



Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA

SECRETARIA

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELIC.RS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 37003

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 03/07/2024

EDITAL NÚMERO: 669 / 2024

DATA DA REALIZAÇÃO: 25/11/2024 09:30

NÚMERO EXPEDIENTE: 24/0801-0001349-9

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0320-MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL;

JUSTIFICATIVA

A DEMANDA É ESSENCIAL PARA ATENDER ÀS NECESSIDADES PREMENTES DE DOIS DEPARTAMENTOS DISTINTOS DENTRO DA SECRETARIA DA CASA CIVIL. EM PRIMEIRO LUGAR, O DEPARTAMENTO DE INFORMAÇÕES OFICIAIS, VINCULADO À SUBCHEFIA JURÍDICA, CUJO PRINCIPAL OBJETIVO É O ARMAZENAMENTO DA LEGISLAÇÃO E DOS ATOS OFICIAIS DO ESTADO, ALÉM DE OUTROS REGISTROS DE PRODUÇÃO INSTITUCIONAL. NO ENTANTO, O SETOR ENFRENTA UMA SITUAÇÃO CRÍTICA, POIS SUA CAPACIDADE FÍSICA DE ARMAZENAMENTO ESTÁ TOTALMENTE ESGOTADA. ISSO CRIA UMA URGENTE NECESSIDADE DE REORGANIZAÇÃO E MODERNIZAÇÃO DO SISTEMA DE ARQUIVAMENTO. EM SEGUNDO LUGAR, O DEPARTAMENTO DE GESTÃO DOCUMENTAL E DE BENS MATERIAIS E PATRIMONIAIS, VINCULADO À SUBCHEFIA ADMINISTRATIVA. ESTE DEPARTAMENTO LIDA COM O ARMAZENAMENTO DE CERCA DE 1000 CAIXAS DE ARQUIVO MORTO (350 X 135 X 250 MM). PREVENDO UMA POSSÍVEL EXPANSÃO FUTURA, É IDEAL QUE O PROJETO PREVEJA A INSTALAÇÃO DE UM SISTEMA QUE POSSE ACOMODAR ATÉ 25% A MAIS DE CAIXAS DO QUE A CAPACIDADE ATUAL, IMPORTANTE PARA ATENDER A POSSÍVEIS NECESSIDADES DE ARMAZENAMENTO TEMPORÁRIO OU CRESCIMENTO DA DOCUMENTAÇÃO. A NECESSIDADE DE MODERNIZAÇÃO E EXPANSÃO DO SISTEMA DE ARQUIVAMENTO DA CASA CIVIL OCORRE EM UM MOMENTO DE REQUALIFICAÇÃO COMPLETA DA EDIFICAÇÃO. IMPORTANTE OBSERVAR QUE O TERMO DE CONTRATO Nº 16/2022 (REQUALIFICAÇÃO DO PRÉDIO DA CASA CIVIL) NÃO INCLUIU A PREVISÃO DE TAIS SERVIÇOS ESPECIALIZADOS. PORTANTO, A CONTRATAÇÃO É IMPRESCINDÍVEL PARA LIDAR COM ESSA DEMANDA CRÍTICA DE ORGANIZAÇÃO E ARMAZENAMENTO DOCUMENTAL, GARANTINDO A EFICIÊNCIA E O FUNCIONAMENTO ADEQUADO DOS DEPARTAMENTOS EM QUESTÃO. COM A CONTRATAÇÃO DA EMPRESA ESPECIALIZADA PARA FORNECIMENTO E INSTALAÇÃO DOS ARQUIVOS DESLIZANTES PARA A SECRETARIA DA CASA CIVIL, ESPERAMOS ALCANÇAR OS SEGUINTES RESULTADOS: - CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO: A CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO DO DEPARTAMENTO DE INFORMAÇÕES OFICIAIS SERÁ AMPLIADA PARA PELO MENOS 241,67 METROS LINEARES, ENQUANTO A DO DEPARTAMENTO DE GESTÃO DOCUMENTAL E DE BENS MATERIAIS E PATRIMONIAIS SERÁ AMPLIADA PARA PELO MENOS 170,00 METROS LINEARES. ISSO PERMITIRÁ QUE A SECRETARIA DA CASA CIVIL ACOMODE TODOS OS DOCUMENTOS E REGISTROS DE FORMA ORGANIZADA E EFICIENTE. - ORGANIZAÇÃO E ACESSIBILIDADE: COM A NOVA SOLUÇÃO DE ARQUIVAMENTO, OS DOCUMENTOS SERÃO ORGANIZADOS DE FORMA MAIS EFICIENTE, FACILITANDO A LOCALIZAÇÃO E RECUPERAÇÃO RÁPIDA DE INFORMAÇÕES QUANDO NECESSÁRIO. - SEGURANÇA: A SOLUÇÃO FORNECIDA GARANTIRÁ UM NÍVEL APRIMORADO DE SEGURANÇA PARA OS DOCUMENTOS ARMAZENADOS, PROTEGENDO INFORMAÇÕES CRÍTICAS. - ECONOMIA DE ESPAÇO: A OTIMIZAÇÃO DO ESPAÇO RESULTARÁ EM UMA UTILIZAÇÃO MAIS EFICAZ DOS RECURSOS DISPONÍVEIS, ESPECIALMENTE EM AMBIENTES COM ESPAÇO LIMITADO.

DESCRIÇÃO DO OBJETO

Lote 1 CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES

TIPO DE ENTREGA : TOTAL

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 60 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 412.068,00

Item 1 - 0320.0002.010005

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - MÍNIMO 140 METROS LINEARES

QUANTIDADE: 1,0000

UNIDADE: cj

VALOR UNITÁRIO: R\$ 174.816,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL: MÍNIMO 140 METROS LINEARES; ALTURA MÍNIMA: 2.000,00 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA: 400,00 MM; LARGURA TOTAL MÍNIMA: 14.000,00 MM; INSTALAÇÃO: SIM; GARANTIA: MÍNIMOS 06 MESES CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO; COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO: 1) OBJETO: FORNECIMENTO E MONTAGEM SISTEMA DE ARQUIVOS DESLIZANTES EM AÇO PARA ACONDICIONAMENTO DE DOCUMENTOS DE ARQUIVO DA SECRETARIA DA CASA CIVIL. 2) USO: GUARDA E PRESERVAÇÃO DO ACERVO / MATERIAL EXISTENTE. 3) TIPO: ARQUIVOS MODULARES DESLIZANTES PARA ARMAZENAMENTO, PERMITINDO DESLOCAMENTO DE VÁRIOS MÓDULOS AO MESMO TEMPO E ECONOMIA DE ÁREA DE ARQUIVAMENTO EM RELAÇÃO AOS SISTEMAS CONVENCIONAIS. CONSTRUÍDOS EM ESTRUTURA METÁLICA CONFECCIONADAS EM AÇO COM PAINÉIS METÁLICOS E ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA COM AÇÃO BACTERICIDA/ANTIMICROBIANA. 4) ESTRUTURA: CARROS BASES MÓVEIS OU FIXOS, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1045 COM TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS COM 1,9 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COMPOSTAS POR 02 TRAVESSAS A CADA 02 RODAS E 02 MANCAIS, SOLDADAS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO. ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM E PERFIS LATERAIS EM AÇO



COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM. ESTE É RESPONSÁVEL PELA SUSTENTAÇÃO DA ESTRUTURA DO ARQUIVO E MOVIMENTAÇÃO DOS MÓDULOS COMPOSTOS POR: RODAS, TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, EIXOS E MANCAIS. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, SIMULANDO NOS CARROS/BASE DESLIZANTE SIMPLES (ENTRE 410 E 450 MM) E DUPLAS (ENTRE 750 E 860 MM) UMA CARGA MÍNIMA DE 10.000 KG RECEBIDA PELOS PAINÉIS ESTRUTURAIS E PROJETADA POR ESTES DIRETAMENTE SOBRE OS PERFIS LATERAIS E SOBRE O CONJUNTO DE TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DOS MANCAIS, RODAS E EIXOS SEM APRESENTAR DEFORMAÇÕES E DE DURABILIDADE DA BASE DESLIZANTE SIMPLES COMPOSTO POR 01 (UMA) FACE CARREGADA COM O EQUIVALENTE A 800 KG DE CARGA APÓS 60.000 CICLOS COMPLETOS DE 1,5 METROS E DA BASE DESLIZANTE DUPLA INTERMEDIÁRIA COMPOSTA POR 04 FACES CARREGADAS COM O EQUIVALENTE A NO MÍNIMO 3.200 KG DE CARGA APÓS 30.000 CICLOS COMPLETOS DE 1,5 METROS, DEMONSTRANDO QUE OS RESPECTIVOS CONJUNTOS DE TRAVESSAS, MANCAIS, EIXO E 04 RODAS RESISTIRAM SEM APRESENTAR QUALQUER IRREGULARIDADE EM SEU FUNCIONAMENTO. COM A FINALIDADE DE DEMONSTRAR SUA RESISTÊNCIA AO ROLAMENTO COM CARGAS A FIM DE GARANTIR A MOVIMENTAÇÃO DOS ARQUIVOS SEM O RISCO DE QUEBRAS, PROVOCANDO MANUTENÇÕES PREMATURAS DO SISTEMA. 5) DESLOCAMENTO MECÂNICO: TRANSMISSÃO FORMADA POR CORRENTES DE PASSO DE 1/2", ENGENHAGENS, MANCAIS USINADOS OU ESTAMPADOS EM AÇO MACIÇO, RODAS FABRICADAS EM AÇO MACIÇO OU FERRO FUNDIDO E EIXOS DE TRANSMISSÃO CONFECCIONADOS EM AÇO TREFILADO SAE 1045 MACIÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE 20 MM, DOTADOS DE ROLAMENTOS RÍGIDOS, DE ESFERAS, BLINDADOS CLASSE ZZ AUTO LUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS ATRAVÉS DE NO MÍNIMO 04 (QUATRO) PARAFUSOS A FIM DE EVITAR RUPTURA POR TORÇÕES, ESTABILIZADOS COM LUVAS DE AÇO USINADO E FIXADAS ATRAVÉS DE PARAFUSO COM A FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS. 6) RODAS: USINADAS EM AÇO MACIÇO SAE 1045 OU FERRO FUNDIDO COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 110 MM DE CANAL E 118 MM TOTAL E ESPESSURA DE 23 MM PROVIDAS DE CANAL PARA PERFEITO ENCAIXE AOS TRILHOS, DEVERÃO SER SUSTENTADAS POR EIXOS E MANCAIS PROPORCIONANDO ESTABILIDADE DE MODO A EVITAR QUE O ARQUIVO SAIA DO CURSO E DO SEU ALINHAMENTO. O RECORTE CENTRAL DEVE PROPORCIONAR DUAS ABAS DE GUIA DA RODA GERANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA AO CONJUNTO. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, SIMULANDO UMA CARGA MÍNIMA DE 450 KN PROJETADA DIRETAMENTE SOBRE O CONJUNTO DE 04 RODAS. 7) TRILHO ERGONÔMICO: TRILHOS ERGONÔMICOS ANTIDERRAPANTES FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1045 GALVANIZADOS COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,9 MM, LARGURA DE 125 MM E PERFIL DE AÇO TREFILADO EM MEIA-CANA COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 25 MM. ESTE DEVE RECEBER TRATAMENTO SUPERFICIAL ATRAVÉS DE BANHOS QUÍMICOS A BASE DE ZINCO (ZINCAGEM), DEVENDO SER APRESENTADO ENSAIO CONFORME NORMA 7397:1990 EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO. OS TRILHOS TÊM A FINALIDADE DE APOIO E DESLOCAMENTO DAS RODAS DOS MÓDULOS PARA MOVIMENTAÇÃO DO ARQUIVO, DOTADOS DE TRAVA ESTABILIZADORA EM AMBOS OS LADOS E EM TODA SUA EXTENSÃO COM NO MÍNIMO 4 MM DE ESPESSURA, COM A FINALIDADE DE RECEBER NO MÍNIMO UMA GARRA DE SEGURANÇA POR TRILHO DO SISTEMA, EVITANDO ASSIM ACIDENTES COM TOMBAMENTO E DESCARRILAMENTO DOS MÓDULOS. 8) GARRA DE SEGURANÇA: DOTADO DE GARRAS DE SEGURANÇA EM TODOS OS MÓDULOS PARA EVITAR O TOMBAMENTO, DEVEM ESTAR LOCALIZADAS NA PARTE INFERIOR DAS BASES DESLIZANTE DOS MÓDULOS E ENGATADAS AS TRAVAS ESTABILIZADORAS DOS TRILHOS DO SISTEMA, EVITANDO ACIDENTES COM TOMBAMENTO E DESCARRILAMENTO DOS MÓDULOS. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA E SEGURANÇA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, CONSIDERANDO OS PARÂMETROS A SEGUIR: 8.1) MÓDULOS SIMPLES MEDINDO ENTRE 400/500MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) E DUPLAS MEDINDO ENTRE 750/1000MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P), COM APLICAÇÃO DE UMA CARGA MÍNIMA DE 1000 N PROJETADA HORIZONTALMENTE NO PONTO MÉDIO DO MÓDULO A UMA ALTURA DE 1600 MM COM ELE TRAVADO CONTRA OS LIMITADORES DE CURSO NÃO PODENDO HAVER O TOMBAMENTO DA AMOSTRA DESCARREGADA E CARREGADA COM UMA MASSA DE 100 KG EM CADA UMA DAS PRATELEIRAS, SENDO 07 PRATELEIRAS EM CADA UMA DAS FACES E COM 200 KG CARREGADOS EM CADA UMA DAS 02(DUAS) PRATELEIRAS SUPERIORES DE CADA FACE; 8.2) MÓDULOS SIMPLES ENTRE 400/500MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) E DUPLAS MEDINDO ENTRE 750/1000MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P), EM MOVIMENTO POR ACIONAMENTO MANUAL POR UM PERCURSO MÍNIMO DE 1500 MM OU A UMA VELOCIDADE MÉDIA MÍNIMA 0,20 M/S DESCARREGADO E CARREGADO COM UMA MASSA DE NO MÍNIMO 100 KG EM CADA UMA DAS PRATELEIRAS, SENDO 07 PRATELEIRAS EM CADA UMA DAS FACES E COM 200 KG CARREGADOS EM CADA UMA DAS 02(DUAS) PRATELEIRAS SUPERIORES DE CADA FACE ATÉ SE CHOCAR CONTRA O FINAL DO CURSO NÃO PODENDO HAVER O TOMBAMENTO DA AMOSTRA. 9) PAINEL FRONTAL E TRASEIRO: EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,7 MM, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE. DEVE SER LISO A FIM DE FACILITAR EVENTUAIS MANUTENÇÕES E POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS PARA ASSEGURAR QUE O USUÁRIO NÃO SOFRA EVENTUAIS ACIDENTES. ACABAMENTO DO PAINEL EM CHAPA DE AÇO, PINTADO EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; BORDAS ARREDONDADAS OU COM PERFIL DE PVC SEM-RÍGIDO (MATERIAL NÃO REICLADO) OU SIMILAR, NA COR CINZA. 10) PAINEL INTERNO: EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,7 MM, SEPARANDO OS ARMÁRIOS DE MÓDULO DUPLO, PARA EVITAR QUEDA DE DOCUMENTOS E PARA A DIVISÃO DAS SEÇÕES NO SENTIDO DA PROFUNDIDADE DOS ARQUIVOS. PAINEL EM CHAPA DE AÇO, PINTADO EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; 11) PAINEL LATERAL (FECHAMENTOS TRASEIROS): EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,7 MM, PARA FECHAMENTO TRASEIRO DOS MÓDULOS DAS EXTREMIDADES, LADO VOLTADO PARA FORA DO CONJUNTO DOS ARQUIVOS. ACABAMENTO DO PAINEL EM CHAPA, PINTADO EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; BORDAS ARREDONDADAS OU COM PERFIL DE PVC SEM-RÍGIDO (MATERIAL NÃO REICLADO) OU SIMILAR, NA MESMA COR DA ESTRUTURA. 12) COLUNA ESTRUTURAL: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,27 MM, DOTADAS DE DOBRAS FORMANDO COLUNAS EM PEÇA ÚNICA, COLUNAS EXTERNAS MEDINDO 50 MM E INTERNAS MEDINDO 40 MM DE LARGURA, DEVE POSSUIR PAINEL DE ACABAMENTO FORMANDO PAREDES DUPLAS NO SENTIDO FRONTAL, INTERNO E TRASEIRO FORMANDO SUPERFÍCIES LISAS SEM NENHUM TIPO DE FRESTAS OU ABERTURAS ENTRE A ESTRUTURA E OS COMPONENTES INTERNOS IMPEDINDO A QUEDA DOS PROCESSOS OU DOCUMENTOS. DEVE POSSUIR SISTEMA DE ENCAIXE DOS COMPONENTES INTERNOS COM FURAÇÃO A CADA 25 MM E SISTEMA DE FIXAÇÃO AO MÓDULO POR MEIO DE ENCAIXE NO SEU APOIO E FIXAÇÃO POR PARAFUSOS. ACABAMENTO DA COLUNA EM CHAPA DE AÇO DOBRADA, PINTADA EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; BORDAS ARREDONDADAS, NA MESMA COR DA ESTRUTURA. 13) VOLANTE: VOLANTE CONFECCIONADO EM ALUMÍNIO OU MATERIAL SIMILAR COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 235 MM E MANÍPULOS ANATÔMICOS, SEM QUINAS, ROLICHOS E COM DESLIZAMENTO SUAVE. ACIONAMENTO EM SENTIDO HORÁRIO E ANTI-HORÁRIO. CADA MÓDULO DEVE POSSUIR UM VOLANTE POSICIONADO NO CENTRO DA SUA PAREDE FRONTAL COM ACIONAMENTO ATRAVÉS DE 01 OU MAIS MANÍPULOS ROTATIVOS E RETRÁTEIS. A TRANSMISSÃO DEVE SER REALIZADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA MÍNIMO DE DUPLA REDUÇÃO 4:1 OU MÚLTIPLA REDUÇÃO QUE PROPORCIONE AGILIDADE E PRODUTIVIDADE COM 09 VOLTAS COMPLETAS NO VOLANTE POR METRO MOVIMENTADO, CONSTITUÍDO DE ENGENHAGENS E CORRENTES DE AÇO DEVIDAMENTE DIMENSIONADOS PARA EXIGIR O MENOR ESFORÇO PARA OS USUÁRIOS. TODO O MECANISMO DE TRACÇÃO DEVE SER INDEPENDENTE DA ESTRUTURA SENDO QUE SUA MANUTENÇÃO DEVE SER REALIZADA SEM A NECESSIDADE DE REMOVER POR COMPLETO O MATERIAL ARQUIVADO. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO QUE PARA MOVIMENTAR OS MÓDULOS SIMPLES ENTRE 400/500MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) CARREGADOS COM NO MÍNIMO 2000 KG DE CARGA SERÁ NECESSÁRIO UMA FORÇA MÁXIMA DE 1 KGF E PARA MOVIMENTAR OS MÓDULOS DUPLAS MEDINDO ENTRE 750/1000MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) CARREGADOS COM NO MÍNIMO 4000 KG DE CARGA SERÁ NECESSÁRIO UMA FORÇA MÁXIMA DE 2 KGF. 14) TRAVA INDIVIDUAL: TRAVA INDIVIDUAL EM TODOS OS ARMÁRIOS (MÓDULOS INTERMEDIÁRIOS E TERMINAIS MÓVEIS), PARA SEGURANÇA DO USUÁRIO PERMITINDO O TRAVAMENTO TOTAL DO SISTEMA QUANDO EM USO, COM ACIONAMENTO DE ENCAIXE EM AÇO, LOCALIZADOS NO CENTRO DOS DISPOSITIVOS DE ACIONAMENTO MECÂNICO. 15) TRAVA GERAL: TRAVA GERAL ATRAVÉS DE SISTEMA DE FECHADURA, 02 (DUAS) CHAVES, INSTALADA NO ÚLTIMO ARMÁRIO, PERMITINDO QUE TODO CONJUNTO SEJA TRANCADO. 16) PORTA ETIQUETA: SISTEMA DE IDENTIFICAÇÃO DE CONTEÚDOS - DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM PVC OU ACRÍLICO COM VISOR TRANSLÚCIDO, FIXADO NOS PAINÉIS FRONTAIS PARA IDENTIFICAÇÃO DO CONTEÚDO DOS MESMOS. SERÃO ADMITIDOS SISTEMAS ALTERNATIVOS DE IDENTIFICAÇÃO, DESDE QUE ATENDAM A ASPECTOS DE FUNCIONALIDADE PRÓPRIOS DA IDENTIFICAÇÃO. 17) BATENTES DE BORRACHA: LOCALIZADO NA PARTE SUPERIOR E NAS EXTREMIDADES DOS MÓDULOS (PAINEL FRONTAL E TRASEIRO) TÊM A FUNÇÃO DE PROTEGER AS MÃOS DOS OPERADORES CONTRA POSSÍVEIS ACIDENTES E PARA TAMBÉM NÃO PERMITIR VÃOS ABERTOS ENTRE OS MÓDULOS, QUANDO O OPERADOR FECHAR O CORREDOR DE CONSULTA. FIXADOS EM UMA CANALETA METÁLICA DE FORMA A PROPORCIONAR UM PERFEITO ALINHAMENTO. 18) PRATELEIRAS DE REFORÇO LONGITUDINAL: COM ALTURA TOTAL EXTERNA DE ATÉ 23 MM CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 REFORÇADA COM NO MÍNIMO 08 DOBRAS E ESPESSURA DE NO MÍNIMO 0,9 MM COM REPUXO LONGITUDINAL SEM USO DE QUALQUER TIPO DE SOLDA MEDINDO 1000MM(L) X 300MM(A) E 415MM(P), DEVE SER PROJETADA ESTRUTURALMENTE PARA SUPORTAR CARGAS DE MAIS DE 180 KG. ESTA DEVE SER REGULÁVEL NA ALTURA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL COMPOSTO POR DUAS PEÇAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADO SAE 1010/1020 ESPESSURA DE 1,27 MM DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, SIMULANDO O USO DESTES COMPONENTES MONTADO NA ESTRUTURA DOS ARQUIVOS DESLIZANTES DEMONSTRANDO QUE A PRATELEIRA SUPORTOU MAIS DE 180 KG COM DEFLEXÃO INSTANTÂNEA MÁXIMA DE 10 MM APÓS UM PERÍODO MÍNIMO DE 120 MINUTOS DE SOBRECARGA. 19) TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA BACTERICIDA / ANTIMICROBIANA: OS SUPORTES PARA DOCUMENTOS BEM COMO TODAS AS PEÇAS QUE COMPÕEM O SISTEMA DE ARQUIVAMENTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM AÇO COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO ATRAVÉS DE SISTEMA DE FOSFATIZAÇÃO E PINTURA A



BASE DE RESINA EPÓXI PÓ HÍBRIDO POR PROCESSO ELETROSTÁTICO COM AÇÃO ANTIMICROBIANA/BACTERICIDA ATENDENDO A NORMA JIS Z 2801:2000 OU NORMA SIMILAR NACIONAL OU ESTRANGEIRA, COM COMPROVADA QUALIDADE DEMONSTRADA ATRAVÉS DE RELATÓRIOS DE ENSAIO DE AÇÃO ANTIMICROBIANA EM TINTA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE EMITIDOS POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, CONSIDERANDO OS PARÂMETROS A SEGUIR: 19.1) AVALIAÇÃO TÉCNICA DA PRESENÇA DE ATIVIDADE ANTIMICROBIANA EM TINTA APLICADA SOBRE SUPERFÍCIE/SUORTE METÁLICO, COMPROVANDO SUA AÇÃO CONTRA MICRO-ORGANISMOS. 19.2) RESISTÊNCIA DE PELO MENOS 1000 H EM ENSAIO ACELERADO DE CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME A ABNT, NBR 8094; 19.3) RESISTÊNCIA DE PELO MENOS 1000 H APÓS ENSAIO ACELERADO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME A ABNT, NBR 8095; 19.4) RESISTÊNCIA PARA PELO MENOS 50 CICLOS APÓS ENSAIO ACELERADO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE OCASIONADO PELA MISTURA DA UMIDADE E POLUIÇÃO AMBIENTAL, CONFORME A ABNT, NBR 8096 SEM PRODUTOS DE CORROSÃO E/OU EMPOLAMENTO DA CAMADA DE TINTA; 19.5) FLEXIBILIDADE DE TINTA, CONFORME NORMA ABNT NBR 10545:1988, ATESTANDO QUE AS AMOSTRAS NÃO APRESENTARAM FISSURA, CRAQUEAMENTO OU DESPLACAMENTO DA CAMADA DE TINTA APLICADA, INDICANDO O ÍNDICE DE FLEXIBILIDADE SUPERIOR A 35% NAS AMOSTRAS ENSAIADAS. 19.6) RELATÓRIO TÉCNICO DE VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA AO IMPACTO SEGUNDO NORMA ASTM D 2794/2004 – STANDART TEST METHOD FOR RESISTENCE OF ORGANIC COATINGS TO THE EFFECTS OF RAPID DEFORMATION (IMPACT), ATESTANDO QUE A AMOSTRA APÓS O TESTE DE IMPACTO DE 1 KG/M MANTEVE SUA INTEGRIDADE APÓS SER EXPOSTA A SOLUÇÃO DE SULFATO DE COBRE ACIDIFICADO NÃO HAVENDO AINDA NENHUMA DEPOSIÇÃO NO PANO. 20) REFERÊNCIA CROMÁTICA PARA AS SUPERFÍCIES METÁLICAS: CINZA CLARO (INCLUSIVE COMPONENTES INTERNOS). 21) RODAPÉS: CONFECCIONADO EM BORRACHA E INSTALADO NA PARTE INFERIOR DO PAINEL FRONTAL DAS ESTRUTURAS INTERMEDIÁRIAS E TERMINAIS, PARA PROTEÇÃO DA PINTURA E DO PISO. 22) VARIAÇÃO: TODAS AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CONSTRUTIVAS DESTE TERMO SÃO REFERENCIAIS, DEVENDO CADA LICITANTE INSERIR EM SUA PROPOSTA SUAS PRÓPRIAS DESCRIÇÕES, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO. TODAS AS MEDIDAS DE LARGURA, ALTURA E PROFUNDIDADE ESPECIFICADAS PODERÃO SOFRER UMA VARIAÇÃO DE ATÉ 10% DESDE QUE NÃO INTERFERIR NA CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO E CIRCULAÇÃO SUGERIDA. ESTA VARIAÇÃO NÃO SE APLICA ÀS RESISTÊNCIAS, FORÇAS, CARGAS E DURABILIDADE ESPECIFICADAS. 23) RELAÇÃO DE ANEXOS: ANEXO A - LEVANTAMENTO CADASTRAL E PROGRAMA DE NECESSIDADES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 6, 7

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

GOVERNO DO ESTADO CASA CIVIL - MATERIAIS E PATRIMÔNIO RUA DUQUE DE CAXIAS 1005 CENTRO HISTORICO PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 1

Item 2 - 0320.0002.010006

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - MÍNIMO 241,67 METROS LINEARES

QUANTIDADE: 1,0000

UNIDADE: cj

VALOR UNITÁRIO: R\$ 237.252,00

FAMÍLIA DO ITEM: MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CONJUNTO ARQUIVOS DESLIZANTES - CAPACIDADE ARQUIVAMENTO TOTAL: MÍNIMO 241,67 METROS LINEARES; ALTURA MÍNIMA: 2.000,00 MM; PROFUNDIDADE MÍNIMA: 400,00 MM; LARGURA TOTAL MÍNIMA: 24.167,00 MM; INSTALAÇÃO: SIM; GARANTIA: MÍNIMOS 06 MESES CONTRA DEFEITO DE FABRICAÇÃO; COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO: 1) OBJETO: FORNECIMENTO E MONTAGEM SISTEMA DE ARQUIVOS DESLIZANTES EM AÇO PARA ACONDICIONAMENTO DE DOCUMENTOS DE ARQUIVO DA SECRETARIA DA CASA CIVIL. 2) USO: GUARDA E PRESERVAÇÃO DO ACERVO / MATERIAL EXISTENTE. 3) TIPO: ARQUIVOS MODULARES DESLIZANTES PARA ARMAZENAMENTO, PERMITINDO DESLOCAIMENTO DE VÁRIOS MÓDULOS AO MESMO TEMPO E ECONOMIA DE ÁREA DE ARQUIVAMENTO EM RELAÇÃO AOS SISTEMAS CONVENCIONAIS. CONSTRUÍDOS EM ESTRUTURA METÁLICA CONFECCIONADAS EM AÇO COM PAINÉIS METÁLICOS E ACABAMENTO COM PINTURA ELETROSTÁTICA COM AÇÃO BACTERICIDA/ANTIMICROBIANA. 4) ESTRUTURA: CARROS BASES MÓVEIS OU FIXOS, CONFECCIONADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1045 COM TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS COM 1,9 MM DE ESPESSURA MÍNIMA, COMPOSTAS POR 02 TRAVESSAS A CADA 02 RODAS E 02 MANCAIS, SOLDADAS AOS PERFIS LATERAIS EM AÇO. ESTRUTURADO EM PERFIS FRONTAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM E PERFIS LATERAIS EM AÇO COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,9 MM. ESTE É RESPONSÁVEL PELA SUSTENTAÇÃO DA ESTRUTURA DO ARQUIVO E MOVIMENTAÇÃO DOS MÓDULOS COMPOSTOS POR: RODAS, TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DAS RODAS, EIXOS E MANCAIS. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, SIMULANDO NOS CARROS/BASE DESLIZANTE SIMPLES (ENTRE 410 E 450 MM) E DUPLAS (ENTRE 750 E 860 MM) UMA CARGA MÍNIMA DE 10.000 KG RECEBIDA PELOS PAINÉIS ESTRUTURAIS E PROJETADA POR ESTES DIRETAMENTE SOBRE OS PERFIS LATERAIS E SOBRE O CONJUNTO DE TRAVESSAS DE SUSTENTAÇÃO DOS MANCAIS, RODAS E EIXOS SEM APRESENTAR DEFORMAÇÕES E DE DURABILIDADE DA BASE DESLIZANTE SIMPLES COMPOSTO POR 01 (UMA) FACE CARREGADA COM O EQUIVALENTE A, NO MÍNIMO, 800 KG DE CARGA APÓS 60.000 CICLOS COMPLETOS DE 1,5 METROS E DA BASE DESLIZANTE DUPLA INTERMEDIÁRIA COMPOSTA POR 04 FACES CARREGADAS COM O EQUIVALENTE A 3.200 KG DE CARGA APÓS 30.000 CICLOS COMPLETOS DE 1,5 METROS, DEMONSTRANDO QUE OS RESPECTIVOS CONJUNTOS DE TRAVESSAS, MANCAIS, EIXO E 04 RODAS RESISTIRAM SEM APRESENTAR QUALQUER IRREGULARIDADE EM SEU FUNCIONAMENTO. COM A FINALIDADE DE DEMONSTRAR SUA RESISTÊNCIA AO ROLAMENTO COM CARGAS A FIM DE GARANTIR A MOVIMENTAÇÃO DOS ARQUIVOS SEM O RISCO DE QUEBRAS, PROVOCANDO MANUTENÇÕES PREMATURAS DO SISTEMA. 5) DESLOCAIMENTO MECÂNICO: TRANSMISSÃO FORMADA POR CORRENTES DE PASSO DE 1/2", ENGENHAGENS, MANCAIS USINADOS OU ESTAMPADOS EM AÇO MACIÇO, RODAS FABRICADAS EM AÇO MACIÇO OU FERRO FUNDIDO E EIXOS DE TRANSMISSÃO CONFECCIONADOS EM AÇO TREFILADO SAE1045 MACIÇO TREFILADO COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 20 MM, DOTADOS DE ROLAMENTOS RÍGIDOS, DE ESFERAS, BLINDADOS CLASSE ZZ AUTO LUBRIFICANTES, FIXADOS AOS MANCAIS DA RODA E CONECTADOS ATRAVÉS DE NO MÍNIMO 04 (QUATRO) PARAFUSOS A FIM DE EVITAR RUPTURA POR TORÇÕES, ESTABILIZADOS COM LUVAS DE AÇO USINADO E FIXADAS ATRAVÉS DE PARAFUSO COM A FINALIDADE DE EVITAR DESALINHAMENTOS LATERAIS. 6) RODAS: USINADAS EM AÇO MACIÇO SAE 1045 OU FERRO FUNDIDO COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 110 MM DE CANAL E 118 MM TOTAL E ESPESSURA DE NO MÍNIMO 23 MM PROVIDAS DE CANAL PARA PERFEITO ENCAIXE AOS TRILHOS, DEVERÃO SER SUSTENTADAS POR EIXOS E MANCAIS PROPORCIONANDO ESTABILIDADE DE MODO A EVITAR QUE O ARQUIVO SAIA DO CURSO E DO SEU ALINHAMENTO. O RECORTE CENTRAL DEVE PROPORCIONAR DUAS ABAS DE GUIA DA RODA GERANDO ASSIM MAIOR RESISTÊNCIA AO CONJUNTO. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, SIMULANDO UMA CARGA MÍNIMA DE 450 KN PROJETADA DIRETAMENTE SOBRE O CONJUNTO DE 04 RODAS. 7) TRILHO ERGONÔMICO: TRILHOS ERGONÔMICOS ANTIDERRAPANTES FABRICADOS EM CHAPA DE AÇO SAE 1045 GALVANIZADOS COM MEDIDAS DE ESPESSURA DE NO MÍNIMO 1,9 MM, LARGURA DE NO MÍNIMO 125 MM E PERFIL DE AÇO TREFILADO EM MEIA-CANA COM DIÂMETRO DE NO MÍNIMO 25 MM. ESTE DEVE RECEBER TRATAMENTO SUPERFICIAL ATRAVÉS DE BANHOS QUÍMICOS A BASE DE ZINCO (ZINCAGEM), DEVENDO SER APRESENTADO ENSAIO CONFORME NORMA 7397:1990 EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO. OS TRILHOS TÊM A FINALIDADE DE APOIO E DESLOCAIMENTO DAS RODAS DOS MÓDULOS PARA MOVIMENTAÇÃO DO ARQUIVO, DOTADOS DE TRAVA ESTABILIZADORA EM AMBOS OS LADOS E EM TODA SUA EXTENSÃO COM NO MÍNIMO 4 MM DE ESPESSURA, COM A FINALIDADE DE RECEBER NO MÍNIMO UMA GARRA DE SEGURANÇA POR TRILHO DO SISTEMA, EVITANDO ASSIM ACIDENTES COM TOMBAMENTO E DESCARRILAMENTO DOS MÓDULOS. 8) GARRA DE SEGURANÇA: DOTADO DE GARRAS DE SEGURANÇA EM TODOS OS MÓDULOS PARA EVITAR O TOMBAMENTO, DEVEM ESTAR LOCALIZADAS NA PARTE INFERIOR DAS BASES DESLIZANTE DOS MÓDULOS E ENGATADAS AS TRAVAS ESTABILIZADORAS DOS TRILHOS DO SISTEMA, EVITANDO ACIDENTES COM TOMBAMENTO E DESCARRILAMENTO DOS MÓDULOS. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA E SEGURANÇA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, CONSIDERANDO OS PARÂMETROS A SEGUIR: 8.1) MÓDULOS SIMPLES MEDINDO ENTRE 400/500MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) E DUPLOS MEDINDO ENTRE 750/1000MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P), COM APLICAÇÃO DE UMA CARGA MÍNIMA DE 1000 N PROJETADA HORIZONTALMENTE NO PONTO MÉDIO DO MÓDULO A UMA ALTURA DE NO MÍNIMO 1600 MM COM ELE TRAVADO CONTRA OS LIMITADORES DE CURSO NÃO PODENDO HAVER O TOMBAMENTO DA AMOSTRA DESCARREGADA E CARREGADA COM UMA MASSA DE NO MÍNIMO 100 KG EM CADA UMA DAS PRATELEIRAS, SENDO 07 PRATELEIRAS EM CADA UMA DAS FACES E COM NO MÍNIMO 200 KG CARREGADOS EM CADA UMA DAS 02(DUAS) PRATELEIRAS SUPERIORES DE CADA FACE; 8.2) MÓDULOS SIMPLES ENTRE 400/500MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) E DUPLOS MEDINDO ENTRE 750/1000MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P), EM MOVIMENTO POR ACIONAMENTO MANUAL POR UM PERCURSO MÍNIMO DE 1500 MM OU A UMA VELOCIDADE MÉDIA MÍNIMA 0,20 MS DESCARREGADO E CARREGADO COM UMA MASSA DE NO MÍNIMO 100 KG EM CADA UMA DAS PRATELEIRAS, SENDO 07 PRATELEIRAS EM CADA UMA DAS FACES E COM NO MÍNIMO 200 KG CARREGADOS EM CADA UMA DAS 02(DUAS) PRATELEIRAS SUPERIORES



DE CADA FACE ATÉ SE CHOCAR CONTRA O FINAL DO CURSO NÃO PODENDO HAVER O TOMBAMENTO DA AMOSTRA. 9) PAINEL FRONTAL E TRASEIRO: EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,7 MM, FIXADO À ESTRUTURA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE. DEVE SER LISO A FIM DE FACILITAR EVENTUAIS MANUTENÇÕES E POSSUIR CANTOS ARREDONDADOS PARA ASSEGURAR QUE O USUÁRIO NÃO SOFRA EVENTUAIS ACIDENTES. ACABAMENTO DO PAINEL EM CHAPA DE AÇO, PINTADO EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; BORDAS ARREDONDADAS OU COM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO (MATERIAL NÃO RECICLADO) OU SIMILAR, NA COR CINZA. 10) PAINEL INTERNO: EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,7 MM, SEPARANDO OS ARMÁRIOS DE MÓDULO DUPLO, PARA EVITAR QUEDA DE DOCUMENTOS E PARA A DIVISÃO DAS SEÇÕES NO SENTIDO DA PROFUNDIDADE DOS ARQUIVOS. PAINEL EM CHAPA DE AÇO, PINTADO EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; 11) PAINEL LATERAL (FECHAMENTOS TRASEIROS): EM CHAPA DE AÇO CARBONO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 0,7 MM, PARA FECHAMENTO TRASEIRO DOS MÓDULOS DAS EXTREMIDADES, LADO VOLTADO PARA FORA DO CONJUNTO DOS ARQUIVOS. ACABAMENTO DO PAINEL EM CHAPA, PINTADO EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; BORDAS ARREDONDADAS OU COM PERFIL DE PVC SEMI-RÍGIDO (MATERIAL NÃO RECICLADO) OU SIMILAR, NA MESMA COR DA ESTRUTURA. 12) COLUNA ESTRUTURAL: EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020, COM ESPESSURA MÍNIMA DE 1,27 MM, DOTADAS DE DOBRAS FORMANDO COLUNAS EM PEÇA ÚNICA, COLUNAS EXTERNAS MEDINDO NO MÍNIMO 50 MM E INTERNAS MEDINDO NO MÍNIMO 40 MM DE LARGURA, DEVE POSSUIR PAINEL DE ACABAMENTO FORMANDO PAREDES DUPLAS NO SENTIDO FRONTAL, INTERNO E TRASEIRO FORMANDO SUPERFÍCIES LISAS SEM NENHUM TIPO DE FRESTAS OU ABERTURAS ENTRE A ESTRUTURA E OS COMPONENTES INTERNOS IMPEDINDO A QUEDA DOS PROCESSOS OU DOCUMENTOS. DEVE POSSUIR SISTEMA DE ENCAIXE DOS COMPONENTES INTERNOS COM FURAÇÃO A CADA 25 MM E SISTEMA DE FIXAÇÃO AO MÓDULO POR MEIO DE ENCAIXE NO SEU APOIO E FIXAÇÃO POR PARAFUSOS. ACABAMENTO DA COLUNA EM CHAPA DE AÇO DOBRADA, PINTADA EM EPOXI-PÓ POR PROCESSO ELETROSTÁTICO, EM 8 BANHOS POR IMERSÃO (ANTI-DECAPANTE E ANTI-FERRUGINOSO), NA COR CINZA CLARO; BORDAS ARREDONDADAS, NA MESMA COR DA ESTRUTURA. 13) VOLANTE: VOLANTE CONFECCIONADO EM ALUMÍNIO OU MATERIAL SIMILAR COM DIÂMETRO MÍNIMO DE 235 MM E MANÍPULOS ANATÔMICOS, SEM QUINAS, ROLIÇOS E COM DESLIZAMENTO SUAVE. ACIONAMENTO EM SENTIDO HORÁRIO E ANTI-HORÁRIO. CADA MÓDULO DEVE POSSUIR UM VOLANTE POSICIONADO NO CENTRO DA SUA PAREDE FRONTAL COM ACIONAMENTO ATRAVÉS DE 01 OU MAIS MANÍPULOS ROTATIVOS E RETRÁTEIS. A TRANSMISSÃO DEVE SER REALIZADA ATRAVÉS DE UM SISTEMA MÍNIMO DE DUPLA REDUÇÃO 4:1 OU MÚLTIPLA REDUÇÃO QUE PROPORCIONE AGILIDADE E PRODUTIVIDADE COM 09 VOLTAS COMPLETAS NO VOLANTE POR METRO MOVIMENTADO, CONSTITUÍDO DE ENGENHAGENS E CORRENTES DE AÇO DEVIDAMENTE DIMENSIONADOS PARA EXIGIR O MENOR ESFORÇO PARA OS USUÁRIOS. TODO O MECANISMO DE TRAÇÃO DEVE SER INDEPENDENTE DA ESTRUTURA SENDO QUE SUA MANUTENÇÃO DEVE SER REALIZADA SEM A NECESSIDADE DE REMOVER POR COMPLETO O MATERIAL ARQUIVADO. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO QUE PARA MOVIMENTAR OS MÓDULOS SIMPLES ENTRE 400/500MM(L) X 2000/3000MM(A) X 1000/2500MM(P) CARREGADOS COM NO MÍNIMO 2000 KG DE CARGA SERÁ NECESSÁRIO UMA FORÇA MÁXIMA DE 1 KGF E PARA MOVIMENTAR OS MÓDULOS DÚPLOS MEDINDO ENTRE 750/1000MM(L) X 2000/3000MM(H) X 1000/2500MM(P) CARREGADOS COM NO MÍNIMO 4000 KG DE CARGA SERÁ NECESSÁRIO UMA FORÇA MÁXIMA DE 2 KGF. 14) TRAVA INDIVIDUAL: TRAVA INDIVIDUAL EM TODOS OS ARMÁRIOS (MÓDULOS INTERMEDIÁRIOS E TERMINAIS MÓVEIS), PARA SEGURANÇA DO USUÁRIO PERMITINDO O TRAVAMENTO TOTAL DO SISTEMA QUANDO EM USO, COM ACIONAMENTO DE ENCAIXE EM AÇO, LOCALIZADOS NO CENTRO DOS DISPOSITIVOS DE ACIONAMENTO MECÂNICO. 15) TRAVA GERAL: TRAVA GERAL ATRAVÉS DE SISTEMA DE FECHADURA, 02 (DUAS) CHAVES, INSTALADA NO ÚLTIMO ARMÁRIO, PERMITINDO QUE TODO CONJUNTO SEJA TRANCADO. 16) PORTA ETIQUETA: SISTEMA DE IDENTIFICAÇÃO DE CONTEÚDOS - DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM PVC OU ACRÍLICO COM VISOR TRANSLÚCIDO, FIXADO NOS PAINÉIS FRONTAIS PARA IDENTIFICAÇÃO DO CONTEÚDO DOS MESMOS. SERÃO ADMITIDOS SISTEMAS ALTERNATIVOS DE IDENTIFICAÇÃO, DESDE QUE ATENDAM A ASPECTOS DE FUNCIONALIDADE PRÓPRIOS DA IDENTIFICAÇÃO. 17) BATENTES DE BORRACHA: LOCALIZADO NA PARTE SUPERIOR E NAS EXTREMIDADES DOS MÓDULOS (PAINEL FRONTAL E TRASEIRO) TÊM A FUNÇÃO DE PROTEGER AS MÃOS DOS OPERADORES CONTRA POSSÍVEIS ACIDENTES E PARA TAMBÉM NÃO PERMITIR VÃOS ABERTOS ENTRE OS MÓDULOS, QUANDO O OPERADOR FECHAR O CORREDOR DE CONSULTA. FIXADOS EM UMA CANALETA METÁLICA DE FORMA A PROPORCIONAR UM PERFEITO ALINHAMENTO. 18) PRATELEIRAS DE REFORÇO LONGITUDINAL: COM ALTURA TOTAL EXTERNA DE ATÉ 23 MM CONFECCIONADA EM CHAPA DE AÇO SAE 1010/1020 REFORÇADA COM NO MÍNIMO 08 DOBRAS E ESPESSURA DE NO MÍNIMO 0,9 MM COM REPUXO LONGITUDINAL SEM USO DE QUALQUER TIPO DE SOLDA MEDINDO 1000MM(L) X 300MM (A) E 415MM(P), DEVE SER PROJETADA ESTRUTURALMENTE PARA SUPORTAR CARGAS DE MAIS DE 180 KG. ESTA DEVE SER REGULÁVEL NA ALTURA ATRAVÉS DE SISTEMA DE ENCAIXE UNIVERSAL COMPOSTO POR DUAS PEÇAS CONFECCIONADAS EM CHAPA DE AÇO DOBRADO SAE 1010/1020 ESPESSURA DE 1,27 MM DISPENSANDO O USO DE FERRAMENTAS. NO MOMENTO DA APRESENTAÇÃO DA PROPOSTA FINAL, APRESENTAR PARECER TÉCNICO DE RESISTÊNCIA EMITIDO POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, SIMULANDO O USO DESTES COMPONENTES MONTADO NA ESTRUTURA DOS ARQUIVOS DESLIZANTES DEMONSTRANDO QUE A PRATELEIRA SUPORTOU MAIS DE 180 KG COM DEFLEXÃO INSTANTÂNEA MÁXIMA DE 10 MM APÓS UM PERÍODO MÍNIMO DE 120 MINUTOS DE SOBRECARGA. 19) TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTURA BACTERICIDA / ANTIMCROBIANA: OS SUPORTES PARA DOCUMENTOS BEM COMO TODAS AS PEÇAS QUE COMPÕEM O SISTEMA DE ARQUIVAMENTO DEVERÃO SER CONFECCIONADOS EM AÇO COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO ATRAVÉS DE SISTEMA DE FOSFATIZAÇÃO E PINTURA A BASE DE RESINA EPOXI-PÓ HÍBRIDO POR PROCESSO ELETROSTÁTICO COM AÇÃO ANTIMCROBIANA/BACTERICIDA ATENDENDO A NORMA JIS Z 2801:2000 OU NORMA SIMILAR NACIONAL OU ESTRANGEIRA, COM COMPROVADA QUALIDADE DEMONSTRADA ATRAVÉS DE RELATÓRIOS DE ENSAIO DE AÇÃO ANTIMCROBIANA EM TINTA, RESISTÊNCIA E DURABILIDADE EMITIDOS POR QUALQUER LABORATÓRIO RECONHECIDO PELO INMETRO, CONSIDERANDO OS PARÂMETROS A SEGUIR: 19.1) AVALIAÇÃO TÉCNICA DA PRESENÇA DE ATIVIDADE ANTIMCROBIANA EM TINTA APLICADA SOBRE SUPERFÍCIE/SUPORTE METÁLICO, COMPROVANDO SUA AÇÃO CONTRA MICRO-ORGANISMOS. 19.2) RESISTÊNCIA DE PELO MENOS 1000 H EM ENSAIO ACELERADO DE CORROSÃO EM CÂMARA DE NÉVOA SALINA, CONFORME A ABNT, NBR 8094; 19.3) RESISTÊNCIA DE PELO MENOS 1000 H APÓS ENSAIO ACELERADO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO À ATMOSFERA ÚMIDA SATURADA, CONFORME A ABNT, NBR 8095; 19.4) RESISTÊNCIA PARA PELO MENOS 50 CICLOS APÓS ENSAIO ACELERADO DE CORROSÃO POR EXPOSIÇÃO AO DIÓXIDO DE ENXOFRE OCASIONADO PELA MISTURA DA UMIDADE E POLUIÇÃO AMBIENTAL, CONFORME A ABNT, NBR 8096 SEM PRODUTOS DE CORROSÃO E/OU EMPOLAMENTO DA CAMADA DE TINTA; 19.5) FLEXIBILIDADE DE TINTA, CONFORME NORMA ABNT NBR 10545:1988, ATESTANDO QUE AS AMOSTRAS NÃO APRESENTARAM FISSURA, CRAQUEAMENTO OU DESPLACAMENTO DA CAMADA DE TINTA APLICADA, INDICANDO O ÍNDICE DE FLEXIBILIDADE SUPERIOR A 35% NAS AMOSTRAS ENSAIADAS. 19.6) RELATÓRIO TÉCNICO DE VERIFICAÇÃO DE RESISTÊNCIA AO IMPACTO SEGUNDO NORMA ASTM D 2794/2004 – STANDARD TEST METHOD FOR RESISTENCE OF ORGANIC COATINGS TO THE EFFECTS OF RAPID DEFORMATION (IMPACT), ATESTANDO QUE A AMOSTRA APÓS O TESTE DE IMPACTO DE 1 KG/M MANTEVE SUA INTEGRIDADE APÓS SER EXPOSTA A SOLUÇÃO DE SULFATO DE COBRE ACIDIFICADO NÃO HAVENDO AINDA NENHUMA DEPOSIÇÃO NO PANO. 20) REFERÊNCIA CROMÁTICA PARA AS SUPERFÍCIES METÁLICAS: CINZA CLARO (INCLUSIVE COMPONENTES INTERNOS). 21) RODAPÉS: CONFECCIONADO EM BORRACHA E INSTALADO NA PARTE INFERIOR DO PAINEL FRONTAL DAS ESTRUTURAS INTERMEDIÁRIAS E TERMINAIS, PARA PROTEÇÃO DA PINTURA E DO PISO. 22) VARIAÇÃO: TODAS AS CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS E CONSTRUTIVAS DESTES TERMOS SÃO REFERENCIAIS, DEVENDO CADA LICITANTE INSERIR EM SUA PROPOSTA SUAS PRÓPRIAS DESCRIÇÕES, SOB PENA DE DESCLASSIFICAÇÃO. TODAS AS MEDIDAS DE LARGURA, ALTURA E PROFUNDIDADE ESPECIFICADAS PODERÃO SOFRER UMA VARIAÇÃO DE ATÉ 10% DESDE QUE NÃO INTERFERA NA CAPACIDADE DE ARMAZENAMENTO E CIRCULAÇÃO SUGERIDA. ESTA VARIAÇÃO NÃO SE APLICA ÀS RESISTÊNCIAS, FORÇAS, CARGAS E DURABILIDADE ESPECIFICADAS. 23) RELAÇÃO DE ANEXOS: ANEXO A - LEVANTAMENTO CADASTRAL E PROGRAMA DE NECESSIDADES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 6, 7

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCALS DE ENTREGA:

GOVERNO DO ESTADO, CASA CIVIL - MATERIAIS E PATRIMÔNIO RUA DUQUE DE CAXIAS 1005 CENTRO HISTORICO PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 1

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 1

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES E OBSERVAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL (EXCETO PARA LICITAÇÕES REALIZADAS POR MEIO ELETRÔNICO). DEVERÁ SER POSSIBILITADA A CONFIRMAÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ITEM ATRAVÉS DE CATALOGO TÉCNICO/FICHA TÉCNICA A SER DISPONIBILIZADO PELO FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO. ANTES DA ADJUDICAÇÃO OU ANTES DA ASSINATURA CONTRATUAL, PODERÁ SER SOLICITADO UMA AMOSTRA AO LICITANTE VENCEDOR A SER ENTREGUE E INSTALADA (CASO DE EQUIPAMENTOS QUE EXIJAM ESSA CONDIÇÃO PARA TESTES) EM LOCAL A SER DEFINIDO, SEM QUALQUER ÔNUS AO ERÁRIO PÚBLICO. O ÓRGÃO REQUISITANTE EM CASO DE DÚVIDA PODERÁ SOLICITAR LAUDO DOS PRODUTOS ENTREGUES, A SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO, AFIM DE CONFIRMAR O ATENDIMENTO AO DISPOSTO EM EDITAL, FICANDO TODAS AS DESPESAS DE TRANSPORTE E EMISSÃO DO LAUDO POR CONTA DA LICITANTE CONTRATADA.

OBSERVAÇÃO 6

EM CASO DE DÚVIDA, A AMOSTRA E/OU DESENHO DO MATERIAL ESPECIFICADO E/OU PROJETO ENCONTRA-SE A DISPOSIÇÃO NO ÓRGÃO SOLICITANTE, BEM COMO, GRAFISMO, LOGOTIPIA E ADESIVAGEM CASO SEJA SOLICITADO JUNTO A DESCRIÇÃO DO ITEM OU OBSERVAÇÃO GERAL DA COMPRA.

OBSERVAÇÃO 7

O EQUIPAMENTO E OU PRODUTO DEVERÁ SER ENTREGUE E INSTALADO EM LOCAL A SER DEFINIDO PELO ÓRGÃO REQUISITANTE. CONSIDERAR A INSTALAÇÃO DO EQUIPAMENTO NA PROPOSTA, JUNTAMENTE COM TODO MATERIAL NECESSÁRIO PARA A MESMA. EQUIPAMENTO E OU PRODUTO QUE NECESSITE DE TREINAMENTO CONFORME INSERIDO JUNTO A DESCRIÇÃO TÉCNICA. ATENTAR PARA O QUE SEGUIR: A EMPRESA LICITANTE DEVERÁ CONSIDERAR EM SUA PROPOSTA FINAL TREINAMENTO NA SEDE DO ÓRGÃO REQUISITANTE "SALVO SE CONSTAR NA DESCRIÇÃO DO ITEM LOCAL DIFERENTE", SEM QUALQUER CUSTO ADICIONAL POSTERIOR QUANTO A DESLOCAMENTO, ESTÁDIAS, ALIMENTAÇÃO E TODOS OS DEMAIS MATERIAIS NECESSÁRIOS.