

ANEXO B

CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

| TABELA 1 | | | |
|--|--------------|---|---|
| CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO | | | |
| DADOS FÍSICOS | | | |
| ITEM | VARIÇÃO | RESULTADO | NORMA |
| % ALGODÃO | (+/- 5 pp) | 48% | AATCC-20:2021 e 20A:2021 |
| % POLIESTE | (+/- 5 pp) | 40% | |
| % ELASTANO (ELASTOMULTIESTER) | (+/- 5 pp) | 12% | |
| ESPESSURA DE MATERIAL TÊXTIL | (+/- 0,3) | 0,5 mm | ISO 5084:1996 |
| ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS | | Tecido derivado de Sarja c/Efeito Rip Stop | ABNT NBR 12996:1993 e NBR 12546:2017 |
| DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME | (+/-4 fios) | 41 fios/cm | NBR 10588:2015 |
| DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA | (+/- 4 fios) | 22 fios/cm | |
| GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS | (+/- 5%) | 235 g/m ² | NBR 10591:2008 |
| RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA) | mínimo | 50 kgf | ABNT NBR ISO ISO 13934-1:2016 |
| RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME) | mínimo | 80kgf | |
| RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA) | mínimo | 20% | |
| RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME) | mínimo | 12% | |
| RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA) | mínimo | 4Kgf | ASTM D2261:2017 |
| RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME) | mínimo | 4Kgf | |
| DIMENSÕES DO EFEITO RIP STOP | (+/- 1mm) | Medida Interna entre os fios Rip Stop 6mm | MÉTODO INTERNO |
| DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA | máximo | 3% | NBR 10320:1988 |
| DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME | máximo | 3% | |

TABELA 2

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO

DADOS DE SOLIDEZ

| Avaliação | Normas | Resultados | | |
|--|---------------------------|---------------|-----------|--------|
| | | TRANSFERÊNCIA | ALTERAÇÃO | |
| Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (D3M) | ABNT NBR ISO 105-C06:2010 | 2 | 3 | Mínima |
| Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial (A1M) | ABNT NBR ISO 105-C06:2010 | 3 | 3-4 | Mínima |
| Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas) | ABNT NBR ISO 105-B02:2019 | | 3-4 | Mínima |
| Solidez da Cor à fricção a seco (trama e urdume) | ABNT NBR ISO 105-X12:2019 | 3-4 | | Mínima |
| Solidez da Cor à fricção a úmido (trama e urdume) | ABNT NBR ISO 105-X12:2019 | 3 | | Mínima |
| Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco) | ABNT NBR ISO 105-X11:2018 | 3-4 | 3 | Mínima |
| Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido) | ABNT NBR ISO 105-X11:2018 | 3-4 | 3 | Mínima |
| Solidez ao suor ácido | ABNT NBR ISO 105-E04:2014 | 3-4 | 3 | Mínima |
| Solidez ao suor alcalino | ABNT NBR ISO 105-E04:2014 | 3-4 | 3 | Mínima |

TABELA 3

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO

DADOS DE COR

| AVALIAÇÃO | | NORMAL | | | RESULTADO | | | | | | | |
|---|--------|---|-------|------|----------------------|--------|---------|------|--------|-----------|------|-------|
| MEDIÇÃO DE COR COM ESPECTROFOTÔMETRO (DELTA E) POR COR (MÉTODO DE CALCULO CMC 2:1) | | ABNT NBR ISO 105-J03:2010 e ABNT NBR ISO 105-J01:2008 | | | CONF. QUADRO A BAIXO | | | | | | | |
| COR PADRÃO | D65/10 | | | A/10 | | | TL84/10 | | | ΔE Máximo | | |
| | L* | a* | b* | L* | a* | b* | L* | a* | b* | D65/10 | A/10 | TL/84 |
| AZUL MARINHO | 21,59 | 0,48 | -9,54 | 20,9 | 0,19 | -10,68 | 20,52 | 0,38 | -11,09 | 2 | 2 | 2 |