



Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA

SECRETARIA

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

SPGG - CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELIC.RS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 36232

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 19/02/2024

EDITAL NÚMERO: 163 / 2024

DATA DA REALIZAÇÃO: 08/04/2024 09:30

NÚMERO EXPEDIENTE: 24/1300-0000830-2

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

PERÍODO DE VIGÊNCIA DO REGISTRO DE PREÇO: 365

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0515-EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO - FARDAMENTO BRIGADA MILITAR;

JUSTIFICATIVA

COMUNICADO RP 95/2023 E 8/2024

DESCRIÇÃO DO OBJETO

Lote 1 COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - TIPO: 4º OPERACIONAL TÁTICO

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Não Aplicável

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 14.693.940,00

Item 1 - 0515.0870.000226

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - TIPO: 4º OPERACIONAL TÁTICO

QUANTIDADE: 18.000,0000

UNIDADE: cj

VALOR UNITÁRIO: R\$ 816,33

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

COMPOSIÇÃO DE ITENS BRIGADA MILITAR - TIPO: 4º OPERACIONAL TÁTICO; CÓDIGOS GCE: CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO POR 2 (DUAS) CAMISAS FARDAMENTO BM: 4º OPERACIONAL TÁTICO CÓD 0515.0870.000225 E 1 (UMA) CALÇA FARDAMENTO BM: 4º OPERACIONAL TÁTICO CÓD 0515.0870.000222; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM:** REFERENTE AO TECIDO 70% POLIESTER E 30% ALGADÃO, DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZAÇÃO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE; **ESPECIFICAÇÃO COMPLEMENTAR DO ITEM:** ATENÇÃO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1005

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 18000

Lote 2 CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL GENERO: UNISEX COR: PRETA

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 1.960.000,00



Item 1 - 0515.0870.000164

CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL GENERO: UNISEX COR: PRETA

QUANTIDADE: 40.000,0000

UNIDADE: pc

VALOR UNITÁRIO: R\$ 49,00

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA

CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL; GENERO: UNISEX; COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% ALGODÃO; GRAMATURA DO TECIDO: 135 G/M²; TIPO DE GOLA: GOLA OLÍMPICA; TIPO DE MANGA: CURTA COM RIBANA; APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES: SIM; COR: PRETA; COR CEILAB D65/10: NÃO; COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: NÃO; POSSUI DESENHO TÉCNICO: SIM; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CAMISETA BM DE MALHA PRETA 1) O CORPO E AS MANGAS DA CAMISETA DEVEM SER CONFECCIONADOS EM TECIDO MEIA-MALHA 100% ALGODÃO, COM GOLA OLÍMPICA E BAINHA SIMPLES. 2) A COSTURA DE UNIÃO DAS LATERAIS DO CORPO E DAS MANGAS DEVEM SER FEITAS COM LINHA 100% POLIÉSTER, UTILIZANDO MÁQUINA OVERLOCKE 3 FIOS. 3) A GOLA DEVE SER CONFECCIONADA EM TECIDO DE MALHA SANFONADO, COM 2,5 CM DE LARGURA E A BARRA DAS MANGAS COM NO MÍNIMO 3,0 CM DE LARGURA, NAS CORES PRETA. A RIBANA, COM 3 % DE ELASTANO EM TODOS OS CASOS. 4) AS COSTURAS DAS RIBANAS DEVEM SER FEITAS COM LINHA 100% POLIÉSTER, PESPONTO DE DUAS AGULHAS E COBERTURA INFERIOR. 5) A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVE TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER, PESPONTO DE DUAS AGULHAS E COBERTURA INFERIOR, COM DISTÂNCIA ENTRE OS PESPONTOS DE 5 MM. 6) TODAS AS COSTURAS DA CAMISETA DEVEM APRESENTAR 4 FIOS/CM, COM TOLERÂNCIA DE $\pm 0,5$ PONTO POR CM. 7) A CAMISETA DEVE ESTAR LIMPA, ÍNTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS. NO PEITO, LADO ESQUERDO, BRASÃO DA BRIGADA MILITAR (CORES CONFORME IMAGEM REFERÊNCIA EM ANEXO, AJUSTES NAS TONALIDADES DAS CORES SERÃO TRATADOS COM O REQUISITANTE), SENDO APLICADO NA PEÇA ATRAVÉS DO PROCESSO DE FUSÃO. MATERIAL – TRANSFER TÉRMICO PVC/PU POLIFLEX OU SIMILAR, QUE OFEREÇA UMA ÓTIMA RESOLUÇÃO ALTA QUALIDADE DE IMPRESSÃO, SENDO UTILIZADO TINTA A BASE DE SOLVENTE. COM UM ACABAMENTO SEM FOSCO. O FILME DEVERÁ OFERECER UMA RESISTÊNCIA A LAVAGEM DOMÉSTICA E DURABILIDADE CONFORME PERÍODO ESTE DESCRITO NO EDITAL. TRANSFER DEVERÁ TER EM SEU PROCESSO DE CONSTRUÇÃO, RECORTES DEPILADOS, SEM SOBRAS OU BORDAS, FIDELIZANDO APENAS O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR. A MATÉRIA PRIMA DEVERÁ SER ECOLOGICAMENTE CORRETA, NÃO CONTENDO PVC, PLASTIFICANTES OU ESTA MATÉRIA METAIS PESADOS (DE ACORDO COM O OEKO-TEX STANDARD 100 CLASSE I). 8) TECIDO DE MALHA SANFONADO: A) ASPECTO VISUAL E ACABAMENTO: O TECIDO DEVE ESTAR LIMPO, ÍNTEGRA, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA AATCC 153, COM O SEGUINTE ESPECTRO COLORIMÉTRICO: SISTEMA CIELAB 10º; B) COMPOSIÇÃO: 100% ALGODÃO; C) ARMAÇÃO: MEIA-MALHA; D) TÍTULO DO FIO: 20 TEX; E) GRAMATURA: 135 G/M², NO MÍNIMO; F) VARIAÇÃO DIMENSIONAL: 5%, NO MÁXIMO, APÓS A LAVAGEM, EM QUALQUER DIREÇÃO; G) NÚMERO DE FIOS: 15 FIOS/CM, NO MÍNIMO, TANTO NO SENTIDO TRANSVERSAL QUANTO NO SENTIDO LONGITUDINAL; H) METAMERISMO: O TECIDO TINGIDO NÃO DEVE APRESENTAR METAMERISMO; I) RESISTÊNCIA AO "PILLING": GRAU 5; J) ESPESURA: 0,35 MM, NO MÍNIMO; K) RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 686 KPA, NO MÍNIMO; L) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR; M) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: GRAU 4, NO MÍNIMO, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO ÚMIDO E GRAU 5, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO SECO; N) SOLIDEZ DA COR À LUZ SOLAR: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR; O) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO A SECO E GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO ÚMIDO; P) SOLIDEZ DA COR AO SUOR: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO DE SUOR ÁCIDO E DE SUOR ALCALINO; Q) SOLIDEZ DA COR AO ÁLCALI: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ÁLCALI; R) SOLIDEZ DA COR AO CLORO: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR. 9) LINHA DE COSTURA: A) COMPOSIÇÃO: 100% POLIÉSTER; B) TÍTULO DO FIO: 270 DTEX; C) NÚMEROS DE CABOS: 2, NO MÍNIMO; E) SENTIDO DA TORÇÃO/RETORÇÃO: A LINHA DEVE APRESENTAR SENTIDO DA RETORÇÃO Z, DEVENDO, AINDA, CADA CABO, APRESENTAR SENTIDO DA TORÇÃO S; F) RETORÇÃO E ACABAMENTO: A LINHA DE COSTURA DEVE APRESENTAR-SE BALANCEADA E COM, NO MÍNIMO, 750 RETORÇÕES/M; G) TORÇÃO SIMPLES: CADA CABO DA LINHA DE COSTURA DEVE APRESENTAR-SE BALANCEADO E COM, NO MÍNIMO, 750 TORÇÕES/M; H) DENSIDADE LINEAR: 250 A 300 D TEX; I) RESISTÊNCIA À RUPTURA: 8,89 N, NO MÍNIMO; J) ALONGAMENTO PERCENTUAL: 26%, NO MÁXIMO; K) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: GRAU 4, NO MÍNIMO, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, TANTO NO ENSAIO ÚMIDO QUANTO NO ENSAIO SECO; L) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, QUANDO SUBMETIDA AO ENSAIO ÚMIDO OU SECO; M) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, QUANDO SUBMETIDA AO ENSAIO ÚMIDO OU SECO; N) ASPECTO VISUAL E ACABAMENTO: A LINHA DEVE ESTAR LIMPA E APRESENTAR TINGIMENTO E COLORAÇÃO UNIFORMES; O) COR: PRETA. 10) RIBANAS EM TECIDO DE MALHA SANFONADO NA COR PRETA (POSSUINDO A MESMA TONALIDADE DO CORPO DA PEÇA): A) COMPOSIÇÃO: 100% ALGODÃO; B) ARMAÇÃO MALHA: DUPLA POR TRAMA 1X1; C) TÍTULO DO FIO: 28 TEX, NO MÍNIMO; D) GRAMATURA: 222 G/M², NO MÍNIMO; E) VARIAÇÃO DIMENSIONAL: 5%, NO MÁXIMO, EM QUALQUER DIREÇÃO, APÓS LAVAGEM; F) NÚMERO DE COLUNAS E CURSOS: 9 COLUNAS/CM, NO MÍNIMO E 13 CURSOS/CM, NO MÍNIMO; G) METAMERISMO: O TECIDO NÃO DEVE APRESENTAR METAMERISMO; H) RESISTÊNCIA AO "PILLING": GRAU 5; I) ESPESURA: 0,60 MM, NO MÍNIMO; J) RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 950 KPA, NO MÍNIMO; K) COR: PRETA (POSSUINDO A MESMA TONALIDADE DO CORPO DA PEÇA); L) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR; M) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: GRAU 4, NO MÍNIMO, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO ÚMIDO; N) GRAU 5, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO SECO; O) SOLIDEZ DA COR À LUZ SOLAR: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR; P) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO A SECO; Q) GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO ÚMIDO; R) SOLIDEZ DA COR AO SUOR: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO DE SUOR ÁCIDO E DE SUOR ALCALINO; S) SOLIDEZ DA COR AO ÁLCALI: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO COM ÁLCALI; T) SOLIDEZ DA COR AO CLORO: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR; U) APLICAÇÃO: GOLAS E MANGAS. 11) TECIDO MEIA-MALHA O TECIDO DEVE ESTAR LIMPO, ÍNTEGRA, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA AATCC 153, COM O SEGUINTE ESPECTRO COLORIMÉTRICO: SISTEMA CIELAB 10º. 12) AMOSTRAS E LAUDOS 12.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO COM OS REQUISITOS TÉCNICOS: A) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA MALHA: ATESTANDO TRATAR-SE DE 100% ALGODÃO 30 DE MALHA PENTEADA; B) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA GOLA E MANGA: ATESTANDO TRATAR-SE DE RIBANA COM 3% DE ELASTANO; C) SUBMETER À AMOSTRA AOS ENSAIOS DESCRITOS NAS NORMAS AATCC 20 E AATCC 20 A E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; D) ARMAÇÃO: SUBMETER À AMOSTRA AOS ENSAIOS DESCRITOS NAS NORMAS NBR 13460 E 13462 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; E) GRAMATURA: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10591 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; F) ESPESURA: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA ASTM D 1777, UTILIZANDO UM APALPADOR DE 30 MM DE DIÂMETRO, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; G) DENSIDADE: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 12060 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; H) TÍTULO DO FIO: SUBMETER À AMOSTRA À EXIGÊNCIA DA NORMA ASTM D 1059 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO. VERIFICAR A NORMA NBR 8427 EM RELAÇÃO AO EMPREGO DO SISTEMA TEX; I) NÚMEROS DE CURSOS E COLUNAS: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 12060 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; J) EMPELOTAMENTO: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA ASTM D 3512 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO DOS PADRÕES FOTOGRÁFICOS PARA CLASSIFICAÇÃO DE EMPELOTAMENTO EM TECIDOS (RANDOM TRUMBLE); K) AMARROTAMENTO: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA AATCC 128 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; L) VARIAÇÃO DIMENSIONAL: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NBR 10320, PARA CICLO DE LAVAGEM NORMAL, TEMPERATURA DE LAVAGEM AMBIENTE E SECAGEM EM CORRENTE DE AR, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; M) METAMERISMO: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA AATCC 153; N) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10597 (MÉTODO B1) E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; O) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 8432 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; P) SOLIDEZ DA COR À LUZ SOLAR: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NO MÉTODO 1 DA ISO 105 PARTE B02, POR 24 H, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; Q) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10188, A UMA TEMPERATURA DE $150 \pm 2^\circ$ C, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; R) SOLIDEZ DA COR AO SUOR: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 8431 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; S) SOLIDEZ DA COR AO ÁLCALI: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA AATCC 6 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO; T) SOLIDEZ DA COR AO CLORO: SUBMETER À AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10186, UTILIZANDO SOLUÇÃO DE CLORO ATIVO DE 2G/L, POR UMA HORA, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO. 13) CONSIDERAÇÕES GERAIS: A) A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO SENAI – CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR



OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL; B) A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL; C) IDENTIFICAÇÃO: A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO E AFIXADA, EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL, NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS, NA COR PRETA, DEVEM SER UNIFORMES, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, COMPOSIÇÃO, TAMANHO, SEMESTRE/ANO DE FABRICAÇÃO; D) DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90; E) AS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMMBC COM 680GRM/ / COM 7,2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERENCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M; F) EM CASO DE DÚMIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚMIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO. 14) RELAÇÃO DE ANEXOS: ANEXO A – BRASÃO BM; ANEXO B – TABELA DE MEDIDAS;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1005

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 40000

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 1005

A. DA ENTREGA DE AMOSTRA APÓS CUMPRIDA A ETAPA DE HABILITAÇÃO DOS DOCUMENTOS, DECLARADA HABILITADA, POSTERIOR A SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA COMPLETA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE E PARECER TÉCNICO DA COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, COMO CONDIÇÃO PARA ADJUDICAÇÃO. A LICITANTE DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE PARA DEFINIÇÃO DO LOCAL E HORÁRIO DA ENTREGA DA AMOSTRA. O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO. JUNTAMENTE DEVERÃO ACOMPANHAR OS LAUDOS DE QUALIDADE E CERTIFICADOS, CASO CITADOS NA DESCRIÇÃO TÉCNICA (OBS: OS LAUDOS E CERTIFICADOS NECESSÁRIOS, TERÃO SEUS CUSTOS POR CONTA DOS LICITANTES). A NÃO ENTREGA DOS LAUDOS TÉCNICOS E CERTIFICADOS NO PRAZO DEFINIDO DE 05(CINCO) DIAS ÚTEIS, ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DA LICITANTE. SERÁ ACEITO LAUDOS E CERTIFICADOS DO PRODUTO TANTO EM NOME DO LICITANTE QUANTO DO FABRICANTE DA MATÉRIA PRIMA. B. DA AVALIAÇÃO DA AMOSTRA A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, NO PRÓXIMO DIA ÚTIL APÓS O FINAL DO PRAZO DE ENTREGA SE REUNIRÁ NO INÍCIO DO EXPEDIENTE ADMINISTRATIVO, A FIM DE REALIZAR A ANÁLISE DO OBJETO ENTREGUE, INCLUINDO OS LAUDOS E CERTIFICADOS REQUISITADOS. TAL REUNIÃO PODERÁ SER ACOMPANHADA PELOS PARTICIPANTES DO CERTAME LICITATÓRIO. SERÁ CONDIÇÃO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO ENTREGUE, PROPOSTO PELO LICITANTE VENCEDOR, ESTAR EM ACORDO COM O SOLICITADO EM EDITAL, COM AS MARGENS DE ERRO (MARGEM DE ERRO, CASO CONSTE NA DESCRIÇÃO DO ITEM) TAMBÉM PREVISTAS NO MESMO. A COMISSÃO PERMANENTE DE RECEBIMENTO DO ÓRGÃO REQUISITANTE EMITIRÁ PARECER TÉCNICO A SER ENCAMINHADO AO PREGOEIRO, A FIM DE QUE SEJA FINALIZADA A ACEITAÇÃO OU NÃO DA PROPOSTA EM NO MÁXIMO 5 DIAS ÚTEIS. PODERÃO SER REALIZADAS AVALIAÇÕES DESTRUTIVAS DO OBJETO, EM BUSCA DE CARACTERÍSTICAS NÃO EXPOSTAS OU NÃO AVALIADAS ATRAVÉS DE LAUDOS E CERTIFICADOS. A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE PODERÁ QUANDO JULGAR NECESSÁRIO, SOLICITAR LAUDOS E CERTIFICADOS OU NOVOS LAUDOS E NOVOS CERTIFICADOS DO OBJETO PARA ATESTAR A QUALIDADE E CORRETA ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO QUANDO DA ENTREGA DEFINITIVA DO MESMO. C. DA DEVOLUÇÃO DA AMOSTRA O LICITANTE DEVERÁ RETIRAR O OBJETO ENTREGUE PARA ANÁLISE DECORRIDO O FINAL DE GARANTIA CONTRATUAL DA COMPRA. SE NÃO O FIZER, NO PRAZO DE 5 (CINCO) ÚTEIS, O BEM SERÁ ENCAMINHADO PARA UTILIZAÇÃO DO ÓRGÃO REQUISITANTE, SEM ÔNUS AO MESMO.