

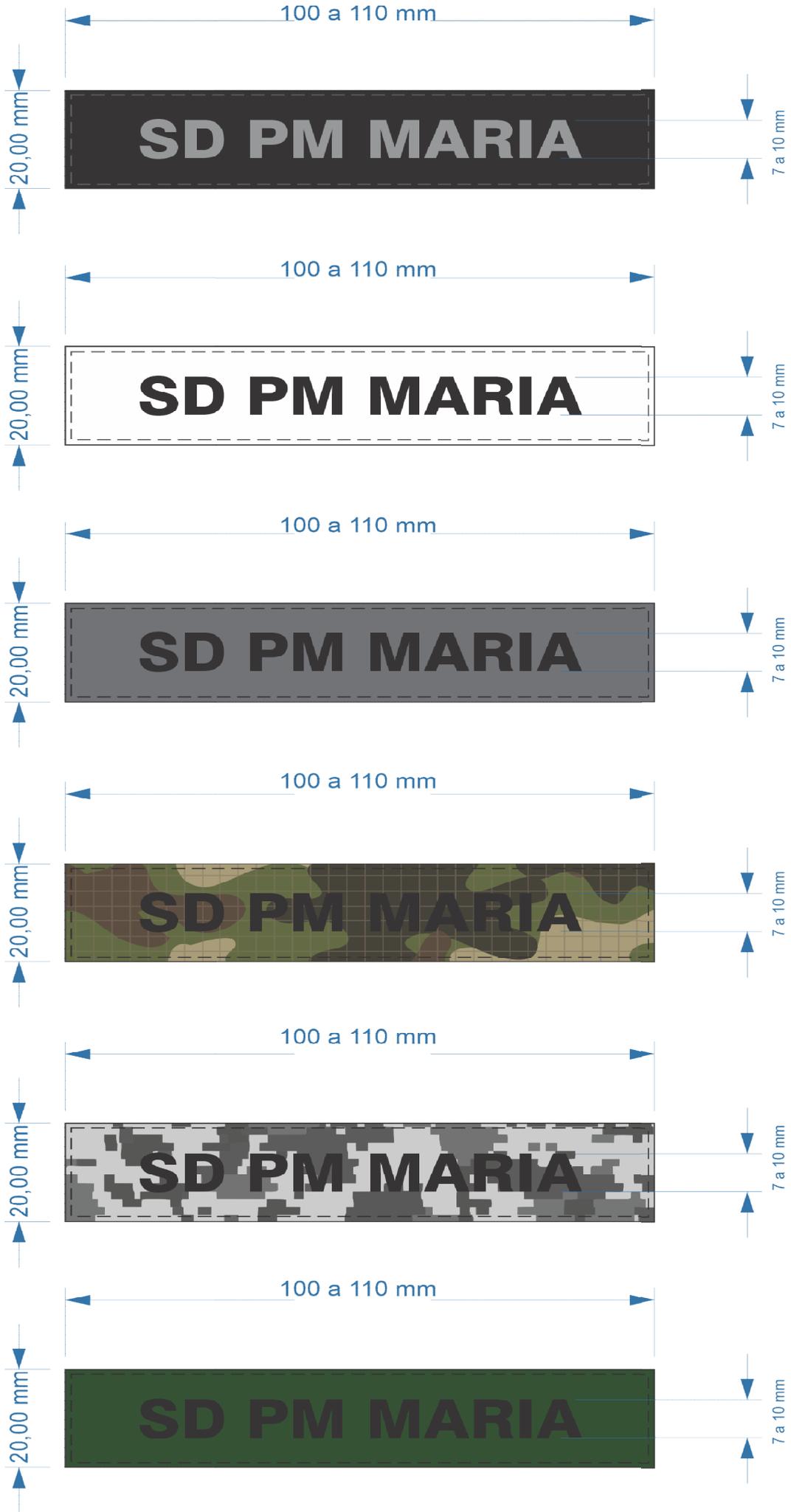
ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS DISTITIVO

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO

CAPÍTULO III – CARACTERÍSTICAS DA COR – CINZA BM

CAPÍTULO I – DESENHO TÉCNICO



CAPÍTULO I – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO		
DADOS FÍSICOS		
%ALGODÃO¹ <i>(+/- 3% por componente, Conforme ficha técnica do produtor)</i>	30% minimo	AATCC-20e20^a
%POLIESTE¹ <i>(+/- 3% por componente, Conforme ficha técnica do produtor)</i>	65% minimo	AATCC-20e20^a
TÍTULO URDUME	21 minimo	NBR 13216
TÍTULO TRAMA	12 Minimo	NBR 13216
ARMAÇÃO	TELA, 1X1	NBR 12546
DENSIDADE URDUME <i>(+/- 2 fios)</i> <i>Conforme ficha técnica do produtor</i>	36 FIOS POR CM minimo	NBR 10588
DENSIDADE TRAMA <i>(+/- 2 fios)</i> <i>Conforme ficha técnica do produtor</i>	18 FIOS POR CM minimo	NBR 10588
GRAMATURA (+/- 5%) <i>Conforme ficha técnica do produtor</i>	210 minimo	NBR 10591
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (TRAMA) <i>Valor mínimo</i>	28 kgf	NBR 11912
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO (URDUME) <i>Valor mínimo</i>	57 kgf	NBR 11912
RESISTÊNCIA AO RASGO (TRAMA) <i>Valor mínimo</i>	3,2 Kgf	ASTM D2261
RESISTÊNCIA AO RASGO (URDUME) <i>Valor mínimo</i>	3,2 Kgf	ASTM D2261
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	5mm minimo	
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	5mm minimo	
ESTABILIDADE DIMENCIONAL	ATE 3%	NBR 10320
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING	MINIMO 4	ISSO 12945 e ASTM D4970/07
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira NBR 10320 (após 5 ciclos)	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
¹NÃO SERÃO ACEITOS OUTROS COMPONENTES		

TABELA 1

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS DA COR – CINZA BM

Avaliação	Normas	Resultados	
Solidez da cor à Lavagem III A (industrial)	AATCC 61 (3A)	Transferência 4-5	Mínima
		Alteração 4	
Solidez ao Cloro	NBR ISO 105 C06 - D3M	Alteração 4	Mínima
Solidez da Cor à luz (40 Horas)	ISO 105 B02/2007	Alteração 3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção	ISO NBR 105 X 12	Úmido 3-4	Mínima
		Seco 4-5	
Solidez da cor à ação do ferro de passar quente	NBR 10188	Úmido Alteração 4 Transferência 4-5	Mínima
		Seco Alteração 4-5	
Solidez ao suor ácido	ISO NBR 105 E04	Alteração 4	Mínima
		Transferência 4	
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL) ¹		
360	12,11		
370	12,87		
380	12,74		
390	12,33		
400	12,29		
410	12,32		
420	12,15		
430	11,94		
440	11,68		
450	11,56		
460	11,74		
470	11,94		
480	12,08		
490	12,21		
500	12,37		
510	12,66		
520	13,15		
530	13,69		
540	14,21		
550	14,82		
560	15,31		
570	15,42		
580	15,18		
590	14,98		
600	15,10		

610	15,23
620	14,93
630	14,37
640	14,31
650	15,15
660	17,26
670	19,75
680	21,45
690	22,19
700	22,57
710	22,89
720	23,35
730	23,93
740	24,71
¹A Empresa deverá apresentar certidão que o fardamento atende as especificações exigidas.	

COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo	
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10
Cinza	44,53	1,36	6,06	45,1 1	2,1 3	6,95	44,98	0,47	6,92	1.50	1.50

TABELA 2