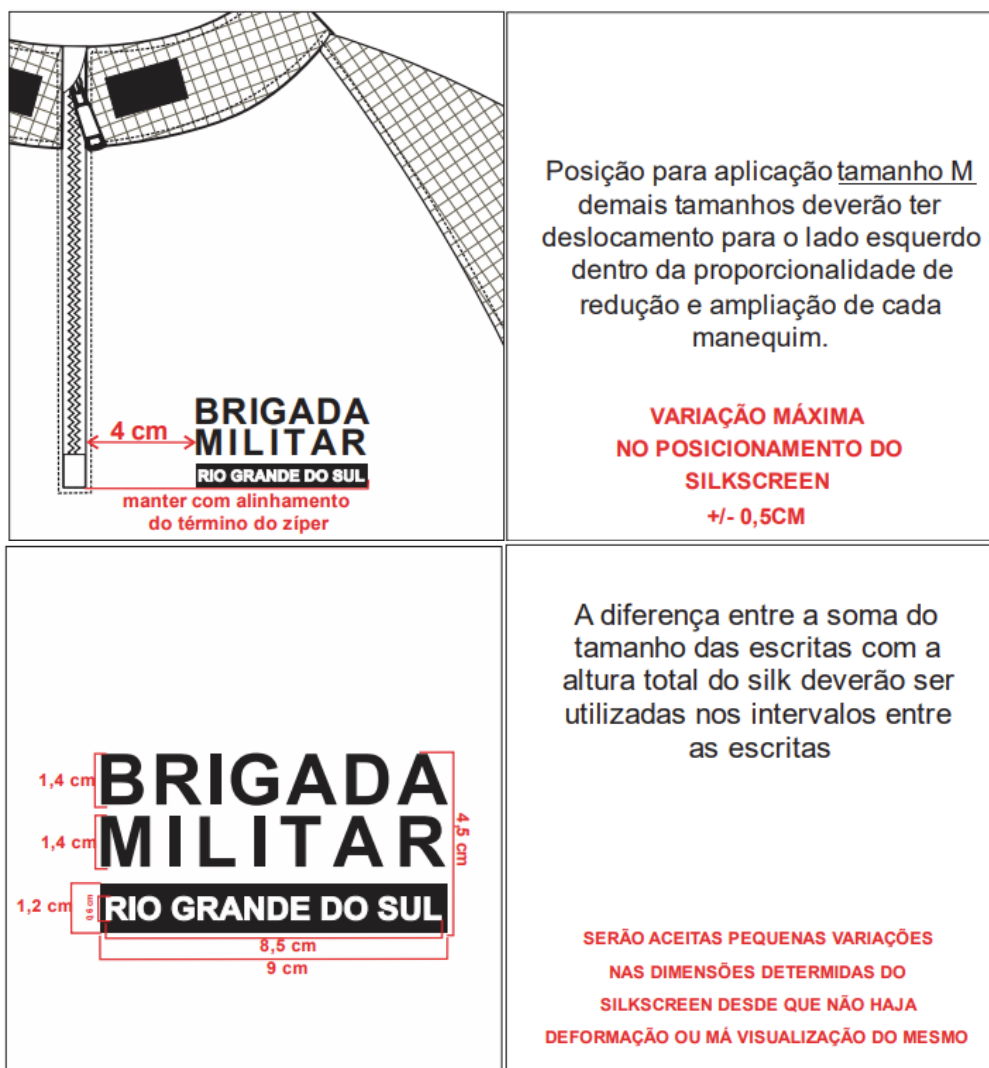


Figura 09

ETIQUETA:

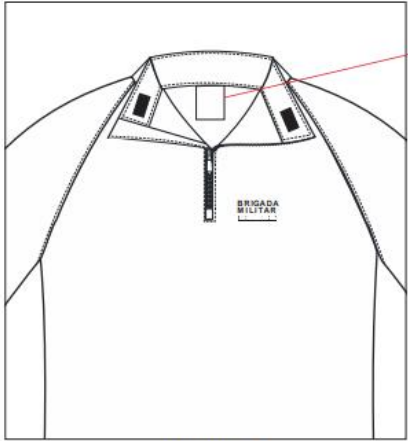
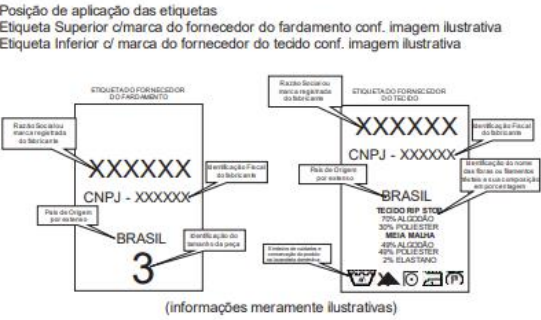


Figura 10



CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	Variação	RESULTADO	NORMA
% POLIAMIDA	(+/- 5 PP)	54%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% ALGODÃO	(+/- 5 PP)	43%	
% ELASTANO	(+/-2 PP)	3%	
TÍTULO URDUME (Ne)	(+/-5)	20	ABNT NBR 13216:1994
TÍTULO TRAMA 1 (Ne)	(+/-5)	20	
TÍTULO TRAMA 2 (Dtex)	(+/-15%)	120	
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS	(-----)	TELA COM EFEITO RIP STOP	ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017
NÚMERO DE FIOS POR UNIDADE DE COMPRIMENTO URDUME	(+/- 4 fios)	37 FIOS POR CM	ABNT NBR 10588:2015
NÚMERO DE FIOS POR UNIDADE DE COMPRIMENTO TRAMA	(+/- 4 fios)	38 FIOS POR CM	
GRAMATURA	(+/- 10%)	220 g/m²	ABNT NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	Valor mínimo	600 N	ABNT NBR ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	Valor mínimo	800 N	
RESISTÊNCIA AO ALONGAMENTO (TRAMA)	Valor mínimo	40%	
RESISTÊNCIA AO ALONGAMENTO (URDUME)	Valor mínimo	20%	
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	Valor mínimo	5 Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	Valor mínimo	5 Kgf	
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	(+/- 1mm)	6 mm	MÉTODO INTERNO
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	(+/- 1mm)	6 mm	
ESTABILIDADE DIMENCIONAL Lavagem Caseira (TRAMA)	(-----)	ATE 5%	ABNT NBR NBR 10320:1998
ESTABILIDADE DIMENCIONAL Lavagem Caseira (URDUME)	(-----)	ATE 5%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 100 ciclos)	(-----)	MINIMO 4	ASTMD 4970:2010
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 7.000 ciclos)	(-----)	MINIMO 4	ISO 12945-2:2020
FATOR DE PROTEÇÃO UPF	(-----)	50+	AS/NZS 4399:2017

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP				
CARACTERÍSTICAS DE SOLIDEZ DA COR				
Avaliação	Normas	Resultados		
		MIGRAÇÃO	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem (Ensaio A15)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4	4	Mínima
Solidez da cor à lavagem Doméstica e comercial Método Acelerado (Cloro) (Ensaio 4A)	AATCC 61:2013	4	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4	-	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	2-3	-	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (SECO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4	4	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (ÚMIDO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3-4	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMAL				RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) <u>(MÉTODO DE CÁLCULO CIELAB OU CMC)</u>						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 E ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65 10 Deg			A 10 Deg			msTL84-10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65 10 Deg	A 10 Deg	msTL84-10
CINZA CLARO	34,51	0,25	-0,81	34,78	0,57	-0,90	34,42	0,16	-1,23	1,50	1,50	1,50
CINZA ESCURO	28,71	0,60	-1,38	28,50	1,45	-1,41	28,43	0,96	-1,63	1,50	1,50	1,50
CHUMBO	22,95	0,19	-2,38	22,76	0,22	-2,63	22,75	0,26	-2,80	1,50	1,50	1,50
PRETO	17,62	0,48	-0,46	17,31	0,84	-0,24	17,70	0,61	-0,49	1,50	1,50	1,50

CAPÍTULO III - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA

TABELA 4			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA MALHA			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	Variação	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 3 PP)	60%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIAMIDA	(+/- 3 PP)	40%	
GRAMATURA	(+/- 15%)	150 g/m²	ABNT NBR 10591:2008
ESTRUTURA DE MALHA		MEIA MALHA	ABNT NBR 13460:1995 E ABNT NBR 13462:1995
DENSIDADE EM MALHA	(+/- 2 CURSOS)	21 CURSOS/CM	ABNT NBR 12060:1991
DENSIDADE EM MALHA	(+/- 2 COLUNAS)	16 COLUNAS/CM	
TÍTULO DO FIO	(+/- 10%)	30 Ne	ABNT NBR 13216:1994
RESISTÊNCIA AO ESTOURO	Valor mínimo	7,5 KGF/CM²	ABNT NBR 13384:1995
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (LARGURA)	(-----)	ATÉ 6%	ABNT NBR NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS (COMPRIMENTO)	(-----)	ATÉ 6%	
PILLING (MÉTODO CAIXA 20.000 CICLOS)	MÍNIMO	3	ISO 12945-1:2020
PILLING (MÉTODO MARTINDALE 7.000 CICLOS)	MÍNIMO	3	ISO 12945-2:2020

TABELA 5				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA MALHA				
CARACTERÍSTICAS DE SOLIDEZ DA MEIA MALHA				
Avaliação	Normas	Resultados		
		MIGRAÇÃO	ALTERAÇÃO	
SOLIDEZ DE COR A LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL (ENSAIO A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4	4	Mínima
SOLIDEZ DA COR À LUZ ARTIFICIAL (XENÔNIO) AVALIAÇÃO COM ESCALA DE CINZA (40 HORAS)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	4	Mínima
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A SECO	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4	-	Mínima
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A ÚMIDO	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	2	-	Mínima
SOLIDEZ AO SUOR ÁCIDO	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima
SOLIDEZ AO SUOR ALCALINO	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima

TABELA 6											
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA MALHA											
DADOS DA COR											
AVALIAÇÃO				NORMA			RESULTADO				
MEDIÇÃO DE COR POR ESPECTROFOTOMETRO (DEL MÉTODO DE CÁLCULO CEILAB ou CMC)				ABNT NBR ISO 105 J03:201 e ABNT NBR ISO 105 j01:20			CONFORME QUADRO ABAIXO				
COR PADRÃO	D65 10 Deg			A10 Deg			MsTL84-10			ΔE Máximo	
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	TL/84
PRETO	20,82	0,45	-1,60	20,77	0,51	-1,68	20,69	0,37	-1,79	1,50	1,50

CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 7		
Item	Padrão mínimo	Norma
Gramatura	115 g/m² (+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	AATCC- 20:2013 e 20A:2018
Estrutura de Tecido Planos	Tela 1x1	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm (+/-10%)	ISO 5048:1996

CAPÍTULO V - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5.

- ZÍPER MÉDIO Nº 4.5 FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAL INFERIOR EM COR NÍQUEL.
- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER
- ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.
- TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO
- CURSOR, CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO

TABELA 8		
RESITÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA		
Item	Padrão mínimo	Norma
Resistência Lateral do Zíper	800 N	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	BS EN 16732/2015

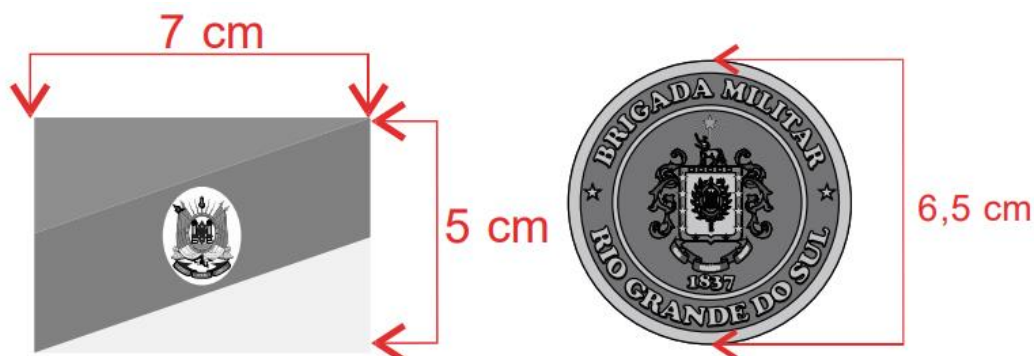
CAPÍTULO VI - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEN FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS "DESCASCANDO" UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 9			
Item	Norma	Resultado	Variação
Determinação de Espessura (Conjunto)	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)	3,1mm	+/- 10%
Determinação de Espessura (Gancho)		2,0 mm	+/- 10%
Determinação de Espessura (Argola)		2,0 mm	+/- 10%
Força de fechamento (Cisalhamento)	SATRA TM 123/18 (Método 3 sem fadiga)	140 kPa	Mínimo
Força de fechamento (Cisalhamento)	SATRA TM 123/18 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)	110 kPa	Mínimo
Força de fechamento (Somente Fadiga)	SATRA TM 123/18	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo
Composição	ATCC 20:2013 e ATCC 20A:2018	100% poliamida	_____

CAPÍTULO VII - CARACTERÍSTICAS DO BRASÃO E BANDEIRA DO RS

CONFECCIONADA EM MATERIAL EMBORRACHADO BASE DE SILICONE COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS A LASER COM ALTA RESOLUÇÃO, ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALIIUM), COM SOLIDEZ A LAVAGEM E SECAGEM ATÉ 40° C, MALEÁVEL E RESISTENTE MESMO EM SITUAÇÃO DE ATRITO DURANTE O USO. MATÉRIA PRIMA DA BASE E CORES COMPOSTAS DE ELEMENTOS QUÍMICOS NÃO CANCERÍGENOS. O BRASÃO E A BANDEIRA DO RS DEVERÃO SER FIXADOS NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMOTRANSFERÊNCIA.



AS CORES ORIGINAIS DA BANDEIRA E DO BRASÃO DE ARMAS SERÃO SUBSTITUÍDAS POR TONS DE CINZA); MAIORES DETALHAMENTOS JUNTO AO ÓRGÃO.

TABELA 10				
Item	Elemento	Norma	Limite de dete (mg/kg)	Resultado (m
DET. DE META P/INGESTÃO ÁC	CÁDMIO (CD)	NBR 16498/ (ADAPTAD	0,0004	<LD
	CHUMBO (PB)		0,0050	<LD

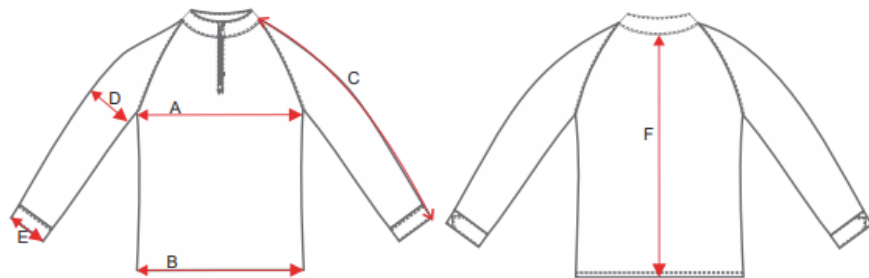
TABELA 11				
Item	Substância	Norma	Limite de dete (mg/kg)	Resultado (m
FTALATOS DETERMI DE PLASTIFICANTE CROMATOGRAFIA G	FTALADO DE DIBU (DBP)	NBR 16040/18 (MÉTODO B)	0,0001	<LD
	FTALATO DE BUTILBENZILA (BB		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI (2- HEXILA) DEHP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI-N- (DNOP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI- ISONONILA (DINP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI- ISODECILA (DIDP)		0,0001	<LD

TABELA 12				
Item	Elementos	Norma	Limite de dete (mg/kg)	Resultado (m
SEGURANÇA BRINQUEDOS PA MIGRAÇÃO DE CE ELEMENTOS	ANTIMÔNIO (SB)	ABNT NBR NM :2011	0,0013	<LD
	ARSÊNIO (AS)		0,0031	<LD
	BÁRIO (BA)		0,0001	<LD
	CÁDMIO (CD)		0,0001	<LD
	CROMO (CR)		0,0012	<LD
	CHUMBO (PB)		0,0020	<LD
	MERCÚRIO (HG)		0,0013	<LD
	SELÊNIO (SE		0,0015	<LD

CAPÍTULO VIII - TABELA DE MEDIDAS DA CAMISA TÁTICA

CAMISA TÁTICA BM									
TABELA DE MEDIDAS PARA A PEÇA PRONTA									
TAMANHO		PP	P	M	G	GG	XG	XGG	XXGG
MEDIDAS	TOLERÂNCIA								
A - TORAX	+/-1,0	47	51	55	59	63	67	71	75
B - BARRA	+/-1,0	44	48	52	56	60	64	68	72
C - COMP. MANGA	+/-1,0	80	81	82	83	84	85	86	87
D - BICEPS	+/-0,5	22	23	24	25	26	27	28	29
E - BOCA MANGA	+/-0,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5
F - COMP. COSTAS	+/-1,0	71	73	75	80	82	84	86	88

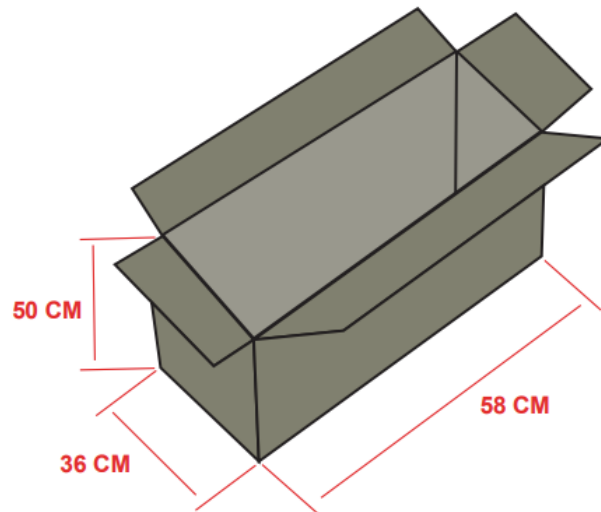
TODAS AS MEDIDAS EM CM



O diagrama mostra duas vistas de uma camisa tática de mangas compridas. À esquerda, a vista frontal tem setas vermelhas indicando as seguintes medições: A (largura no peito entre os ombros), B (largura na barra inferior), C (comprimento da manga do ombro ao punho), D (circunferência dos braços nos cotovelos) e E (abertura da gola). À direita, a vista traseira tem uma seta vertical vermelha rotulada como F, medindo o comprimento total das costas.

CAPÍTULO IX - EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADO POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO		DESCREVER O ITEM DA CAIXA					
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							

15 CM

0515.0870.000255 - CALÇA BM - CALÇA TÁTICA CPCHOQUE

CALÇA BM - TIPO DE FARDAMENTO: 7º C - ESPECIAL CAMUFLADO; **GENERO:** UNISEX; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 54% POLIAMIDA, 43% ALGODÃO 3% ELASTANO; **TIPO DE CALÇA:** CARGO; **GRAMATURA DO TECIDO:** 220 G/M²; **QUANTIDADE DE BOLSOS:** 6 UN; **TIPO DE BOLSOS:** EMBUTIDO E CHAPEADO (2 TIPOS NA PEÇA); **TAMPO NOS BOLSOS:** SIM; **CÓS:** SIM; **PASSADORES:** SIM; **QUANTIDADE DE PESSADORES:** 5 UN; **REGULADOR DE CINTURA:** SIM; **BRAGUETA:** ZIPER; **COR BASE:** CAMUFLADO; **LAUDOS DE COLORIMETRIA CEILAB:** SIM; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 1,5 - A/10 1,5 - TL84/10 1,5; **COMPRIMENTO DO ENTREPERNAS:** 80 CM; **BAINHA:** SIM; **REFORÇO NAS PERNAS:** SIM; **REFORÇO NO GANCHO TRASEIRO:** SIM; **LISTRAS NAS LATERAIS DAS PERNAS:** NÃO; **COR DAS LISTRAS:** NÃO SE APLICA; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

1. ACABAMENTO:

1.1. TECIDO PRÉ-ENCOLHIDO COM TINGIMENTO EM CORES FIRMES E PARELHAS (SEM MANCHAS, CÓS E PORTINHOLA ENTRETELADOS COM ENTRETELA COLANTE GROSSA (CONFORME CAPITULO III), COM TRAVETES NO ACABAMENTO DOS BOLSOS TRASEIROS E DIANTEIROS, PARTE INFERIOR DA BRAGUETA E PASSANTES;

1.2. LINHA POLIÉSTER OU POLIÉSTER/ALGODÃO DA COR PRETA;

1.3. COSTURAS RETAS, SEM FIAPOS DE LINHA E RUGAS APARENTES;

1.4. OBS: O FARDAMENTO DEVERÁ SER PRODUZIDO PELO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. AS PEÇAS NÃO DEVERÃO SER CONFECCIONADA COM TECÍDOS DE CORES OU NUANCES DE CORES DIFERENTES.

2. CALÇA - CONFECCIONADA EM TECIDO ÚNICO, SENDO ESTE TECIDO RIP STOP 54% POLIAMIDA 43% ALGODÃO 3% ELASTANO 220 G/M² COR CAMUFLADO PADRÃO BM CONFORME CAPITULO II, DAQUI POR DIANTE DENOMINADO COMO TECIDO RIP STOP. CONFECCIONADA DE FORMA LIGEIRAMENTE TRONCO-CÔNICA, BOCA INFERIOR SECCIONADA OBLIQUAMENTE DA FRENTE PARA A RETAGUARDA, COM 6 (SEIS) BOLSOS, SENDO DOIS LATERAIS (TIPO FACA) EMBUTIDOS UM DE CADA LADO DO DIANTEIRO, DOIS LATERAIS (TIPO FACA) EMBUTIDOS UM DE CADA LADO DO TRASEIRO E FECHADOS POR UMA POSIÇÃO DE FECHO DE CONTATO TENDO EM SUAS PARTES INFERIORES REFORÇO DO PRÓPRIO TECIDO E DOIS CHAPEADOS NAS PERNAS COM FECHAMENTO POR PORTINHOLAS, CÓS COM LARGURA DE 6 CM EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA TENDO AJUSTADORES COM FECHO DE CONTATO NO CÓS TRASEIRO, SEU FECHAMENTO SE DARÁ ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO, BRAGUILHA FECHADA POR ZÍPER, AJUSTADORES DE BAINHA COM FECHO DE CONTATO, REFORÇO SOBREPOSTO DO PRÓPRIO TECIDO NO GANCHO TRASEIRO, REFORÇO SOBREPOSTO DO PRÓPRIO TECIDO NOS JOELHOS, FECHOS DE CONTATO NA COR PRETO (CONFORME CAPITULO IV).

3. LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS - SEU FECHAMENTO LATERAL DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS REBATIDA COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO;

3.1. SEU FECHAMENTO NO ENTREPERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE;

3.2. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

4. CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME CAPÍTULO III), CÓS EM DUAS FOLHAS, 1 PESPONTO EM MÁQUINA RETA AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA. COM FORMATO RETO, TEM 6 CM (+/- 3MM) DE LARGURA EM TODA A SUA CIRCUNFERÊNCIA. TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA. (CONFORME FIGURA 01);

4.1. NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) POSSUI UM AVANÇO DE 4,5 CM (+/-0,5 CM) ALÉM DA LINHA DA BRAGUILHA. (CONFORME FIGURA 01);

4.2. SEU FECHAMENTO SE DARÁ ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO SENDO O FECHO DE CONTATO ARGOLA APLICADO NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) ESTE COM AS DIMENSÕES DE 5 CM DE ALTURA POR 9 CM DE COMPRIMENTO E O FECHO DE CONTATO ARGOLA APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) SENDO ESTE COM AS DIMENSÕES DE 5 CM DE ALTURA POR 9 CM DE COMPRIMENTO (VARIAÇÃO PARA AS MEDIDAS DE FECHO DE CONTATO +/-0,3MM). (CONFORME FIGURA 01);

4.3. NA PARTE TRASEIRA DO CÓS EXISTIRÁ DUAS ALHETAS PARA AJUSTE, AMBAS COM FECHO DE CONTATO PARA O USUÁRIO AJUSTAR CONFORME SUA NECESSIDADE. A FITA ARGOLA FIXADA DIRETAMENTE NO CÓS DEVERÁ TER 5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA POR 10 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO, E A FITA GANCHO FIXADA NA ALETA DEVERÁ TER 5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA PARTE TRASEIRA DO CÓS EM LINHA COM OS PASSANTES LATERAIS DEVERÁ SER APLICADO AS ALETAS PARA REGULAGEM DA CINTURA. TAIS ALETAS DEVERÃO POSSUIR FECHO DE CONTATO GANCHO COM 5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA E 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO SENDO QUE A FITA DE CONTATO ARGOLA DEVERÁ SER APLICADA NO CÓS COM O TAMANHO DE 5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA POR 10 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO E ESTAS APLICADAS 2 CM (+/- 0,5CM) DISTANTE DO PASSANTE. (CONFORME FIGURA 02 E FIGURA 03);

4.4. AMBOS DEVERÃO SER COM COSTURA RETA 1 AGULHA RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTORNO MAIS COSTURA EM X CRUZANDO O CENTRO DO FECHO DE CONTATO, NAS ALETAS AS COSTURAS PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO. AS ALETAS DEVERÃO SER FIXADAS NO CÓS ATRAVÉS DE COSTURA 2 AGULHAS PONTO FIXO.

5. PASSADORES - 5(CINCO) PASSADORES TÊM A LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) E 6 CM (+/-0,3MM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA. DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, CONFORME FIGURA 04.

6. BRAGUETA - FECHADA POR ZÍPER DE METAL (CONFORME CAPITULO V) FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MAQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 35MM (+/-3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 15 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 16 CM (+/-0,5CM) 50/52/54/56/58/60/62/64 17 CM (+/-0,5CM), CONFORME FIGURA 05.

7. BOLSOS DO DIANTEIRO - DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTANCIADAS 4,5 CM (+/- 3MM) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 16 CM (+/- 0,5CM) DE ABERTURAS E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO, CONFORME FIGURA 06;

7.1. PROFUNDIDADE DE 30 CM (+/- 1CM) COM FORRO DO MESMO TECIDO DA PEÇA O MESMO DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PROXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETES PARA EVITAR RUPTURAS, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA, CONFORME FIGURA 06.

8. REFORÇO LATERAL INFERIOR DO BOLSO FRONTAL - APLICADO NA PARTE INFERIOR DOS BOLSOS FRONTAIS COM LARGURA DE 4,5 CM (+/-3MM), NA LATERAL DEVERÁ SER APLICADA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA E NO OUTRO LADO FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA. TEM UM ALTURA DE 20 CM (+/- 0,5CM), SEU PONTO INICIAL NO BOLSO DEVERÁ ESTAR A UMA DISTÂNCIA DE 11 CM (+/-0,5CM) DO CÓS E 10 CM (+/-0,5CM) NO LADO SOBRE A PERNA. O MESMO ACABARÁ POR BAIXO DO BOLSO CARGO NA PERNA, CONFORME FIGURA 07.

9. BOLSOS DO TRASEIRO - DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTANCIADAS 13 CM (+/- 0,5CM) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NA PALA TRASEIRA, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS 10 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DA PALA TRASEIRA COM 17 CM (+/- 0,5CM) DE BOCA E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO DUPLO RENTE A BORDA, FORRO NO MESMO TECIDO EXTERNO DA PEÇA COM PROFUNDIDADE DE 30CM (+/- 1CM);

9.1. NO CENTRO DA ABERTURA DA BOCA DO BOLSO PARTE INTERNA, APLICAÇÃO DE FECHO DE CONTATO (CONFORME CAPITULO IV) COM 5 CM DE COMPRIMENTO POR 2,5 CM DE LARGURA, COSTURADO EM TODO O SEU CONTO RENTE A BORDA COM COSTURA EM MAQUINA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO. AS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO. CONFORME FIGURA 08.

10. REFORÇO LATERAL INFERIOR DO BOLSO TRASEIRO - APLICADO NA PARTE INFERIOR DO BOLSO TRASEIRO COM LARGURA DE 3,5 CM (+/-3MM), SUA BASE LATERAL DEVERÁ SER APLICADA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA E NO OUTRO LADO FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA. TEM UM ALTURA DE 14 CM (+/- 0,5CM) SENDO QUE A MESMA ACABA DENTRO DO BOLSO CARGO, SEU PONTO INICIAL NO BOLSO DEVERÁ ESTAR A UMA DISTÂNCIA DE 14,5 CM (+/- 0,5CM) DO CÓS E 17 CM (+/-0,5CM) NO LADO SOBRE A PERNA, CONFORME FIGURA 09.

11. BOLSO DAS PERNAS - DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM PESPONTOS DUPLO NA LATERAL FRONTAL E INFERIOR, LATERAL TRASEIRA COM FOLE DE 4 CM (+/-3MM) DE ABERTURA, FIXADO NA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO, O BOLSO TERÁ LARGURA DE 21 CM (+/- 0,5CM) POR 20 CM (+/-0,5CM) DE ALTURA, COM AMPLIAÇÃO PROPORCIONAL A PARTIR DO TAMANHO 48.

11.1. DEVERÁ TER TRAVETES NOS CANTOS SUPERIORES. ESTES BOLSOS DEVERÃO ESTAR APLICADOS À 26 CM (+/-1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE LATERAL DA PEÇA COM SEU CENTRO DISTRIBUIDO SOBRE A ILHARGA, NOS TAMANHOS ATÉ 48 E NOS DEMAIS DE ACORDO COM A AMPLIAÇÃO. CHAPEADO EM FORMA RETANGULAR, COM BAINHA NA PARTE SUPERIOR DE 1,5CM (+/- 3MM) DE LARGURA E ACABAMENTO EM COSTURA OVERLOQUE VIRADAS PARA DENTRO;

11.2. O TAMANHO TOTAL DO BOLSO COM A PORTINHOLA DEVERÁ SER 22 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA POR 21 CM (+/-0,5CM) DE LARGURA. CONFORME FIGURA 10;

11.3. NO CENTRO DO BOLSO DEVERÁ HAVER UMA PREGA FÊMEA COM 2 CM (+/-0,3MM) DE PROFUNDIDADE PARA CADA LADO E 4 CM (+/-0,5 CM) DE LARGURA E DEVERÁ RECEBER COSTURA EM MAQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO DETERMINANDO OS VINCOS EM CADA LADO DA PREGA. CONFORME FIGURA 10.

12. TAMPA DOS BOLSOS - FIXADA NA PEÇA A UMA DISTÂNCIA DE 1 CM (+/- 3MM) DO BOLSO ATRAVÉS DE COSTURA COM PESPONTO DUPLO, EM SUAS EXTREMIDADES SUPERIORES LATERAIS DEVERÁ TER TRAVETES NO SENTIDO HORIZONTAL AO BOLSO COM COMPRIMENTO DE 1 CM, ENTRETELADAS COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME CAPITULO III), A TAMPA TERÁ 21 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA, COM PESPONTOS DUPLO RENTE A BORDA EM TODO O SEU CONTOURO, SUAS EXTREMIDADES INFERIORES DEVEM SER CHANFRADAS;

12.1. O FECHAMENTO DAS TAMPAS COM OS BOLSOS SE DARÁ ATRAVÉS DE DUAS POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO (CONFORME CAPITULO IV), COM LARGURA DE 2,5 CM (+/- 3MM) POR 5 CM (+/- 3MM) DE COMPRIMENTO, SENDO A PARTE FECHO GANCHO FIXADAS NA TAMPA E A PARTE FECHO ALÇA FIXADO AO BOLSO. AMBOS DEVERÃO SER FIXADOS COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO EM TODO SEU CONTOURO MAIS COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO EM X CRUZANDO SEU CENTRO. A FIXAÇÃO DO FECHO DE CONTATO DA TAMPA NÃO PODERÁ APARECER NO LADO EXTERNO DA PEÇA. CONFORME FIGURA 11.

13. JOELHEIRA - REFORÇO TIPO JOELHEIRA DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA FIXADO A UMA DISTÂNCIA DE 40 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS COM 24 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA E PESPONTO EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDONA EXTREMIDADE SUPERIOR E INFERIOR, CONFORME FIGURA 12;

13.1. OS ACABAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER EMBUTIDOS NA JUNÇÃO DOS RECORTES LATERAIS E DE ENTREPERNAS.

14. ALETAS DE AJUSTE PERNAS - EMBUTIDA NA COSTURA LATERAL E ENTREPERNAS AS ALETAS LEVAM FECHO DE CONTATO GANCHOS (CONFORME CAPITULO IV), FIXADOS EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS

COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, APARECENDO NO LADO EXTERNO DA MESMA. SENDO A ALETA REBATIDA COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA;

14.1. O FECHO DE CONTATO GANCHO APLICADA NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DAS ALETAS NA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADA FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME CAPITULO IV) COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA MAIS COSTURA RETA CRUZANDO SEU CENTRO DE 1 AGULHA PONTO FIXO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO, NO TAMANHO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 25 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO, CONFORME FIGURA 13;

14.2. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS A UMA DISTÂNCIA DE 52 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS (DEMAIS TAMANHOS DEVERÃO SEGUIR POSICIONAMENTO DE ACORDO COM O MÉTODO DE REDUÇÃO E AMPLIAÇÃO DE MODELAGEM) E AS ALETAS NO ENTREPERNAS DEVERÃO ESTAR FIXADAS NO MESMO ALINHAMENTO DAS ALETAS DA LATERAL DA PEÇA. AS ALETAS DEVERÃO FICAR ALINHADAS ENTRE SI.

15. BAINHA - REMALHADA COM COSTURA OVERLOQUE E VIRADAS PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM);

15.1. NA EXTREMIDADE LATERAL TRASEIRA DAS PERNAS DA CALÇA APLICAÇÃO DE ALETA DE AJUSTE, SOBREPOSTA NA COSTURA LATERAL A ALETA LEVAM FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPITULO IV), FIXADO EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO DA ALETA. SENDO A ALETA REBATIDA COM COSTURA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA;

15.2. O FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPITULO IV) APLICADO NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 3MM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DA ALETA NA BOCA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME CAPITULO IV) COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO, NO TAMANHO DE 5 CM (+/-3MM) DE LARGURA POR 25 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO SE SOBREPONDO PRATICAMENTE A TODA EXTENSÃO DA BAINHA TRASEIRA, CONFORME FIGURA 14;

15.3. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS RENTE A BAINHA DAS PERNAS, SUA FIXAÇÃO SOBRE A COSTURA DA ILHARGA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E DEVERÃO RECEBER TRAVETES PARA MELHORAR SUA FIXAÇÃO.

16. PALA TRASEIRA - EMBUTIDA NA PARTE INFERIOR DO CÓS TRASEIRO, TEM 6 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA EM SUA PARTE CENTRAL E 4,5 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA JUNTO AS LATERAIS. UNIDA INTERNAMENTE EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE E REBATIDA POSTERIORMENTE EM SUA PARTE EXTERNA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. CONFORME FIGURA 15.

17. REFORÇO GANCHO TRASEIRO - PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA TEM SEU FORMATO OVAL E DEVERÁ SER APLICADO SOBREPOSTO AO TECIDO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA;

17.1. SEU INÍCIO SE DARÁ 14,5 CM (+/-0,5CM) ABAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS E TERMINARÁ 11 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA UNIÃO DOS GANCHOS FICANDO COM SUAS COSTURAS CENTRAIS EMBUTIDAS NO FECHAMENTO DO GANCHO E ENTREPERNAS. SEGUIR DETALHAMENTOS DE MEDIDAS CONFORME DESENHO A SEGUIR, CONFORME FIGURA 16.

18. COMPRIMENTO ENTREPERNAS - TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS (CONFORME CAPITULO VI)

19. LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR PRETA, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

20. QUADRO DE COSTURAS

20.1. APLICAÇÃO DO CÓS, PESPONTO SUPERIOR DO CÓS, CONTORNO DAS ALETAS DE AJUSTES DAS PERNAS, FIXAÇÃO DE TODOS OS FECHO DE CONTATO, PARTES LATERAIS DOS REFORÇOS INFERIORES DOS BOLSOS SUPERIORES, APLICAÇÃO E FIXAÇÃO DO FOLE PARTE TRASEIRA DOS BOLSOS CARGO ALETAS DOS CÓS TRASEIRO, PASSANTES, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

20.2. PESPONTOS DAS BOCA DOS BOLSOS SUPERIORES, CONTORNOS E FIXAÇÃO DAS PORTINHAS DOS BOLSOS CARGO, APLICAÇÃO DOS BOLSOS CARGO PARTE INFERIOR E FRONTAL, FIXAÇÃO DAS JOELHEIRAS PARTE SUPERIOR E INFERIOR, FIXAÇÃO DO REFORÇO TRASEIRO NO GANCHO, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA;

20.3. FECHAMENTO DA ILHARGA LATERAL DA PEÇA, PALA TRASEIRAS, FECHAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDA PELO LADO EXTERNO COM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO;

20.4. ENTREPERNAS FECHADO INTERNAMENTE EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE;

20.5. GANCHO DIANTEIRO REMALHADO EM OVERLOQUE 3 FIOS E POSTERIORMENTE REBATIDO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO;

20.6. GANCHO TRASEIRO FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO COM APARELHO 2 AGULHAS PONTO CORRENTE;

20.7. FORRO DE BOLSOS FECHADOS EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE;

20.8. ATENÇÃO PARA APLICAÇÃO DE TODOS OS TRAVETES CONFORME DESCRITIVO TÉCNICO;

20.9. TODOS OS PESPONTOS COM 3,5 A 4 PONTOS POR CENTÍMETRO.

21. TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA TAMANHO 42. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS (CONFORME CAPITULO VI).

22. ETIQUETA - DEVERÁ SEGUIR PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDO NO CÓS INTERNO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) A APROXIMADAMENTE 15 CM (+/- 1CM) DA BEIRA DA PONTA DO CÓS, CONFORME FIGURA 17.

23. DOS LAUDOS TÉCNICOS NECESSÁRIOS

23.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO OU EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO E LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, (CONFORME CAPÍTULO II (TABELA 1/2/3);

23.2. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES;

23.3. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO, EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

24. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

25. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%), COM 7.0 COLUNAS, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³. (CONFORME CAPITULO VII)

26. EM CASO DE DÚVIDA: QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

27. TAMANHOS: OS TAMANHOS E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO.

28. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS DA CALÇA TÁTICA CPCHOQUE;

ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS DA CALÇA TÁTICA CPCHOQUE

CAPITULO I - DESENHO TÉCNICO

CAPITULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

CAPITULO III - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

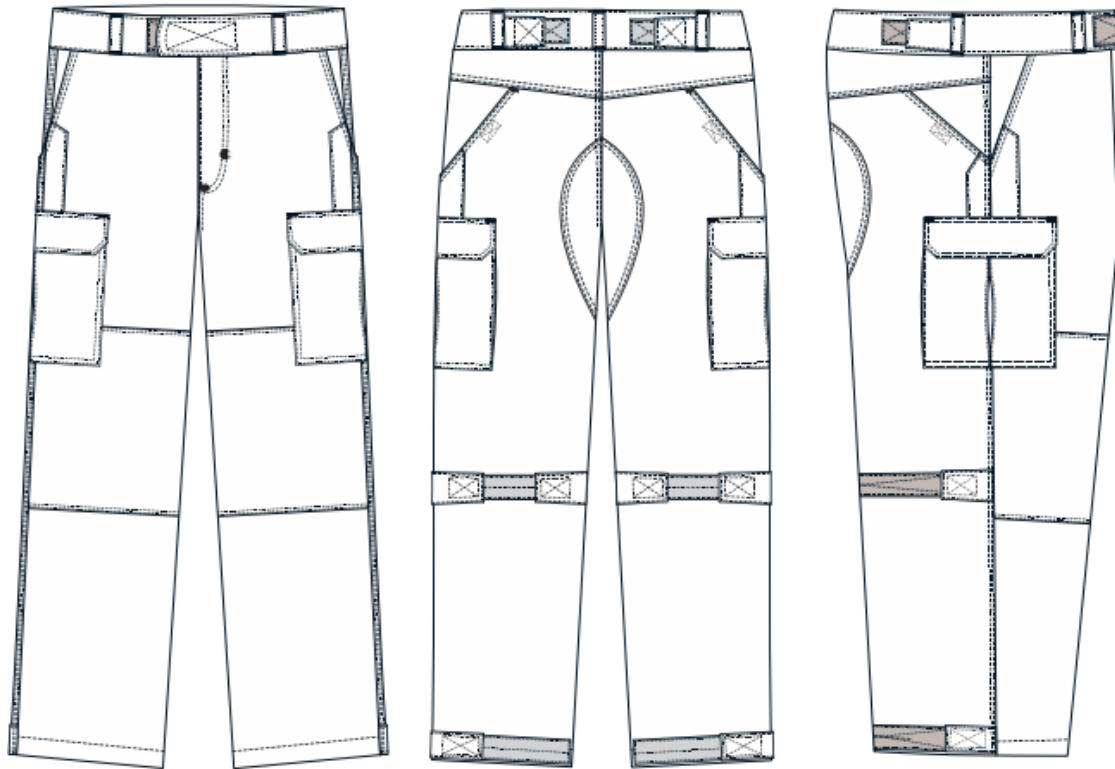
CAPITULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

CAPITULO V - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA

CAPITULO VI - TABELA DE MEDIDAS

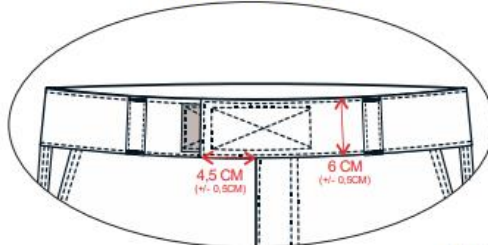
CAPITULO VII – EMBALAGENS

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO



cós

VISÃO CÓS FECHADO



VISÃO CÓS ABERTO

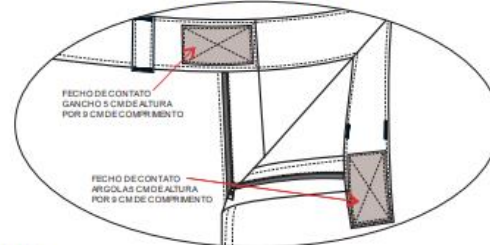


FIGURA 01

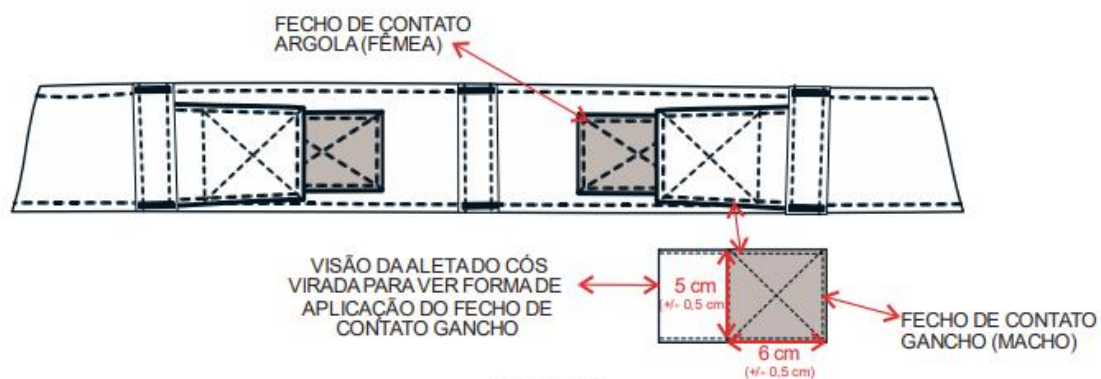


FIGURA 02

DIMENSÕES DAS ALETAS TRASEIRAS DO CÔS

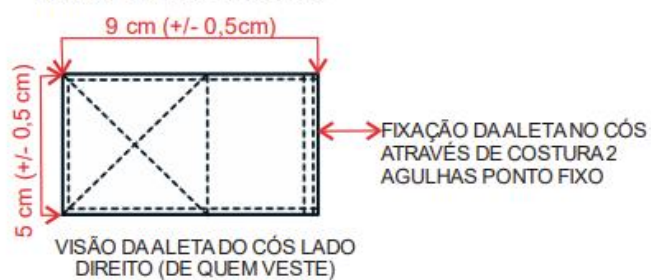


FIGURA 03

PASSADORES

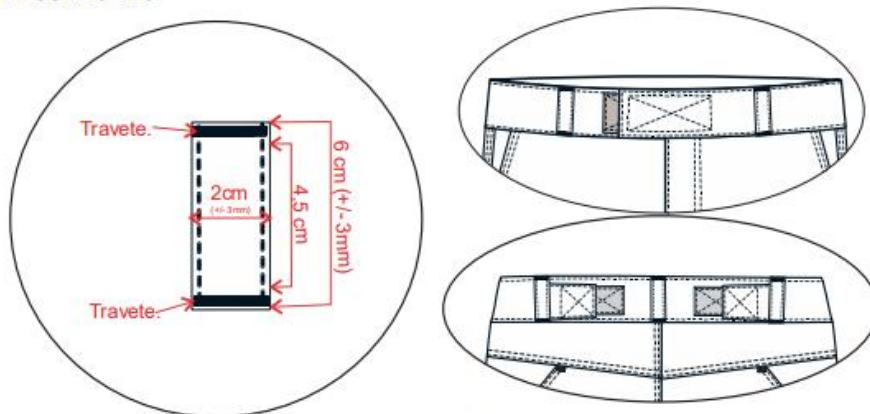


FIGURA 04

BRAGUETA

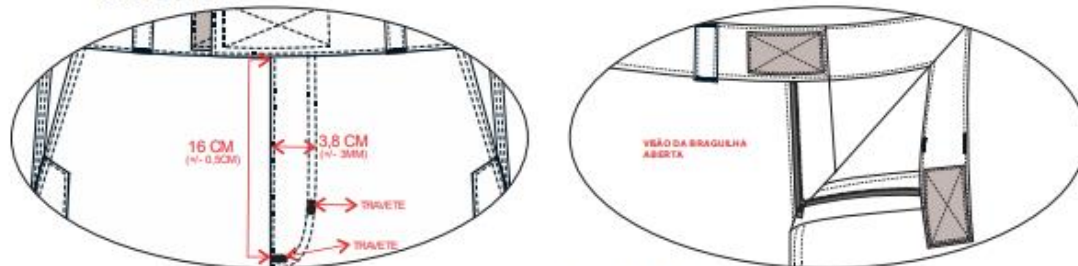


FIGURA 05

BOLSOS DO DIANTEIRO

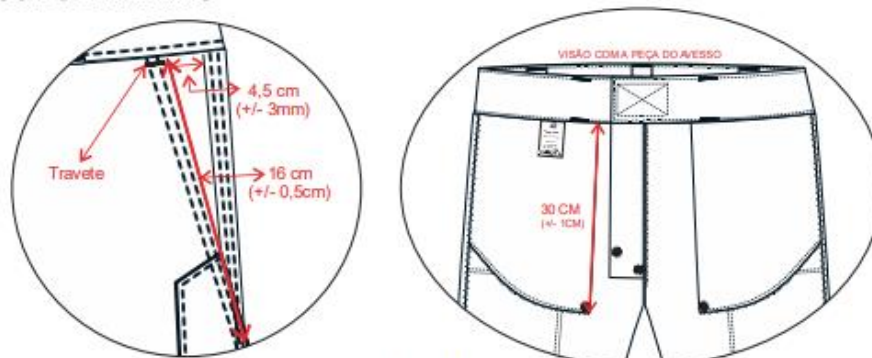


FIGURA 06

REFORÇO LATERAL INFERIOR DO BOLSO FRONTAL

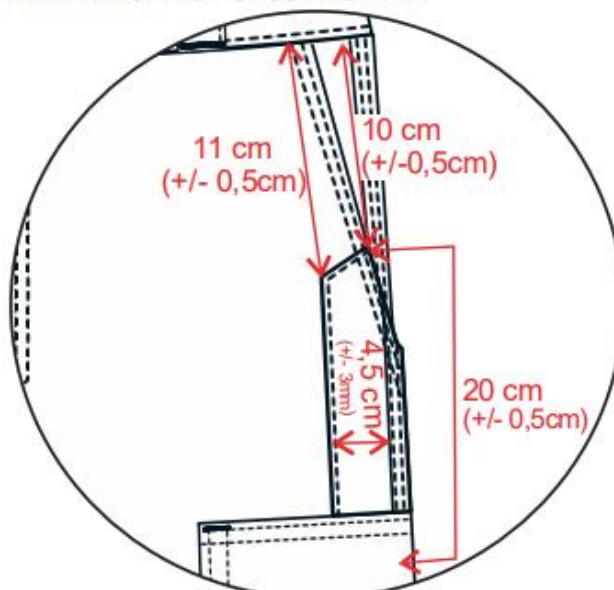


FIGURA 07

BOLSOS DO TRASEIRO

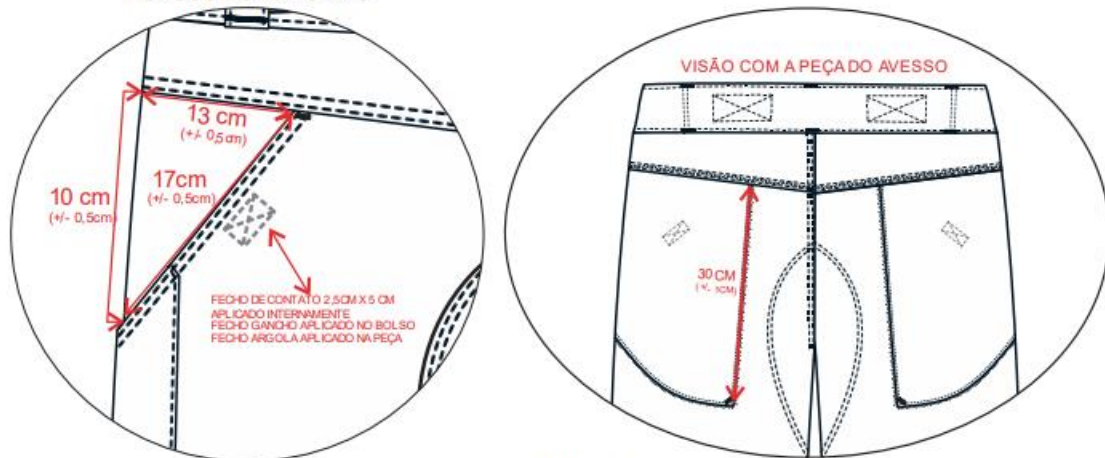


FIGURA 08

REFORÇO LATERAL INFERIOR DO BOLSO TRASEIRO

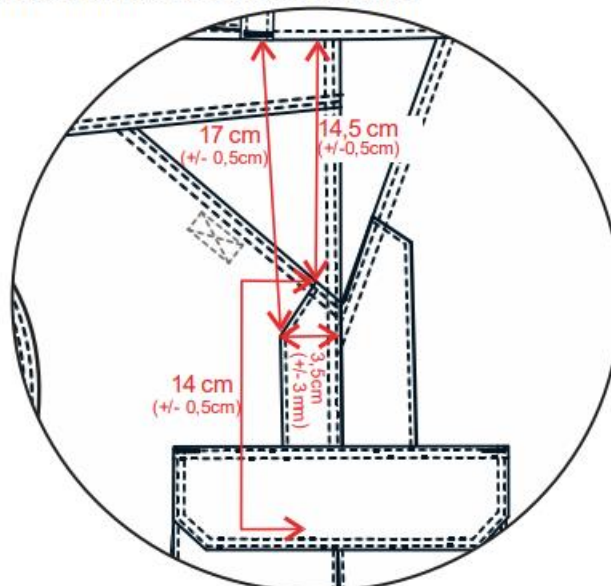


FIGURA 09

BOLSO DAS PERNAS

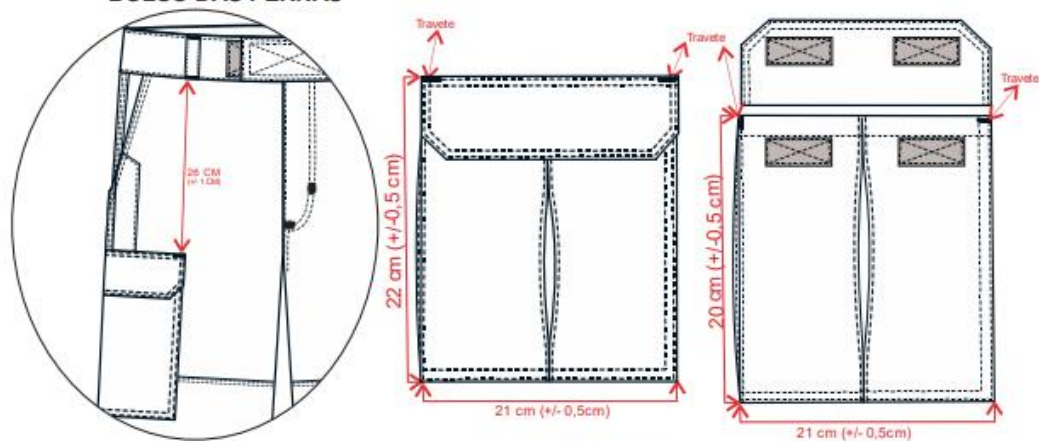


FIGURA 10

TAMPA DOS BOLSO

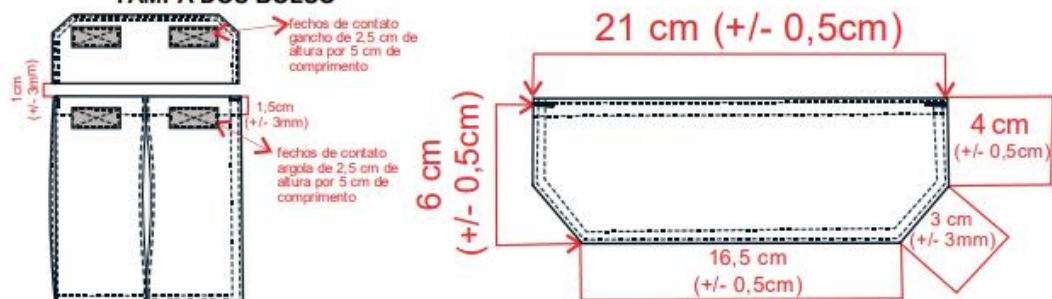


FIGURA 11

JOELHEIRA

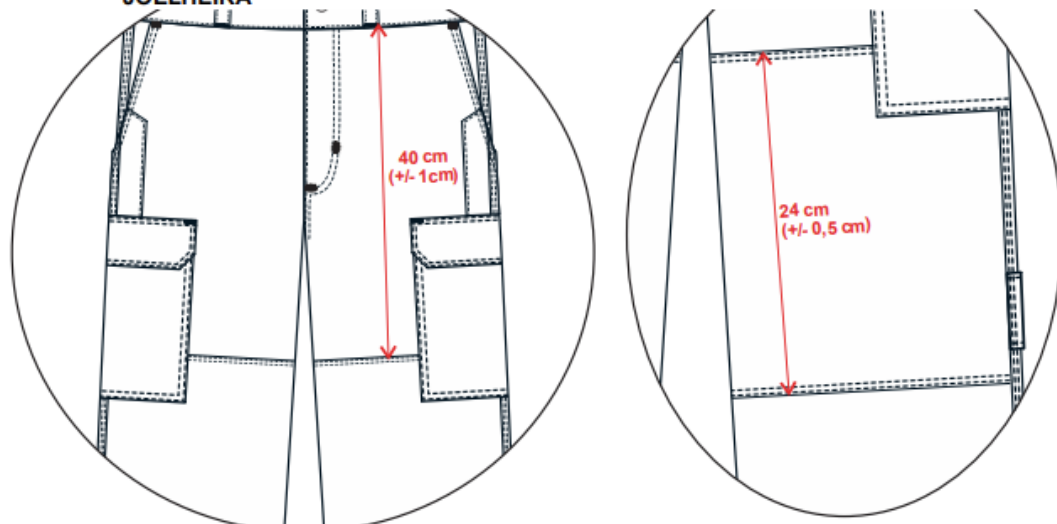
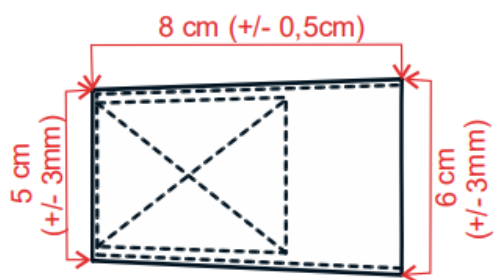


FIGURA 12

ALETAS DE AJUSTE PERNAS
DIMENSÕES DAS ALETAS



VISÃO DA ALETA DO ENTREPERNAS
 ESQUERDO (DE QUEM VESTE)

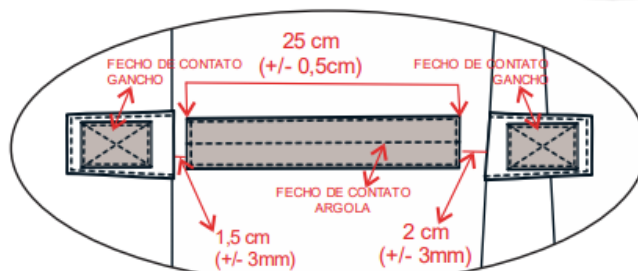
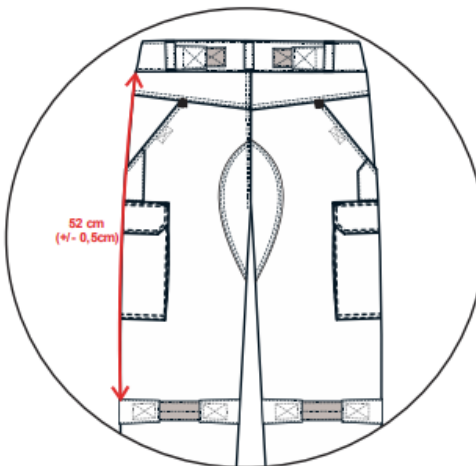
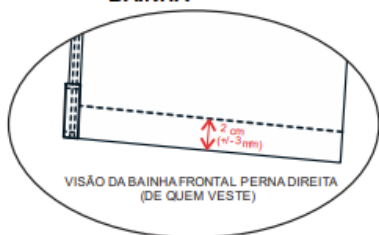
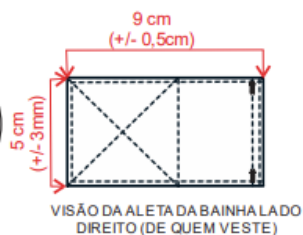


FIGURA 13

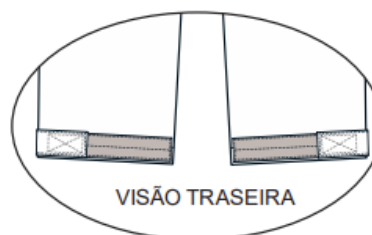
BAINHA



VISÃO DA BAINHA FRONTAL PERNA DIREITA
 (DE QUEM VESTE)



VISÃO DA ALETA DA BAINHA LADO
 DIREITO (DE QUEM VESTE)



VISÃO TRASEIRA

FIGURA 14

PALA TRASEIRA

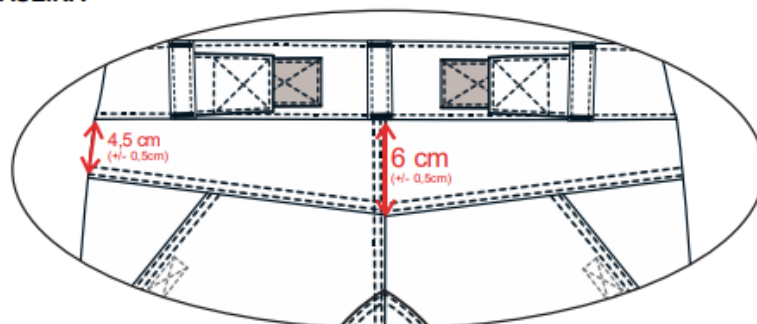


FIGURA 15.

REFORÇO GANCHO TRASEIRO

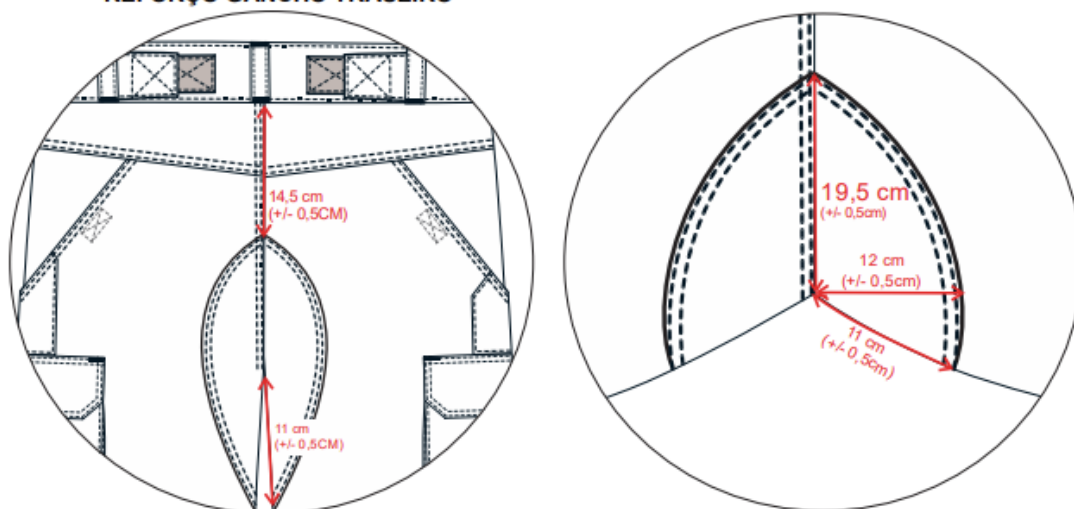


FIGURA 16

ETIQUETA

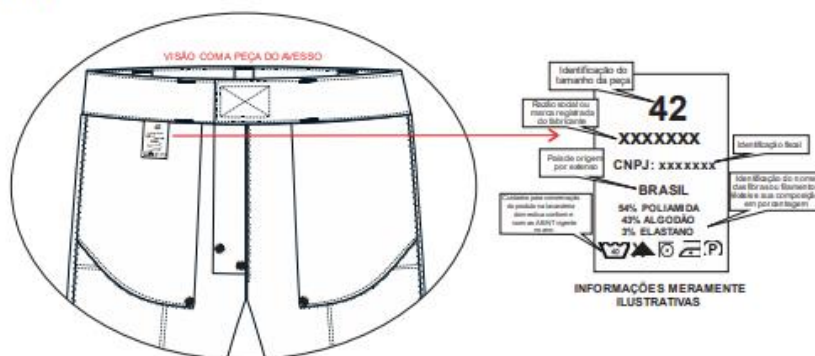


FIGURA 17.

CAPITULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	Varição	RESULTADO	NORMA
% POLIAMIDA	(+/- 5 PP)	54%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% ALGODÃO	(+/- 5 PP)	43%	
% ELASTANO	(+/-2 PP)	3%	
TÍTULO URDUME (Ne)	(+/-5)	20	ABNT NBR 13216:1994
TÍTULO TRAMA 1 (Ne)	(+/-5)	20	
TÍTULO TRAMA 2 (Dtex)	(+/-15%)	120	
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS	(—)	TELA COM EFEITO RIP STOP	ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017
NÚMERO DE FIOS POR UNIDADE DE COMPRIMENTO URDUME	(+/- 4 fios)	37 FIOS POR CM	ABNT NBR 10588:2015
NÚMERO DE FIOS POR UNIDADE DE COMPRIMENTO TRAMA	(+/- 4 fios)	38 FIOS POR CM	
GRAMATURA	(+/- 10%)	220 g/m²	ABNT NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	Valor mínimo	600 N	ABNT NBR ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	Valor mínimo	800 N	
RESISTÊNCIA AO ALONGAMENTO (TRAMA)	Valor mínimo	40%	
RESISTÊNCIA AO ALONGAMENTO (URDUME)	Valor mínimo	20%	
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	Valor mínimo	5 Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	Valor mínimo	5 Kgf	
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	(+/- 1mm)	6 mm	MÉTODO INTERNO
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	(+/- 1mm)	6 mm	
ESTABILIDADE DIMENCIONAL Lavagem Caseira (TRAMA)	(—)	ATE 5%	ABNT NBR NBR 10320:1998
ESTABILIDADE DIMENCIONAL Lavagem Caseira (URDUME)	(—)	ATE 5%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 100 ciclos)	(—)	MINIMO 4	ASTMD 4970:2010
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 7.000 ciclos)	(—)	MINIMO 4	ISO 12945-2:2020
FATOR DE PROTEÇÃO UPF	(—)	50+	AS/NZS 4399:2017

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP				
CARACTERÍSTICAS DE SOLIDEZ DA COR				
Avaliação	Normas	Resultados		
		MIGRAÇÃO	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem (Ensaio A15)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4	4	Mínima
Solidez da cor à lavagem Doméstica e comercial Método Acelerado (Cloro) (Ensaio 4A)	AATCC 61:2013	4	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4	-	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	2-3	-	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (SECO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4	4	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (ÚMIDO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3-4	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMAL			RESULTADO			
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) (MÉTODO DE CÁLCULO CIELAB OU CMC)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 E ABNT NBR ISO 105-J01:2008			CONF. QUADRO A BAIXO			
COR PADRÃO	D65 10 Deg			A 10 Deg			msTL84-10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65 10 Deg	A 10 Deg	msTL84-10
CINZA CLARO	34,51	0,25	-0,81	34,78	0,57	-0,90	34,42	0,16	-1,23	1,50	1,50	1,50
CINZA ESCURO	28,71	0,60	-1,38	28,50	1,45	-1,41	28,43	0,96	-1,63	1,50	1,50	1,50
CHUMBO	22,95	0,19	-2,38	22,76	0,22	-2,63	22,75	0,26	-2,80	1,50	1,50	1,50
PRETO	17,62	0,48	-0,46	17,31	0,84	-0,24	17,70	0,61	-0,49	1,50	1,50	1,50

CAPITULO III - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA)– COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4		
Item	Padrão mínimo	Norma
Gramatura	115 g/m ² (+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	AATCC- 20:2013 e 20A:2018
Estrutura de Tecido Planos	Tela	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm (+/-10%)	ISO 5048:1996

CAPITULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS "DESCASCANDO" UMA FITA DA OUTRA.

TABELA 5			
Item	Norma	Resultado	Variação
Determinação de Espessura (Conjunto)	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)	3,1mm	+/- 10%
Determinação de Espessura (Gancho)		2,0 mm	+/- 10%
Determinação de Espessura (Argola)		2,0 mm	+/- 10%
Força de fechamento (Cisalhamento)	SATRA TM 123/18 (Método 3 sem fadiga)	140 kPa	Mínimo
Força de fechamento (Cisalhamento)	SATRA TM 123/18 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)	110 kPa	Mínimo
Força de fechamento (Somente Fadiga)	SATRA TM 123/18	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo
Composição	ATCC 20:2013 e ATCC 20A:2018	100% poliamida	—

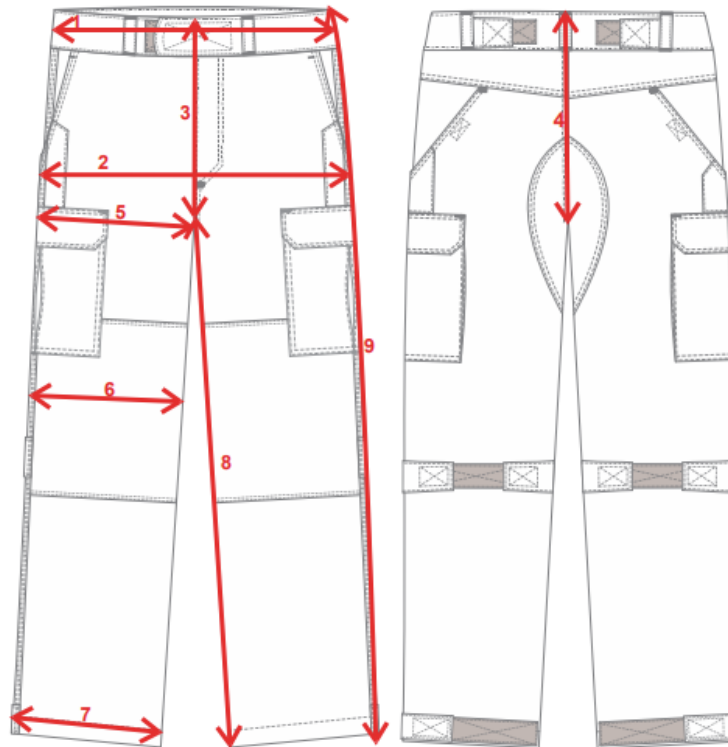
CAPITULO V - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

COM ZÍPER FIXO COM OS DENTES DE METAL DOURADOS, CADARÇO EM POLIÉSTER OU MISTO ALGODÃO/POLIÉSTER TINTO NA COR PRETO. DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO PUXADOR. COMPOSIÇÃO DO MESMO DEVERÁ SEGUIR OS SEGUINTE REQUISITOS: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER OU MISTO DE ALGODÃO/POLIÉSTER, ELEMENTOS (DENTES) ESTAMPADOS EM ALPACA, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM LATÃO/TOMABAKC, LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO MÍNIMO ENTRE 4,55 À 4,75MM, ESPESSURA DA CREMALHEIRA ENTRE 2,03 À 2,08MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 25 À 27MM.

TABELA 6		
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA		
Item	Padrão mínimo	Norma
Resistência Lateral do Zíper	750 N	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Determinação da resistência (Durabilidade)	500 ciclos sem danos	BS EN 16732:2015

CAPITULO VI - TABELA DE MEDIDAS.

TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
MEDIDAS	TOLERÂNCIA															
1 - CINTURA	±1,0	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
2 - QUADRIL	±1,0	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79
3 - G. DIANTEIRO	±0,5	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5
4 - G. TRASEIRO	±0,5	37,9	38,6	39,3	40	40,7	41,4	42,1	42,8	47,5	48,2	48,9	49,6	50,3	51	51,7
5 - COXA	±1,0	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
6 - JOELHO	±0,5	22,6	23,4	24,2	25	25,8	26,6	27,4	28,2	29	29,8	30,6	31,4	32,2	33	33,8
7 - BOCADA PERNA	±0,5	21,8	22,2	22,6	23	23,4	23,8	24,2	24,6	25	25,4	25,8	26,2	26,6	27	27,4
8 - ENTREPERNAS	±1,5	80	80	80	80	80	80	80	80	80	78	78	78	78	78	78
9 - COMP. LATERAL	±1,5	103,5	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	109,5	110	110,5	111	111,5	112	112,5
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS																

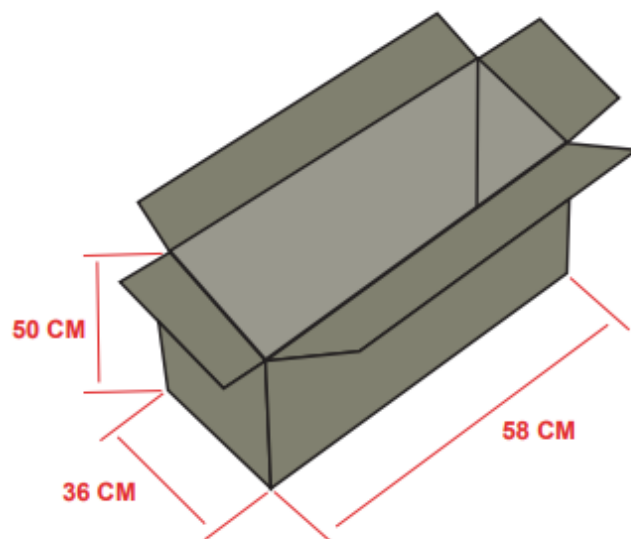


COMO MEDIR A PEÇA	
1 - CINTURA	POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COMO O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
2 - QUADRIL	POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGULHA E EM LINHA RETA ESTENDER-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
3 - GANCHO DIANTEIRO	POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGULHA E ESTENDER-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO
4 - GANCHO TRASEIRO	POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDER-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO
5 - COXA	MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
6 - JOELHO	MEDIR 34 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
7 - BOCADA PERNA	ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA
8 - ENTREPERNAS	ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA
9 - COMPRIMENTO LATERAL - (LARGURA)	ESTENDER A FITA MÉTRICA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA

EXISTE UMA RUPTURA NA MODELAGEM DO TAMANHO 52 EM DIANTE, ONDE FOI REALIZADO UMA ADAPTAÇÃO PARA UM MELHOR VESTIR NO QUE SE REFERE AS MEDIDAS DE GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO, ENTREPERNAS E COMPRIMENTO LATERAL.

CAPITULO VII – EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADO POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO		DESCREVER O ITEM DA CAIXA					
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							

15 CM

LOTE 06

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - TIPO: CAMUFLADO TÁTICO BOPE 0515.0870.000261

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - **TIPO:**

CAMUFLADO TÁTICO BOPE; **CÓDIGOS GCE:**

CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO POR UMA CAMISA TÁTICA BOPE CÓD GCE 0515.0870.000258 E UMA CALÇA TÁTICA BOPE CÓD GCE 0515.0870.000257; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM:**

REFERENTE AO TECIDO 65%FR RAYON, 25%PARA-ARAMIDA,10%POLIAMIDA, DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. ATENÇÃO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM;

0515.0870.000258 - CAMISA BM - CAMISA TÁTICA BOPE

CAMISA BM - **TIPO DE FARDAMENTO BM:** CAMUFLADO BOPE; **GENERO:** UNISSEX; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 2 TIPOS DE TECIDO NA PEÇA - MALHA E TELA; **GRAMATURA MÍNIMA DO TECIDO:** MISTO; **TIPO DE GOLA:** PADRE; **QUANTIDADE DE BOLSOS:** 2 UN; **TIPO DE BOLSOS:** CHAPADO; **TAMPOS NOS BOLSOS:** SIM; **COMPRIMENTO DA MANGA:** MANGA REGLAN; **APLICAÇÃO DE PUNHOS:** SIM; **APLICAÇÃO DE PLATINAS:** NÃO; **REGULADOR DE CINTURA:** NÃO; **FECHAMENTO DA CAMISA:** ZIPER; **APLICAÇÃO DE FOLE NAS COSTAS:** NÃO; **APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES:** SIM; **COR PREDOMINANTE:** CAMUFLADO BOPE; **LAUDOS DE COLORIMETRIA CEILAB:** SIM; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 1,5 - A/10 1,5 - TL84/10 1,5; **REFORÇO NOS BRAÇOS:** SIM; **DESENHO TÉCNICO INCLUÍDO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

1. ACABAMENTO: TECIDO PRÉ-ENCOLHIDO COM TINGIMENTO EM CORES FIRMES E PARELHAS (SEM MANCHAS); COSTURAS RETAS, SEM FIAPOS E RUGAS APARENTES, ISENTO DE MANCHAS, FALHAS, EMPELOTAMENTOS, FIOS TORCIDOS, FRANZIDOS OU OUTROS DEFEITOS QUE PREJUDIQUEM A SUA QUALIDADE E ASPECTO VISUAL. O FARDAMENTO DEVERÁ SER PRODUZIDO COM O MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE.

2. CONSTITUÍDA DE DOIS TIPOS DE TECIDOS.

2.1. MANGAS, AJUSTADOR DE PUNHOS, PARTE EXTERNA DA GOLA, BOLSOS APLICADOS NAS MANGAS, PORTINHAS DOS BOLSOS E COTOVELEIRAS EM TECIDO RIP STOP ANTI CHAMAS, COM 220 G/M² NO PADRÃO CAMUFLADO CONFORME CARACTERÍSTICAS CAPÍTULO II E PADRÃO DO CAPÍTULO III, DAQUI EM DIANTE DENOMINADO COMO TECIDO RIP STOP.

2.2. CORPO (DORSAL E FRONTAL), PARTE INTERNA DA GOLA, CARCELA INTERNA DO ZÍPER E PARTE INFERIOR DAS AXILAS EM MEIA MALHA ANTI CHAMAS, COM 230 G/M² NA COR CAQUI (CONFORME CAPÍTULO IV), DAQUI EM DIANTE DENOMINADO COMO MEIA MALHA.

3. CORPO COM RECORTE ERGONÔMICO ENTRE A FRENTE E COSTAS EM MEIA MALHA, QUE SE ESTENDEM DA EXTREMIDADE INFERIOR DA PEÇA ATÉ AS MANGAS E PARTE INFERIOR DA GOLA, INDO ATÉ UM POUCO ALÉM DAS AXILAS, FUNCIONANDO COMO RESPIRADOR.

4. COSTAS EM MEIA MALHA, ACOMPANHANDO ANATOMIA INCLINADA DAS MANGAS, ESTENDENDO-SE DA BAINHA ATÉ A PARTE INFERIOR DA GOLA, E DAS AXILAS.

5. FECHAMENTO FRONTAL.

5.1. FECHAMENTO PARCIAL ATRAVÉS DE ZÍPER NA COR CAQUI (CONFORME CAPÍTULO VII) COM 22CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO.

5.2. EM SUA PARTE INTERNA DEVERÁ CONTER CARCELA COM 23CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA POR 4CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA SENDO QUE A MESMA NA PARTE SUPERIOR TEM SEU TÉRMINO VIRADA PARA FORA DA PEÇA 3CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO ZÍPER, FORMANDO ASSIM UMA PROTEÇÃO QUE NÃO PERMITIRÁ QUE O QUEIXO DO USUÁRIO ENTRE EM CONTATO COM O CARRINHO DO ZÍPER. ESTA CARCELA INTERNA TEM A FINALIDADE DE PROTEGER O CORPO DO USUÁRIO DO CONTATO COM O ZÍPER. PRODUZIDA EM DUAS FOLHAS COM A MESMA MEIA MALHA DO CORPO DA PEÇA, DEVERÁ SER REMALHADA EM COSTURA OVERLOQUE E FIXADA NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) JUNTO A COSTURA DO ZÍPER.

5.3. NO LADO OPOSTO SEU ACABAMENTO É VIRADO PARA DENTRO E REBATIDO EM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DA DOBRA.

5.4. NA PARTE INFERIOR EXTERNA, NO TÉRMINO DO ZÍPER, UM VIVO DA MESMA MEIA MALHA DA PEÇA COM 2CM (+/- 0,3CM) DE ALTURA POR TODA LARGURA DA ABERTURA QUE PERMITA ESCONDER TODO O CARRINHO DO ZÍPER QUANDO ESTE SE ENCONTRAR TOTALMENTE ABERTO. CONFORME FIGURA 01.

6. GOLA ALTA COM 6CM (+/- 0,5CM) EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, SUA PARTE EXTERNA DEVERÁ SER EM TECIDO RIP STOP, E ENTRETELADA INTERNAMENTE JUNTO AO TECIDO EXTERNO COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME CAPÍTULO V) SENDO SEU TECIDO INTERNO EM MEIA MALHA COM ENTRETELA COLANTE FINA (PARA EVITAR QUE A MEIA MALHA FIQUE TORCIDA).

6.1. SEU FECHAMENTO SE DARÁ ATRAVÉS DO PROLONGAMENTO DO ZÍPER DE FECHAMENTO PARCIAL DA FRENTE. EM AMBAS AS PONTAS (LADO EXTERNO E INTERNO) DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME CAPÍTULO VI), MEDINDO 2,5CM (+/- 0,3CM) DE LARGURA POR 4CM (+/- 0,3CM) DE COMPRIMENTO SEU POSICIONAMENTO NA GOLA DEVERÁ SER A UMA DISTÂNCIA DE 1,5CM (+/- 0,3CM) DO PESPONTO DO ZÍPER E 1,5CM (+/- 0,3CM) DA BASE INFERIOR DA GOLA. CONFORME FIGURA 02.

7. MANGAS LONGAS COM CAVAS TIPO RAGLAN PROPORCIONAL AO MANEQUIM, AS MANGAS SERÃO CONTINUADAS ATÉ O DEGOLO, CONFORME O DESENHO, SE PROJETANDO SOBRE OS OMBROS. CONFORME FIGURA 03.

8. PUNHO: TIPO BOCA DE CANHÃO COM PLATINA E FECHO DE CONTATO NA COR CAQUI (CONFORME CAPÍTULO VI) PARA FECHAMENTO OU AJUSTE.

8.1. ALETA DE AJUSTE SAI JUNTO AO RECORTE INFERIOR DA MANGA SE PROJETANDO PELA PARTE FRONTAL DA MESMA.

8.2. COM BAINHA DO PRÓPRIO TECIDO DA MANGA VIRADO PARA DENTRO COM SEU ACABAMENTO EMBUTIDO NA COSTURA DA BAINHA FICANDO ESTA ACABADA COM LARGURA DE 3CM (+/- 0,5CM) A COSTURA DA BAINHA DEVERÁ SER RENTE A BORDA DO TECIDO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO.

8.3. JUNTO A BOCA DO PUNHO PARTINDO DO SENTIDO TRASEIRO PARA O DIANTEIRO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME CAPITULO VI), PARTINDO RENTE A ILHARGA DA MANGA E COM COMPRIMENTO DE 17,5CM (+/- 0,5CM) FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTORNO MAIS COSTURA ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO HORIZONTAL.

8.4. NO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO UMA ALHETA FIXADA JUNTO A ILHARGA COM APLICAÇÃO INTERNA DE ENTRETELA TECIDA COLANTE GROSSA (CONFORME CAPITULO V) COM SUA PONTA TIPO FLECHA E COM APLICAÇÃO DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPITULO VI) COM 7,5CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO POR 5CM (+/- 0,3CM) DE ALTURA NA PARTE INFERIOR. ESTA ALHETA É FIXADA JUNTO AO PUNHO POR UMA EXTENSÃO DE 10,5CM (+/- 0,5CM) FICANDO APENAS A PONTA FLECHA SOLTA PARA REALIZAR O AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO

8.5. NO PONTO DO TÉRMINO DA FIXAÇÃO DA ALHETA NO PUNHO DEVERÁ SER APLICADO TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR PARA UMA MELHOR FIXAÇÃO DA MESMA. DEVERÃO SER EM DUAS FOLHAS COM ACABAMENTO DE COSTURA RENTE A BORDA DO TECIDO COM MAQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO. DIMENSÕES DOS DETALHES DE ACORDO COM FIGURA 04 E VARIAÇÕES DE (+/- 0,5CM).

9. PARTE INFERIOR DAS AXILAS: DEVERÁ SER CONSTRUÍDA EM MEIA MALHA E FIXADA NA MANGA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGURANÇA E POSTERIORMENTE REBATIDA COM COSTURA EXTERNA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, A ILHARGA DEVE SER FECHADA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGURANÇA ACOMPANHANDO O FECHAMENTO DA ILHARGA DA MANGA TENDO DIMENSÕES CONFORME FIGURA 05, E VARIAÇÕES MÁXIMAS DE +/- 1CM.

10. MANGA DIREITA: COM A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL FIXADA NA PORTINHOLA ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPÍTULO VI). BANDEIRA

DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL, SERÁ FIXADA NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMOTRANSFERÊNCIA E APLICADA NO FECHO DE CONTATO ARGOLA COSTURADO NA PORTINHOLA DO BOLSO DA MANGA DIREITA(CONFORME CAPÍTULO IX).

11. MANGA ESQUERDA: COM O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR FIXADA NA PORTINHOLA ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPÍTULO VI). BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL, FIXADO NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMOTRANSFERÊNCIA E APLICADA NO FECHO DE CONTATO ARGOLA COSTURADO NA PORTINHOLA DO BOLSO DA MANGA ESQUERDA (CONFORME CAPÍTULO IX).

12. BOLSOS MANGAS: APLICAÇÃO DE BOLSO CHAPADO NA PARTE SUPERIOR INCLINADO PARA A FRENTE DA PEÇA, FOLE NO LADO TRASEIRO DO BOLSO E NA BASE INFERIOR, COM 1,3CM (+/- 0,3CM) DE PROFUNDIDADE E 2,5CM (+/- 0,3CM) DE LARGURA, TRAVETES EM TODAS SUAS EXTREMIDADES SUPERIORES. SOBREPOSIÇÃO DE FECHOS DE CONTATO ARGOLA (CONFORME CAPÍTULO VI) COBRINDO TODA A PORTINHOLA E NO BOLSO NO SENTIDO DA ALTURA FECHO DE CONTATO 100 MM (CONFORME CAPÍTULO VI), CENTRALIZADO E SE EXTENDENDO POR TODA A ALTURA DO MESMO.

12.1. AMBOS COSTURADOS EM TODO SEU CONTO RNO COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS UMA COSTURA RETA ATRAVESSANDO SEU CENTRO DE 1 AGULHA PONTO FIXO (CONFORME FIGURA 06).

12.2. O FECHAMENTO DA PORTINHOLA AO BOLSO SE DARÁ ATRAVÉS DE UM FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPÍTULO VI), E APLICADO NA PARTE INFERIOR DA PORTINHOLA COM 10CM (+/-0,5CM) COMPRIMENTO POR 2,5CM (+/- 0,2CM) DE LARGURA, COSTURADA EM TODO O SEU CONTO RNO COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM MÁQUINA RETA DE 1 AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO.

12.3. AS COSTURAS NÃO PODEM APARECER DO LADO EXTERNO DA PORTINHOLA. TAIS BOLSOS DEVERÃO TER INCLINAÇÃO VOLTANDO A PORTINHOLA E BOCA DO BOLSO PARA A FRENTE DA PEÇA, CONFORME FIGURA 06.

13. COTOVELEIRAS: PRODUZIDO EM TECIDO RIP STOP, DEVERÁ SER SOBREPOSTA AO TECIDO DA MANGA COMO UM REFORÇO, APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, ESTA COTOVELEIRA RECEBE UMA COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO ANTES DE SER APLICADA NA MANGA, TAL COSTURA DEVERÁ SER EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO (CONFORME FIGURA 07).

14. BAINHA DO CORPO: DA PRÓPRIA FRENTE E COSTA DA PEÇA VIRADA PARA DENTRO FIXADA COM COSTURA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 2 AGULHAS COM 2CM (+/- 0,3CM) DE LARGURA, (CONFORME FIGURA 08).

15. ETIQUETA: DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA DEVERÁ SER NA LATERAL INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) 23CM (+/- 1CM) ACIMA DA BASE INFERIOR DA BAINHA, CONFORME FIGURA 09.

16. QUADRO DE COSTURAS

16.1. APLICAÇÃO DA GOLA NA PEÇA, FIXAÇÃO DO ZÍPER, FIXAÇÃO DO VELCRO NA GOLA, FIXAÇÃO DOS BOLSOS E FOLE, PORTINHOAS, CONTONO DAS PORTINHOAS, AJUSTADOR DOS PUNHOS, FIXAÇÃO DAS COTOVELEIRAS, DEVERÃO SER REALIZADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA RENTE À BORDA DO TECIDO;

16.2. FIXAÇÃO DAS MANGAS NO CORPO DA PEÇA, FIXAÇÃO DA MALHA NAS MANGAS EM RIP STOP, COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGURANÇA E POSTERIORMENTE DEVERÁ SER REBATIDO PELO LADO EXTERNO COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA RENTE À BORDA DO TECIDO;

16.3. CONTORNO SUPERIOR DA GOLA, DEVERÁ SER REALIZADA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA AFASTADA 0,5CM DA BORDA DO TECIDO;

16.4. ILHARGA DA MANGA, ILHARGA DO CORPO, COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 4 FIOS COM PONTO DE SEGURANÇA.

16.5. BAINHA DEVERÁ SER EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS.

AS PARTES DA PEÇA QUE NÃO FOREM EMBUTIDAS E FICAREM APARENTES INTERNAMENTE DEVERÃO SER REMALHADAS COM COSTURA EM OVERLOQUE.

16.6. TODOS OS PESPONTOS COM 3,5 A 4 PONTOS POR CENTÍMETRO.

16.7. TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA TAMANHO MÉDIO. AS PROPORÇÕES DE MEDIDAS PARA OS TAMANHOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ORGÃO REQUISITANTE.

16.8. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS, CAPÍTULO X.

17. DOS LAUDOS TÉCNICOS NECESSÁRIOS: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO OU EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO E LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME CAPÍTULO II (TABELA 2), CAPÍTULO IV (TABELA 4), CAPÍTULO IX (TABELA 5,6 E 7).

18. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES.

18.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS JUNTAMENTE COM A ENTREGA DA AMOSTRA PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTA.

19. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICAÇÃO E MATÉRIA PRIMA DEVERÁ SER DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

20. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO (CONFORME CAPÍTULO XI)

21. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

22. OS TAMANHOS E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO.

23. RELAÇÃO DE ANEXOS:

23.1. ANEXO A - CARACTERÍSTICAS CAMISA TÁTICA BOPE

ANEXO A – CARACTERÍSTICAS CAMISA TÁTICA BOPE

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO;

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP;

CAPÍTULO III - PADRÃO DO CAMUFLADO MULTICAN DO TECIDO RIP STOP;

CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA;

CAPÍTULO V - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA;

CAPÍTULO VI - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO;

CAPÍTULO VII - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO PARCIAL FRONTAL;

CAPÍTULO VIII - LINHA DE COSTURA;

CAPÍTULO IX - CARACTERÍSTICAS DO BRASÃO E BANDEIRA DO RS;

CAPÍTULO X - TABELA DE MEDIDAS;

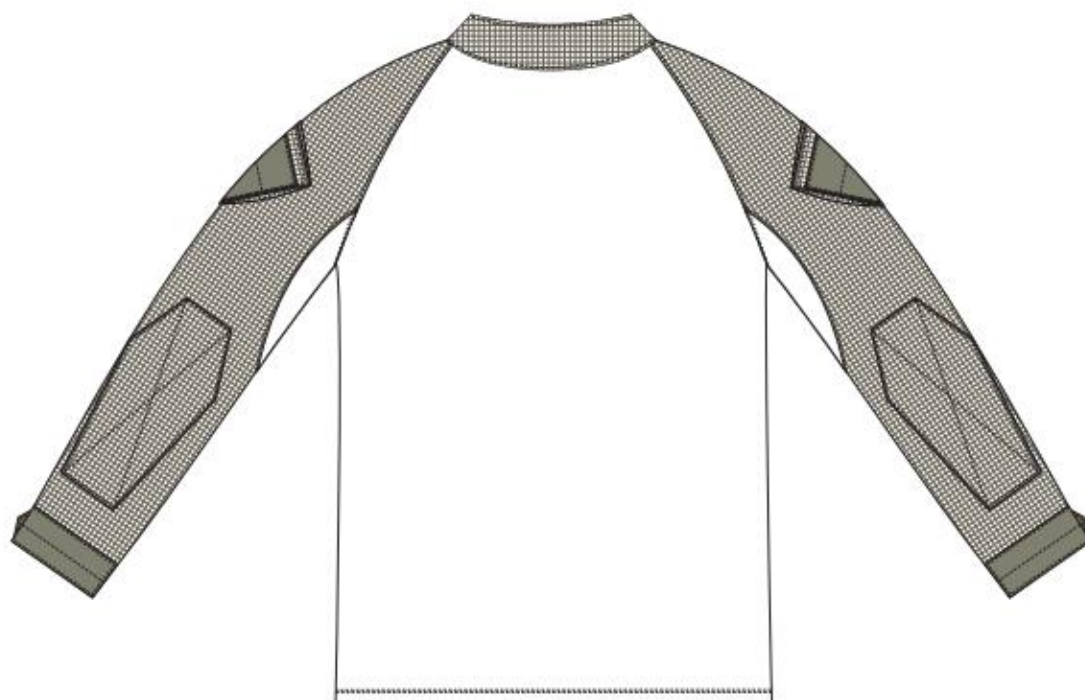
CAPÍTULO XI – EMBALAGENS.

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO

Visão dianteira



Visão traseira



Visão externa

22 cm

1,5 cm

VARIÇÕES DE MEDIDAS CONFORME DESCRITIVO

Visão interna

23 cm

4 cm

VARIÇÕES DE MEDIDAS CONFORME DESCRITIVO

Visão externa

3 cm

2 cm

VARIÇÕES DE MEDIDAS CONFORME DESCRITIVO

GOLA:

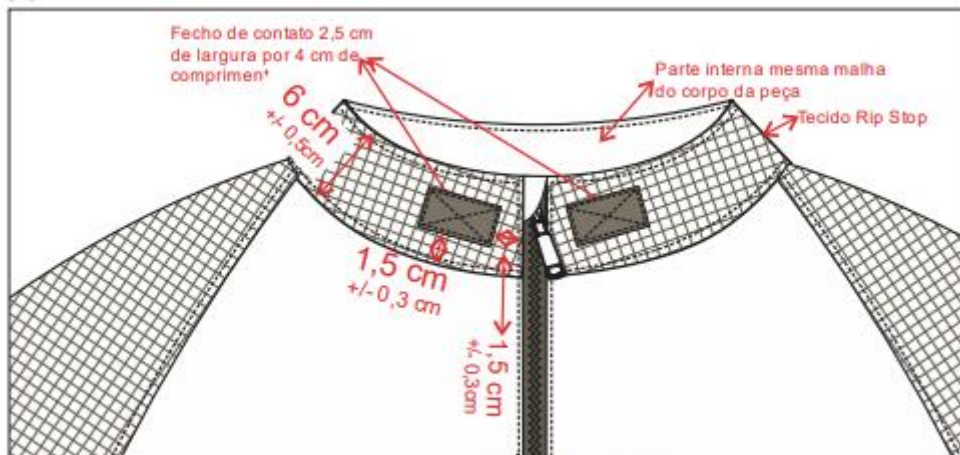


FIGURA 02

MANGAS LONGAS:

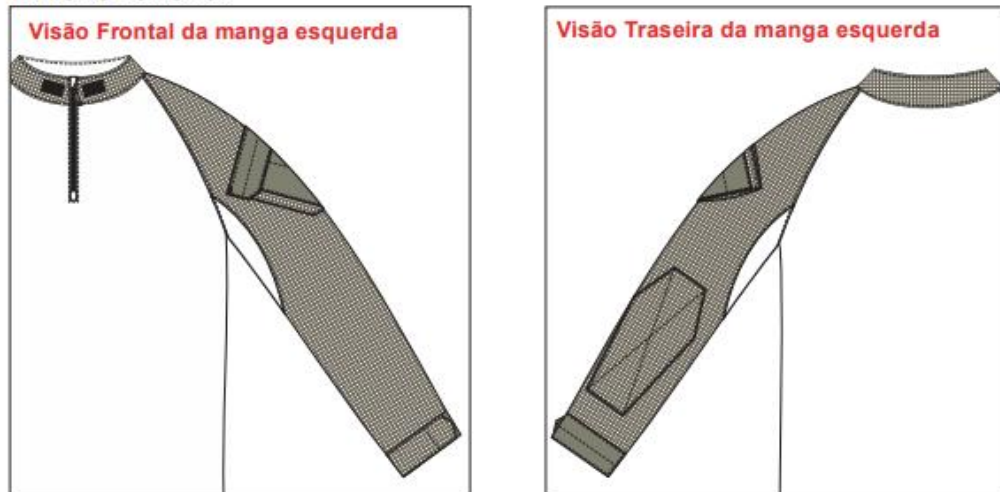


FIGURA 03

PUNHO:

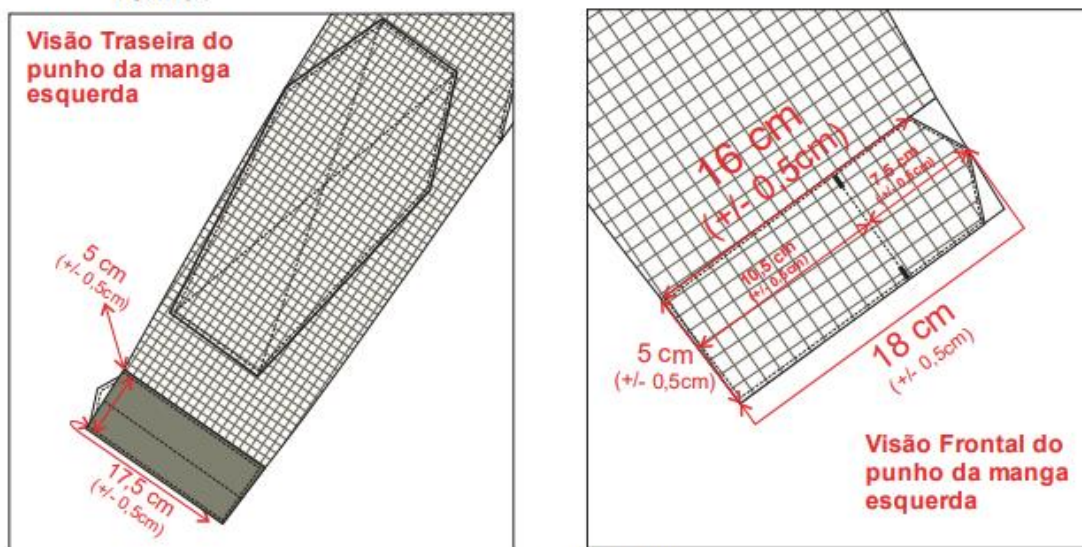


FIGURA 04

PARTE INFERIOR DAS AXILAS:

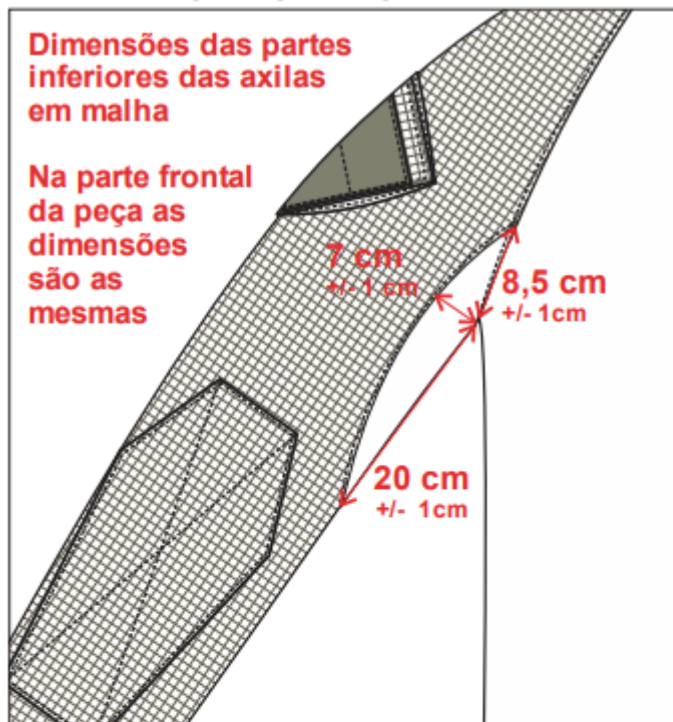


FIGURA 05

BOLSOS MANGAS:

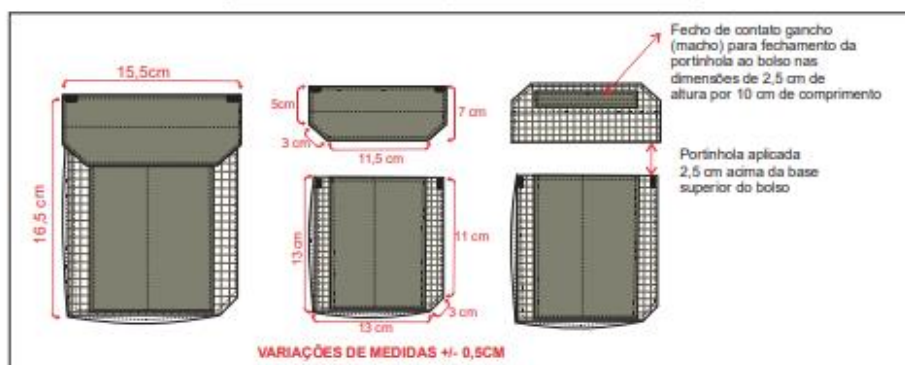
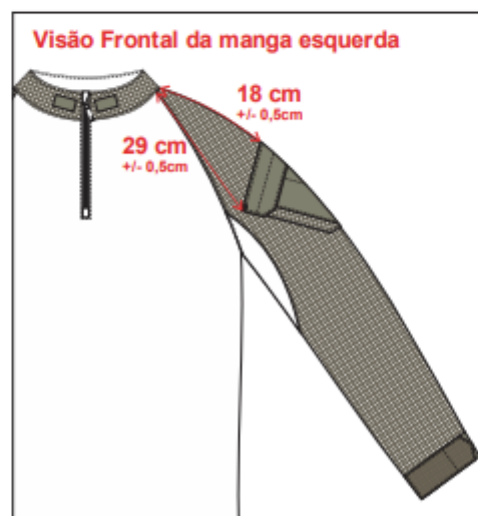


FIGURA 06

COTOVELEIRAS:

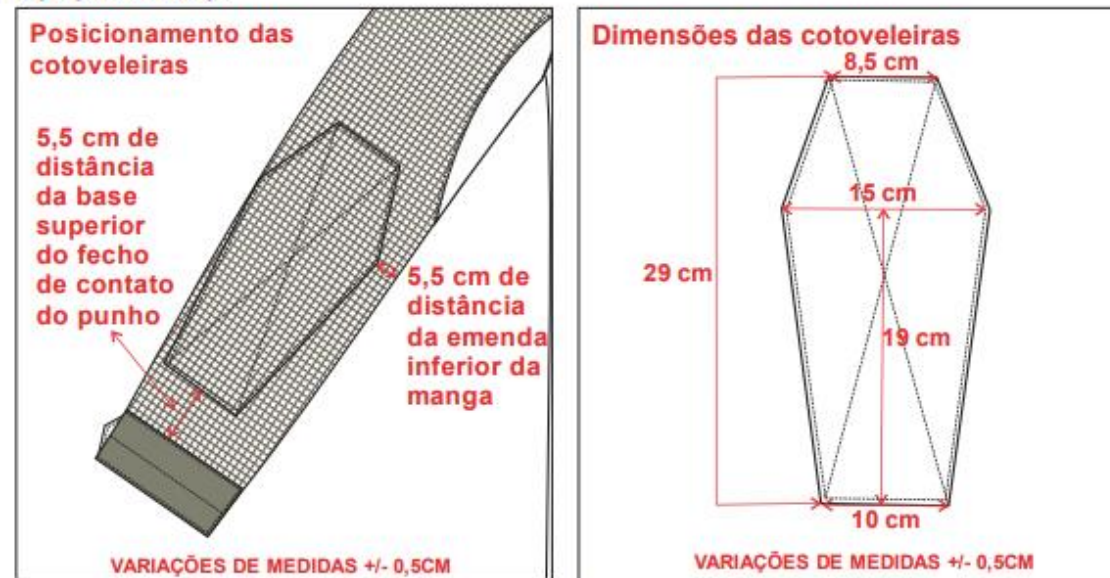


FIGURA 07

BAINHA DO CORPO:

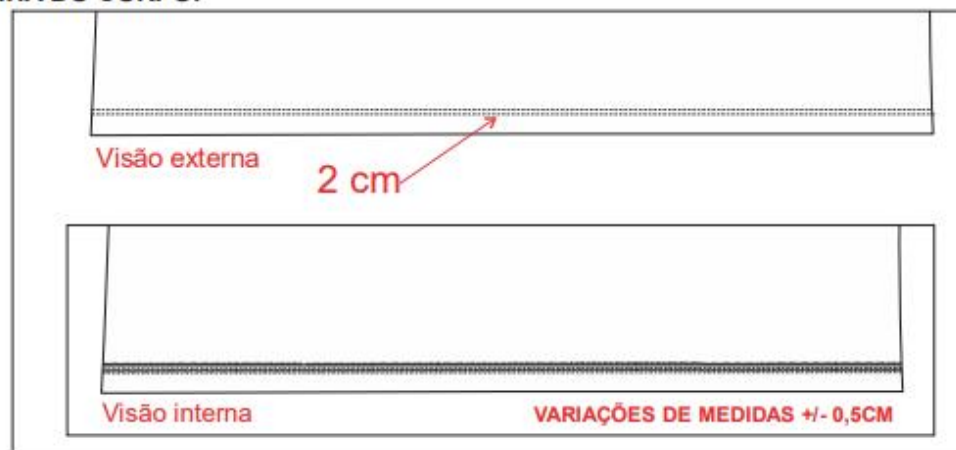


FIGURA 08

ETIQUETA:

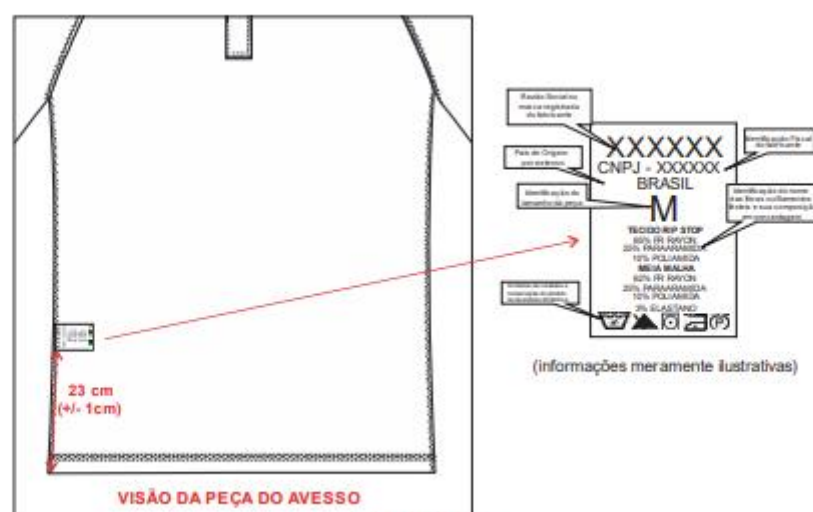


FIGURA 09

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 1													
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP													
DADOS FÍSICOS													
ITEM	Variação			RESULTADO			NORMA						
FR RAYON	(+/- 5 PP)			65%			CONFORME FICHA TÉCNICA DO FORNECEDOR						
PARA ARAMIDA	(+/- 5 PP)			25%									
POLIAMIDA	(+/-2 PP)			10%									
TABELA 2													
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS	(-----)			TELA COM EFEITO RIP STOP			ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017						
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/- 4 fios)			30 FIOS POR CM			ABNT NBR 10588:2015						
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)			22 FIOS POR CM									
GRAMATURA	(+/- 8%)			220 g/m²			ABNT NBR 10591:2008						
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,02 mm)			0,44 mm			ABNT NBR 13371:2005						
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	VALOR MÍNIMO			90 Kgf			ABNT NBR ISO 13934-1:2016						
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	VALOR MÍNIMO			110 Kgf									
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	VALOR MÍNIMO			7,5 Kgf			ASTM D2261:2017						
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	VALOR MÍNIMO			7,5 Kgf									
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS URDUME	VALOR MÁXIMO			5%			ABNT NBR 10320:1998						
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS TRAMA	VALOR MÁXIMO			3%									
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 7.000 ciclos)	VALOR MINIMO			4			ISO 12945-2:2020						
DADOS DE SOLIDEZ													
ITEM	VARIAÇÃO	MIGRAÇÃO		ALTERAÇÃO		NORMA							
SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM (ENSAIO AS1)	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105-C06:2010							
SOLIDEZ DA COR A LAVAGEM DOMESTICA E COMERCIAL MÉTODO ACELERADO (CLORO) (ENSAIO 4A)	MÍNIMO	4		2		AATCC 61:2013							
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A SECO	MÍNIMO	4-5		-		ABNT NBR ISO 105-X12:2019							
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A ÚMIDO	MÍNIMO	3-4		-									
SOLIDEZ DA COR À LUZ ARTIFICIAL (XENÔNIO) MÉTODO 05 - CICLO EXPOSIÇÃO B - ESCALA CINZA (40H)	MÍNIMO	-		4		ABNT NBR ISO 105-B02:2019							
SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR SECO	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105-X11:2013							
SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR ÚMIDO	MÍNIMO	4-5		4-5									
SOLIDEZ AO SUOR ÁCIDO	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105 E04:2014							
SOLIDEZ AO SUOR ALCALINO	MÍNIMO	4-5		4-5									
RESITÊNCIA A CHAMA DE TÊXTEIS (TESTE VERTICAL)													
	TEMPO PARA EXTINÇÃO DA CHAMA (S)	TEMPO DE INCANDESCÊNCIA (S)		GOTEJAMENTO		COMPR. CARBONIZADO (mm)		TOLERÂNCIA		NORMA			
SENTIDO TRAMA	00°00	01°10		NÃO		20,00		VALOR MÁXIMO		ASTM D 6413-2015			
SENTIDO URDUME	00°00	01°10		NÃO		15,00		VALOR MÁXIMO					
DADOS DE COR													
ITEM				NORMAL				RESULTADO					
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CALCULO CEILAB ou CMC)				ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO					
COR PADRÃO		D65/10			A/10			TLB4/10			ΔE Máximo		
		L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
MARROM		36,34	6,02	10,60	37,77	8,50	12,00	37,02	6,78	12,39	1,50	1,50	1,50
MARROM ESCURO		27,21	4,69	5,28	27,92	6,21	5,93	27,96	4,06	5,87	1,50	1,50	1,50
FUNDO		58,32	4,83	10,81	59,52	8,10	11,43	58,86	5,44	13,35	1,50	1,50	1,50
VERDE OLIVA		40,00	-6,26	13,57	40,57	-2,69	11,95	40,07	-5,31	15,17	1,50	1,50	1,50
BEGE		49,69	3,99	11,23	49,98	3,76	11,51	50,47	4,05	14,02	1,50	1,50	1,50
SERÃO CONSIDERADOS COMO VÁLIDOS OS RELATÓRIOS DOS ENSAIOS TÊXTEIS REALIZADOS DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS OBEDECENDO ESTRITAMENTE AS NORMAS INDICADAS DESDE QUE SEJAM REALIZADOS NAS VERSÕES REFERENCIADAS NA TABELA OU MAIS MODERNAS..													

CAPÍTULO III - PADRÃO DO CAMUFLADO MULTICAN DO TECIDO RIP STOP



CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA MALHA												
DADOS FÍSICOS												
ITEM	Variação			RESULTADO			NORMA					
FR RAYON	(+/- 5 PP)			62%			CONFORME FICHA TÉCNICA DO FORNECEDOR					
PARA ARAMIDA	(+/- 5 PP)			25%								
POLIAMIDA	(+/- 5 PP)			10%								
ELASTANO	(+/-2 PP)			3%								
TABELA 4												
ESTRUTURA DE MALHA	(-----)			MEIA MALHA			ABNT NBR 13460:1995 E ABNT NBR 1362:1995					
DENSIDADE EM MALHAS (CURSOS/CM)	(+/- 2 CURSOS)			15,5 CURSOS/CM			ABNT NBR 12060:1991					
DENSIDADE EM MALHAS (COLUNAS/CM)	(+/- 2 COLUNAS)			13 COLUNAS/CM								
GRAMATURA	(+/- 5%)			230 g/m²			ABNT NBR 10591:2008					
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,02 mm)			0,76 mm			ISO 5084:1996					
RESISTÊNCIA AO ESTOURO DE MATERIAIS TÊXTEIS	VALOR MÍNIMO			6,5 KGF/CM²			ABNT NBR 13384:1995					
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS LARGURA	VALOR MÁXIMO			3%			ABNT NBR 10320:1998					
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS COMPRIMENTO	VALOR MÁXIMO			8%								
DADOS DE SOLIDEZ												
SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM (ENSAIO A1S)	MÍNIMO	MIGRAÇÃO		ALTERAÇÃO		ABNT NBR ISO 105-C06:2010						
		4-5		4-5								
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A SECO	MÍNIMO	4		-		ABNT NBR ISO 105-X12:2019						
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A ÚMIDO	MÍNIMO	4		-								
SOLIDEZ DA COR À LUZ ARTIFICIAL (XENÔNIO) MÉTODO 05 - CICLO EXPOSIÇÃO B - ESCALA CINZA (40H)	MÍNIMO	-		3		ABNT NBR ISO 105-B02:2019						
SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR SECO	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105-X11:2013						
SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR ÚMIDO	MÍNIMO	4-5		4-5								
SOLIDEZ AO SUOR ÁCIDO	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105 E04:2014						
SOLIDEZ AO SUOR ALCALINO	MÍNIMO	4-5		4-5								
RESISTÊNCIA A CHAMA DE TÊXTEIS (TESTE VERTICAL)												
	TEMPO PARA EXTINÇÃO DA CHAMA (S)	TEMPO DE INCANDESCÊNCIA (S)		GOTEJAMENTO	COMPR. CARBONIZADO (mm)	TOLERÂNCIA	NORMA					
SENTIDO LARGURA	00"00	01"50		NÃO	20,00	VALOR MÁXIMO	ASTM D 6413-2015					
SENTIDO COMPRIMENTO	00"00	01"50		NÃO	22,00	VALOR MÁXIMO						
DADOS DE COR												
ITEM				NORMAL				RESULTADO				
MEDIDAÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CEILAB ou CMC)				ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J03:2008				CONF. QUADRO A BAIXO				
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
CAQUI	50,16	0,57	11,32	50,94	3,96	11,51	50,74	0,21	12,95	1,50	1,50	1,50
SERÃO CONSIDERADOS COMO VÁLIDOS OS RELATÓRIOS DOS ENSAIOS TÊXTEIS REALIZADOS DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS OBEDECENDO ESTRITAMENTE AS NORMAS INDICADAS DESDE QUE SEJAM REALIZADOS NAS VERSÕES REFERENCIADAS NA TABELA OU MAIS MODERNAS..												

CAPÍTULO V - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (TERMOCOLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

CAPÍTULO VI - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR CAQUI E PRETO (VER LOCAL DE APLICAÇÃO PARA CADA COR NO DESCRITIVO TÉCNICO) COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. O FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMA DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA. O MESMO DEVERÁ SER SUBMETIDO AO TRATAMENTO FLAME RETARDANT FINISHING O QUAL GERARÁ PROPRIEDADES RESISTENTES À CHAMAS.

CAPÍTULO VII - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO PARCIAL FRONTAL.

ZÍPER GROSSO DE METAL Nº5, FIXO, COR CAQUI, COM OS DENTES DE LATÃO PRENSADOS NO CADARÇO ANTI-CHAMAS SENDO O CADARÇO CONFECCIONADO COM FIOS DE POLIÉSTER RETARDANTES A CHAMA, SUA COMPOSIÇÃO DEVE SER: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER RETARDANTE À CHAMA; CORDÕES DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER; DENTES ESTAMPADOS EM LATÃO OXIDADO PRATA VELHA; CHASSI E PUXADOR INJETADOS DE ZAMAC PRATA VELHA; DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO PUXADOR; LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO 5,75mm (+/-0,15mm), ESPESSURA DA CREMALHEIRA 2,55mm (+/-0,05mm), LARGURA TOTAL DO ZÍPER 29mm (+/-2mm).

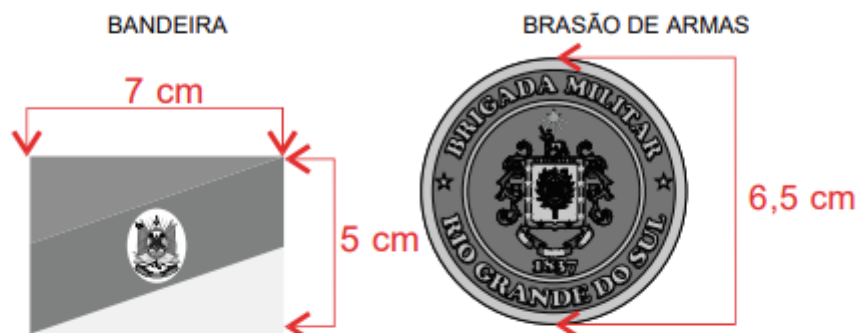
CAPÍTULO VIII - LINHA DE COSTURA

TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% META-ARAMIDA, TEX 51, FORÇA DE RUPTURA ATÉ 1370 gf, ALONGAMENTO MÉDIO ATÉ 33%. ESTA LINHA É PROJETADA EXCLUSIVAMENTE PARA FORNECER RESISTÊNCIA EXCEPCIONAL À CHAMA, CALOR E ARCO ELÉTRICO, E PODE RESISTIR ÀS TEMPERATURAS DE CHAMAS ATÉ 370°C SEM DERRETER, FABRICADA COM CORANTES ESPECIAIS QUE PODEM SOBREVIVER A MÚLTIPLAS LAVAGENS, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

OBSERVAÇÃO:

A COMISSÃO TÉCNICA PODERÁ PARA FINS DE SEGURANÇA NA CONTRATAÇÃO SOLICITAR A DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA DOS AVIAMENTOS EMPREGADOS NA FABICAÇÃO DESTES UNIFORMES VISANDO A CONFRONTAÇÃO COM AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DESCRITAS ACIMA.

CAPÍTULO IX - CARACTERÍSTICAS DO BRASÃO E BANDEIRA DO RS
 CONFECCIONADA EM MATERIAL EMBORRACHADO BASE DE SILICONE COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS À LASER COM ALTA RESOLUÇÃO, ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALIU), COM SOLIDEZ A LAVAGEM E SECAGEM ATÉ 40° C, MALEÁVEL E RESISTENTE MESMO EM SITUAÇÃO DE ATRITO DURANTE O USO. MATÉRIA PRIMA DA BASE E CORES COMPOSTAS DE ELEMENTOS QUÍMICOS NÃO CANCERÍGENOS. O BRASÃO E A BANDEIRA DO RS DEVERÃO SER FIXADOS NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMOTRANSFERÊNCIA.



AS CORES PARA A BANDEIRA E DO BRASÃO DE ARMAS DEVERÃO SER CONFIRMADAS JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE.

TABELA 05				
Item	Elemento	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (mg/kg)
DET. DE METAIS P/INGESTÃO ÁCIDA	CÁDMIO (CD)	NBR 16498/2018 (ADAPTADO)	0,0004	<LD
	CHUMBO (PB)		0,0050	<LD

TABELA 06				
Item	Substância	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (mg/kg)
FTALATOS DETERMINAÇÃO DE PLASTIFICANTES POR CROMATOGRAFIA GASOSA	FTALATO DE DIBUTILA (DBP)	NBR 16040/18 (MÉTODO B)	0,0001	<LD
	FTALATO DE BUTILBENZILA (BBP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI (2-STIL-HEXILA) DEHP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI-N-OCTILA (DNOP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI-ISONONILA (DINP)		0,0001	<LD
	FTALATO DE DI-ISODECILA (DIDP)		0,0001	<LD

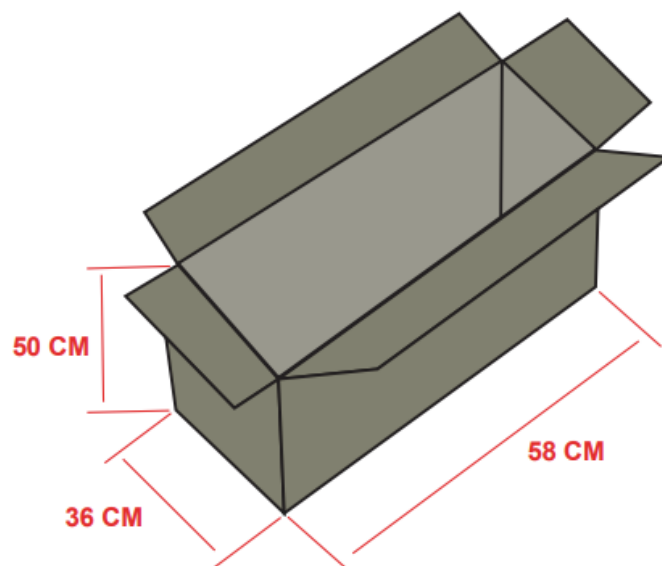
TABELA 7				
Item	Elementos	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (mg/kg)
SEGURANÇA DE BRINQUEDOS PARTE 3: MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS	ANTIMÔNIO (SB)	ABNT NBR NM 300-:2011	0,0013	<LD
	ARSÊNIO (AS)		0,0031	<LD
	BÁRIO (BA)		0,0001	<LD
	CÁDMIO (CD)		0,0001	<LD
	CROMO (CR)		0,0012	<LD
	CHUMBO (PB)		0,0020	<LD
	MERCÚRIO (HG)		0,0013	<LD
	SELÊNIO (SE)		0,0015	<LD

CAPÍTULO X - TABELA DE MEDIDAS

[illegible]

CAPÍTULO XI - EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADO POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							

15 CM

0515.0870.000257 - CALÇA BM - CALÇA TÁTICA BOPE

CALÇA BM - TIPO DE FARDAMENTO: CAMUFLADO BOPE; **GENERO:** UNISSEX; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 65%FR RAYON, 25%PARA-ARAMIDA,10%POLIAMIDA; **TIPO DE CALÇA:** CARGO; **GRAMATURA DO TECIDO:** 220 G/M²; **QUANTIDADE DE BOLSOS:** 6 UN; **TIPO DE BOLSOS:** EMBUTIDO, CHAPEADO E FACA (3 TIPOS NA PEÇA); **TAMPO NOS BOLSOS:** SIM; **CÓS:** SIM; **PASSADORES:** SIM; **QUANTIDADE DE PESSADORES:** 5 UN; **REGULADOR DE CINTURA:** NÃO; **BRAGUETA:** ZIPER; **COR BASE:** CAMUFLADO BOPE; **LAUDOS DE COLORIMETRIA CEILAB:** SIM; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 1,5 - A/10 1,5 - TL84/10 1,5; **COMPRIMENTO DO ENTREPERNAS:** 80 CM; **BAINHA:** SIM; **REFORÇO NAS PERNAS:** SIM; **REFORÇO NO GANCHO TRASEIRO:** SIM; **LISTRAS NAS LATERAIS DAS PERNAS:** NÃO; **COR DAS LISTRAS:** NÃO SE APLICA; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

1. ACABAMENTO: TECIDO PRÉ-ENCOLHIDO COM TINGIMENTO EM CORES FIRMES E PARELHAS (SEM MANCHAS), CÓS E PORTINHOLA ENTRETELADOS COM ENTRETELA COLANTE GROSSA (CONFORME CAPITULO IV), COM TRAVETES NO ACABAMENTO DOS BOLSOS TRASEIROS, DIANTEIROS, BOLSOS CARGO, PARTE INFERIOR DA BRAGUILHA E PASSANTES.

1.1. LINHA DE COSTURA 100% META-ARAMIDA COR CAQUI (CONFORME CAPITULO VII).

COSTURAS RETAS, SEM FIAPOS DE LINHA E RUGAS APARENTES.

1.2. OBS: O FARDAMENTO DEVERÁ SER PRODUZIDO COM O MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. AS PEÇAS NÃO DEVERÃO SER CONFECCIONADA COM TECIDOS DE CORES OU NUANCES DE CORES DIFERENTES.

2. CALÇA: CONFECCIONADA EM TECIDO ÚNICO, SENDO ESTE TECIDO RIP STOP 220 G/M², NA COR CAMUFLADO CONFORME CARACTERÍSTICAS DO CAPITULO II E PADRÃO DO CAPÍTULO III, DAQUI EM DIANTE DENOMINADO COMO TECIDO RIP STOP. CONFECCIONADA DE FORMA LIGEIRAMENTE TRONCO-CÔNICA, BOCA INFERIOR SECCIONADA OBLIQUAMENTE DA FRENTE PARA A RETAGUARDA, COM 6 (SEIS) BOLSOS, SENDO DOIS LATERAIS (TIPO FACA) EMBUTIDOS UM DE CADA LADO DO DIANTEIRO, DOIS CHAPEADOS NA TRASEIRA UM DE CADA LADO COM FECHAMENTO DE PORTINHOLA E DOIS CHAPEADOS NAS PERNAS COM FECHAMENTO POR PORTINHOLA, CÓS COM LARGURA DE 6 CM (+/- 0,5CM) EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, FECHAMENTO DO CÓS COM FECHO DE CONTATO, DOIS PENSES NA PARTE TRASEIRA A BAIXO DO CÓS DESLOCADOS PARA O CENTRO DA PEÇA DISTANTES 3 CM (+/-0,5CM) DOS PASSANTES PARA FORMAR O BOJO DOS GLUTEOS, BRAGUILHA FECHADA POR ZÍPER, AJUSTADORES DE BAINHA COM FECHO DE CONTATO, REFORÇO SOBREPOSTO DO PRÓPRIO TECIDO NO GANCHO TRASEIRO, REFORÇO SOBREPOSTO DO PRÓPRIO TECIDO NOS JOELHOS, FECHOS DE CONTATO NA COR CAQUI (CONFORME CAPITULO V).

3. LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS:

3.1. LATERAL SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS ISSO REBATIDA COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

3.2. ENTREPERNAS SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

3.3. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

4. CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME CAPITULO IV), CÓS EM DUAS FOLHAS, PESPONTO EM MAQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA. COM FORMATO RETO, TEM 6 CM (+/- 0,5 CM) DE LARGURA EM TODA A SUA CIRCUNFERÊNCIA.

4.1. NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) POSSUI UM AVANÇO DE 4,5 CM (+/-0,5 CM) ALÉM DA LINHA DA BRAGUILHA(CONFORME FIGURA 01). TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA.

4.2. SEU FECHAMENTO SE DARÁ ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO SENDO O FECHO DE CONTATO ARGOLA APLICADO NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) ESTE COM AS DIMENSÕES DE 5 CM DE ALTURA POR 9 CM DE COMPRIMENTO E O FECHO DE CONTATO GANCHO APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) SENDO ESTE COM AS DIMENSÕES DE 5 CM DE ALTURA POR 9 CM DE COMPRIMENTO (VARIAÇÃO PARA AS MEDIDAS DE FECHO DE CONTATO +/-0,3CM).

5. PASSADORES: 5(CINCO) PASSADORES TEM A LARGURA DE 2 CM (+/- 0,3CM) E 6 CM (+/-0,3CM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS.

5.1. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA (CONFORME FIGURA 02). DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO.

6. BRAGUILHA: FECHADA POR ZÍPER DE METAL (CONFORME CAPITULO VI) FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 38MM(+/-3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 15 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 16 CM (+/- 0,5CM) TAM. 50/52/54/56/58/60/62/64 17 CM (+/-0,5CM) (CONFORME FIGURA 03);

7. BOLSOS DO DIANTEIRO: DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTANCIADAS 4,5 CM (+/- 0,5 CM) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 16 CM (+/- 0,5 CM) DE ABERTURA E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO.

7.1. PROFUNDIDADE DO FORRO DE 30 CM (+/- 1CM) ESTE DO MESMO TECIDO DA PEÇA, DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PRÓXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETES PARA EVITAR RUPTURAS, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA(CONFORME FIGURA 04).

8. REFORÇO LATERAL INFERIOR DO BOLSO FRONTAL: APLICADO NA PARTE INFERIOR DOS BOLSOS FRONTAIS COM LARGURA DE 4,5 CM (+/-0,3CM), NA LATERAL DEVERÁ SER APLICADA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA E NO OUTRO LADO FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA. TEM UM ALTURA DE 20 CM (+/- 0,5 CM), SEU PONTO INICIAL NO BOLSO DEVERÁ ESTAR A UMA DISTÂNCIA DE 11 CM (+/-0,5 CM) DO CÓS NO LADO SOBRE A PERNA E 10 CM (+/-0,5 CM) NO LADO SOBRE A BOCA DO BOLSO. O MESMO ACABARÁ POR BAIXO DO BOLSO CARGO NA PERNA (CONFORME FIGURA 05).

9. BOLSOS TRASEIROS: DOIS BOLSOS CHAPADOS UM DE CADA LADO APLICADOS 7 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS, CENTRALIZADO COM A PENSE TRASEIRA, OS MESMOS DEVERÃO SER APLICADOS NA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO COM PESPONTOS RENTE A BORDA DA DOBRA DO TECIDO, DEVERÃO AINDA RECEBER TRAVETES NOS CANTOS SUPERIORES PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO, TENDO NO CENTRO DO BOLSO UMA PREGA FÊMEA COM PROFUNDIDADE DE 1,3 CM (+/-0,3CM) PARA CADA LADO. OS BOLSOS DEVERÃO TER A DIMENSÃO DE 15 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA POR 15 CM (+/-0,5 CM) DE LARGURA (CONFORME FIGURA 06)

10. PORTINHAS DOS BOLSOS TRASEIRO: PORTINHOLA PESPONTADA EM TODO SEU CONTO RNO ATRAVÉS DE MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, E APLICADO NA PEÇA TAMBÉM ATRAVÉS DE MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO COM TRAVETES EM SEUS CANTOS SUPERIORES, A PORTINHOLA TEM SEU FECHAMENTO AO BOLSO REALIZADO ATRAVÉS DE UMA POSIÇÃO DE FECHO DE CONTATO.

10.1. O FECHO DE CONTATO GANCHO DEVERÁ SER APLICADO NA PORTINHOLA E O FECHO DE CONTATO ARGOLA APLICADO AO BOLSO, OS MESMOS DEVERÃO TER UMA DIMENSÃO DE 11 CM (+/-0,5 CM) DE COMPRIMENTO POR 2,5 CM (+/- 0,3CM) DE ALTURA E DEVERÃO SER FIXADOS NA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA 1 AGULHA ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO.

10.2. A COSTURA DE FIXAÇÃO DO FECHO DE CONTATO NA PORTINHOLA NÃO PODERÁ APARECER NO LADO EXTERNO DA MESMA.

10.3. A PORTINHOLA DEVERÁ TER SEUS CANTOS INFERIORES CHANFRADOS E SUA DIMENSÃO DEVERÁ SER DE 6 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA POR 15 CM (+/- 0,5 CM) DE LARGURA, OS CHANFROS DEVERÃO TER 2,5 CM (+/-0,3 CM) E SUA BASE INFERIOR DEVERÁ TER 11 CM (+/-0,5 CM). (CONFORME FIGURA 06).

11. BOLSO DAS PERNAS: - DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM PESPONTOS DUPLO NA LATERAL FRONTAL E INFERIOR, LATERAL TRASEIRA COM FOLE DE 4 CM (+/-0,3CM) DE ABERTURA, FIXADO NA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO, O BOLSO TERÁ LARGURA DE 21 CM (+/- 0,5CM) POR 20 CM (+/-0,5CM) DE ALTURA, COM AMPLIAÇÃO PROPORCIONAL A PARTIR DO TAMANHO 48.

11.1. DEVERÁ TER TRAVETES NOS CANTOS SUPERIORES. ESTES BOLSOS DEVERÃO ESTAR APLICADOS À 26 CM (+/-1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE LATERAL DA PEÇA COM SEU CENTRO DISTRIBUIDO SOBRE A ILHARGA, NOS TAMANHOS ATÉ 48 E NOS DEMAIS DE ACORDO COM A AMPLIAÇÃO. CHAPEADO EM FORMA RETANGULAR, COM BAINHA NA PARTE SUPERIOR DE 1,5CM (+/- 0,3CM) DE LARGURA E ACABAMENTO EM COSTURA OVERLOQUE VIRADAS PARA DENTRO.

11.2. O TAMANHO TOTAL DO BOLSO COM A PORTINHOLA DEVERÁ SER 22 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA POR 21 CM (+/-0,5CM) DE LARGURA. CONFORME FIGURA 07

11.3. NO CENTRO DO BOLSO DEVERÁ HAVER UMA PREGA FÊMEA COM 2 CM (+/-0,3CM) DE PROFUNDIDADE PARA CADA LADO E 4 CM (+/-0,5 CM) DE LARGURA E DEVERÁ RECEBER COSTURA EM MAQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO DETERMINANDO OS VINCOS EM CADA LADO DA PREGA. CONFORME FIGURA 07.

12. TAMPA DOS BOLSOS: FIXADA NA PEÇA A UMA DISTÂNCIA DE 1 CM (+/- 0,3CM) DO BOLSO ATRAVÉS DE COSTURA COM PESPONTO DUPLO, EM SUAS EXTREMIDADES SUPERIORES LATERAIS DEVERÁ TER TRAVETES NO SENTIDO HORIZONTAL AO BOLSO COM COMPRIMENTO DE 1 CM (+/- 0,3CM), ENTRETRELADAS COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME CAPITULO IV), A TAMPA TERÁ 21 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA, COM PESPONTO DUPLO RENTE A BORDA EM TODO O SEU CONTORNO, SUAS EXTREMIDADES INFERIORES DEVEM SER CHANFRADAS. (CONFORME FIGURA 08)

12.1. O FECHAMENTO DAS TAMPAS COM OS BOLSOS SE DARÁ ATRAVÉS DE DUAS POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO (CONFORME CAPITULO V), COM LARGURA DE 2,5 CM (+/- 0,3CM) POR 5 CM (+/- 0,3CM) DE COMPRIMENTO, SENDO A PARTE FECHO DE CONTATO GANCHO FIXADAS NA TAMPA E A PARTE FECHO DE CONTATO ARGOLA FIXADO AO BOLSO. (CONFORME FIGURA 08)

12.2. AMBOS DEVERÃO SER FIXADOS COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTORNO MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO.

12.3. A FIXAÇÃO DO FECHO DE CONTATO DA TAMPA NÃO PODERÁ APARECER NO LADO EXTERNO DA PORTINHOLA.

13. JOELHEIRA: REFORÇO TIPO JOELHEIRA DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA FIXADO A UMA DISTÂNCIA DE 40 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS COM 24 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA E PESPONTO EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO NA EXTREMIDADE SUPERIOR E INFERIOR. OS ACABAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER EMBUTIDOS NA JUNÇÃO DOS RECORTES LATERAIS E DE ENTREPERNAS CONFORME FIGURA 09.

14. BAINHA: VIRADA PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 2 CM (+/- 0,3CM). NA EXTREMIDADE LATERAL TRASEIRA DAS PERNAS DA CALÇA APLICAÇÃO DE ALETA DE AJUSTE SOBREPOSTA NA COSTURA LATERAL.

14.1. A ALETA LEVA FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPITULO V), FIXADOS EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO DA ALETA. SENDO A ALETA REBATIDA COM COSTURA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA. FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME CAPITULO V) APLICADO NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 0,3CM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DA ALETA NA BOCA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME CAPITULO V) NO TAMANHO DE 5 CM (+/- 0,3CM) DE LARGURA POR 25 CM (+/- 1CM) DE COMPRIMENTO SE SOBREPONDO PRATICAMENTE A TODA EXTENSÃO DA BAINHA TRASEIRA, COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO.

14.2. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS RENTE A BAINHA DAS PERNAS, SUA FIXAÇÃO SOBRE A COSTURA DA ILHARGA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E DEVERÃO RECEBER TRAVETES PARA MELHORAR SUA FIXAÇÃO. (CONFORME FIGURA 10)

15. REFORÇO GANCHO TRASEIRO: PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA TEM SEU FORMATO OVAL E DEVERÁ SER APLICADO SOBREPOSTO AO TECIDO DA PARTE TRASEIRA DA CALÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA. SEU INÍCIO SE DARÁ 14,5 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS E TERMINARÁ 11 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA UNIÃO DOS GANCHOS FICANDO COM SUAS COSTURAS CENTRAIS EMBUTIDAS NO FECHAMENTO DO GANCHO E ENTREPERNAS. SEGUIR DETALHAMENTOS DE MEDIDAS CONFORME DESENHO A SEGUIR. (CONFORME FIGURA 11)

16. COMPRIMENTO ENTREPERNAS: TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS (CONFORME CAPITULO VIII).

17. QUADRO DE COSTURAS:

17.1 APLICAÇÃO DO CÓS, PESPONTO SUPERIOR DO CÓS, CONTORNO DAS ALETAS DE AJUSTES DA BAINHA, FIXAÇÃO DE TODOS OS FECHOS DE CONTATO, PARTES LATERAIS DOS REFORÇOS INFERIORES DOS BOLSOS FACA, APLICAÇÃO E FIXAÇÃO DO FOLE PARTE TRASEIRA DOS BOLSOS

CARGO, PASSANTES, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

17.2. PESPONTOS DAS BOCAS DOS BOLSOS SUPERIORES, CONTORNOS E FIXAÇÃO DAS PORTINHAS DOS BOLSOS CARGO E BOLSOS TRASEIROS, APLICAÇÃO DOS BOLSOS CARGO PARTE INFERIOR E FRONTAL, FIXAÇÃO DAS JOELHEIRAS PARTE SUPERIOR E INFERIOR, FIXAÇÃO DO REFORÇO TRASEIRO NO GANCHO, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

17.3. FECHAMENTO DA ILHARGA LATERAL DA PEÇA, FECHAMENTO INTERNO EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDA PELO LADO EXTERNO COM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

17.4. ENTREPERNAS FECHADO INTERNAMENTE EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

17.5. GANCHO DIANTEIRO REMALHADO EM OVERLOQUE 3 FIOS E POSTERIORMENTE REBATIDO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

17.6. GANCHO TRASEIRO FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO COM APARELHO 2 AGULHAS PONTO CORRENTE RENTE A BORDA DO TECIDO.

17.7. FORRO DE BOLSOS FECHADOS EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE

17.8. ATENÇÃO PARA APLICAÇÃO DE TODOS OS TRAVETES CONFORME DESCRITIVO TÉCNICO.

17.9 TODOS OS PESPONTOS COM 3,5 A 4 PONTOS POR CENTÍMETRO.

18. ETIQUETA - DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDA NA BRAGUILHA INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) 6 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS. (CONFORME FIGURA 12)

19. TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA TAMANHO 42. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS (CONFORME CAPÍTULO VIII).

20. DOS LAUDOS TÉCNICOS NECESSÁRIOS: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO OU EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO E LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME CAPÍTULO II, TABELA 2.

20.1. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES.

20.2. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS JUNTAMENTE COM A ENTREGA DA AMOSTRA PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTA.

21. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

22. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO (CONFORME CAPITULO VIII)

23. EM CASO DE DÚVIDA: QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

24. TAMANHOS: OS TAMANHOS E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO.

25. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO A – CARACTERÍSTICAS CALÇA TÁTICA BOPE;

ANEXO A – CARACTERÍSTICAS CALÇA TÁTICA BOPE

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO;

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP;

CAPÍTULO III - PADRÃO DO CAMUFLADO DO TECIDO RIP STOP;

CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA;

CAPÍTULO V - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO;

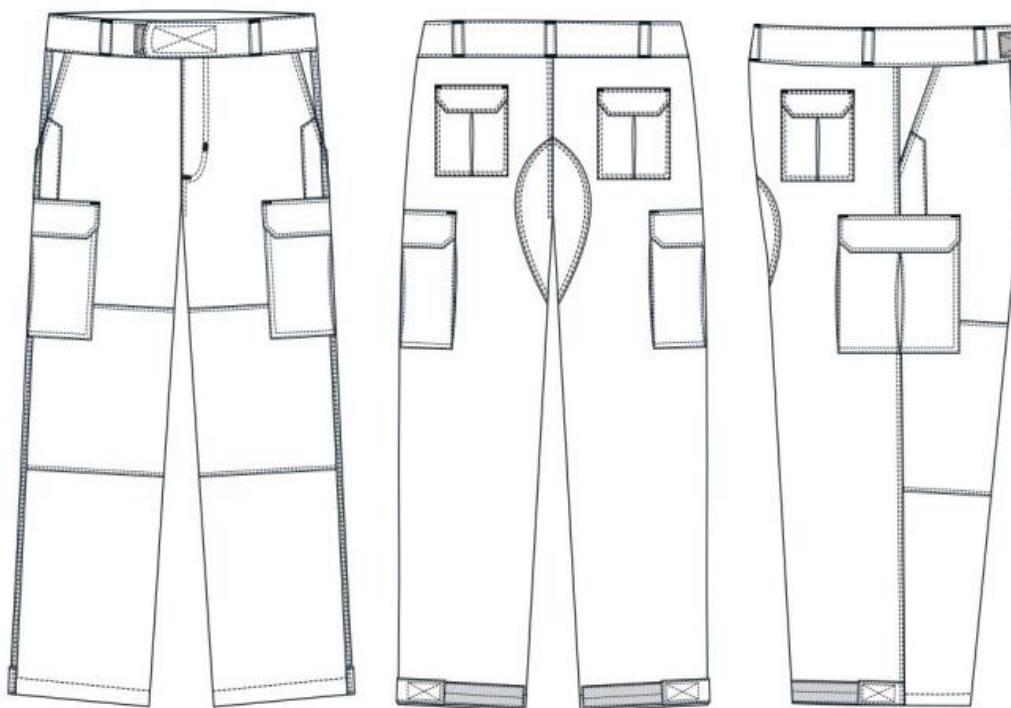
CAPÍTULO VI - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA;

CAPÍTULO VII - LINHA DE COSTURA;

CAPÍTULO VIII - TABELA DE MEDIDAS;

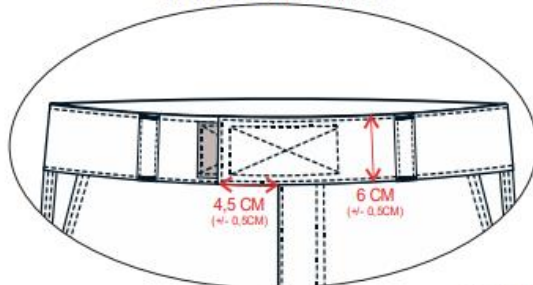
CAPÍTULO IX - EMBALAGENS.

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO



CÓS:

VISÃO CÓS FECHADO



VISÃO CÓS ABERTO

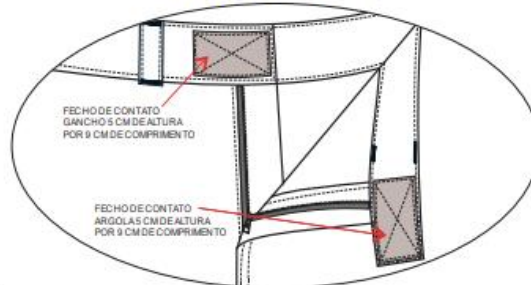


FIGURA 01

PASSADORES:

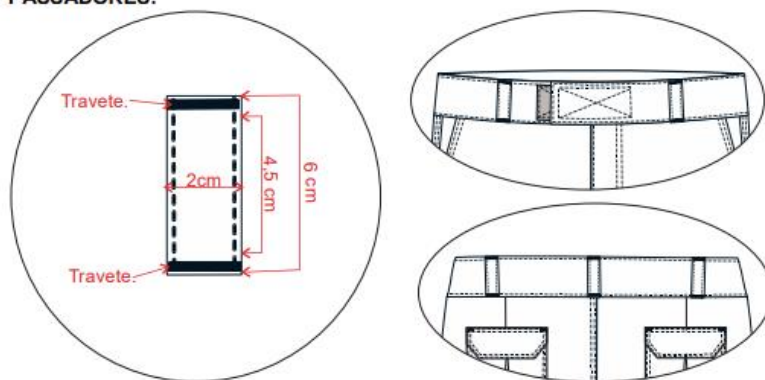


FIGURA 02

BRAGUILHA:

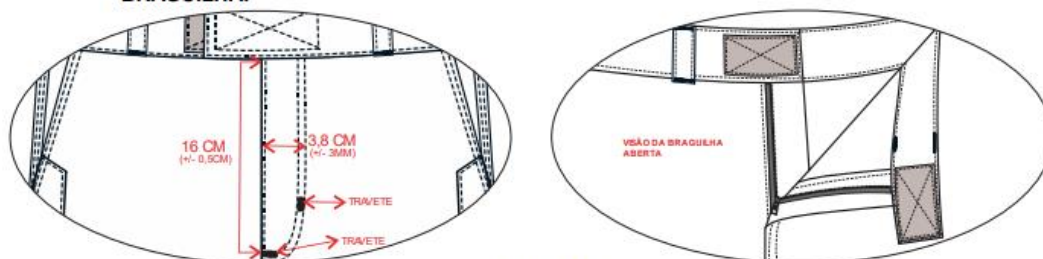


FIGURA 03

BOLSOS DO DIANTEIRO:

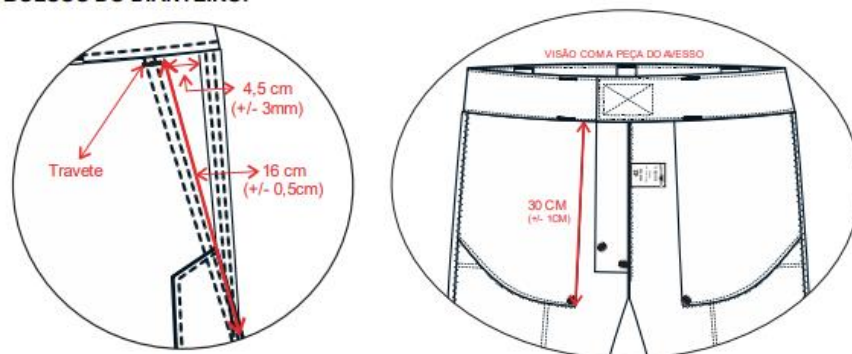


FIGURA 04

REFORÇO LATERAL INFERIOR DO BOLSO FRONTAL:

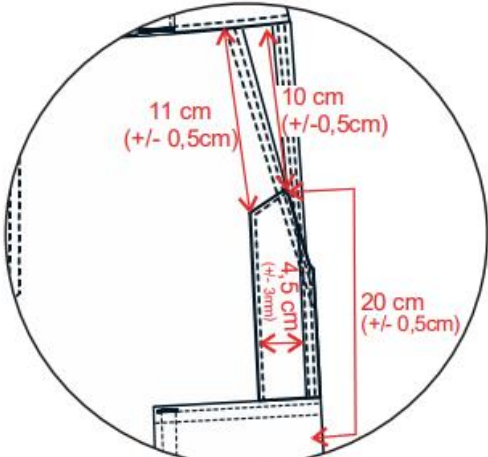


FIGURA 05

PORTINHAS DOS BOLSOS TRASEIRO:

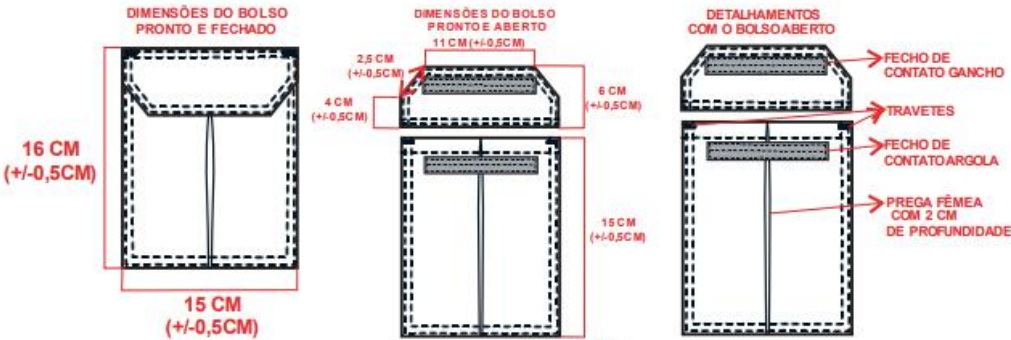
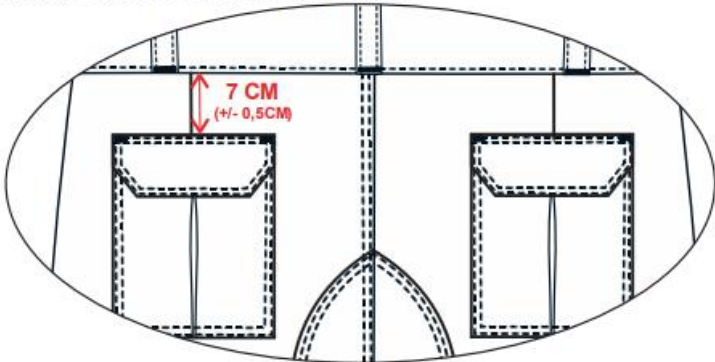


FIGURA 06

BOLSO DAS PERNAS:

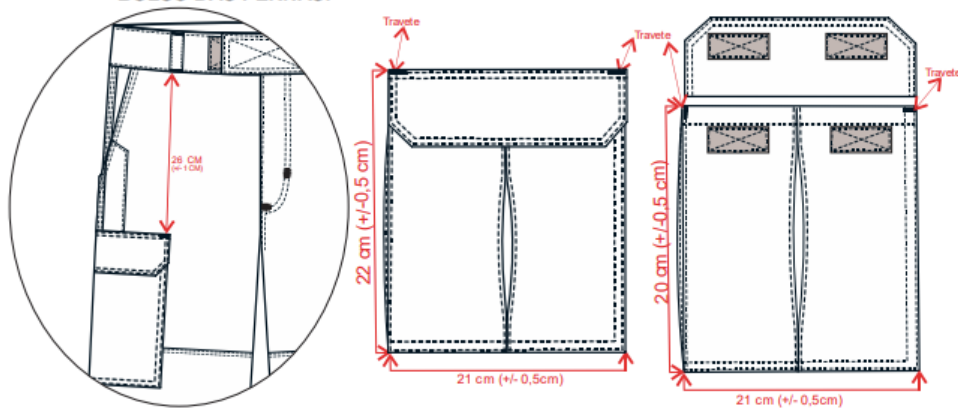


FIGURA 07

TAMPA DOS BOLSO:

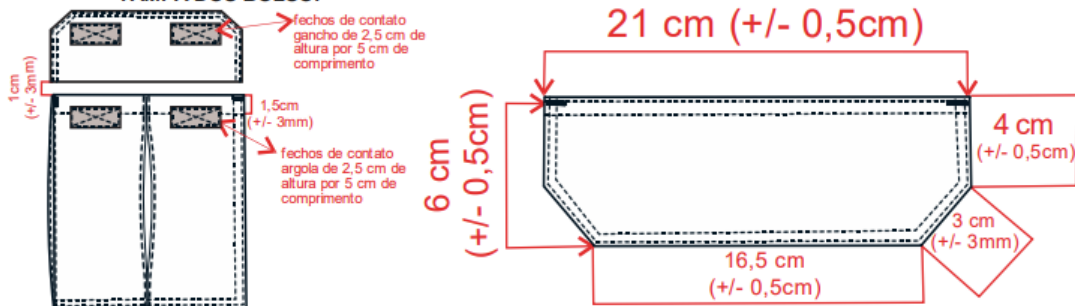


FIGURA 08

JOELHOIRA:

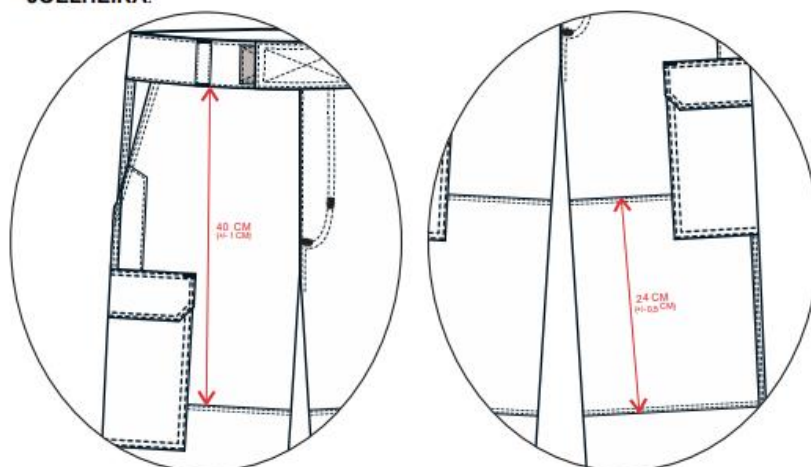


FIGURA 09

BAINHA:

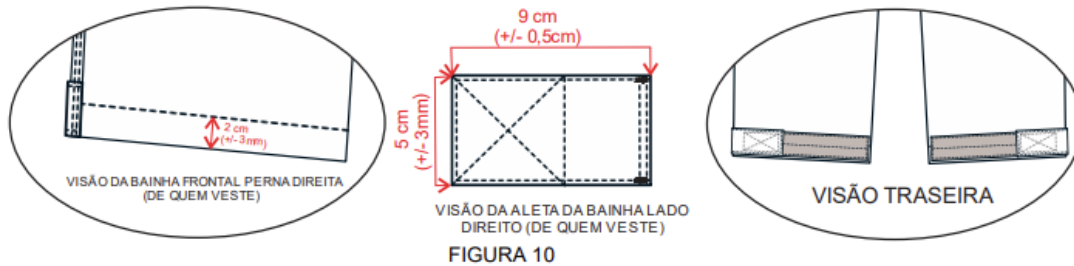


FIGURA 10

REFORÇO GANCHO TRASEIRO:

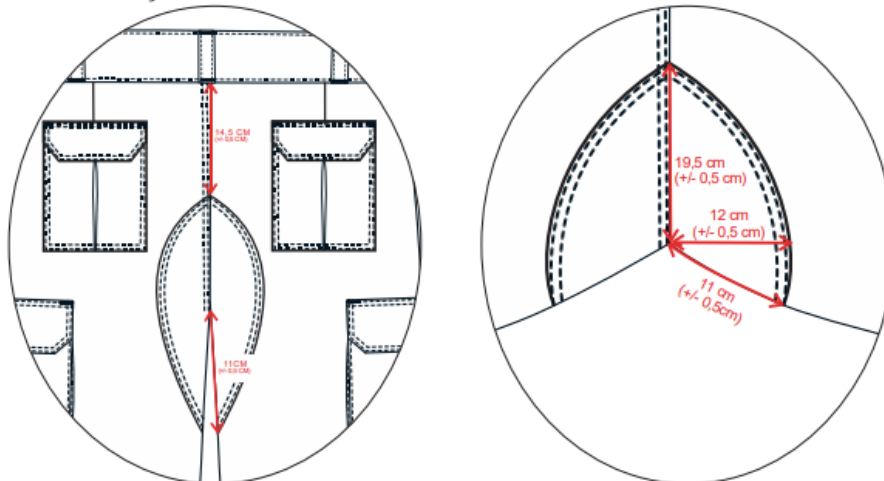


FIGURA 11

ETIQUETA:

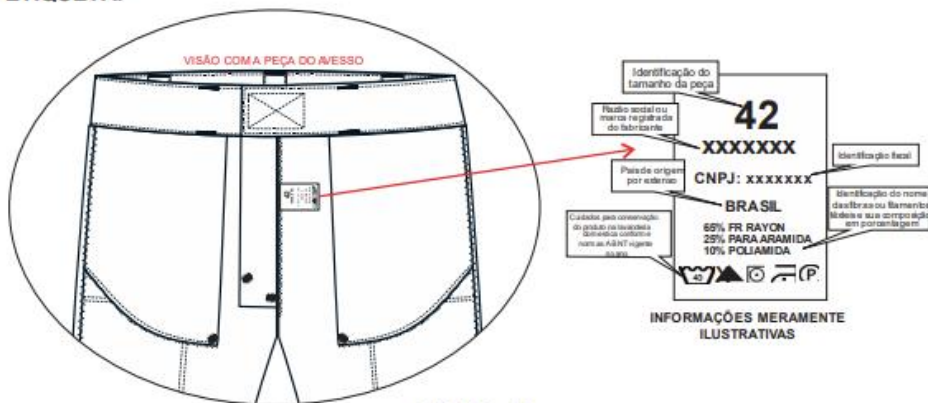


FIGURA 12

CAPÍTULO II - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 1													
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP													
DADOS FÍSICOS													
ITEM	Variação		RESULTADO		NORMA								
FR RAYON	(±/- 5 PP)		65%		CONFORME FICHA TÉCNICA DO FORNECEDOR								
PARA ARAMIDA	(±/- 5 PP)		25%										
POLIAMIDA	(±/-2 PP)		10%										
TABELA 2													
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS	(-----)		TELA COM EFEITO RIP STOP		ABNT NBR 12996:1993 E ABNT NBR 12546:2017								
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(±/- 4 fios)		30 FIOS POR CM		ABNT NBR 10588:2015								
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(±/- 4 fios)		22 FIOS POR CM										
GRAMATURA	(±/- 8%)		220 g/m²		ABNT NBR 10591:2008								
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(±/- 0,02 mm)		0,44 mm		ABNT NBR 13371:2005								
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA)	VALOR MÍNIMO		90 Kgf		ABNT NBR ISO 13934-1:2016								
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME)	VALOR MÍNIMO		110 Kgf										
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA)	VALOR MÍNIMO		7,5 Kgf		ASTM D2261:2017								
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME)	VALOR MÍNIMO		7,5 Kgf										
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS URDUME	VALOR MÁXIMO		5%		ABNT NBR 10320:1988								
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS TRAMA	VALOR MÁXIMO		3%										
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 7.000 ciclos)	VALOR MÍNIMO		4		ISO 12945-2:2020								
DADOS DE SOLIDEZ													
ITEM	VARIAÇÃO	MIGRAÇÃO		ALTERAÇÃO		NORMA							
SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM (ENSAIO AS1)	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105-C06:2010							
SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM DOMÉSTICA E COMERCIAL MÉTODO ACELERADO (CLORD) (ENSAIO 4A)	MÍNIMO	4		2		AATCC 61:2013							
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A SECO	MÍNIMO	4-5		-		ABNT NBR ISO 105-X12:2019							
SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO A ÚMIDO	MÍNIMO	3-4		-									
SOLIDEZ DA COR À LUZ ARTIFICIAL (XENÔNIO) MÉTODO B5 - CICLO EXPOSIÇÃO B - ESCALA CINZA (40H)	MÍNIMO	-		4		ABNT NBR ISO 105-B02:2019							
SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR SECO	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105-X11:2013							
SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR ÚMIDO	MÍNIMO	4-5		4-5									
SOLIDEZ AO SUOR ÁCIDO	MÍNIMO	4-5		4-5		ABNT NBR ISO 105 E04:2014							
SOLIDEZ AO SUOR ALCALINO	MÍNIMO	4-5		4-5									
RESISTÊNCIA A CHAMA DE TÊXTEIS (TESTE VERTICAL)													
	TEMPO PARA EXTINÇÃO DA CHAMA (S)	TEMPO DE INCANDESCÊNCIA (S)		GOTEJAMENTO	COMPR. CARBONIZADO (mm)	TOLERÂNCIA	NORMA						
SENTIDO TRAMA	00"00	01"10		NÃO	20,00	VALOR MÁXIMO	ASTM D 6413-2015						
SENTIDO URDUME	00"00	01"10		NÃO	15,00	VALOR MÁXIMO							
DADOS DE COR													
ITEM				NORMAL		RESULTADO							
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR [MÉTODO DE CÁLCULO CEILAB ou CMC]				ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008		CONF. QUADRO A BAIXO							
COR PADRÃO		D65/10			A/10			TL84/10		ΔE Máximo			
		L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
MARROM		36,34	6,02	10,60	37,77	8,50	12,00	37,02	6,78	12,39	1,50	1,50	1,50
MARROM ESCURO		27,21	4,69	5,28	27,92	6,21	5,93	27,96	4,06	5,87	1,50	1,50	1,50
FUNDO		58,32	4,83	10,81	59,52	8,10	11,43	58,86	5,44	13,35	1,50	1,50	1,50
VERDE OLIVA		40,00	-6,26	13,57	40,57	-2,69	11,95	40,07	-5,31	15,17	1,50	1,50	1,50
BEGE		49,69	3,99	11,23	49,98	3,76	11,51	50,47	4,05	14,02	1,50	1,50	1,50
SERÃO CONSIDERADOS COMO VÁLIDOS OS RELATÓRIOS DOS ENSAIOS TÊXTEIS REALIZADOS DE ACORDO COM AS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS OBEDECENDO ESTRITAMENTE AS NORMAS INDICADAS DESDE QUE SEJAM REALIZADOS NAS VERSÕES REFERENCIADAS NA TABELA OU MAIS MODERNAS...													

CAPÍTULO III - PADRÃO DO CAMUFLADO DO TECIDO RIP STOP



CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

CAPÍTULO V - CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR CAQUI E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. O FECHO DE CONTATO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEN FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS "DESCOLANDO" UMA FITA DA OUTRA. O MESMO DEVERÁ RECEBER TRATAMENTO FLAME RETARDANT FINISHING O QUAL CONFERIRÁ PROPRIEDADES DE RESISTÊNCIA À CHAMAS.

CAPÍTULO VI - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

ZÍPER GROSSO DE METAL Nº5, FIXO, COR CAQUI, COM OS DENTES DE LATÃO PRENSADOS NO CADARÇO ANTI-CHAMAS SENDO O CADARÇO CONFECCIONADO COM FIOS DE POLIÉSTER RETARDANTES A CHAMA. SUA COMPOSIÇÃO DEVE SER: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER RETARDANTE À CHAMA; CORDÕES DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER; DENTES ESTAMPADOS EM LATÃO OXIDADO PRATA VELHA; CHASSI E PUXADOR INJETADOS DE ZAMAC PRATA VELHA; DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO PUXADOR; LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO 5,75mm (+/- 0,15mm), ESPESSURA DA CREMALHEIRA 2,55mm (+/-0,05mm), LARGURA TOTAL DO ZÍPER 29mm (+/-2mm).

CAPÍTULO VII - LINHA DE COSTURA

TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% META-ARAMIDA, TEX 51, FORÇA DE RUPTURA ATÉ 1370 gf, ALONGAMENTO MÉDIO ATÉ 33%. ESTA LINHA É PROJETADA EXCLUSIVAMENTE PARA FORNECER RESISTÊNCIA EXCEPCIONAL À CHAMA, CALOR E ARCO ELÉTRICO, E PODE RESISTIR ÀS TEMPERATURAS DE CHAMAS ATÉ 370°C SEM DERRETER, FABRICADA COM CORANTES ESPECIAIS QUE PODEM SOBREVIVER A MÚLTIPLAS LAVAGENS, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

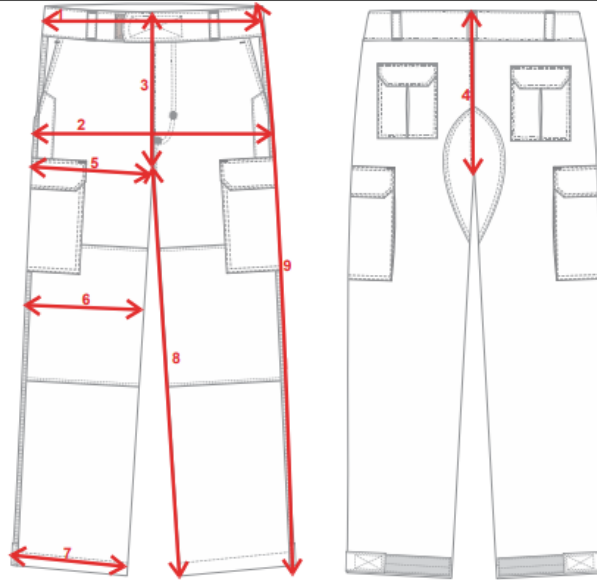
OBSERVAÇÃO:

A COMISSÃO TÉCNICA PODERÁ PARA FINS DE SEGURANÇA NA CONTRATAÇÃO SOLICITAR A DOCUMENTAÇÃO TÉCNICA DOS AVIAMENTOS EMPREGADOS NA FABICAÇÃO DESTES UNIFORMES VISANDO A CONFRONTAÇÃO COM AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DESCRITAS ACIMA.

CAPÍTULO VIII - TABELA DE MEDIDAS.

TABELA DE MEDIDAS																	
TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	
MEDIDAS	TOLERÂNCIA																
1 - CINTURA	+/-1,0	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	
2 - QUADRIL	+/-1,0	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79	
3 - G. DIANTEIRO	+/-1,0	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5	
4 - G. TRASEIRO	+/-1,0	37,9	38,6	39,3	40	40,7	41,4	42,1	42,8	47,5	48,2	48,9	49,6	50,3	51	51,7	
5 - COXA	+/-1,0	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	
6 - JOELHO	+/-1,0	22,6	23,4	24,2	25	25,8	26,6	27,4	28,2	29	29,8	30,6	31,4	32,2	33	33,8	
7 - BOCA DA PERNA	+/-1,0	21,8	22,2	22,6	23	23,4	23,8	24,2	24,6	25	25,4	25,8	26,2	26,6	27	27,4	
8 - ENTREPERNAS	+/-1,5	80	80	80	80	80	80	80	80	78	78	78	78	78	78	78	
9 - COMP. LATERAL	+/-1,5	103,5	104	104,5	105	105,5	106	106,5	107	109,5	110	110,5	111	111,5	112	112,5	
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS																	

TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS



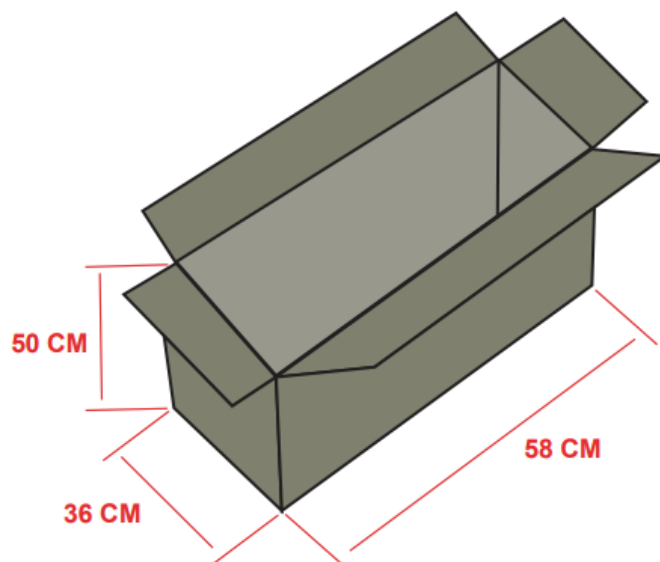
EXISTE UMA RUPTURA NA MODELAGEM DO TAMANHO 52 EM DIANTE, ONDE FOI REALIZADO UMA ADAPTAÇÃO PARA UM MELHOR VESTIR NO QUE SE REFERE NAS MEDIDAS DE GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO, ENTREPERNAS E COMPRIMENTO LATERAL.

COMO MEDIR A PEÇA

1 - CINTURA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
2 - QUADRIL - POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGUILHA E EM LINHA RETA ESTENDE-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
3 - GANCHO DIANTEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGUILHA E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO
4 - GANCHO TRASEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM NA JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO
5 - COXA - MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
6 - JOELHO - MEDIR 34 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
7 - BOCA DA PERNA - ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA
8 - ENTREPERNAS - ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA
9 - COMPRIMENTO LATERAL - (ILHARGA) - ESTENDER A FITA MÉTRICA DA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA

CAPÍTULO IX – EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADO POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO		DESCREVER O ITEM DA CAIXA					
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							
15 CM							

LOTE 07

DISTINTIVO DORSAL PARA CAPA COLETE
0515.0870.000269

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO



Figura 01



Figura 02



Figura 03



Figura 04



Figura 05

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS

Ensaio Solidez da cor a luz			
Avaliação	Normas	Resultados	
Solidez da Cor à luz (40 horas)	NBR ISO 105- B02/2019	Alteração 4-5	Mínima

ENSAIO DE FTALATO				
Item	Substância	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (%)
MÉTODO DE ENSAIO PARA DETERMINAÇÃO DE FTALATOS	FTALATO DE DI BUTIL (DBP)	NBR 16525/2016	1,0	<LD
	FTALATO DE BENZIL BUTYL (BBP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI - (2-ETILEXIL) (DEHP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-N-OCTIL (DNOP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-IDONONIL (DINP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-ISODECIL (DIDP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-CICLO-HEXILFTALATO (DCHP)		1,0	<LD

ENSAIO DE METAIS				
Item	Elemento	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (mg/kg)
DET. DE METAIS P/INGESTÃO ÁCIDA	CÁDMIO (CD)	NBR 16498/2018 (ADAPTADO)	0,0010	<LD
	CHUMBO (PB)		0,0015	<LD

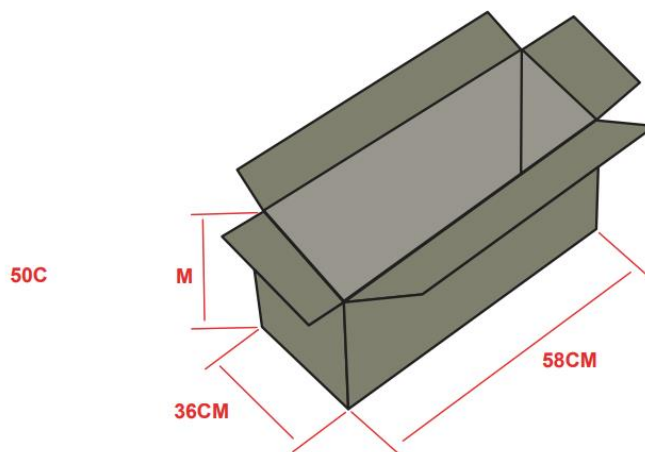
ENSAIO DE FTALATO				
Item	Substância	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (%)
FTALATOS DETERMINAÇÃO DE PLASTIFICANTES POR CROMATOGRAFIA GASOSA	FTALATO DE DI BUTIL (DBP)	NBR 16040/18 (MÉTODO B)	1,0	<LD
	FTALATO DE BENZIL BUTYL (BBP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI (2-ETIL-HEXIL) (DEHP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-N-OCTIL (DNOP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-IDONONIL (DINP)		1,0	<LD
	FTALATO DE DI-ISODECIL (DIDP)		1,0	<LD

ENSAIO DE MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS					
Item	Elementos	Norma	Limite de detecção (mg/kg)	Resultado (mg/kg)	Migração máxima aceitável (mg/kg)
SEGURANÇA DE BRINQUEDOS PARTE 3: MIGRAÇÃO DE CERTOS ELEMENTOS	ANTIMÔNIO (SB)	ABNT NBR NM 300- :2011	0,0037	<LD	60,00
	ARSÊNIO (AS)		0,0031	<LD	25,00
	BÁRIO (BA)		0,0001	<LD	1000,00
	CÁDMIO (CD)		0,0008	<LD	75,00
	CROMO (CR)		0,0423	<LD	60,00
	CHUMBO (PB)		0,0014	<LD	90,00
	MERCÚRIO (HG)		0,0007	<LD	60,00
	SELÊNIO (SE)		0,0015	<LD	500,00

ENSAIO DETERMIAÇÃO REFLETANCIA				
Item	Ângulo de entrada	Norma	Ângulo de observação	Resultado mínimo Cd/(lux.m²)
DETERMINAÇÃO RETROREFLECTÂNCIA	5º	NBR 15292/13	0,2º	300

CAPÍTULO III– EMBALAGENS

Os bjetos deverão ser entregues em embalagem plástica(foscas) fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com informações referente ao produto. As **EMBALAGENS INDIVIDUAIS** deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650grm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento(tamanho referencia), não ultrapassando 0,105m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes, conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18CM

DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ						
CAIXA Nº	Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM						
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA					
TAMANHO						
QUANTIDADE						
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME					0	
LOCAL DE ENTREGA						
NÚMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA						
DATA DE ENTREGA						

LOTE 08

CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL GÊNERO:
UNISEX
0515.0870.000270

ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS CAMISETA

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA

CAPÍTULO III – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA RIBANA

CAPÍTULO IV – REFERÊNCIAS DE TAMANHO E CORES DO BRASÃO

CAPÍTULO V – TABELA DE MEDIDAS DA CAMISETA

CAPÍTULO VI – EMBALAGENS

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO

VISÃO FRONTAL



Figura 01

VISÃO TRASEIRA



Figura 02

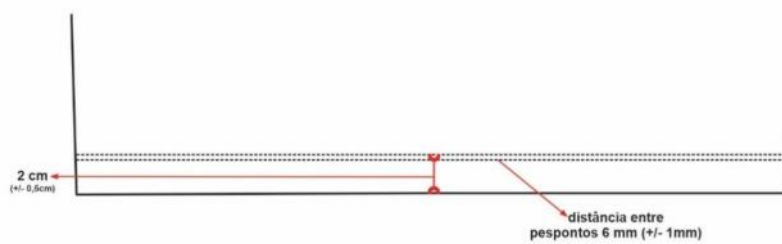
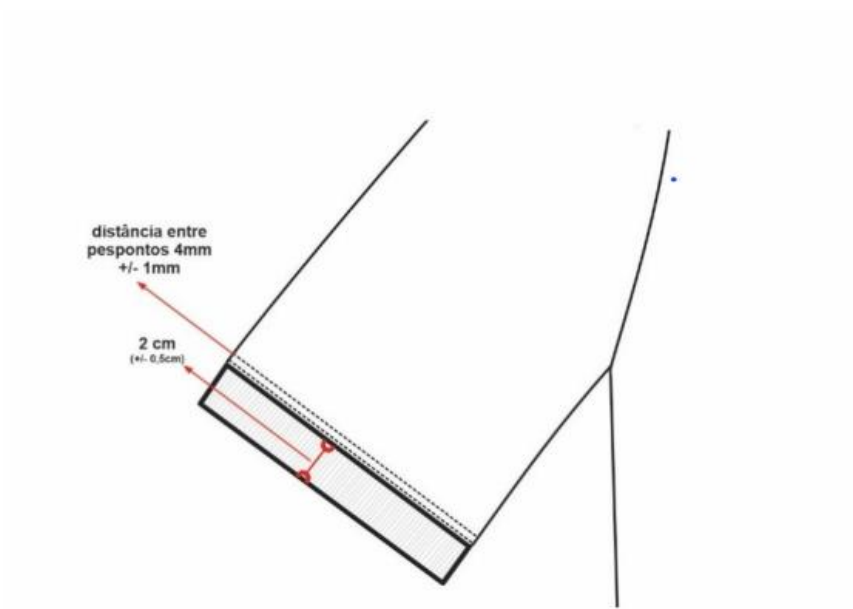
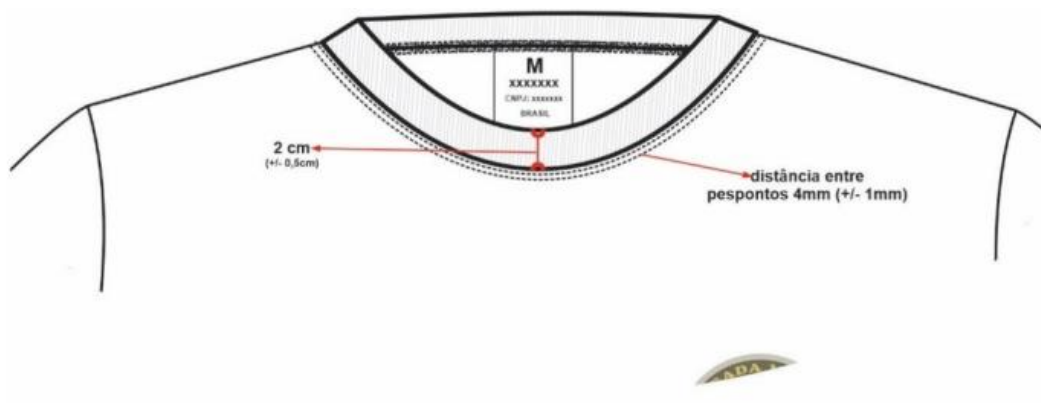


Figura 03

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA MALHA			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	NORMA	VARIAÇÃO	RESULTADO
Análise Qualitativa e Quantitativa	ABNT NBR 13538:1995 e ABNT NBR 11914:1992	-----	100% algodão
Espessura de Material Têxtil (Método A: Materiais Têxteis Normais)	ABNT NBR 13371:2005	(+/- 0,10 mm)	0,60 mm
Pilling (Método Martindale) - 7.000 Ciclos	ISO 12945-2:2020	Mínimo	4
Resistência Ao Estouro De Materiais Têxteis	ABNT NBR 13384:1995	Mínimo	6,5 KGF/Cm²
Gramatura de Tecidos Planos e Malhas (metro quadrado ou metro linear)	ABNT NBR 10591:2008	(+/- 5%)	170 G/m²
Título do Fio em Amostras Reduzidas (NE)	ABNT NBR 13216:1994	(+/- 5%)	29
Estrutura de Malhas	ABNT NBR 13460:1995 E ABNT NBR 13462:1995	-----	Meia Malha
Densidade em Tecidos Planos (Cursos-cm)	ABNT NBR 12060:1991	(+/- 2)	Cursos 20
		(+/- 2)	Colunas 15
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo aos CURSOS	ABNT NBR 12960:1993	Mínimo	Alongamento 15%
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo aos CURSOS		Mínimo	Elasticidade 85%
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo as COLUNAS		Mínimo	Alongamento 5%
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo as COLUNAS		Mínimo	Elasticidade 85%
Determinação das alterações dimensionais de tecidos planos e malhas	ABNT NBR 10320:1988	Máximo	Largura 3%
		Máximo	Comprimento 8%
Fator De Proteção UV	AS/NZS 4399:2017	Mínimo	50+

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA MEIA MALHA				
DADOS DE SOLIDEZ				
ITEM	NORMA	VARIAÇÃO	RESULTADO	
			MIGRAÇÃO	ALTERAÇÃO
Solidez de Cor à Lavagem Doméstica e Comercial - B1M 30 LAVAGENS	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	Mínimo	3	3
Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar à Quente (Seco) (Migração/Aletação Imediata)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	Mínimo	3.5	3.5
Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar à Quente (Úmido) (Migração/Aletação Imediata)		Mínimo	3.5	3.5
Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar à Quente (Molhado) (Migração/Aletação Imediata)		Mínimo	3.5	3.5
Solidez à Lavagem Doméstica e Lavagem Comercial: Método Acelerado (Cloro) Ensaio 4A	AATCC 61:2013	Mínimo	3.5	3
Solidez da Cor à Luz artificial (Xenônio) - Método 05 - Ciclo Exposição B - Escala de Cinza (40 HORAS)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019	Mínimo	-----	3
Solidez da Cor ao Suor (ácido/alcalino)	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	Mínimo	4	4
Solidez da Cor à Fricção (Úmido)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Mínimo	3	-----
Solidez da Cor à Fricção (Seco)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Mínimo	4	-----
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Ácido Acético)	AATCC 6:2011	Mínimo	-----	4.5
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Ácido Clorídrico)		Mínimo	-----	4.5
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Carbonato de Sódio)		Mínimo	-----	4
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Hidróxido de Amônia)		Mínimo	-----	4

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO DE COR							NORMAL			RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)							ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008			CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65 10 Deg			A 10 Deg			msTL84-10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65-10	A-10 Deg	msTL-84
PRETO	13,46	0,83	-1,26	13,59	1,59	-1,07	13,27	-0,17	-1,77	1,5	1,5	1,5
VALORES DA COORDENADA NUMÉRICA DA COR												
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância D65 10 Deg			Reflectância A10 Deg			Reflectância msTL84-10					
360	2,93			2,99			2,96					
370	2,68			2,77			2,75					
380	2,28			2,17			2,23					
390	2,07			2,1			2,07					
400	1,97			1,97			1,98					
410	1,88			1,89			1,89					
420	1,84			1,86			1,83					
430	1,81			1,8			1,81					
440	1,81			1,85			1,82					
450	1,75			1,79			1,79					
460	1,73			1,74			1,74					
470	1,74			1,72			1,72					
480	1,66			1,69			1,65					
490	1,7			1,7			1,72					
500	1,69			1,7			1,71					
510	1,72			1,473			1,72					
520	1,7			1,71			1,7					
530	1,64			1,67			1,66					
540	1,63			1,65			1,65					
550	1,62			1,64			1,62					
560	1,61			1,61			1,6					
570	1,54			1,53			1,54					
580	1,49			1,51			1,5					
590	1,47			1,49			1,48					
600	1,48			1,48			1,49					
610	1,51			1,52			1,52					
620	1,57			1,56			1,57					
630	1,65			1,65			1,65					
640	1,8			1,8			1,8					
650	2,09			2,1			2,09					
660	2,68			2,69			2,69					
670	3,57			3,6			3,62					
680	6,06			6,06			6,05					
690	9,43			9,42			9,42					
700	14,56			14,57			14,56					

CAPÍTULO III – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA RIBANA

TABELA 4			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA RIBANA			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	NORMA	VARIAÇÃO	RESULTADO
Análise Qualitativa e Quantitativa	ABNT NBR 13538:1995 e ABNT NBR 11914:1992	(+/- 1 p.p.)	98% algodão
		(+/- 1 p.p.)	2% elastano
Espessura de Material Têxtil (Método A: Materiais Têxteis Normais)	ABNT NBR 13371:2005	(+/- 0,10 mm)	0,98 mm
Pilling (Método Martindale) - 7.000 Ciclos	ISO 12945-2:2020	Mínimo	3
Resistência Ao Estouro De Materiais Têxteis	ABNT NBR 13384:1995	Mínimo	5 KGF/Cm²
Gramatura de Tecidos Planos e Malhas (metro quadrado ou metro linear)	ABNT NBR 10591:2008	(+/- 5%)	270 G/m²
Título do Fio em Amostras Reduzidas (NE)	ABNT NBR 13216:1994	(+/- 5%)	30
Estrutura de Malhas	ABNT NBR 13460:1995 E ABNT NBR 13462:1995	-----	Ribana 1x1
Densidade em Tecidos Planos (Cursos-cm)	ABNT NBR 12060:1991	(+/- 2)	Cursos 18
		(+/- 2)	Colunas 12
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo aos CURSOS	ABNT NBR 12960:1993	Mínimo	Alongamento 35%
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo aos CURSOS		Mínimo	Elasticidade 85%
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo as COLUNAS		Mínimo	Alongamento 10%
Determinação da Elasticidade e Alongamento - Sentido paralelo as COLUNAS		Mínimo	Elasticidade 85%
Determinação das alterações dimensionais de tecidos planos e malhas	ABNT NBR 10320:1988	Máximo	Largura 3%
		Máximo	Comprimento 8%

TABELA 5				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA RIBANA				
DADOS DE SOLIDEZ				
ITEM	NORMA	VARIAÇÃO	RESULTADO	
			MIGRAÇÃO	ALTERAÇÃO
Solidez de Cor à Lavagem Doméstica e Comercial - B1M 30 LAVAGENS	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	Mínimo	3	3
Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar à Quente (Seco) (Migração/Atação Imediata)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	Mínimo	3,5	3,5
Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar à Quente (Úmido) (Migração/Atação Imediata)		Mínimo	3,5	3,5
Solidez da Cor à Ação do Ferro de Passar à Quente (Molhado) (Migração/Atação Imediata)		Mínimo	3,5	3,5
Solidez à Lavagem Doméstica e Lavagem Comercial: Método Acelerado (Cloro) Ensaio 4A	AATCC 61:2013	Mínimo	3	3
Solidez da Cor à Luz artificial (Xenônio) - Método 05 - Ciclo Exposição B - Escala de Cinza (40 HORAS)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019	Mínimo	-----	3
Solidez da Cor ao Suor (ácido/alcalino)	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	Mínimo	4	4
Solidez da Cor à Fricção (Úmido)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Mínimo	3	-----
Solidez da Cor à Fricção (Seco)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	Mínimo	3	-----
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Ácido Acético)	AATCC 6:2011	Mínimo	-----	4
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Ácido Clorídrico)		Mínimo	-----	4
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Carbonato de Sódio)		Mínimo	-----	4
Solidez da Cor a Ácidos e Alcalis (Hidróxido de Amônia)		Mínimo	-----	4

CAPÍTULO IV – REFERÊNCIAS DE TAMANHO E CORES DO BRASÃO

TAMANHO
70 mm X 70mm
(+/- 2mm)



 PANTONE TEXTIL 18-0517 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-6305 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-0642 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-5338 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-1662 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-0752 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-4800 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-1140 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-4334 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-5024 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-0000 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-1311 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-1450 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-5942 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-5513 TPX

 PANTONE TEXTIL 18-1436 TPX

MATERIAL – TRANSFER TÉRMICO PU POLIFLEX OU SIMILAR, QUE OFEREÇA UMA ÓTIMA RESOLUÇÃO ALTA QUALIDADE DE IMPRESSÃO, SENDO UTILIZADO TINTA A BASE DE SOLVENTE. COM UM ACABAMENTO SEMI-FOSCO. O FILME DEVERÁ OFERECER UMA RESISTÊNCIA A LAVAGEM DOMÉSTICA E DURABILIDADE. TRANSFER DEVERÁ TER EM SEU PROCESSO DE CONSTRUÇÃO, RECORTES DEPILADOS, SEM SOBRAS OU BORDAS, FIDELIZANDO APENAS O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR. ESTA MATÉRIA-PRIMA DEVERÁ SER ECOLOGICAMENTE CORRETA, NÃO CONTENDO PVC, PLASTIFICANTES OU METAIS PESADOS (DE ACORDO COM O OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I).

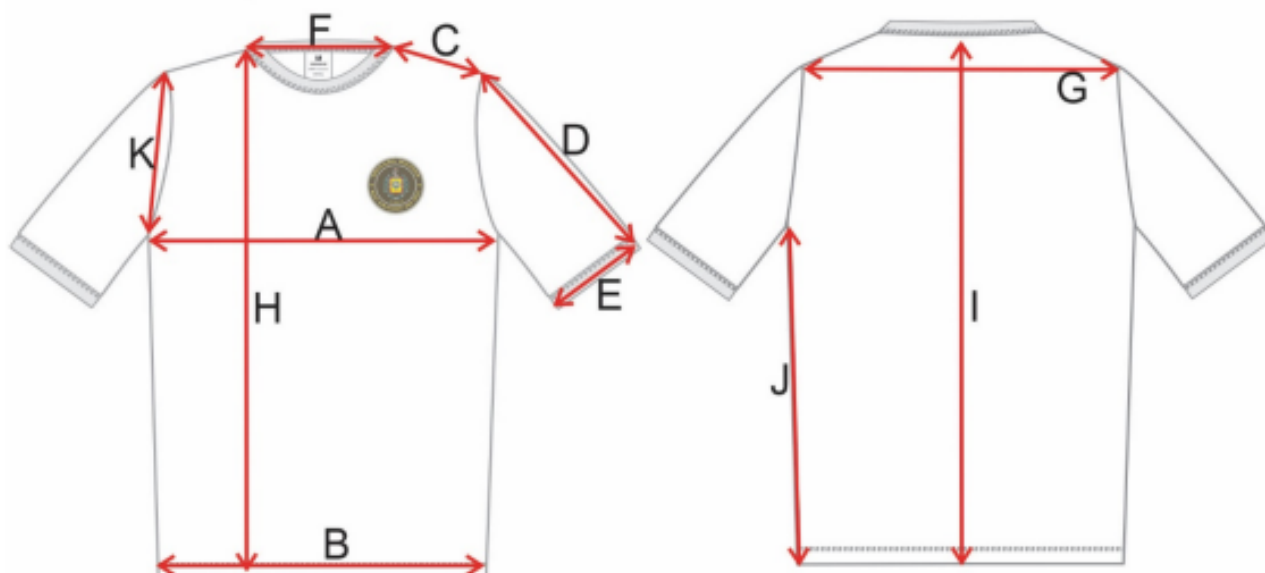
TIPO DE APLICAÇÃO: MATERIAL APLICADO ATRAVÉS DE PRENSA TÉRMICA ESPECÍFICA PARA TRANSFER, COM TEMPERATURA ENTRE 155° A 195° DEPENDENDO DA MARCA DO EQUIPAMENTO. NÃO DEVERÁ CAUSAR DANOS AO TECIDO TIPO ENRUGAMENTO, QUEIMA, DESCOLORAMENTO NEM SOLTAR DA PEÇA DURANTE O PERÍODO MÍNIMO DE GARANTIA.

CAPÍTULO V – TABELA DE MEDIDAS DA CAMISETA

TABELA DE MEDIDAS CAMISETA									
MEDIDAS		TOLERÂNCIA	PP	P	M	G	GG	XG	XXG
A	TORAX	(+/-) 1 CM	49	52	55	58	61	64	67
B	BAINHA	(+/-) 1 CM	48	51	54	57	60	63	66
C	OMBRO	(+/- 0,5 CM)	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17
D	CONPRIMENTO DA MANGA	(+/-) 0,5 CM	21	21,5	22	22,5	23	23,5	24
E	BOCA DA MANGA	(+/-) 0,5 CM	15	15,5	16	16,5	17	17,5	18
F	ABERTURA DO DEGOLO	(+/-) 0,5 CM	16	17	18	19	20	21	22
G	OMBRO A OMBRO	(+/-) 1 CM	43	44,5	46	47,5	49	50,5	52
H	COMPRIMENTO DA PEÇA (frente)	(+/-) 1 CM	71	73	75	77	79	81	83
I	COMPRIMENTO DA PEÇA CENTRO DA COSTA	(+/-) 1 CM	70	72	74	76	78	80	82
J	COMPRIMENTO LATERAL (ilharga)	(+/-) 1 CM	48	49	50	51	52	53	54
K	CAVA RETA	(+/-) 0,5 CM	21	22	23	24	25	26	27
TODAS AS MEDIDAS EM CM									

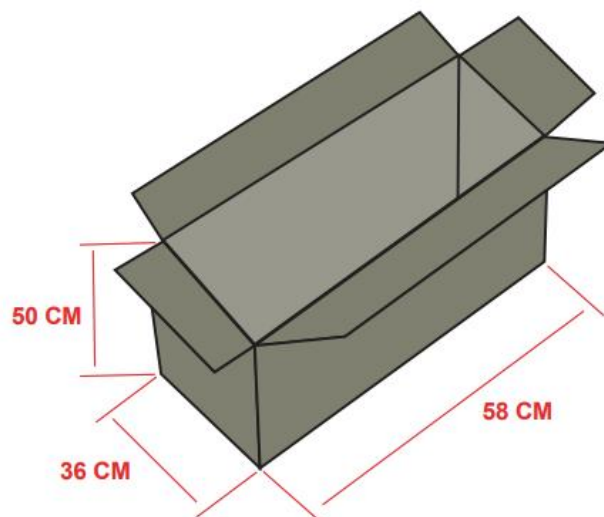
FORMA DE MEDIR

* OBS. MEDIDA F ABERTURA DO DEGOLO DEVE SER MEDIDA SEM CONSIDERAR A LARGURA DA MALHA DA GOLA
MEDIR NA JUNÇÃO DO OMBRO COM A GOLA



CAPÍTULO VI – EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADO POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							

15 CM