

ANEXO I

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO - TABELA 1

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO		
DADOS FÍSICOS		
%ALGODAO (+ / - 5%)	33,00%	AATCC-20 E 20#
% POLIESTER (+ / - 5%)	67,00%	AATCC-20 E 20#
TÍTULO URDUME (+ / - 4% por componente)	21	(NBR 13216/94)
TÍTULO TRAMA (+ / - 4% por componente)	12	(NBR 13216/94)
DIMENSOES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO – TRAMA	Trama – 0,50 cm	-
DIMENSOES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO – URDUME	Urdume – 0,55 cm	-
FIOS POR CM TRAMA (+/- 8%)	19	NBR 10588
FIOS POR CM URDUME(+/- 8%)	45	NBR 10588
ARMAÇÃO	TELA RIP STOP	NBR 12546
LARGURA (+ / -1.5 cm)	1,60 cm	NBR 10589
PESO (+ / - 5%)	230 g/m²	(NBR 10591/08)
RESISTENCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	50,0 kgf	ASTM D5034 Grab
RESISTENCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	70 kgf	ASTM D5034 Grab
RESISTENCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	6,5 kgf	ASTM D2261 Tongue
RESISTENCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	5,0 kgf	ASTM D2261 Tongue
TENDENCIA A FORMAÇÃO DE PILLING	4	ISSO 12945/2000 ASTMD 4970/07
UPF – PROTEÇÃO SOLAR	50+	AS/NZS 4399:1996
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira AATCC 135 (Após 5 Ciclos)	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
DADOS SOLIDEZ		
Cor	Conforme tabela	
Notas Mínimas	Transf.	Alteração
Suor Acido	4	3
Ferro quente seco	4	4
Ferro quente úmido	4	4
Lavagem III A (Industrial)	4	4
Fricção seco	4	-
		AATCC 8

Fricção úmido	4	-	AATCC 8
Cloro	-	4	ISSO 105 – N01
Luz	-	4	AATCC 16 – E

ANEXO II

CARACTERÍSTICAS DA COR - TABELA 2

Solidez da cor à lavagem	AATCC 61 (3A)	Transferência 3-4 Alteração 4	Mínima
Solidez da cor à Luz	AATCC 16 E	Alteração 3-4	Mínima
Solidez da cor à fricção	AATCC 8	Úmido 3-4 Seco 3-4	Mínima
Solidez da cor à ação do ferro de passar quente	AATCC 133	Úmido Alteração 4 Transparência 4-5 Seco Alteração 4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	AATCC 15	Alteração 4 Transferência 4	Mínima
Estabilidade Dimensional	NBR 10320	2% + ou - 1%	-
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL MARINHO)		
360	4.51		
370	4.44		
380	4.34		
390	4.32		
400	4.34		
410	4.35		
420	4.38		
430	4.36		
440	4.34		
450	4.35		
460	4.36		
470	4.29		
480	4.14		
490	3.91		
500	3.62		
510	3.34		
520	3.13		
530	2.94		
540	2.77		
550	2.66		
560	2.59		
570	2.56		
580	2.54		
590	2.53		
600	2.56		
610	2.63		
620	2.75		
630	2.95		
640	3.25		
650	3.69		
660	4.31		
670	5.18		
680	6.14		
690	7.05		
700	7.88		
710	8.55		
720	9.01		
730	9.32		
740	9.54		

ANEXO IV

FIGURA 1. CALÇA MODELO COMBATE (BOMBEIRO RS) SEM COR



VISÃO TRASEIRA DA CALÇA MODELO COMBATE

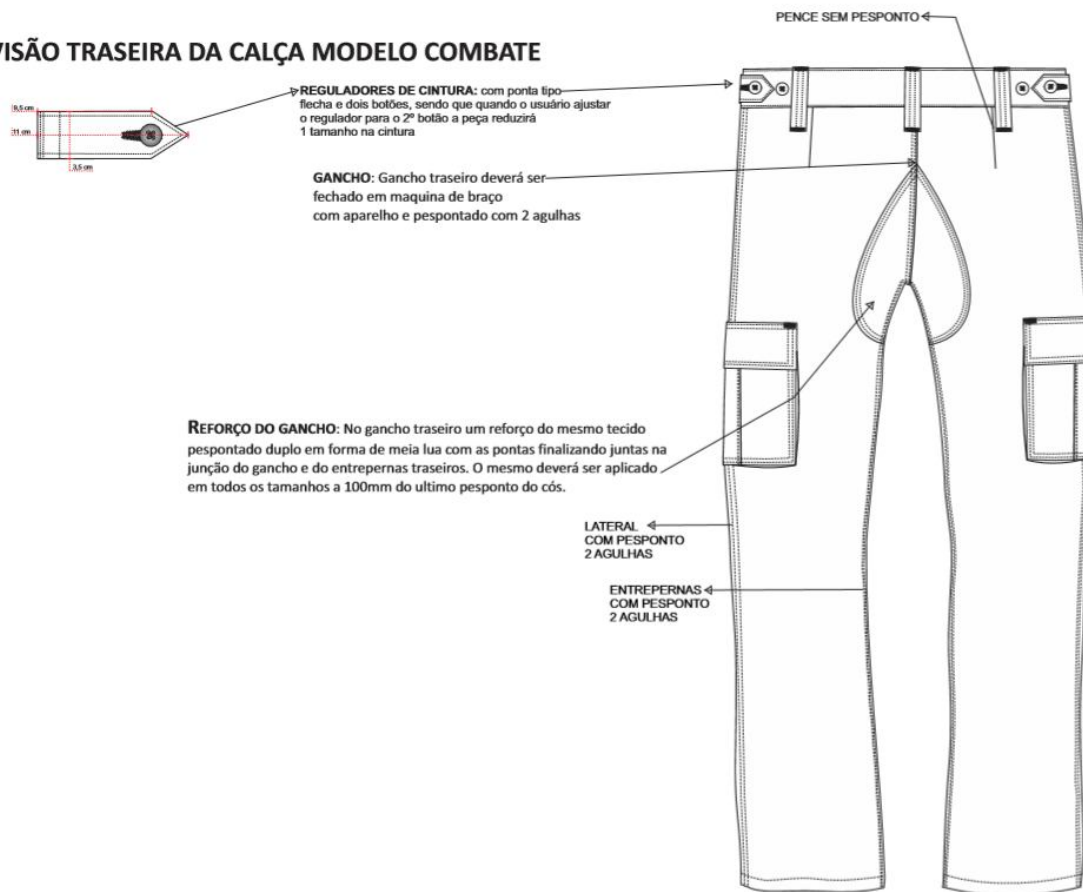


FIGURA 2 ETIQUETA DE ADVERTENCIA PDF

Figura 4: Etiqueta de Advertência:



ANEXO I

FIGURA 1 ETIQUETA DE ADVERTENCIA

Figura 4: Etiqueta de Advertência:



ANEXO II

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO - TABELA 1

ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO		
DADOS FÍSICOS		
%ALGODÃO (+ / - 5%)	33,00%	AATCC-20 E 201
% POLIESTER (+ / - 5%)	67,00%	AATCC-20 E 201
TÍTULO URDUME (+ / - 4% por componente)	21	(NBR 13216/94)
TÍTULO TRAMA (+ / - 4% por componente)	12	(NBR 13216/94)
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO – TRAMA	Trama – 0,50 cm	-
DIMENSÕES INTERNAS DO EFEITO QUADRICULADO – URDUME	Urdume – 0,55 cm	-
FIOS POR CM TRAMA(+/- 8%)	19	NBR 10588
FIOS POR CM URDUME (+ / - 8%)	45	NBR 10588
ARMAÇÃO	TELA RIP STOP	NBR 12546
LARGURA (+ / -1.5 cm)	1,60 cm	NBR 10589
PESO (+ / - 5%)	230 g/m²	(NBR 10591/08)
RESISTENCIA A TRAÇÃO (TRAMA) Valor mínimo	50,0 kgf	ASTM D5034 Grab
RESISTENCIA A TRAÇÃO (URDUME) Valor mínimo	70 kgf	ASTM D5034 Grab
RESISTENCIA AO RASGO (TRAMA) Valor mínimo	6,5 kgf	ASTM D2261 Tongue
RESISTENCIA AO RASGO (URDUME) Valor mínimo	5,0 kgf	ASTM D2261 Tongue
TENDENCIA A FORMAÇÃO DE PILLING	4	ISSO 12945/2000 ASTMD 4970/07
UPF – PROTEÇÃO SOLAR	50+	AS/NZS 4399:1996
CARACTERÍSTICAS DE ENCOLHIMENTO		
Lavagem Caseira AATCC 135 (Após 5 Ciclos)	Trama	Máximo de 3%
	Urdume	Máximo de 3%
DADOS SOLIDEZ		
Cor	Conforme tabela	
Notas Mínimas	Transf.	Alteração
Suor Acido	4	3
Ferro quente seco	4	4
Ferro quente úmido	4	4
Lavagem III A (Industrial)	4	4
Fricção seco	4	-
Fricção úmido	4	-
Cloro	-	4
		ISSO 105 – N01

Luz	-	4	AATCC 15 – E
-----	---	---	--------------

ANEXO III

CARACTERÍSTICAS DA COR - TABELA 2

Solidez da cor à lavagem	AATCC 61 (3A)	Transferência 3-4 Alteração 4	Mínima
Solidez da cor à Luz	AATCC 16 E	Alteração 3-4	Mínima
Solidez da cor à fricção	AATCC 8	Úmido 3-4 Seco 3-4	Mínima
Solidez da cor à ação do ferro de passar quente	AATCC 133	Úmido Alteração 4 Transparência 4-5 Seco Alteração 4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	AATCC 15	Alteração 4 Transferência 4	Mínima
Estabilidade Dimensional	NBR 10320	2% + ou - 1%	-
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL MARINHO)		
360	4.51		
370	4.44		
380	4.34		
390	4.32		
400	4.34		
410	4.35		
420	4.38		
430	4.36		
440	4.34		
450	4.35		
460	4.36		
470	4.29		
480	4.14		
490	3.91		
500	3.62		
510	3.34		
520	3.13		
530	2.94		
540	2.77		
550	2.66		
560	2.59		
570	2.56		
580	2.54		
590	2.53		
600	2.56		
610	2.63		
620	2.75		
630	2.95		
640	3.25		
650	3.69		
660	4.31		
670	5.18		
680	6.14		
690	7.05		
700	7.88		
710	8.55		
720	9.01		
730	9.32		
740	9.54		

COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL84/10
AZUL MARINHO PANTONE 19-4010	19,97	1,33	-7,99	19,52	0,77	-8,55	19,23	1,03	-9,38	1,5	2,0	2,0

ANEXO IV

TABELA DE MEDIDAS												
TAMANHO		F1	F2	F3	1	2	3	4	5	6	7	8
MEDIDAS	Tolerância											
1 – Torax	+ - 1,0	47,0	50,0	53	56	59	62	65	68	71	74	77
2 – barra	+ - 1,0	42,0	45,0	48,0	51,0	54,0	57,0	60,0	63,0	66,0	69,0	72,0
3 – comp. Costas	+ - 1,0	74,0	74,0	76,0	76,0	78,0	80,0	84,0	86,0	86,0	88,0	88,0
4 – comp. Manga	+ - 1,0	60,0	61,0	62,0	63,0	64,0	65,0	66,0	67,0	68,0	69,0	70,0
5 – ombro	+ - 0,5	12,5	13,5	14,5	14,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5
6 – ombro a ombro	+ - 1,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0	56,0	58,0	60,0	62,0
7 – boca manga	+ - 0,5	10,5	11,0	11,5	12,0	12,5	13,0	13,5	14,0	14,5	15,0	15,5
8 – biceps	+ - 0,5	19,0	20,0	21,0	22,0	23,0	24,0	25,0	26,0	27,0	28,0	29,0
9 – colarinho	+ - 1,0	34,0	36,0	38,0	40,0	42,0	44,0	46,0	48,0	50,0	52,0	54,0

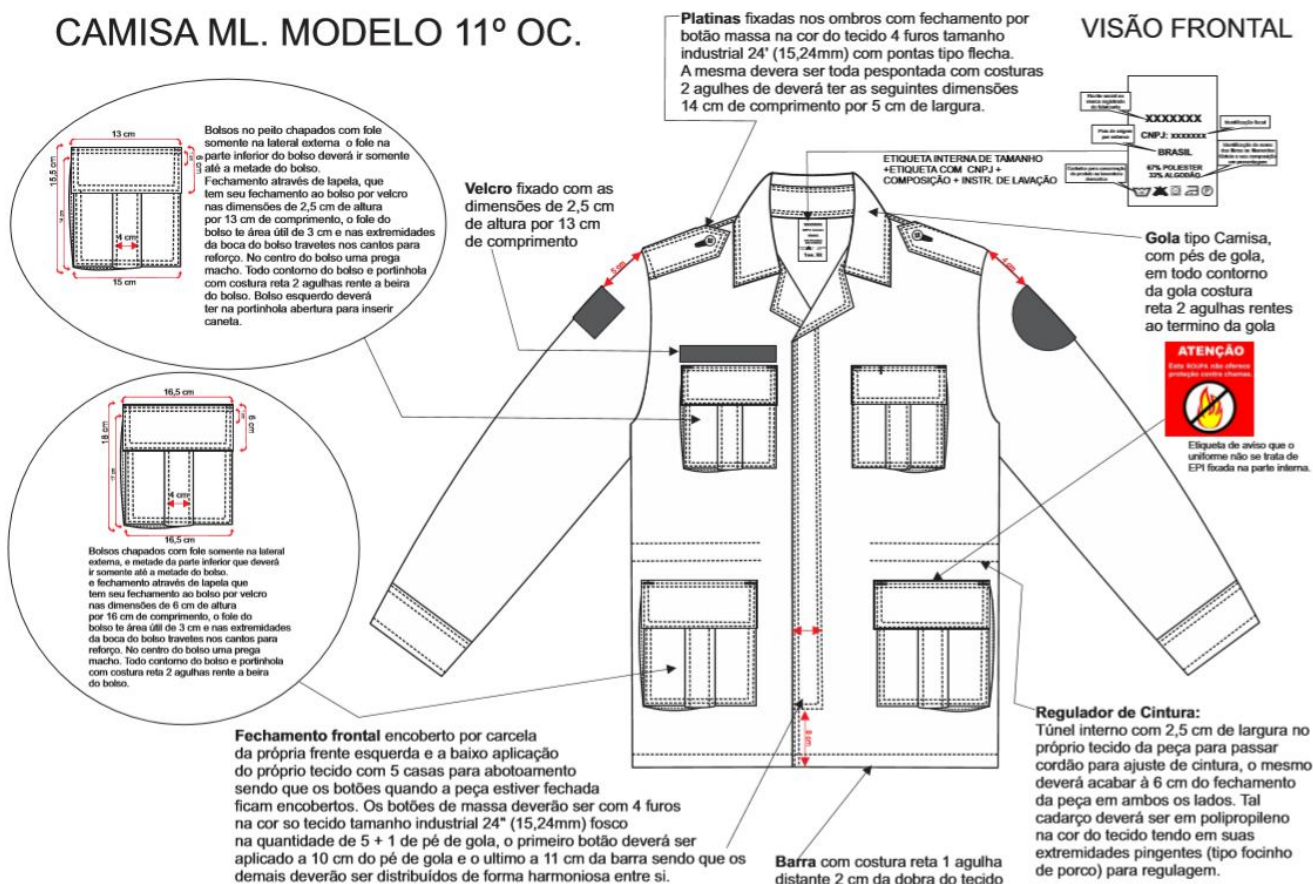
FIGURA 1



ANEXO V

CAMISA MODELO 4º OC SEM COR

CAMISA ML. MODELO 11º OC.



VISÃO TRASEIRA

Velcro argola (femea) com dimensões de 5 cm de altura por 7 cm de comprimento fixada no centro da manga direita (de quem veste) 4 cm a baixo da cabeça da manga.

Punhos tipo camisa com 5 cm de largura fechamento por botão massa 4 furos tamanho industrial 24" (15,24mm) na cor do tecido sendo que o mesmo deverá ser aplicado no sentido horizontal do punho, carcela com acabamento ponta tipo flecha e abertura mínima de 11 cm sendo que a mesma deverá ter largura de 3 cm. Duas pregas na parte superior da manga com profundidade de 2 cm.

