



0515.0870.000229

**CAMISA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 12° - ATIVIDADES DE SAÚDE TÁTICA**

**CAMISA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 12° - ATIVIDADES DE SAÚDE; GENERO: UNISEX; COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 67% POLIESTER, 33% ALGODÃO; GRAMATURA MÍNIMA DO TECIDO: 220 G/M<sup>2</sup>; TIPO DE GOLA: PADRE; QUANTIDADE DE BOLSOS: 2 UN; TIPO DE BOLSOS: CHAPEADO; TAMPOS NOS BOLSOS: SIM; COMPRIMENTO DA MANGA: LONGA; APLICAÇÃO DE PUNHOS: SIM; APLICAÇÃO DE PLATINAS: NÃO; REGULADOR DE CINTURA: NÃO; FECHAMENTO DA CAMISA: ZIPER; APLICAÇÃO DE FOLE NAS COSTAS: NÃO; APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES: SIM; COR PREDOMINANTE: BRANCA; LAUDOS DE COLORIMETRIA CEILAB: NÃO; COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: NÃO; REFORÇO NOS BRAÇOS: SIM; DESENHO TÉCNICO INCLUÍDO: SIM; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:**

1. TECIDO PRÉ-ENCOLHIDO COM TINGIMENTO EM CORES FIRMES E PARELHAS (SEM MANCHAS); COSTURAS RETAS, SEM FIAPOS E RUGAS APARENTES, ISENTO DE MANCHAS, FALHAS, EMPELOTAMENTOS, FIOS TORCIDOS, FRANZIDOS OU OUTROS DEFEITOS QUE PREJUDIQUEM A SUA QUALIDADE E ASPECTO VISUAL;  
O FARDAMENTO DEVERÁ SER PRODUZIDO PELO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE.
2. CONSTITUÍDA DE DOIS TIPOS DE TECIDOS. MANGAS, PUNHOS, ALETAS DE AJUSTE, PARTE EXTERNA DA GOLA E BOLSOS APLICADOS NAS MANGAS: TECIDO 70% POLIÉSTER, 30% ALGODÃO, COM 220 G/M<sup>2</sup> NO PADRÃO CINZA BM, CONFORME TABELA COLORIMÉTRICA CEILAB. CORPO (DORSAL E FRONTAL) E PARTE INTERNA DA GOLA E PARTE INFERIOR DAS AXILAS: MEIA MALHA 49% ALGODÃO, 49% POLIÉSTER E 2% ELASTANO, COM 180 G/M<sup>2</sup> NA CINZA BM.
3. CORPO COM RECORTE ERGONÔMICO ENTRE A FRENTE E COSTAS TECIDO, COM COSTURA OVERLOQUE PONTO CADEIA, QUE SE ESTENDEM DA EXTREMIDADE INFERIOR DA PEÇA ATÉ A MANGA, INDO ATÉ UM POUCO ALÉM DAS AXILAS, FUNCIONANDO COMO RESPIRADOR, A FIM DE PROPORCIONAR MAIS CONFORTO AO USUÁRIO.
4. COSTAS ACOMPANHANDO ANATOMIA INCLINADA DAS MANGAS, SOBREPOSTO ABAIXO DA GOLA, DO MESMO TECIDO DO PEITO E INFERIOR DAS AXILAS LATERAIS.
5. GOLA ALTA ENTRETELADA INTERNAMENTE JUNTO AO TECIDO EXTERNO SENDO SEU TECIDO INTERNO EM MEIA MALHA, EM AMBAS AS PONTAS (LADO EXTERNO E INTERNO) DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR PRETA, MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 4,0 CM DE COMPRIMENTO.
  - 5.1. FECHAMENTO PARCIAL ATRAVÉS DE ZÍPER DE POLIÉSTER MÉDIO N° 4.5 FIXO NA COR DO TECIDO COM DENTES DE MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADOR ESMALTADO NA COR DO ZÍPER, TERMINAL SUPERIOR NÍQUEL COM APROXIMADAMENTE 22 CM DE COMPRIMENTO. EM SUA PARTE INTERNA DEVERÁ CONTER CARCELA COM 4 CM DE LARGURA SENDO QUE A MESMA NA PARTE SUPERIOR TEM SEU TERMINO VIRADA PARA FORA DA PEÇA 3 CM ABAIXO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO ZÍPER, FORMANDO ASSIM UMA PROTEÇÃO QUE NÃO PERMITIRÁ QUE O QUEIXO DO USUÁRIO ENTRE EM CONTATO COM O CARRINHO DO ZÍPER. ESTA CARCELA INTERNA TEM A FINALIDADE DE PROTEGER O CORPO DO USUÁRIO DO CONTATO COM O ZÍPER. PRODUZIDA EM DUAS FOLHAS COM A MESMA MEIA MALHA DO CORPO DA PEÇA, DEVERÁ SER REMALHADA EM COSTURA OVERLOQUE E FIXADA NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) JUNTO A COSTURA DO ZÍPER. NO LADO OPOSTO SEU ACABAMENTO É VIRADO PARA DENTRO E REBATIDO EM COSTURA RETA 1 AGULHA. NA PARTE INFERIOR EXTERNA, NO TERMINO DO ZÍPER, UM VIVO DA MESMA MEIA MALHA DA PEÇA COM APROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA POR TODA LARGURA DA ABERTURA QUE PERMITA ESCONDER TODO O CARRINHO DO ZÍPER QUANDO ESTE SE ENCONTRAR TOTALMENTE ABERTO.
6. MANGAS LONGAS COM CAVAS TIPO RAGLAN PROPORCIONAL AO MANEQUIM, AS MANGAS SERÃO CONTINUADAS ATÉ O DEGOLO, CONFORME O DESENHO, SE PROJETANDO SOBRE O DORSO E COSTAS DA CAMISA. ACABAMENTO DOS PUNHO TIPO BOCA DE CANHÃO COM PLATINA E FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO PARA FECHAMENTO OU AJUSTE.
  - 6.1. ALETA SAI JUNTO AO RECORTE INFERIOR DA MANGA NA PARTE FRONTAL PASSANDO PELA PARTE DE CIMA DA MANGA. NA PARTE INFERIOR DA MANGA JUNTO AO RECORTE FRONTAL E DORSAL DEVERÁ HAVER UM ZIPER NYLON FIXO NA COR DO TECIDO COM 20 CM (+/- 1CM) FIXADO ENTRE AS PARTES PARA ESTE QUANDO ABERTO PROPORCIONAR A POSSIBILIDADE DO USUÁRIO ARREMANGAR AS MANGAS. A PARTE INFERIOR DAS AXILAS DEVERÁ SER CONSTRUÍDA EM MEIA MALHA (MESMA DO CORPO DA PEÇA).



6.2. MANGA DIREITA COM A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL APLICADA POR FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO. NA MANGA ESQUERDA COM O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR APLICADO COM FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO.

6.3. A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL, CONFECCIONADA EM MATERIAL EMBORRACHADO BASE DE SILICONE COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS A LASER COM ALTA RESOLUÇÃO, ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALÍUM), COM SOLIDEZ A LAVAGEM E SECAGEM ATÉ 40° C, MALEÁVEL E RESISTENTE MESMO EM SITUAÇÃO DE ATRITO DURANTE O USO. MATÉRIA PRIMA DA BASE E CORES COMPOSTAS DE ELEMENTOS QUÍMICOS NÃO CANCERÍGENOS. A BANDEIRA SERÁ FIXADA NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TEMOTRANSFERÊNCIA E APLICADA NO FECHO DE CONTATO ALÇA COSTURADO NO BOLSO DA MANGA.

6.4. O BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL CONFECCIONADA EM MATERIAL EMBORRACHADO BASE DE SILICONE COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS A LASER COM ALTA RESOLUÇÃO, ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALÍUM), COM SOLIDEZ A LAVAGEM E SECAGEM ATÉ 40° C, MALEÁVEL E RESISTENTE MESMO EM SITUAÇÃO DE ATRITO DURANTE O USO. MATÉRIA PRIMA DA BASE E CORES COMPOSTAS DE ELEMENTOS QUÍMICOS NÃO CANCERÍGENOS. O BRASÃO SERÁ FIXADO NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TEMOTRANSFERÊNCIA E APLICADA NO FECHO DE CONTATO ALÇA COSTURADO NO BOLSO DA MANGA.

6.5. NAS MANGAS A APLICAÇÃO DE BOLSO CHAPADO NA PARTE SUPERIOR PARA A FRENTE DA PEÇA, FOLE EM DIREÇÃO AS COSTAS E NA BASE INFERIOR, COM 2 CM DE PROFUNDIDADE, TRAVETES EM TODAS SUAS EXTREMIDADES E SOBREPOSIÇÃO DE FECHOS DE CONTATO (VELCRO ALÇA) NA COR DO TECIDO DE 100 MM NA PORTINHOLA E TODO BOLSO. O FECHAMENTO DA PORTINHOLA AO BOLSO SE DARÁ ATRAVÉS DE UM FECHO DE CONTATO (VELCRO GANCHO) NA PARTE INTERNA DA PORTINHOLA COM 10 CM COMPRIMENTO POR 2,5 CM DE LARGURA, COSTURADA EM TODO O SEU CONTOURNO E COM MAIS UM REFORÇO CRUZANDO O CENTRO. AS COSTURAS NÃO PODEM APARECER DO LADO EXTERNO DA PORTINHOLA. OS BOLSOS DEVERÃO TER INCLINAÇÃO VOLTANDO A PORTINHOLA E BOCA DO BOLSO PARA A FRENTE DA PEÇA.

6.6. NOS COTOVELOS APLICAÇÃO DE UM REFORÇO COM O MESMO TECIDO COM PESPONTO SIMPLES .

7. BAINHA DO CORPO: REMALHADA EM OVERLOQUE E VIRADA PARA DENTRO FIXADA COM COSTURA EM MAQUINA GALONEIRA COM 2 AGULHAS.

8. SILKSCRREN - APLICADO NO PEITO LADO ESQUERDO ALTURA DO CORAÇÃO NA COR PRETA NO TAMANHO DE 9 CM DE COMPRIMENTO POR 4,5 CM DE ALTURA A ESCRITA BRIGADA MILITAR RIO GRANDE DO SUL. SENDO QUE A ESCRITA BRIGADA TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA, A ESCRITA MILITAR TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA E A ESCRITA RIO GRANDE DO SUL DEVERÁ ESTAR DENTRO DE UMA CAIXA COM LETRAS VAZADAS SENDO QUE A CAIXA DEVERÁ TER 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,2 CM DE ALTURA E AS ESCRITAS DENTRO DEVERÃO TER 8,5 CM DE COMPRIMENTO POR 0,6 CM DE ALTURA. TODAS AS ESCRITAS EM FONTE ARIAL CAIXA ALTA. (CONFORME ANEXO A).

8.1 TINTA PARA SILKSCREEN - TINTA COR PRETA COMPOSTA POR PRODUTOS DESENVOLVIDOS A PARTIR DA COMBINAÇÃO QUÍMICA DE RESINAS URETÂNICAS E RESINAS ESPECIAIS DE CURA AO AR A BASE DA ÁGUA. PERMITE SUA APLICAÇÃO SOBRE FIBRAS NATURAIS E SINTÉTICAS DANDO ESTABILIDADE, BRILHO E SOLIDEZ PERFEITA APÓS A APLICAÇÃO E SECAGEM. PODE TER SUA FIXAÇÃO ACELERADA EM ESTUFA OU PRENSA TÉRMICA. ESTE MATERIAL APÓS APLICADO NÃO PODERÁ FICAR DURO NEM QUEBRADIÇO.

9. ETIQUETA DEVERÁ SEGUIR A NBR ISO 3758 DA RESOLUÇÃO N° 02/05/2008 E SUAS ATUALIZAÇÕES.

10. LINHA DE COSTURA - TODA A PEÇA DEVERÁ SER COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER FIO 80 FIBRA FIADA DE FIO 100% POLIÉSTER 30/2 NA COR DO TECIDO, TENACIDADE RKM (G/TEX ) 41, FORÇA DE RUPTURA 1455(G), ALONGAMENTO MÁXIMO 16%, ENCOLHIMENTO MÁXIMO 4%, FABRICADA COM FIBRAS DE POLIÉSTER DE ALTA TENACIDADE, BOA RESISTÊNCIA E COSTURABILIDADE.

11. QUADRO DE COSTURAS:

11.1 TODAS AS PARTES DA PEÇA DEVERÃO SER REMALHADAS COM COSTURA EM OVERLOCK E VIRADAS PARA DENTRO.

11.2 APLICAÇÃO DA GOLA NA PEÇA, FIXAÇÃO DO ZÍPER, FIXAÇÃO DO VELCRO NA GOLA, FIXAÇÃO DOS BOLSOS E FOLE, PORTINHOLAS, CONTOURNO DAS PORTINHOLAS, AJUSTADOR DOS PUNHOS (ALETAS), ZÍPER DAS MANGAS, FIXAÇÃO DAS COTOVELEIRAS, DEVERÃO SER REALIZADOS EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA RENTE À BEIRA DO TECIDO;



11.3 FIXAÇÃO DAS MANGAS NO CORPO DA PEÇA, FIXAÇÃO DA MALHA NAS MANGAS EM RIP STOP, COSTURA INTERNA EM OVERLOCK 4 FIOS BITOLA ESTREITA E POSTERIORMENTE DEVERÁ SER REBATIDO PELO LADO EXTERNO COM COSTURA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA RENTE À BEIRA DO TECIDO;  
11.4 CONTORNO SUPERIOR DA GOLA, DEVERÁ SER REALIZADA EM MÁQUINA RETA 1 AGULHA PONTO FIXO COM COSTURA AFASTADA 0,5 CM DA BEIRA;  
11.5 ILHARGA DA MANGA, ILHARGA DO CORPO, COSTURA INTERNA EM OVERLOCK 4 FIOS.  
11.6 BAINHA DEVERÁ SER EM MÁQUINA GALONEIRA 2 AGULHAS.  
11.7 FIXAÇÃO DO ZÍPER NOS PUNHOS COM COSTURA RETA 2 AGULHAS PONTO FIXO.  
11.8 TODOS OS PESPONTOS COM 3,5 A 4 PONTOS POR CENTÍMETRO.  
11.9. TODOS OS DETALHAMENTOS DE MEDIDAS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA TAMANHO MÉDIO. AS ADEQUAÇÕES DE MEDIDAS PARA OS DETALHAMENTOS FICAM DE ACORDO COM A INFORMAÇÃO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE. AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS.

12. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO:

12.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXOS F, G, I.  
12.2. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO SENAI - LAFITE OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO B, C, D, E.  
12.3. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES.  
12.4. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

13. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

14. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO CONFORME ANEXO H.

15. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

16. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE ANTES DA CONFECCÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS NUMERAÇÕES (TAMANHOS) E SEUS QUANTITATIVOS.

17. RELAÇÃO DE ANEXOS:

17.1. ANEXO A - DESENHO TÉCNICO;  
17.2. ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO RIP STOP;  
17.3. ANEXO C - CARACTERÍSTICAS DA COR DO TECIDO RIP STOP;  
17.4. ANEXO D - CARACTERÍSTICAS DO TECIDO MEIA MALHA;  
17.5. ANEXO E - CARACTERÍSTICAS DA COR DO TECIDO MEIA MALHA;  
17.6. ANEXO F - CARACTERÍSTICAS DO VELCRO;  
17.7. ANEXO G - CARACTERÍSTICAS DAS ENTERTELAS;  
17.8. ANEXO H - EMBALAGENS;  
17.9. ANEXO I - CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER;  
17.10. ANEXO J - IMAGEM REFERÊNCIA BANDEIRA E LOGO BM;  
17.11. ANEXO K - TABELA DE MEDIDAS;

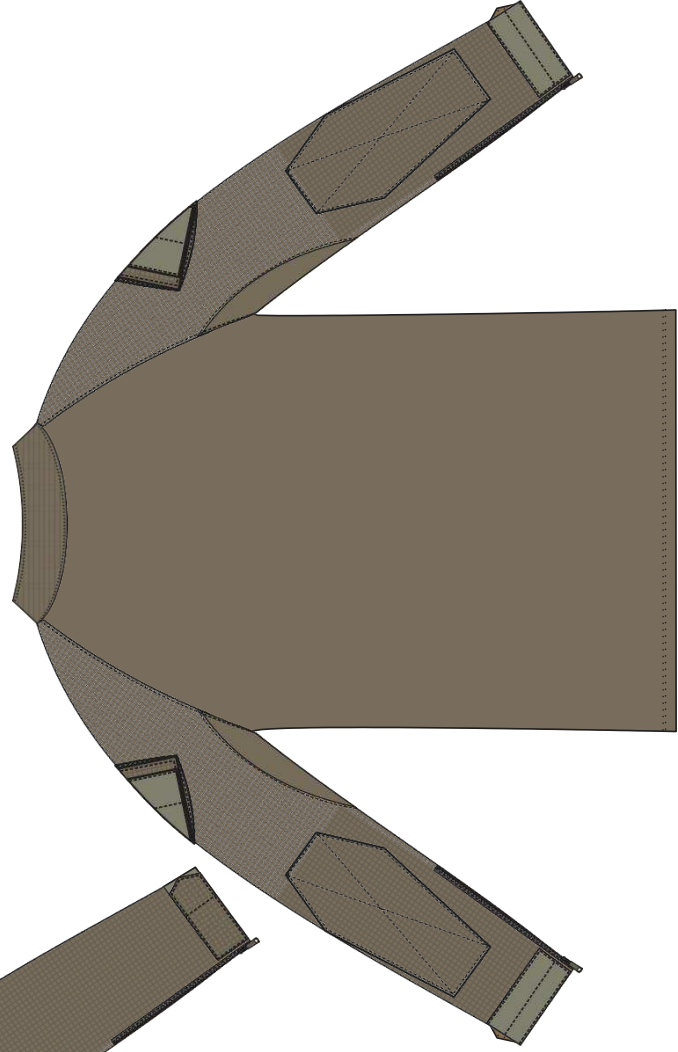


# ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12º ÁREA DA SAUDE TÁTICO

Visão dianteira da Camisa Tática BM



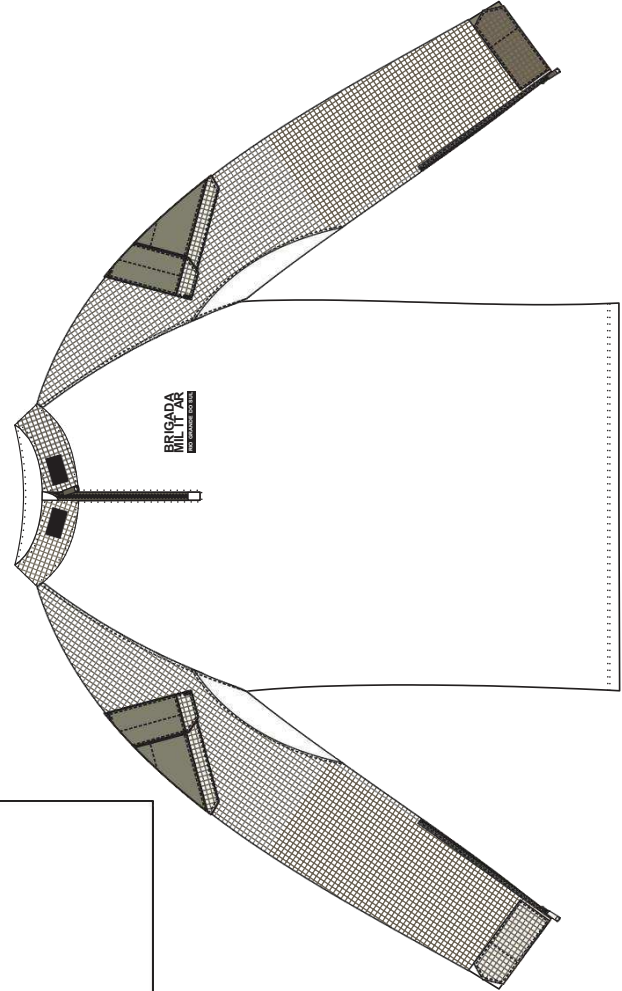
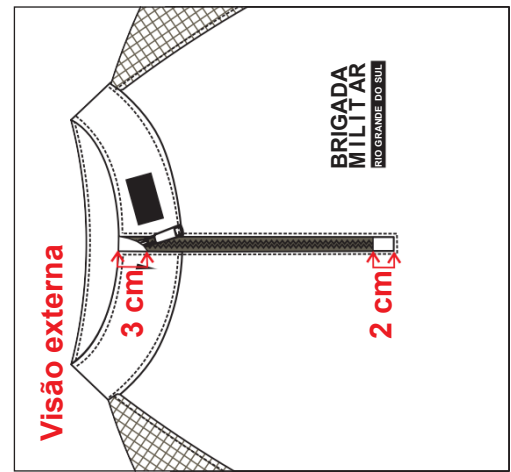
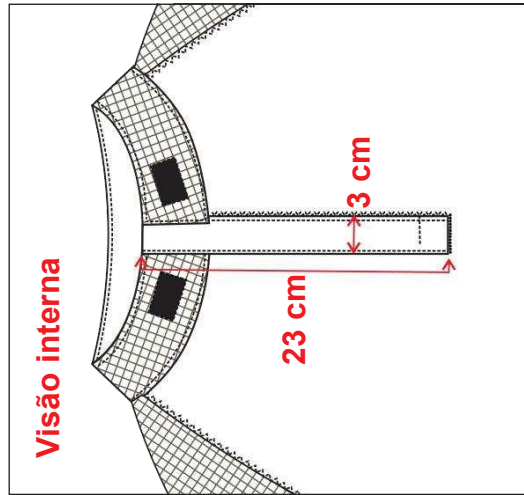
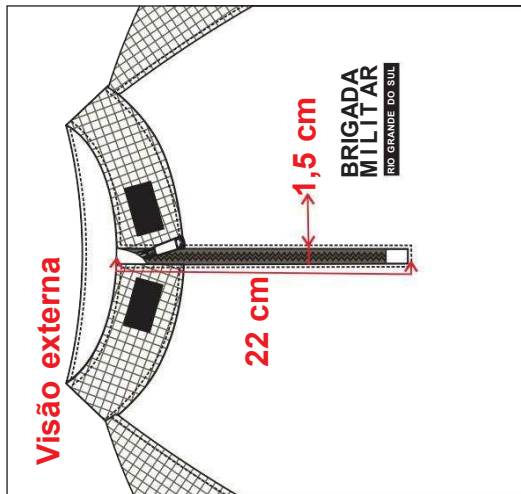
Visão traseira da Camisa Tática BM





## ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12º ÁREA DA SAUDE TÁTICO

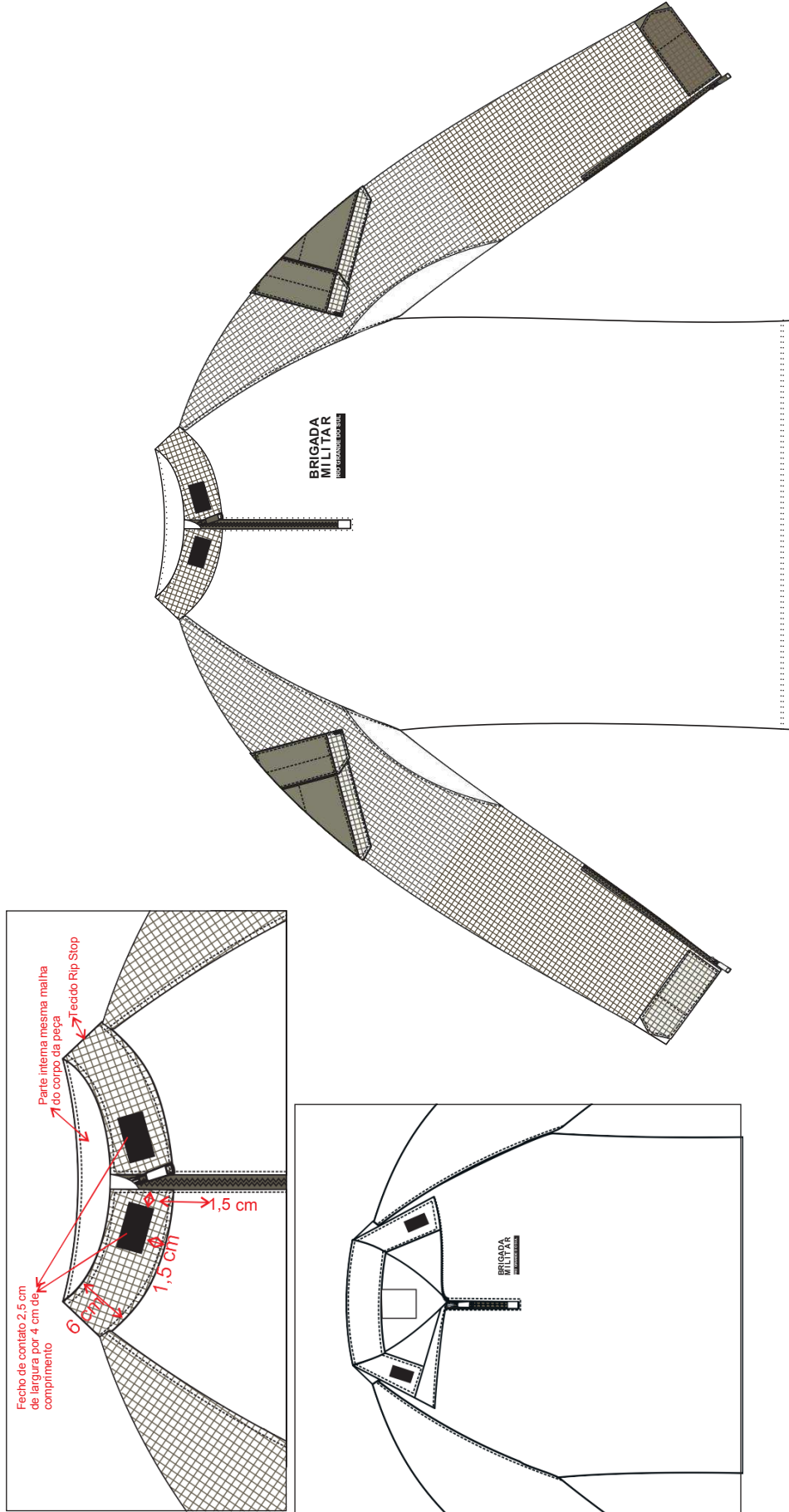
**FECHAMENTO FRONTAL.**  
 FECHAMENTO PARCIAL ATRAVÉS DE ZIPER DE POLIÉSTER, COM DENTES DE MONOFILAMENTO AUTOMÁTICO PUXADOR ESMALTADO NA COR DO ZIPER. TERMINAL SUPERIOR NIQUEL, COM APROXIMADAMENTE 22 CM DE COMPRIMENTO. EM SUA PARTE INTERNA DEVERÁ CONTER CARCELA COM 4 CM DE LARGURA SENDO QUE A MESMA NA PARTE SUPERIOR TEM SEU TERMINO VIRADA PARA FORA DA PEÇA 3 CM ABAIXO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO ZIPER. FORMANDO ASSIM UMA PROTEÇÃO QUE NÃO PERMITIRÁ QUE O QUEIXO DO USUÁRIO ENTRE EM CONTATO COM O CARRINHO DO ZIPER. ESTA CARCELA INTERNA TEM A FINALIDADE DE PROTEGER O CORPO DO USUÁRIO DO CONTATO COM O ZIPER. PRODUZIDA EM DUAS FOLHAS COM A MESMA MEIA MALHA DO CORPO DA PEÇA. DEVERÁ SER REMALHADA EM COSTURA OVERLOCK E FIXADA NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) JUNTO A COSTURA DO ZIPER. NO LADO OPOSTO SEU ACABAMENTO É VIRADO PARA DENTRO E REBATIDO EM COSTURA PETA E AGULHA NA PARTE INFERIOR EXTERNA. NO TERMINO DO ZIPER, UM VIVO DA MESMA MEIA MALHA DA PEÇA COM APROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA POR TODA LARGURA DA ABERTURA QUE PERMITA ESCONDER TODO O CARRINHO DO ZIPER QUANDO ESTE SE ENCONTRAR TOTALMENTE ABERTO.





# ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12º ÁREA DA SAUDE TÁTICO

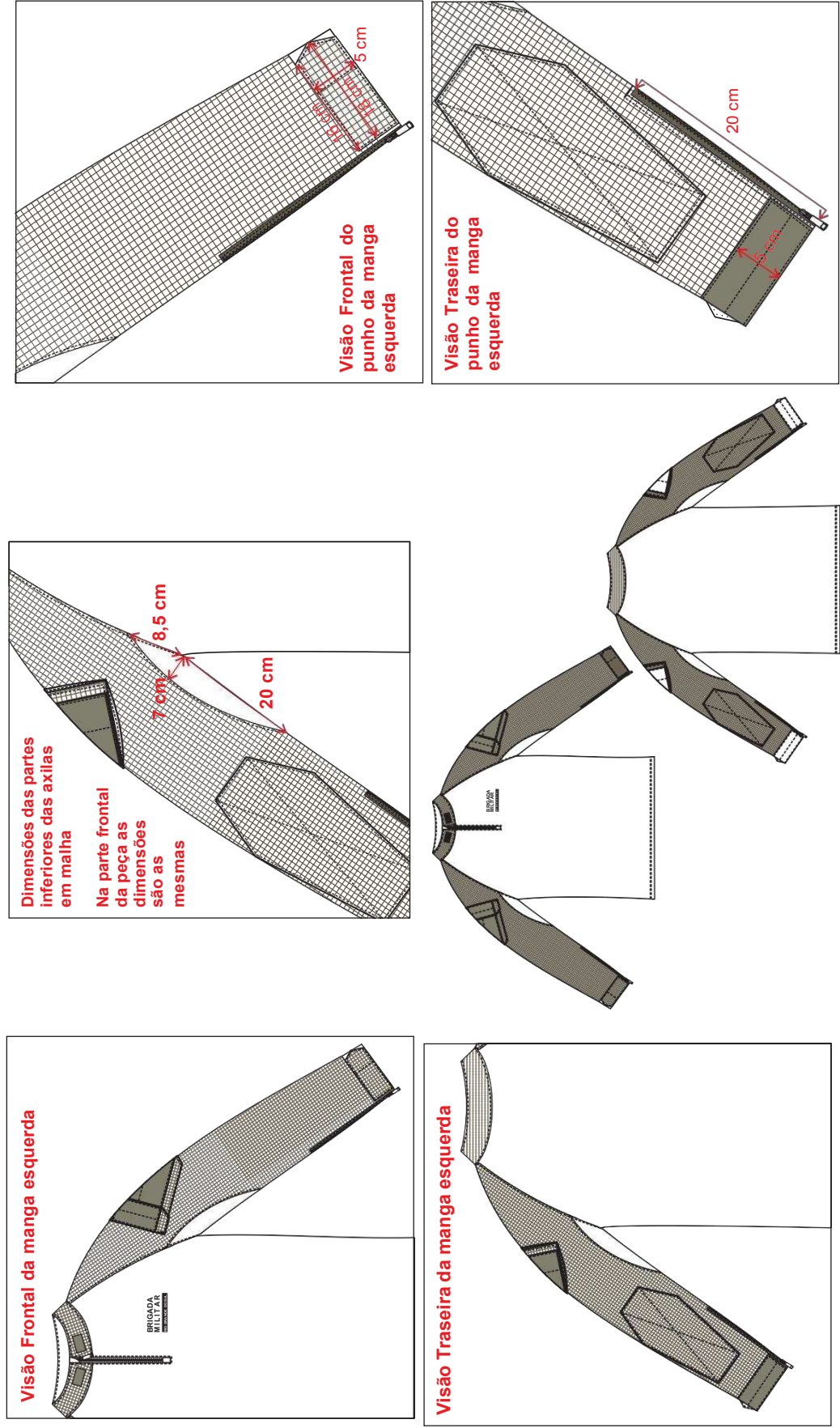
GOLA ALTA ENTRETELADA INTERNAMENTE JUNTO AO TECIDO EXTERNO SENDO SEU TECIDO INTERNO EM MEIA MALHA. EM AMBAS AS PONTAS (LADO EXTERNO E INTERNO) DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLANA. COR DO TECIDO, MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 4,0 CM DE COMPRIMENTO.





# ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12° ÁREA DA SAUDE

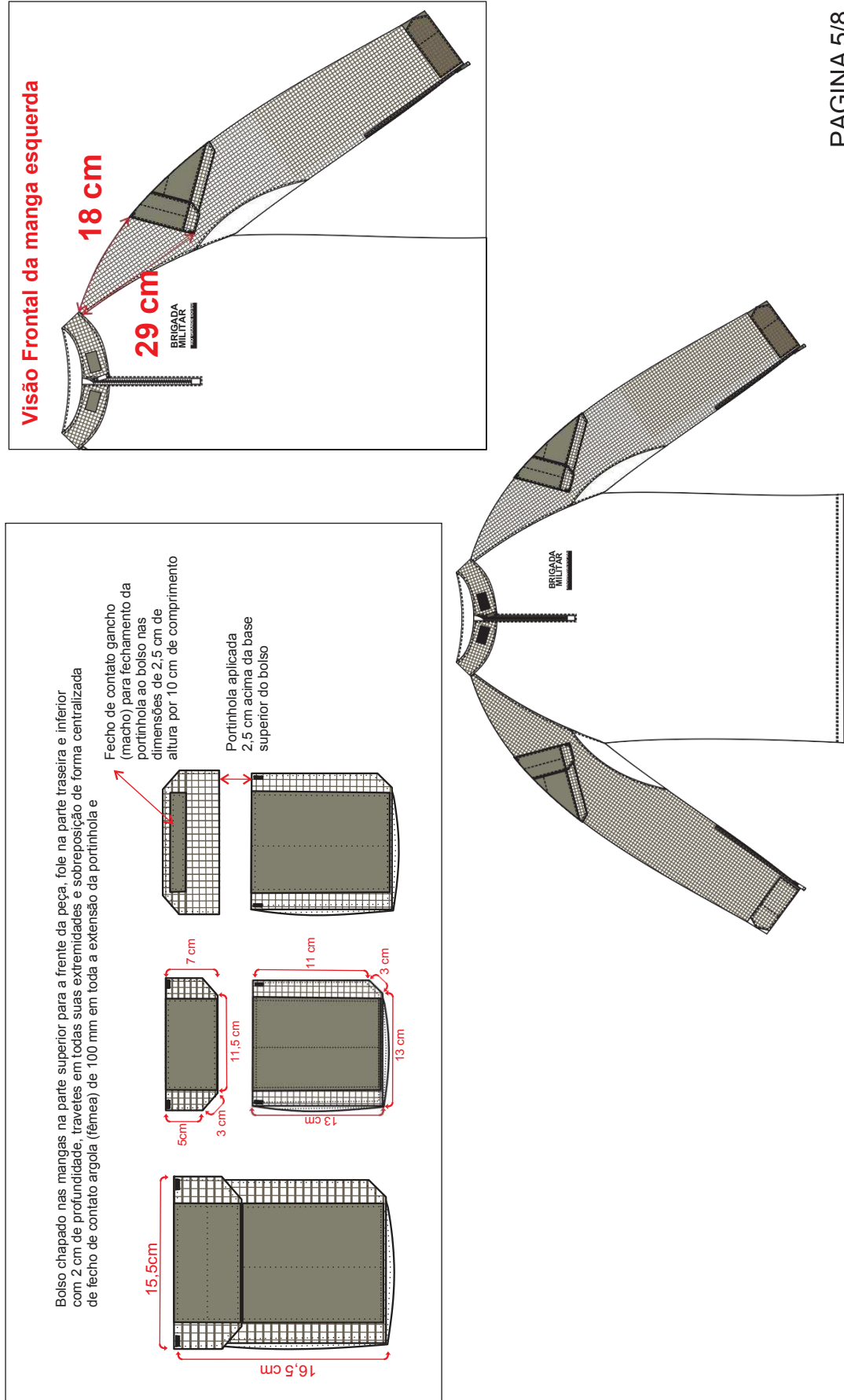
MANGAS LONGAS COM CAVAS TIPO RAGLAN PROPORCIONAL AO MANEQUIM; AS MANGAS SERÃO CONTINUADAS ATÉ O DEGOLO, CONFORME O DESENHO, SE PROJETANDO SOBRE O DORSO E COSTAS DA CAMISA. A PARTE INFERIOR DAS AXILAS DEVERÁ SER CONSTRUÍDA EM MEIA MALHA (MESMA DO CORPO DA PEÇA), ACABAMENTO DOS PUNHO TIPO BOCA DE CANHÃO COM PLATINA E FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO PARA FECHAMENTO OU AJUSTE. ALETA SAÍ JUNTO AO RECORTE INFERIOR DA MANGA NA PARTE FRONTAL PASSANDO PELA PARTE DE CIMA DA MANGA, NA PARTE INFERIOR DA MANGA JUNTO AO RECORTE FRONTAL E DORSAL DEVERÁ HAVER UM ZIPER NYLON FIXO NA COR DO TECIDO COM 20 CM (+/- 1CM) FIXADO ENTRE AS PARTES PARA ESTE QUANDO ABERTO PROPORCIONAR A POSSIBILIDADE DO USUÁRIO ARREMANGAR AS MANGAS; MANGA DIREITA COM A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL APLICADA POR FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO. NA MANGA ESQUERDA COM O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR APLICADO COM FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO.





## ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12º ÁREA DA SAUDE

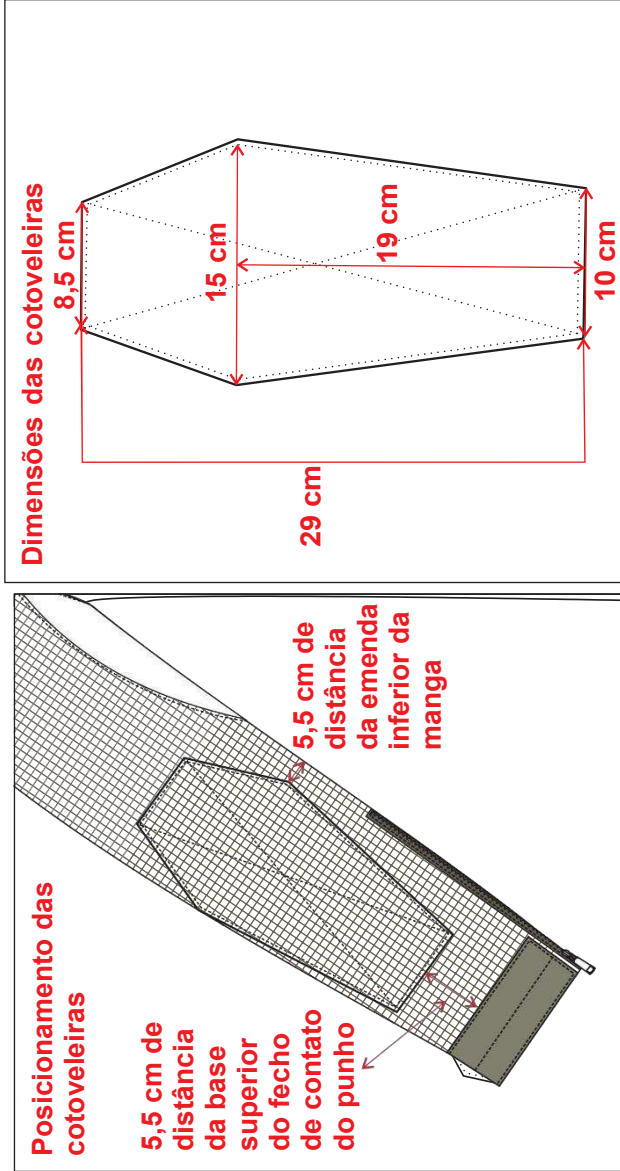
NAS MANGAS A APLICAÇÃO DE BOLSO CHAPADO NA PARTE SUPERIOR PARA A FRENTE DA PEÇA. FOLE EM DIREÇÃO AS COSTAS E NA BASE INFERIOR, COM 2 CM DE PROFUNDIDADE. TRAVETES EM TODAS SUAS EXTREMIDADES E SOBREPÓSICÃO DE FECHOS DE CONTATO (VELCRO ALÇA) NA COR DO TECIDO DE 100 MM NA PORTINHOLA E TODO BOLSO. O FECHAMENTO DA PORTINHOLA AO BOLSO SE DARÁ ATRAVÉS DE UM FECHO DE CONTATO (VELCRO GANCHO) NA PARTE INTERNA DA PORTINHOLA COM 10 CM DE COMPRIMENTO POR 2,5 CM DE LARGURA. COSTURADA EM TODO O SEU CONTO RNO E COM MAIS UM REFORÇO CRUZANDO O CENTRO. AS COSTURAS NÃO PODEM APACER DO LADO EXTERNO DA PORTINHOLA. OS BOLSOS DEVERÃO TER INCLINAÇÃO VOLTANDO A PORTINHOLA E BOCA DO BOLSO PARA A FRENTE DA PEÇA.



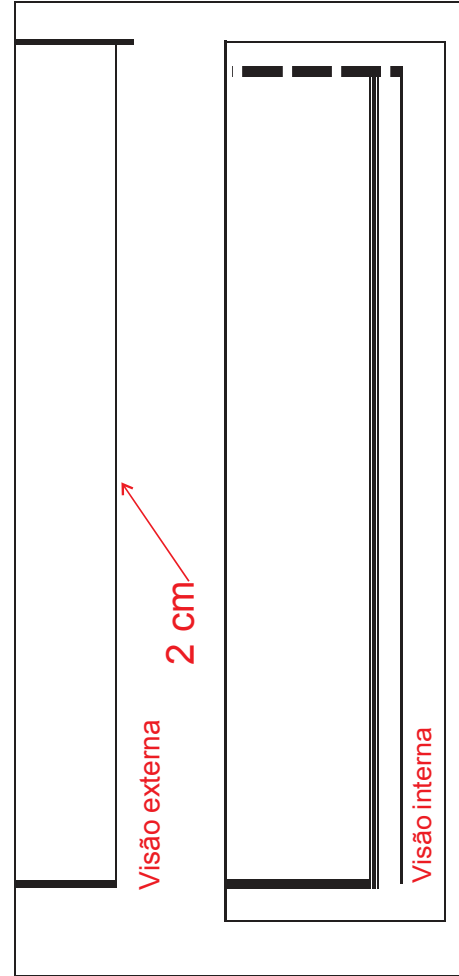




# ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12° ÁREA DA SAUDE



NOS COTOVELOS APLICAÇÃO DE UMI REFORÇO COM O MESMO TECIDO COM PESPONTO SIMPLES.



BAINHA DO CORPO REMALHADA EM OVERLOCK E VIRADA PARA DENTRO FIXADA COM COSTURA EM MÁQUINA GALONEIRA COM 2 AGULHAS.



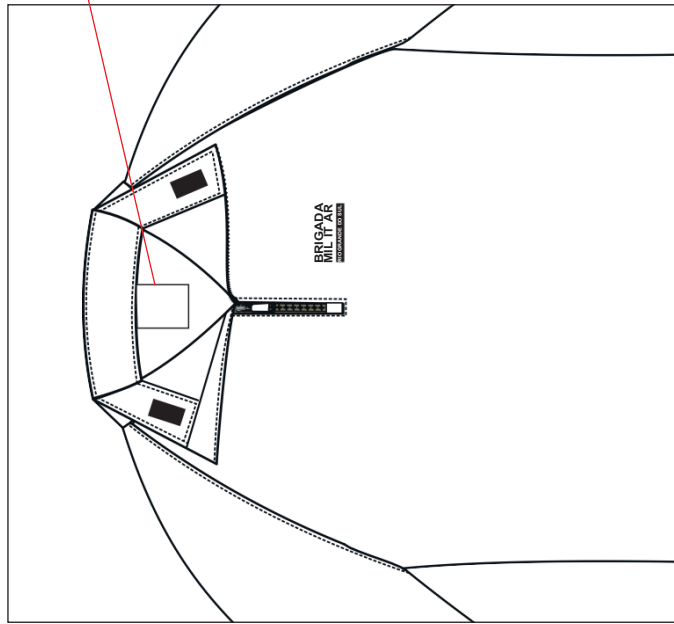
**ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12º ÁREA DA SAUDE**

<p><b>SILKSCREEN</b> - APLICADO NO PEITO LADO ESQUERDO ALTURA DO CORAÇÃO NA COR PRETA NO TAMANHO DE 9 CM DE COMPRIMENTO POR 4,5 CM DE ALTURA A ESCRITA BRIGADA MILITAR RIO GRANDE DO SUL. SENDO QUE A ESCRITA BRIGADA TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA. A ESCRITA MILITAR TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA E A ESCRITA RIO GRANDE DO SUL DEVERÁ ESTAR DENTRO DE UMA CAIXA COM LETRAS VAZADAS SENDO QUE A CAIXA DEVERÁ TER 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,2 CM DE ALTURA E AS ESCRITAS DENTRO DEVERÃO TER 8,5 CM DE COMPRIMENTO POR 0,6 CM DE ALTURA. TODAS AS ESCRITAS EM FONTE ARIAL CAIXA ALTA.</p>		<p>Posição para aplicação <u>tamanho M</u> demais tamanhos deverão ter deslocamento para o lado esquerdo dentro da proporcionalidade de redução e ampliação de cada manequim.</p>
		<p>A diferença entre a soma do tamanho das escritas com a altura total do silk deverão ser utilizadas nos intervalos entre as escritas</p>

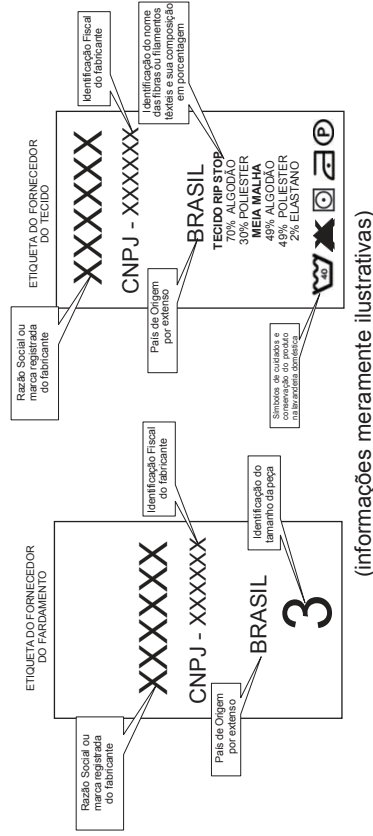


# ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 12º ÁREA DA SAUDE

ETIQUETA DEVERÁ SEGUIR A NBR ISO 3758 DA RESOLUÇÃO N° 02/05/2008 E SUAS ATUALIZAÇÕES. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA CONFORME DESENHO TÉCNICO.



Posição de aplicação das etiquetas  
 Etiqueta Superior c/marca do fornecedor do fardamento conf. imagem ilustrativa  
 Etiqueta Inferior c/ marca do fornecedor do tecido conf. imagem ilustrativa



(informações meramente ilustrativas)



**Anexo B – CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP**

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	Variação	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 10%)	33%	AATCC-20:2013 e 20A:2018
% POLIESTE	(+/- 5%)	67%	
ESPESSURA DE MATERIOLOA TÊXTIL	(+/- 2)	0,48	ISO 5084:1996
TÍTULO DE FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS URDUME (Ne)	Valor mínimo	19	NBR 13216:1994
TÍTULO DE FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS TRAMA (Ne)	Valor mínimo	11	
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		TELA COM EFEITO RIP STOP	NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/- 2 fios)	44 FIOS POR CM	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 2 fios)	18 FIOS POR CM	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 8%)	220 g/m <sup>2</sup>	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	Valor mínimo	85 daN	NBR 11912:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	Valor mínimo	118 daN	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	Valor mínimo	7,5 Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	Valor mínimo	6,5 Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	(+/- 1)	5mm (mínimo)	MÉTODO INTERNO
DIMENSÕES DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	(+/- 1)	5mm (mínimo)	
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA		ATE 3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME		ATE 3%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 100 ciclos)		MINIMO 4	ASTM D 4970:10
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método caixa)		MINIMO 4	ISO 12945-1:2000



**Anexo C – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA COR RIP STOP**

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao Cloro	ABNT NBR ISO 105-C06 D3M:2010	4	4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019	-	4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	4-5	4-5	Mínima



#### Anexo D – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA

Meia Malha do tronco dorsal e frontal, parte inferior das axilas e parte interna da gola conforme rege o descritivo técnico: estrutura de fio flexível e uniforme, com fibras paralelas para facilitar a velocidade de absorção de água, tornando-a mais eficiente na evaporação do suor, agradável em contato com a pele.

<b>TABELA 4</b>			
<b>Características técnicas da Meia malha</b>			
<b>Dados Físicos</b>			
<b>Item</b>	<b>Norma</b>	<b>Padrão mínimo</b>	<b>Tolerância</b>
Gramatura	ABNT NBR 10591:2008	180 g/m <sup>2</sup>	3%
Composição	AATCC- 20:2013 e 20A:2018	49% algodão 49% poliéster 2% elastano	10%
Pilling	ISO-12945-1:2000	20.000 ciclos Nota 5 sem mudanças	Valor mínimo



<b>510</b>	12,18	<b>510</b>	12,02	<b>510</b>	12,02							
<b>520</b>	12,61	<b>520</b>	12,43	<b>520</b>	12,43							
<b>530</b>	13,01	<b>530</b>	12,82	<b>530</b>	12,83							
<b>540</b>	13,22	<b>540</b>	13,03	<b>540</b>	13,04							
<b>550</b>	13,33	<b>550</b>	13,13	<b>550</b>	13,15							
<b>560</b>	13,42	<b>560</b>	13,22	<b>560</b>	13,24							
<b>570</b>	13,59	<b>570</b>	13,39	<b>570</b>	13,40							
<b>580</b>	13,96	<b>580</b>	13,75	<b>580</b>	13,77							
<b>590</b>	14,29	<b>590</b>	14,07	<b>590</b>	14,09							
<b>600</b>	14,61	<b>600</b>	14,40	<b>600</b>	14,42							
<b>610</b>	14,80	<b>610</b>	14,57	<b>610</b>	14,59							
<b>620</b>	14,84	<b>620</b>	14,61	<b>620</b>	14,63							
<b>630</b>	14,98	<b>630</b>	14,75	<b>630</b>	14,78							
<b>640</b>	15,74	<b>640</b>	15,51	<b>640</b>	15,54							
<b>650</b>	17,93	<b>650</b>	17,66	<b>650</b>	17,71							
<b>660</b>	22,15	<b>660</b>	21,84	<b>660</b>	21,89							
<b>670</b>	27,70	<b>670</b>	27,33	<b>670</b>	27,39							
<b>680</b>	37,64	<b>680</b>	37,22	<b>680</b>	37,20							
<b>690</b>	43,55	<b>690</b>	43,10	<b>690</b>	43,07							
<b>700</b>	51,33	<b>700</b>	50,91	<b>700</b>	50,88							
COR PADRÃO	<b>D65/10</b>			<b>A/10</b>			<b>TL84/10</b>			<b>▲ MAXIMO</b>		
	<b>L*</b>	<b>a*</b>	<b>b*</b>	<b>L*</b>	<b>a*</b>	<b>b*</b>	<b>L*</b>	<b>a*</b>	<b>b*</b>	<b>D65/10</b>	<b>A/10</b>	<b>TL84/10</b>
<b>CINZA BM</b>	43,24	2,97	8,61	43,91	5,51	9,94	43,33	1,92	9,30	1,5	1,5	1,5

OBS: Equação de cálculo colorimétrico CEILAB.



**Anexo E – CARACTERÍSTICAS COR DA MEIA MALHA**

<b>TABELA 5</b>				
<b>Características técnicas da Meia malha</b>				
<b>Solidez de Cor</b>				
Avaliação	Normas	Resultados		VARIÇÃO
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	4-5	Mínima
Solidez da cor à lavagem (método acelerado CLORO)	AATCC 61:2013	4-5	-	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	2-3	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	-	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	-	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (SECO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (ÚMIDO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis	AATCC 6:2011			Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Acético			4-5	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Clorídrico			2-3	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Carbonato de Sódio			3	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Hidóxido de Amônia			4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima





## ANEXO F - CARACTERÍSTICAS DO VELCRO

O FECHO DE CONTATO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA;

COMPOSIÇÃO: 100% POLIAMIDA;

COR: PRETA;

ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 2,5MM;

DURABILIDADE MÉDIA 15.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR);

ENCOLHIMENTO MÁXIMO – 1-2%;

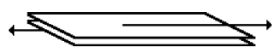
QUANDO IMERSO NA ÁGUA MANTÉM CERCA DE 50% DE SUA FORÇA, RECUPERANDO-A NA SUA TOTALIDADE, SEMPRE, APÓS A SECAGEM;

A VIBRAÇÃO MELHORA O PODER DE ADESÃO DO FECHO;

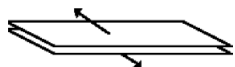
PODE SER ESTERILIZADO EM AUTOCLAVE;

O FECHO DEVERÁ SER USADO EM SUA LARGURA DETERMINADA, E SÓ DEVERÁ SER CORTADA NO SENTIDO DE SUA LARGURA OU EM CORTE LASER NO SENTIDO CONTRÁRIO TORNANDO ASSIM ESTE CORTE CAUTERIZADO, NÃO PODENDO DESFIAR;

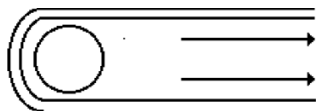
AS TENSÕES OU RESISTÊNCIAS MÍNIMAS DO FECHO, SEGUNDO A FORMA E POSIÇÃO EM QUE O ESFORÇO É APLICADO, DEVERÃO SER AS SEGUINTE:



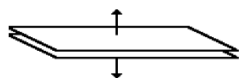
TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL: 2,5 kg / pol. 2



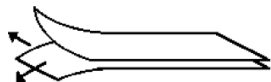
TRAÇÃO NO SENTIDO LATERAL: 2,5 kg / pol. 2



TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL EM VOLTA DE UM RAIOS DE 10 cm: 5 kg pol. 2



TRAÇÃO PERPENDICULAR A FITA, ESTANDO ELA PRESA A SUPERFÍCIES RÍGIDAS: 1,8 kg / pol. 2



TRAÇÃO TANGENCIAL (P/ ABERTURA): 0,25 kg / pol. de largura da fita



### Anexo G – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

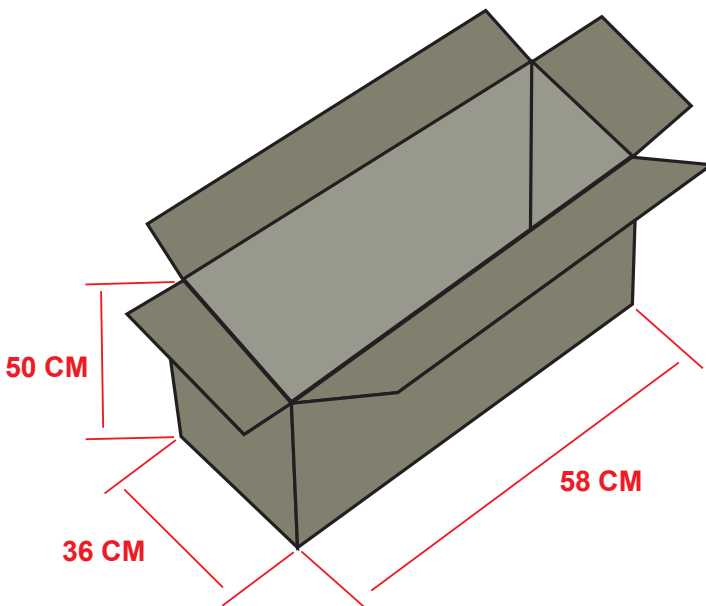
Entretela (Colante Grosso) – composição 100% algodão, cor branca, com tingimento uniforme e parelho, 160 g/m<sup>2</sup> (+/-6%), contextura tela de 24x22 fios/cm, resina termocolante de polietileno de baixa densidade.

<b>TABELA 9</b>		
<b>Item</b>	<b>Padrão mínimo</b>	<b>Norma</b>
Gramatura	160 g/m <sup>2</sup> (+/- 3%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	AATCC- 20:2013 e 20A:2018



**Anexo H – EMBALAGENS DE FARDAMENTO PADRÃO BM.**

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica (foscas) individuais fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tipo da peça e tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650gm<sup>2</sup> com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m<sup>3</sup>.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

<b>18 CM</b>							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
<b>CAIXA Nº</b>		<b>Nº DO VOLUME</b>		<b>DE</b>		<b>TOTAL DE VOLUMES</b>	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	<b>DESCREVER O ITEM DA CAIXA</b>						
<b>TAMANHO</b>							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						<b>0</b>	
<b>LOCAL DE ENTREGA</b>							
<b>NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA</b>							
<b>DATA DA ENTREGA</b>							
<b>15 CM</b>							



**Anexo I – CARACTERÍSTICAS GERAIS DO ZÍPER NYLON**

Zíper de fechamento parcial frontal e ajustados dos punhos - zíper de poliéster médio nº 4.5 fixo na cor tecido, dentes de monofilamento de poliéster, cursor de travamento automático puxador esmaltado na cor do zíper, terminais superiores e inferiores níquel. É indispensável ter a marca do fabricante deste aviamento gravada no carrinho.

<b>CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO FRONTAL E DOS BOLSOS MANGAS</b>		
<ul style="list-style-type: none"> <li>• ZÍPER MÉDIO Nº 4.5 FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM COR NÍQUEL.</li> <li>• CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.</li> <li>• LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER</li> <li>• ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.</li> <li>• TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO</li> <li>• CURSOR - CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO</li> </ul> <p>É INDISPENSÁVEL TER A MARCA DO FABRICANTE DESTE AVIAMENTO GRAVADA NO CARRINHO DO ZÍPER.</p>		
<b>TABELA 7</b>		
<b>Item</b>	<b>Padrão mínimo</b>	<b>Norma</b>
Tração à 90° do cursor	800 N	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	BS EN 16732/2015



## IMAGEM REFERÊNCIA BANDEIRA E BRASÃO




50 mm X 70 mm















-  PANTONE TEXTIL 18-5338 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1662 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-0752 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-4800 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1140 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-4334 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-5024 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-0000 TPX

65 mm X 65mm



-  PANTONE TEXTIL 18-0517 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-6305 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-0642 TPX

-  PANTONE TEXTIL 18-5338 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1662 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-0752 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-4800 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1140 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-4334 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-5024 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-0000 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1311 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1450 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-5942 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-5513 TPX
-  PANTONE TEXTIL 18-1436 TPX



**Anexo K - TABELA DE MEDIDAS DA CAMISA TÁTICA**

CAMISA TÁTICA BM									
TABELA DE MEDIDAS PARA A PEÇA PRONTA									
TAMANHO		PP	P	M	G	GG	XG	XGG	XXGG
MEDIDAS	TOLERÂNCIA								
A - TORAX	+1,0	47	51	55	59	63	67	71	75
B - BARRA	+1,0	44	48	52	56	60	64	68	72
C - COMP. MANGA	+1,0	80	81	82	83	84	85	86	87
D - BICEPS	+0,5	22	23	24	25	26	27	28	29
E - BOCA MANGA	+0,5	14	14,5	15	15,5	16	16,5	17	17,5
F - COMP. COSTAS	+1,0	66	68	70	72	74	76	78	80

**TODAS AS MEDIDAS EM CM**

<b>A - TORAX</b> - EXTRAIR A MEDIDA PARTINDO EM LINHA RETA DO ENCONTRO DA CAVA DE UM LADO PARA O ENCONTRO DA CAVA DO OUTRO LADO
<b>B - BARRA</b> - ESTENDER A FITA SOBRE A EXTREMIDADE INFERIOR (BAINHA) DE UMLADO ATÉ O OUTRO
<b>C - COMPRIMENTO DA MANGA</b> - COLOCAR A FITA NA BASE INFERIOR DA GOLA E ESTENDER ATÉ O FINAL DO PUNHO CONTORNANDO O ÂNGULO DA MANGA
<b>D - BICEPS</b> - POSICIONAR A FITA 2 CM A BAIXO DA CAVA E EMLINHA RETA ATÉ A EXTREMIDADE SUPERIOR LATERAL DA MANGA
<b>E - BOCA DA MANGA</b> - COM O PUNHO FECHADO ENTENDER A FITA MÉTRICA DE UMA EXTREMIDADE ATÉ A OUTRA
<b>F - COMPRIMENTO COSTA</b> - POSICIONAR A FITA MÉTRICA NO CENTRO DA COSTA NA EXTREMIDADE INFERIOR DA GOLA E ESTENDE-LA ATÉ A EXTREMIDADE FINAL DA BARRA