



Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA

SECRETARIA

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELIC.RS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 36841

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 13/06/2024

EDITAL NÚMERO: 423 / 2024

DATA DA REALIZAÇÃO: 25/06/2024 14:10

NÚMERO EXPEDIENTE: 24/1502-0000151-9

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0745-PNEUS/CAMARAS/PROTETORES/MATERIAIS P/CONCERTOS;

JUSTIFICATIVA

JUSTIFICAMOS A AQUISIÇÃO DE PNEU AGRÍCOLA PELA NECESSIDADE DE RENOVAÇÃO DOS TRATORES E OUTROS EQUIPAMENTOS, É VITAL PARA ATENDER A CRESCENTE DEMANDA DO PARQUE ASSIS BRASIL DURANTE O ANO E NOS PERÍODOS DE FEIRAS. HÁ VIABILIDADE FINANCEIRA CONFORME DEMONSTRADO NA SRO ANEXADA AO PROCESSO.

DESCRIÇÃO DO OBJETO

Lote 1 PNEU AGRÍCOLA NOVO - CONSTRUÇÃO DIAGONAL - SEM CÂMARA - 19.5-24 G-2/L-2 10 LONAS

TIPO DE ENTREGA : TOTAL

TRATAMENTO ME/EPP : Exclusividade

PRAZO DE ENTREGA : 20 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 13.699,00

Item 1 - 0745.0632.000228

PNEU AGRÍCOLA NOVO - CONSTRUÇÃO DIAGONAL - SEM CÂMARA - 19.5-24 G-2/L-2 10 LONAS

QUANTIDADE: 4,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 3.424,75

FAMÍLIA DO ITEM: PNEUS/CAMARAS/PROTETORES/MATERIAIS P/CONCERTOS

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

PNEU AGRÍCOLA NOVO - TIPO CONSTRUÇÃO: DIAGONAL; CÂMARA: NÃO; MEDIDA: 19.5-24; CÓDIGO APLICAÇÃO: G-2/L-2; CARGA MÁXIMA: 3.000KG; VELOCIDADE MÁXIMA: NÃO SE APLICA; QUANTIDADE MÍNIMA DE LONAS: 10 LONAS; GARANTIA: MÍNIMO 60 MESES;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1, 32

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA AGRICULTURA, PECUARIA E IRRIGACAO PARQUE ESTADUAL DE EXPOSIÇÕES ASSIS BRASIL BR 116 - KM 13 S/N NOVO ESTEIO ESTEIO RS QUANTIDADE: 4

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 1

O LICITANTE DEVERÁ APRESENTAR DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICAÇÕES E OBSERVAÇÕES EXIGIDAS NO EDITAL (EXCETO PARA LICITAÇÕES REALIZADAS POR MEIO ELETRÔNICO). DEVERÁ SER POSSIBILITADA A CONFIRMAÇÃO DAS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DO ITEM, ATRAVÉS DE CATALOGO TÉCNICO/FICHA TÉCNICA A SER DISPONIBILIZADO PELO FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO, ANTES DA ADJUDICAÇÃO OU ANTES DA ASSINATURA CONTRATUAL, PODERÁ SER SOLICITADO UMA AMOSTRA AO LICITANTE VENCEDOR A SER ENTREGUE E INSTALADA (CASO DE EQUIPAMENTOS QUE EXIJAM ESSA CONDIÇÃO PARA TESTES) EM LOCAL A SER DEFINIDO, SEM QUALQUER ÔNUS AO ERÁRIO PÚBLICO. O ÓRGÃO REQUISITANTE EM CASO DE DÚVIDA PODERÁ SOLICITAR LAUDO DOS PRODUTOS ENTREGUES, A SER EMITIDO POR LABORATÓRIO ACREDITADO INMETRO, AFIM DE CONFIRMAR O ATENDIMENTO AO DISPOSTO EM EDITAL, FICANDO TODAS AS DESPESAS DE TRANSPORTE E EMISSÃO DO LAUDO POR CONTA DA LICITANTE CONTRATADA.

OBSERVAÇÃO 32

PARA PNEUS: ** GARANTIA MÍNIMA 60 (SESSENTA) MESES A CONTAR DA DATA DA ENTREGA DO PRODUTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE ** O ÔNUS DE CORREÇÃO DE DEFEITOS APRESENTADOS PELOS MATERIAIS OU SUBSTITUIÇÃO DOS MESMOS, SERÃO SUPOSTADOS EXCLUSIVAMENTE PELA CONTRATADA. A FABRICAÇÃO DO PNEU A SER ENTREGUE NÃO DEVERÁ SER SUPERIOR A 1 ANO (12



MESES), A CONTAR A DATA DO EMPENHO; O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTREGAR JUNTO COM O OBJETO LICITADO : - CERTIFICAÇÃO DE CONFORMIDADE/REGISTRO NO INMETRO ; PARA TODOS OS TIPOS DE PNEUS, NO QUE COUBER, CONFORME LEI ESPECIFICA: O LICITANTE DEVERÁ RECOLHER OS PRODUTOS E OS RESÍDUOS REMANESCENTES APÓS O USO, ASSIM COMO SUA SUBSEQUENTE DESTINAÇÃO FINAL AMBIENTALMENTE ADEQUADA, NO CASO DE PRODUTO OBJETO DE SISTEMA DE LOGÍSTICA REVERSA NA FORMA DO ART. 33 DA LEI N. 12.305/2010 INCISO III, E ARTIGOS 1º E 9º DA RESOLUÇÃO CONAMA N. 416/2009, E LEGISLAÇÕES CORRELATAS. PARA ISSO, O REQUISITANTE ENTRARÁ EM CONTATO COM O LICITANTE VENCEDOR, PARA QUE EM ATÉ 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS PROVIDENCIE O RECOLHIMENTO JUNTO AO ÓRGÃO, SEM QUALQUER ÔNUS AO CONTRATANTE.