

Lote 01- item: 0515.0871.000094

ANEXO A-DESENHO TÉCNICO GERAL



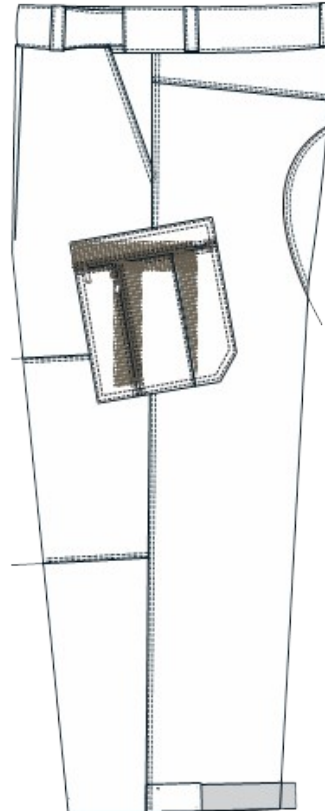
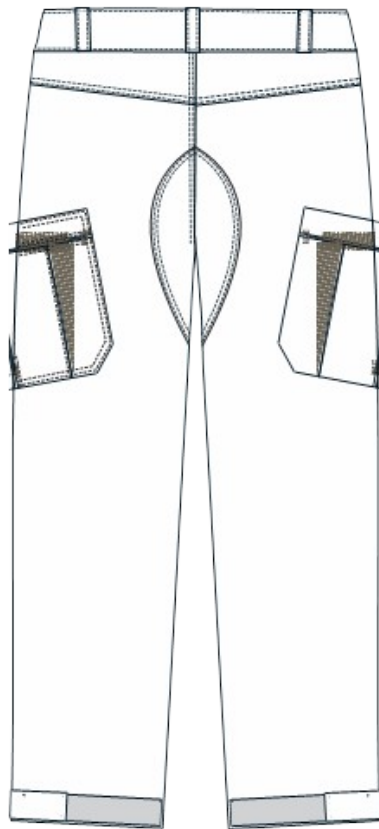
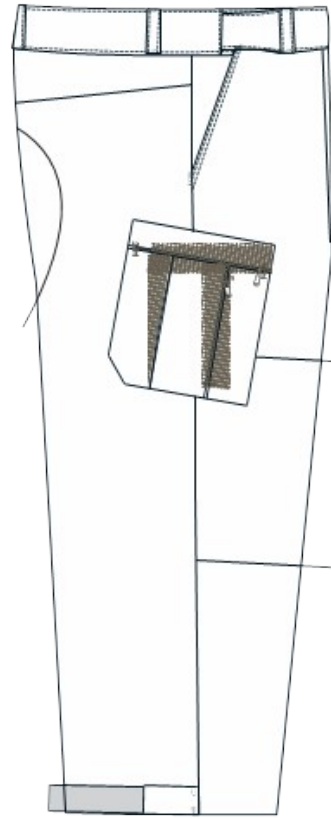
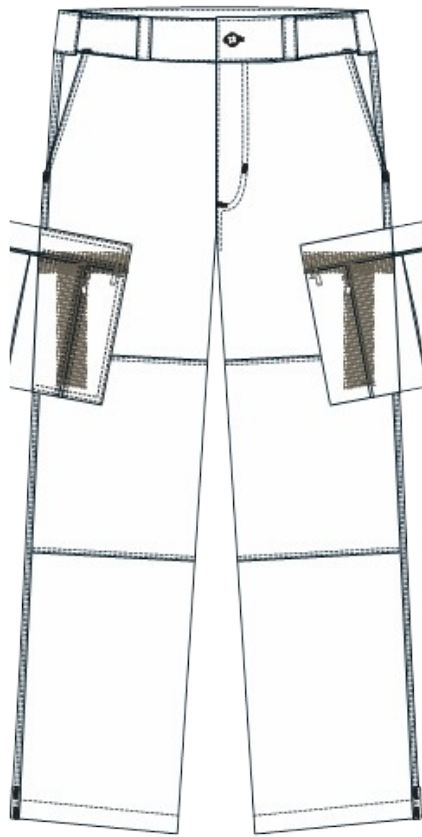


TABELA 1

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO

DADOS FÍSICOS

ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método CAIXA 20.000 ciclos)	mínimo	4	ISO 12945-1:2020

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMA				RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
LARANJA CLARO (Cor de Fundo)	56,19	39,78	40,89	62,76	40,62	51,79	59,34	40,26	46,77	2	2	2
LARANJA ESCURO	46,29	47,48	36,99	53,61	48,06	49,54	51,17	46,69	45,56	2	2	2
BORDO	35,25	36,51	21,69	40,70	37,67	31,20	39,08	36,60	28,30	2	2	2
LARANJA MÉDIO	50,35	48,36	38,00	57,83	48,91	50,85	55,24	47,66	46,61	2	2	2

PADRÃO DA ESTAMAPA DO CAMUFLADO



ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m ²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

Lote 01- item: 0515.0871.000094

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO GANDOLA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO CALÇA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO TR E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO NA COR PRETO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 5			
Item	Resultado	Variação	Norma
Determinação de Espessura (Conjunto)	3,1mm	+/- 10%	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)
Determinação de Espessura (Gancho)	2,0 mm	+/- 10%	
Determinação de Espessura (Argola)	2,0 mm	+/- 10%	
Força de fechamento (Cisalhamento)	140 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 3 sem fadiga)
Força de fechamento (Cisalhamento)	90 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)
Força de fechamento (Somente Fadiga)	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo	SATRA TM 123:2018
Composição	100% poliamida	_____	ATCC 20:2021 e ATCC 20A:2021

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER 4.5 DE FECHAMENTO DOS BOLSOS GANDOLA E CALÇA

ZÍPER MÉDIO Nº 4.5, COR PRETO, FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAL INFERIOR EM COR NÍQUEL.

- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER
- ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.
- TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO
- CURSOR, CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO

TABELA 6			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	800 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE VISLON DE FECHAMENTO FRONTAL

- ZÍPER Nº 5, COR PRETO, DESTACÁVEL COM DENTES DE POLIACETAL INJETADOS NO CADARÇO, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO.
- COMPOSIÇÃO DOS CADARÇOS: 100% POLIÉSTER
- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- CORDÕES - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- ELEMENTOS (DENTES) - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.
- CURSOR - CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL.
- TERMINAIS SUPERIORES E CAIXA PINO - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.

TABELA 7			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Resistência	Padrão mínimo	Variação	Norma
Tração Lateral	400 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

COM ZÍPER FIXO COM OS DENTES DE METAL DOURADOS, CADARÇO EM POLIÉSTER OU MISTO ALGODÃO/POLIÉSTER TINTO NA COR PRETO. DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO CARRINHO OU PUXADOR. COMPOSIÇÃO DO MESMO DEVERÁ SEGUIR OS SEGUINTE REQUISITOS: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER, ELEMENTOS (DENTES) ESTAMPADOS EM ALPACA, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM LATÃO/TOMABAKC, LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO MÍNIMO ENTRE 4,55 À 4,75MM, ESPESSURA DA CREMALHEIRA ENTRE 2,03 À 2,08MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 25 À 27MM.

TABELA 7

RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA

Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	750 N	Mínimo	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	Mínimo	BS EN 16732:2015

TABELA DE MEDIDAS DA CALÇA 4ª OPERACIONAL FEMININA										
TABELA DE MEDIDAS										
TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52
MEDIDAS	TOLERÂNCIA									
1 - CINTURA	+1,0	36	38	40	42	44	46	48	50	52
1.1 - CINTURA ESTICADA	MÍNIMO	38	40	42	44	46	48	50	52	54
2 - QUADRIL	+1,0	46	48	50	52	54	56	58	60	62
3 - G. DIANTEIRO	+0,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30
4 - G. TRASEIRO	+0,5	35,6	36,3	37	37,7	38,4	39,1	39,8	40,5	41,2
5 - COXA	+1,0	28	29	30	31	32	33	34	35	36
6 - JOELHO	+0,5	20,4	21,2	22	22,8	23,6	24,4	25,2	26	26,8
7 - BOCA DA PERNA	+0,5	17,2	17,6	18	18,4	18,8	19,2	19,6	20	20,4
8 - ENTREPERNAS	+1,5	77	77	79	79	80	80	80	80	80
9 - COMP. LATERAL	+1,5	99	99,5	102	102,5	104	104,5	105	105,5	106
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS										

COMO MEDIR A PEÇA
1 - CINTURA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
1.1 - CINTURA ESTICADA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO. E COM O CÔS ESTICADO ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA.
2 - QUADRIL - POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGUILHA E EM LINHA RETA ESTENDE-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
3 - GANCHO DIANTEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGUILHA E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO
4 - GANCHO TRASEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM NA JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO
5 - COXA - MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
6 - JOLEHO - MEDIR 34 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
7 - BOCA DA PERNA - ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA
8 - ENTREPERNAS - ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA
9 - COMPRIMENTO LATERAL - (ILHARGA) - ESTENDER A FITA MÉTRICA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA

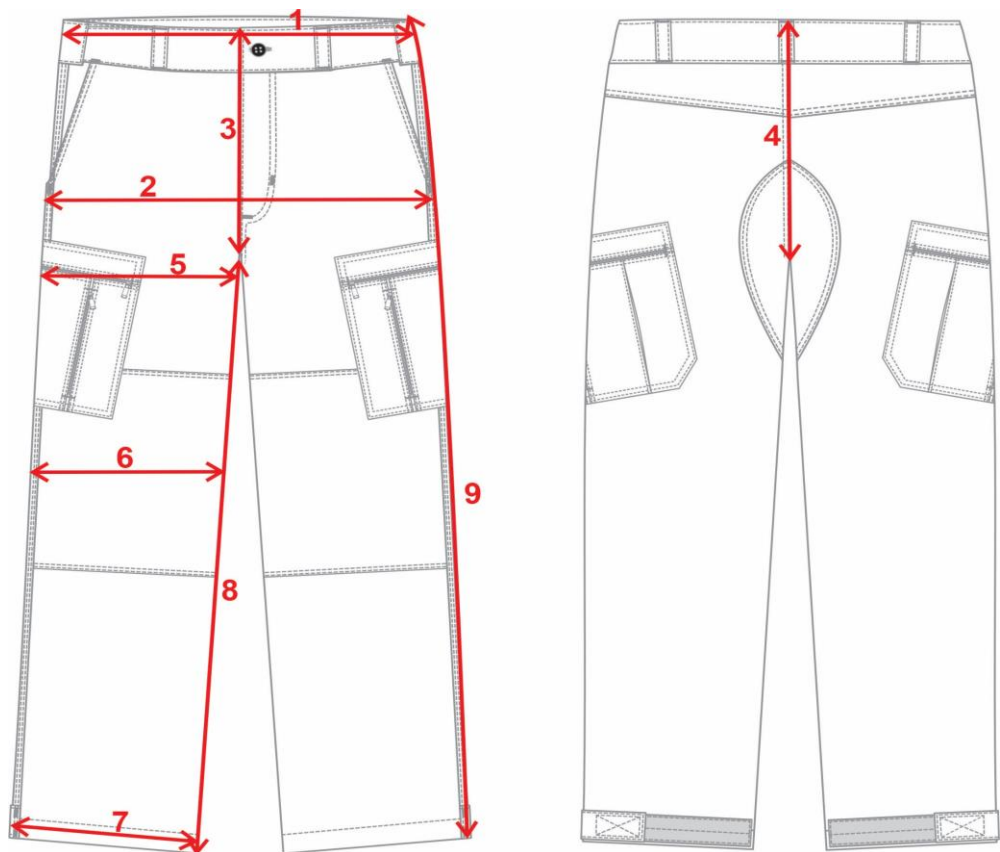
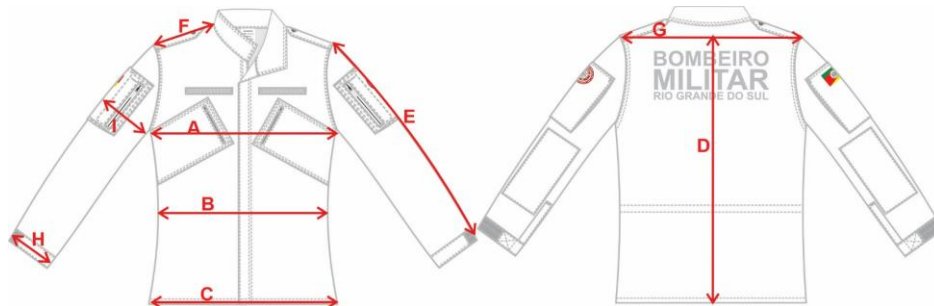


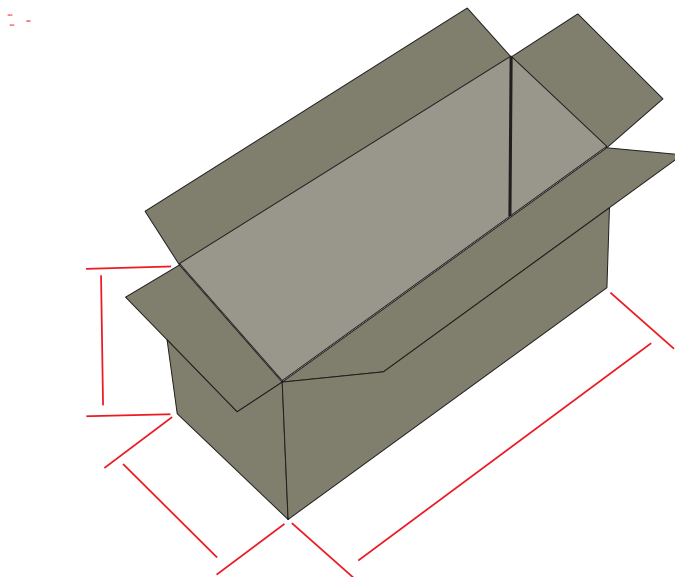
TABELA DE MEDIDAS							
GANDOLA FEMININA 4º OPERACIONAL CBMRS							
TAMANHOS ---->		1	2	3	4	5	6
POSIÇÃO DE MEDIDA	TOLERÂNCIA						
A - TORAX	+1,0	48,0	51,0	54,0	57,0	60,0	63,0
B - CINTURA	+1,0	44,0	47,0	50,0	53,0	56,0	59,0
C - BARRA	+1,0	48,0	51,0	54,0	57,0	60,0	63,0
D - COMPRIMENTO COSTA	+1,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0
E - COMPRIMENTO MANGA	+1,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	65,0
F - OMBRO	+0,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5
G - OMBRO A OMBRO	+1,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0
H - BOCA DA MANGA	+0,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5
I - BICEPS	+0,5	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0
TODAS AS MEDIDAS EM CM							
FORMA DE MEDIR							
A - TORAX	2,5 CM A BAIXO DA DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRICA DE UMA EXTREMIDADE ATÉ A OUTRA						
B - CINTURA	ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTENÇÃO A OUTRA SOBRE A LINHA DO TÚNEL DE AJUSTE TRASEIRO						
C - BARRA	ENTENDER A FITA METRIA SOBRE A BAINHA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL ATÉ A OUTRA						
D - COMPRIMENTO COSTA	NO CENTRO DA COSTA ENTENDER A FITA METRICA APARTIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ A BAINHA						
E - COMPRIMENTO MANGA	ESTENDER A FITA MÉTRICA DA BASE SUPERIOR DA MANGA JUNTO AO OMBRO ATÉ O FINAL DA BOCA DA MANGA						
F - OMBRO	SOBRE A COSTURA DA MANGA ESTENDER A FITA METRICA APATIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ O ENCONTRO COM A CABEÇA DA MANGA						
G - OMBRO A OMBRO	ENTENDE A FITA METROA APARTIR DA BASE MAIS ALTA DO OMBRO DE UM LADO PARA O OUTRO						
H - BOCA DA MANGA	ESNTER A FITA METRICA SOBRE A PARTE FINAL DA BOCA DA MANGA						
I - BICEPS	2 CM A BAIXO DO ENCONTRO DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRICA SOBRE A MANGA						



Lote 01- item: 0515.0871.000094

ANEXO F-EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA (FOSCA) INDIVIDUAL E FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS RÓTULOS PARA AS CAIXAS.

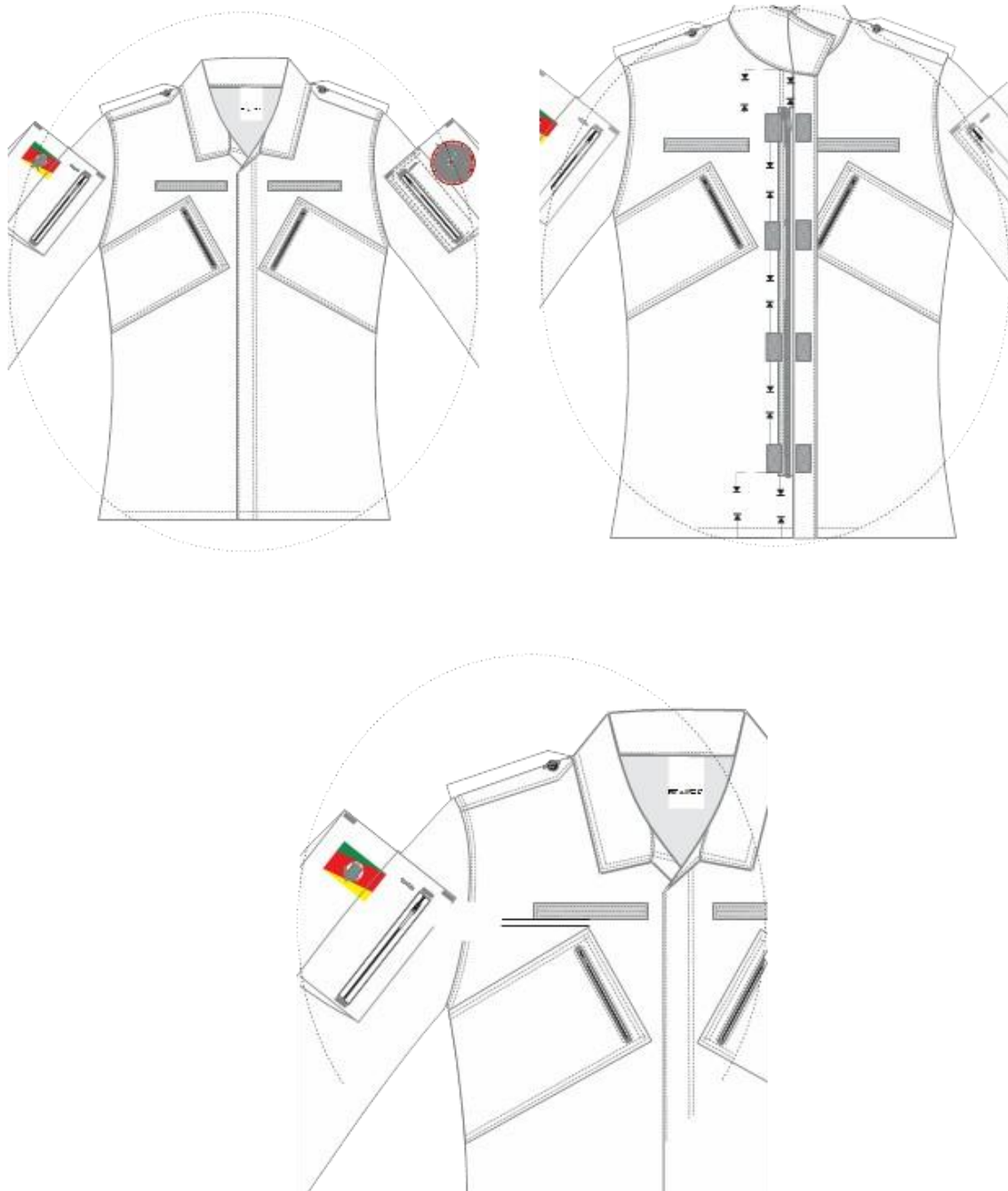
CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:



FRENTE – COM ABERTURA TOTAL NA FRENTE, FECHADA ATRAVÉS DE ZÍPER DE VISLON DESTACÁVEL Nº 5 (CONFORME ANEXO F) PARTINDO APROXIMADAMENTE 4 CM (+/- 1 CM) ACIMA DA BASE INFERIOR DA BAINHA E TERMINANDO 6 CM (+/-1CM) A BAIXO DA PARTE INFERIOR DA GOLA, COM CARCELA DA PRÓPRIA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS, A FRENTE LADO DIREITO E ESQUERDO PESPONTADA DA GOLA ATÉ A BARRA COM PESPONTO EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO. NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) O PESPONTO DUPLO AFASTADO 4,5 CM (+/-0,5CM) DA BORDA DA CARCELA PARA FIXAÇÃO DO ZÍPER E DO REVEL DA CARCELA. TANTO A CARCELA EXTERNA QUANTO A CARCELA INTERNA SÃO FORMADAS ATRAVÉS DA PRÓPRIA FRENTE, SENDO VIRADAS PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS E POSTERIORMENTE FIXADAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO QUE SAI DA EXTREMIDADE INFERIOR DA GOLA E TERMINA JUNTO A BAINHA. NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE A MESMA TERÁ UMA LARGURA DE 4,5 CM (+/-0,5CM) E NO LADO DIREITO DE QUEM VESTE TERÁ UMA LARGURA DE 3,5 CM (+/-0,5CM). A CARCELA DO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) DEVERÁ RECEBER 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) E NO LADO OPOSTO 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) AMBAS ALINHADAS ENTRE SI PARA FECHAMENTO DA FRENTE. A PRIMEIRA POSIÇÃO DE FECHO DE CONTATO DEVERÁ ESTAR 7,5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA, A SEGUNDA 10 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA PRIMEIRA E AS DEMAIS AFASTADAS 10 CM (+/-0,5CM) UMA DA OUTRA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM), TAIS FECHOS DE CONTATO DEVERÃO SER APLICADOS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X DE 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO, NA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) AS COSTURAS DOS FECHOS DE CONTATO NÃO PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA PEÇA. NOS DOIS LADOS DA FRENTE 0,5 CM (+/-0,5CM) ACIMA DOS BOLSOS FRONTAIS DUAS POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM 2,5 CM (+/-0,3mm) DE LARGURA POR 12 CM (+/-0,5CM) DE COMPRIMENTO APLICADOS DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DA FRENTE COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS 1 COSTURA RETA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO.

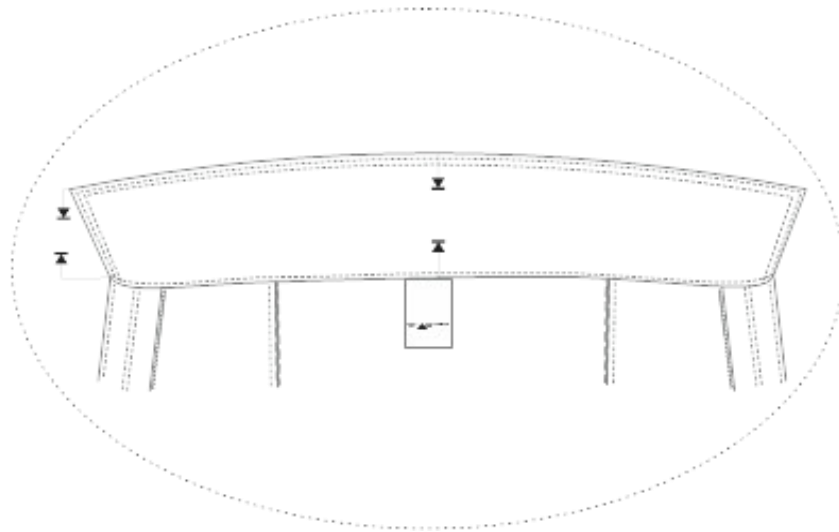
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 1.



GOLA – ALTA (TIPO CAMISA) COM FORMATO ANATÔMICO COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) APLICADA INTERNAMENTE NA PARTE DE BAIXO

DA GOLA. COM 4,5 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA NAS PONTAS E NO SEU CENTRO TRASEIRO COM ALTURA 6,5 CM (+/-0,5CM) PESPONTADA NA PARTE SUPERIOR COM COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E NA PARTE INFERIOR UNIDA AO CORPO DA PEÇA COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

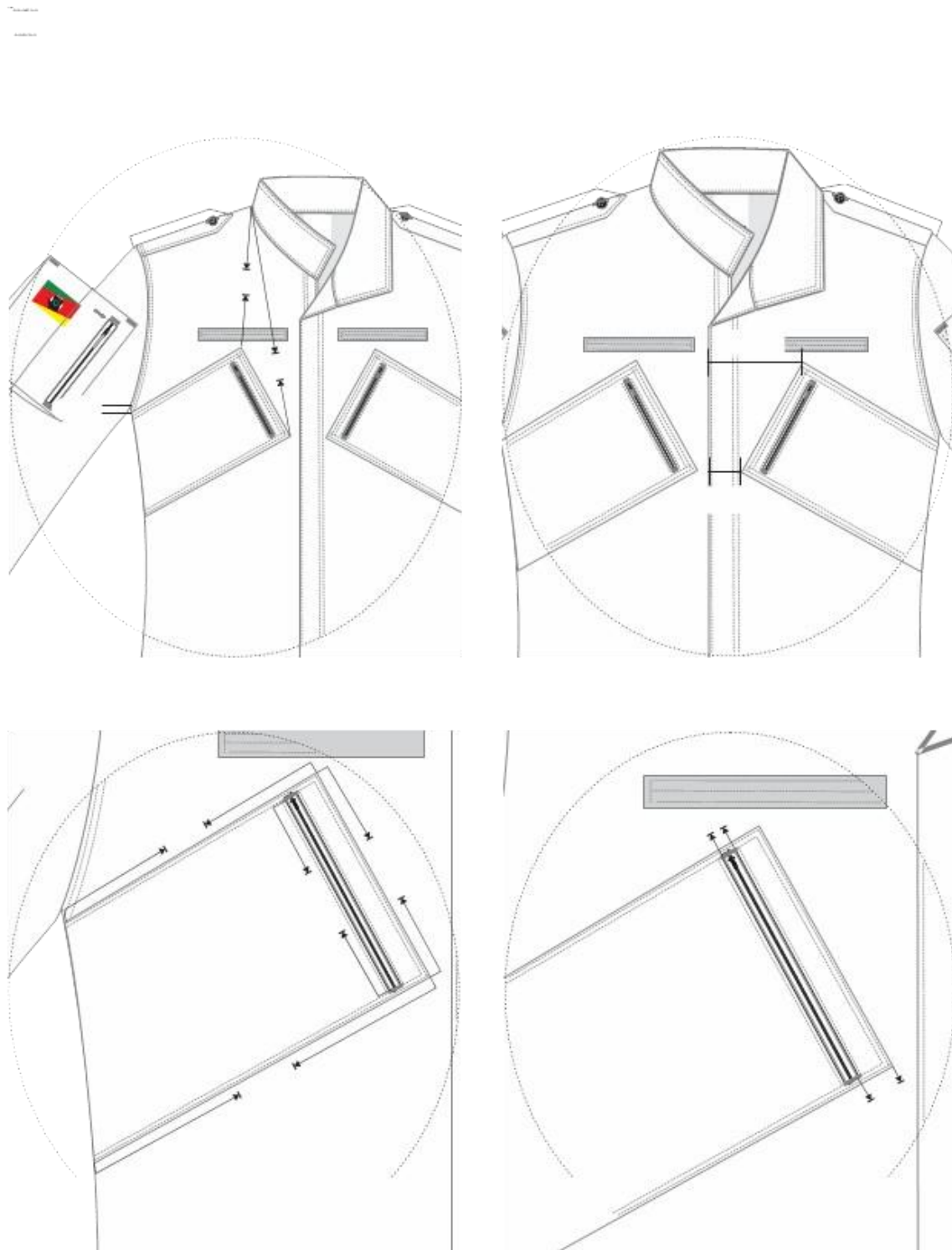
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 2.



BOLSO PEITO – DOIS BOLSOS (UM CADA LADO) APLICADOS NA ALTURA DO PEITO DE FORMA OBLÍQUA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, EM SUA PARTE INFERIOR TEM SEU TÉRMINO EMBUTIDO NA COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA, RECEBENDO NAS EXTREMIDADES DA BOCA DO BOLSO TRAVETES, FECHAMENTO ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 PRETO (CONFORME

ANEXO E), A INCLINAÇÃO DA ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ SER VIRADA PARA O CENTRO DA PEÇA. OS BOLSOS DEVEM ESTAR ALINHADOS ENTRE SI.

POSICIONAMENTO, TAMANHOS E TOLERÂNCIAS, CONFORME FIGURA 3



MANGAS – COMPRIDAS CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G) PARA CADA TAMANHO SENDO APLICADAS NO CORPO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDAS EXTERNAMENTE COM COSTURA RETA EM MÁQUINA DE 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SUA ILHARGA DEVERÁ SER FECHADA COM COSTURA INTERNA EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

POSSUI BOLSOS APLICADOS NA PARTE SUPERIOR, REFORÇO NOS COTOVELOS, PUNHOS AJUSTÁVEIS ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO (CONFORME ANEXO D), E ABETURA TIPO CARTEIRINHA. (VIDE FIGURA 4)

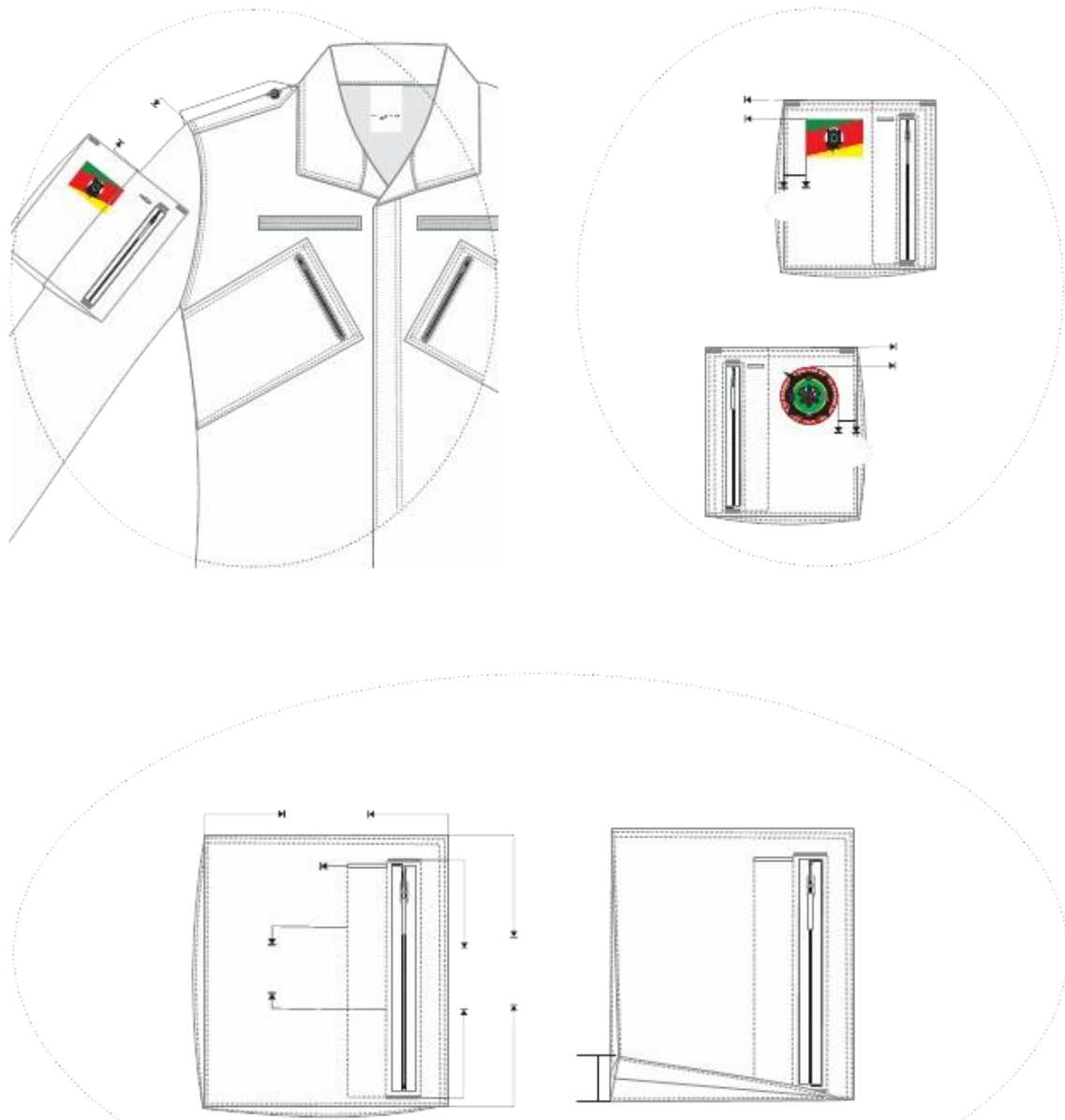


BOLSOS DAS MANGAS – POSICIONADO A 7 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA CABEÇA DA MANGA DE FORMA VERTICAL. EM SUA PARTE TRASEIRA E INFERIOR, TAIS BOLSOS DEVERÃO TER FOLE CÔNICO COM LARGURA DE 3 CM (+/-0,5 CM), DEVERÁ SER APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE FRONTAL E SUPERIOR O MESMO É CHAPADO DIRETAMENTE NA MANGA SEM FOLE ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. POSSUI ABERTURA NO SENTIDO VERTICAL FECHADA POR ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 (CONFORME ANEXO E), AO LADO DESTA ABERTURA NO SENTIDO AO CENTRO DO BOLSO DEVERÁ HAVER UM BOLSO EMBUTIDO CANETEIRO COM ABERTURA POR CASEADO.

SOBRE O BOLSO DA MANGA DIREITA 2,5 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL FIXADA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR VERDE NO MESMO TOM DO VERDE DA BANDEIRA. SOBRE O BOLSO DA MANGA ESQUERDA 2 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO O BRASÃO DO CBMRS FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR PRETA.

DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 5.

FIG. 5



BANDEIRA E BRASÃO

BANDEIRA DO RIO GRANDE DO SUL: BANDEIRA DO RS PRODUZIDA EM TEAR, ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE SÓ CORTE (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO 5 CM DE ALTURA POR 7 CM DE COMPRIMENTO. (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

FUNDO – VERDE 348C	FIGURA – VERMELHO 1805C	FIGURA – AMARELO 110C
FIGURA – PRETO	FIGURA - BRANCO	



BRASÃO: BRASÃO DO CBMRS BORDADO NO SISTEMA DE ETIQUETA TECIDA TIPO PATCH, EM ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE LASER (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA, NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO DE 8 CM DE CIRCUNFERÊNCIA (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

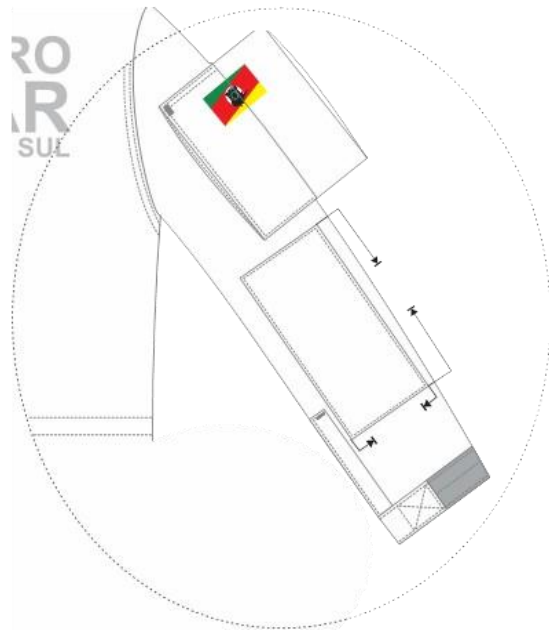
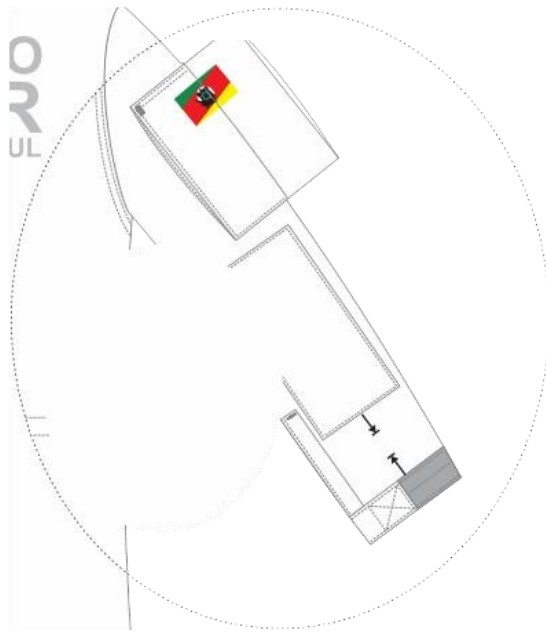
FUNDO – BRANCO	FIGURA – PRETO	FIGURA – VERMELHO 1805C
FIGURA - AMARELO 110C	FIGURA – VERDE 362C	FIGURA – BEGE 7509C
FIGURA – CINZA 429C	FIGURA – LILÁS 2665C	FIGURA – MARROM BLACK 4C



COTOVELEIRAS

COM FORMATO RETANGULAR É PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, DEVERÁ SER SOBREPOSTA AO TECIDO DA MANGA COMO UM REFORÇO. APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODO SEU CONTOURNO.

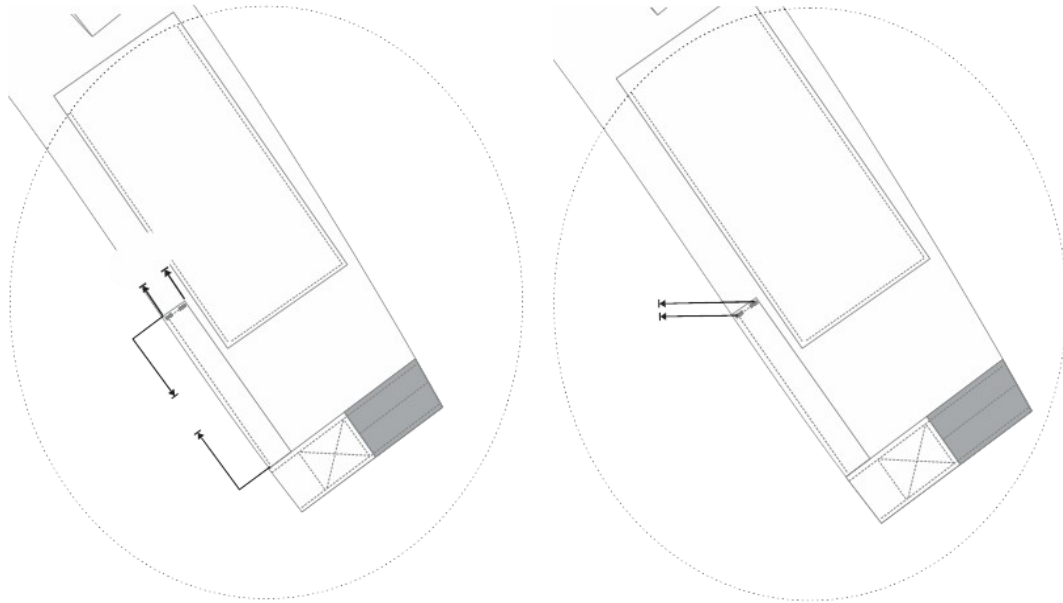
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 6.



CARTEIRINHA DA MANGA

CONFECCIONADA NO MESMO TECIDO DA PEÇA É APLICADA JUNTO A ILHARGA DA MANGA COM A ABERTURA VIRADA PARA O TRÁSEIRO DA PEÇA. SUA ABERTURA TEM UMA EXTENSÃO DE 15 CM (+/- 1CM) E 2,5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA, ESTA CARTEIRINHA É FORMADA PELO TECIDO DA PRÓPRIA MANGA E VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE SUPERIOR RECEBE 2 TRAVETES PARA EVITAR RUPTURAS.

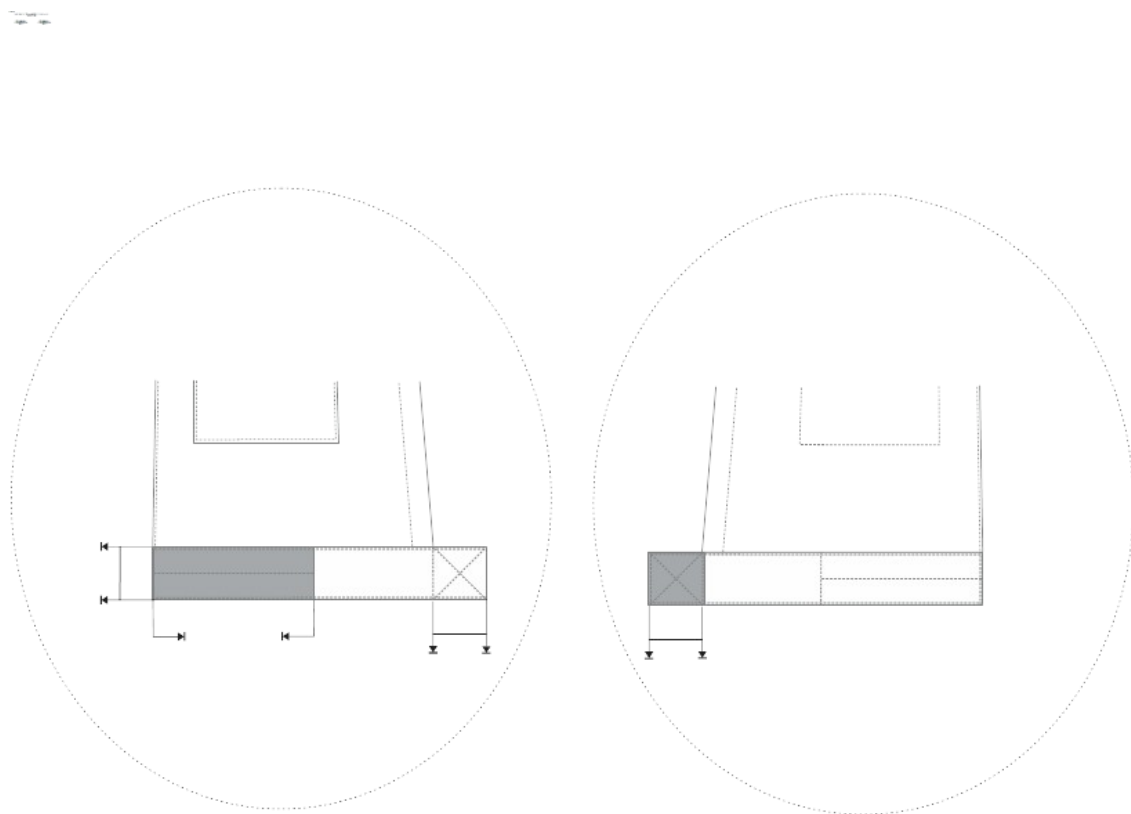
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 7.



PUNHOS:

CONFECCIONADO EM FOLHA DUPLA SEM RECORTE NA DOBRA COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR, MEDINDO 5 CM

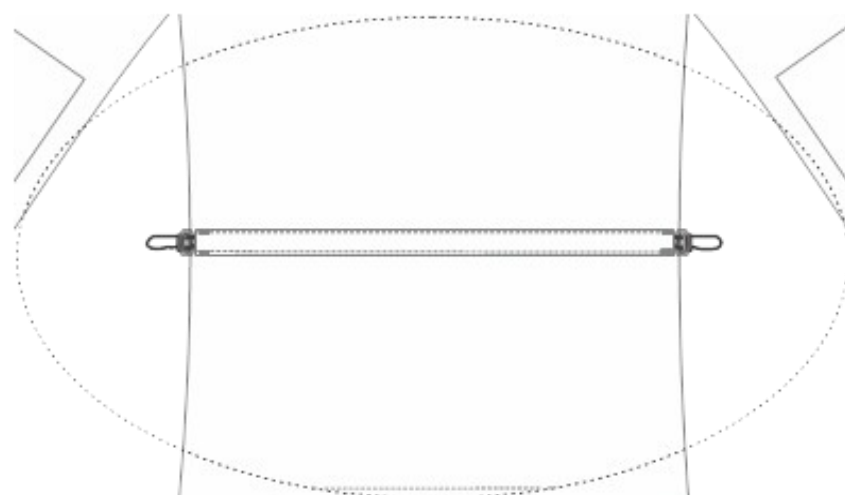
($\pm 0,5\text{CM}$) DE LARGURA, SENDO APLICADO NA MANGA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, E TODO O RESTANTE DE SEU CONTO RNO COM PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. RENTE A ABERTURA DO PUNHO E JUNTO A BOCA DO MESMO PARTINDO DO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM COMPRIMENTO DE 13 CM ($\pm 1\text{ CM}$) FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTO RNO MAIS COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO HORIZONTAL PARA REFORÇAR SUA APLICAÇÃO. NO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO O PUNHO POSSUI UMA EXTENÇÃO COM 5 CM ($\pm 0,5\text{CM}$) DE COMPRIMENTO COM APLICAÇÃO DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) NA PARTE INFERIOR COM 5,5 CM ($\pm 0,5\text{CM}$) DE COMPRIMENTO POR 5 CM ($\pm 3\text{mm}$) DE ALTURA FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA EXTENÇÃO. FICANDO ESTA PONTA COMO AJUSTADOR PARA REALIZAR O AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO. DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 8.

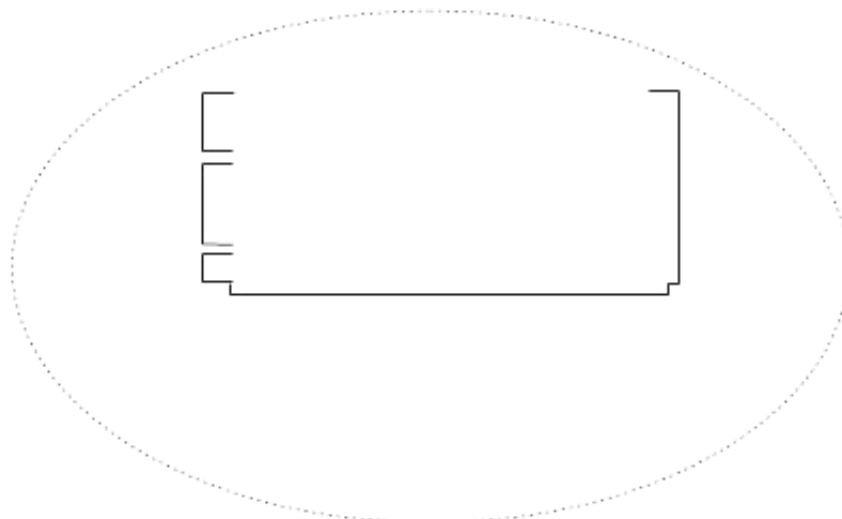


COSTA

LISA, SEM RECORTES, COM COMPRIMENTO CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G). POSSUI APLICAÇÃO DA ESCRITA BOMBEIRO MILITAR RIO GRANDE DO SUL NA PARTE SUPERIOR 7 CM ($\pm 1\text{CM}$) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA E CENTRALIZADO NO SENTIDO VERTICAL DA PEÇA EM MATERIAL TRANSFER

TÉRMICO PU ACABAMENTO SEMI-FOSCO COM RETRO REFLEXÃO (MAIORES DETALHAMENTOS SOBRE O MATERIAL E TAMANHOS VIDE FIGURA 9.1), NA ALTURA DA CINTURA DEVERÁ TER INTERNAMENTE UM TÚNEL COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) CONFECCIONADO NO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA E FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO COM TRAVETES NO FINAL NO SENTIDO DAS COSTURAS PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO, O MESMO SERVIRÁ PARA PASSAR UM ELÁSTICO ROLIÇO (DUPLO VAI E VOLTA) COR PRETO COM LARGURA APROXIMADA DE 3MM COMPOSTO DE 60% DE POLIÉSTER E 40% DE ELASTODIENO, PARA AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO COM TERMINAIS (ENFORCADOR) EM NYLON, COR PRETO, FORMATO OVAL, COM DOIS FUROS PASSANTES (TIPO FOCINHO DE PORCO) E COM MEDIDAS DO EIXO HORIZONTAL DE 20MM E EIXO VERTICAL DE 15MM (TOLERÂNCIA +/-10%) TENDO UM DISPOSITIVO COM MOLA QUE QUANDO APERTADO LIBERA O ELÁSTICO E QUANDO SOLTO O SEGURA PRESO (VIDE FIGURA 9.2). O TÚNEL SOMENTE DEVERÁ SER APLICADO NA PARTE DA COSTA, E FICARÁ LOCALIZADO ENTRE AS ILHARGAS A UMA DISTÂNCIA DE 22 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DA BAINHA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM). DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 9/9.1/9.2.





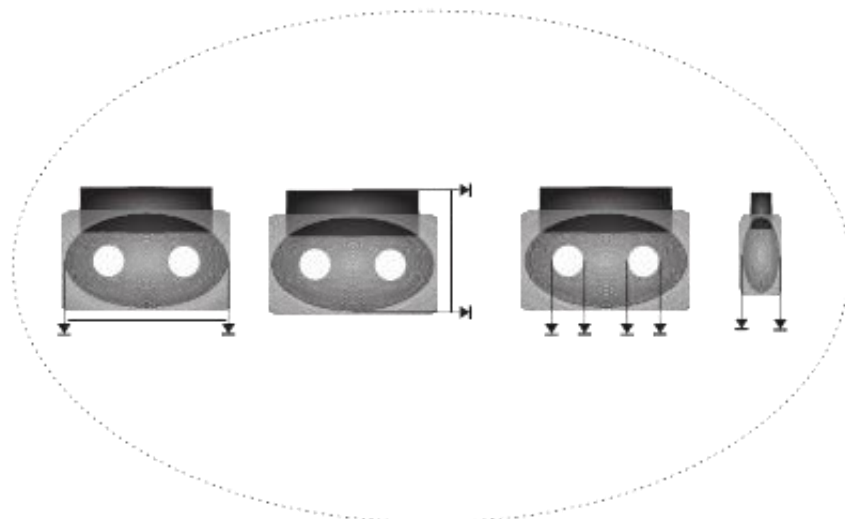
MATERIAL DA APLICAÇÃO DA ESCRITA – TRANSFER TÉRMICO PU GL FLEX OU SIMILAR, EM RECORTE, COMPOSIÇÃO, 30% PONTA DE VIDRO, 30% RESINA, 30% COLA, 10% OUTROS. ÂNGULO DE OBSERVAÇÃO 12°, ÂNGULO DE ENTRADA DE LUZ 5°, COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 450 CD/LUX.M2. COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 330 CD/LUX.M2, RESULTADO DE TESTE NO SILVER (PRATA)= 450 CD/LUX.M2

COM UM ACABAMENTO SEMI-FOSCO. O FILME DEVERÁ OFERECER UMA RESISTÊNCIA A LAVAGEM DOMÉSTICA E DURABILIDADE. ESTE TRANSFER DEVERÁ TER EM SEU PROCESSO DE CONSTRUÇÃO, RECORTES DEPIRADOS, SEM SOBRAS OU BORDAS, FIDELIZANDO APENAS A DESCRIÇÃO CONFORME ESPECIFICADO.

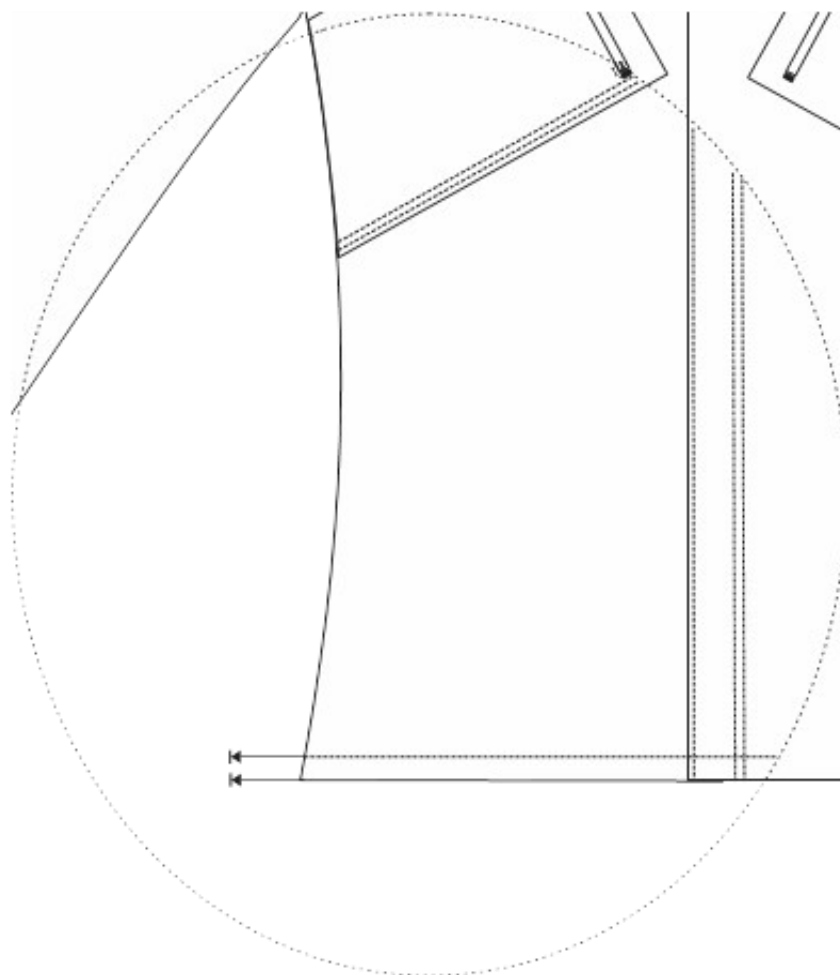
ESTA MATÉRIA-PRIMA DEVERÁ SER ECOLOGICAMENTE CORRETA, NÃO CONTENDO PVC, PLASTIFICANTES OU METAIS PESADOS (DE ACORDO COM O OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I).

TIPO DE APLICAÇÃO: MATERIAL APLICADO ATRAVÉS DE PRENSA TÉRMICA ESPECÍFICA PARA TRANSFER, COM TEMPERATURA ENTRE 155° A 195° DEPENDENDO DA MARCA DO EQUIPAMENTO. NÃO DEVERÁ CAUSAR DANOS AO TECIDO TIPO ENRUGAMENTO, QUEIMA, DESCOLORAMENTO.

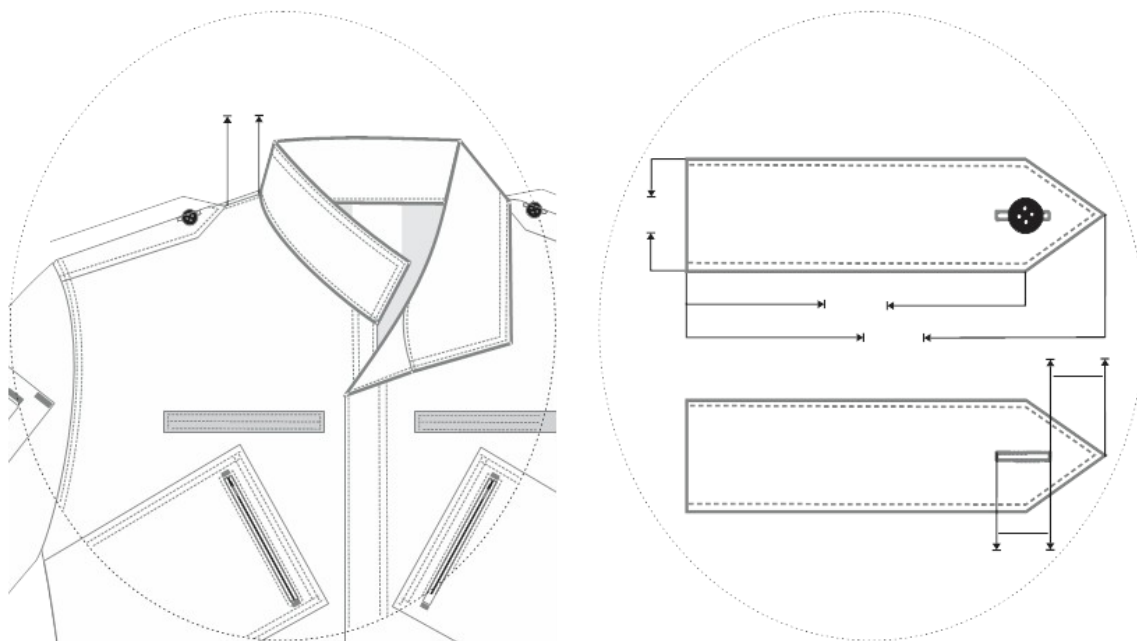
RECOMENDAÇÕES DE LAVAÇÃO: NÃO DEIXAR POR PERÍODO PROLONGADO DE MOLHO, NÃO PASSAR FERRO SOBRE A ESTAMPA, NÃO DEVERÁ SER LEVADO A SECADORAS ROTATIVAS NEM SECADORAS COM TEMPERATURA ACIMA DE 40°.



BAINHA – DO PRÓPRIO TECIDO DA FRENTE E COSTA COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE VIRADA PARA DENTRO POSTERIORMENTE REBATIDA EXTERNAMENTE COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM 2 CM (+/-3MM) DE LARGURA.



OMBROS: A UNIÃO DAS PARTES (DIANTEIRO E TRASEIRO) DEVERÁ SER REALIZADA COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDA COM COSTURA EXTERNA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SOBRE ELES UMA PLATINA COM PONTA PRÓXIMA A GOLA TIPO FLECHA E FECHAMENTO POR BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 22" (13,97mm), EMBUTIDO JUNTO A COSTURA DA CABEÇA DA MANGA PRODUZIDA EM FOLHA DUPLA COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR E PESPONTADA EM TODO SEU CONTOURO COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. NA VISTA INTERNA (FRENTE) DEVERÁ HAVER UM BOTÃO RESERVA COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS PARA SUBSTITUIÇÃO CASO SEJA NECESSÁRIO. A PONTA DA PLATINA DEVERÁ FICAR DISTANTE 2,5 CM (+/- 0,5CM) DA BASE INFERIOR DA GOLA. A AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DO TAMANHO DA PLATINA DEVERÁ ACOMPANHAR A AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DO TAMANHO DO OMBRO, MANTENDO PARA TODOS OS TAMANHOS APENAS A MESMA LARGURA. DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 11.



ILHARGAS DO CORPO: SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER REALIZADO COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

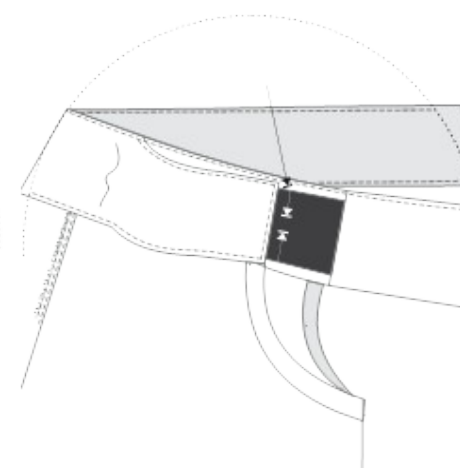
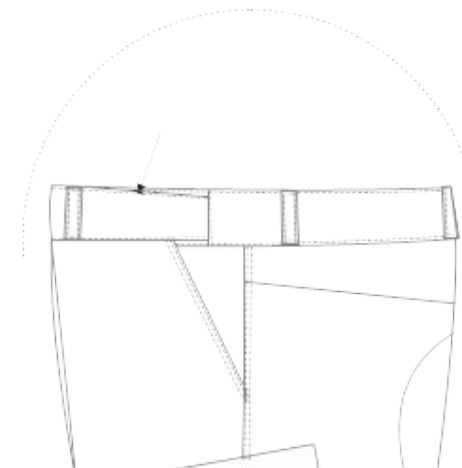
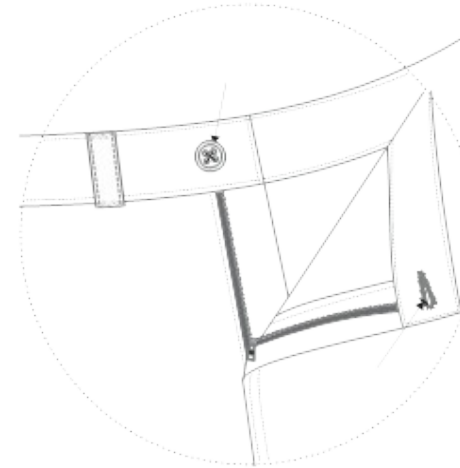
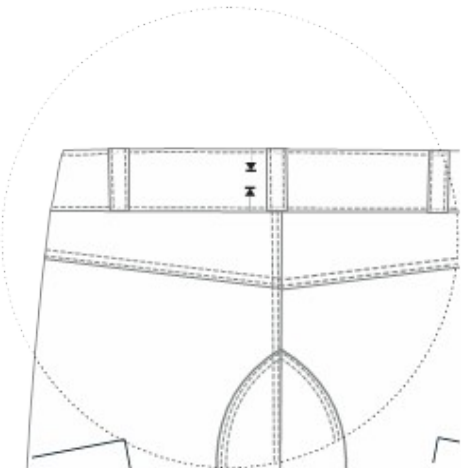
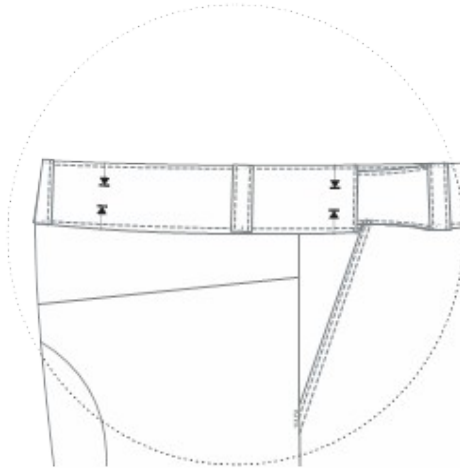
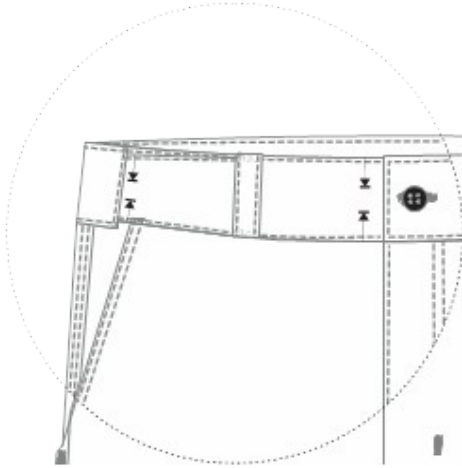
ETIQUETA: ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E CUIDADOS DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA [NM ISO 3758:2013](#) A MESMA DEVERÁ SER APLICADA NO CENTRO DO DEGOL INTERNO, DEVERÁ CONTER A ETIQUETA DO FABRICANTE DA PEÇA COM RAZÃO SOCIAL, CNPJ, TAMANHO E DEMAIS INFORMAÇÕES, MAIS ETIQUETA DO FORNECEDOR DO TECIDO CONTENDO RAZÃO SOCIAL, CNPJ E AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A CONSERVAÇÃO (SÍMBOLOS) JUNTAMENTE COM ESTAS DEVERÁ HAVER A ETIQUETA INFORMANDO O GÊNERO DE MODELAGEM.

NO LADO INFERIOR INTERNO DIREITO (DE QUEM VESTE), JUNTO A BAINHA E O FECHAMENTO FRONTAL APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS. (VIDE FIGURA 12)

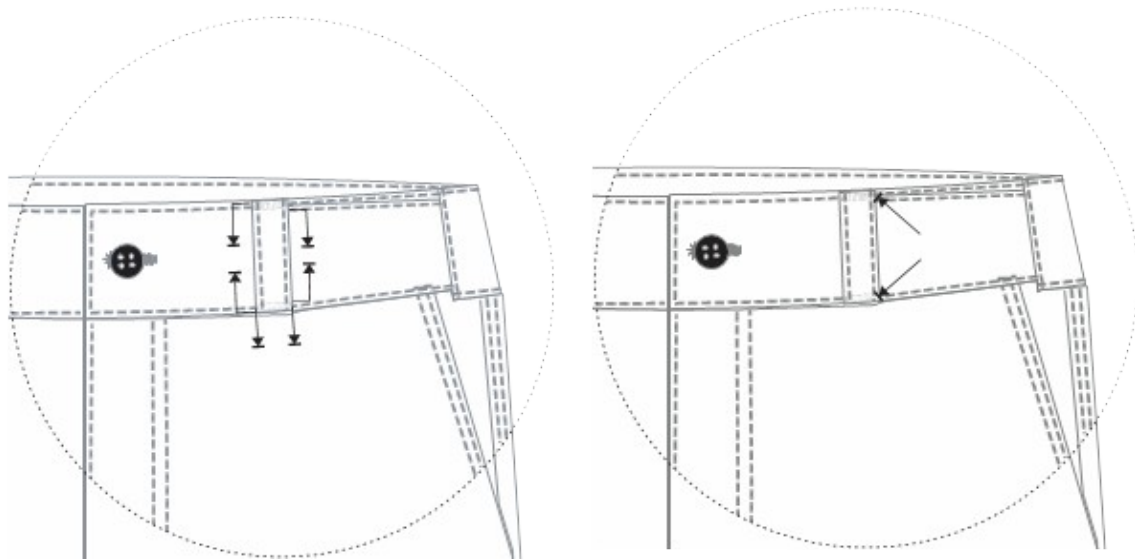
LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS: SEU FECHAMENTO LATERAL DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS REBATIDA NO SENTIDO DO TRASEIRO PARA O DIANTEIRO COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SEU FECHAMENTO NO ENTREPERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40, CÓS EM DUAS FOLHAS, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. TEM UM SISTEMA FLEXÍVEL NA DIREÇÃO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO BOLSO TIPO FACA QUE EXPANDE O CÓS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE E CONFORTO AO USUÁRIO. ESSE SISTEMA CONSISTE NO PROLONGAMENTO DOS CÓS DIANTEIRO E TRASEIRO, OCORRENDO UM TRANSPASSE ENTRE ELES, DE MODO QUE O CÓS DO DIANTEIRO FICA SOBREPOSTO E EMBUTIDO AO CÓS TRASEIRO. NA EXTREMIDADE DESSES TRANSPASSES É FIXADO ELÁSTICO DE 30MM PRETO. O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO É EMBUTIDO INTERNAMENTE NO CÓS DIANTEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DA BRAGUILHA, O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS DIANTEIRO É EMBUTIDO NO CÓS TRASEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DO GANCHO TRASEIRO, PROPORCIONANDO LIGEIRO AJUSTE PERSONALIZADO PARA CADA USUÁRIO. COM FORMATO RETO, O CÓS DIANTEIRO TEM UMA VARIAÇÃO DE MEDIDA ENTRE SEU INÍCIO E A PONTA QUE FICA EMBUTIDA NO TÚNEL DO CÓS TRASEIRO, TAL VARIAÇÃO DEVERÁ TER ÂNGULO HARMINIOSO ENTRE SEU INÍCIO E FIM. AS DIMENSÕES DE MEDIDAS DE COMPRIMENTO DOS ELÁSTICOS FICAM DE ACORDO COM AS MEDIDAS EXPRESSAS NA TABELA DE MEDIDAS (CÓS ESTICADO). TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA. SEU FECHAMENTO FRONTAL SE DARÁ ATRAVÉS DO TRANSPASSE DA ESQUERDA PARA DIREITA (DE QUEM VESTE) COM UM BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 28" (17,78MM) SENDO ESTE APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) DO CÓS, E NO LADO OPOSTO UMA CASINHA PARA FECHAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 01.

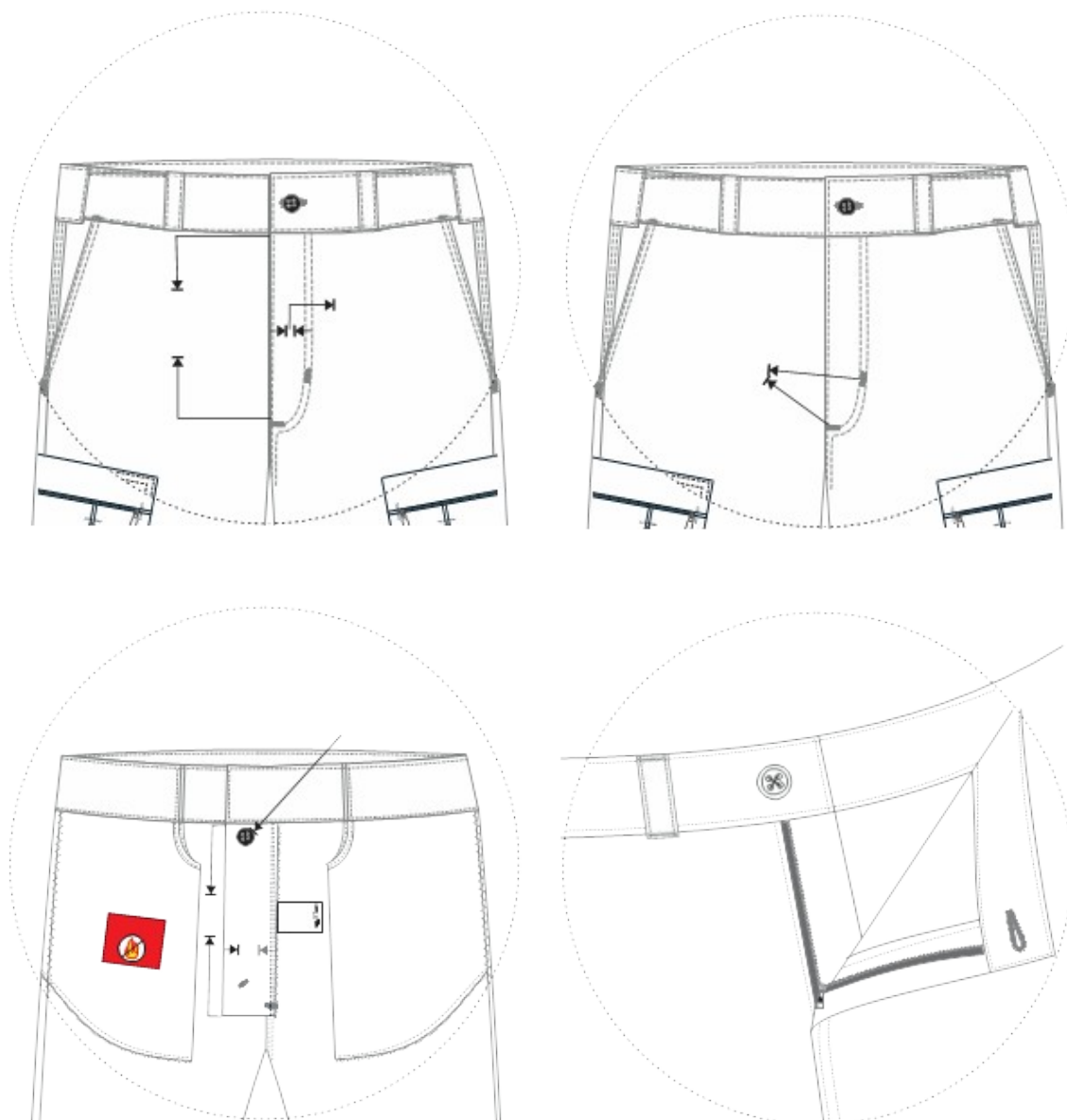
1
2
3



PASSADORES: 5(CINCO) PASSADORES TÊM A LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) E 6 CM (+/- 0,5 CM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA. DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO,. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 02.

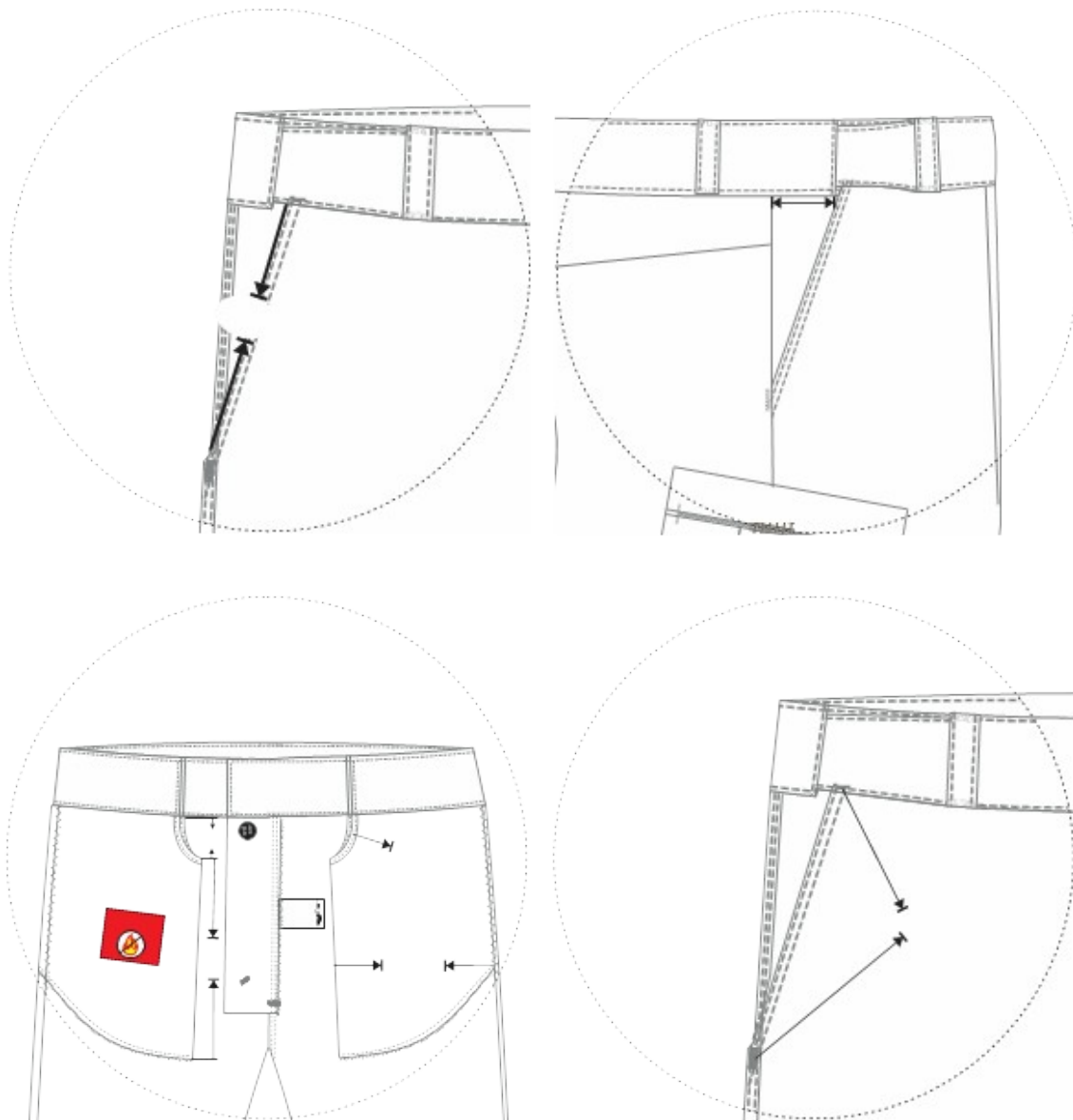


BRAGUETA: FECHADA POR ZÍPER DE METAL COR PRETO FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR E LOGO ACIMA DA CURVATURA (CONFORME FIGURA 3) ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MAQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 3,5 CM (+/-3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 13 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 15 CM (+/-0,5CM) 50/52 17 CM (+/- 0,5CM)); NA PARTE INTERNA SUPERIOR DA BRAGUILHA DEVERÁ SER FIXADO 1 BOTÃO MASSA 4 FUROS TAM. INDUSTRIAL 28" (17,78MM) COM BRILHO COR PRETO, SENDO ESTE UM BOTÃO RESERVA. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 03.

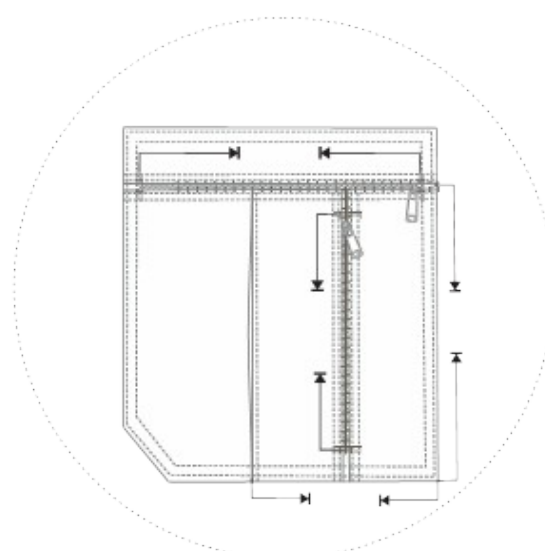
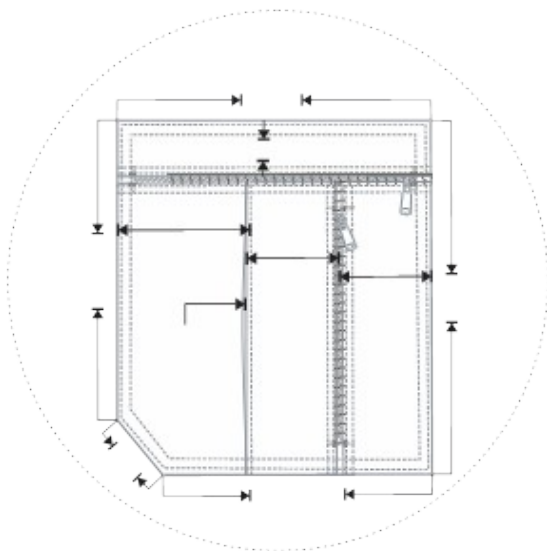
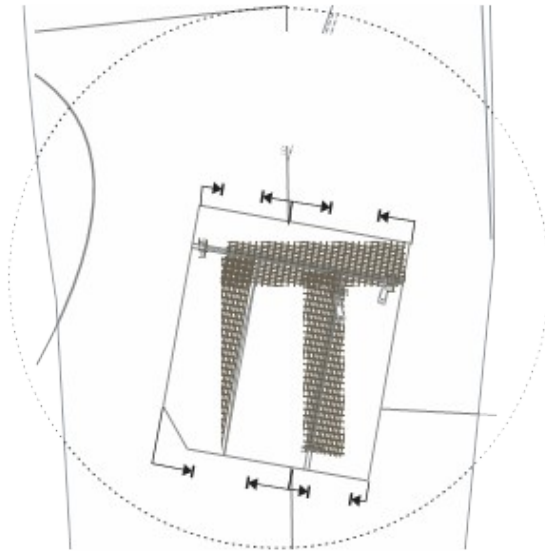
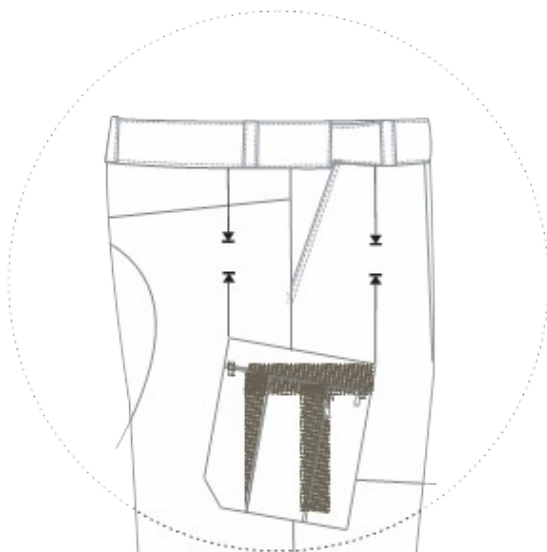


BOLSOS DO DIANTEIRO: DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTÂNCIADAS 5 CM (+/- 0,5 cm) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 16 CM (+/- 0,5CM) DE ABERTURAS E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES E INFERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO. PROFUNDIDADE CONFORME FIGURA 4 COM FORRO DO MESMO TECIDO DA PEÇA O MESMO DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PROXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETE PARA EVITAR RUPTURA, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER

UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA. O REVEL, O FORRO E O ESPELHO DESTE BOLSO SÃO FORMADOS POR UMA ÚNICA PEÇA. SENDO QUE A FACE INFERIOR DESSA PEÇA FAZ A FUNÇÃO DE ESPELHO DO BOLSO E TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO E A PARTE SUPERIOR FAZ A FUNÇÃO DE REVEL É TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO CÓS DIANTEIRO, A EXTENSÃO DESSAS EXTREMIDADES QUE NÃO É FIXADA AO CÓS RECEBE ACABAMENTO DE VIÉS E TEM A FUNÇÃO DE ACOMPANHAR O SISTEMA FLEXÍVEL DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 04.

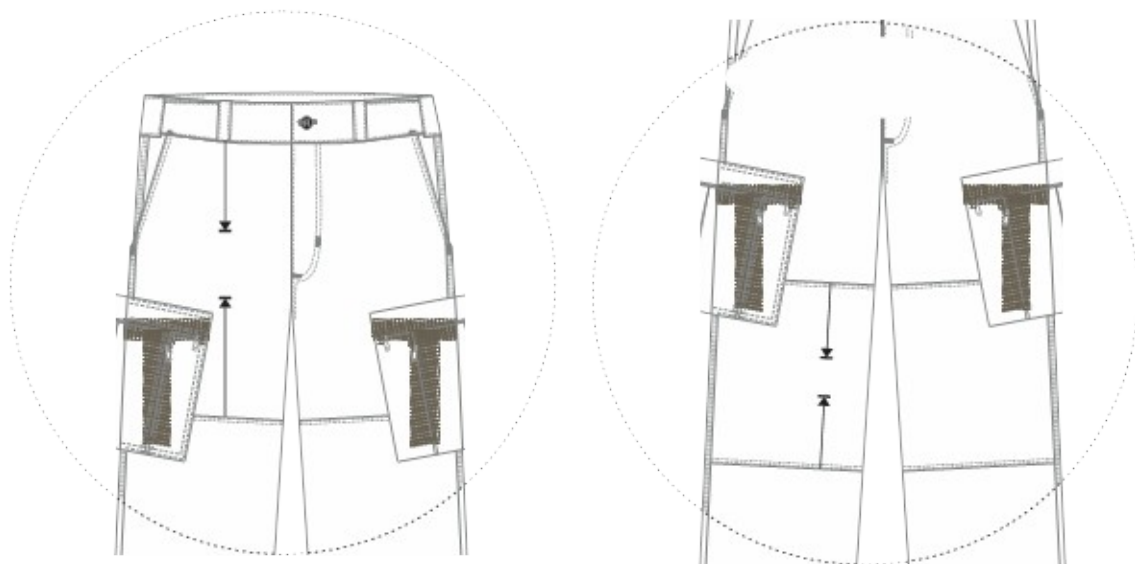


BOLSOS DAS PERNAS: DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM PESPONTOS EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, O BOLSO TERÁ LARGURA DE 23 CM (+/- 0,5CM) POR 28 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA (TAMANHO TOTAL) PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER TRAVETES NOS CANTOS DE ACABAMENTO DAS ABERTURAS DAS BOCAS DOS BOLSOS. ESTES BOLSOS DEVERÃO ESTAR APLICADOS À 28 CM (+/-1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE FRONTAL DA PEÇA E A 24 CM (+/- 1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE TRASEIRA DA PEÇA, SENDO QUE O MESMO DEVERÁ SER APLICADO COM SUA MAIOR PARTE AVANÇANDO PARA A FRENTE DA PEÇA, OU SEJA, FICARÁ 9 CM (+/- 5 CM) PARA A PARTE TRASEIRA E 14 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE DIANTEIRA DA PEÇA NA PARTE SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FICA COM 17 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE TRASEIRA DA PEÇA E 6 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA DEIXANDO ASSIM ELE INCLINADO PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA. O CANTO INFERIOR TRASEIRO DEVERÁ SER CHANFRADO. A ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ ESTAR A 5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DO INÍCIO DO BOLSO E DEVERÁ TER FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON SENDO A MESMA COM 21 CM (+/- 0,5 CM) DE ABERTURA, TEM UMA PREGA VERTICAL NA DIREÇÃO DO TRASEIRO COM PROFUNDIDADE DE 2 CM (+/- 0,5 CM) E COM O ACABAMENTO SUPERIOR JUNTO A ABERTURA DO BOLSO HORIZONTAL COM ZÍPER E O ACABAMENTO INFERIOR JUNTO AO TÉRMINO DO BOLSO, CUJO OBJETIVO É DAR MAIOR CAPACIDADE DE VOLUME AO BOLSO, UM SEGUNDO BOLSO AUXILIAR SOBREPOSTO/EMBTIDO AO BOLSO CARGO COM ABERTURA DE 16 CM (+/-0,5 CM)E FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 05.

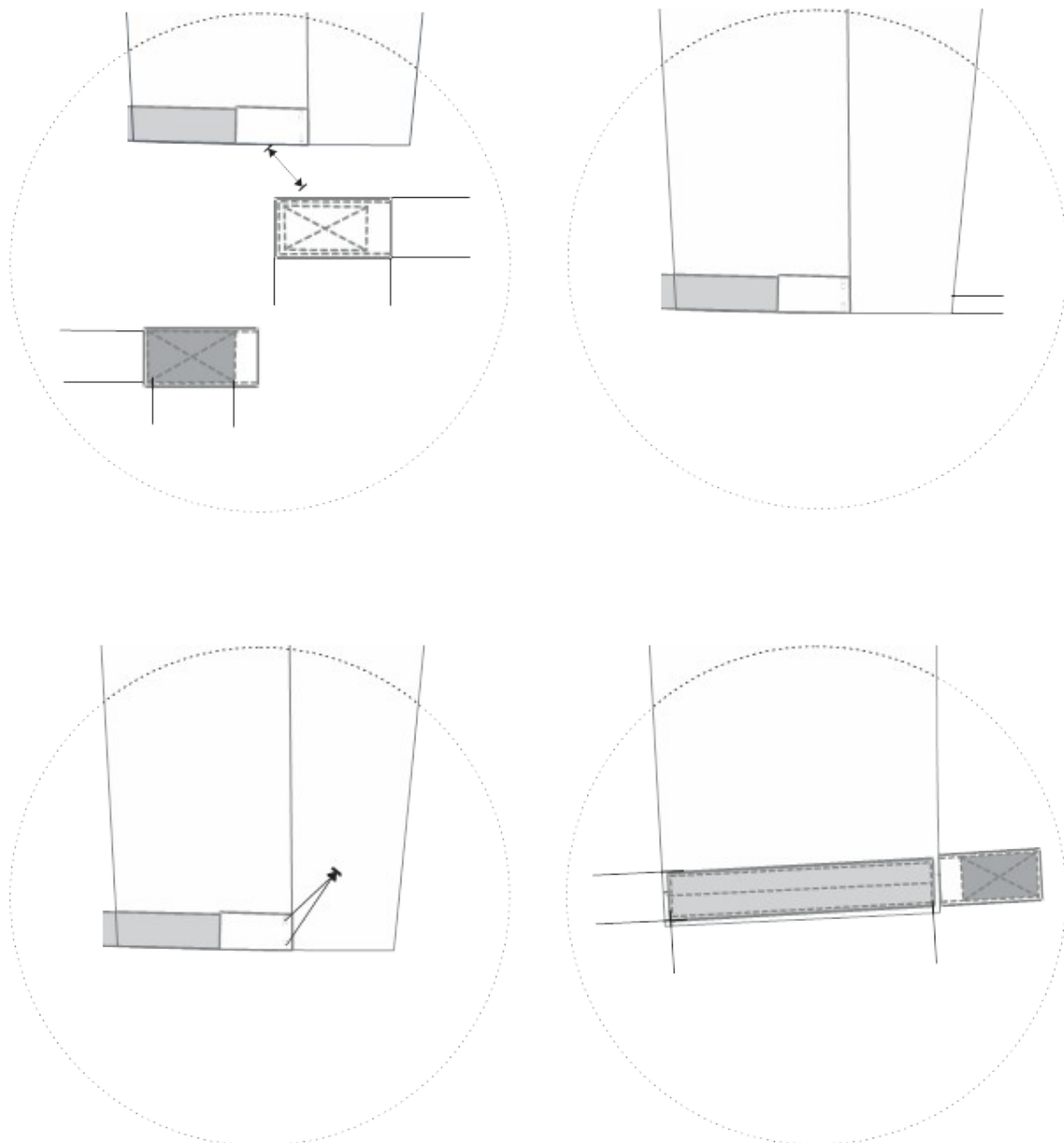


JOELHEIRA: REFORÇO TIPO JOELHEIRA DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA FIXADO A UMA DISTÂNCIA DE 39 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS COM 24 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA E PESPONTO EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A

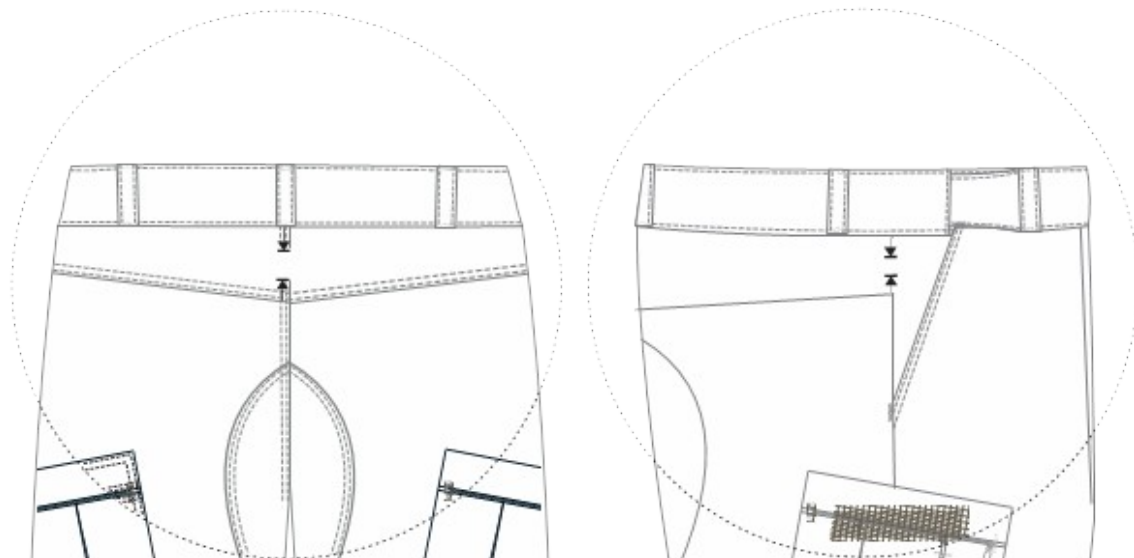
BORDA DO TECIDO NA EXTREMIDADE SUPERIOR E INFERIOR. OS ACABAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER EMBUTIDOS NA JUNÇÃO DOS RECORTES LATERAIS E DE ENTREPERNAS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 06.



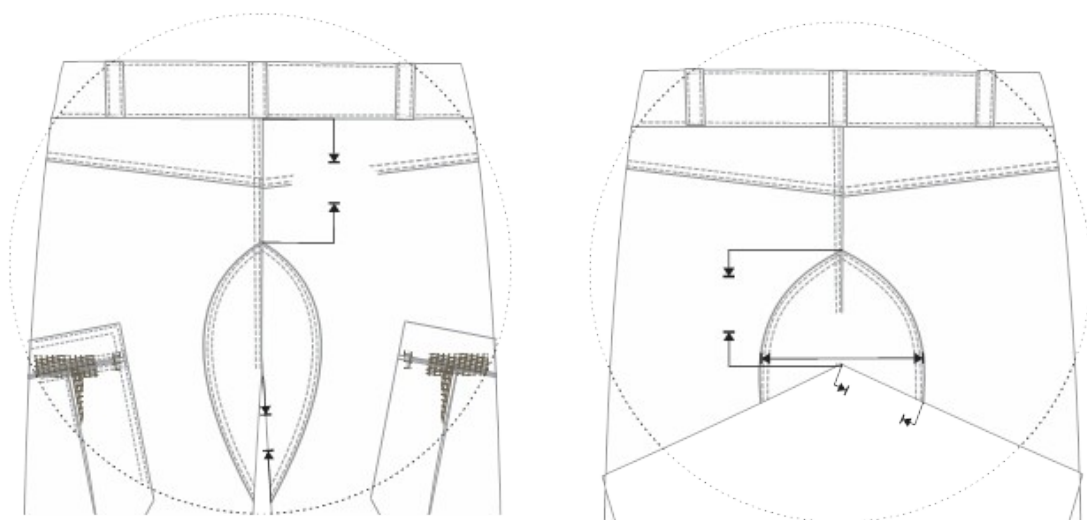
BAINHA: VIRADAS PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM). NA EXTREMIDADE LATERAL TRASEIRA DAS PERNAS DA CALÇA APLICAÇÃO DE ALETA DE AJUSTE COM AS DIMENSÕES DE 9 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO POR 5 CM DE LARGURA (+/- 3MM), SOBREPOSTA NA COSTURA LATERAL A ALETA LEVAM FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO, FIXADOS EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO DA ALETA. SENDO A ALETA EM FOLHA DUPLA REBATIDA COM COSTURA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA. O FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO APLICADO NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DA ALETA NA BOCA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR PRETO COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO, NO TAMANHO DE 5 CM (+/-3MM) DE LARGURA POR 20 CM (+/- 1 CM) DE COMPRIMENTO SE SOBREPONDO PRATICAMENTE A TODA EXTENSÃO DA BAINHA TRASEIRA. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS RENTE A BAINHA DAS PERNAS, SUA FIXAÇÃO SOBRE A COSTURA DA ILHARGA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E DEVERÃO RECEBER TRAVETES PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 07.



PALA TRASEIRA: EMBUTIDA NA PARTE INFERIOR DO CÓS TRASEIRO, TEM 7 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA EM SUA PARTE CENTRAL E 5 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA JUNTO AS LATERAIS. UNIDA INTERNAMENTE EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE BRAÇO PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 08.



REFORÇO GANCHO TRASEIRO: PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA TEM SEU FORMATO OVAL E DEVERÁ SER APLICADO SOBREPOSTO AO TECIDO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA. SEU INÍCIO SE DARÁ 14 CM (+/-0,5CM) ABAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS E TERMINARÁ 11 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA UNIÃO DOS GANCHOS FICANDO COM SUAS COSTURAS CENTRAIS EMBUTIDAS NO FECHAMENTO DO GANCHO E ENTREPERNAS.

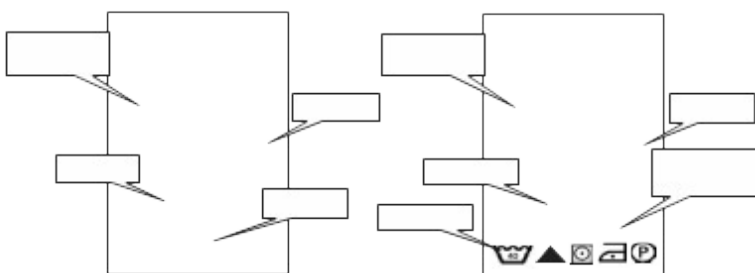


COMPRIMENTO ENTREPERNAS: TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS.

LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

ETIQUETA - AS ETIQUETAS DE INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O PRODUTO DEVERÃO SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDO NA BRAGUILHA INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTÉ) A APROXIMADAMENTE 7 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. SOBRE O FORRO DO BOLSO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS, APLICADA DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO E A UMA DISTÂNCIA DE A APROXIMADAMENTE 11 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 10.

11.11.11



TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA FEMININA TAMANHO 40. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS.

Lote 01- item: 0515.0871.000094

ANEXO I-CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO CALÇA

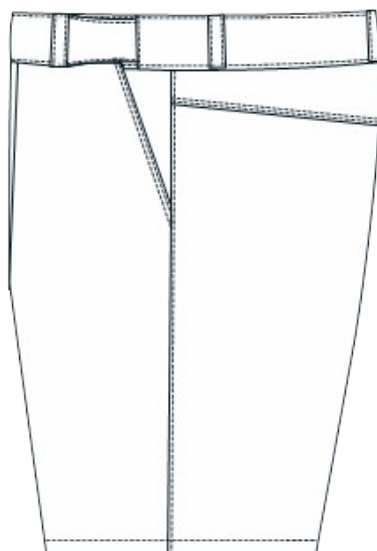
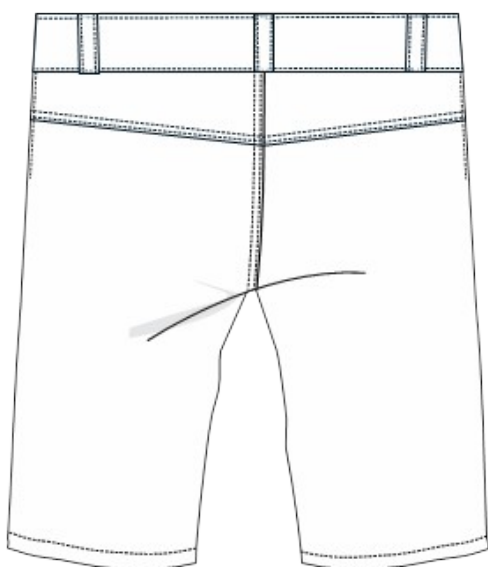
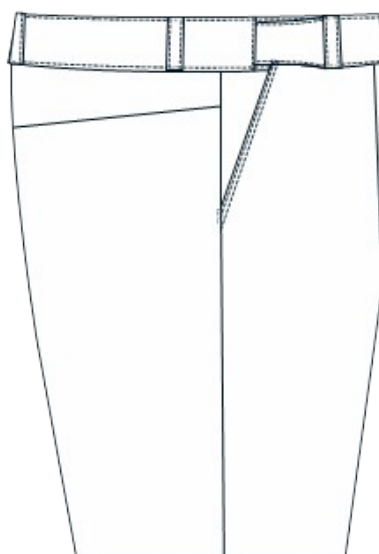
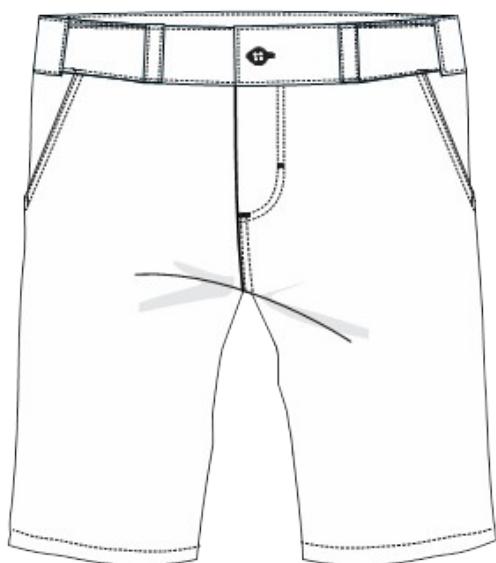
ELÁSTICO COR PRETO COMPOSIÇÃO 76% POLIÉTES 24% ESTODIENO LARGURA DE 30 MM, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, TEMPERATURA MÁXIMA DE LAVAGEM 40°C, ENXÁGUE NORMAL, É POSSIVEL SECAR EM TAMBOR ROTATIVO, NÃO USAR ALVEJANTE A BASE DE CLORO PROCEDIMENTOS NORMAIS DE LIMPEZA SEM RESTRIÇÕES.

TABELA8			
CARACTERISTICASDOELÁSTICO			
Item	Padrãomínimo	Váriação	Norma
Composição	76% Poliéster 24% MaterialElastomérico	(+/-5 p.p.)	AATCC20:2018eAATCC 20A:2018
Largura	30mm	(+/-1mm)	SATRATM102:2018
LimitedeExtensãoÚtil	100%	(mínimo)	SATRATM102:2018 FORÇADEESTIRAMENTO DE 30N MÍNIMO

lote 01 - Item 0515.0871.000096

ANEXO A- DESENHO TÉCNICO

--- ---
--- ---



ANEXO B**CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP**

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMAL				RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
AZUL MARINHO	21,59	0,48	-9,54	20,9	0,19	-10,68	20,52	0,38	-11,09	2	2	2

lote 01 - Item 0515.0871.000096

ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m ²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

lote 01 - Item 0515.0871.000096

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

COM ZÍPER FIXO COM OS DENTES DE METAL DOURADOS, CADARÇO EM POLIÉSTER OU MISTO ALGODÃO/POLIÉSTER TINTO NA COR PRETO. DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO CARRINHO OU PUXADOR. COMPOSIÇÃO DO MESMO DEVERÁ SEGUIR OS SEGUINTE REQUISITOS: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER, ELEMENTOS (DENTES) ESTAMPADOS EM ALPACA, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM LATÃO/TOMABAKC, LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO MÍNIMO ENTRE 4,55 À 4,75MM, ESPESSURA DA CREMALHEIRA ENTRE 2,03 À 2,08MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 25 À 27MM.

TABELA 5			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	750 N	Mínimo	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	Mínimo	BS EN 16732:2015

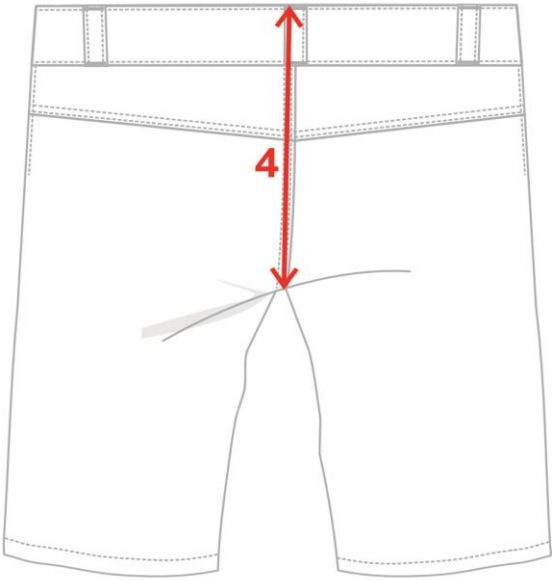
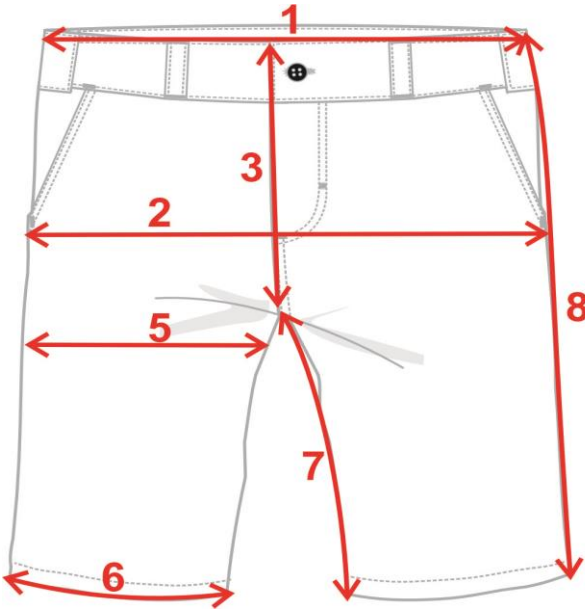
lote 01 - Item 0515.0871.000096

ANEXO E- CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO

ELÁSTICO COR PRETO COMPOSIÇÃO 76% POLIÉTER 24% ESTODIENO LARGURA DE 30 MM, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, TEMPERATURA MÁXIMA DE LAVAGEM 40°C, ENXÁGUE NORMAL, É POSSIVEL SECAR EM TAMBOR ROTATIVO, NÃO USAR ALVEJANTE A BASE DE CLORO PROCEDIMENTOS NORMAIS DE LIMPEZA SEM RESTRIÇÕES.

TABELA 6			
CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Composição	76% Poliéster 24% Material Elastomérico	(+/- 5 p.p.)	AATCC 20:2018 e AATCC 20A:2018
Largura	30mm	(+/-1mm)	SATRA TM 102:2018
Limite de Extensão Útil	100%	(mínimo)	SATRA TM 102:2018 FORÇA DE ESTIRAMENTO DE 30N MÍNIMO

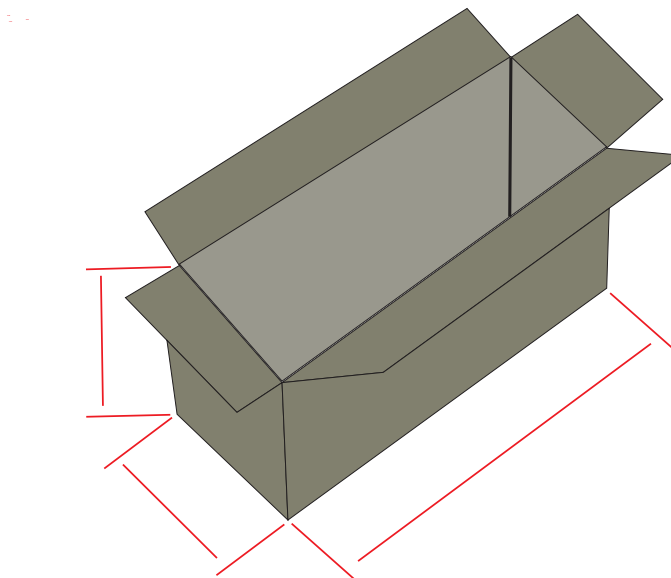
TABELA DE MEDIDAS DA BERMUDA FRENTE PLANA RIP STOP CBMRS																
TABELA DE MEDIDAS																
TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
MEDIDAS	TOLERÂNCIA															
1 - CINTURA	+-1,0	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
1.1 - CINTURA ESTICADA	MÍNIMO	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
2 - QUADRIL	+-1,0	51	53	55	57	59	60	63	65	67	69	74	72	75	77	79
3 - G. DIANTEIRO	+-0,5	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	30,5	31	31,5	32	32,5	33	33,5
4 - G. TRASEIRO	+-0,5	37,9	38,6	39,3	40	40,7	41,4	42,1	42,8	43,5	44,2	44,9	45,6	46,3	47	47,7
5 - COXA	+-1,0	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
6 - BOCA DA PERNA	+-0,5	23,8	24,2	24,6	25	25,4	25,8	26,2	26,6	27	27,4	27,8	28,2	28,6	29	29,4
7 - ENTREPERNAS	+-1,5	25	25	25	25	25	2	25	25	25	25	25	25	25	25	25
8 - COMP. LATERAL	+-1,5	49,5	50	50,5	51	51,5	52	52,5	53	53,5	54	54,5	55	55,5	56	56,5
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS																
COMO MEDIR A PEÇA																
1 - CINTURA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA																
1.1 - CINTURA ESTICADA- POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO. E COM O CÔS ESTICADO ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA.																
2 - QUADRIL - POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGUILHA E EM LINHA RETA ESTENDE-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA																
3 - GANCHO DIANTEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGUILHA E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO																
4 - GANCHO TRASEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM NA JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO																
5 - COXA - MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA																
6 -BOCA DA PERNA -ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA																
7 -ENTREPERNAS -ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA																
8 -COMPRIMENTO LATERAL - (ILHARGA) -ESTENDER A FITA MÉTRICA DA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA																



Lote 01- Item 0515.0871.000096

ANEXO G – EMBALAGENS

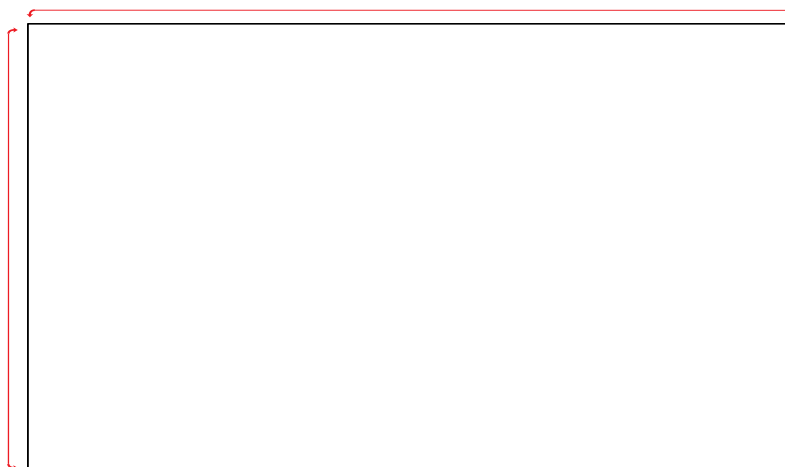
O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

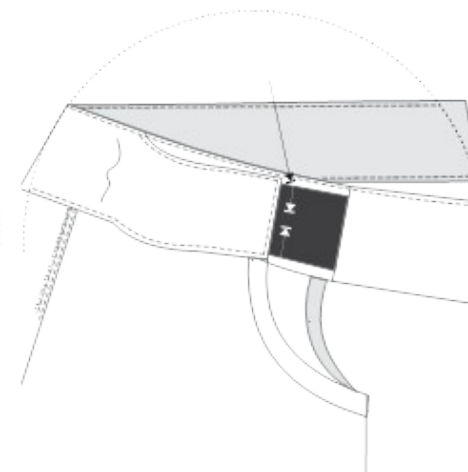
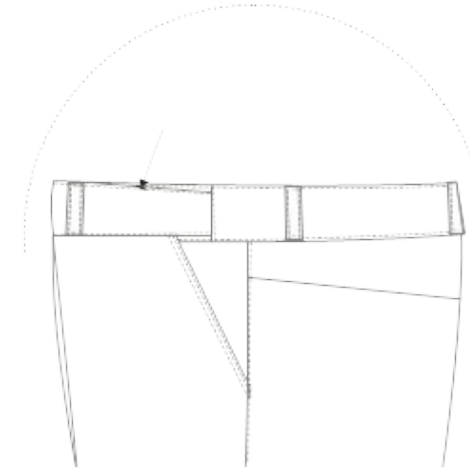
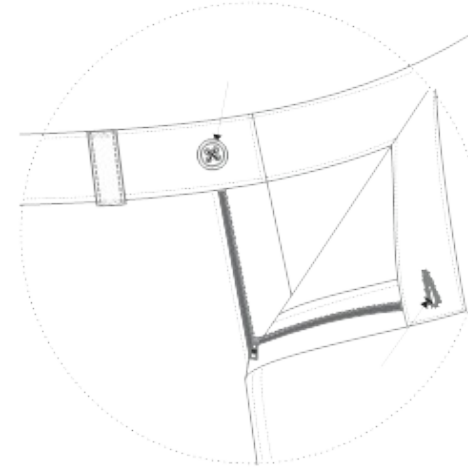
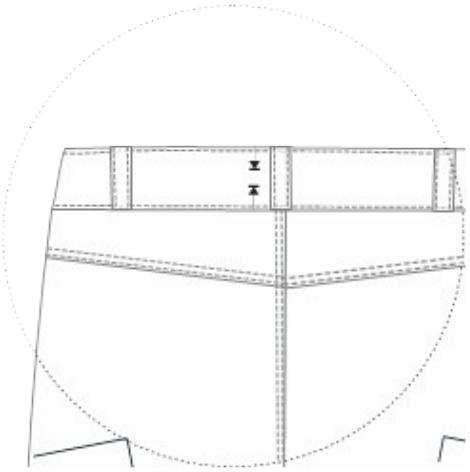
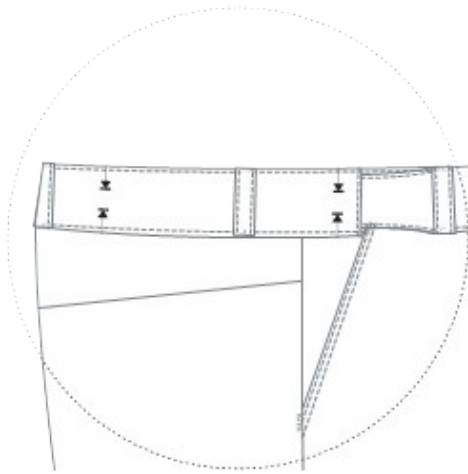
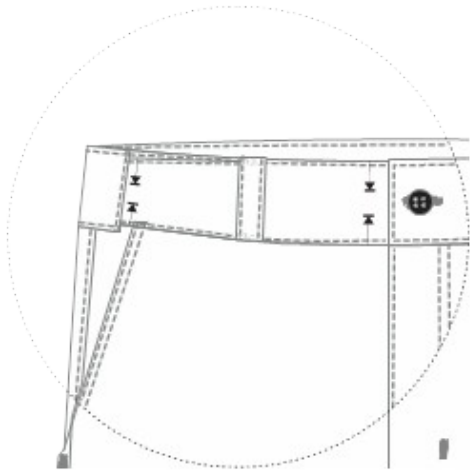
EXEMPLO:



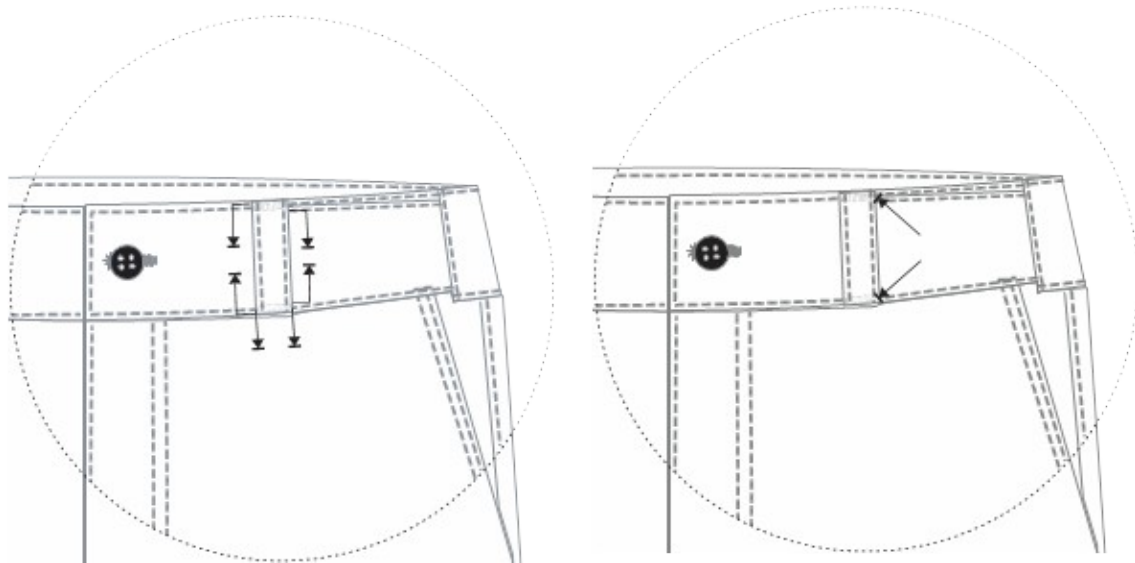
LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS: SEU FECHAMENTO LATERAL DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS REBATIDA NO SENTIDO DO TRASEIRO PARA O DIANTEIRO COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SEU FECHAMENTO NO ENTREPERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C), CÓS EM DUAS FOLHAS, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. TEM UM SISTEMA FLEXÍVEL NA DIREÇÃO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO BOLSO TIPO FACA QUE EXPANDE O CÓS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE E CONFORTO AO USUÁRIO. ESSE SISTEMA CONSISTE NO PROLONGAMENTO DOS CÓS DIANTEIRO E TRASEIRO, OCORRENDO UM TRANSPASSE ENTRE ELES, DE MODO QUE O CÓS DO DIANTEIRO FICA SOBREPOSTO E EMBUTIDO AO CÓS TRASEIRO. NA EXTREMIDADE DESSES TRANSPASSES É FIXADO ELÁSTICO DE 30MM PRETO (CONFORME ANEXO E). O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO É EMBUTIDO INTERNAMENTE NO CÓS DIANTEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DA BRAGUILHA, O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS DIANTEIRO É EMBUTIDO NO CÓS TRASEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DO GANCHO TRASEIRO, PROPORCIONANDO LIGEIRO AJUSTE PERSONALIZADO PARA CADA USUÁRIO. COM FORMATO RETO, O CÓS DIANTEIRO TEM UMA VARIAÇÃO DE MEDIDA ENTRE SEU INÍCIO E A PONTA QUE FICA EMBUTIDA NO TÚNEL DO CÓS TRASEIRO, TAL VARIAÇÃO DEVERÁ TER ÂNGULO HARMINIOSO ENTRE SEU INÍCIO E FIM. AS DIMENSÕES DE MEDIDAS DE COMPRIMENTO DOS ELÁSTICOS FICAM DE ACORDO COM AS MEDIDAS EXPRESSAS NA TABELA DE MEDIDAS (CÓS ESTICADO). TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA. SEU FECHAMENTO FRONTAL SE DARÁ ATRAVÉS DO TRANSPASSE DA ESQUERDA PARA DIREITA (DE QUEM VESTE) COM UM BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 28" (17,78MM) SENDO ESTE APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) DO CÓS, E NO LADO OPOSTO UMA CASINHA PARA FECHAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 01.

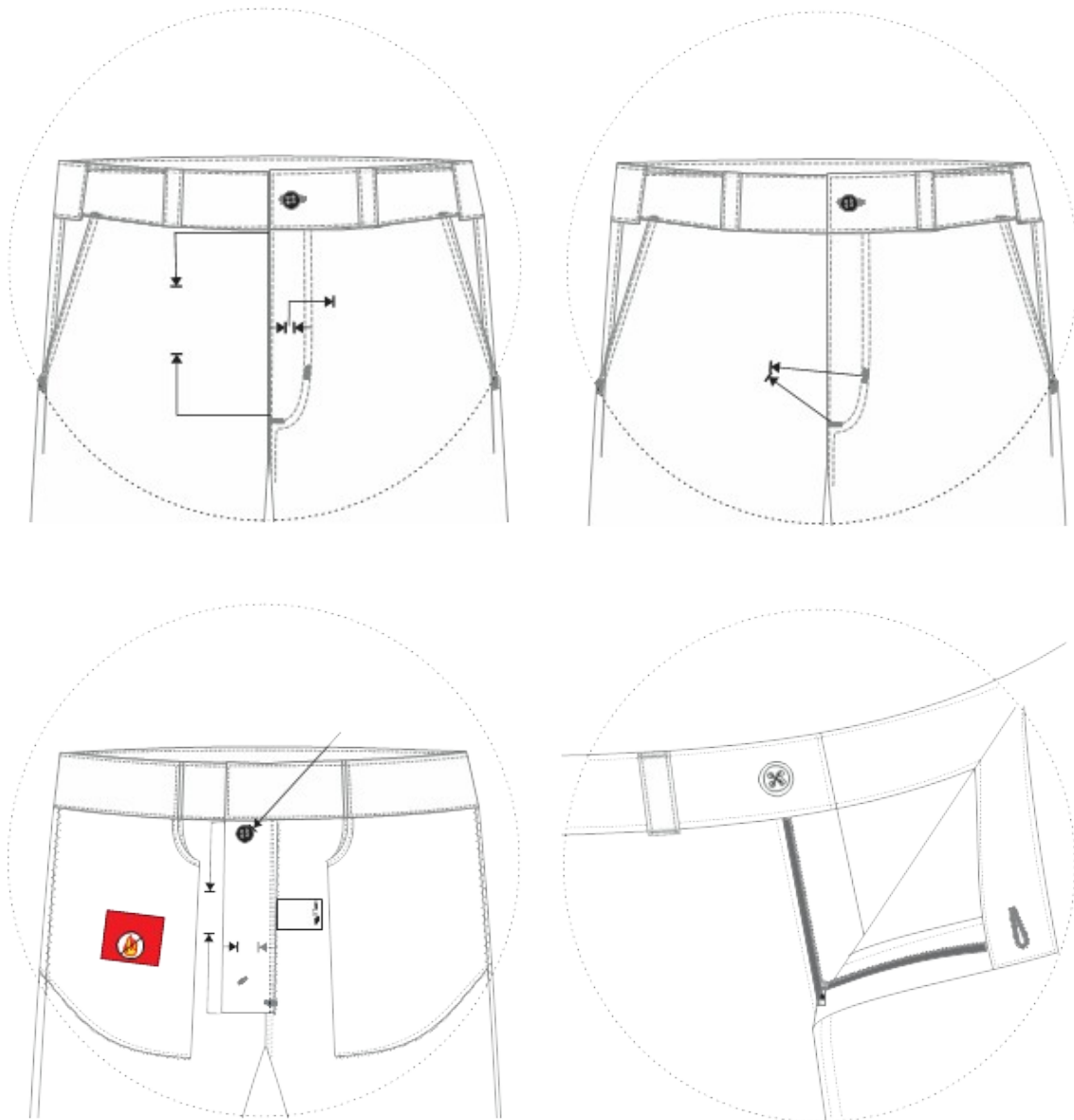
1
2
3



PASSADORES: 5(CINCO) PASSADORES TÊM A LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) E 6 CM (+/- 0,5 CM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA. DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO,. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 02.

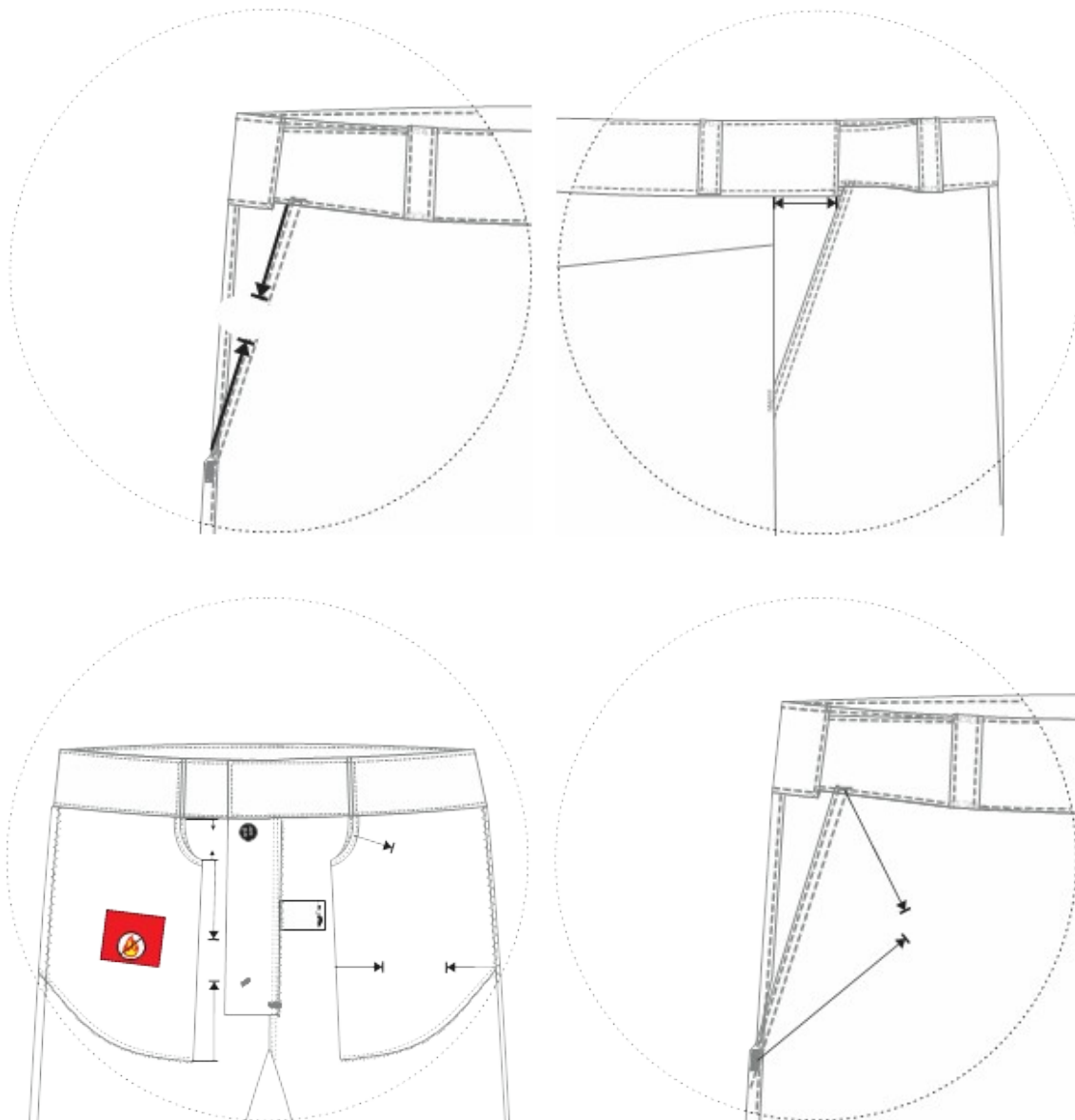


BRAGUETA: FECHADA POR ZÍPER DE METAL COR PRETO (CONFORME ANEXO D) FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR E LOGO ACIMA DA CURVATURA (CONFORME FIGURA 3) ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MAQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 3,5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 15 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 17 CM (+/-0,5CM) 50/52/54/56/58/60/62/64 18 CM (+/-0,5CM)); NA PARTE INTERNA SUPERIOR DA BRAGUILHA DEVERÁ SER FIXADO 1 BOTÃO MASSA 4 FUROS TAM. INDUSTRIAL 28" (17,78MM) COM BRILHO COR PRETO, SENDO ESTE UM BOTÃO RESERVA. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 03.



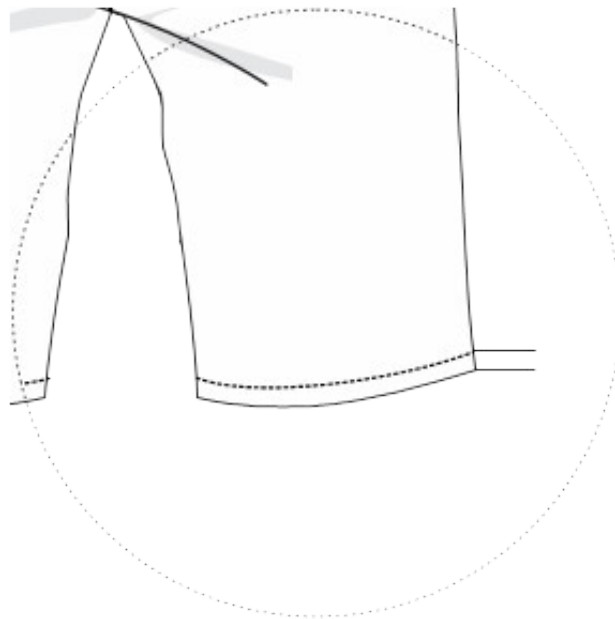
BOLSOS DO DIANTEIRO: DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTÂNCIADAS 6 CM (+/- 0,5 cm) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 17 CM (+/- 0,5CM) DE ABERTURAS E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES E INFERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO. PROFUNDIDADE CONFORME FIGURA 4 COM FORRO DO MESMO TECIDO DA PEÇA O MESMO DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PROXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETE PARA EVITAR RUPTURA, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER

UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA. O REVEL, O FORRO E O ESPELHO DESTE BOLSO SÃO FORMADOS POR UMA ÚNICA PEÇA. SENDO QUE A FACE INFERIOR DESSA PEÇA FAZ A FUNÇÃO DE ESPELHO DO BOLSO E TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO E A PARTE SUPERIOR FAZ A FUNÇÃO DE REVEL E TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO CÓS DIANTEIRO, A EXTENSÃO DESSAS EXTREMIDADES QUE NÃO É FIXADA AO CÓS RECEBE ACABAMENTO DE VIÉS E TEM A FUNÇÃO DE ACOMPANHAR O SISTEMA FLEXÍVEL DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 04.

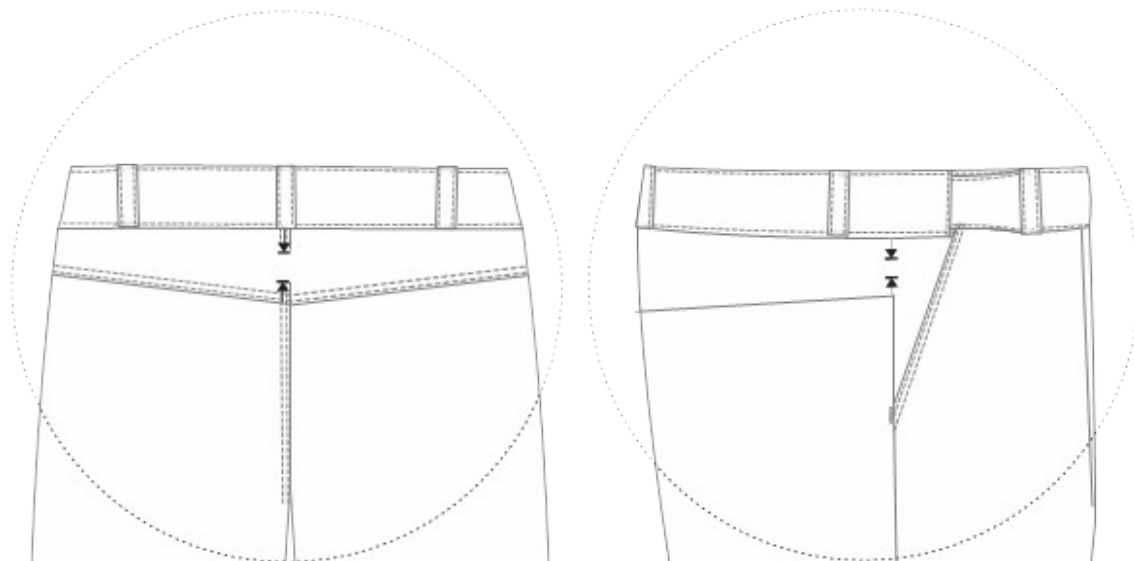


BAINHA: VIRADAS PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 1,5 CM (+/- 3MM). DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 04.

FIG. 04



PALA TRASEIRA: EMBUTIDA NA PARTE INFERIOR DO CÓS TRASEIRO, TEM 7 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA EM SUA PARTE CENTRAL E 5 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA JUNTO AS LATERAIS. UNIDA INTERNAMENTE EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE BRAÇO PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 05.



COMPRIMENTO ENTREPERNAS: TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS (ANEXO H)

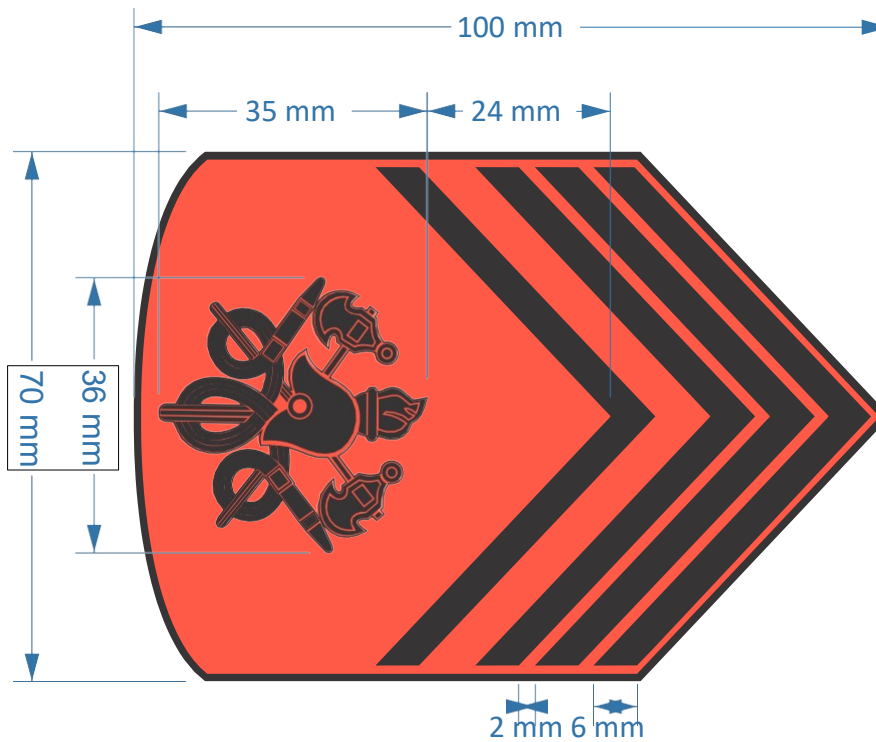
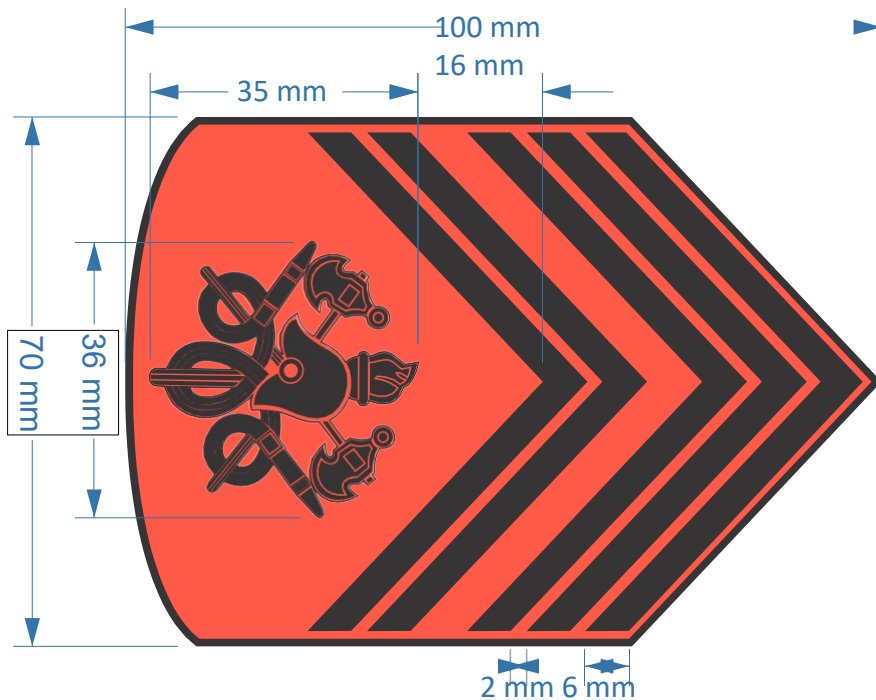
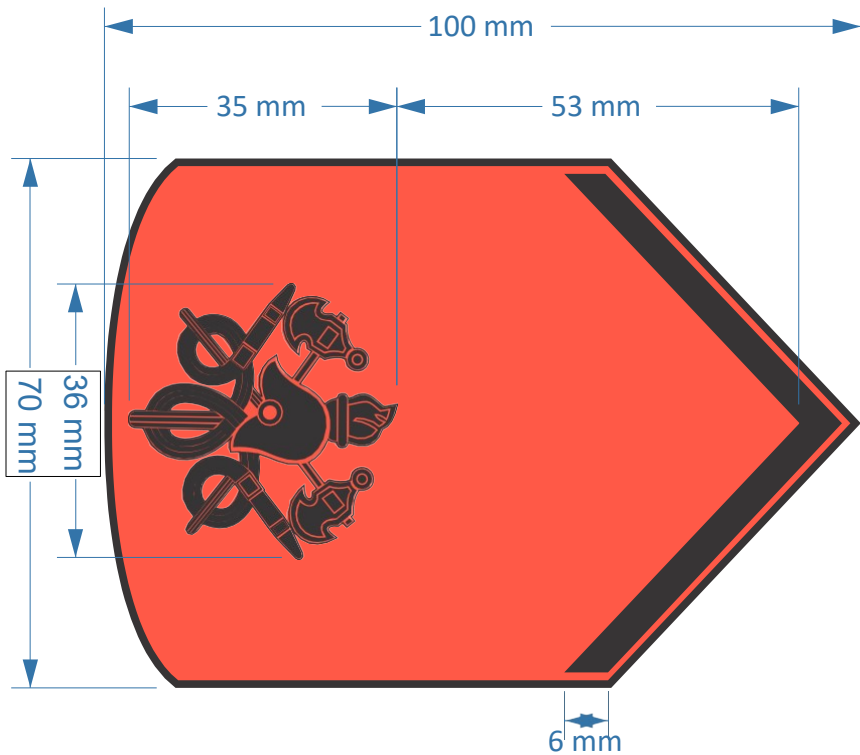
LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

ETIQUETA - AS ETIQUETAS DE INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O PRODUTO DEVERÃO SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDO NA BRAGUILHA INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) A APROXIMADAMENTE 7 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS.

SOBRE O FORRO DO BOLSO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS, APLICADA DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO E A UMA DISTÂNCIA DE A APROXIMADAMENTE 11 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 6.

lote 01 - Item 0515.0871.000098

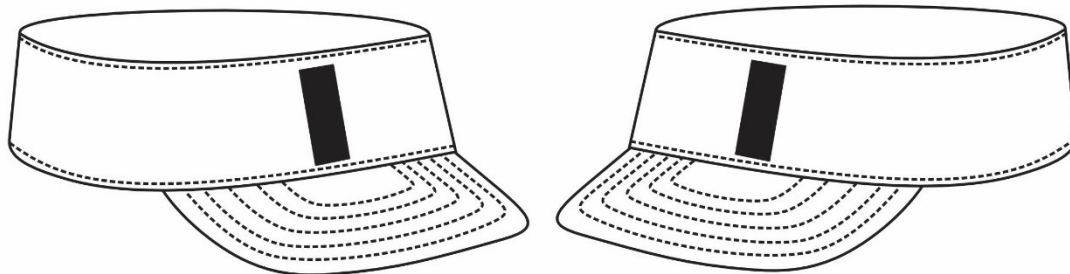
Anexo A



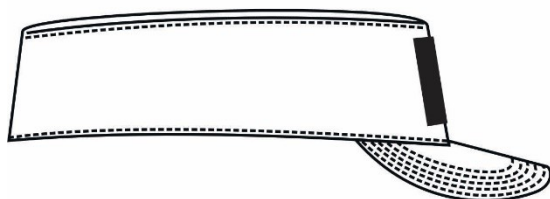
70x100mm

ANEXO A -DESENHO TÉCNICO

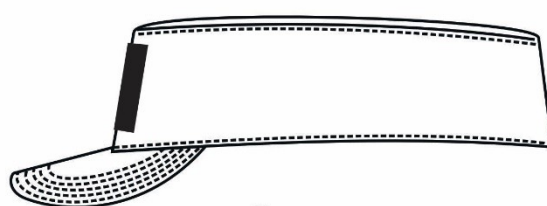
VISÃO GERAL FRONTAL



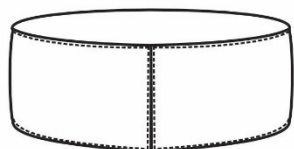
VISÃO LATERAL DIREITA



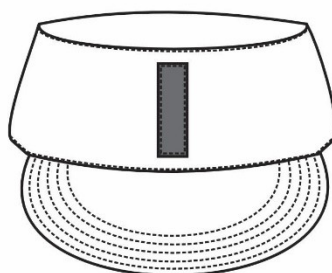
VISÃO LATERAL ESQUERDA



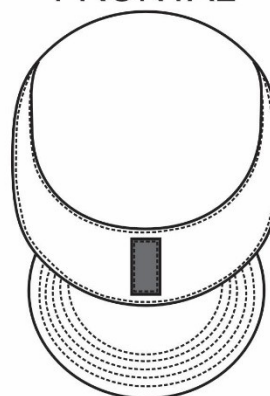
VISÃO
TRASEIRA



VISÃO
FRONTAL



VISÃO SUPERIOR
FRONTAL



ANEXO B**CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP**

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMAL			RESULTADO			
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008			CONF. QUADRO A BAIXO			
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
AZUL MARINHO	21,59	0,48	-9,54	20,9	0,19	-10,68	20,52	0,38	-11,09	2	2	2

lote 01 - Item 0515.0871.000099

ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

lote 01 - Item 0515.0871.000099

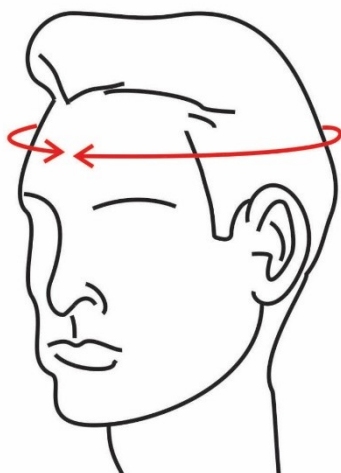
ANEXO D-CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 5			
Item	Resultado	Varição	Norma
Determinação de Espessura (Conjunto)	3,1mm	+/-10%	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0kPa)
Determinação de Espessura (Gancho)	2,0mm	+/-10%	
Determinação de Espessura (Argola)	2,0mm	+/-10%	
Força de fechamento (Cisalhamento)	140kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 3 sem fadiga)
Força de fechamento (Cisalhamento)	90kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)
Força de fechamento (Somente Fadiga)	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo	SATRA TM 123:2018
Composição	100% poliamida	_____	ATCC 20:2021 e ATCC 20A:2021

ANEXO E- TABELA DE MEDIDAS

TABELA DE MEDIDAS							
CIRCUNFERÊNCIA DA CABEÇA	54	56	58	60	62	64	66
TAMANHO	PP	P	M	G	GG	XG	XXG
Medidas em centímetros							
TOLERÂNCIA					(+/- 0,5 CM)		



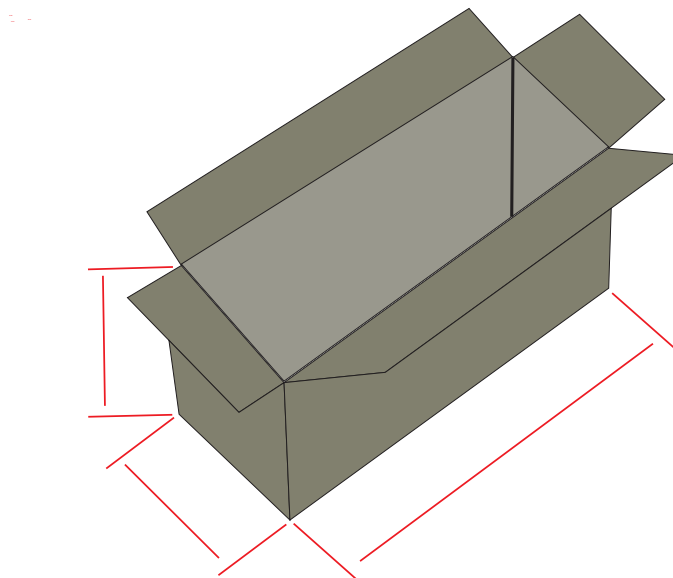
Utilizando uma fita métrica, meça a circunferência de sua cabeça tomando como referência 1,5 cm acima de sua sobrancelhas e orelhas. O resultado da medida em centímetros corresponde ao tamanho do seu boné.

OBS: não meça de forma que a fita métrica fique apertada junto a cabeça, deixe-a folgada um pouco para não haver desconforto posteriormente durante o uso do boné.

lote 01 - Item 0515.0871.000099

ANEXO F – EMBALAGENS

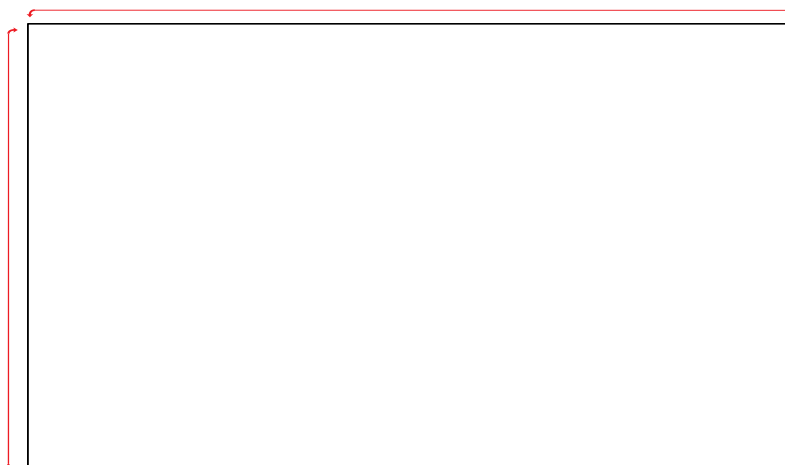
O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

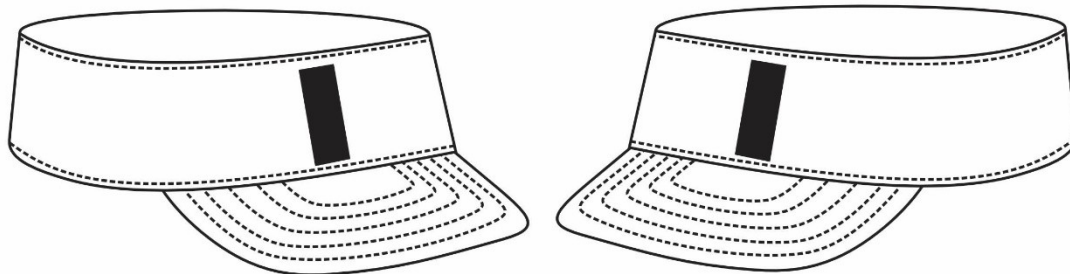
CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:

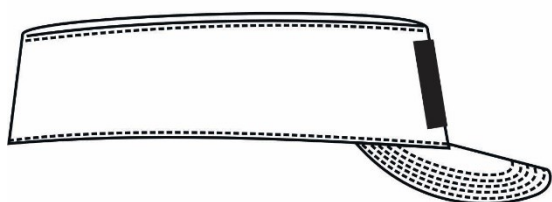


ANEXO A -DESENHO TÉCNICO

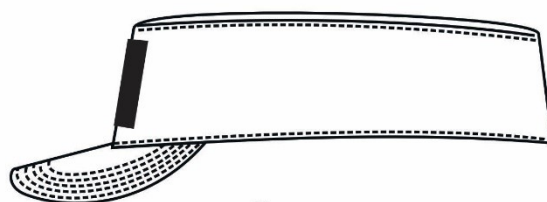
VISÃO GERAL FRONTAL



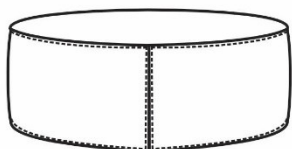
VISÃO LATERAL DIREITA



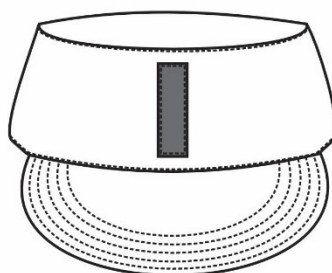
VISÃO LATERAL ESQUERDA



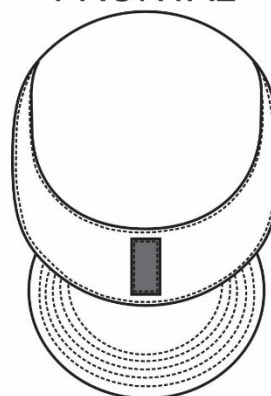
VISÃO
TRASEIRA



VISÃO
FRONTAL



VISÃO SUPERIOR
FRONTAL



ANEXO B**CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP**

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMAL			RESULTADO			
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008			CONF. QUADRO A BAIXO			
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
AZUL MARINHO	21,59	0,48	-9,54	20,9	0,19	-10,68	20,52	0,38	-11,09	2	2	2

lote 01 - Item 0515.0871.000100

ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

lote 01 - Item 0515.0871.000100

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO

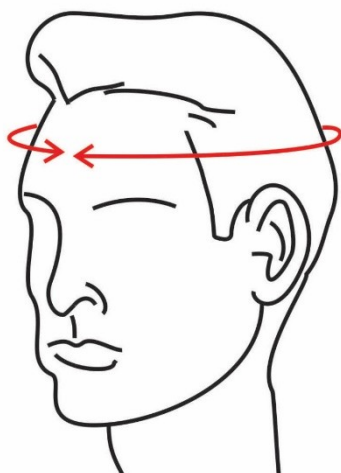
COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 5			
Item	Resultado	Variação	Norma
Determinação de Espessura (Conjunto)	3,1mm	+/- 10%	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)
Determinação de Espessura (Gancho)	2,0 mm	+/- 10%	
Determinação de Espessura (Argola)	2,0 mm	+/- 10%	
Força de fechamento (Cisalhamento)	140 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 3 sem fadiga)
Força de fechamento (Cisalhamento)	90 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)
Força de fechamento (Somente Fadiga)	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo	SATRA TM 123:2018
Composição	100% poliamida	_____	ATCC 20:2021 e ATCC 20A:2021

lote 01 - Item 0515.0871.000100

ANEXO E- TABELA DE MEDIDAS

TABELA DE MEDIDAS							
CIRCUNFERÊNCIA DA CABEÇA	54	56	58	60	62	64	66
TAMANHO	PP	P	M	G	GG	XG	XXG
Medidas em centímetros							
TOLERÂNCIA					(+/- 0,5 CM)		



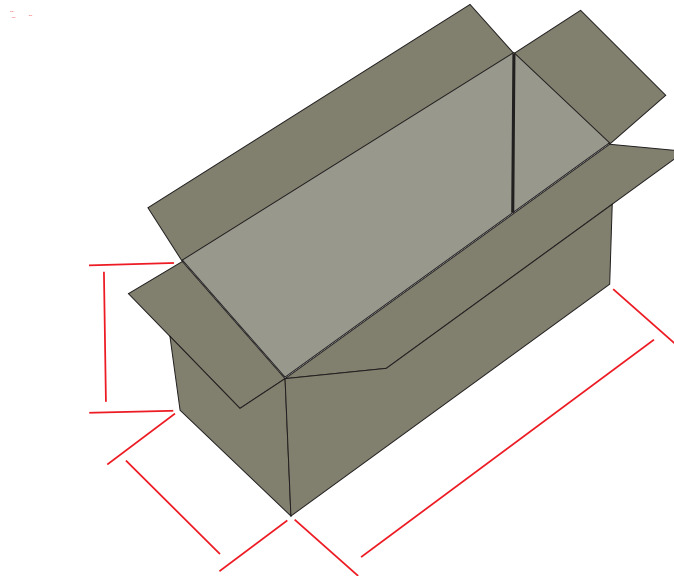
Utilizando uma fita métrica, meça a circunferência de sua cabeça tomando como referência 1,5 cm acima de sua sobrancelhas e orelhas. O resultado da medida em centímetros corresponde ao tamanho do seu boné.

OBS: não meça de forma que a fita métrica fique apertada junto a cabeça, deixe-a folgada um pouco para não haver desconforto posteriormente durante o uso do boné.

lote 01 - Item 0515.0871.000100

ANEXO F – EMBALAGENS

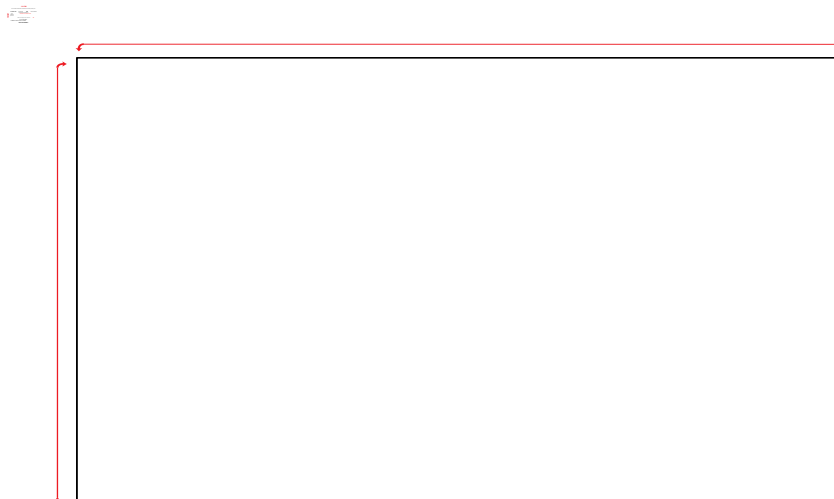
O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:



lote 01 - Item 0515.0871.000101

ANEXO A-DESENHO TÉCNICO GERAL



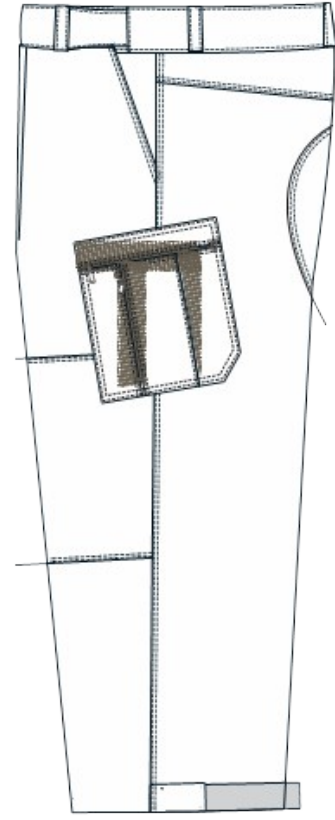
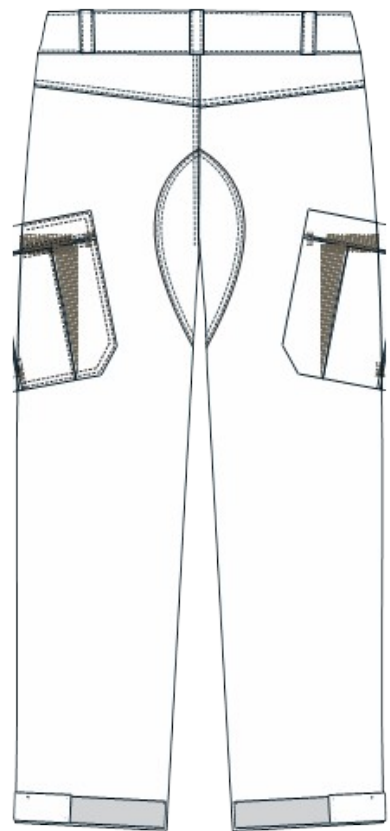
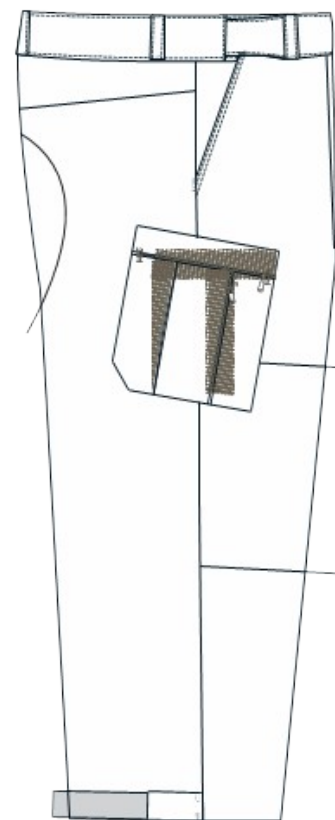
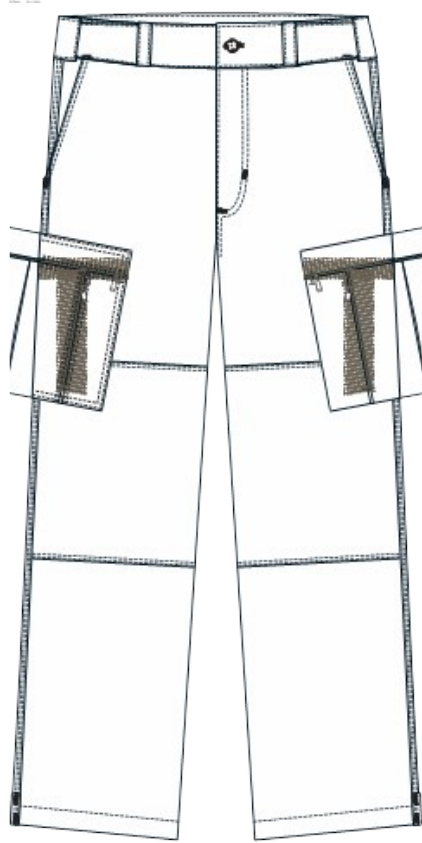


TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método CAIXA 20.000 ciclos)	mínimo	4	ISO 12945-1:2020

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMA				RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
LARANJA CLARO (Cor de Fundo)	56,19	39,78	40,89	62,76	40,62	51,79	59,34	40,26	46,77	2	2	2
LARANJA ESCURO	46,29	47,48	36,99	53,61	48,06	49,54	51,17	46,69	45,56	2	2	2
BORDO	35,25	36,51	21,69	40,70	37,67	31,20	39,08	36,60	28,30	2	2	2
LARANJA MÉDIO	50,35	48,36	38,00	57,83	48,91	50,85	55,24	47,66	46,61	2	2	2

PADRÃO DA ESTAMAPA DO CAMUFLADO



ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m ²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO GANDOLA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO CALÇA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO TR E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO NA COR PRETO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 5			
Item	Resultado	Variação	Norma
Determinação de Espessura (Conjunto)	3,1mm	+/- 10%	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)
Determinação de Espessura (Gancho)	2,0 mm	+/- 10%	
Determinação de Espessura (Argola)	2,0 mm	+/- 10%	
Força de fechamento (Cisalhamento)	140 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 3 sem fadiga)
Força de fechamento (Cisalhamento)	90 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)
Força de fechamento (Somente Fadiga)	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo	SATRA TM 123:2018
Composição	100% poliamida	_____	ATCC 20:2021 e ATCC 20A:2021

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER 4.5 DE FECHAMENTO DOS BOLSOS GANDOLA E CALÇA

ZÍPER MÉDIO Nº 4.5, COR PRETO, FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAL INFERIOR EM COR NÍQUEL.

- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER
- ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.
- TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO
- CURSOR, CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO

TABELA 6			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	800 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE VISLON DE FECHAMENTO FRONTAL

- ZÍPER Nº 5, COR PRETO, DESTACÁVEL COM DENTES DE POLIACETAL INJETADOS NO CADARÇO, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO.
- COMPOSIÇÃO DOS CADARÇOS: 100% POLIÉSTER
- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- CORDÕES - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- ELEMENTOS (DENTES) - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.
- CURSOR - CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL.
- TERMINAIS SUPERIORES E CAIXA PINO - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.

TABELA 7			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Resistência	Padrão mínimo	Variação	Norma
Tração Lateral	400 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

COM ZÍPER FIXO COM OS DENTES DE METAL DOURADOS, CADARÇO EM POLIÉSTER OU MISTO ALGODÃO/POLIÉSTER TINTO NA COR PRETO. DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO CARRINHO OU PUXADOR. COMPOSIÇÃO DO MESMO DEVERÁ SEGUIR OS SEGUINTE REQUISITOS: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER, ELEMENTOS (DENTES) ESTAMPADOS EM ALPACA, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM LATÃO/TOMABAKC, LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO MÍNIMO ENTRE 4,55 À 4,75MM, ESPESSURA DA CREMALHEIRA ENTRE 2,03 À 2,08MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 25 À 27MM.

TABELA 7

RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA

Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	750 N	Mínimo	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	Mínimo	BS EN 16732:2015

lote 01 - Item 0515.0871.000101

TABELA DE MEDIDAS DA CALÇA 4ª OPERACIONAL FEMININA										
TABELA DE MEDIDAS										
TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52
MEDIDAS	TOLERÂNCIA									
1 - CINTURA	+1,0	36	38	40	42	44	46	48	50	52
1.1 - CINTURA ESTICADA	MÍNIMO	38	40	42	44	46	48	50	52	54
2 - QUADRIL	+1,0	46	48	50	52	54	56	58	60	62
3 - G. DIANTEIRO	+0,5	26	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30
4 - G. TRASEIRO	+0,5	35,6	36,3	37	37,7	38,4	39,1	39,8	40,5	41,2
5 - COXA	+1,0	28	29	30	31	32	33	34	35	36
6 - JOELHO	+0,5	20,4	21,2	22	22,8	23,6	24,4	25,2	26	26,8
7 - BOCA DA PERNA	+0,5	17,2	17,6	18	18,4	18,8	19,2	19,6	20	20,4
8 - ENTREPERNAS	+1,5	77	77	79	79	80	80	80	80	80
9 - COMP. LATERAL	+1,5	99	99,5	102	102,5	104	104,5	105	105,5	106
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS										

COMO MEDIR A PEÇA
1 - CINTURA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
1.1 - CINTURA ESTICADA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO. E COM O CÔS ESTICADO ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA.
2 - QUADRIL - POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGUILHA E EM LINHA RETA ESTENDE-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA
3 - GANCHO DIANTEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGUILHA E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO
4 - GANCHO TRASEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM NA JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO
5 - COXA - MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
6 - JOELHO - MEDIR 34 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA
7 - BOCA DA PERNA - ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA
8 - ENTREPERNAS - ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA
9 - COMPRIMENTO LATERAL - (ILHARGA) - ESTENDER A FITA MÉTRICA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA

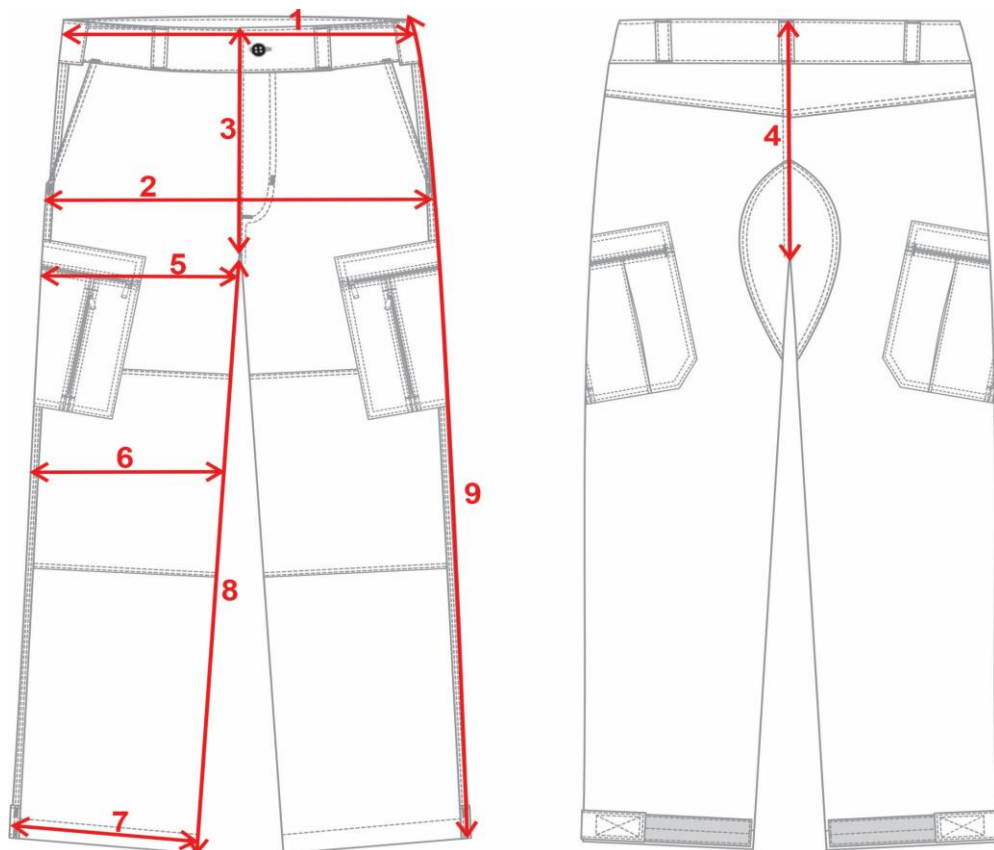
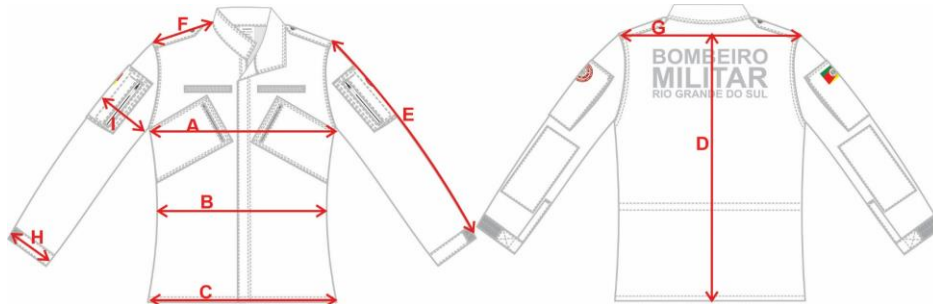


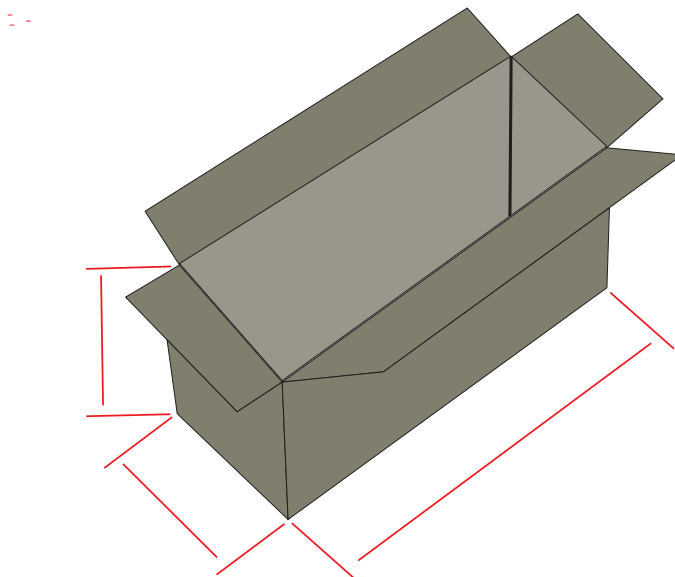
TABELA DE MEDIDAS							
GANDOLA FEMININA 4º OPERACIONAL CBMRS							
TAMANHOS ---->		1	2	3	4	5	6
POSIÇÃO DE MEDIDA	TOLERÂNCIA						
A - TORAX	+1,0	48,0	51,0	54,0	57,0	60,0	63,0
B - CINTURA	+1,0	44,0	47,0	50,0	53,0	56,0	59,0
C - BARRA	+1,0	48,0	51,0	54,0	57,0	60,0	63,0
D - COMPRIMENTO COSTA	+1,0	66,0	68,0	70,0	72,0	74,0	76,0
E - COMPRIMENTO MANGA	+1,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	65,0
F - OMBRO	+0,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5
G - OMBRO A OMBRO	+1,0	39,0	41,0	43,0	45,0	47,0	49,0
H - BOCA DA MANGA	+0,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5
I - BICEPS	+0,5	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0
TODAS AS MEDIDAS EM CM							
FORMA DE MEDIR							
A - TORAX	2,5 CM A BAIXO DA DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRIA DE UMA EXTREMIDADE ATÉ A OUTRA						
B - CINTURA	ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTENÇÃO A OUTRA SOBRE A LINHA DO TÚNEL DE AJUSTE TRASEIRO						
C - BARRA	ENTENDER A FITA METRIA SOBRE A BAINHA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL ATÉ A OUTRA						
D - COMPRIMENTO COSTA	NO CENTRO DA COSTA ENTENDER A FITA METRICA APARTIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ A BAINHA						
E - COMPRIMENTO MANGA	ESTENDER A FITA MÉTRICA DA BASE SUPERIOR DA MANGA JUNTO AO OMBRO ATÉ O FINAL DA BOCA DA MANGA						
F - OMBRO	SOBRE A COSTURA DA MANGA ESTENDER A FITA METRICA APATIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ O ENCONTRO COM A CABEÇA DA MANGA						
G - OMBRO A OMBRO	ENTENDE A FITA METROA APARTIR DA BASE MAIS ALTA DO OMBRO DE UM LADO PARA O OUTRO						
H - BOCA DA MANGA	ESNTER A FITA METRICA SOBRE A PARTE FINAL DA BOCA DA MANGA						
I - BICEPS	2 CM A BAIXO DO ENCONTRO DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRICA SOBRE A MANGA						



lote 01 - Item 0515.0871.000101

ANEXO F-EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA (FOSCA) INDIVIDUAL E FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS RÓTULOS PARA AS CAIXAS.

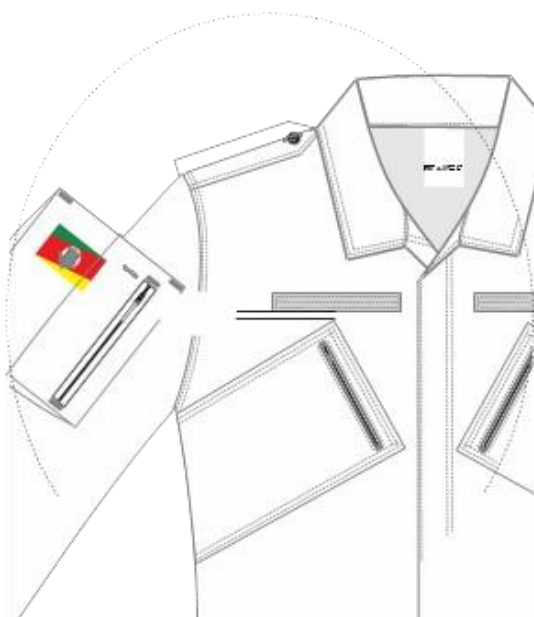
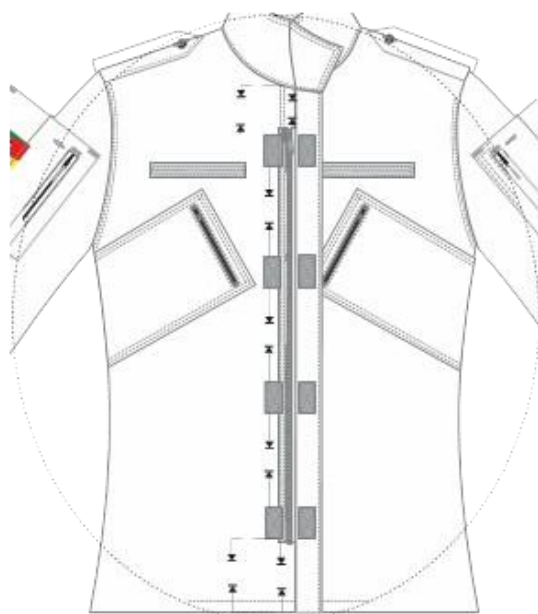
CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:



FRENTE – COM ABERTURA TOTAL NA FRENTE, FECHADA ATRAVÉS DE ZÍPER DE VISLON DESTACÁVEL Nº 5 (CONFORME ANEXO F) PARTINDO APROXIMADAMENTE 4 CM (+/- 1 CM) ACIMA DA BASE INFERIOR DA BAINHA E TERMINANDO 6 CM (+/-1CM) A BAIXO DA PARTE INFERIOR DA GOLA, COM CARCELA DA PRÓPRIA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS, A FRENTE LADO DIREITO E ESQUERDO PESPONTADA DA GOLA ATÉ A BARRA COM PESPONTO EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO. NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) O PESPONTO DUPLO AFASTADO 4,5 CM (+/-0,5CM) DA BORDA DA CARCELA PARA FIXAÇÃO DO ZÍPER E DO REVEL DA CARCELA. TANTO A CARCELA EXTERNA QUANTO A CARCELA INTERNA SÃO FORMADAS ATRAVÉS DA PRÓPRIA FRENTE, SENDO VIRADAS PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS E POSTERIORMENTE FIXADAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO QUE SAI DA EXTREMIDADE INFERIOR DA GOLA E TERMINA JUNTO A BAINHA. NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE A MESMA TERÁ UMA LARGURA DE 4,5 CM (+/-0,5CM) E NO LADO DIREITO DE QUEM VESTE TERÁ UMA LARGURA DE 3,5 CM (+/-0,5CM). A CARCELA DO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) DEVERÁ RECEBER 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) E NO LADO OPOSTO 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) AMBAS ALINHADAS ENTRE SI PARA FECHAMENTO DA FRENTE. A PRIMEIRA POSIÇÃO DE FECHO DE CONTATO DEVERÁ ESTAR 7,5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA, A SEGUNDA 10 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA PRIMEIRA E AS DEMAIS AFASTADAS 10 CM (+/-0,5CM) UMA DA OUTRA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM), TAIS FECHOS DE CONTATO DEVERÃO SER APLICADOS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X DE 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO, NA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) AS COSTURAS DOS FECHOS DE CONTATO NÃO PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA PEÇA. NOS DOIS LADOS DA FRENTE 0,5 CM (+/-0,5CM) ACIMA DOS BOLSOS FRONTAIS DUAS POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM 2,5 CM (+/-0,3mm) DE LARGURA POR 12 CM (+/-0,5CM) DE COMPRIMENTO APLICADOS DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DA FRENTE COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS 1 COSTURA RETA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO.

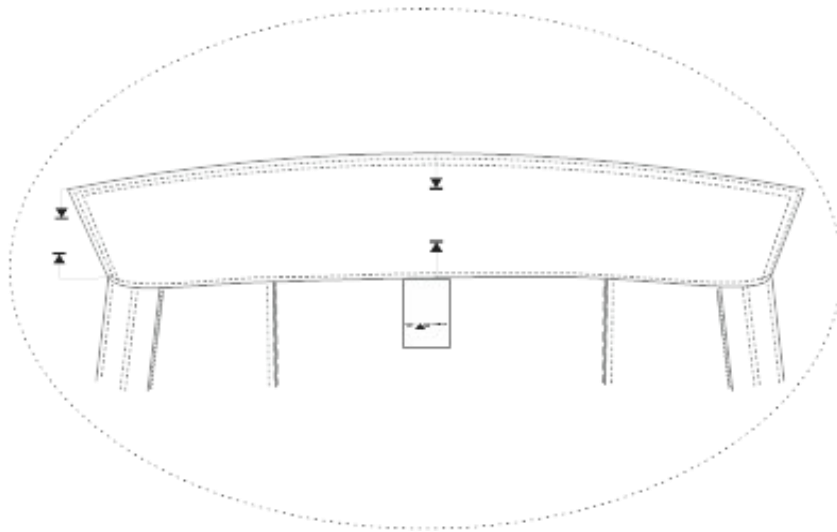
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 1.



GOLA – ALTA (TIPO CAMISA) COM FORMATO ANATÔMICO COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) APLICADA INTERNAMENTE NA PARTE DE BAIXO

DA GOLA. COM 4,5 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA NAS PONTAS E NO SEU CENTRO TRASEIRO COM ALTURA 6,5 CM (+/-0,5CM) PESPONTADA NA PARTE SUPERIOR COM COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E NA PARTE INFERIOR UNIDA AO CORPO DA PEÇA COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

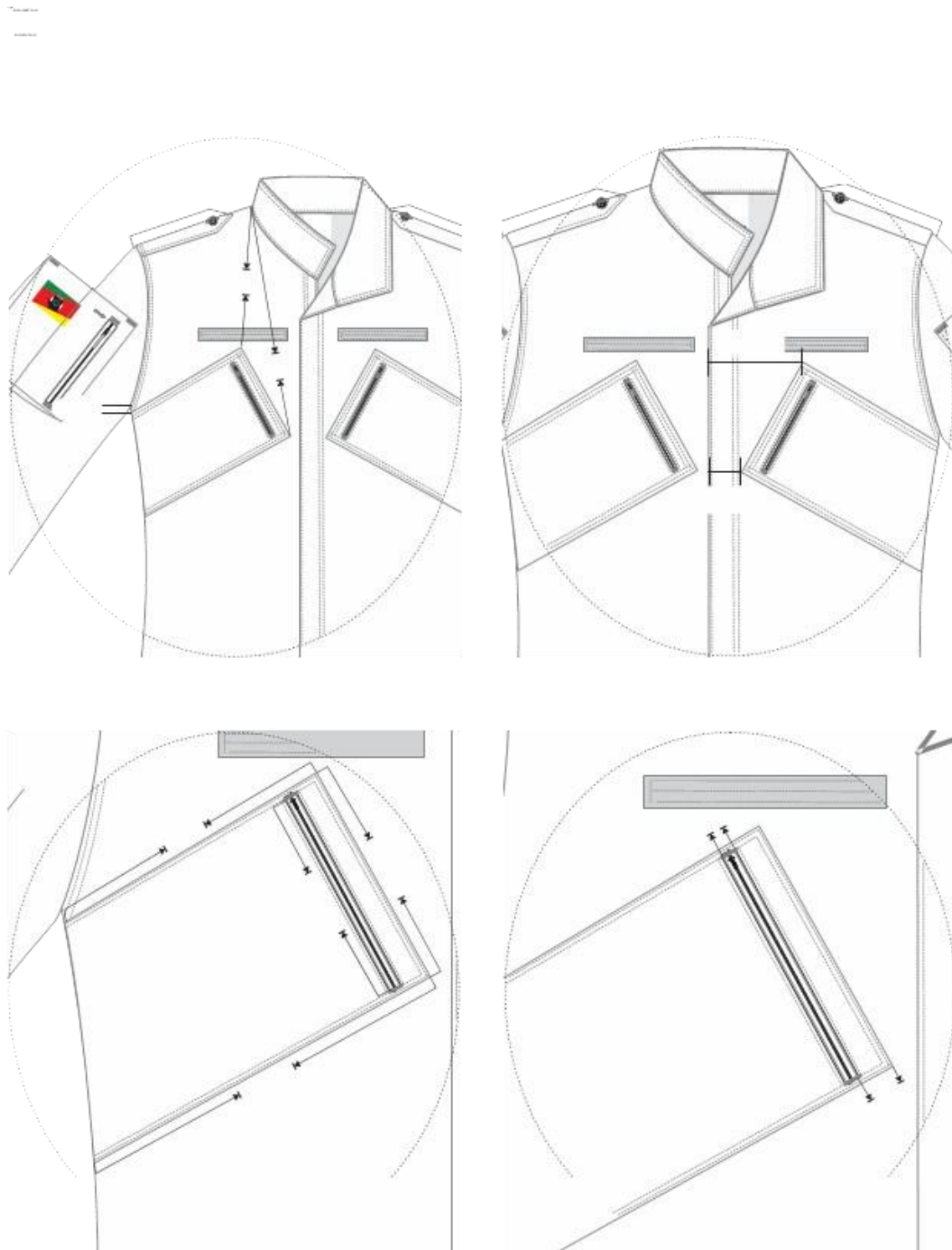
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 2.



BOLSO PEITO – DOIS BOLSOS (UM CADA LADO) APLICADOS NA ALTURA DO PEITO DE FORMA OBLÍQUA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, EM SUA PARTE INFERIOR TEM SEU TÉRMINO EMBUTIDO NA COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA, RECEBENDO NAS EXTREMIDADES DA BOCA DO BOLSO TRAVETES, FECHAMENTO ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 PRETO (CONFORME

ANEXO E), A INCLINAÇÃO DA ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ SER VIRADA PARA O CENTRO DA PEÇA. OS BOLSOS DEVEM ESTAR ALINHADOS ENTRE SI.

POSICIONAMENTO, TAMANHOS E TOLERÂNCIAS, CONFORME FIGURA 3



MANGAS – COMPRIDAS CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G) PARA CADA TAMANHO SENDO APLICADAS NO CORPO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDAS EXTERNAMENTE COM COSTURA RETA EM MÁQUINA DE 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SUA ILHARGA DEVERÁ SER FECHADA COM COSTURA INTERNA EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

POSSUI BOLSOS APLICADOS NA PARTE SUPERIOR, REFORÇO NOS COTOVELOS, PUNHOS AJUSTÁVEIS ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO (CONFORME ANEXO D), E ABETURA TIPO CARTEIRINHA. (VIDE FIGURA 4)

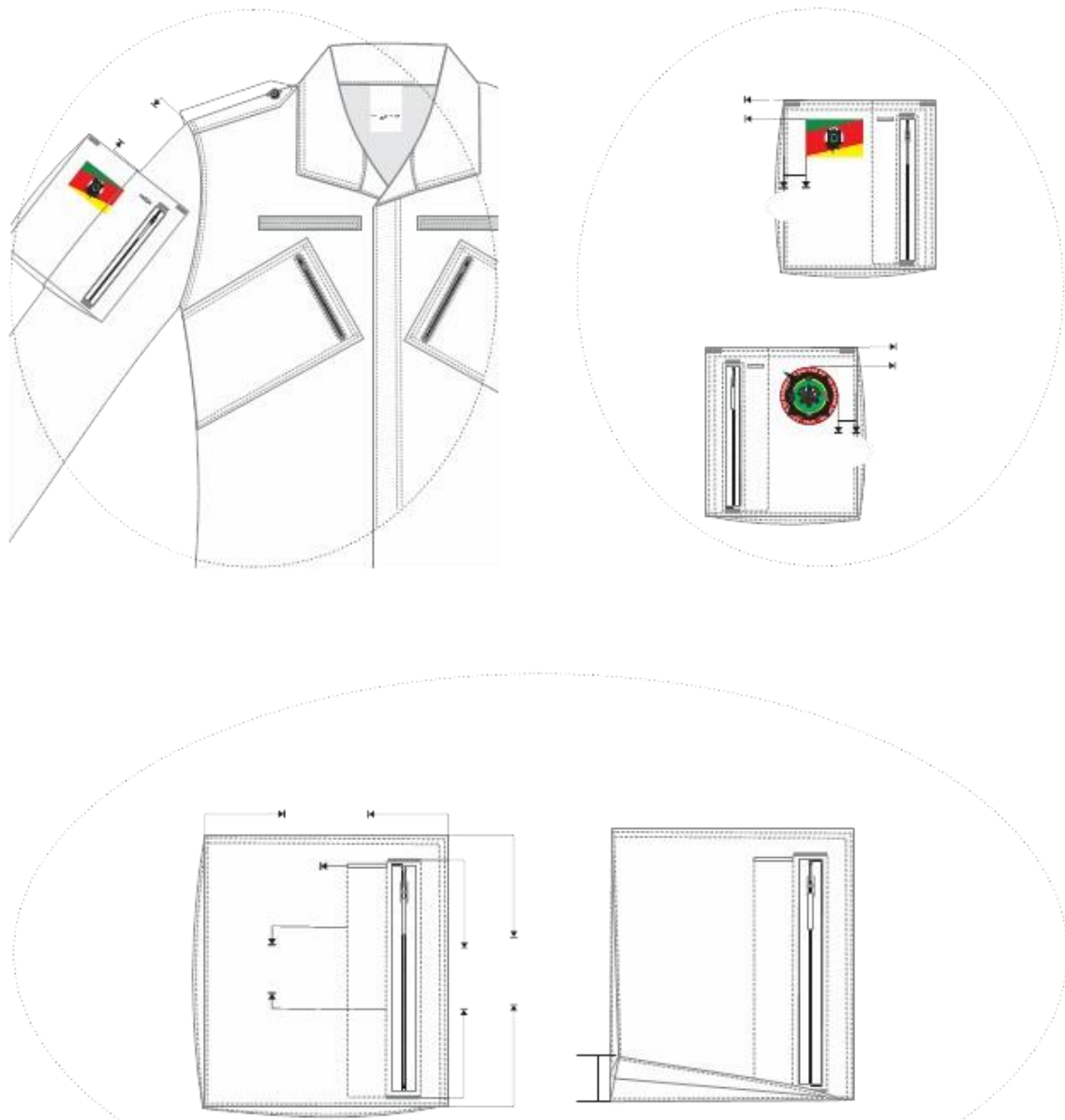


BOLSOS DAS MANGAS – POSICIONADO A 7 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA CABEÇA DA MANGA DE FORMA VERTICAL. EM SUA PARTE TRASEIRA E INFERIOR, TAIS BOLSOS DEVERÃO TER FOLE CÔNICO COM LARGURA DE 3 CM (+/-0,5 CM), DEVERÁ SER APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE FRONTAL E SUPERIOR O MESMO É CHAPADO DIRETAMENTE NA MANGA SEM FOLE ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. POSSUI ABERTURA NO SENTIDO VERTICAL FECHADA POR ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 (CONFORME ANEXO E), AO LADO DESTA ABERTURA NO SENTIDO AO CENTRO DO BOLSO DEVERÁ HAVER UM BOLSO EMBUTIDO CANETEIRO COM ABERTURA POR CASEADO.

SOBRE O BOLSO DA MANGA DIREITA 2,5 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL FIXADA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR VERDE NO MESMO TOM DO VERDE DA BANDEIRA. SOBRE O BOLSO DA MANGA ESQUERDA 2 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO O BRASÃO DO CBMRS FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR PRETA.

DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 5.

FIG. 5



BANDEIRA E BRASÃO

BANDEIRA DO RIO GRANDE DO SUL: BANDEIRA DO RS PRODUZIDA EM TEAR, ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE SÓ CORTE (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO 5 CM DE ALTURA POR 7 CM DE COMPRIMENTO. (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

FUNDO – VERDE 348C	FIGURA – VERMELHO 1805C	FIGURA – AMARELO 110C
FIGURA – PRETO	FIGURA - BRANCO	



BRASÃO: BRASÃO DO CBMRS BORDADO NO SISTEMA DE ETIQUETA TECIDA TIPO PATCH, EM ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE LASER (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA, NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO DE 8 CM DE CIRCUNFERÊNCIA (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

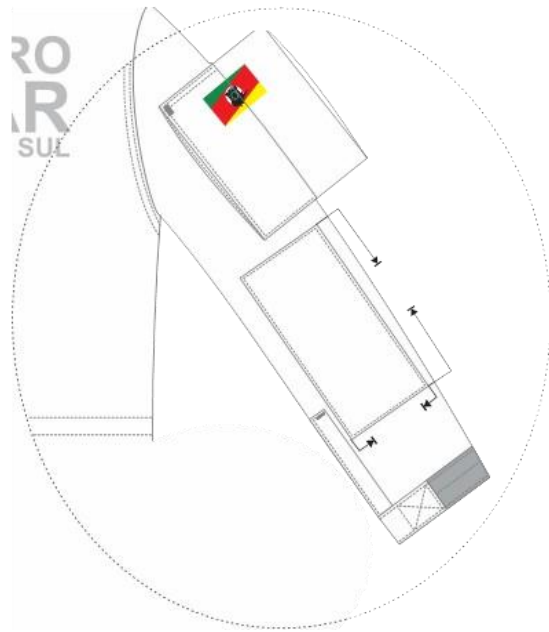
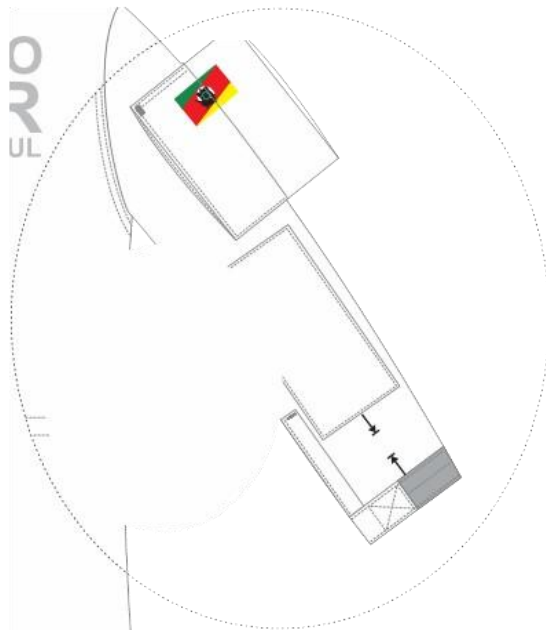
FUNDO – BRANCO	FIGURA – PRETO	FIGURA – VERMELHO 1805C
FIGURA - AMARELO 110C	FIGURA – VERDE 362C	FIGURA – BEGE 7509C
FIGURA – CINZA 429C	FIGURA – LILÁS 2665C	FIGURA – MARROM BLACK 4C



COTOVELEIRAS

COM FORMATO RETANGULAR É PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, DEVERÁ SER SOBREPOSTA AO TECIDO DA MANGA COMO UM REFORÇO. APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODO SEU CONTOURNO.

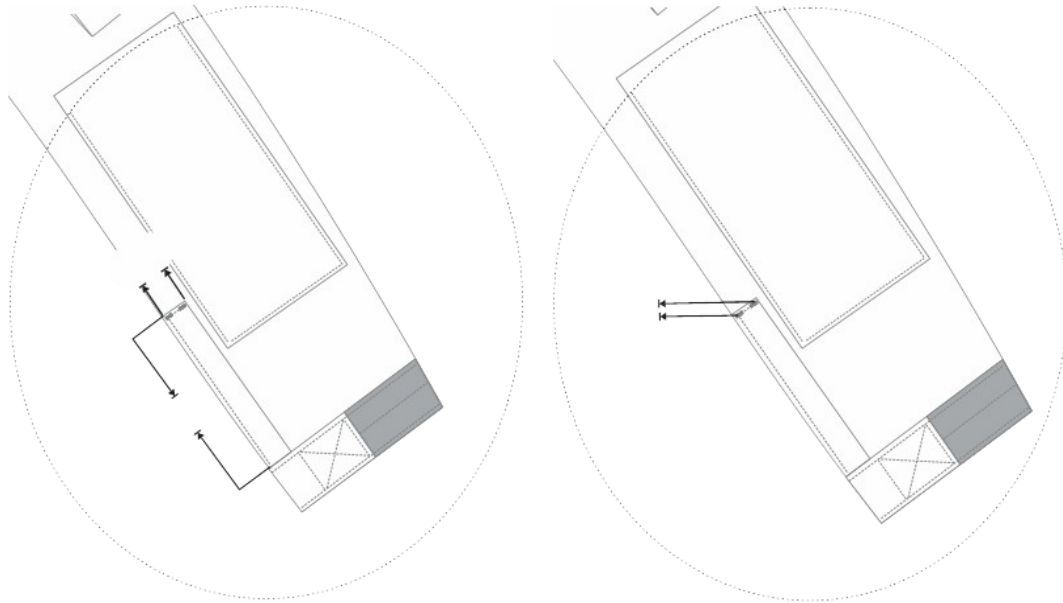
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 6.



CARTEIRINHA DA MANGA

CONFECCIONADA NO MESMO TECIDO DA PEÇA É APLICADA JUNTO A ILHARGA DA MANGA COM A ABERTURA VIRADA PARA O TRÁSEIRO DA PEÇA. SUA ABERTURA TEM UMA EXTENSÃO DE 15 CM (+/- 1CM) E 2,5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA, ESTA CARTEIRINHA É FORMADA PELO TECIDO DA PRÓPRIA MANGA E VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE SUPERIOR RECEBE 2 TRAVETES PARA EVITAR RUPTURAS.

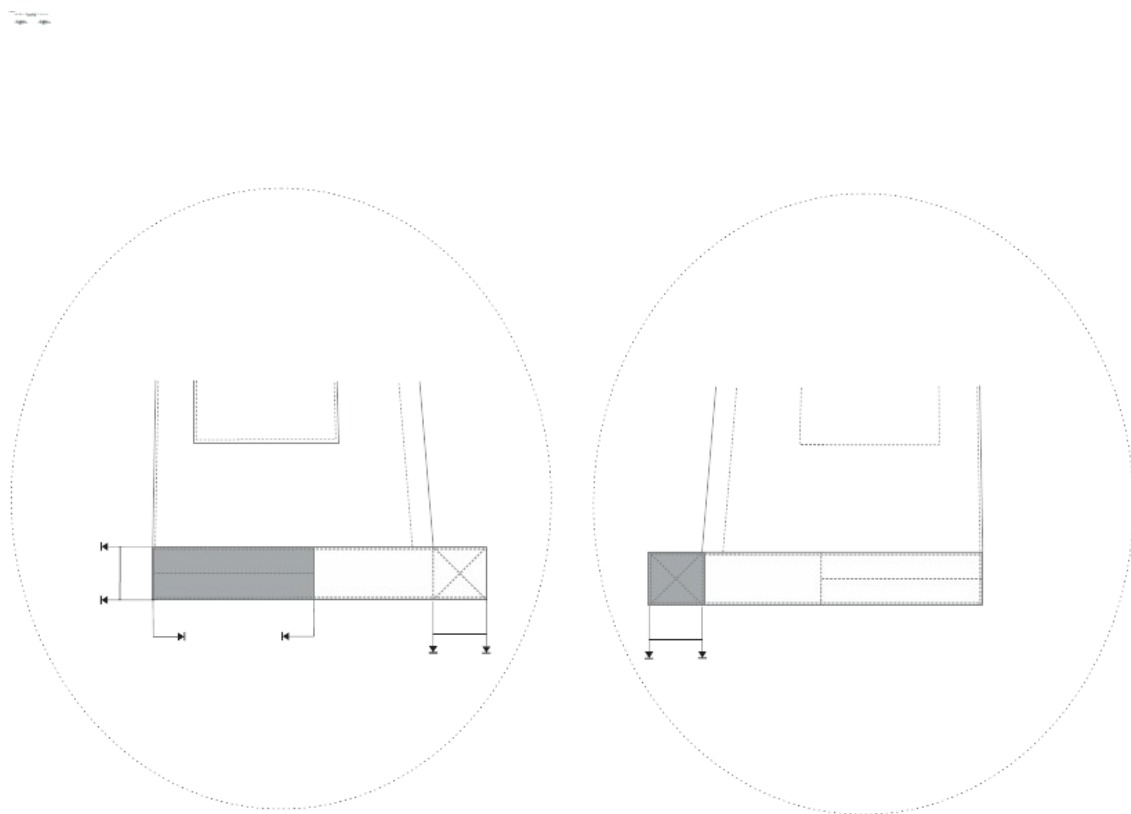
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 7.



PUNHOS:

CONFECCIONADO EM FOLHA DUPLA SEM RECORTE NA DOBRA COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR, MEDINDO 5 CM

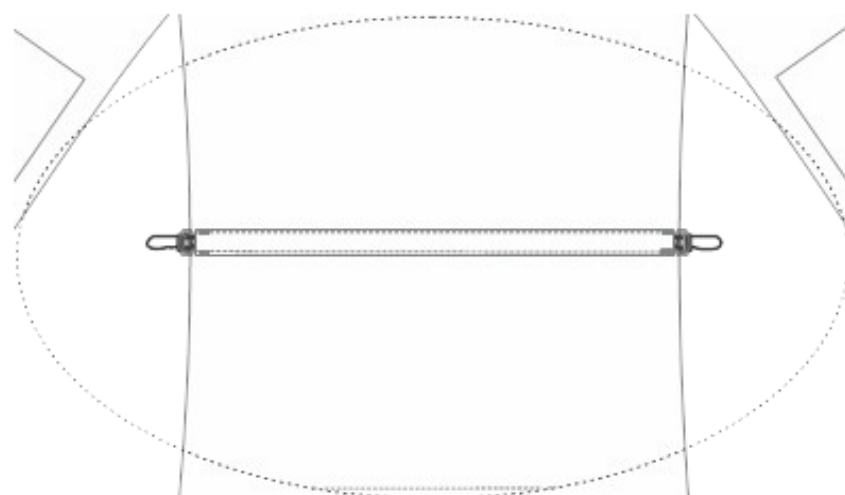
($\pm 0,5\text{CM}$) DE LARGURA, SENDO APLICADO NA MANGA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, E TODO O RESTANTE DE SEU CONTOURNO COM PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. RENTE A ABERTURA DO PUNHO E JUNTO A BOCA DO MESMO PARTINDO DO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM COMPRIMENTO DE 13 CM ($\pm 1\text{ CM}$) FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTOURNO MAIS COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO HORIZONTAL PARA REFORÇAR SUA APLICAÇÃO. NO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO O PUNHO POSSUI UMA EXTENSÃO COM 5 CM ($\pm 0,5\text{CM}$) DE COMPRIMENTO COM APLICAÇÃO DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) NA PARTE INFERIOR COM 5,5 CM ($\pm 0,5\text{CM}$) DE COMPRIMENTO POR 5 CM ($\pm 3\text{mm}$) DE ALTURA FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA EXTENSÃO. FICANDO ESTA PONTA COMO AJUSTADOR PARA REALIZAR O AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO. DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 8.

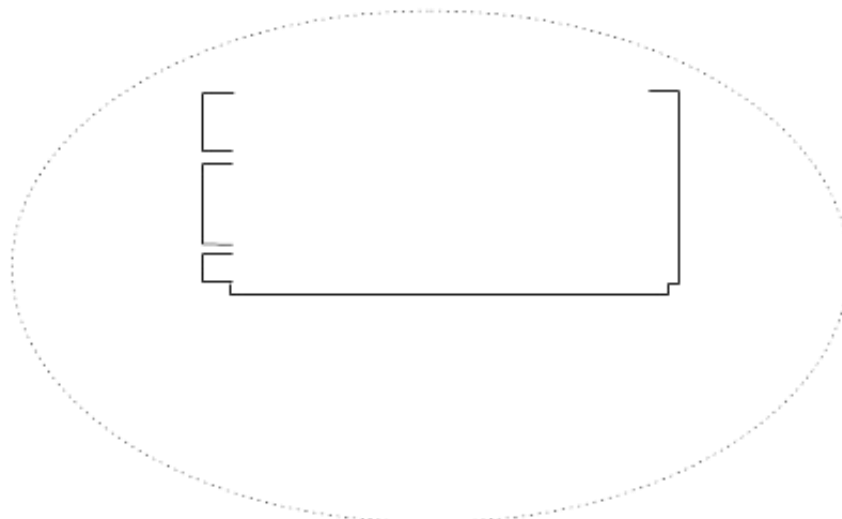


COSTA

LISA, SEM RECORTES, COM COMPRIMENTO CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G). POSSUI APLICAÇÃO DA ESCRITA BOMBEIRO MILITAR RIO GRANDE DO SUL NA PARTE SUPERIOR 7 CM ($\pm 1\text{CM}$) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA E CENTRALIZADO NO SENTIDO VERTICAL DA PEÇA EM MATERIAL TRANSFER

TÉRMICO PU ACABAMENTO SEMI-FOSCO COM RETRO REFLEXÃO (MAIORES DETALHAMENTOS SOBRE O MATERIAL E TAMANHOS VIDE FIGURA 9.1), NA ALTURA DA CINTURA DEVERÁ TER INTERNAMENTE UM TÚNEL COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) CONFECCIONADO NO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA E FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO COM TRAVETES NO FINAL NO SENTIDO DAS COSTURAS PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO, O MESMO SERVIRÁ PARA PASSAR UM ELÁSTICO ROLIÇO (DUPLO VAI E VOLTA) COR PRETO COM LARGURA APROXIMADA DE 3MM COMPOSTO DE 60% DE POLIÉSTER E 40% DE ELASTODIENO, PARA AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO COM TERMINAIS (ENFORCADOR) EM NYLON, COR PRETO, FORMATO OVAL, COM DOIS FUROS PASSANTES (TIPO FOCINHO DE PORCO) E COM MEDIDAS DO EIXO HORIZONTAL DE 20MM E EIXO VERTICAL DE 15MM (TOLERÂNCIA +/-10%) TENDO UM DISPOSITIVO COM MOLA QUE QUANDO APERTADO LIBERA O ELÁSTICO E QUANDO SOLTO O SEGURA PRESO (VIDE FIGURA 9.2). O TÚNEL SOMENTE DEVERÁ SER APLICADO NA PARTE DA COSTA, E FICARÁ LOCALIZADO ENTRE AS ILHARGAS A UMA DISTÂNCIA DE 22 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DA BAINHA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM). DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 9/9.1/9.2.





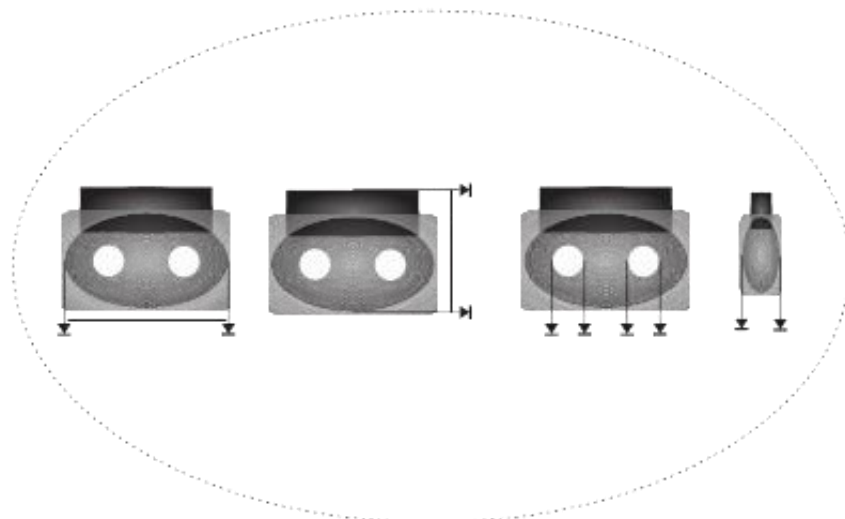
MATERIAL DA APLICAÇÃO DA ESCRITA – TRANSFER TÉRMICO PU GL FLEX OU SIMILAR, EM RECORTE, COMPOSIÇÃO, 30% PONTA DE VIDRO, 30% RESINA, 30% COLA, 10% OUTROS. ÂNGULO DE OBSERVAÇÃO 12°, ÂNGULO DE ENTRADA DE LUZ 5°, COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 450 CD/LUX.M2. COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 330 CD/LUX.M2, RESULTADO DE TESTE NO SILVER (PRATA)= 450 CD/LUX.M2

COM UM ACABAMENTO SEMI-FOSCO. O FILME DEVERÁ OFERECER UMA RESISTÊNCIA A LAVAGEM DOMÉSTICA E DURABILIDADE. ESTE TRANSFER DEVERÁ TER EM SEU PROCESSO DE CONSTRUÇÃO, RECORTES DEPIRADOS, SEM SOBRAS OU BORDAS, FIDELIZANDO APENAS A DESCRIÇÃO CONFORME ESPECIFICADO.

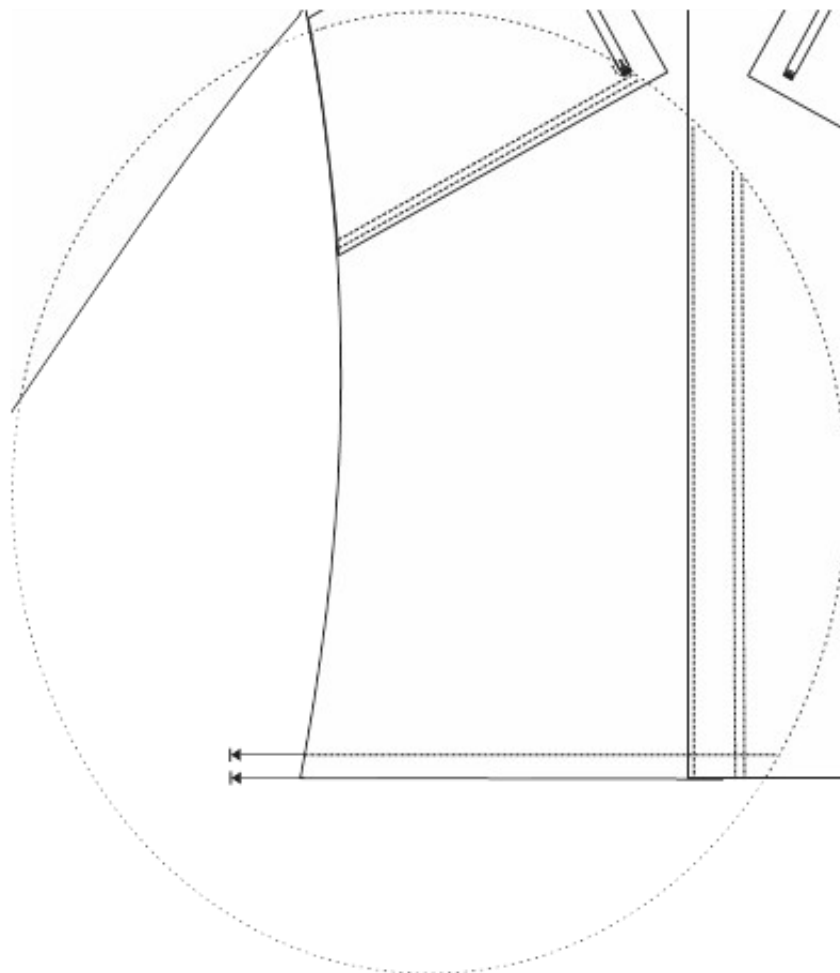
ESTA MATÉRIA-PRIMA DEVERÁ SER ECOLOGICAMENTE CORRETA, NÃO CONTENDO PVC, PLASTIFICANTES OU METAIS PESADOS (DE ACORDO COM O OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I).

TIPO DE APLICAÇÃO: MATERIAL APLICADO ATRAVÉS DE PRENSA TÉRMICA ESPECÍFICA PARA TRANSFER, COM TEMPERATURA ENTRE 155° A 195° DEPENDENDO DA MARCA DO EQUIPAMENTO. NÃO DEVERÁ CAUSAR DANOS AO TECIDO TIPO ENRUGAMENTO, QUEIMA, DESCOLORAMENTO.

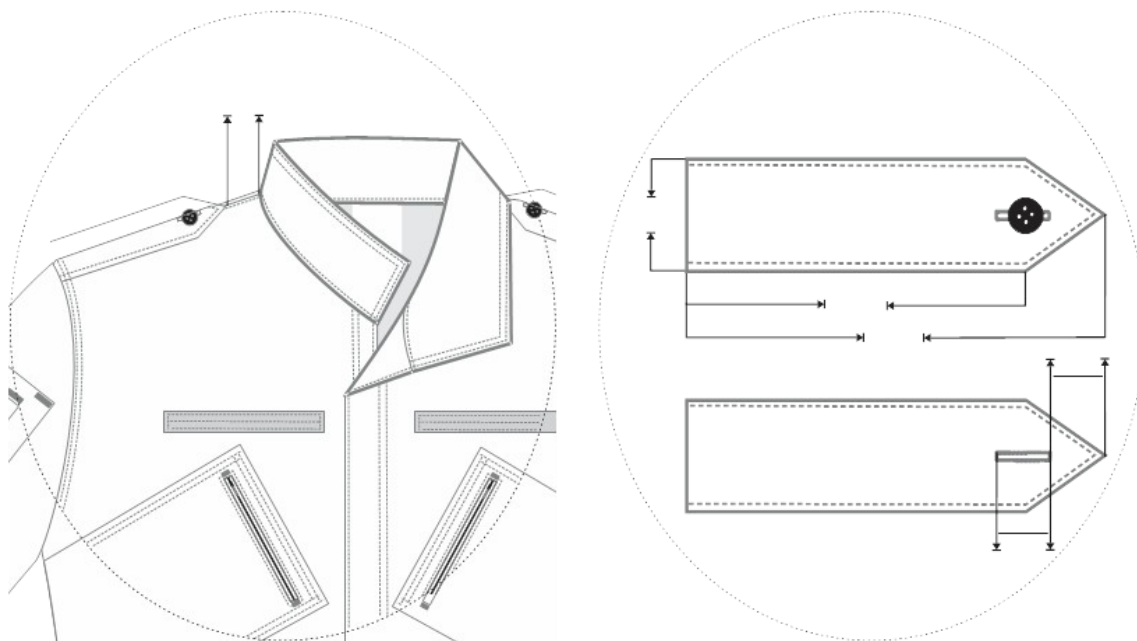
RECOMENDAÇÕES DE LAVAÇÃO: NÃO DEIXAR POR PERÍODO PROLONGADO DE MOLHO, NÃO PASSAR FERRO SOBRE A ESTAMPA, NÃO DEVERÁ SER LEVADO A SECADORAS ROTATIVAS NEM SECADORAS COM TEMPERATURA ACIMA DE 40°.



BAINHA – DO PRÓPRIO TECIDO DA FRENTE E COSTA COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE VIRADA PARA DENTRO POSTERIORMENTE REBATIDA EXTERNAMENTE COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM 2 CM (+/-3MM) DE LARGURA.



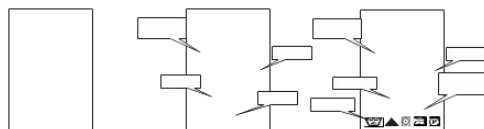
OMBROS: A UNIÃO DAS PARTES (DIANTEIRO E TRASEIRO) DEVERÁ SER REALIZADA COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDA COM COSTURA EXTERNA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SOBRE ELES UMA PLATINA COM PONTA PRÓXIMA A GOLA TIPO FLECHA E FECHAMENTO POR BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 22" (13,97mm), EMBUTIDO JUNTO A COSTURA DA CABEÇA DA MANGA PRODUZIDA EM FOLHA DUPLA COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR E PESPONTADA EM TODO SEU CONTOURO COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. NA VISTA INTERNA (FRENTE) DEVERÁ HAVER UM BOTÃO RESERVA COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS PARA SUBSTITUIÇÃO CASO SEJA NECESSÁRIO. A PONTA DA PLATINA DEVERÁ FICAR DISTANTE 2,5 CM (+/- 0,5CM) DA BASE INFERIOR DA GOLA. A AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DO TAMANHO DA PLATINA DEVERÁ ACOMPANHAR A AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DO TAMANHO DO OMBRO, MANTENDO PARA TODOS OS TAMANHOS APENAS A MESMA LARGURA. DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 11.



ILHARGAS DO CORPO: SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER REALIZADO COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

ETIQUETA: ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E CUIDADOS DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA [NM ISO 3758:2013](#) A MESMA DEVERÁ SER APLICADA NO CENTRO DO DEGOL INTERNO, DEVERÁ CONTER A ETIQUETA DO FABRICANTE DA PEÇA COM RAZÃO SOCIAL, CNPJ, TAMANHO E DEMAIS INFORMAÇÕES, MAIS ETIQUETA DO FORNECEDOR DO TECIDO CONTENDO RAZÃO SOCIAL, CNPJ E AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A CONSERVAÇÃO (SÍMBOLOS) JUNTAMENTE COM ESTAS DEVERÁ HAVER A ETIQUETA INFORMANDO O GÊNERO DE MODELAGEM.

NO LADO INFERIOR INTERNO DIREITO (DE QUEM VESTE), JUNTO A BAINHA E O FECHAMENTO FRONTAL APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS. (VIDE FIGURA 12)

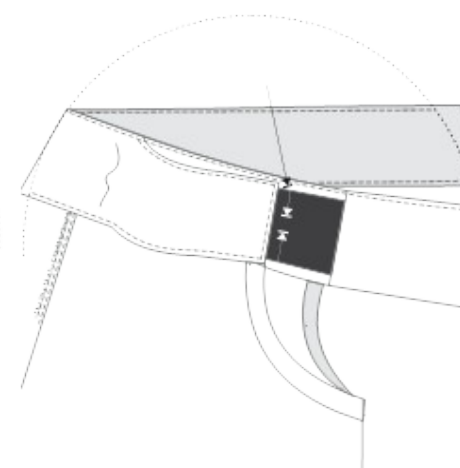
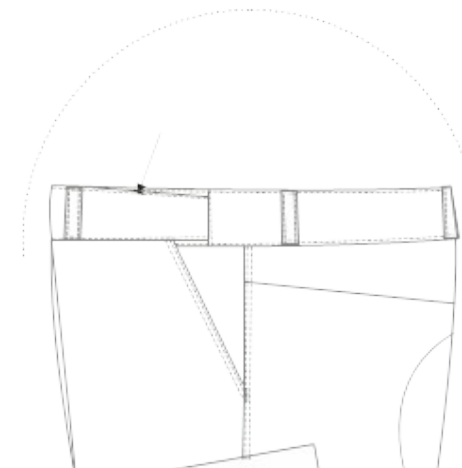
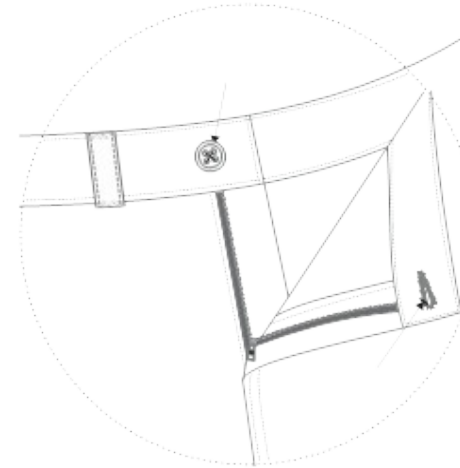
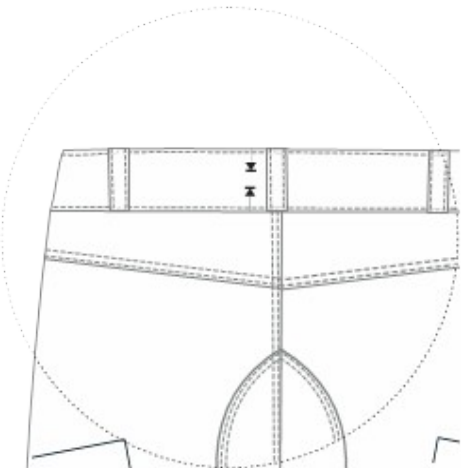
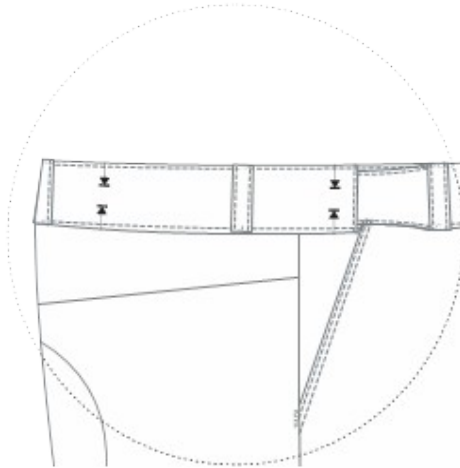
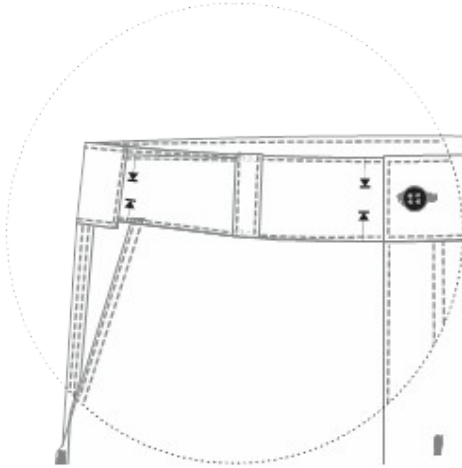


LINHA DE COSTURA – TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR PREDOMINANTE DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE. TODOS OS PESPONTO DEVEM RESPEITAR 3,5 A 4 PONTOS POR cm.

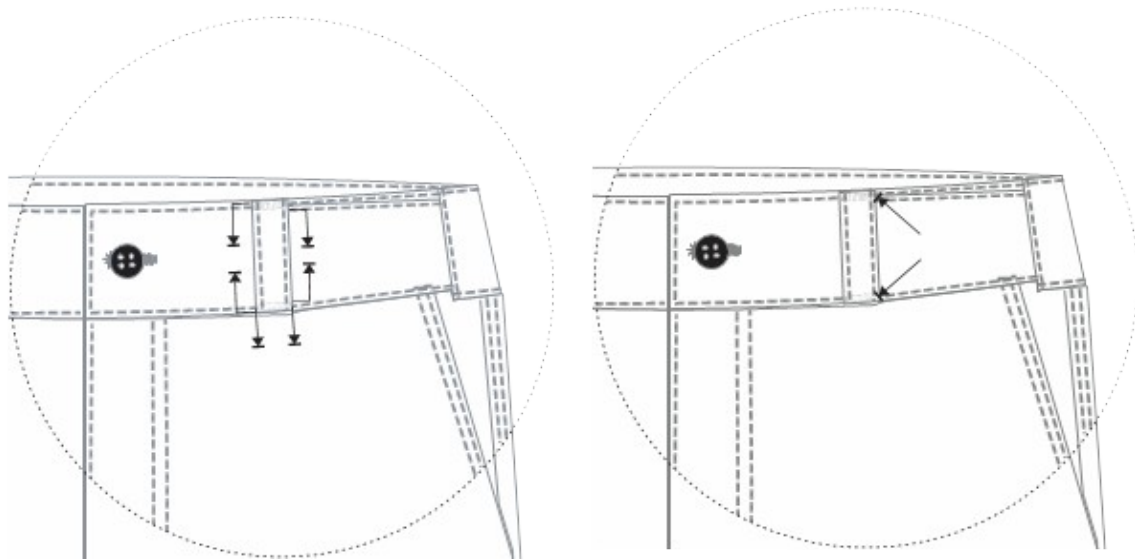
LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS: SEU FECHAMENTO LATERAL DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS REBATIDA NO SENTIDO DO TRASEIRO PARA O DIANTEIRO COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SEU FECHAMENTO NO ENTREPERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40, CÓS EM DUAS FOLHAS, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. TEM UM SISTEMA FLEXÍVEL NA DIREÇÃO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO BOLSO TIPO FACA QUE EXPANDE O CÓS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE E CONFORTO AO USUÁRIO. ESSE SISTEMA CONSISTE NO PROLONGAMENTO DOS CÓS DIANTEIRO E TRASEIRO, OCORRENDO UM TRANSPASSE ENTRE ELES, DE MODO QUE O CÓS DO DIANTEIRO FICA SOBREPOSTO E EMBUTIDO AO CÓS TRASEIRO. NA EXTREMIDADE DESSES TRANSPASSES É FIXADO ELÁSTICO DE 30MM PRETO. O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO É EMBUTIDO INTERNAMENTE NO CÓS DIANTEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DA BRAGUILHA, O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS DIANTEIRO É EMBUTIDO NO CÓS TRASEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DO GANCHO TRASEIRO, PROPORCIONANDO LIGEIRO AJUSTE PERSONALIZADO PARA CADA USUÁRIO. COM FORMATO RETO, O CÓS DIANTEIRO TEM UMA VARIAÇÃO DE MEDIDA ENTRE SEU INÍCIO E A PONTA QUE FICA EMBUTIDA NO TÚNEL DO CÓS TRASEIRO, TAL VARIAÇÃO DEVERÁ TER ÂNGULO HARMINIOSO ENTRE SEU INÍCIO E FIM. AS DIMENSÕES DE MEDIDAS DE COMPRIMENTO DOS ELÁSTICOS FICAM DE ACORDO COM AS MEDIDAS EXPRESSAS NA TABELA DE MEDIDAS (CÓS ESTICADO). TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA. SEU FECHAMENTO FRONTAL SE DARÁ ATRAVÉS DO TRANSPASSE DA ESQUERDA PARA DIREITA (DE QUEM VESTE) COM UM BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 28" (17,78MM) SENDO ESTE APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) DO CÓS, E NO LADO OPOSTO UMA CASINHA PARA FECHAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 01.

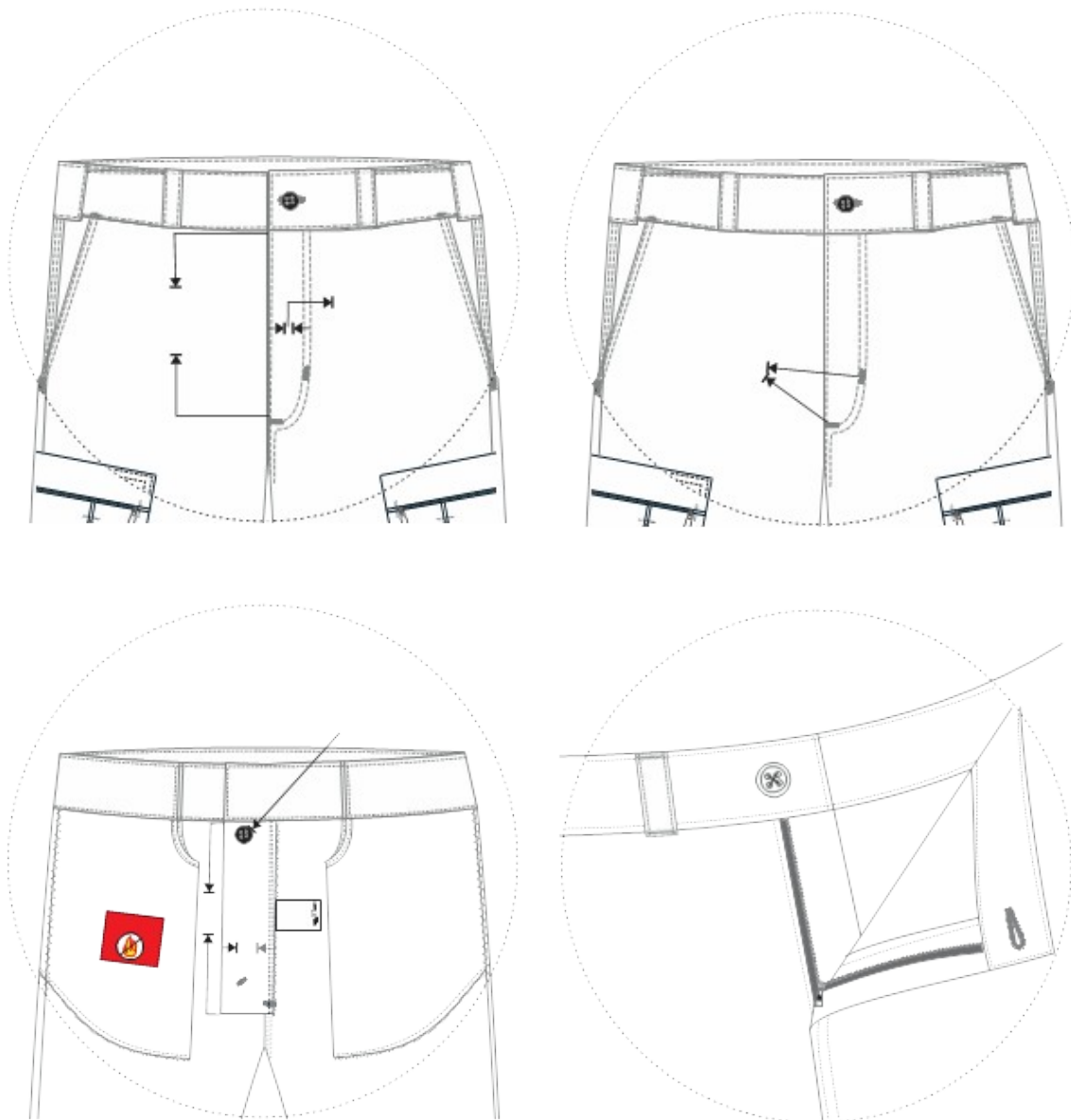
1
2
3



PASSADORES: 5(CINCO) PASSADORES TÊM A LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) E 6 CM (+/- 0,5 CM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA. DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO,. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 02.

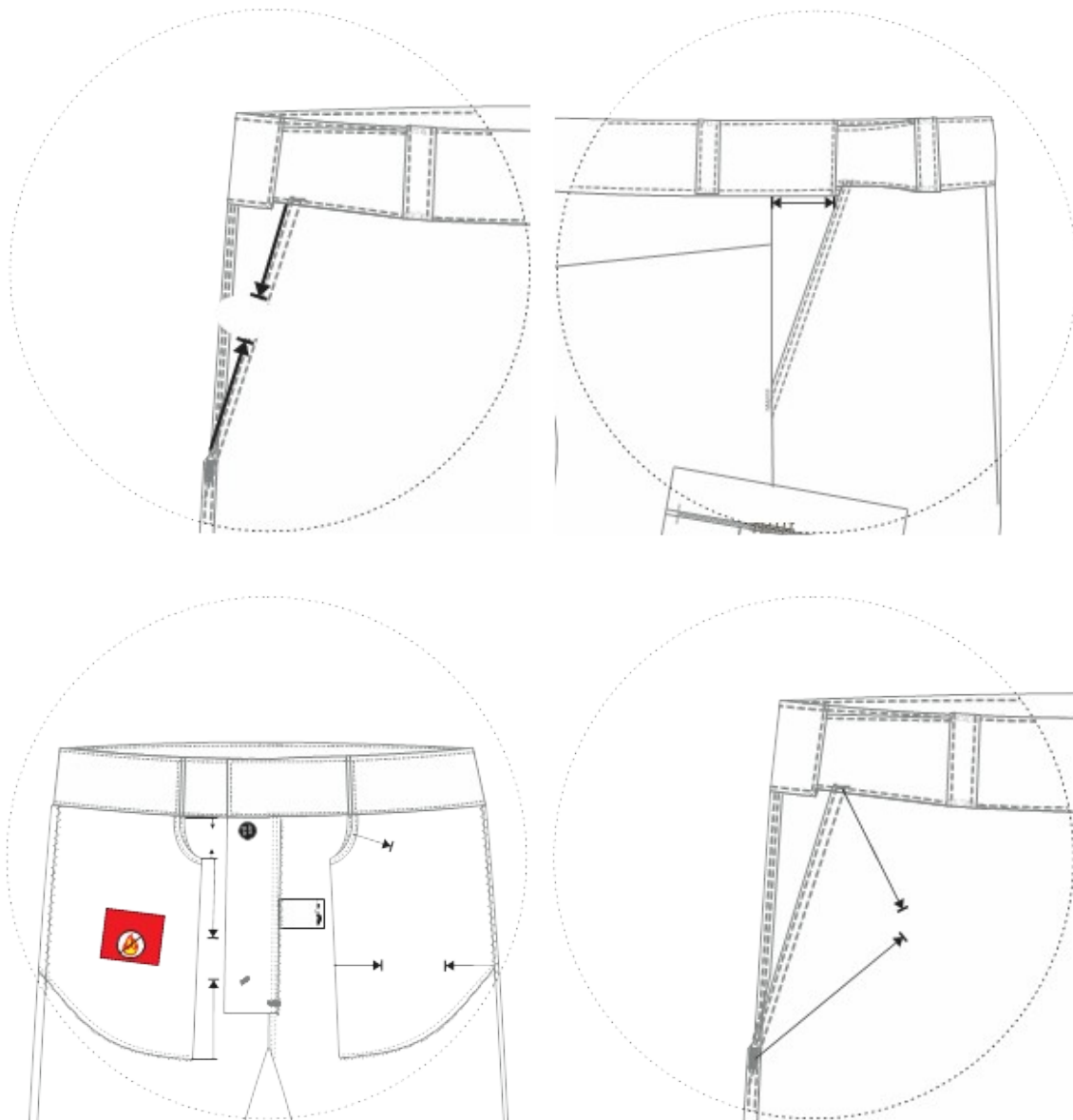


BRAGUETA: FECHADA POR ZÍPER DE METAL COR PRETO FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR E LOGO ACIMA DA CURVATURA (CONFORME FIGURA 3) ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MAQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 3,5 CM (+/-3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 13 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 15 CM (+/-0,5CM) 50/52 17 CM (+/- 0,5CM)); NA PARTE INTERNA SUPERIOR DA BRAGUILHA DEVERÁ SER FIXADO 1 BOTÃO MASSA 4 FUROS TAM. INDUSTRIAL 28" (17,78MM) COM BRILHO COR PRETO, SENDO ESTE UM BOTÃO RESERVA. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 03.

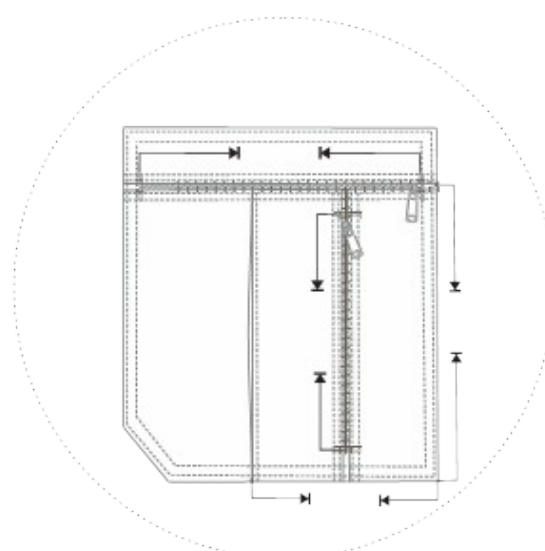
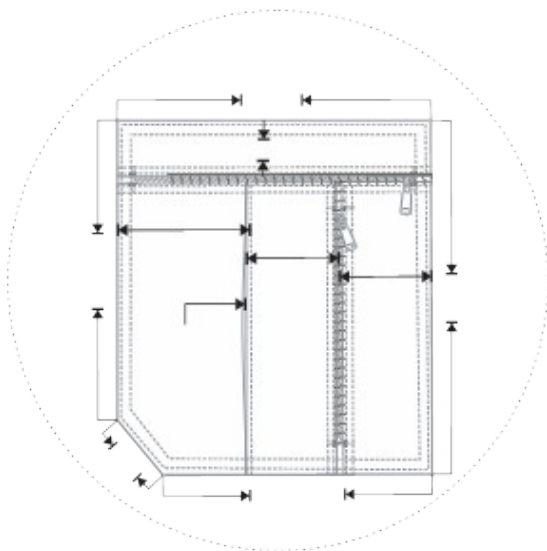
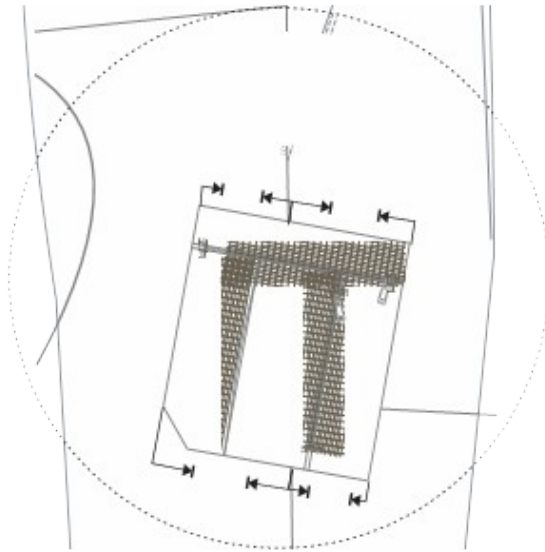
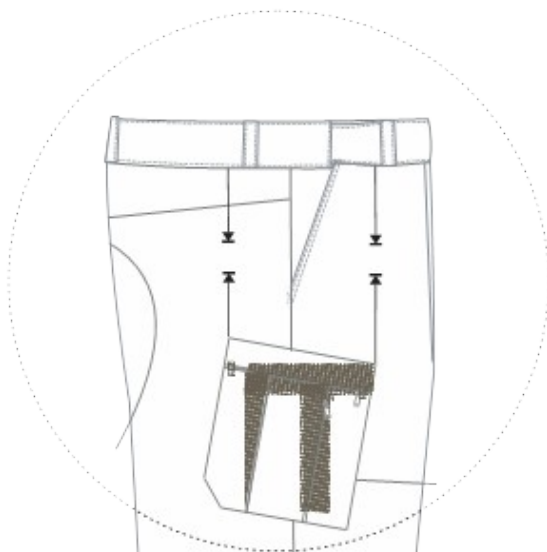


BOLSOS DO DIANTEIRO: DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTÂNCIADAS 5 CM (+/- 0,5 cm) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 16 CM (+/- 0,5CM) DE ABERTURAS E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES E INFERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO. PROFUNDIDADE CONFORME FIGURA 4 COM FORRO DO MESMO TECIDO DA PEÇA O MESMO DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PROXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETE PARA EVITAR RUPTURA, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER

UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA. O REVEL, O FORRO E O ESPELHO DESTE BOLSO SÃO FORMADOS POR UMA ÚNICA PEÇA. SENDO QUE A FACE INFERIOR DESSA PEÇA FAZ A FUNÇÃO DE ESPELHO DO BOLSO E TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO E A PARTE SUPERIOR FAZ A FUNÇÃO DE REVEL É TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO CÓS DIANTEIRO, A EXTENSÃO DESSAS EXTREMIDADES QUE NÃO É FIXADA AO CÓS RECEBE ACABAMENTO DE VIÉS E TEM A FUNÇÃO DE ACOMPANHAR O SISTEMA FLEXÍVEL DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 04.

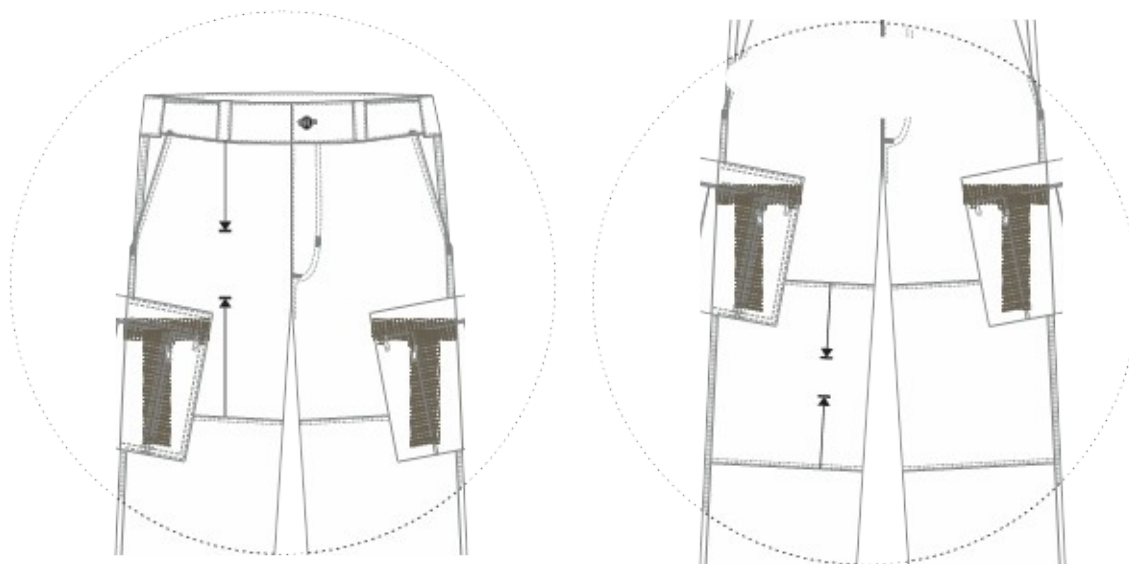


BOLSOS DAS PERNAS: DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM PESPONTOS EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, O BOLSO TERÁ LARGURA DE 23 CM (+/- 0,5CM) POR 28 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA (TAMANHO TOTAL) PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER TRAVETES NOS CANTOS DE ACABAMENTO DAS ABERTURAS DAS BOCAS DOS BOLSOS. ESTES BOLSOS DEVERÃO ESTAR APLICADOS À 28 CM (+/-1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE FRONTAL DA PEÇA E A 24 CM (+/- 1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE TRASEIRA DA PEÇA, SENDO QUE O MESMO DEVERÁ SER APLICADO COM SUA MAIOR PARTE AVANÇANDO PARA A FRENTE DA PEÇA, OU SEJA, FICARÁ 9 CM (+/- 5 CM) PARA A PARTE TRASEIRA E 14 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE DIANTEIRA DA PEÇA NA PARTE SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FICA COM 17 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE TRASEIRA DA PEÇA E 6 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA DEIXANDO ASSIM ELE INCLINADO PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA. O CANTO INFERIOR TRASEIRO DEVERÁ SER CHANFRADO. A ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ ESTAR A 5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DO INÍCIO DO BOLSO E DEVERÁ TER FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON SENDO A MESMA COM 21 CM (+/- 0,5 CM) DE ABERTURA, TEM UMA PREGA VERTICAL NA DIREÇÃO DO TRASEIRO COM PROFUNDIDADE DE 2 CM (+/- 0,5 CM) E COM O ACABAMENTO SUPERIOR JUNTO A ABERTURA DO BOLSO HORIZONTAL COM ZÍPER E O ACABAMENTO INFERIOR JUNTO AO TÉRMINO DO BOLSO, CUJO OBJETIVO É DAR MAIOR CAPACIDADE DE VOLUME AO BOLSO, UM SEGUNDO BOLSO AUXILIAR SOBREPOSTO/EMBUTIDO AO BOLSO CARGO COM ABERTURA DE 16 CM (+/-0,5 CM)E FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 05.

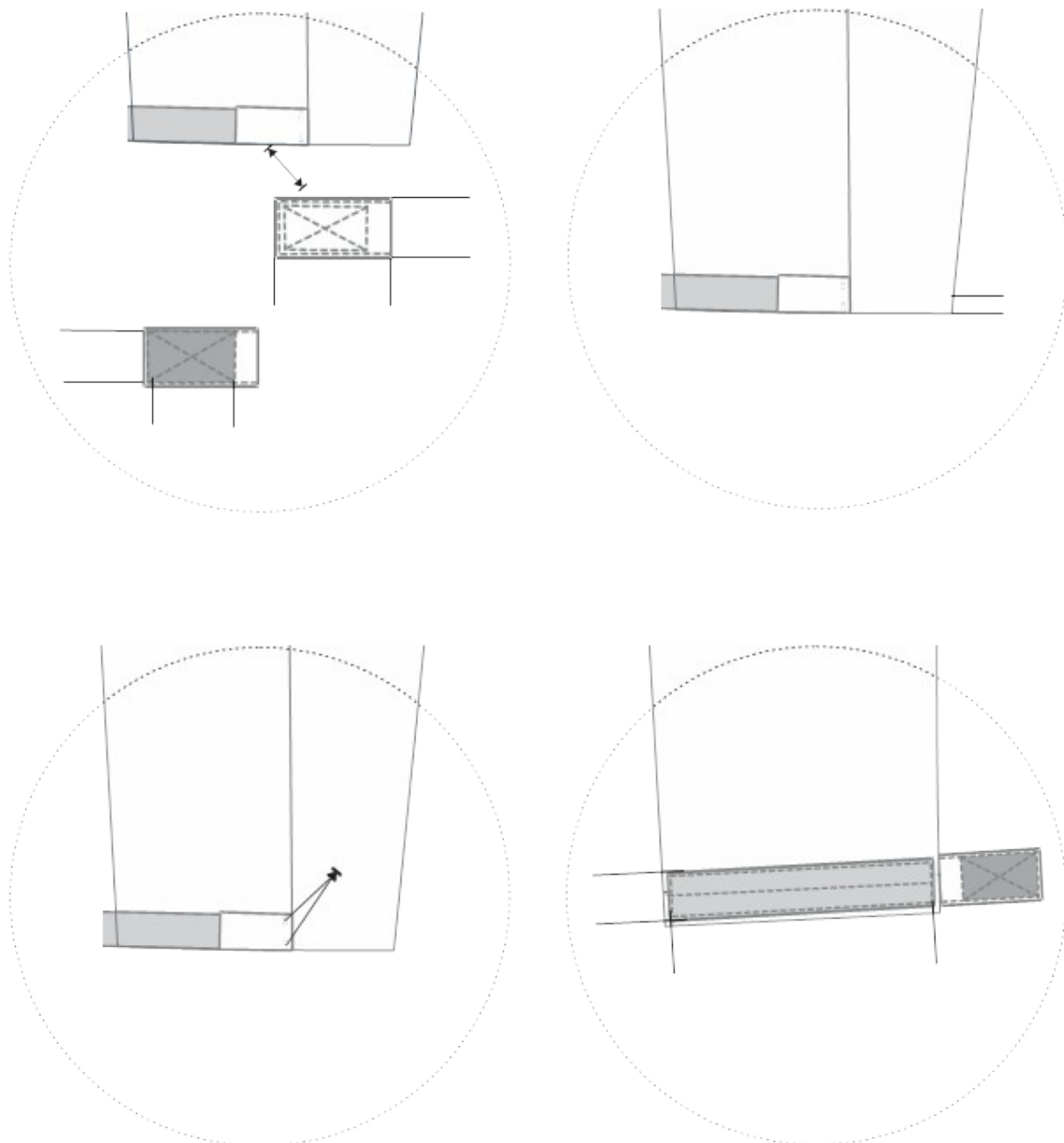


JOELHEIRA: REFORÇO TIPO JOELHEIRA DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA FIXADO A UMA DISTÂNCIA DE 39 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS COM 24 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA E PESPONTO EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A

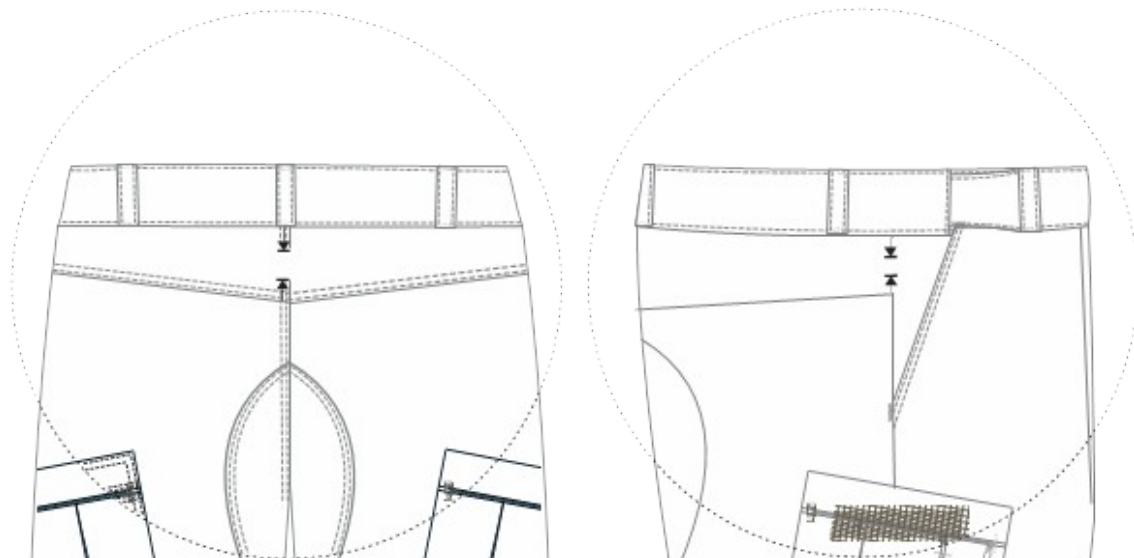
BORDA DO TECIDO NA EXTREMIDADE SUPERIOR E INFERIOR. OS ACABAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER EMBUTIDOS NA JUNÇÃO DOS RECORTES LATERAIS E DE ENTREPERNAS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 06.



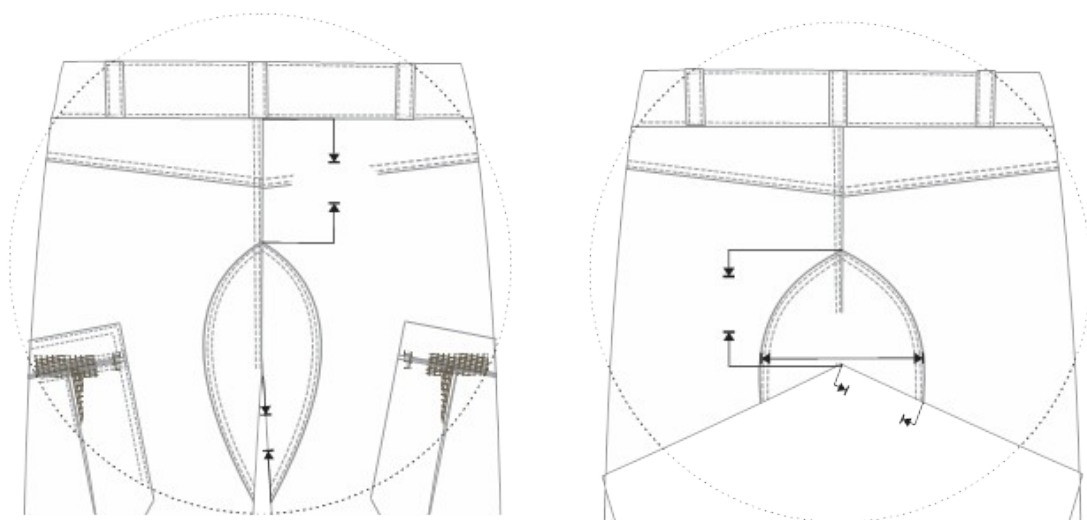
BAINHA: VIRADAS PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM). NA EXTREMIDADE LATERAL TRASEIRA DAS PERNAS DA CALÇA APLICAÇÃO DE ALETA DE AJUSTE COM AS DIMENSÕES DE 9 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO POR 5 CM DE LARGURA (+/- 3MM), SOBREPOSTA NA COSTURA LATERAL A ALETA LEVAM FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO, FIXADOS EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO DA ALETA. SENDO A ALETA EM FOLHA DUPLA REBATIDA COM COSTURA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA. O FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO APLICADO NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DA ALETA NA BOCA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR PRETO COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO, NO TAMANHO DE 5 CM (+/-3MM) DE LARGURA POR 20 CM (+/- 1 CM) DE COMPRIMENTO SE SOBREPONDO PRATICAMENTE A TODA EXTENSÃO DA BAINHA TRASEIRA. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS RENTE A BAINHA DAS PERNAS, SUA FIXAÇÃO SOBRE A COSTURA DA ILHARGA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E DEVERÃO RECEBER TRAVETES PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 07.



PALA TRASEIRA: EMBUTIDA NA PARTE INFERIOR DO CÓS TRASEIRO, TEM 7 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA EM SUA PARTE CENTRAL E 5 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA JUNTO AS LATERAIS. UNIDA INTERNAMENTE EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE BRAÇO PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 08.



REFORÇO GANCHO TRASEIRO: PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA TEM SEU FORMATO OVAL E DEVERÁ SER APLICADO SOBREPOSTO AO TECIDO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA. SEU INÍCIO SE DARÁ 14 CM (+/-0,5CM) ABAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS E TERMINARÁ 11 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA UNIÃO DOS GANCHOS FICANDO COM SUAS COSTURAS CENTRAIS EMBUTIDAS NO FECHAMENTO DO GANCHO E ENTREPERNAS.

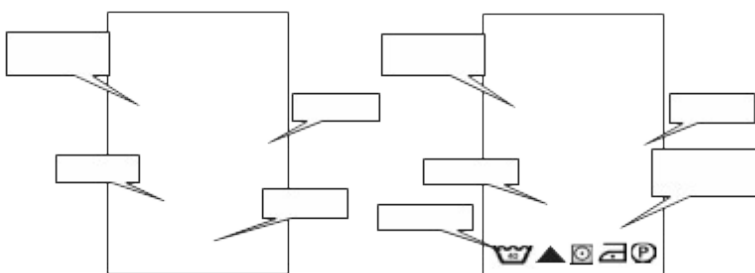


COMPRIMENTO ENTREPERNAS: TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS.

LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

ETIQUETA - AS ETIQUETAS DE INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O PRODUTO DEVERÃO SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDO NA BRAGUILHA INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTÉ) A APROXIMADAMENTE 7 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. SOBRE O FORRO DO BOLSO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS, APLICADA DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO E A UMA DISTÂNCIA DE A APROXIMADAMENTE 11 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 10.

11



TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA FEMININA TAMANHO 40. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS.

lote 01 - Item 0515.0871.000101

ANEXO I-CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO CALÇA

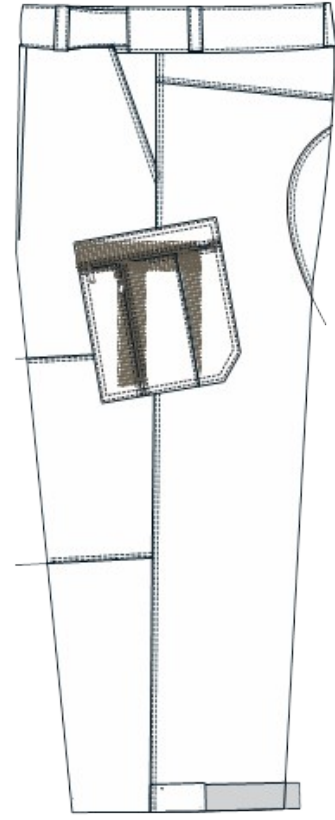
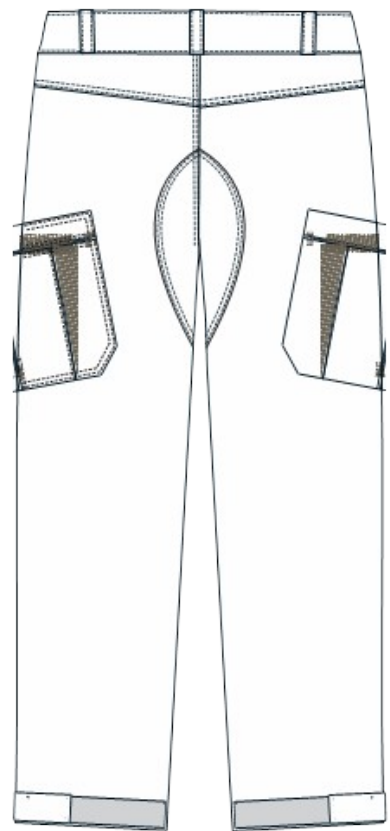
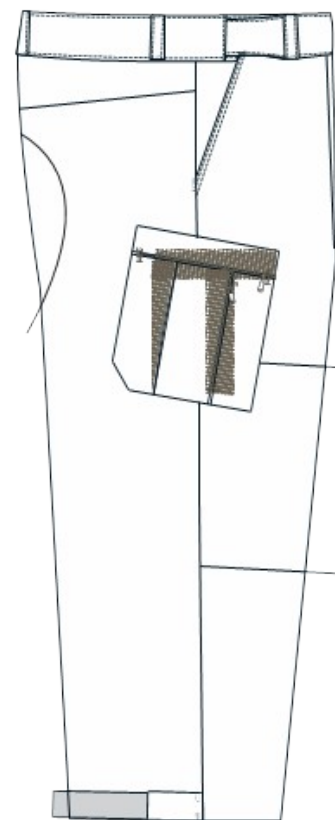
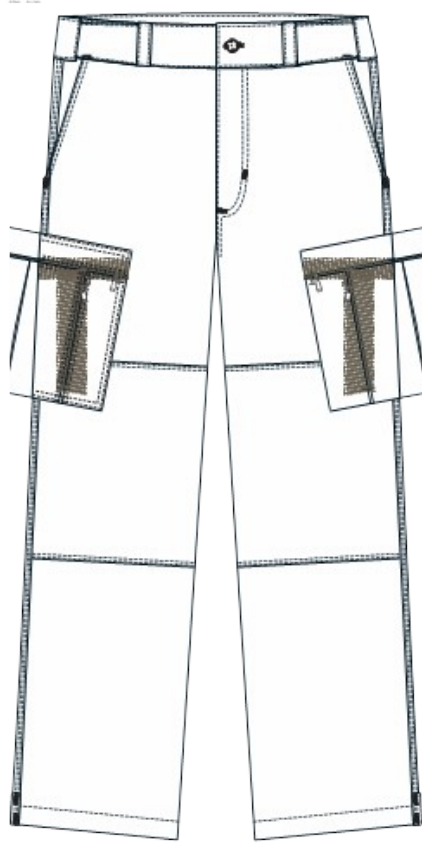
ELÁSTICO COR PRETO COMPOSIÇÃO 76% POLIÉTES 24% ESTODIENO LARGURA DE 30 MM, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, TEMPERATURA MÁXIMA DE LAVAGEM 40°C, ENXÁGUE NORMAL, É POSSIVEL SECAR EM TAMBOR ROTATIVO, NÃO USAR ALVEJANTE A BASE DE CLORO PROCEDIMENTOS NORMAIS DE LIMPEZA SEM RESTRIÇÕES.

TABELA8			
CARACTERISTICASDOELÁSTICO			
Item	Padrãomínimo	Váriação	Norma
Composição	76% Poliéster 24% MaterialElastomérico	(+/-5 p.p.)	AATCC20:2018eAATCC 20A:2018
Largura	30mm	(+/-1mm)	SATRATM102:2018
LimitedeExtensãoÚtil	100%	(mínimo)	SATRATM102:2018 FORÇADEESTIRAMENTO DE 30N MÍNIMO

lote 01 - Item 0515.0871.000102

ANEXO A-DESENHO TÉCNICO GERAL





lote 01 - Item 0515.0871.000102

ANEXO B

CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMAL				RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CÁLCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
AZUL MARINHO	21,59	0,48	-9,54	20,9	0,19	-10,68	20,52	0,38	-11,09	2	2	2

ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m ²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

lote 01 - Item 0515.0871.000102

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO GANDOLA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO CALÇA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO TR E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO NA COR PRETO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 5			
Item	Resultado	Variação	Norma
Determinação de Espessura (Conjunto)	3,1mm	+/- 10%	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)
Determinação de Espessura (Gancho)	2,0 mm	+/- 10%	
Determinação de Espessura (Argola)	2,0 mm	+/- 10%	
Força de fechamento (Cisalhamento)	140 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 3 sem fadiga)
Força de fechamento (Cisalhamento)	90 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)
Força de fechamento (Somente Fadiga)	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo	SATRA TM 123:2018
Composição	100% poliamida	_____	ATCC 20:2021 e ATCC 20A:2021

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER 4.5 DE FECHAMENTO DOS BOLSOS GANDOLA E CALÇA

ZÍPER MÉDIO Nº 4.5, COR PRETO, FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAL INFERIOR EM COR NÍQUEL.

- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER
- ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.
- TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO
- CURSOR, CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO

TABELA 6			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	800 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE VISLON DE FECHAMENTO FRONTAL

- ZÍPER Nº 5, COR PRETO, DESTACÁVEL COM DENTES DE POLIACETAL INJETADOS NO CADARÇO, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO.
- COMPOSIÇÃO DOS CADARÇOS: 100% POLIÉSTER
- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- CORDÕES - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- ELEMENTOS (DENTES) - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.
- CURSOR - CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL.
- TERMINAIS SUPERIORES E CAIXA PINO - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.

TABELA 7			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Resistência	Padrão mínimo	Variação	Norma
Tração Lateral	400 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

COM ZÍPER FIXO COM OS DENTES DE METAL DOURADOS, CADARÇO EM POLIÉSTER OU MISTO ALGODÃO/POLIÉSTER TINTO NA COR PRETO. DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO CARRINHO OU PUXADOR. COMPOSIÇÃO DO MESMO DEVERÁ SEGUIR OS SEGUINTE REQUISITOS: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER, ELEMENTOS (DENTES) ESTAMPADOS EM ALPACA, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM LATÃO/TOMABAKC, LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO MÍNIMO ENTRE 4,55 À 4,75MM, ESPESSURA DA CREMALHEIRA ENTRE 2,03 À 2,08MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 25 À 27MM.

TABELA 7

RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA

Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	750 N	Mínimo	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	Mínimo	BS EN 16732:2015

TABELA DE MEDIDAS DA CALÇA 4º OPERACIONAL MASCULINO																
TABELA DE MEDIDAS																
TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
MEDIDAS	TOLERÂNCIA															
1 - CINTURA	+-1,0	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
1.1 - CINTURA ESTICADA	MÍNIMO	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
2 - QUADRIL	+-1,0	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79
3 - G. DIANTEIRO	+-0,5	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5
4 - G. TRASEIRO	+-0,5	37,9	38,6	39,3	40	40,7	41,4	42,1	42,8	47,5	48,2	48,9	49,6	50,3	51	51,7
5 - COXA	+-1,0	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
6 - JOELHO	+-0,5	22,1	22,9	23,7	24,5	25,3	26,1	26,9	27,7	28,5	29,3	30,1	30,9	31,7	32,5	33,3
7 - BOCA DA PERNA	+-0,5	18,8	19,2	19,6	20	20,4	20,8	21,2	21,6	22	22,4	22,8	23,2	23,6	24	24,4
8 - ENTREPERNAS	+-1,5	78	78	78	78	78	78	78	78	76	76	76	76	76	76	76
9 - COMP. LATERAL	+-1,5	101,5	102	102,5	103	103,5	104	104,5	105	107,5	108	108,5	109	109,5	110	110,5
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS																

EXISTE UMA RUPTURA NA MODELAGEM DO TAMANHO 52 EM DIANTE, ONDE FOI REALIZADO UMA ADAPTAÇÃO PARA UM MELHOR VESTIR NO QUE SE REFERE NAS MEDIDAS DE GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO, ENTREPERNAS E COMPRIMENTO LATERAL.

COMO MEDIR A PEÇA																
1 - CINTURA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA																
1.1 - CINTURA ESTICADA- POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO. E COM O CÔS ESTICADO ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA.																
2 - QUADRIL - POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGUILHA E EM LINHA RETA ESTENDE-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA																
3 - GANCHO DIANTEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGUILHA E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO																
4 - GANCHO TRASEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM NA JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO																
5 - COXA - MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA																
6 - JOLEHO - MEDIR 34 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA																
7 -BOCA DA PERNA -ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA																
8 -ENTREPERNAS -ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA																
9 -COMPRIMENTO LATERAL - (ILHARGA) -ESTENDER A FITA MÉTRICA DA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA																

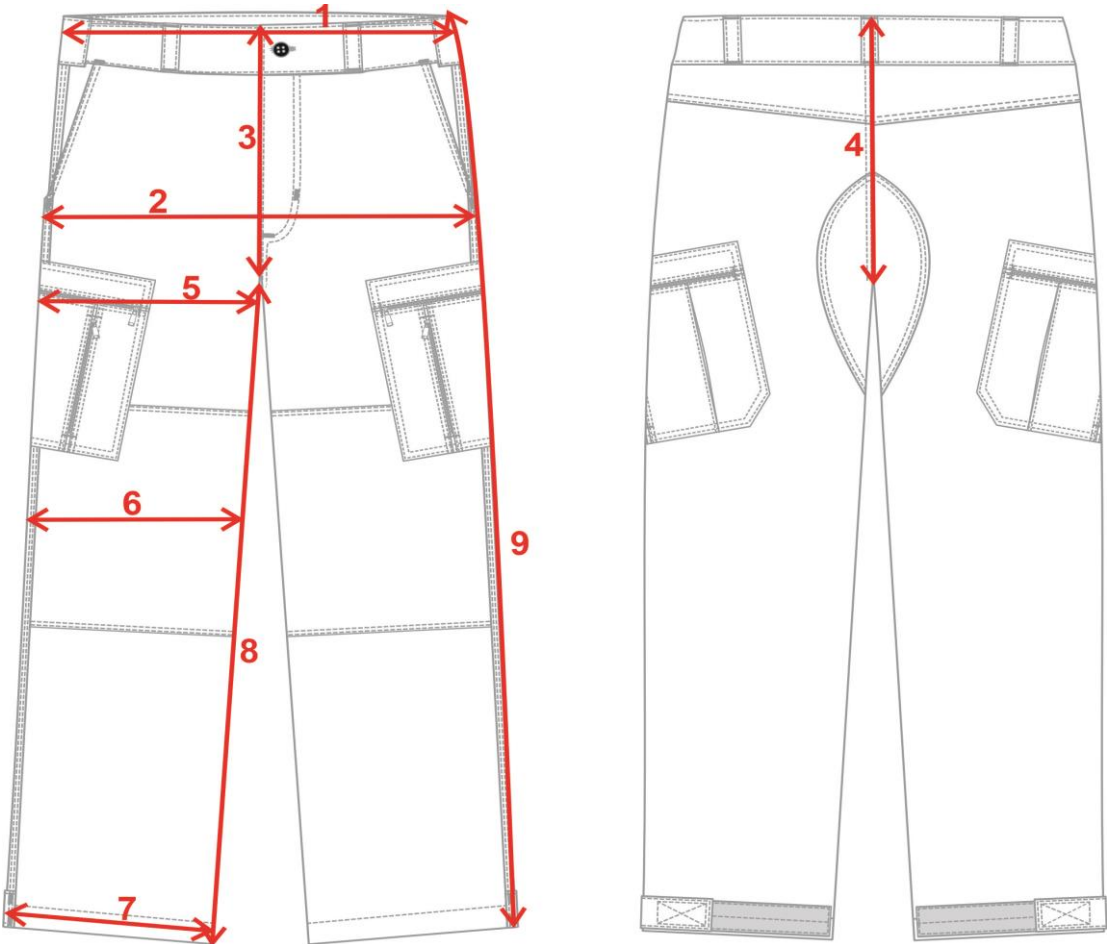
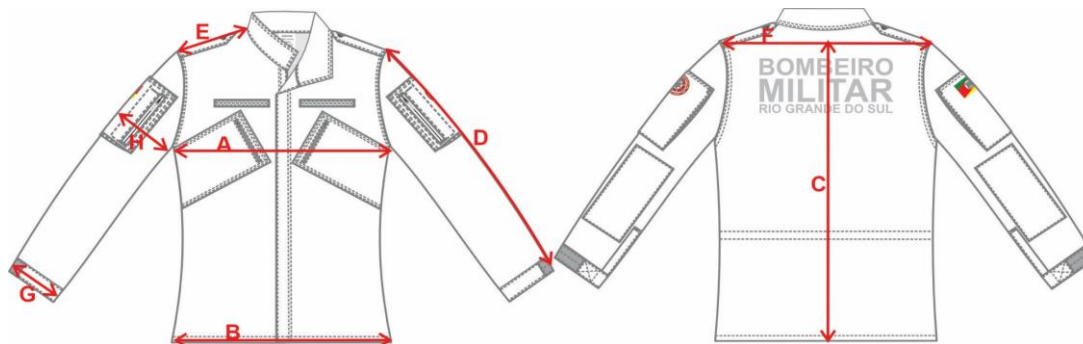


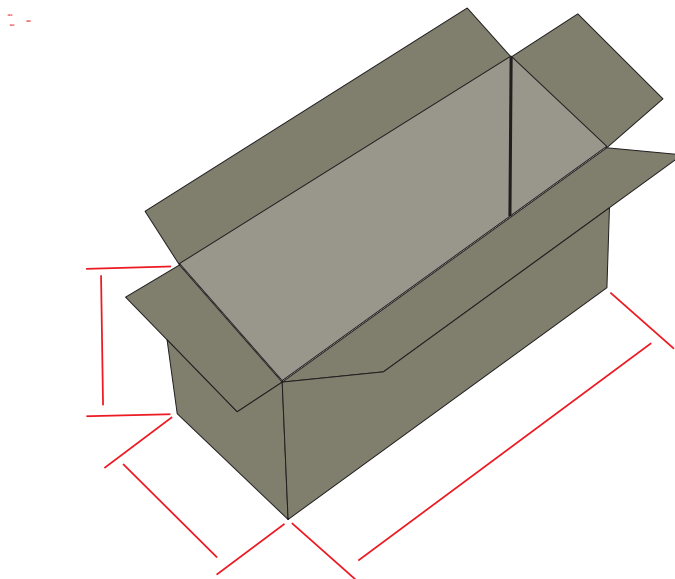
TABELA DE MEDIDAS									
GANDOLA MASCULINA 4º OPERACIONAL CBMRS									
TAMANHOS --->		1	2	3	4	5	6	7	8
POSIÇÃO DE MEDIDA	TOLERÂNCIA								
A - TORAX	+1,0	57,0	60,0	63,0	66,0	69,0	72,0	75,0	78,0
B - BARRA	+1,0	55,0	58,0	61,0	64,0	67,0	70,0	73,0	76,0
C - COMPRIMENTO COSTA	+1,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0
D - COMPRIMENTO MANGA	+1,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0
E - OMBRO	+0,5	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0
F - OMBRO A OMBRO	+1,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0
G - BOCA DA MANGA	+0,5	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0
H - BICEPS	+0,5	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0
TODAS AS MEDIDAS EM CM									
FORMA DE MEDIR									
A - TORAX	2,5 CM A BAIXO DA DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRIA DE UMA EXTREMIDADE ATÉ A OUTRA								
B - BARRA	ENTENDER A FITA METRIA SOBRE A BAINHA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL ATÉ A OUTRA								
C - COMPRIMENTO COSTA	NO CENTRO DA COSTA ENTENDER A FITA METRICA APARTIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ A BAINHA								
D - COMPRIMENTO MANGA	ESTENDER A FITA MÉTRICA DA BASE SUPERIOR DA MANGA JUNTO AO OMBRO ATÉ O FINAL DA BOCA DA MANGA								
E - OMBRO	SOBRE A COSTURA DA MANGA ESTENDER A FITA METRICA APATIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ O ENCONTRO COM A CABEÇA DA MANGA								
F - OMBRO A OMBRO	ENTENDE A FITA METROA APARTIR DA BASE MAIS ALTA DO OMBRO DE UM LADO PARA O OUTRO								
G - BOCA DA MANGA	ESNTER A FITA METRICA SOBRE A PARTE FINAL DA BOCA DA MANGA								
H - BICEPS	2 CM A BAIXO DO ENCONTRO DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRICA SOBRE A MANGA								
I - COLARINHO	COM A PEÇA ABERTA MEDIR DE UMA EXTREMIDAE ATÉ A AOUTRA JUNTO A BASE INFERIOR DA GOLA SEGUINDO A CURVATURA DA GOLA								



lote 01 - Item 0515.0871.000102

ANEXO F-EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA (FOSCA) INDIVIDUAL E FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS RÓTULOS PARA AS CAIXAS.

CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

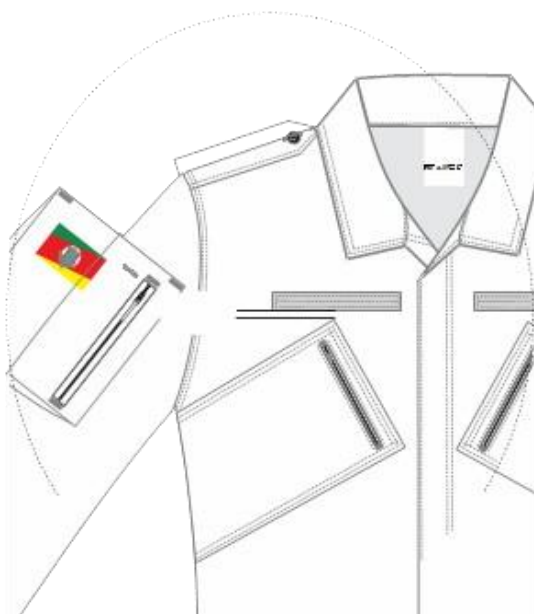
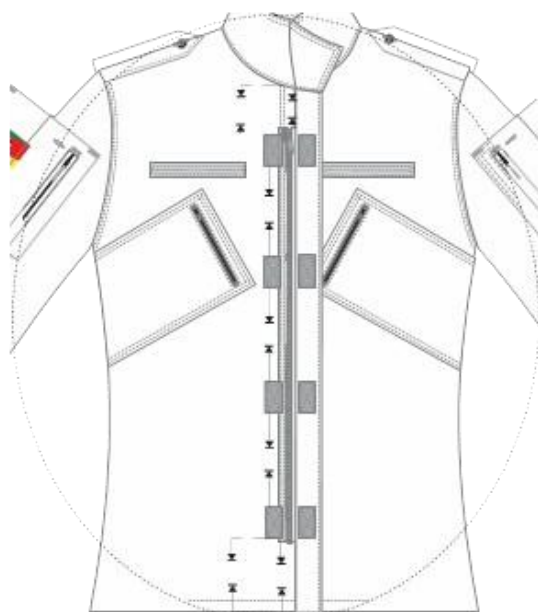
EXEMPLO:



ANEXO G – DESCRITIVO TÉCNICO DA GANDOLA TÁTICA MASCULINO 4º OPERACIONAL

FRENTE – COM ABERTURA TOTAL NA FRENTE, FECHADA ATRAVÉS DE ZÍPER DE VISLON DESTACÁVEL Nº 5 (CONFORME ANEXO F) PARTINDO APROXIMADAMENTE 4 CM (+/- 1 CM) ACIMA DA BASE INFERIOR DA BAINHA E TERMINANDO 6 CM (+/-1CM) A BAIXO DA PARTE INFERIOR DA GOLA, COM CARCELA DA PRÓPRIA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS, A FRENTE LADO DIREITO E ESQUERDO PESPONTADA DA GOLA ATÉ A BARRA COM PESPONTO EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO. NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) O PESPONTO DUPLO AFASTADO 4,5 CM (+/-0,5CM) DA BORDA DA CARCELA PARA FIXAÇÃO DO ZÍPER E DO REVEL DA CARCELA. TANTO A CARCELA EXTERNA QUANTO A CARCELA INTERNA SÃO FORMADAS ATRAVÉS DA PRÓPRIA FRENTE, SENDO VIRADAS PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS E POSTERIORMENTE FIXADAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO QUE SAI DA EXTREMIDADE INFERIOR DA GOLA E TERMINA JUNTO A BAINHA. NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE A MESMA TERÁ UMA LARGURA DE 4,5 CM (+/-0,5CM) E NO LADO DIREITO DE QUEM VESTE TERÁ UMA LARGURA DE 3,5 CM (+/-0,5CM). A CARCELA DO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) DEVERÁ RECEBER 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) E NO LADO OPOSTO 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) AMBAS ALINHADAS ENTRE SI PARA FECHAMENTO DA FRENTE. A PRIMEIRA POSIÇÃO DE FECHO DE CONTATO DEVERÁ ESTAR 7,5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA, A SEGUNDA 10 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA PRIMEIRA E AS DEMAIS AFASTADAS 10 CM (+/-0,5CM) UMA DA OUTRA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM), TAIS FECHOS DE CONTATO DEVERÃO SER APLICADOS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X DE 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO, NA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) AS COSTURAS DOS FECHOS DE CONTATO NÃO PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA PEÇA. NOS DOIS LADOS DA FRENTE 0,5 CM (+/-0,5CM) ACIMA DOS BOLSOS FRONTAIS DUAS POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM 2,5 CM (+/-0,3mm) DE LARGURA POR 12 CM (+/-0,5CM) DE COMPRIMENTO APLICADOS DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DA FRENTE COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS 1 COSTURA RETA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO.

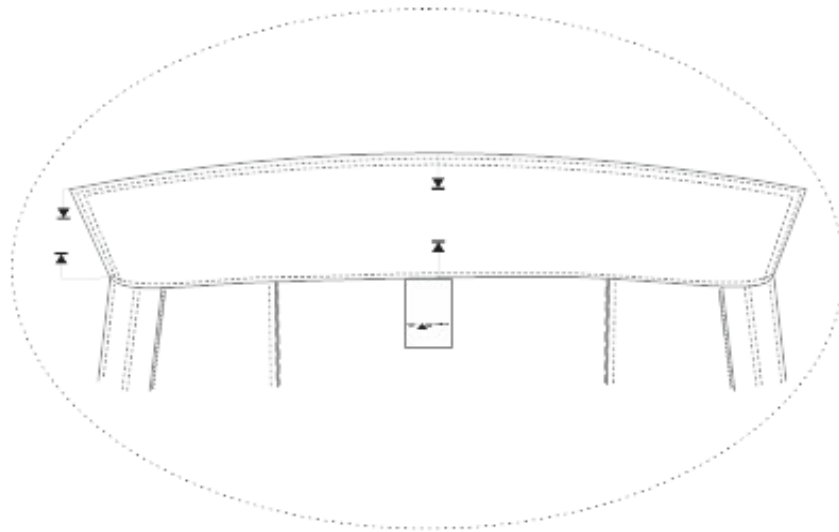
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 1.



GOLA – ALTA (TIPO CAMISA) COM FORMATO ANATÔMICO COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) APLICADA INTERNAMENTE NA PARTE DE BAIXO

DA GOLA. COM 4,5 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA NAS PONTAS E NO SEU CENTRO TRASEIRO COM ALTURA 6,5 CM (+/-0,5CM) PESPOINTADA NA PARTE SUPERIOR COM COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E NA PARTE INFERIOR UNIDA AO CORPO DA PEÇA COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

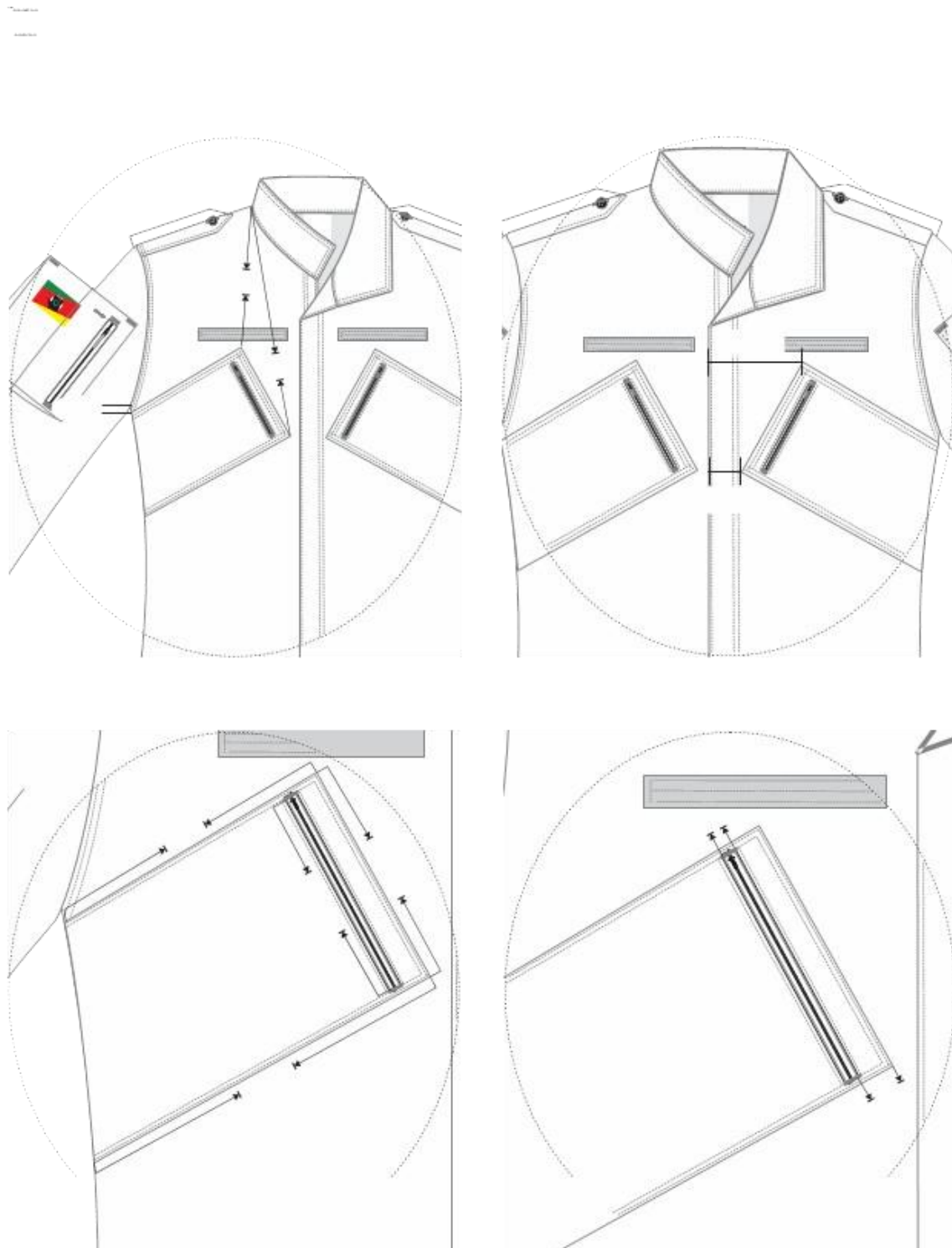
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 2.



BOLSO PEITO – DOIS BOLSOS (UM CADA LADO) APLICADOS NA ALTURA DO PEITO DE FORMA OBLÍQUA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, EM SUA PARTE INFERIOR TEM SEU TÉRMINO EMBUTIDO NA COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA, RECEBENDO NAS EXTREMIDADES DA BOCA DO BOLSO TRAVETES, FECHAMENTO ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 PRETO (CONFORME

ANEXO E), A INCLINAÇÃO DA ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ SER VIRADA PARA O CENTRO DA PEÇA. OS BOLSOS DEVEM ESTAR ALINHADOS ENTRE SI.

POSICIONAMENTO, TAMANHOS E TOLERÂNCIAS, CONFORME FIGURA 3



MANGAS – COMPRIDAS CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G) PARA CADA TAMANHO SENDO APLICADAS NO CORPO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDAS EXTERNAMENTE COM COSTURA RETA EM MÁQUINA DE 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SUA ILHARGA DEVERÁ SER FECHADA COM COSTURA INTERNA EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

POSSUI BOLSOS APLICADOS NA PARTE SUPERIOR, REFORÇO NOS COTOVELOS, PUNHOS AJUSTÁVEIS ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO (CONFORME ANEXO D), E ABETURA TIPO CARTEIRINHA. (VIDE FIGURA 4)

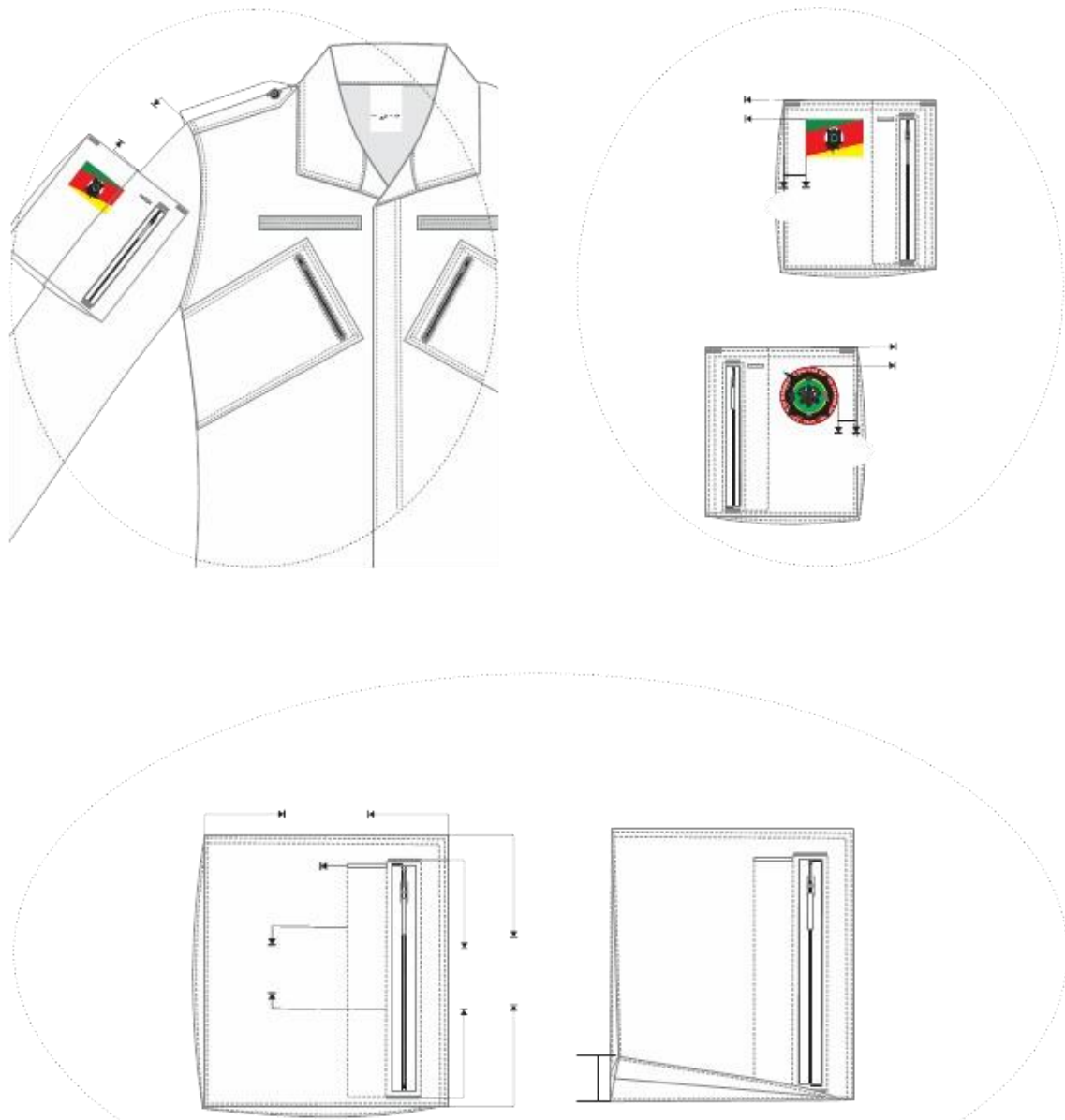


BOLSOS DAS MANGAS – POSICIONADO A 7 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA CABEÇA DA MANGA DE FORMA VERTICAL. EM SUA PARTE TRASEIRA E INFERIOR, TAIS BOLSOS DEVERÃO TER FOLE CÔNICO COM LARGURA DE 3 CM (+/-0,5 CM), DEVERÁ SER APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE FRONTAL E SUPERIOR O MESMO É CHAPADO DIRETAMENTE NA MANGA SEM FOLE ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. POSSUI ABERTURA NO SENTIDO VERTICAL FECHADA POR ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 (CONFORME ANEXO E), AO LADO DESTA ABERTURA NO SENTIDO AO CENTRO DO BOLSO DEVERÁ HAVER UM BOLSO EMBUTIDO CANETEIRO COM ABERTURA POR CASEADO.

SOBRE O BOLSO DA MANGA DIREITA 2,5 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL FIXADA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR VERDE NO MESMO TOM DO VERDE DA BANDEIRA. SOBRE O BOLSO DA MANGA ESQUERDA 2 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO O BRASÃO DO CBMRS FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR PRETA.

DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 5.

FIG. 5



BANDEIRA E BRASÃO

BANDEIRA DO RIO GRANDE DO SUL: BANDEIRA DO RS PRODUZIDA EM TEAR, ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE SÓ CORTE (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO 5 CM DE ALTURA POR 7 CM DE COMPRIMENTO. (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

FUNDO – VERDE 348C	FIGURA – VERMELHO 1805C	FIGURA – AMARELO 110C
FIGURA – PRETO	FIGURA - BRANCO	



BRASÃO: BRASÃO DO CBMRS BORDADO NO SISTEMA DE ETIQUETA TECIDA TIPO PATCH, EM ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE LASER (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA, NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO DE 8 CM DE CIRCUNFERÊNCIA (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

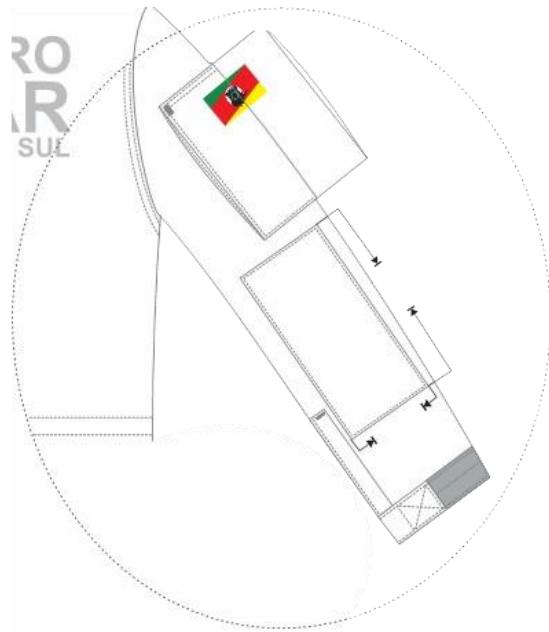
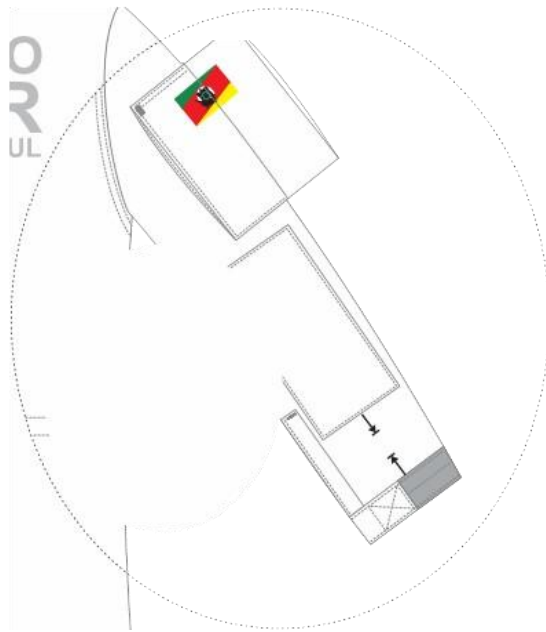
FUNDO – BRANCO	FIGURA – PRETO	FIGURA – VERMELHO 1805C
FIGURA - AMARELO 110C	FIGURA – VERDE 362C	FIGURA – BEGE 7509C
FIGURA – CINZA 429C	FIGURA – LILÁS 2665C	FIGURA – MARROM BLACK 4C



COTOVELEIRAS

COM FORMATO RETANGULAR É PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, DEVERÁ SER SOBREPOSTA AO TECIDO DA MANGA COMO UM REFORÇO. APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODO SEU CONTOURNO.

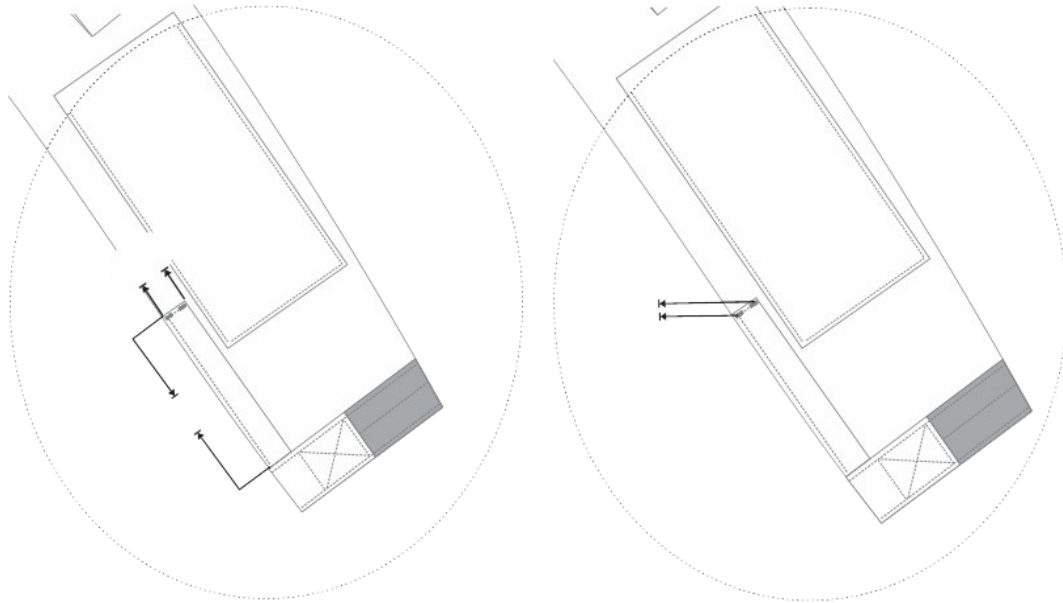
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 6.



CARTEIRINHA DA MANGA

CONFECCIONADA NO MESMO TECIDO DA PEÇA É APLICADA JUNTO A ILHARGA DA MANGA COM A ABERTURA VIRADA PARA O TRASEIRO DA PEÇA. SUA ABERTURA TEM UMA EXTENSÃO DE 15 CM (+/- 1CM) E 2,5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA, ESTA CARTEIRINHA É FORMADA PELO TECIDO DA PRÓPRIA MANGA E VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE SUPERIOR RECEBE 2 TRAVETES PARA EVITAR RUPTURAS.

DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 7.



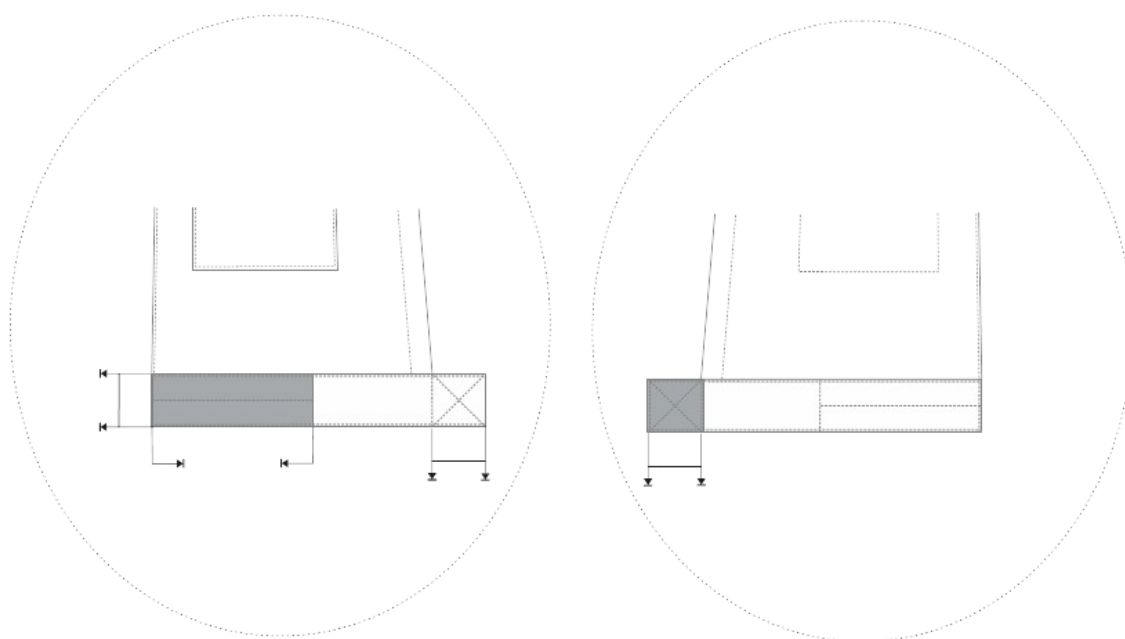
PUNHOS:

CONFECCIONADO EM FOLHA DUPLA SEM RECORTE NA DOBRA COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR, MEDINDO 5 CM

(+/- 0,5CM) DE LARGURA, SENDO APLICADO NA MANGA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, E TODO O RESTANTE DE SEU CONTO RNO COM PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. RENTE A ABERTURA DO PUNHO E JUNTO A BOCA DO MESMO PARTINDO DO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM COMPRIMENTO DE 13 CM (+/- 1 CM) FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTO RNO MAIS COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO HORIZONTAL PARA REFORÇAR SUA APLICAÇÃO. NO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO O PUNHO POSSUI UMA EXTENÇÃO COM 5 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO COM APLICAÇÃO DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) NA PARTE INFERIOR COM 5,5 CM (+/-0,5CM) DE COMPRIMENTO POR 5 CM (+/-3mm) DE ALTURA FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA EXTENÇÃO. FICANDO ESTA PONTA COMO AJUSTADOR PARA REALIZAR O AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO.

DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 8.

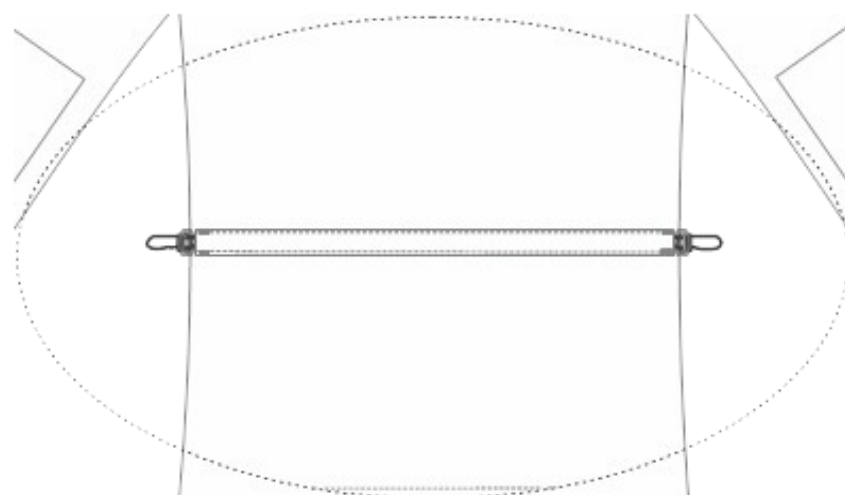
Figura 8

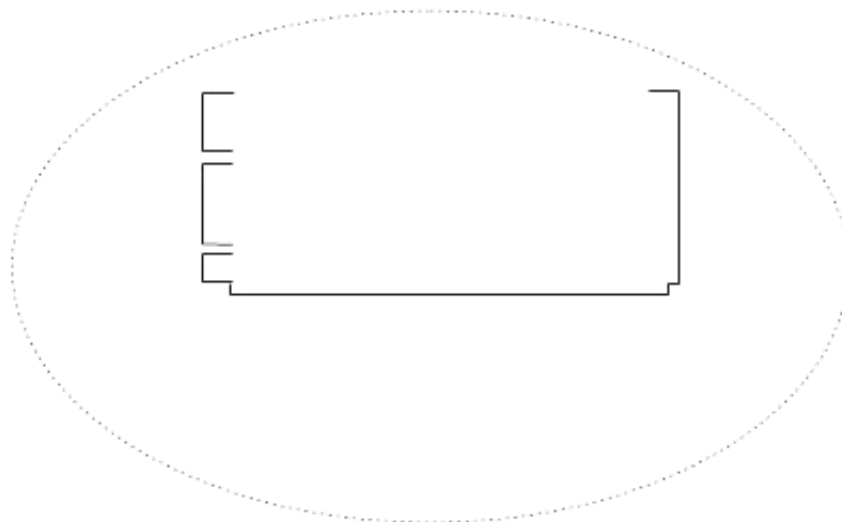


COSTA

LISA, SEM RECORTES, COM COMPRIMENTO CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G). POSSUI APLICAÇÃO DA ESCRITA BOMBEIRO MILITAR RIO GRANDE DO SUL NA PARTE SUPERIOR 7 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA E CENTRALIZADO NO SENTIDO VERTICAL DA PEÇA EM MATERIAL TRANSFER

TÉRMICO PU ACABAMENTO SEMI-FOSCO COM RETRO REFLEXÃO (MAIORES DETALHAMENTOS SOBRE O MATERIAL E TAMANHOS VIDE FIGURA 9.1), NA ALTURA DA CINTURA DEVERÁ TER INTERNAMENTE UM TÚNEL COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) CONFECCIONADO NO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA E FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO COM TRAVETES NO FINAL NO SENTIDO DAS COSTURAS PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO, O MESMO SERVIRÁ PARA PASSAR UM ELÁSTICO ROLIÇO (DUPLO VAI E VOLTA) COR PRETO COM LARGURA APROXIMADA DE 3MM COMPOSTO DE 60% DE POLIÉSTER E 40% DE ELASTODIENO, PARA AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO COM TERMINAIS (ENFORCADOR) EM NYLON, COR PRETO, FORMATO OVAL, COM DOIS FUROS PASSANTES (TIPO FOCINHO DE PORCO) E COM MEDIDAS DO EIXO HORIZONTAL DE 20MM E EIXO VERTICAL DE 15MM (TOLERÂNCIA +/-10%) TENDO UM DISPOSITIVO COM MOLA QUE QUANDO APERTADO LIBERA O ELÁSTICO E QUANDO SOLTO O SEGURA PRESO (VIDE FIGURA 9.2). O TÚNEL SOMENTE DEVERÁ SER APLICADO NA PARTE DA COSTA, E FICARÁ LOCALIZADO ENTRE AS ILHARGAS A UMA DISTÂNCIA DE 22 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DA BAINHA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM). DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 9/9.1/9.2.





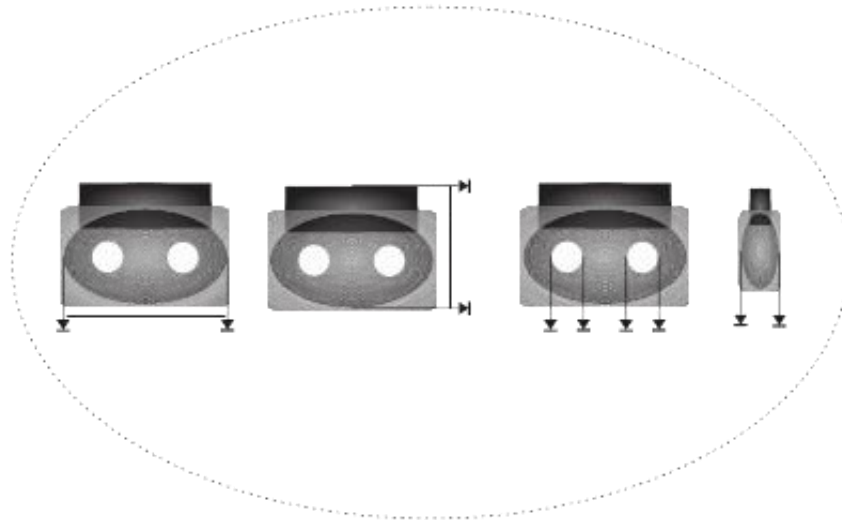
MATERIAL DA APLICAÇÃO DA ESCRITA – TRANSFER TÉRMICO PU GL FLEX OU SIMILAR, EM RECORTE, COMPOSIÇÃO, 30% PONTA DE VIDRO, 30% RESINA, 30% COLA, 10% OUTROS. ÂNGULO DE OBSERVAÇÃO 12°, ÂNGULO DE ENTRADA DE LUZ 5°, COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 450 CD/LUX.M2. COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 330 CD/LUX.M2, RESULTADO DE TESTE NO SILVER (PRATA)= 450 CD/LUX.M2

COM UM ACABAMENTO SEMI-FOSCO. O FILME DEVERÁ OFERECER UMA RESISTÊNCIA A LAVAGEM DOMÉSTICA E DURABILIDADE. ESTE TRANSFER DEVERÁ TER EM SEU PROCESSO DE CONSTRUÇÃO, RECORTES DEPIRADOS, SEM SOBRAS OU BORDAS, FIDELIZANDO APENAS A DESCRIÇÃO CONFORME ESPECIFICADO.

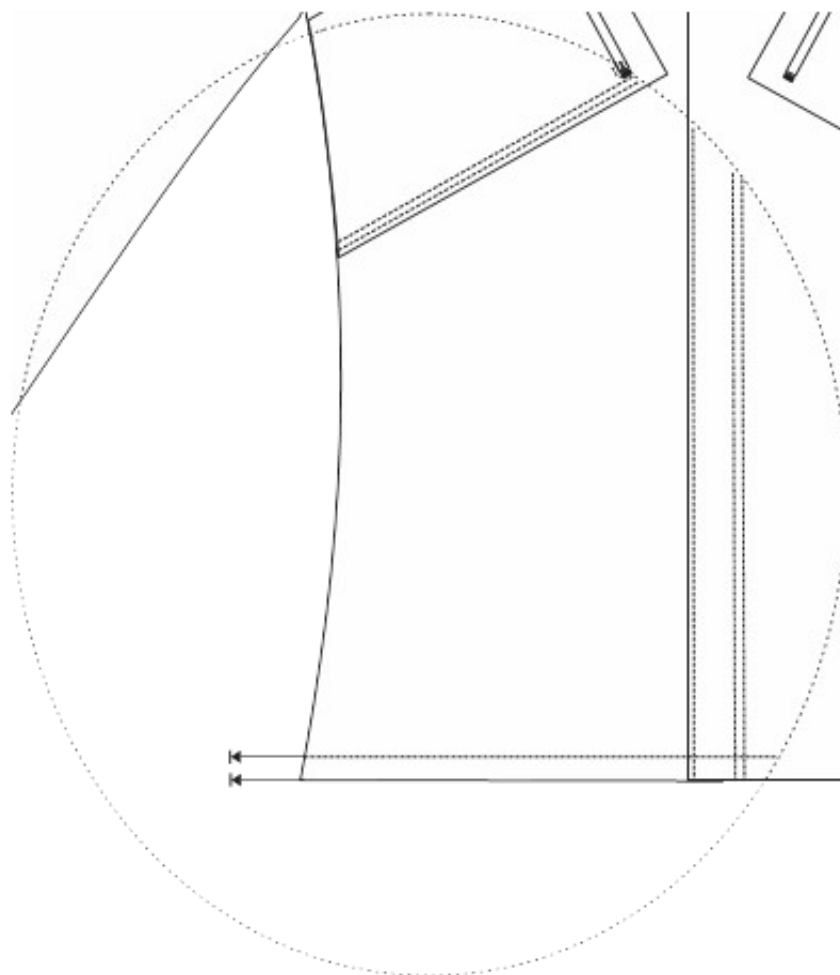
ESTA MATÉRIA-PRIMA DEVERÁ SER ECOLOGICAMENTE CORRETA, NÃO CONTENDO PVC, PLASTIFICANTES OU METAIS PESADOS (DE ACORDO COM O OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I).

TIPO DE APLICAÇÃO: MATERIAL APLICADO ATRAVÉS DE PRENSA TÉRMICA ESPECÍFICA PARA TRANSFER, COM TEMPERATURA ENTRE 155° A 195° DEPENDENDO DA MARCA DO EQUIPAMENTO. NÃO DEVERÁ CAUSAR DANOS AO TECIDO TIPO ENRUGAMENTO, QUEIMA, DESCOLORAMENTO.

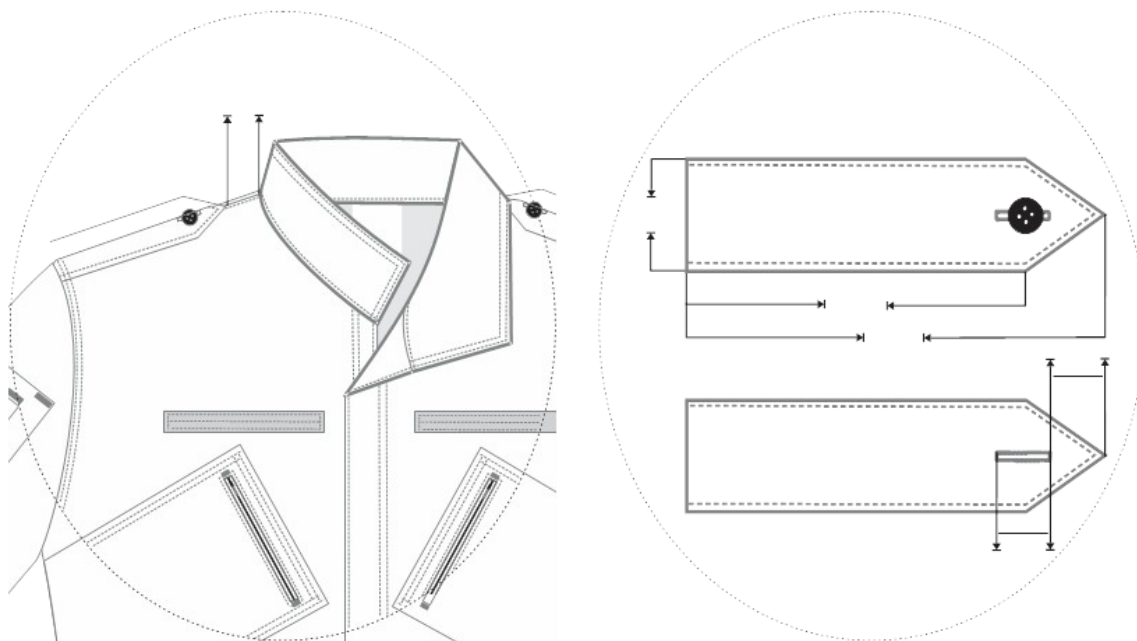
RECOMENDAÇÕES DE LAVAÇÃO: NÃO DEIXAR POR PERÍODO PROLONGADO DE MOLHO, NÃO PASSAR FERRO SOBRE A ESTAMPA, NÃO DEVERÁ SER LEVADO A SECADORAS ROTATIVAS NEM SECADORAS COM TEMPERATURA ACIMA DE 40°.



BAINHA – DO PRÓPRIO TECIDO DA FRENTE E COSTA COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE VIRADA PARA DENTRO POSTERIORMENTE REBATIDA EXTERNAMENTE COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM 2 CM (+/-3MM) DE LARGURA.



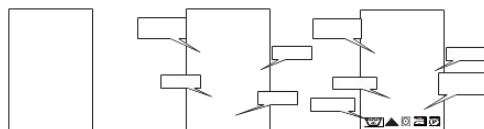
OMBROS: A UNIÃO DAS PARTES (DIANTEIRO E TRASEIRO) DEVERÁ SER REALIZADA COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDA COM COSTURA EXTERNA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SOBRE ELES UMA PLATINA COM PONTA PRÓXIMA A GOLA TIPO FLECHA E FECHAMENTO POR BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 22" (13,97mm), EMBUTIDO JUNTO A COSTURA DA CABEÇA DA MANGA PRODUZIDA EM FOLHA DUPLA COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR E PESPONTADA EM TODO SEU CONTOURO COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. NA VISTA INTERNA (FRENTE) DEVERÁ HAVER UM BOTÃO RESERVA COM AS MESMAS CARACTERÍSTICAS PARA SUBSTITUIÇÃO CASO SEJA NECESSÁRIO. A PONTA DA PLATINA DEVERÁ FICAR DISTANTE 2,5 CM (+/- 0,5CM) DA BASE INFERIOR DA GOLA. A AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DO TAMANHO DA PLATINA DEVERÁ ACOMPANHAR A AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DO TAMANHO DO OMBRO, MANTENDO PARA TODOS OS TAMANHOS APENAS A MESMA LARGURA. DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 11.



ILHARGAS DO CORPO: SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER REALIZADO COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

ETIQUETA: ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E CUIDADOS DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA [NM ISO 3758:2013](#) A MESMA DEVERÁ SER APLICADA NO CENTRO DO DEGOL INTERNO, DEVERÁ CONTER A ETIQUETA DO FABRICANTE DA PEÇA COM RAZÃO SOCIAL, CNPJ, TAMANHO E DEMAIS INFORMAÇÕES, MAIS ETIQUETA DO FORNECEDOR DO TECIDO CONTENDO RAZÃO SOCIAL, CNPJ E AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A CONSERVAÇÃO (SÍMBOLOS) JUNTAMENTE COM ESTAS DEVERÁ HAVER A ETIQUETA INFORMANDO O GÊNERO DE MODELAGEM.

NO LADO INFERIOR INTERNO DIREITO (DE QUEM VESTE), JUNTO A BAINHA E O FECHAMENTO FRONTAL APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS. (VIDE FIGURA 12)

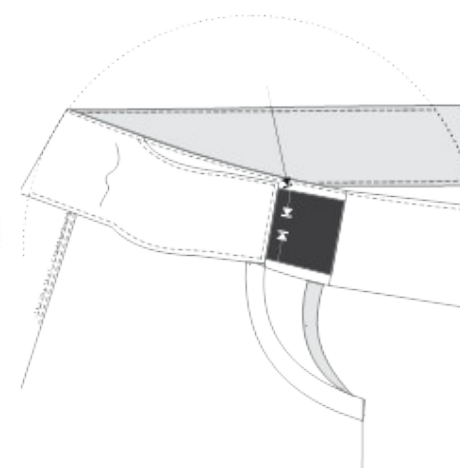
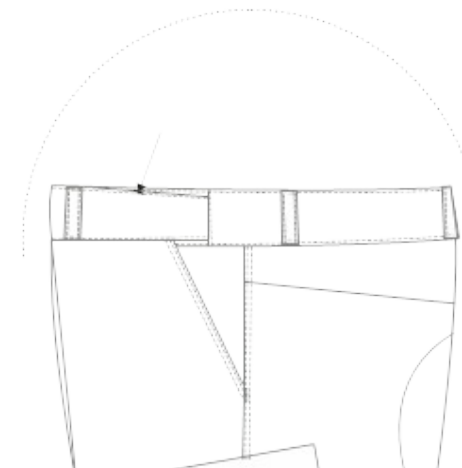
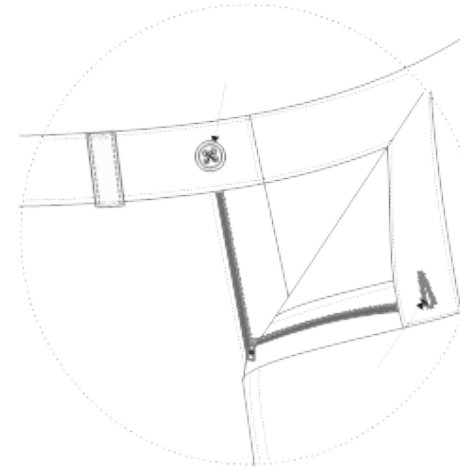
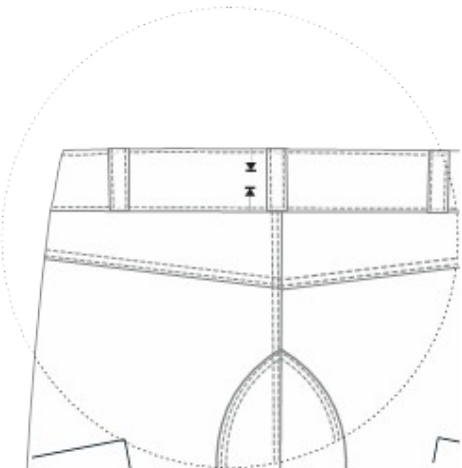
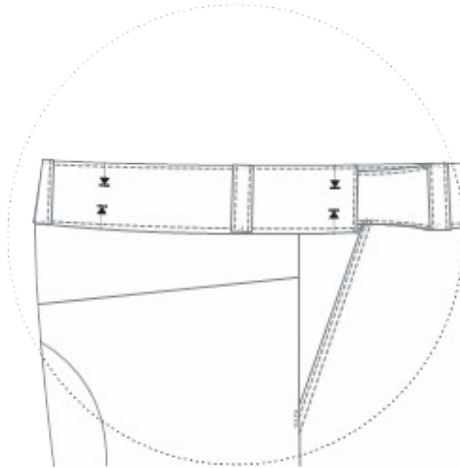
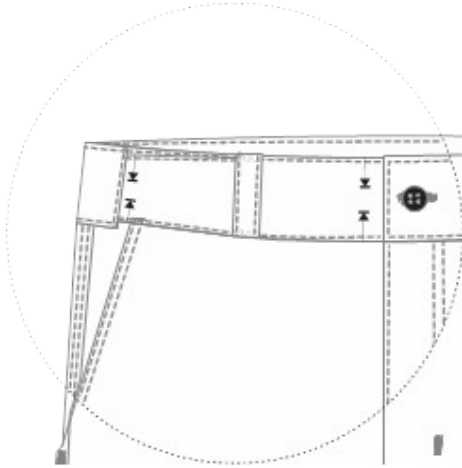


LINHA DE COSTURA – TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR PREDOMINANTE DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE. TODOS OS PESPONTO DEVEM RESPEITAR 3,5 A 4 PONTOS POR cm.

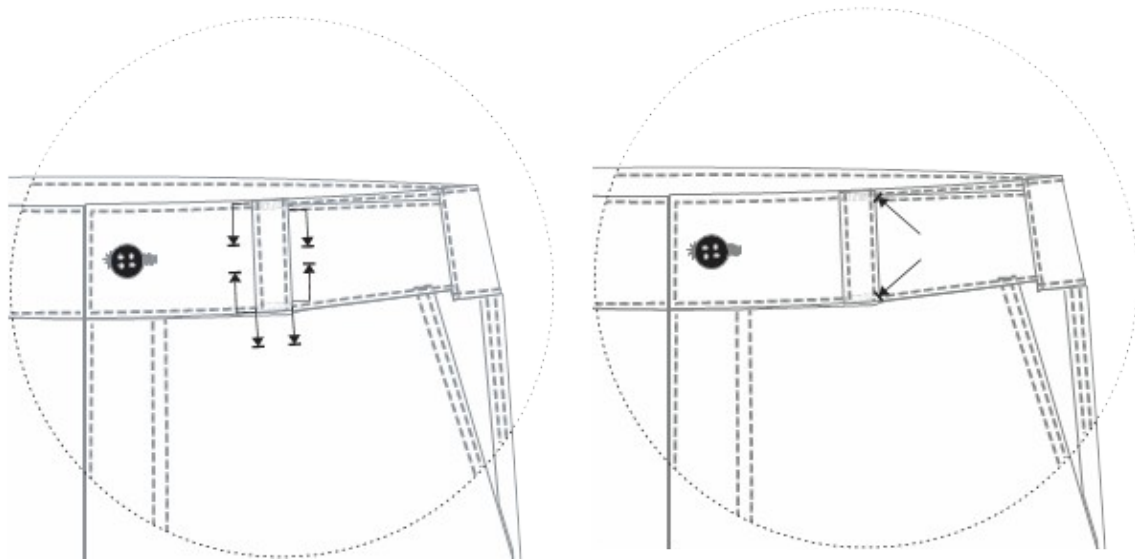
LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS: SEU FECHAMENTO LATERAL DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS REBATIDA NO SENTIDO DO TRASEIRO PARA O DIANTEIRO COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SEU FECHAMENTO NO ENTREPERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40, CÓS EM DUAS FOLHAS, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. TEM UM SISTEMA FLEXÍVEL NA DIREÇÃO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO BOLSO TIPO FACA QUE EXPANDE O CÓS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE E CONFORTO AO USUÁRIO. ESSE SISTEMA CONSISTE NO PROLONGAMENTO DOS CÓS DIANTEIRO E TRASEIRO, OCORRENDO UM TRANSPASSE ENTRE ELES, DE MODO QUE O CÓS DO DIANTEIRO FICA SOBREPOSTO E EMBUTIDO AO CÓS TRASEIRO. NA EXTREMIDADE DESSES TRANSPASSES É FIXADO ELÁSTICO DE 30MM PRETO. O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO É EMBUTIDO INTERNAMENTE NO CÓS DIANTEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DA BRAGUILHA, O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS DIANTEIRO É EMBUTIDO NO CÓS TRASEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DO GANCHO TRASEIRO, PROPORCIONANDO LIGEIRO AJUSTE PERSONALIZADO PARA CADA USUÁRIO. COM FORMATO RETO, O CÓS DIANTEIRO TEM UMA VARIAÇÃO DE MEDIDA ENTRE SEU INÍCIO E A PONTA QUE FICA EMBUTIDA NO TÚNEL DO CÓS TRASEIRO, TAL VARIAÇÃO DEVERÁ TER ÂNGULO HARMINIOSO ENTRE SEU INÍCIO E FIM. AS DIMENSÕES DE MEDIDAS DE COMPRIMENTO DOS ELÁSTICOS FICAM DE ACORDO COM AS MEDIDAS EXPRESSAS NA TABELA DE MEDIDAS (CÓS ESTICADO). TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA. SEU FECHAMENTO FRONTAL SE DARÁ ATRAVÉS DO TRANSPASSE DA ESQUERDA PARA DIREITA (DE QUEM VESTE) COM UM BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 28" (17,78MM) SENDO ESTE APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) DO CÓS, E NO LADO OPOSTO UMA CASINHA PARA FECHAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 01.

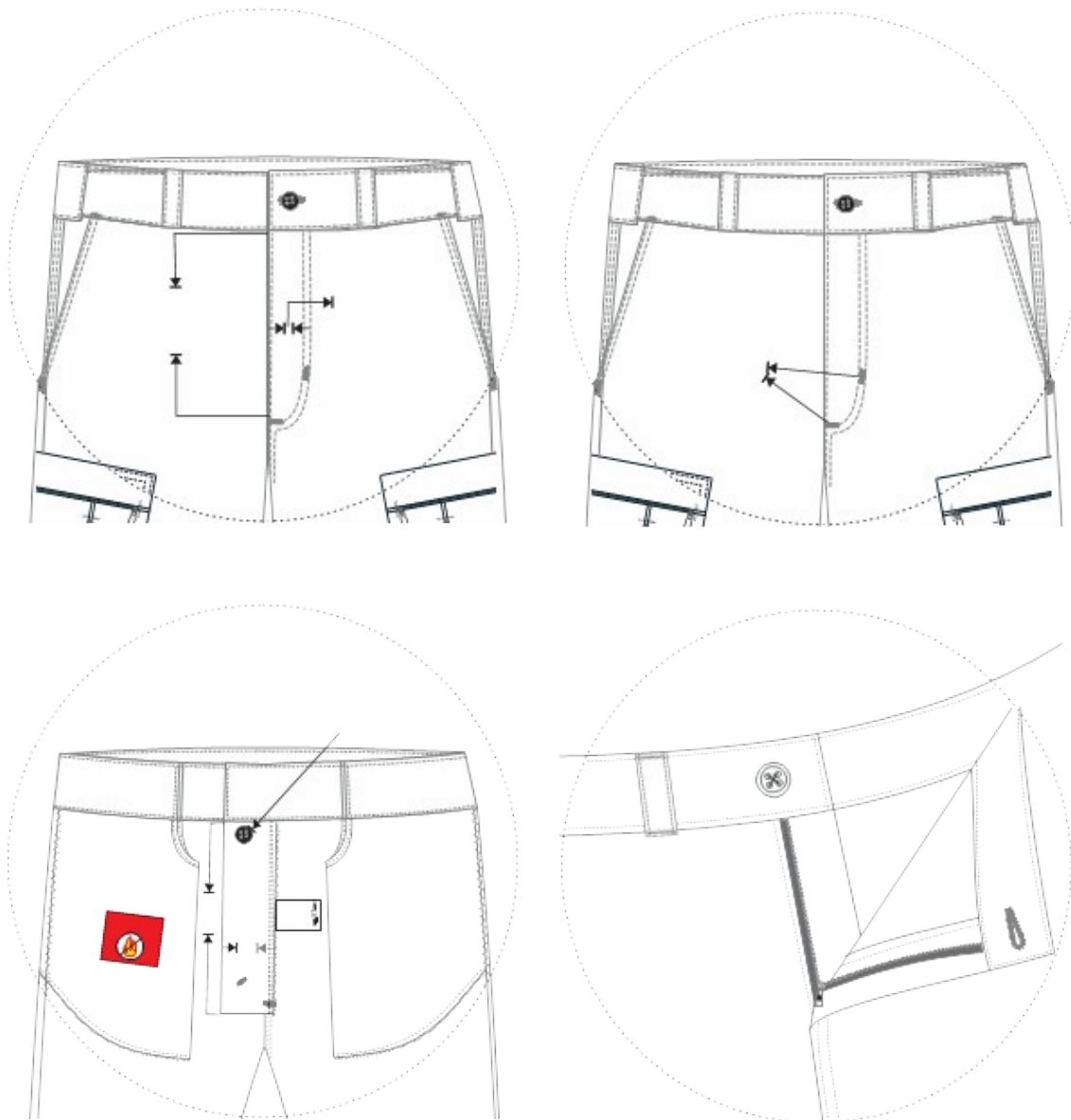
1
2
3



PASSADORES: 5(CINCO) PASSADORES TÊM A LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) E 6 CM (+/- 0,5 CM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA. DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO,. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 02.

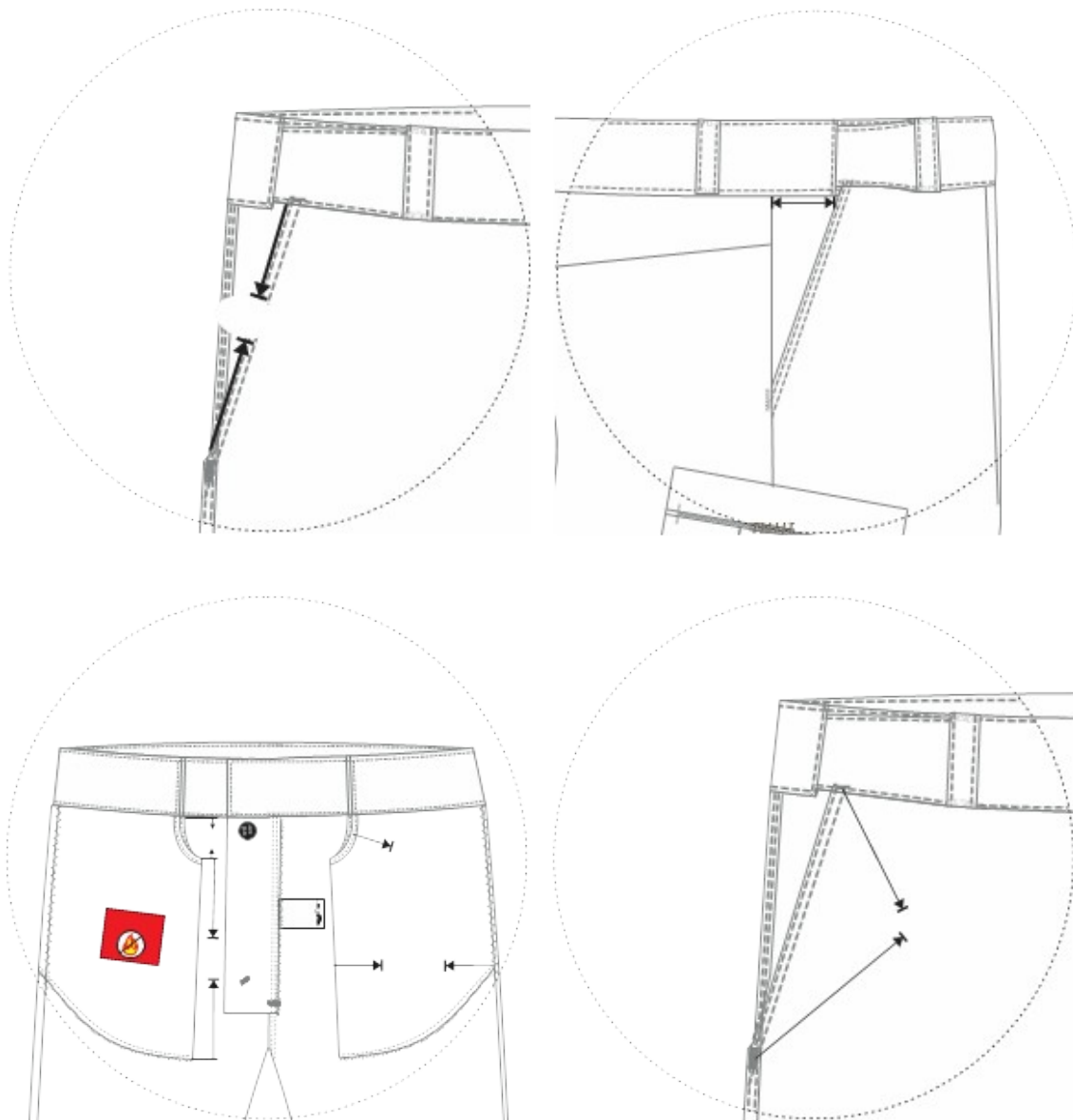


BRAGUETA: FECHADA POR ZÍPER DE METAL COR PRETO FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR E LOGO ACIMA DA CURVATURA (CONFORME FIGURA 3) ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MAQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 3,5 CM (+/-3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 13 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 15 CM (+/-0,5CM) 50/52 17 CM (+/- 0,5CM)); NA PARTE INTERNA SUPERIOR DA BRAGUILHA DEVERÁ SER FIXADO 1 BOTÃO MASSA 4 FUROS TAM. INDUSTRIAL 28" (17,78MM) COM BRILHO COR PRETO, SENDO ESTE UM BOTÃO RESERVA. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 03.

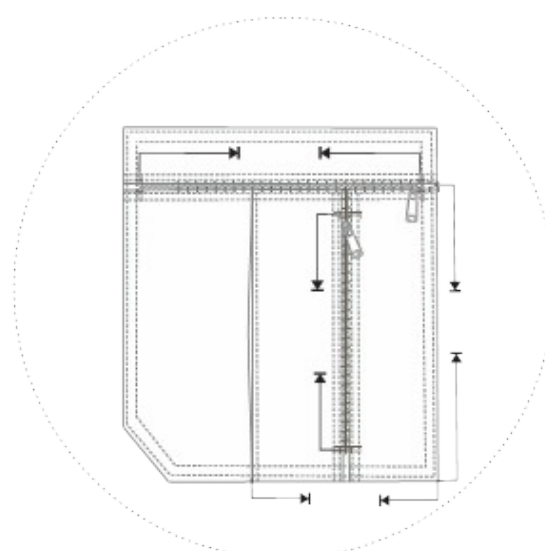
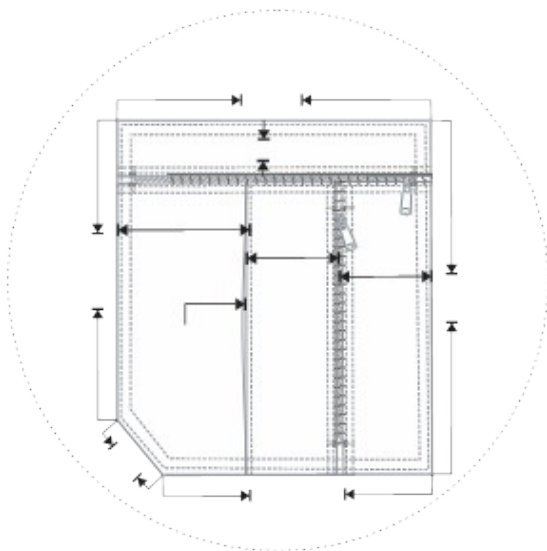
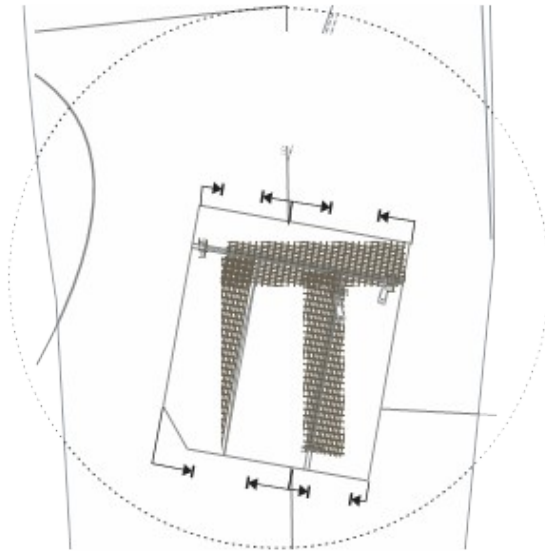
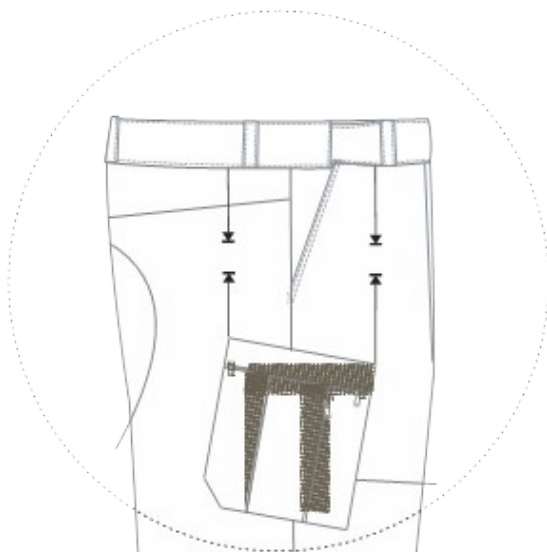


BOLSOS DO DIANTEIRO: DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTÂNCIADAS 5 CM (+/- 0,5 cm) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 16 CM (+/- 0,5CM) DE ABERTURAS E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES E INFERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO. PROFUNDIDADE CONFORME FIGURA 4 COM FORRO DO MESMO TECIDO DA PEÇA O MESMO DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PROXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETE PARA EVITAR RUPTURA, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER

UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA. O REVEL, O FORRO E O ESPELHO DESTE BOLSO SÃO FORMADOS POR UMA ÚNICA PEÇA. SENDO QUE A FACE INFERIOR DESSA PEÇA FAZ A FUNÇÃO DE ESPELHO DO BOLSO E TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO E A PARTE SUPERIOR FAZ A FUNÇÃO DE REVEL É TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO CÓS DIANTEIRO, A EXTENSÃO DESSAS EXTREMIDADES QUE NÃO É FIXADA AO CÓS RECEBE ACABAMENTO DE VIÉS E TEM A FUNÇÃO DE ACOMPANHAR O SISTEMA FLEXÍVEL DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 04.

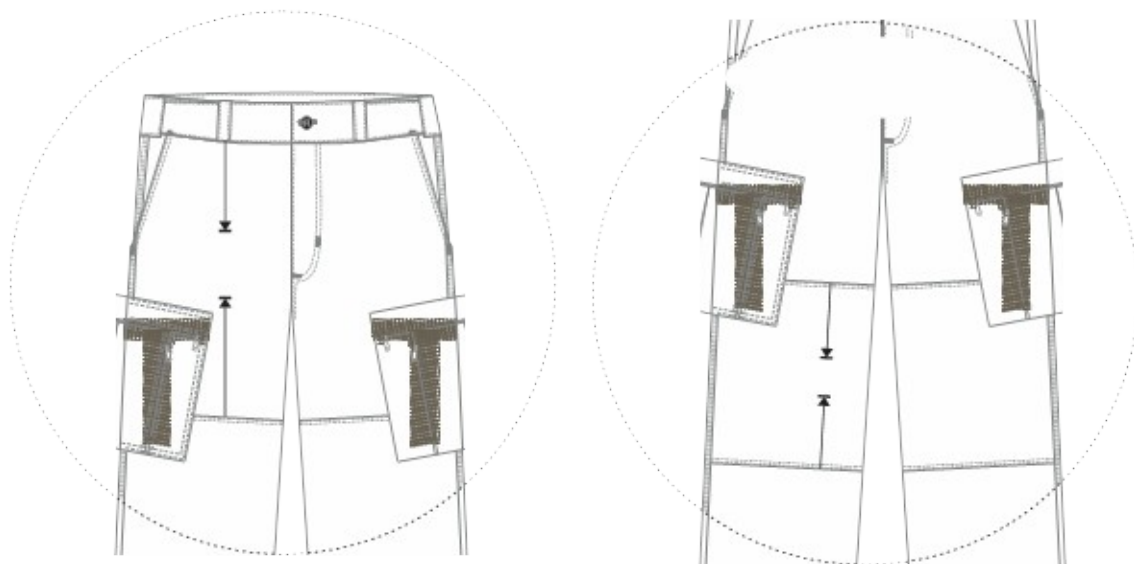


BOLSOS DAS PERNAS: DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM PESPONTOS EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, O BOLSO TERÁ LARGURA DE 23 CM (+/- 0,5CM) POR 28 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA (TAMANHO TOTAL) PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER TRAVETES NOS CANTOS DE ACABAMENTO DAS ABERTURAS DAS BOCAS DOS BOLSOS. ESTES BOLSOS DEVERÃO ESTAR APLICADOS À 28 CM (+/-1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE FRONTAL DA PEÇA E A 24 CM (+/- 1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE TRASEIRA DA PEÇA, SENDO QUE O MESMO DEVERÁ SER APLICADO COM SUA MAIOR PARTE AVANÇANDO PARA A FRENTE DA PEÇA, OU SEJA, FICARÁ 9 CM (+/- 5 CM) PARA A PARTE TRASEIRA E 14 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE DIANTEIRA DA PEÇA NA PARTE SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FICA COM 17 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE TRASEIRA DA PEÇA E 6 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA DEIXANDO ASSIM ELE INCLINADO PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA. O CANTO INFERIOR TRASEIRO DEVERÁ SER CHANFRADO. A ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ ESTAR A 5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DO INÍCIO DO BOLSO E DEVERÁ TER FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON SENDO A MESMA COM 21 CM (+/- 0,5 CM) DE ABERTURA, TEM UMA PREGA VERTICAL NA DIREÇÃO DO TRASEIRO COM PROFUNDIDADE DE 2 CM (+/- 0,5 CM) E COM O ACABAMENTO SUPERIOR JUNTO A ABERTURA DO BOLSO HORIZONTAL COM ZÍPER E O ACABAMENTO INFERIOR JUNTO AO TÉRMINO DO BOLSO, CUJO OBJETIVO É DAR MAIOR CAPACIDADE DE VOLUME AO BOLSO, UM SEGUNDO BOLSO AUXILIAR SOBREPOSTO/EMBTIDO AO BOLSO CARGO COM ABERTURA DE 16 CM (+/-0,5 CM)E FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 05.

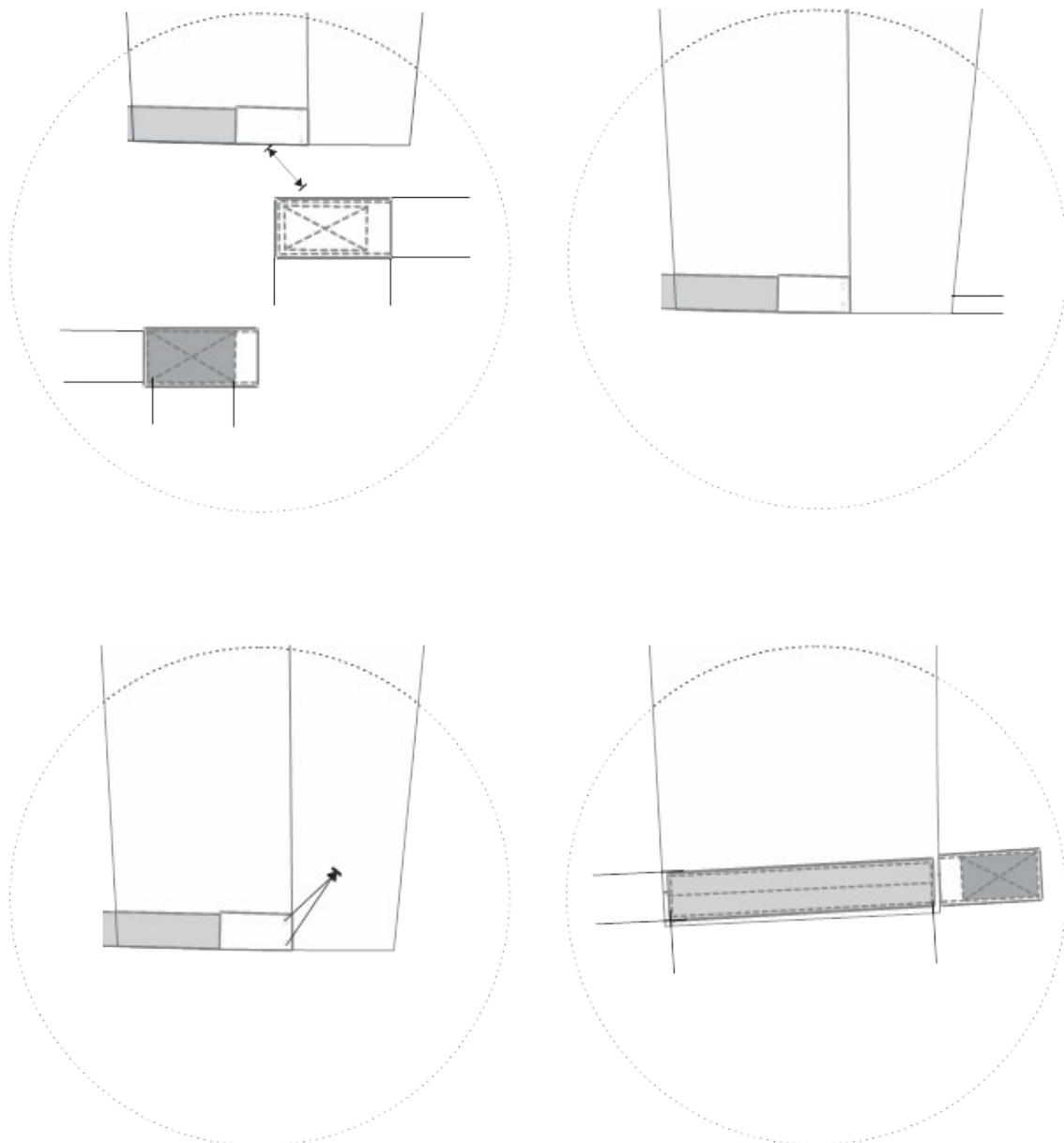


JOELHEIRA: REFORÇO TIPO JOELHEIRA DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA FIXADO A UMA DISTÂNCIA DE 39 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS COM 24 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA E PESPONTO EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A

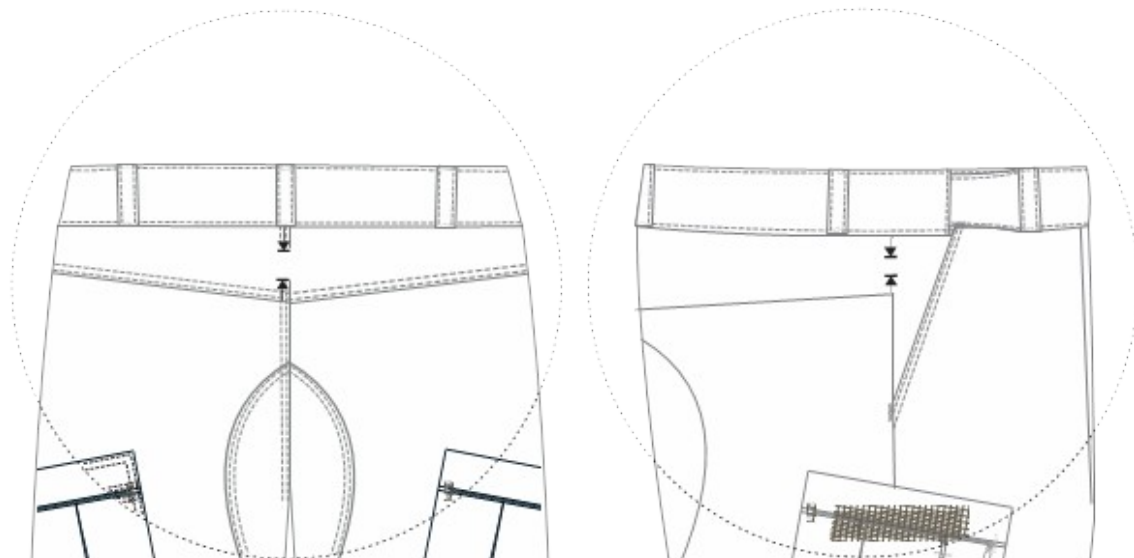
BORDA DO TECIDO NA EXTREMIDADE SUPERIOR E INFERIOR. OS ACABAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER EMBUTIDOS NA JUNÇÃO DOS RECORTES LATERAIS E DE ENTREPERNAS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 06.



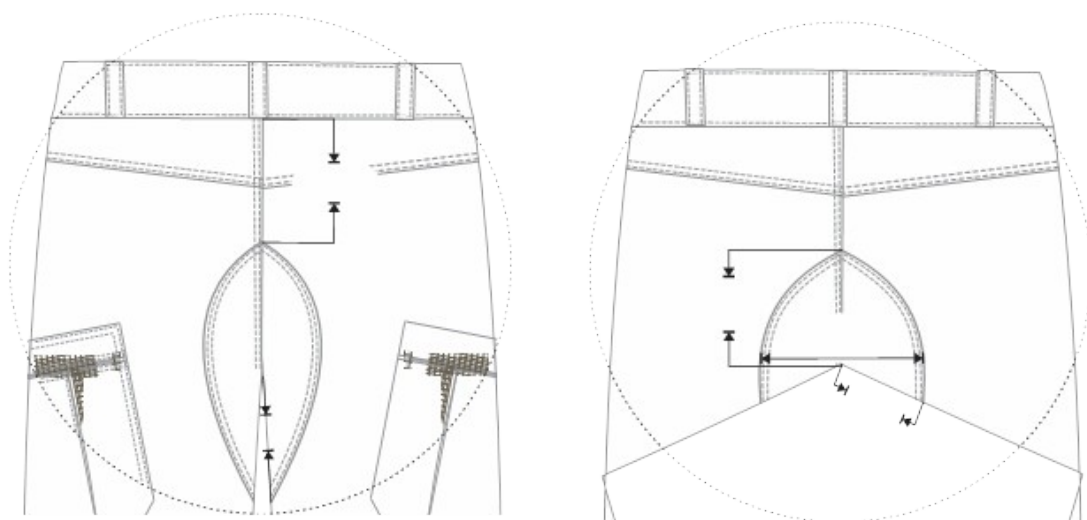
BAINHA: VIRADAS PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM). NA EXTREMIDADE LATERAL TRASEIRA DAS PERNAS DA CALÇA APLICAÇÃO DE ALETA DE AJUSTE COM AS DIMENSÕES DE 9 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO POR 5 CM DE LARGURA (+/- 3MM), SOBREPOSTA NA COSTURA LATERAL A ALETA LEVAM FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO, FIXADOS EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO DA ALETA. SENDO A ALETA EM FOLHA DUPLA REBATIDA COM COSTURA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA. O FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO APLICADO NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DA ALETA NA BOCA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR PRETO COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO, NO TAMANHO DE 5 CM (+/-3MM) DE LARGURA POR 20 CM (+/- 1 CM) DE COMPRIMENTO SE SOBREPONDO PRATICAMENTE A TODA EXTENSÃO DA BAINHA TRASEIRA. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS RENTE A BAINHA DAS PERNAS, SUA FIXAÇÃO SOBRE A COSTURA DA ILHARGA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E DEVERÃO RECEBER TRAVETES PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 07.



PALA TRASEIRA: EMBUTIDA NA PARTE INFERIOR DO CÓS TRASEIRO, TEM 7 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA EM SUA PARTE CENTRAL E 5 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA JUNTO AS LATERAIS. UNIDA INTERNAMENTE EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE BRAÇO PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 08.



REFORÇO GANCHO TRASEIRO: PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA TEM SEU FORMATO OVAL E DEVERÁ SER APLICADO SOBREPOSTO AO TECIDO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA. SEU INÍCIO SE DARÁ 14 CM (+/-0,5CM) ABAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS E TERMINARÁ 11 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA UNIÃO DOS GANCHOS FICANDO COM SUAS COSTURAS CENTRAIS EMBUTIDAS NO FECHAMENTO DO GANCHO E ENTREPERNAS.

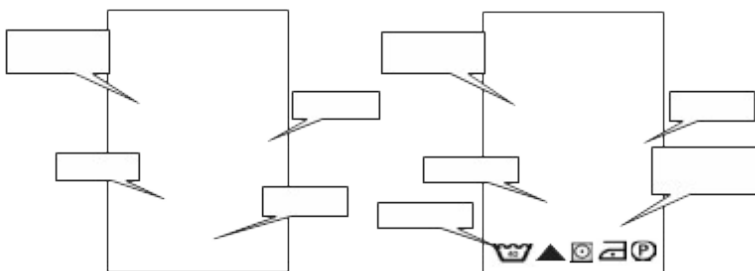


COMPRIMENTO ENTREPERNAS: TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS.

LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

ETIQUETA - AS ETIQUETAS DE INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O PRODUTO DEVERÃO SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDO NA BRAGUILHA INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTÉ) A APROXIMADAMENTE 7 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. SOBRE O FORRO DO BOLSO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS, APLICADA DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO E A UMA DISTÂNCIA DE A APROXIMADAMENTE 11 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 10.

11.1



TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA FEMININA TAMANHO 40. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS.

lote 01 - Item 0515.0871.000102

ANEXO I-CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO CALÇA

ELÁSTICO COR PRETO COMPOSIÇÃO 76% POLIÉTES 24% ESTODIENO LARGURA DE 30 MM, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, TEMPERATURA MÁXIMA DE LAVAGEM 40°C, ENXÁGUE NORMAL, É POSSIVEL SECAR EM TAMBOR ROTATIVO, NÃO USAR ALVEJANTE A BASE DE CLORO PROCEDIMENTOS NORMAIS DE LIMPEZA SEM RESTRIÇÕES.

TABELA8			
CARACTERISTICASDOELÁSTICO			
Item	Padrãomínimo	Váriação	Norma
Composição	76% Poliéster 24% MaterialElastomérico	(+/-5 p.p.)	AATCC20:2018eAATCC 20A:2018
Largura	30mm	(+/-1mm)	SATRATM102:2018
LimitedeExtensãoÚtil	100%	(mínimo)	SATRATM102:2018 FORÇADEESTIRAMENTO DE 30N MÍNIMO

lote 01 - Item 0515.0871.000103
ANEXO A-DESENHO TÉCNICO GERAL



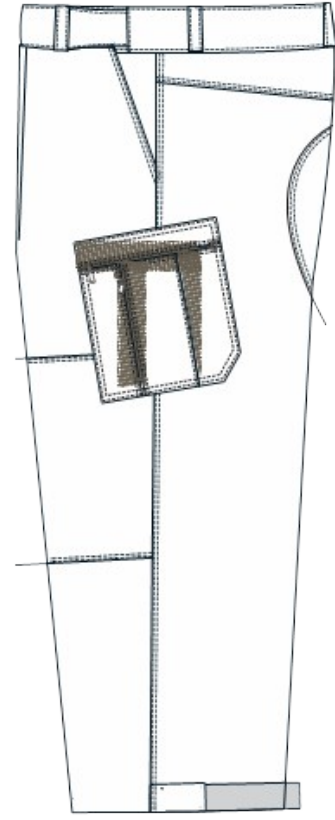
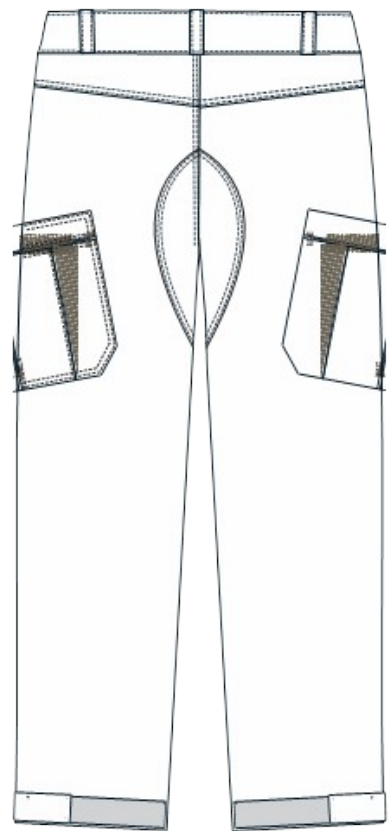
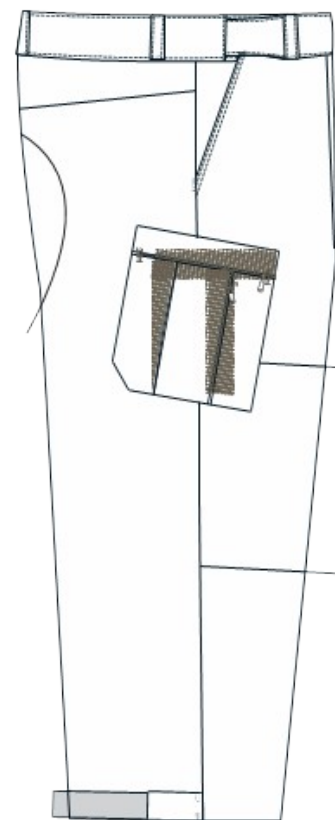
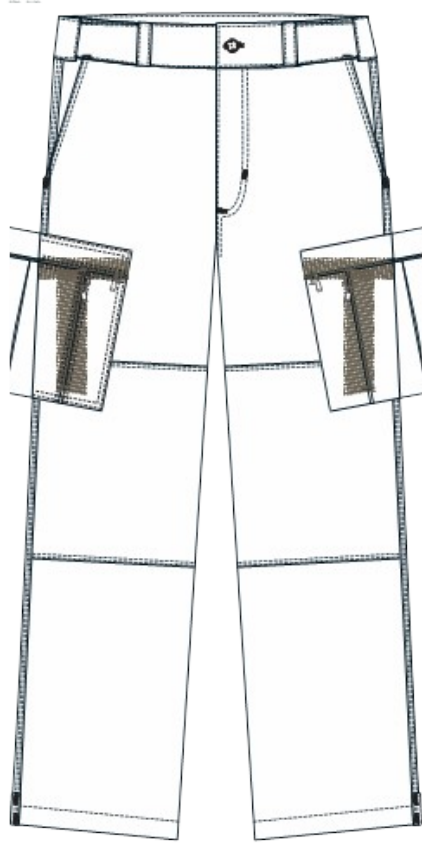


TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	VARIAÇÃO	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 5 pp)	48%	AATCC-20:2021 e 20A:2021
% POLIESTE	(+/- 5 pp)	40%	
% ELASTANO (ELASTOMULTIESTER)	(+/- 5 pp)	12%	
ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL	(+/- 0,3)	0,5 mm	ISO 5084:1996
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop	ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/-4 fios)	41 fios/cm	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 4 fios)	22 fios/cm	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 5%)	235 g/m ²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	50 kgf	ABNT NBR ISO 13934-1:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	80kgf	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	mínimo	20%	
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	mínimo	12%	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	mínimo	4Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	mínimo	4Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP	(+/- 1mm)	Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm	MÉTODO INTERNO
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA	máximo	3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME	máximo	3%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método CAIXA 20.000 ciclos)	mínimo	4	ISO 12945-1:2020

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	2	3	Mínima
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M)	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	3	3-4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019		3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3-4		Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume)	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	3		Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	3-4	3	Mínima

TABELA 3												
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO												
DADOS DE COR												
AVALIAÇÃO						NORMA				RESULTADO		
MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CALCULO CMC 2:1)						ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008				CONF. QUADRO A BAIXO		
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
LARANJA CLARO (Cor de Fundo)	56,19	39,78	40,89	62,76	40,62	51,79	59,34	40,26	46,77	2	2	2
LARANJA ESCURO	46,29	47,48	36,99	53,61	48,06	49,54	51,17	46,69	45,56	2	2	2
BORDO	35,25	36,51	21,69	40,70	37,67	31,20	39,08	36,60	28,30	2	2	2
LARANJA MÉDIO	50,35	48,36	38,00	57,83	48,91	50,85	55,24	47,66	46,61	2	2	2

PADRÃO DA ESTAMAPA DO CAMUFLADO



lote 01 - Item 0515.0871.000103

ANEXO C- CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

ENTRETELA (COLANTE GROSSA) – COMPOSIÇÃO 100% ALGODÃO, COR BRANCA, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, 115 G/M², RESINA TERMOCOLANTE DE POLIETILENO DE BAIXA DENSIDADE.

TABELA 4			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Gramatura	115 g/m ²	(+/- 10%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	-----	AATCC- 20:2021 e 20A:2021
Estrutura de Tecido	Tela 1X1	-----	ABNT NBR 12996:1993 e ABNT NBR 12546:2017
Espessura de material Têxtil	0,30mm	(+/-10%)	ISO 5048:1996

lote 01 - Item 0515.0871.000103

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO GANDOLA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO DESCRITIVO), ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 4MM; DURABILIDADE MÉDIA 5.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR) NA COR PRETO E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS GERAIS DO FECHO DE CONTATO CALÇA

COMPOSTO DE FIBRAS 100% POLIAMIDA COM LARGURAS DIVERSAS (CONFORME APLICAÇÃO NO TR E COMPRIMENTOS DIVERSOS CONFORME INSTRUÇÕES DE CADA LOCAL ONDE SERÁ APLICADO NA COR PRETO. FECHO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA.

Tabela 5			
Item	Resultado	Variação	Norma
Determinação de Espessura (Conjunto)	3,1mm	+/- 10%	ABNT NBR 13371:2005 (com Pressão de 5,0 kPa)
Determinação de Espessura (Gancho)	2,0 mm	+/- 10%	
Determinação de Espessura (Argola)	2,0 mm	+/- 10%	
Força de fechamento (Cisalhamento)	140 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 3 sem fadiga)
Força de fechamento (Cisalhamento)	90 kPa	Mínimo	SATRA TM 123:2018 (Método 4 após fadiga de 5000 ciclos)
Força de fechamento (Somente Fadiga)	5.000 ciclos sem alterações	Mínimo	SATRA TM 123:2018
Composição	100% poliamida	_____	ATCC 20:2021 e ATCC 20A:2021

ANEXO D- CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER 4.5 DE FECHAMENTO DOS BOLSOS GANDOLA E CALÇA

ZÍPER MÉDIO Nº 4.5, COR PRETO, FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAL INFERIOR EM COR NÍQUEL.

- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER
- ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.
- TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO
- CURSOR, CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO

TABELA 6			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	800 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE VISLON DE FECHAMENTO FRONTAL

- ZÍPER Nº 5, COR PRETO, DESTACÁVEL COM DENTES DE POLIACETAL INJETADOS NO CADARÇO, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO.
- COMPOSIÇÃO DOS CADARÇOS: 100% POLIÉSTER
- CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- CORDÕES - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
- ELEMENTOS (DENTES) - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.
- CURSOR - CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL.
- TERMINAIS SUPERIORES E CAIXA PINO - POLIACETAL INJETADO À QUENTE.

TABELA 7			
RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA			
Resistência	Padrão mínimo	Variação	Norma
Tração Lateral	400 N	mínimo	BS EN 16732:2015 ANEXO G
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos	mínimo	BS EN 16732/2015

ANEXO D-CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO DA BRAGUILHA.

COM ZÍPER FIXO COM OS DENTES DE METAL DOURADOS, CADARÇO EM POLIÉSTER OU MISTO ALGODÃO/POLIÉSTER TINTO NA COR PRETO. DESLIZADOR DE MOLA PLANA OU ELO MOLA (TRAVA AUTOMÁTICA) COM A MARCA DO FORNECEDOR DO AVIAMENTO ESTAMPADA NA PARTE INTERNA DO CARRINHO OU PUXADOR. COMPOSIÇÃO DO MESMO DEVERÁ SEGUIR OS SEGUINTE REQUISITOS: CADARÇO DE MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER, ELEMENTOS (DENTES) ESTAMPADOS EM ALPACA, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM LATÃO/TOMABAKC, LARGURA DA CREMALHEIRA PADRÃO MÍNIMO ENTRE 4,55 À 4,75MM, ESPESSURA DA CREMALHEIRA ENTRE 2,03 À 2,08MM, LARGURA TOTAL DO ZÍPER 25 À 27MM.

TABELA 7

RESISTÊNCIA/DURABILIDADE MÍNIMA

Item	Padrão mínimo	Variação	Norma
Resistência Lateral do Zíper	750 N	Mínimo	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	-----	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	Mínimo	BS EN 16732:2015

lote 01 - Item 0515.0871.000103

TABELA DE MEDIDAS DA CALÇA 4º OPERACIONAL MASCULINO																
TABELA DE MEDIDAS																
TAMANHO		36	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64
MEDIDAS	TOLERÂNCIA															
1 - CINTURA	+-1,0	38	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66
1.1 - CINTURA ESTICADA	MÍNIMO	40	42	44	46	48	50	52	54	56	58	60	62	64	66	68
2 - QUADRIL	+-1,0	51	53	55	57	59	61	63	65	67	69	71	73	75	77	79
3 - G. DIANTEIRO	+-0,5	26,5	27	27,5	28	28,5	29	29,5	30	34,5	35	35,5	36	36,5	37	37,5
4 - G. TRASEIRO	+-0,5	37,9	38,6	39,3	40	40,7	41,4	42,1	42,8	47,5	48,2	48,9	49,6	50,3	51	51,7
5 - COXA	+-1,0	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45
6 - JOELHO	+-0,5	22,1	22,9	23,7	24,5	25,3	26,1	26,9	27,7	28,5	29,3	30,1	30,9	31,7	32,5	33,3
7 - BOCA DA PERNA	+-0,5	18,8	19,2	19,6	20	20,4	20,8	21,2	21,6	22	22,4	22,8	23,2	23,6	24	24,4
8 - ENTREPERNAS	+-1,5	78	78	78	78	78	78	78	78	76	76	76	76	76	76	76
9 - COMP. LATERAL	+-1,5	101,5	102	102,5	103	103,5	104	104,5	105	107,5	108	108,5	109	109,5	110	110,5
TODAS AS MEDIDAS EM CENTÍMETROS																

EXISTE UMA RUPTURA NA MODELAGEM DO TAMANHO 52 EM DIANTE, ONDE FOI REALIZADO UMA ADAPTAÇÃO PARA UM MELHOR VESTIR NO QUE SE REFERE NAS MEDIDAS DE GANCHO DIANTEIRO, GANCHO TRASEIRO, ENTREPERNAS E COMPRIMENTO LATERAL.

COMO MEDIR A PEÇA																
1 - CINTURA - POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO E ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA																
1.1 - CINTURA ESTICADA- POSICIONAR A PARTE SUPERIOR DO CÔS DIANTEIRO ALINHADO COM O CÔS TRASEIRO. E COM O CÔS ESTICADO ESTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA.																
2 - QUADRIL - POSICIONAR FITA MÉTRICA 1,5 CM ACIMA DO FIM DA BRAGUILHA E EM LINHA RETA ESTENDE-LA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL A OUTRA																
3 - GANCHO DIANTEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A BRAGUILHA E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO TRASEIRO																
4 - GANCHO TRASEIRO - POSICIONAR FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM NA JUNÇÃO DOS TRASEIROS E ESTENDE-LA DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO CÔS ATÉ A JUNÇÃO COM O GANCHO DIANTEIRO																
5 - COXA - MEDIR 2 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA																
6 - JOLEHO - MEDIR 34 CM A BAIXO DA JUNÇÃO DOS GANCHOS E ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA COM A LATERAL DA PEÇA																
7 -BOCA DA PERNA -ESTENDER A FITA MÉTRICA EM LINHA RETA SOBRE A BAINHA																
8 -ENTREPERNAS -ESTENDER A FITA MÉTRICA DA JUNÇÃO DOS GANCHOS ATÉ O FINAL DA BAINHA																
9 -COMPRIMENTO LATERAL - (ILHARGA) -ESTENDER A FITA MÉTRICA DA DA PARTE SUPERIOR DO CÔS ATÉ O FINAL DA BAINHA																

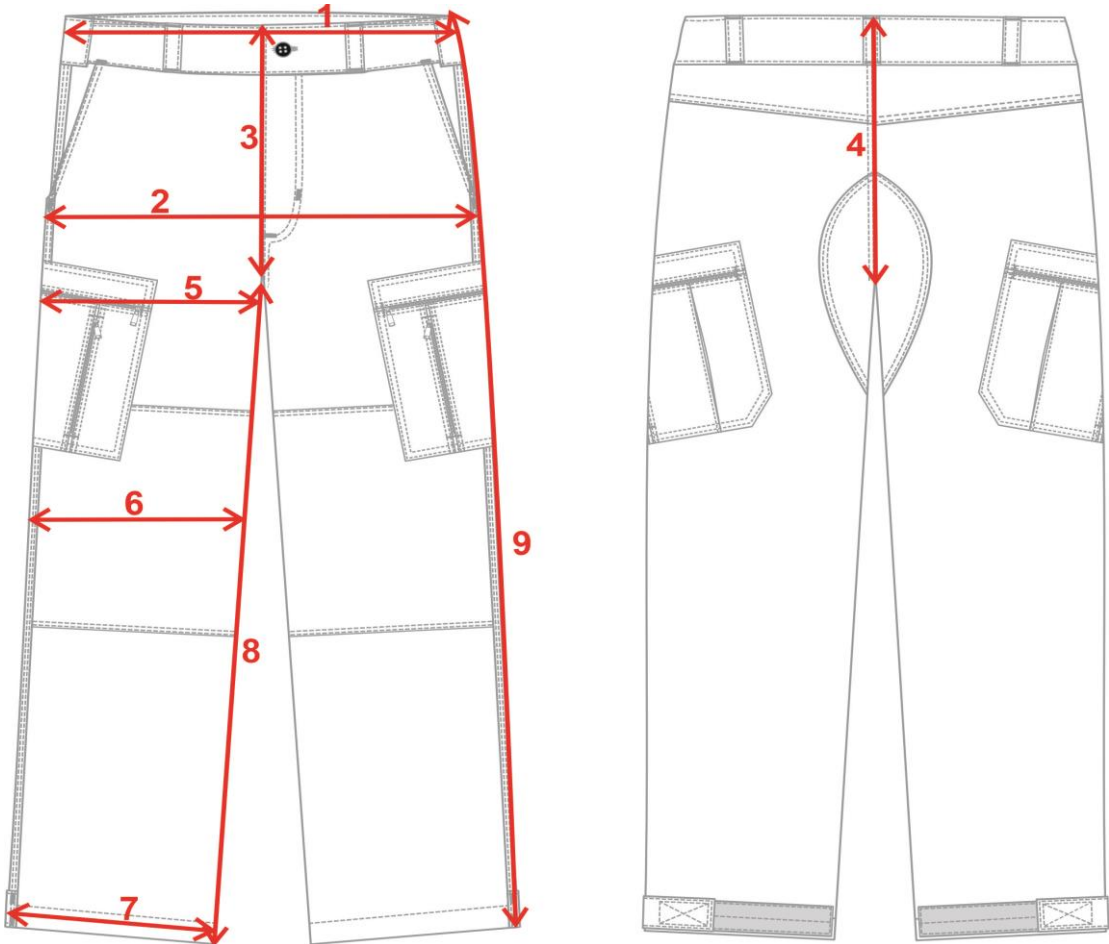
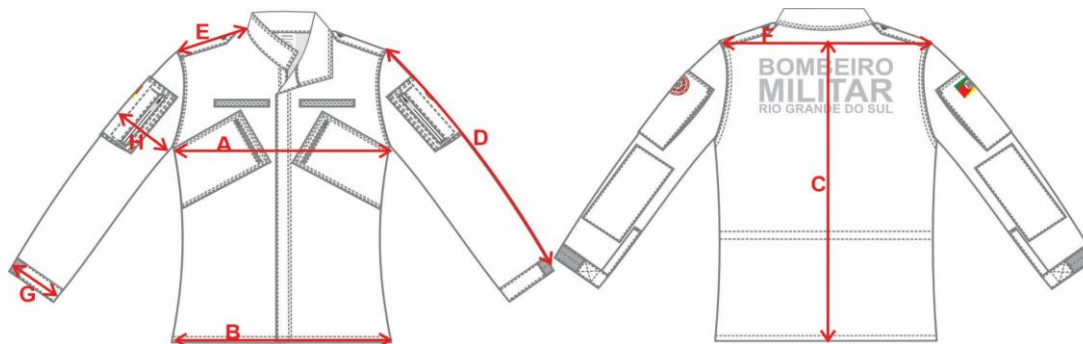


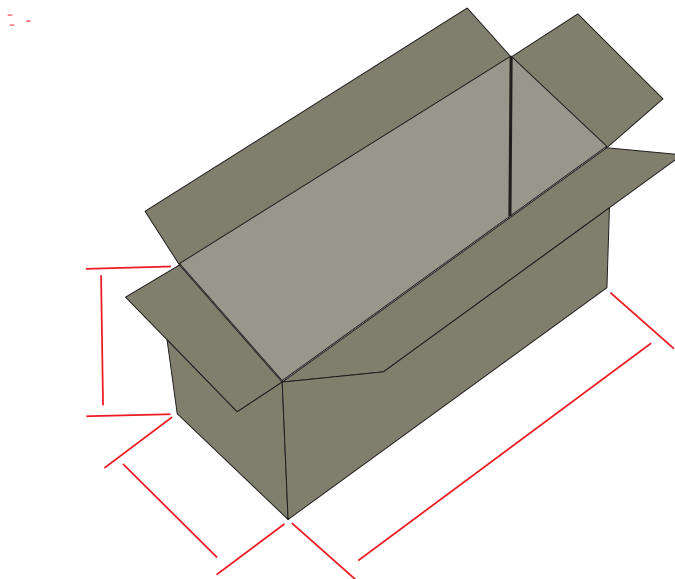
TABELA DE MEDIDAS									
GANDOLA MASCULINA 4º OPERACIONAL CBMRS									
TAMANHOS --->		1	2	3	4	5	6	7	8
POSIÇÃO DE MEDIDA	TOLERÂNCIA								
A - TORAX	+1,0	57,0	60,0	63,0	66,0	69,0	72,0	75,0	78,0
B - BARRA	+1,0	55,0	58,0	61,0	64,0	67,0	70,0	73,0	76,0
C - COMPRIMENTO COSTA	+1,0	70,0	72,0	74,0	76,0	78,0	80,0	82,0	84,0
D - COMPRIMENTO MANGA	+1,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0
E - OMBRO	+0,5	16,5	17,0	17,5	18,0	18,5	19,0	19,5	20,0
F - OMBRO A OMBRO	+1,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0
G - BOCA DA MANGA	+0,5	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5	16,0	16,5	17,0
H - BICEPS	+0,5	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0
TODAS AS MEDIDAS EM CM									
FORMA DE MEDIR									
A - TORAX	2,5 CM A BAIXO DA DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRIA DE UMA EXTREMIDADE ATÉ A OUTRA								
B - BARRA	ENTENDER A FITA METRIA SOBRE A BAINHA DE UMA EXTREMIDADE LATERAL ATÉ A OUTRA								
C - COMPRIMENTO COSTA	NO CENTRO DA COSTA ENTENDER A FITA METRICA APARTIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ A BAINHA								
D - COMPRIMENTO MANGA	ESTENDER A FITA MÉTRICA DA BASE SUPERIOR DA MANGA JUNTO AO OMBRO ATÉ O FINAL DA BOCA DA MANGA								
E - OMBRO	SOBRE A COSTURA DA MANGA ESTENDER A FITA METRICA APATIR DA BASE INFERIOR DA GOLA ATÉ O ENCONTRO COM A CABEÇA DA MANGA								
F - OMBRO A OMBRO	ENTENDE A FITA METROA APARTIR DA BASE MAIS ALTA DO OMBRO DE UM LADO PARA O OUTRO								
G - BOCA DA MANGA	ESNTER A FITA METRICA SOBRE A PARTE FINAL DA BOCA DA MANGA								
H - BICEPS	2 CM A BAIXO DO ENCONTRO DAS CAVAS ESTENDER A FITA METRICA SOBRE A MANGA								
I - COLARINHO	COM A PEÇA ABERTA MEDIR DE UMA EXTREMIDAE ATÉ A AOUTRA JUNTO A BASE INFERIOR DA GOLA SEGUINDO A CURVATURA DA GOLA								



lote 01 - Item 0515.0871.000103

ANEXO F-EMBALAGENS

O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA (FOSCA) INDIVIDUAL E FECHADA POR SOLDA ELETRÔNICA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA (BC) COM 590GRM² (+/-10%) COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERÊNCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,12 M³.



DOS RÓTULOS PARA AS CAIXAS.

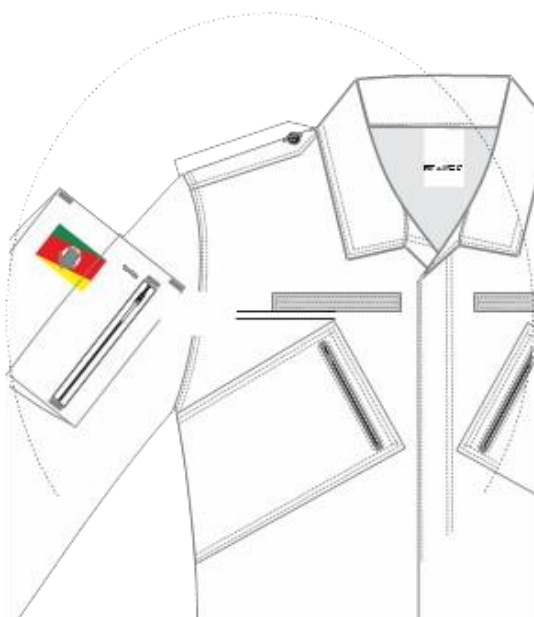
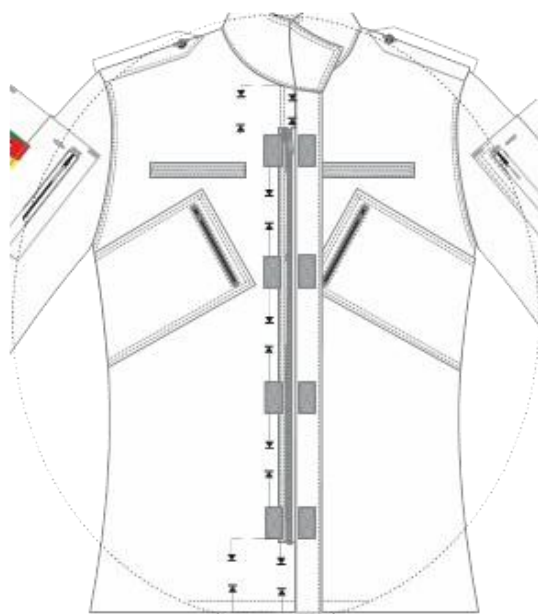
CADA CAIXA DEVERÁ ESTAR ROTULADA NO LADO EXTERNO, CONTENDO TODAS AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A SEU CONTEÚDO E TAMBÉM INFORMAÇÕES PERTINENTES AO FORNECIMENTO.

EXEMPLO:



FRENTE – COM ABERTURA TOTAL NA FRENTE, FECHADA ATRAVÉS DE ZÍPER DE VISLON DESTACÁVEL Nº 5 (CONFORME ANEXO F) PARTINDO APROXIMADAMENTE 4 CM (+/- 1 CM) ACIMA DA BASE INFERIOR DA BAINHA E TERMINANDO 6 CM (+/-1CM) A BAIXO DA PARTE INFERIOR DA GOLA, COM CARCELA DA PRÓPRIA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS, A FRENTE LADO DIREITO E ESQUERDO PESPONTADA DA GOLA ATÉ A BARRA COM PESPONTO EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO. NO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) O PESPONTO DUPLO AFASTADO 4,5 CM (+/-0,5CM) DA BORDA DA CARCELA PARA FIXAÇÃO DO ZÍPER E DO REVEL DA CARCELA. TANTO A CARCELA EXTERNA QUANTO A CARCELA INTERNA SÃO FORMADAS ATRAVÉS DA PRÓPRIA FRENTE, SENDO VIRADAS PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE 3 FIOS E POSTERIORMENTE FIXADAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO QUE SAI DA EXTREMIDADE INFERIOR DA GOLA E TERMINA JUNTO A BAINHA. NO LADO ESQUERDO DE QUEM VESTE A MESMA TERÁ UMA LARGURA DE 4,5 CM (+/-0,5CM) E NO LADO DIREITO DE QUEM VESTE TERÁ UMA LARGURA DE 3,5 CM (+/-0,5CM). A CARCELA DO LADO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) DEVERÁ RECEBER 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) E NO LADO OPOSTO 4 POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) AMBAS ALINHADAS ENTRE SI PARA FECHAMENTO DA FRENTE. A PRIMEIRA POSIÇÃO DE FECHO DE CONTATO DEVERÁ ESTAR 7,5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA, A SEGUNDA 10 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA PRIMEIRA E AS DEMAIS AFASTADAS 10 CM (+/-0,5CM) UMA DA OUTRA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM), TAIS FECHOS DE CONTATO DEVERÃO SER APLICADOS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X DE 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO, NA FRENTE ESQUERDA (DE QUEM VESTE) AS COSTURAS DOS FECHOS DE CONTATO NÃO PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA PEÇA. NOS DOIS LADOS DA FRENTE 0,5 CM (+/-0,5CM) ACIMA DOS BOLSOS FRONTAIS DUAS POSIÇÕES DE FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM 2,5 CM (+/-0,3mm) DE LARGURA POR 12 CM (+/-0,5CM) DE COMPRIMENTO APLICADOS DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DA FRENTE COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS 1 COSTURA RETA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO.

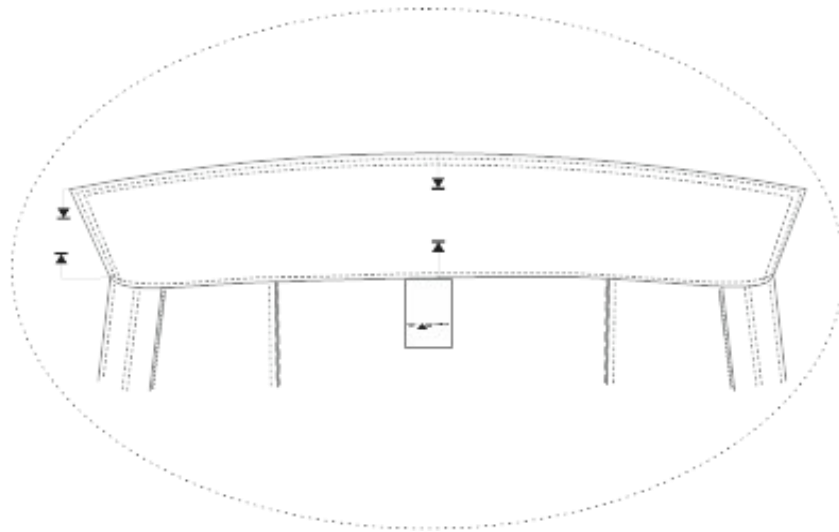
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 1.



GOLA – ALTA (TIPO CAMISA) COM FORMATO ANATÔMICO COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) APLICADA INTERNAMENTE NA PARTE DE BAIXO

DA GOLA. COM 4,5 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA NAS PONTAS E NO SEU CENTRO TRASEIRO COM ALTURA 6,5 CM (+/-0,5CM) PESPONTADA NA PARTE SUPERIOR COM COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E NA PARTE INFERIOR UNIDA AO CORPO DA PEÇA COM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO.

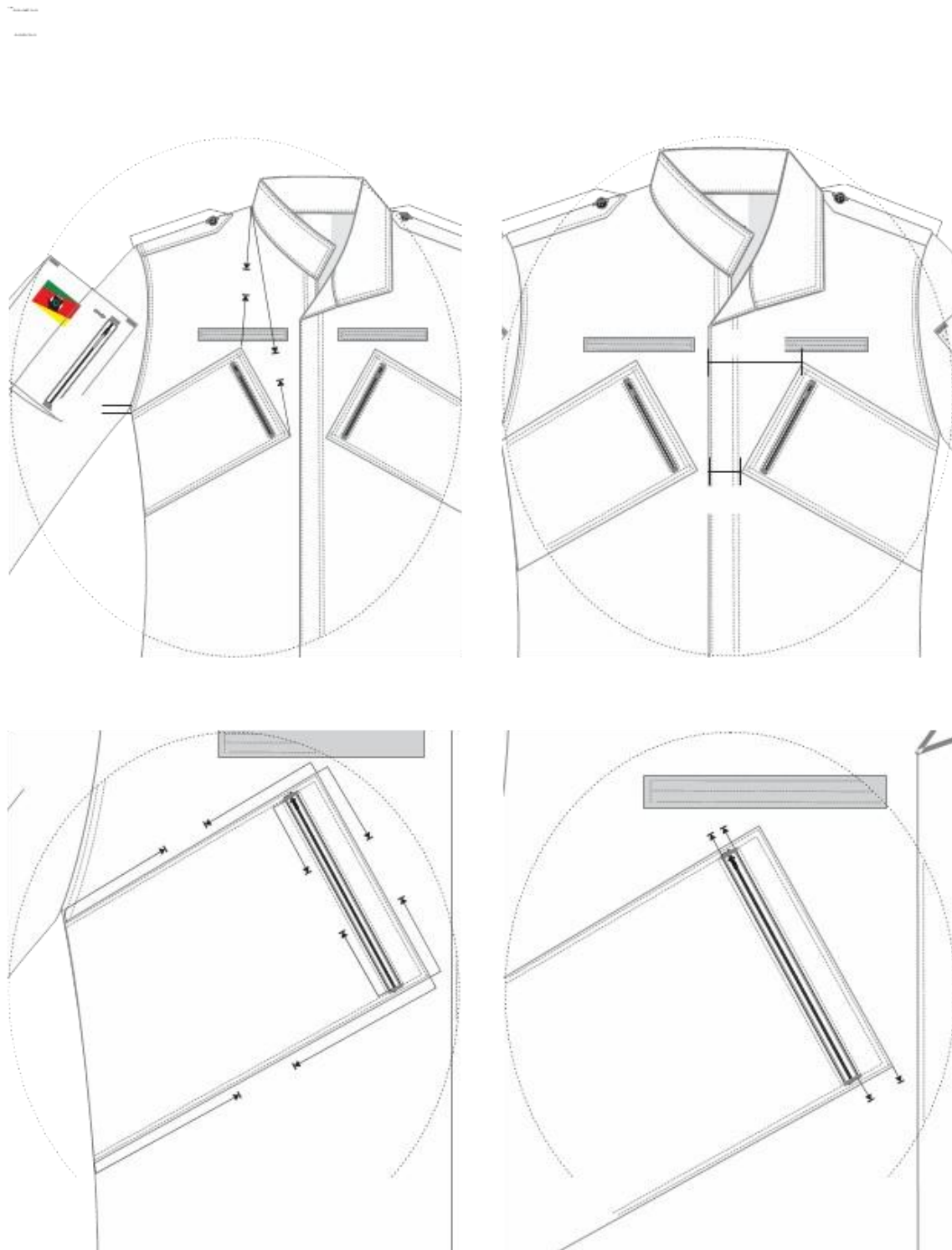
DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 2.



BOLSO PEITO – DOIS BOLSOS (UM CADA LADO) APLICADOS NA ALTURA DO PEITO DE FORMA OBLÍQUA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, EM SUA PARTE INFERIOR TEM SEU TÉRMINO EMBUTIDO NA COSTURA DA ILHARGA DA PEÇA, RECEBENDO NAS EXTREMIDADES DA BOCA DO BOLSO TRAVETES, FECHAMENTO ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 PRETO (CONFORME

ANEXO E), A INCLINAÇÃO DA ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ SER VIRADA PARA O CENTRO DA PEÇA. OS BOLSOS DEVEM ESTAR ALINHADOS ENTRE SI.

POSICIONAMENTO, TAMANHOS E TOLERÂNCIAS, CONFORME FIGURA 3



MANGAS – COMPRIDAS CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G) PARA CADA TAMANHO SENDO APLICADAS NO CORPO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE E POSTERIORMENTE REBATIDAS EXTERNAMENTE COM COSTURA RETA EM MÁQUINA DE 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SUA ILHARGA DEVERÁ SER FECHADA COM COSTURA INTERNA EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

POSSUI BOLSOS APLICADOS NA PARTE SUPERIOR, REFORÇO NOS COTOVELOS, PUNHOS AJUSTÁVEIS ATRAVÉS DE FECHO DE CONTATO (CONFORME ANEXO D), E ABETURA TIPO CARTEIRINHA. (VIDE FIGURA 4)

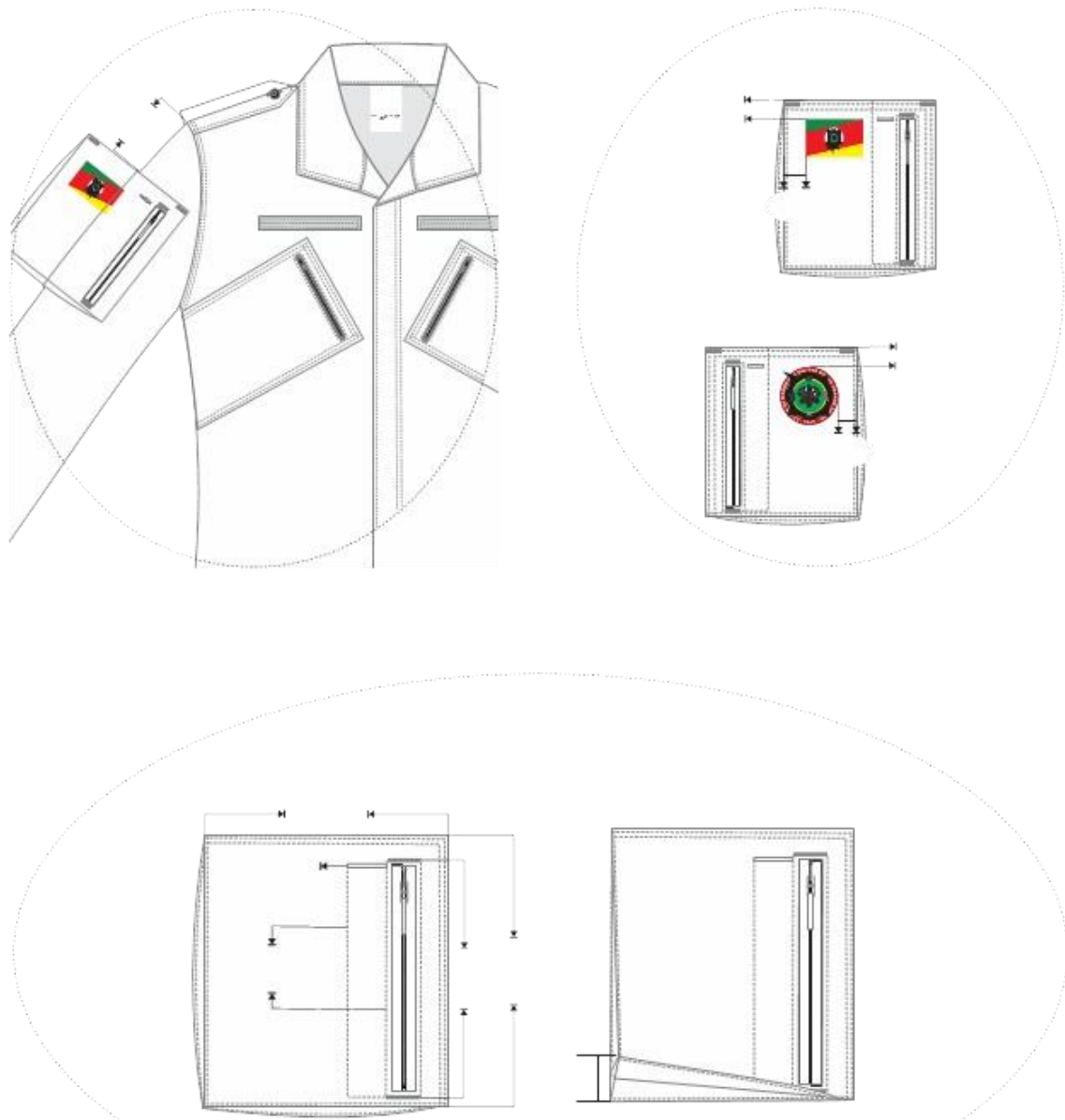


BOLSOS DAS MANGAS – POSICIONADO A 7 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA CABEÇA DA MANGA DE FORMA VERTICAL. EM SUA PARTE TRASEIRA E INFERIOR, TAIS BOLSOS DEVERÃO TER FOLE CÔNICO COM LARGURA DE 3 CM (+/-0,5 CM), DEVERÁ SER APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE FRONTAL E SUPERIOR O MESMO É CHAPADO DIRETAMENTE NA MANGA SEM FOLE ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. POSSUI ABERTURA NO SENTIDO VERTICAL FECHADA POR ZÍPER NYLON MÉDIO 4.5 (CONFORME ANEXO E), AO LADO DESTA ABERTURA NO SENTIDO AO CENTRO DO BOLSO DEVERÁ HAVER UM BOLSO EMBUTIDO CANETEIRO COM ABERTURA POR CASEADO.

SOBRE O BOLSO DA MANGA DIREITA 2,5 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL FIXADA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR VERDE NO MESMO TOM DO VERDE DA BANDEIRA. SOBRE O BOLSO DA MANGA ESQUERDA 2 CM (+/- 0,5CM) AFASTADA DA PARTE TRASEIRA DO BOLSO E 2,5 CM (+/-0,5CM) A BAIXO DA BASE SUPERIOR DO BOLSO O BRASÃO DO CBMRS FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA COM LINHA FIO 80 NA COR PRETA.

DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 5.

FIG. 5



BANDEIRA E BRASÃO

BANDEIRA DO RIO GRANDE DO SUL: BANDEIRA DO RS PRODUZIDA EM TEAR, ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE SÓ CORTE (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO 5 CM DE ALTURA POR 7 CM DE COMPRIMENTO. (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

FUNDO – VERDE 348C	FIGURA – VERMELHO 1805C	FIGURA – AMARELO 110C
FIGURA – PRETO	FIGURA - BRANCO	



BRASÃO: BRASÃO DO CBMRS BORDADO NO SISTEMA DE ETIQUETA TECIDA TIPO PATCH, EM ALTA DEFINIÇÃO, COM URDUME BRANCO, CORTADO EM MÁQUINA DE LASER (SEM DOBRAS) E COM APLICAÇÃO DE ENTRETELA, NA PARTE DE BAIXO. TAMANHO DE 8 CM DE CIRCUNFERÊNCIA (TOLERÂNCIA +/- 3MM).

CORES PARA REFERÊNCIAS CARTELA PANTONE GERAL:

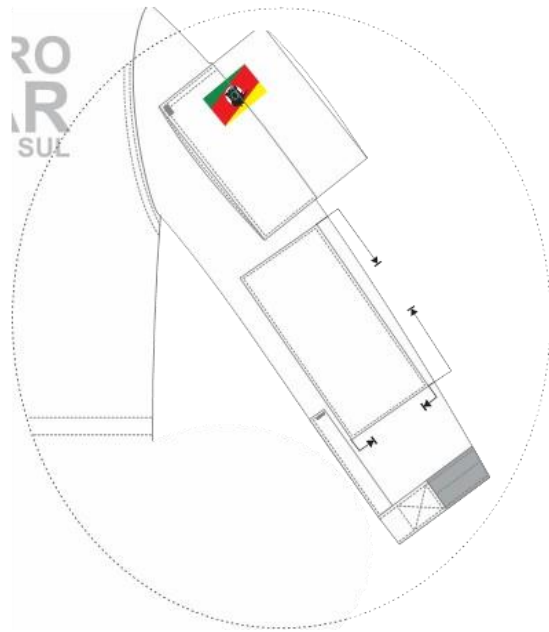
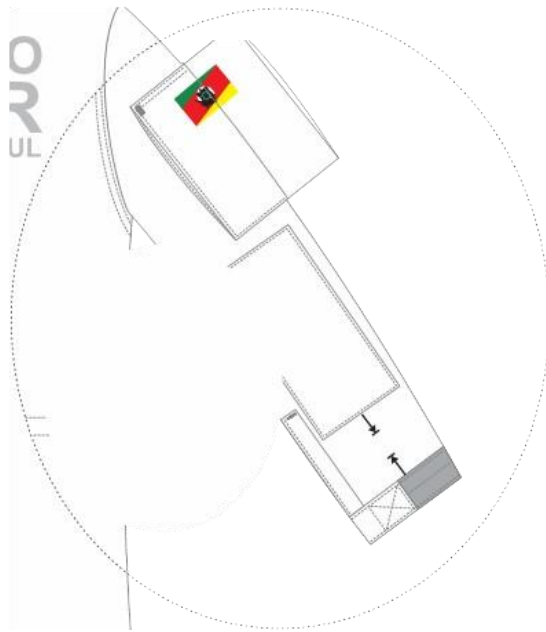
FUNDO – BRANCO	FIGURA – PRETO	FIGURA – VERMELHO 1805C
FIGURA - AMARELO 110C	FIGURA – VERDE 362C	FIGURA – BEGE 7509C
FIGURA – CINZA 429C	FIGURA – LILÁS 2665C	FIGURA – MARROM BLACK 4C



COTOVELEIRAS

COM FORMATO RETANGULAR É PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA, DEVERÁ SER SOBREPOSTA AO TECIDO DA MANGA COMO UM REFORÇO. APLICADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODO SEU CONTOURNO.

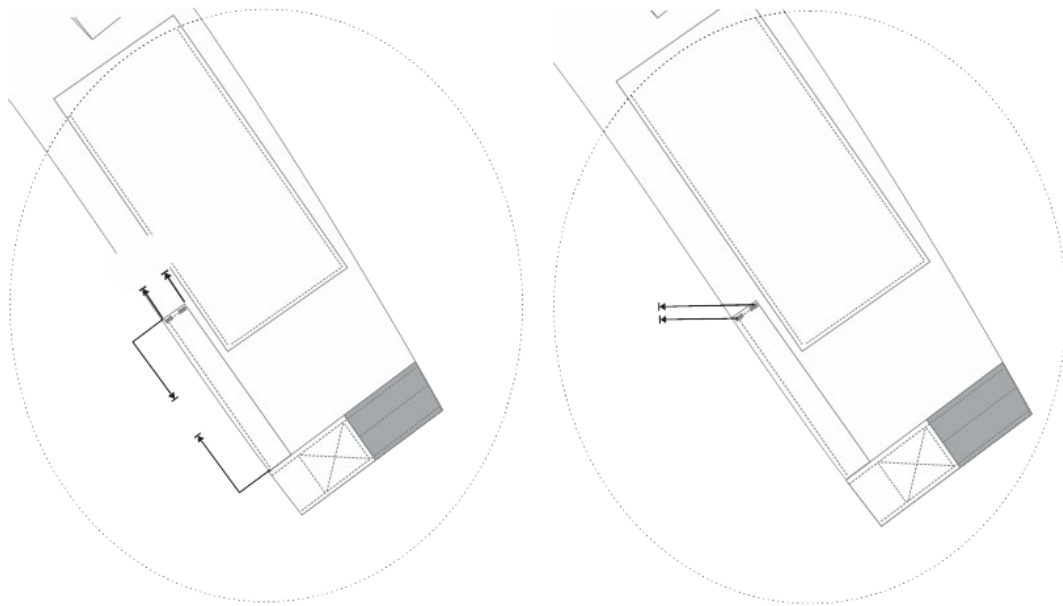
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 6.



CARTEIRINHA DA MANGA

CONFECCIONADA NO MESMO TECIDO DA PEÇA É APLICADA JUNTO A ILHARGA DA MANGA COM A ABERTURA VIRADA PARA O TRÁSEIRO DA PEÇA. SUA ABERTURA TEM UMA EXTENSÃO DE 15 CM (+/- 1CM) E 2,5 CM (+/- 0,5CM) DE LARGURA, ESTA CARTEIRINHA É FORMADA PELO TECIDO DA PRÓPRIA MANGA E VIRADA PARA DENTRO COM ACABAMENTO EM COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, NA PARTE SUPERIOR RECEBE 2 TRAVETES PARA EVITAR RUPTURAS.

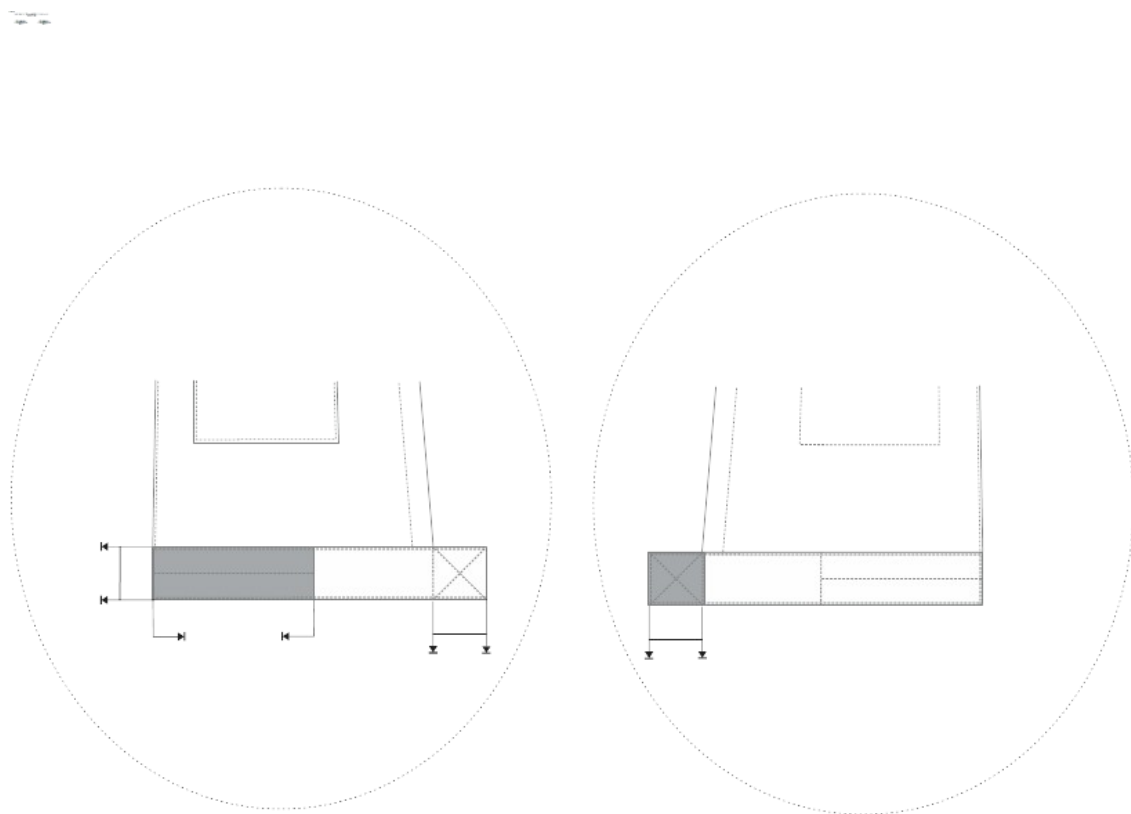
DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 7.



PUNHOS:

CONFECCIONADO EM FOLHA DUPLA SEM RECORTE NA DOBRA COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40 (CONFORME ANEXO C) NA PARTE INFERIOR, MEDINDO 5 CM

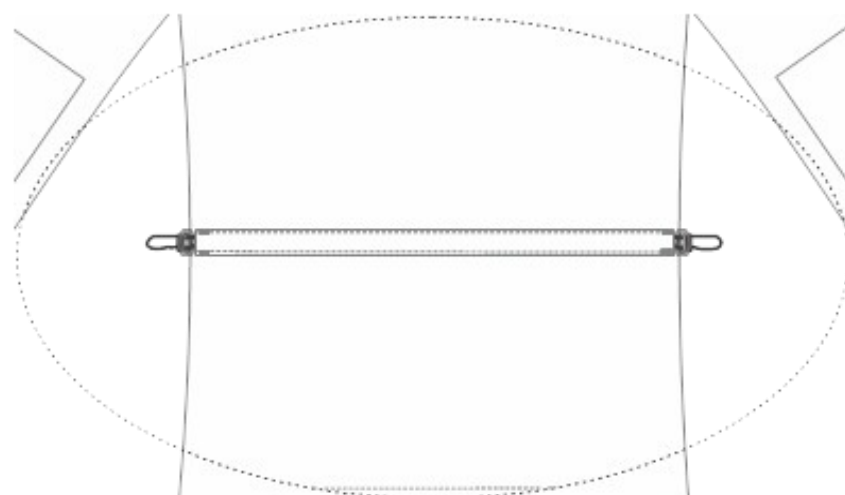
($\pm 0,5\text{CM}$) DE LARGURA, SENDO APLICADO NA MANGA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO, E TODO O RESTANTE DE SEU CONTO RNO COM PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. RENTE A ABERTURA DO PUNHO E JUNTO A BOCA DO MESMO PARTINDO DO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO FECHO DE CONTATO ARGOLA (CONFORME ANEXO D) COM COMPRIMENTO DE 13 CM ($\pm 1\text{ CM}$) FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA EM TODO SEU CONTO RNO MAIS COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO ATRAVESSANDO SEU CENTRO NO SENTIDO HORIZONTAL PARA REFORÇAR SUA APLICAÇÃO. NO SENTIDO DO DIANTEIRO PARA O TRASEIRO O PUNHO POSSUI UMA EXTENÇÃO COM 5 CM ($\pm 0,5\text{CM}$) DE COMPRIMENTO COM APLICAÇÃO DE FECHO DE CONTATO GANCHO (CONFORME ANEXO D) NA PARTE INFERIOR COM 5,5 CM ($\pm 0,5\text{CM}$) DE COMPRIMENTO POR 5 CM ($\pm 3\text{mm}$) DE ALTURA FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODERÃO APARECER NO LADO EXTERNO DA EXTENÇÃO. FICANDO ESTA PONTA COMO AJUSTADOR PARA REALIZAR O AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO. DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 8.

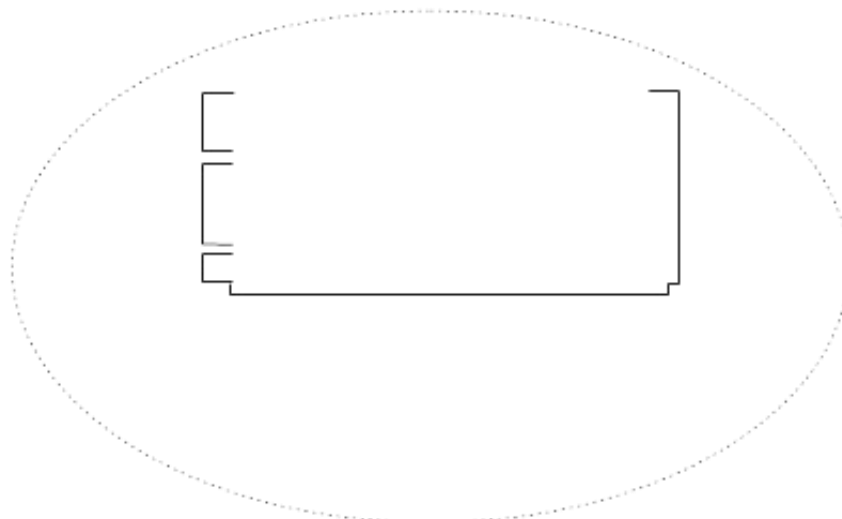


COSTA

LISA, SEM RECORTES, COM COMPRIMENTO CONFORME REGE A TABELA DE MEDIDAS (ANEXO G). POSSUI APLICAÇÃO DA ESCRITA BOMBEIRO MILITAR RIO GRANDE DO SUL NA PARTE SUPERIOR 7 CM ($\pm 1\text{CM}$) A BAIXO DA BASE INFERIOR DA GOLA E CENTRALIZADO NO SENTIDO VERTICAL DA PEÇA EM MATERIAL TRANSFER

TÉRMICO PU ACABAMENTO SEMI-FOSCO COM RETRO REFLEXÃO (MAIORES DETALHAMENTOS SOBRE O MATERIAL E TAMANHOS VIDE FIGURA 9.1), NA ALTURA DA CINTURA DEVERÁ TER INTERNAMENTE UM TÚNEL COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) CONFECCIONADO NO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA E FIXADO ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO COM TRAVETES NO FINAL NO SENTIDO DAS COSTURAS PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO, O MESMO SERVIRÁ PARA PASSAR UM ELÁSTICO ROLIÇO (DUPLO VAI E VOLTA) COR PRETO COM LARGURA APROXIMADA DE 3MM COMPOSTO DE 60% DE POLIÉSTER E 40% DE ELASTODIENO, PARA AJUSTE CONFORME NECESSIDADE DO USUÁRIO COM TERMINAIS (ENFORCADOR) EM NYLON, COR PRETO, FORMATO OVAL, COM DOIS FUROS PASSANTES (TIPO FOCINHO DE PORCO) E COM MEDIDAS DO EIXO HORIZONTAL DE 20MM E EIXO VERTICAL DE 15MM (TOLERÂNCIA +/-10%) TENDO UM DISPOSITIVO COM MOLA QUE QUANDO APERTADO LIBERA O ELÁSTICO E QUANDO SOLTO O SEGURA PRESO (VIDE FIGURA 9.2). O TÚNEL SOMENTE DEVERÁ SER APLICADO NA PARTE DA COSTA, E FICARÁ LOCALIZADO ENTRE AS ILHARGAS A UMA DISTÂNCIA DE 22 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DA BAINHA (PARA TAMANHO 3, DEMAIS TAMANHOS SEGUIR PADRÃO DE AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM). DIMENSÕES E POSICIONAMENTO CONFORME FIGURA 9/9.1/9.2.





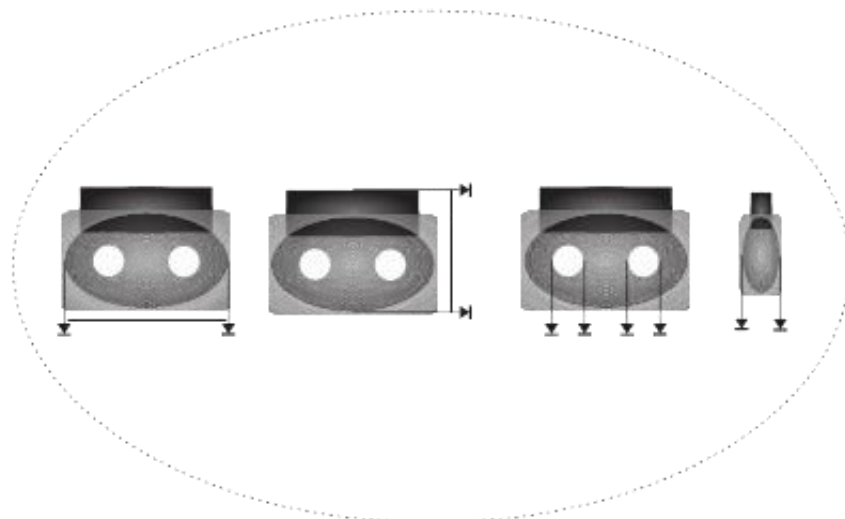
MATERIAL DA APLICAÇÃO DA ESCRITA – TRANSFER TÉRMICO PU GL FLEX OU SIMILAR, EM RECORTE, COMPOSIÇÃO, 30% PONTA DE VIDRO, 30% RESINA, 30% COLA, 10% OUTROS. ÂNGULO DE OBSERVAÇÃO 12°, ÂNGULO DE ENTRADA DE LUZ 5°, COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 450 CD/LUX.M2. COEFICIENTE MÍNIMO DE RETRO REFLEXÃO = 330 CD/LUX.M2, RESULTADO DE TESTE NO SILVER (PRATA)= 450 CD/LUX.M2

COM UM ACABAMENTO SEMI-FOSCO. O FILME DEVERÁ OFERECER UMA RESISTÊNCIA A LAVAGEM DOMÉSTICA E DURABILIDADE. ESTE TRANSFER DEVERÁ TER EM SEU PROCESSO DE CONSTRUÇÃO, RECORTES DEPIRADOS, SEM SOBRAS OU BORDAS, FIDELIZANDO APENAS A DESCRIÇÃO CONFORME ESPECIFICADO.

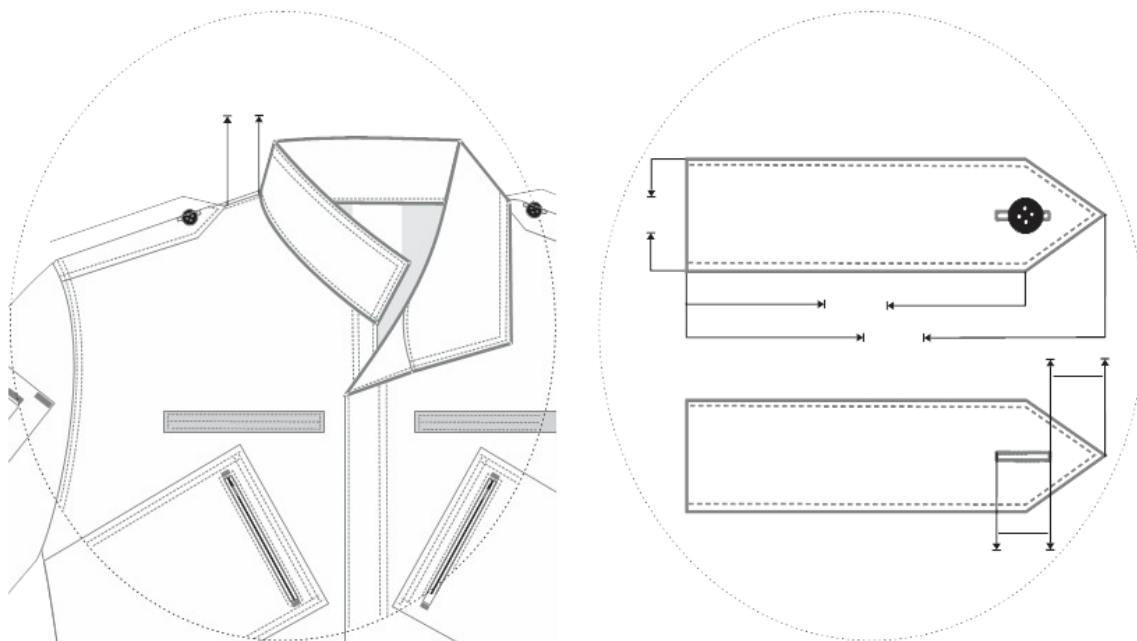
ESTA MATÉRIA-PRIMA DEVERÁ SER ECOLOGICAMENTE CORRETA, NÃO CONTENDO PVC, PLASTIFICANTES OU METAIS PESADOS (DE ACORDO COM O OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I).

TIPO DE APLICAÇÃO: MATERIAL APLICADO ATRAVÉS DE PRENSA TÉRMICA ESPECÍFICA PARA TRANSFER, COM TEMPERATURA ENTRE 155° A 195° DEPENDENDO DA MARCA DO EQUIPAMENTO. NÃO DEVERÁ CAUSAR DANOS AO TECIDO TIPO ENRUGAMENTO, QUEIMA, DESCOLORAMENTO.

RECOMENDAÇÕES DE LAVAÇÃO: NÃO DEIXAR POR PERÍODO PROLONGADO DE MOLHO, NÃO PASSAR FERRO SOBRE A ESTAMPA, NÃO DEVERÁ SER LEVADO A SECADORAS ROTATIVAS NEM SECADORAS COM TEMPERATURA ACIMA DE 40°.



BAINHA – DO PRÓPRIO TECIDO DA FRENTE E COSTA COM ACABAMENTO EM OVERLOQUE VIRADA PARA DENTRO POSTERIORMENTE REBATIDA EXTERNAMENTE COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM 2 CM (+/-3MM) DE LARGURA.

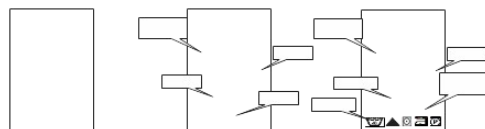
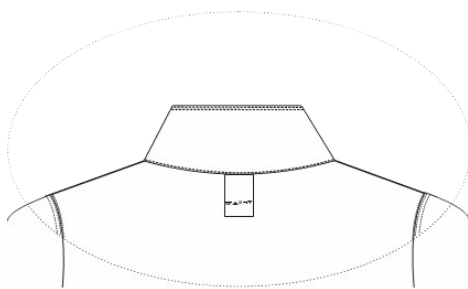
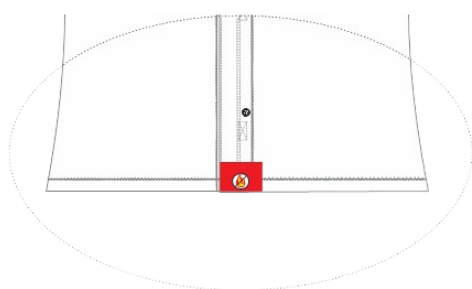


ILHARGAS DO CORPO: SEU FECHAMENTO DEVERÁ SER REALIZADO COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE.

ETIQUETA: ETIQUETA DE COMPOSIÇÃO E CUIDADOS DEVERÁ SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA [NM ISO 3758:2013](#) A MESMA DEVERÁ SER APLICADA NO CENTRO DO DEGOL INTERNO, DEVERÁ CONTER A ETIQUETA DO FABRICANTE DA PEÇA COM RAZÃO SOCIAL, CNPJ, TAMANHO E DEMAIS INFORMAÇÕES, MAIS ETIQUETA DO FORNECEDOR DO TECIDO CONTENDO RAZÃO SOCIAL, CNPJ E AS INFORMAÇÕES PERTINENTES A CONSERVAÇÃO (SÍMBOLOS) JUNTAMENTE COM ESTAS DEVERÁ HAVER A ETIQUETA INFORMANDO O GÊNERO DE MODELAGEM.

NO LADO INFERIOR INTERNO DIREITO (DE QUEM VESTE), JUNTO A BAINHA E O FECHAMENTO FRONTAL APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS. (VIDE FIGURA 12)

01

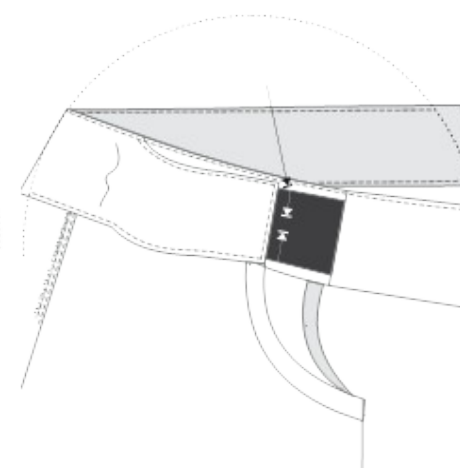
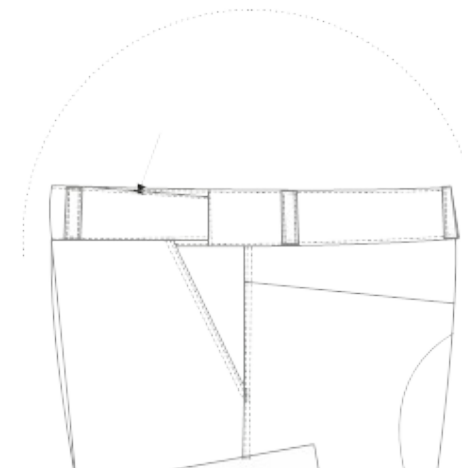
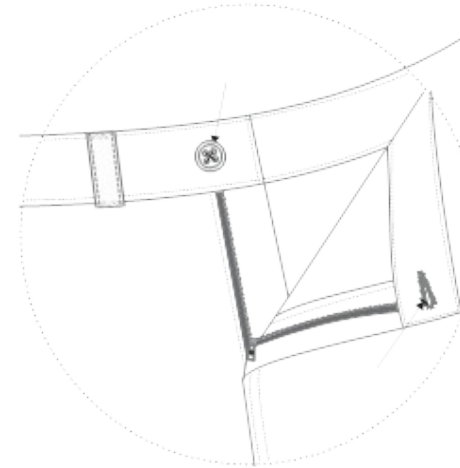
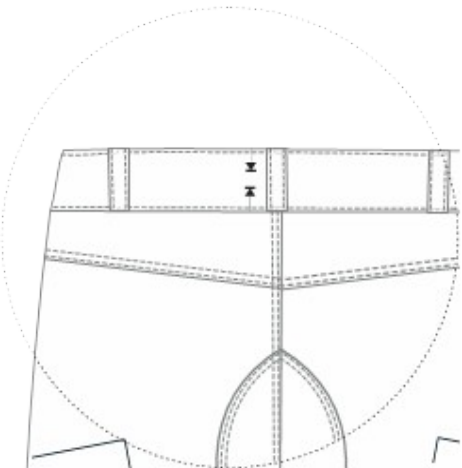
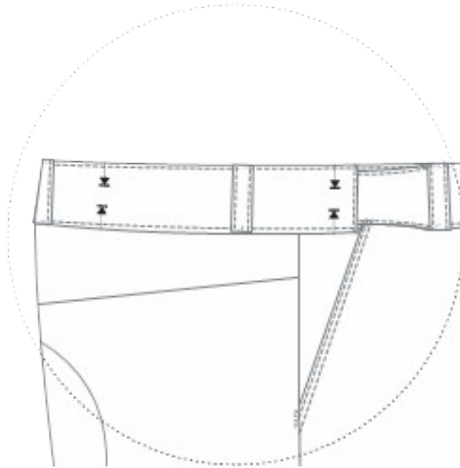
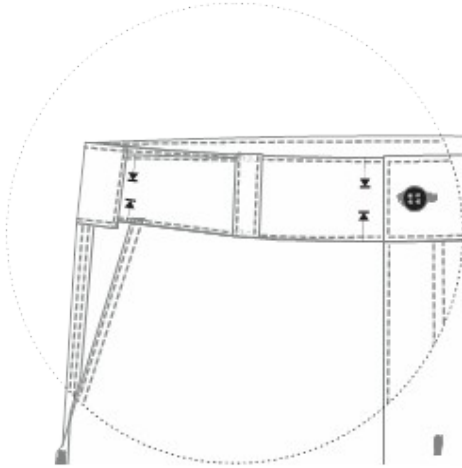


LINHA DE COSTURA – TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR PREDOMINANTE DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE. TODOS OS PESPONTO DEVEM RESPEITAR 3,5 A 4 PONTOS POR cm.

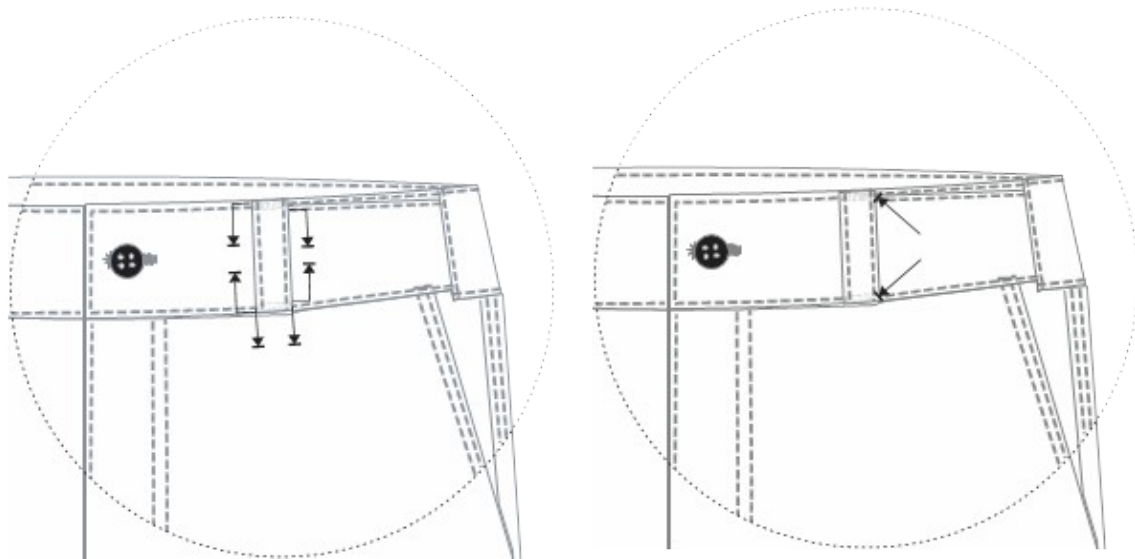
LATERAIS, GANCHOS E ENTREPERNAS: SEU FECHAMENTO LATERAL DEVERÁ SER REALIZADO COM A UNIÃO DAS PEÇAS COM COSTURA INTERNA EM OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE, SENDO APÓS REBATIDA NO SENTIDO DO TRASEIRO PARA O DIANTEIRO COM MÁQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. SEU FECHAMENTO NO ENTREPERNAS DEVERÁ SER EM MÁQUINA OVERLOQUE 5 FIOS COM PONTO CORRENTE. GANCHO TRASEIRO DEVERÁ SER FECHADO EM MÁQUINA DE BRAÇO DUAS AGULHAS PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO, GANCHO DIANTEIRO REMALHADO COM COSTURA EM OVERLOQUE 3 FIO E POSTERIORMENTE FECHADO EM MÁQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA FICANDO INTERNAMENTE COM A COSTURA EM OVERLOQUE EMBUTIDA NA COSTURA 2 AGULHAS.

CÓS: ENTRETELADO, COM ENTRETELA COLANTE GROSSA Nº 40, CÓS EM DUAS FOLHAS, PESPONTO EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FIXADO A PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO. TEM UM SISTEMA FLEXÍVEL NA DIREÇÃO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO BOLSO TIPO FACA QUE EXPANDE O CÓS, PROPORCIONANDO MAIOR FLEXIBILIDADE E CONFORTO AO USUÁRIO. ESSE SISTEMA CONSISTE NO PROLONGAMENTO DOS CÓS DIANTEIRO E TRASEIRO, OCORRENDO UM TRANSPASSE ENTRE ELES, DE MODO QUE O CÓS DO DIANTEIRO FICA SOBREPOSTO E EMBUTIDO AO CÓS TRASEIRO. NA EXTREMIDADE DESSES TRANSPASSES É FIXADO ELÁSTICO DE 30MM PRETO. O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO É EMBUTIDO INTERNAMENTE NO CÓS DIANTEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DA BRAGUILHA, O ELÁSTICO FIXADO NO TRANSPASSE DO CÓS DIANTEIRO É EMBUTIDO NO CÓS TRASEIRO E PRESO NA DIREÇÃO DO GANCHO TRASEIRO, PROPORCIONANDO LIGEIRO AJUSTE PERSONALIZADO PARA CADA USUÁRIO. COM FORMATO RETO, O CÓS DIANTEIRO TEM UMA VARIAÇÃO DE MEDIDA ENTRE SEU INÍCIO E A PONTA QUE FICA EMBUTIDA NO TÚNEL DO CÓS TRASEIRO, TAL VARIAÇÃO DEVERÁ TER ÂNGULO HARMINIOSO ENTRE SEU INÍCIO E FIM. AS DIMENSÕES DE MEDIDAS DE COMPRIMENTO DOS ELÁSTICOS FICAM DE ACORDO COM AS MEDIDAS EXPRESSAS NA TABELA DE MEDIDAS (CÓS ESTICADO). TENDO 5 (CINCO) PASSADORES SIMPLES DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO, PARA RECEBER A CINTA. SEU FECHAMENTO FRONTAL SE DARÁ ATRAVÉS DO TRANSPASSE DA ESQUERDA PARA DIREITA (DE QUEM VESTE) COM UM BOTÃO MASSA 4 FUROS PRETO COM BRILHO TAMANHO INDUSTRIAL 28" (17,78MM) SENDO ESTE APLICADO NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) DO CÓS, E NO LADO OPOSTO UMA CASINHA PARA FECHAMENTO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 01.

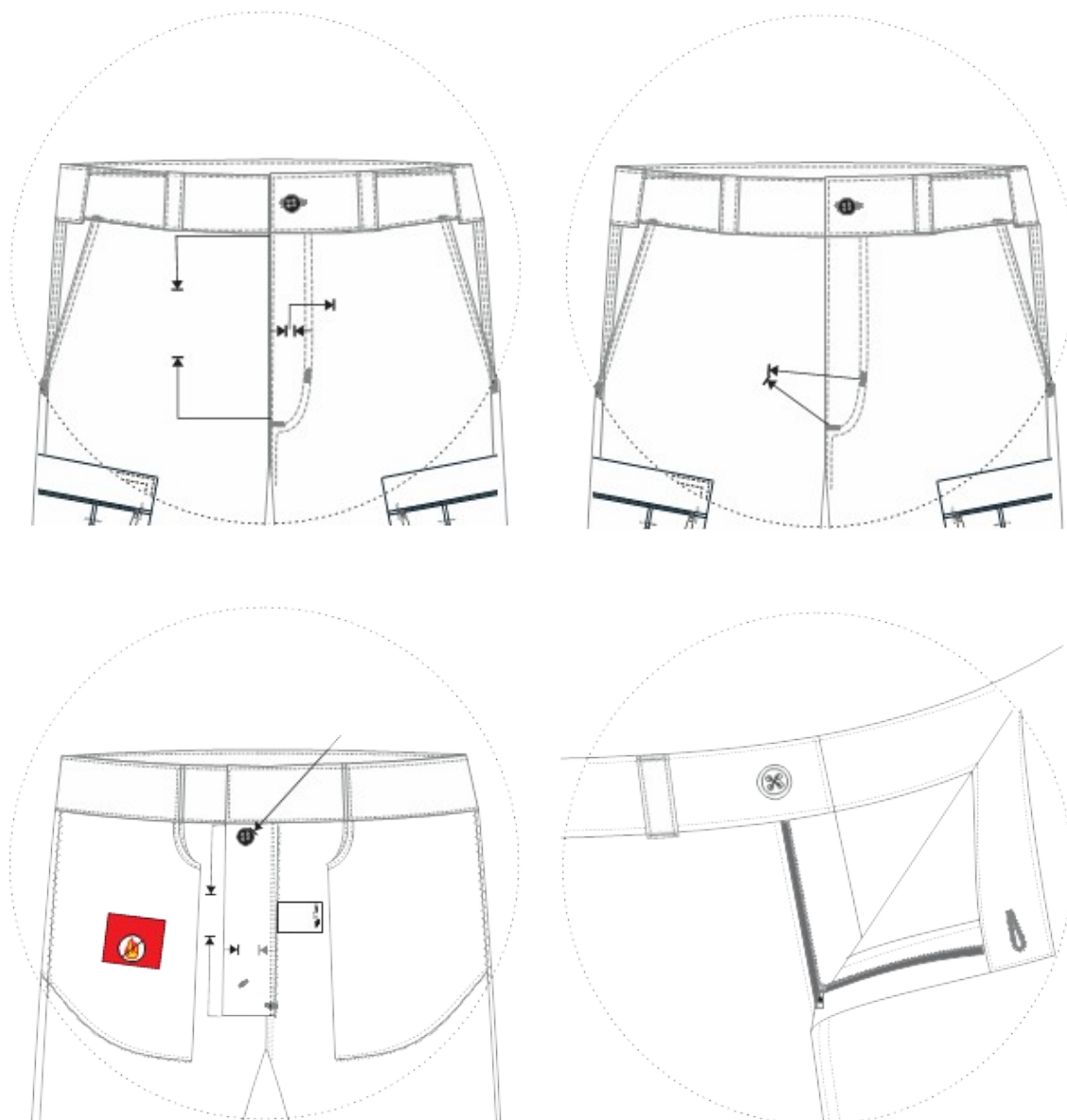
1
2
3



PASSADORES: 5(CINCO) PASSADORES TÊM A LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM) E 6 CM (+/- 0,5 CM) DE COMPRIMENTO, COM PESPONTO SIMPLES NAS LATERAIS. TODOS SÃO PRESOS POR TRAVETES NA PARTE SUPERIOR E INFERIOR, DEIXANDO UM ESPAÇO LIVRE DE NO MÍNIMO 4,5 CM PARA PASSAR A CINTA. DEVERÃO ESTAR DISPOSTOS EQUIDISTANTES NA FRENTE, NAS LATERAIS TRASEIRAS E UM NO CENTRO TRASEIRO,. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 02.

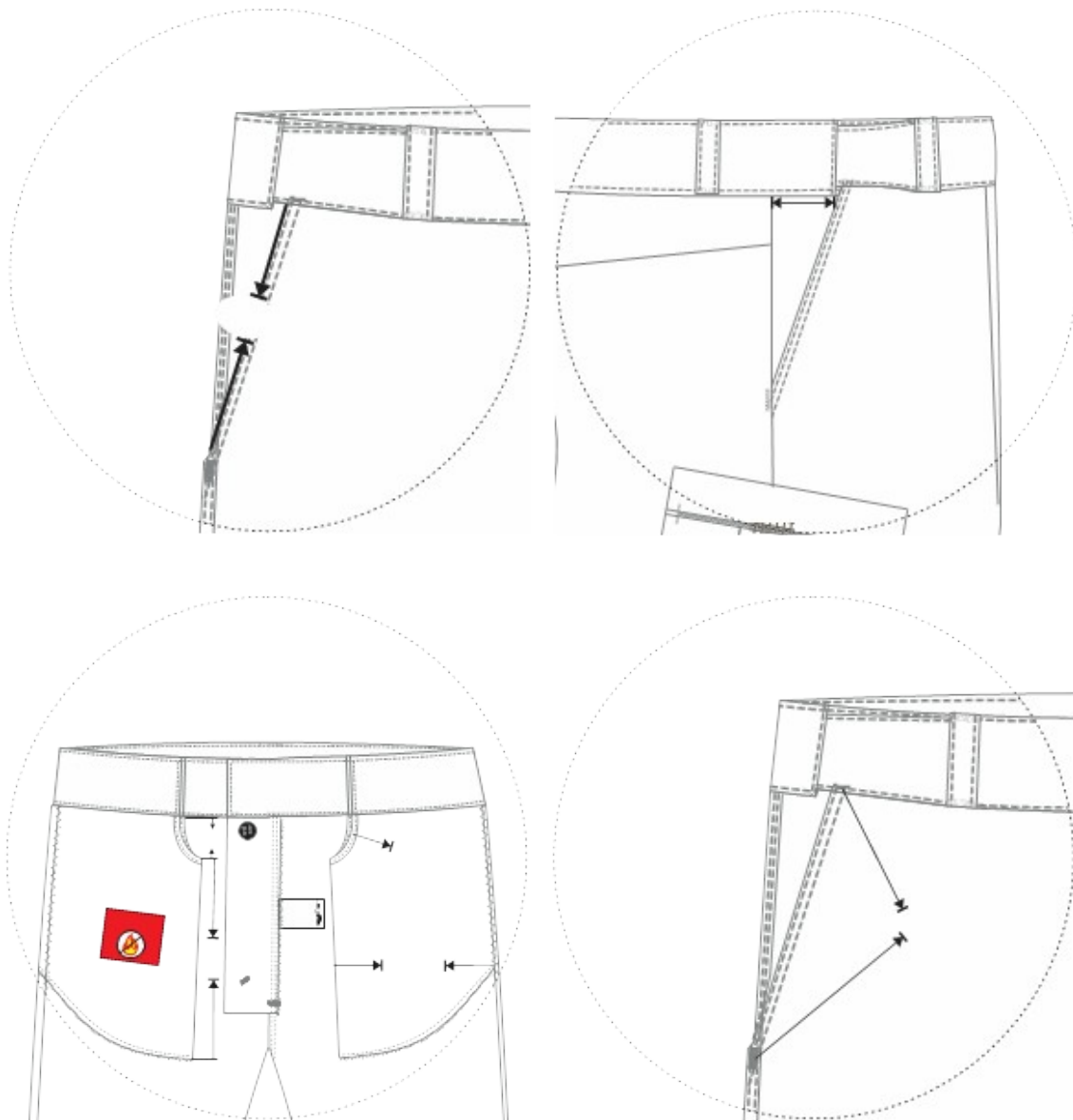


BRAGUETA: FECHADA POR ZÍPER DE METAL COR PRETO FORRADA COM TECIDO RIP STOP, LEVA TRAVETES NA PARTE INFERIOR E LOGO ACIMA DA CURVATURA (CONFORME FIGURA 3) ONDE JUNTA-SE OS DOIS LADOS DA ABERTURA PARA NÃO HAVER RUPTURAS, COM PESPONTO DUPLO EM MAQUINA RETA DE DUAS AGULHAS PONTO FIXO COM 3,5 CM (+/-3MM) DE LARGURA, A ABETURA TEM VARIÁVEL DE ACORDO COM O MANEQUIM (TAM. 36/38/40 13 CM (+/- 0,5CM) TAM. 42/44/46/48 15 CM (+/-0,5CM) 50/52 17 CM (+/- 0,5CM)); NA PARTE INTERNA SUPERIOR DA BRAGUILHA DEVERÁ SER FIXADO 1 BOTÃO MASSA 4 FUROS TAM. INDUSTRIAL 28" (17,78MM) COM BRILHO COR PRETO, SENDO ESTE UM BOTÃO RESERVA. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 03.

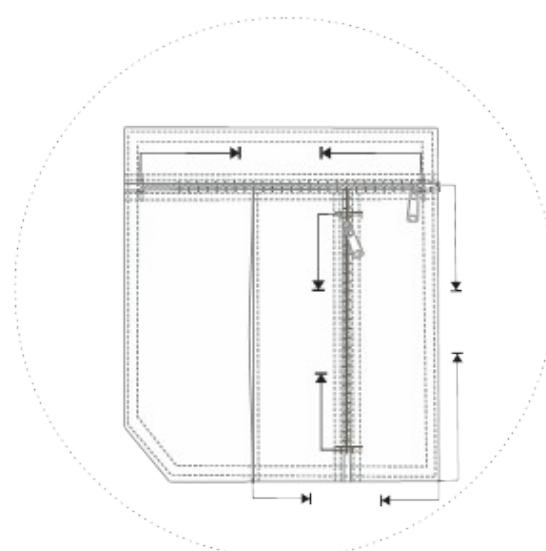
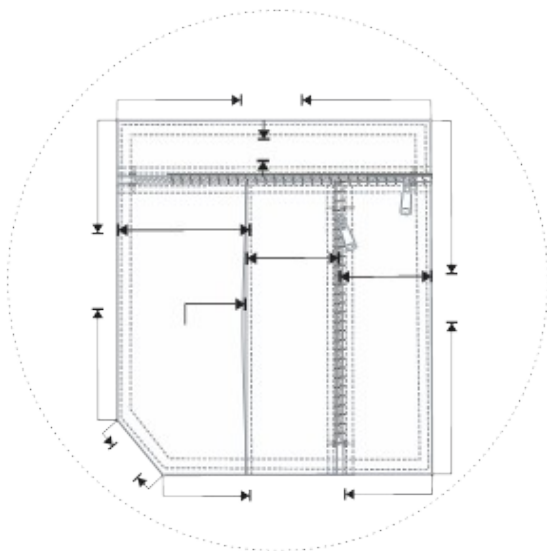
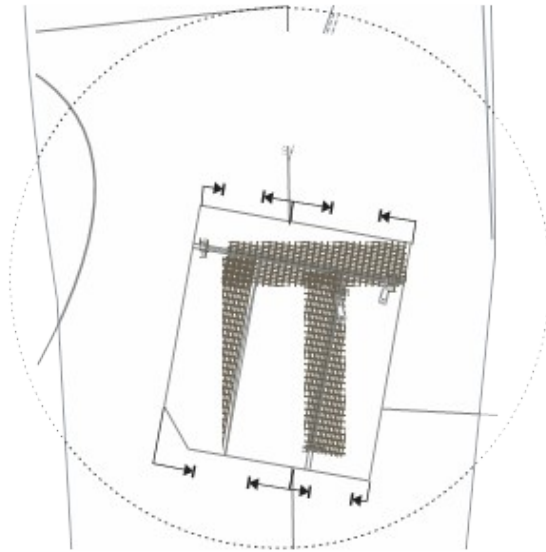
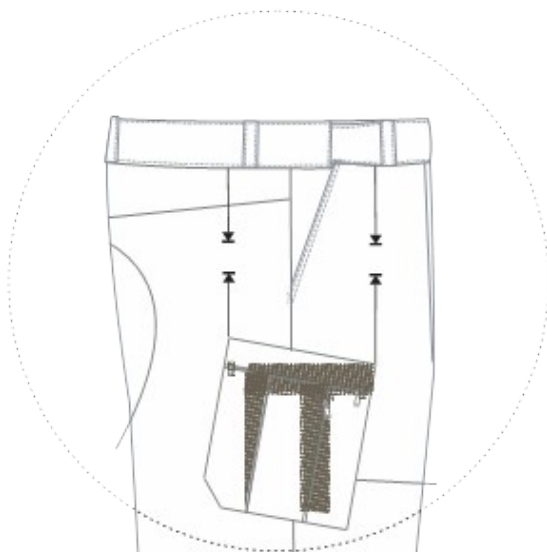


BOLSOS DO DIANTEIRO: DOIS BOLSOS TIPO FACA COM AS PARTES DE CIMA DISTÂNCIADAS 5 CM (+/- 0,5 cm) DAS COSTURAS LATERAIS E EMBUTIDOS NO CÓS, E AS DE BAIXO EMBUTIDAS NAS COSTURAS LATERAIS COM 16 CM (+/- 0,5CM) DE ABERTURAS E COM TRAVETES NAS PARTES SUPERIORES E INFERIORES DAS ABERTURAS DOS BOLSOS, PESPONTADO COM MÁQUINA RETA DUAS AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO BOLSO. PROFUNDIDADE CONFORME FIGURA 4 COM FORRO DO MESMO TECIDO DA PEÇA O MESMO DEVERÁ SER FECHADO EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE OVERLOQUE COM PONTO CORRENTE SENDO QUE NAS EXTREMIDADES INFERIORES PROXIMAS AO GANCHO DEVERÁ RECEBER TRAVETE PARA EVITAR RUPTURA, EM SUA LATERAL DEVERÁ SER

UNIDA NA PEÇA JUNTO COM A COSTURA DA ILHARGA. O REVEL, O FORRO E O ESPELHO DESTE BOLSO SÃO FORMADOS POR UMA ÚNICA PEÇA. SENDO QUE A FACE INFERIOR DESSA PEÇA FAZ A FUNÇÃO DE ESPELHO DO BOLSO E TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO TRANSPASSE DO CÓS TRASEIRO E A PARTE SUPERIOR FAZ A FUNÇÃO DE REVEL É TEM PARTE DE SUA EXTREMIDADE SUPERIOR FIXADA NO CÓS DIANTEIRO, A EXTENSÃO DESSAS EXTREMIDADES QUE NÃO É FIXADA AO CÓS RECEBE ACABAMENTO DE VIÉS E TEM A FUNÇÃO DE ACOMPANHAR O SISTEMA FLEXÍVEL DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 04.

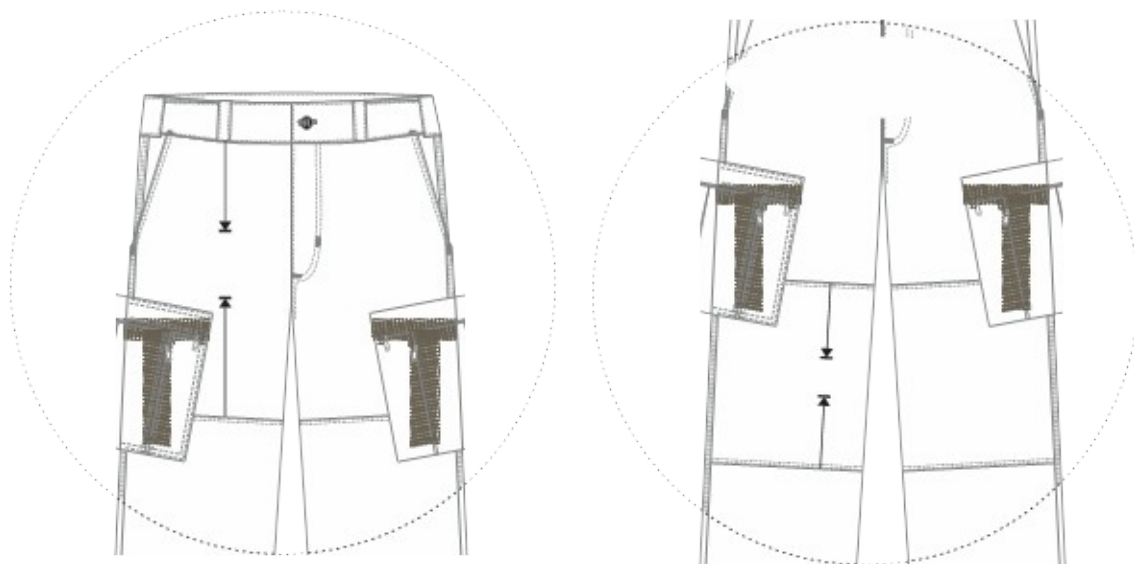


BOLSOS DAS PERNAS: DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM PESPONTOS EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA, O BOLSO TERÁ LARGURA DE 23 CM (+/- 0,5CM) POR 28 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA (TAMANHO TOTAL) PARA TODOS OS TAMANHOS. DEVERÁ TER TRAVETES NOS CANTOS DE ACABAMENTO DAS ABERTURAS DAS BOCAS DOS BOLSOS. ESTES BOLSOS DEVERÃO ESTAR APLICADOS À 28 CM (+/-1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE FRONTAL DA PEÇA E A 24 CM (+/- 1 CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS NA PARTE TRASEIRA DA PEÇA, SENDO QUE O MESMO DEVERÁ SER APLICADO COM SUA MAIOR PARTE AVANÇANDO PARA A FRENTE DA PEÇA, OU SEJA, FICARÁ 9 CM (+/- 5 CM) PARA A PARTE TRASEIRA E 14 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE DIANTEIRA DA PEÇA NA PARTE SUPERIOR, NA PARTE INFERIOR FICA COM 17 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE TRASEIRA DA PEÇA E 6 CM (+/- 0,5CM) PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA DEIXANDO ASSIM ELE INCLINADO PARA A PARTE FRONTAL DA PEÇA. O CANTO INFERIOR TRASEIRO DEVERÁ SER CHANFRADO. A ABERTURA DA BOCA DO BOLSO DEVERÁ ESTAR A 5 CM (+/- 0,5CM) A BAIXO DO INÍCIO DO BOLSO E DEVERÁ TER FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON SENDO A MESMA COM 21 CM (+/- 0,5 CM) DE ABERTURA, TEM UMA PREGA VERTICAL NA DIREÇÃO DO TRASEIRO COM PROFUNDIDADE DE 2 CM (+/- 0,5 CM) E COM O ACABAMENTO SUPERIOR JUNTO A ABERTURA DO BOLSO HORIZONTAL COM ZÍPER E O ACABAMENTO INFERIOR JUNTO AO TÉRMINO DO BOLSO, CUJO OBJETIVO É DAR MAIOR CAPACIDADE DE VOLUME AO BOLSO, UM SEGUNDO BOLSO AUXILIAR SOBREPOSTO/EMBUTIDO AO BOLSO CARGO COM ABERTURA DE 16 CM (+/-0,5 CM)E FECHAMENTO POR ZÍPER NYLON NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 05.

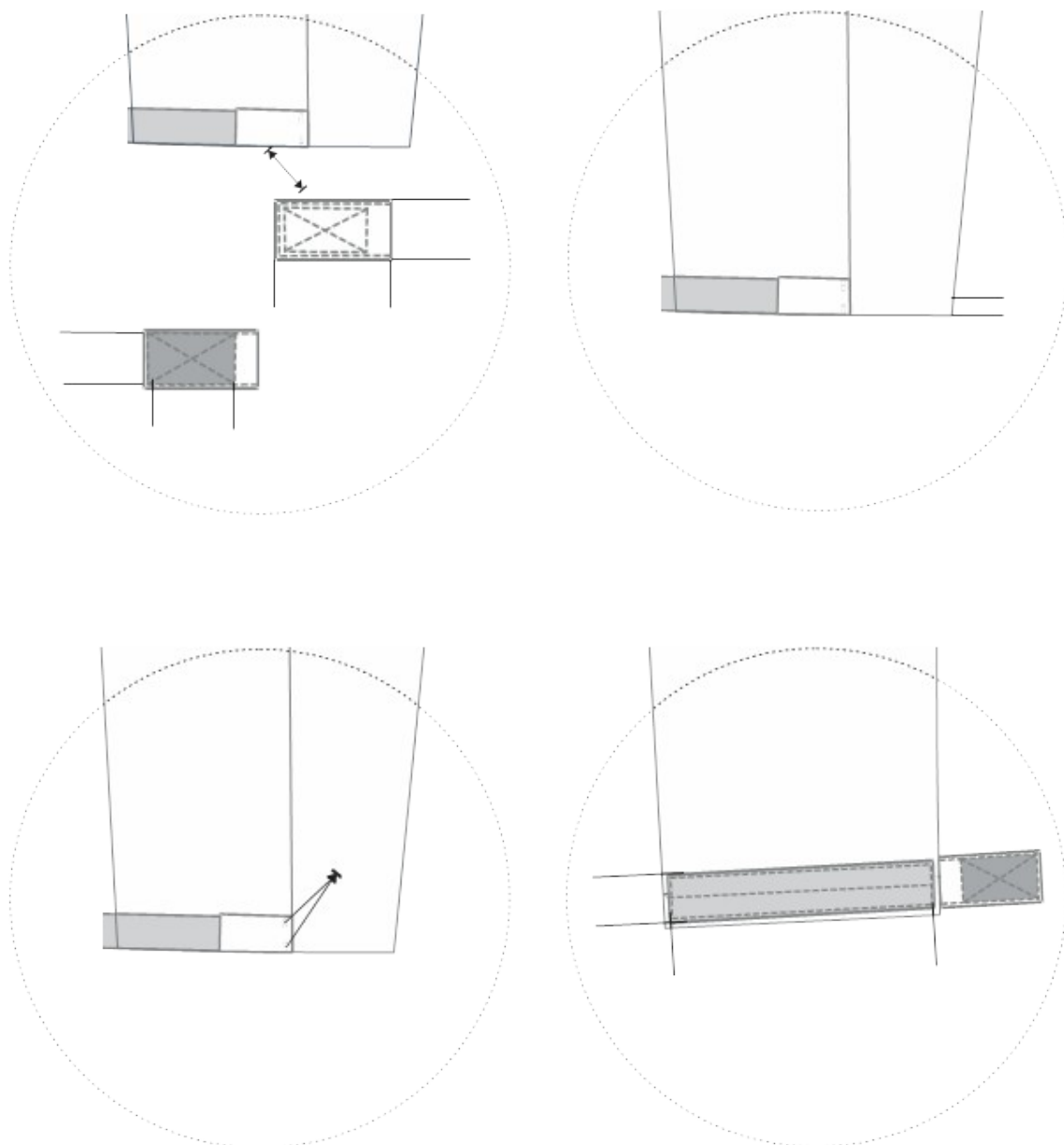


JOELHEIRA: REFORÇO TIPO JOELHEIRA DO PRÓPRIO TECIDO DA PEÇA FIXADO A UMA DISTÂNCIA DE 39 CM (+/- 1CM) DA BASE INFERIOR DO CÓS COM 24 CM (+/- 0,5CM) DE ALTURA E PESPONTO EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A

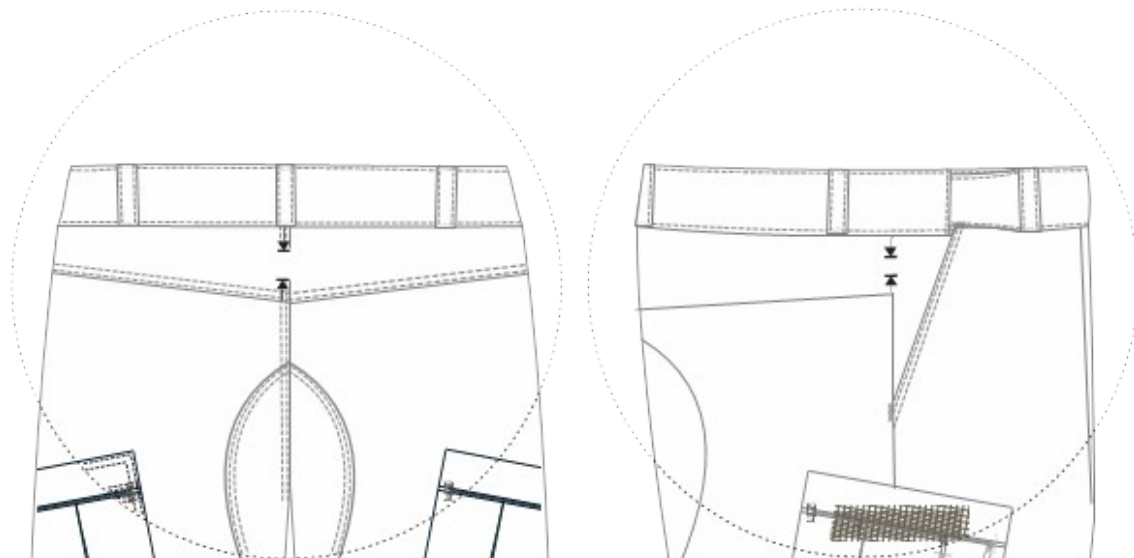
BORDA DO TECIDO NA EXTREMIDADE SUPERIOR E INFERIOR. OS ACABAMENTOS LATERAIS DEVERÃO SER EMBUTIDOS NA JUNÇÃO DOS RECORTES LATERAIS E DE ENTREPERNAS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 06.



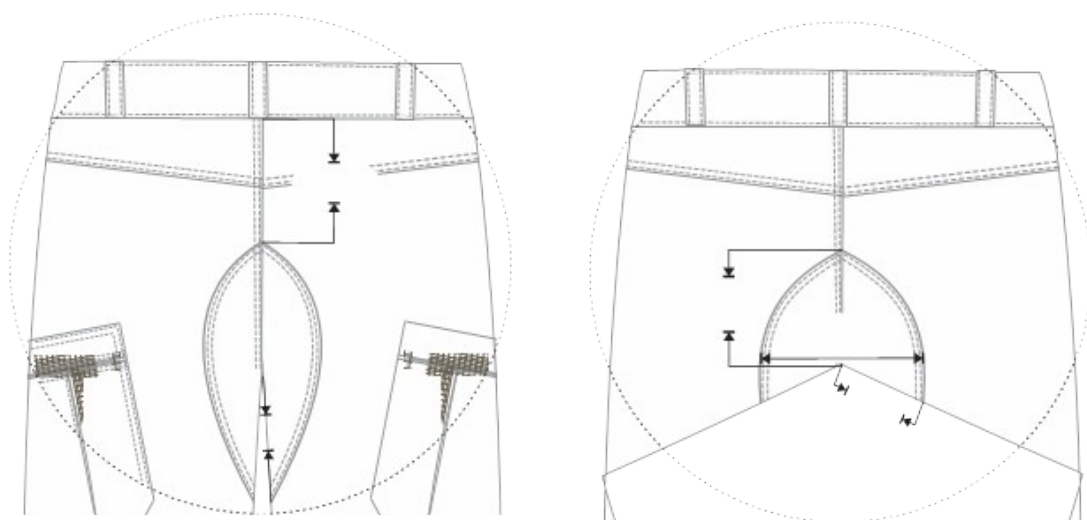
BAINHA: VIRADAS PARA DENTRO, REBATIDA COM COSTURA RETA UMA AGULHA PONTO FIXO, FICANDO COM LARGURA DE 2 CM (+/- 3MM). NA EXTREMIDADE LATERAL TRASEIRA DAS PERNAS DA CALÇA APLICAÇÃO DE ALETA DE AJUSTE COM AS DIMENSÕES DE 9 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO POR 5 CM DE LARGURA (+/- 3MM), SOBREPOSTA NA COSTURA LATERAL A ALETA LEVAM FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO, FIXADOS EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIAS ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA EM X CRUZANDO SEU CENTRO, TAIS COSTURAS PODEM APARECER NO LADO EXTERNO DA ALETA. SENDO A ALETA EM FOLHA DUPLA REBATIDA COM COSTURA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A SUA BORDA. O FECHO DE CONTATO GANCHO NA COR PRETO APLICADO NA ALETA DEVERÁ TER A DIMENSÃO DE 5 CM (+/- 3MM) DE LARGURA POR 6 CM (+/- 0,5CM) DE COMPRIMENTO. NA MESMA LINHA DE FIXAÇÃO DA ALETA NA BOCA DA PERNA DA CALÇA DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR PRETO COSTURADA EM TODA SUA CIRCUNFERÊNCIA ATRAVÉS DE COSTURA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO RENTE A BORDA MAIS COSTURA RETA DE UMA AGULHA PONTO FIXO CRUZANDO SEU CENTRO NO SENTIDO DO COMPRIMENTO DO FECHO DE CONTATO, NO TAMANHO DE 5 CM (+/-3MM) DE LARGURA POR 20 CM (+/- 1 CM) DE COMPRIMENTO SE SOBREPONDO PRATICAMENTE A TODA EXTENSÃO DA BAINHA TRASEIRA. AS ALETAS LATERAIS DEVERÃO SER FIXADAS RENTE A BAINHA DAS PERNAS, SUA FIXAÇÃO SOBRE A COSTURA DA ILHARGA DEVERÁ SER ATRAVÉS DE COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA DO TECIDO E DEVERÃO RECEBER TRAVETES PARA REFORÇAR SUA FIXAÇÃO DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 07.



PALA TRASEIRA: EMBUTIDA NA PARTE INFERIOR DO CÓS TRASEIRO, TEM 7 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA EM SUA PARTE CENTRAL E 5 CM (+/- 0,5 CM) DE ALTURA JUNTO AS LATERAIS. UNIDA INTERNAMENTE EM SUA PARTE INFERIOR ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA DE BRAÇO PONTO CORRENTE COM APARELHO RENTE A BORDA DO TECIDO. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 08.



REFORÇO GANCHO TRASEIRO: PRODUZIDO NO MESMO TECIDO DA PEÇA TEM SEU FORMATO OVAL E DEVERÁ SER APLICADO SOBREPOSTO AO TECIDO DA PEÇA ATRAVÉS DE COSTURA EM MAQUINA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO RENTE A BORDA. SEU INÍCIO SE DARÁ 14 CM (+/-0,5CM) ABAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS E TERMINARÁ 11 CM (+/- 0,5CM) ABAIXO DA UNIÃO DOS GANCHOS FICANDO COM SUAS COSTURAS CENTRAIS EMBUTIDAS NO FECHAMENTO DO GANCHO E ENTREPERNAS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 09.



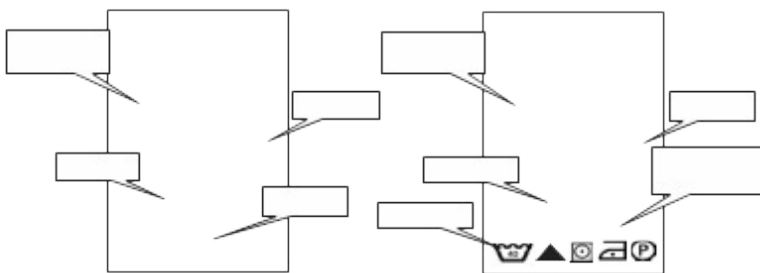
COMPRIMENTO ENTREPERNAS: TODOS OS TAMANHOS DEVEM RESPEITAR O COMPRIMENTO DE ENTRE PERNAS DESCRITO NA TABELA DE MEDIDAS.

LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

ETIQUETA - AS ETIQUETAS DE INFORMAÇÕES GERAIS SOBRE O PRODUTO DEVERÃO SEGUIR A PORTARIA INMETRO Nº 118 DE 11 DE MARÇO DE 2021, ESTA DETERMINA QUE A INFORMAÇÃO SOBRE OS TRATAMENTOS DE CUIDADO PARA A CONSERVAÇÃO DO PRODUTO TÊXTIL DEVE ESTAR DE ACORDO COM A NORMA NM ISO 3758:2013. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA DEVERÁ SER EMBUTIDO NA BRAGUILHA INTERNA LADO DIREITO (DE QUEM VESTÉ) A APROXIMADAMENTE 7 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS.

SOBRE O FORRO DO BOLSO ESQUERDO (DE QUEM VESTE) APLICAÇÃO DA ETIQUETA INFORMATIVA QUE A ROUPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO CONTRA AS CHAMAS, APLICADA DE FORMA CENTRALIZADA NO SENTIDO VERTICAL DO BOLSO E A UMA DISTÂNCIA DE A APROXIMADAMENTE 11 CM (+/- 1CM) A BAIXO DA BASE INFERIOR DO CÓS. DIMENSÕES E TOLERÂNCIAS CONFORME FIGURA 10.

11



TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA FEMININA TAMANHO 40. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS.

lote 01 - Item 0515.0871.000103

ANEXO I-CARACTERÍSTICAS DO ELÁSTICO CALÇA

ELÁSTICO COR PRETO COMPOSIÇÃO 76% POLIÉTES 24% ESTODIENO LARGURA DE 30 MM, COM TINGIMENTO UNIFORME E PARELHO, TEMPERATURA MÁXIMA DE LAVAGEM 40°C, ENXÁGUE NORMAL, É POSSIVEL SECAR EM TAMBOR ROTATIVO, NÃO USAR ALVEJANTE A BASE DE CLORO PROCEDIMENTOS NORMAIS DE LIMPEZA SEM RESTRIÇÕES.

TABELA8			
CARACTERISTICASDOELÁSTICO			
Item	Padrãomínimo	Váriação	Norma
Composição	76% Poliéster 24% MaterialElastomérico	(+/-5 p.p.)	AATCC20:2018eAATCC 20A:2018
Largura	30mm	(+/-1mm)	SATRATM102:2018
LimitedeExtensãoÚtil	100%	(mínimo)	SATRATM102:2018 FORÇADEESTIRAMENTO DE 30N MÍNIMO



lote 02 - Item 0515.0871.000095

Anexo A - escrita Bombeiro Militar

**BOMBEIRO
MILITAR
RIO GRANDE DO SUL**

lote 02 - Item 0515.0871.000095

ANEXO B - TABELA DE TAMANHOS

	PP	P	M	G	GG	XGG	XXGG	TOLERÂNCIA
TÓRAX	46	49	52	55	58	62	66	+/- 1,5 cm
BARRA	44,5	47,5	50,5	53,5	56,5	60,5	64,5	+/- 1,5 cm
OMBRO A OMBRO	40	43	46	49	52	57	59	+/- 1,5 cm
OMBRO	12	13	14	15	17	18	19	+/- 0,7 cm
COMPRIMENTO	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5	78,5	81,5	+/- 1,5 cm
COMPRIMENTO MANGA	18,5	20,5	22,5	24,5	25,5	26,5	27,2	+/- 0,7 cm
BARRA MANGA	15	15,5	16,5	18,5	19,5	21,5	23,5	+/- 0,7 cm

lote 02 - Item 0515.0871.000095

ANEXO C – LAYOUT CAMISETA GOLA POLO



lote 02 - Item 0515.0871.000097

Anexo A - escrita Bombeiro Militar

**BOMBEIRO
MILITAR
RIO GRANDE DO SUL**

CAMISETA CBMRS - 4º OPERACIONAL BOMBEIRO MILITAR

IMAGEM MERAMENTE ILUSTRATIVA

lote 02 - Item 0515.0871.000097

Anexo B



FRENTE



COSTAS

TABELA DE TAMANHOS

	PP	P	M	G	GG	XGG	XXGG	TOLERÂNCIA
TÓRAX	46	49	52	55	58	62	66	+/- 1,5 cm
BARRA	44,5	47,5	50,5	53,5	56,5	60,5	64,5	+/- 1,5 cm
OMBRO A OMBRO	40	43	46	49	52	57	59	+/- 1,5 cm
OMBRO	12	13	14	15	17	18	19	+/- 0,7 cm
COMPRIMENTO	67,5	69,5	71,5	73,5	75,5	78,5	81,5	+/- 1,5 cm
COMPRIMENTO MANGA	18,5	20,5	22,5	24,5	25,5	26,5	27,2	+/- 0,7 cm
BARRA MANGA	15	15,5	16,5	18,5	19,5	21,5	23,5	+/- 0,7 cm