



Anexo - TERMO DE REFERÊNCIA

SECRETARIA

CELIC

UNIDADE CENTRAL DE COMPRAS

CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES

E-MAIL

PREGOEIROS-CELIC@PLANEJAMENTO.RS.GOV.BR

ENDEREÇO ELETRÔNICO

WWW.CELIC.RS.GOV.BR

TERMO DE REFERÊNCIA

NÚMERO DA COMPRA: 36110

DATA DA MONTAGEM DA CONTRATAÇÃO: 02/01/2024

EDITAL NÚMERO: 68 / 2024

DATA DA REALIZAÇÃO: 07/02/2024 09:30

NÚMERO EXPEDIENTE: 23/1300-0008588-3

TIPO PRAZO DE ENTREGA: POR COMPRA

PERÍODO DE VIGÊNCIA DO REGISTRO DE PREÇO: 365

OBJETO

AQUISIÇÃO DE BENS DA(S) FAMÍLIA(S): 0515-EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO;

JUSTIFICATIVA

COMUNICADO 176/2023 DE PREVISÃO DE REGISTRO DE PREÇOS

DESCRIÇÃO DO OBJETO

Lote 1 COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 122.500,00

Item 1 - 0515.0870.000111

COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA

QUANTIDADE: 1.000,0000

UNIDADE: un

VALOR UNITÁRIO: R\$ 122,50

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

COBERTURAS BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL; TIPO DE COBERTURA: BOINA; GENERO: UNISSEX; COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% LÃ; GRAMATURA DO TECIDO: 523 G/M2; APLICAÇÃO DE BRASÕES OU INSIGNIAS: NÃO; POSTOS OU GRADUAÇÕES: USO GERAL; COR: PRETA; COR CEILAB D65/10: NÃO; DESENHO TÉCNICO: SIM; COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: NÃO; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: BOINA MILITAR MONTGOMERY 1) CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS: 1-A) ARMAÇÃO: FELTRO SOFT 1-B) COMPOSIÇÃO: 100% LÃ ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA, CONFORME NORMA 13538/1995 E NBR 11914/1992 1-C) GRAMATURA: 523 G/M2 +/- 5% CONFORME MORN NBR 10591/2008 1-D) ESPESSURA: 2,8 MM +/- 5% 1-E) SPRAY TEST - TESTE DE REPELÊNCIA À ÁGUA : NOTA MINIMA: 90 CONFORME PADRÃO FOTOGRÁFICO E LEGENDA: 100 (ISO 5)- SEM PENETRAÇÃO OU UMEDECIMENTO DA FACE ENSAIADA; 90 (ISO 4)- LIGEIRA PENETRAÇÃO OU UMEDECIMENTO DA SUPERFÍCIE SUPERIOR; 80 (ISSO 3)- UMEDECIMENTO DA SUPERFÍCIE SUPERIOR EM PONTOS DE PULVERIZAÇÃO; 70 (ISO 2)- UMEDECIMENTO PARCIAL DE TODA A SUPERFÍCIE SUPERIOR; 50 (ISO 1)- UMEDECIMENTO COMPLETO DE TODA A SUPERFÍCIE SUPERIOR; 0 - MOLHAMENTO COMPLETO DAS SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR INTEIROS. CONFORME NORMA AATCC 22 2) FORRO DA BOINA É APLICADO DE FORMA A COBRIR TODO O LADO INTERNO DA BOINA ; 2-B) COMPOSIÇÃO DO TECIDO DO FORRO: 66,7 % DE POLIÉSTER 33,3 % DE ALGODÃO; ANÁLISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA CONFORME NORMA NBR13538/1995 E NBR 11914/1992. 3) VAQUETA (DEBRUM) 3-A) O DEBRUM DE COLORAÇÃO PRETA CIRCUNDA TODA A BORDA INFERIOR DA BOINA E DEVE APRESENTAR-SE INTEGRQ; 3-B) COMPOSIÇÃO DO DEBRUM: 100% COURO; ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA CONFORME NORMA NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992. 4) CADARÇO 4-A) O FITILHO DO CADARÇO DEVE SER DE COLORAÇÃO PRETA E DEVE APRESENTAR-SE INTEGRQ; 4-B) COMPOSIÇÃO DO FITILHO: 78,1% DE POLIPROPILENO 21,9% DE ALGODÃO; ANÁLISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA CONFORME NORMA 13538/1995 E NBR 11914/1992. 5) DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. 6) DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLASTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMMBC COM 690GRM/ / COM 7,2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERENCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 MF. EM CASO DE DÚMIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚMIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO. 7) LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS OU LAUDOS CREDITADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DE COR DO SENAI – CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO



EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL, SEMPRE ACOMPANHADO DE FICHA TECNICA DA EMPRESA PRODUTORA DA MATERIA PRIMA RESPECTIVA. 8. RELAÇÃO DE ANEXOS: ANEXO I - TABELA DE MEDIDAS E DESENHO TÉCNICO ;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1005, 1010

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCALS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 1000

Lote 2 FARDAMENTO BM - MACACÃO SUNGÃ - COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 67% POLIESTER, 33% ALGODÃO

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 474.660,00

Item 1 - 0515.0870.000163

FARDAMENTO BM - MACACÃO SUNGÃ - COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 67% POLIESTER, 33% ALGODÃO

QUANTIDADE: 2.000,0000 UNIDADE: pc VALOR UNITÁRIO: R\$ 237,33

FAMÍLIADO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

FARDAMENTO BM - MACACÃO - TIPO DE FARDAMENTO BM: SUNGÃ; GENERO: UNISEX; COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 67% POLIESTER, 33% ALGODÃO; GRAMATURA MÍNIMO DO TECIDO: 221 G/M²; TIPO DE GOLA: ESPORTE; QUANTIDADE DE BOLSOS: 2 UN; TIPO DE BOLSOS: CHAPEADO; TAMPOS NOS BOLSOS: NÃO; APLICAÇÃO DE PLATINAS: SIM; REGULADOR DE CINTURA: SIM; APLICAÇÃO DE FOLE NAS COSTAS: NÃO; APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES: NÃO; COR PREDOMINANTE: CINZA BM; COR CEILAB D65/10: L*44,53 - A*1,36 - B*6,06; COR CEILAB A10: L* 45,11 - A* 2,13 - B* 6,95; COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: D65/10 - 1,0; A/10 - 1,0; COR CEILAB F2/10: NÃO; REFORÇO NOS BRAÇOS: NÃO; FECHAMENTO: ZIPER; DESENHO TÉCNICO INCLUIDO: SIM; TAMANHO DO MACACÃO: PP, P, M, G, GG, EGG; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: 1. CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS: 1.1. ARMAÇÃO: SARJA 2/1; 1.2. LARGURA: 1.61M 1.3. TERBRIM2. ACABAMENTO: 2.1. TECIDO PRÉ-ENCOLHIDO COM TINGIMENTO EM CORES FIRMES E PARELHAS (SEM MANCHAS), PLATINA, COM TRAVETES NO ACABAMENTO DOS BOLSOS; 2.2. LINHA DE POLIESTER E ALGODÃO DA COR DO TECIDO; 2.3. COSTURAS RETAS, SEM FIAPOS E RUGAS APARENTES. 3. FECHAMENTO: ABERTA NA FRENTE EM TODA A EXTENSÃO, DA GOLA ATÉ A BRAGUETA, FECHADA POR UM ZIPER DE NYLON Nº4 NA COR PRETA, COM DOIS CURSORES, TRANSPASSADO 5 CM. 4. GOLA: DE BICO ESTILO ESPORTE COM PESPONTO SIMPLES DE 0,5 CM DA BORDA. 5. MANGA LONGA COM BAINHA SIMPLES DE 3 CM DE LARGURA, VIRADA PARA DENTRO, COM PESPONTO SIMPLES, UM BOLSO DO LADO ESQUERDO NA ALTURA DO PEITO MEDINDO 12 X 13 CM CHAPEADO COM PESPONTO DUPLO. 6. BOLSO: UM DE CADA LADO DA FRENTE, NA ALTURA DO QUADRIL, CHAPEADO COM PESPONTO DUPLO, EMBUTIDO NA COSTURA LATERAL COM 31 CM DE ALTURA POR 18 CM DE LARGURA, SENDO NA PARTE SUPERIOR, EM FORMA DE MEIA-LUA, PARTINDO COM 6 CM, ALCANÇANDO A COSTURA LATERAL A 18 CM PARA BAIXO, E NA PARTE DE TRÁS DEVERÁ POSSUIR DOIS BOLSOS CHAPEADOS COM OS CANTOS CHANFRADOS, MEDINDO 15CM DE LARGURA POR 16CM DE COMPRIMENTO. 7. PLATINA: NOS OMBROS ENTRETELADAS EM FORMA DE FLECHA, EMBUTIDA NA COSTURA DA CAVA, MEDINDO, NESTA PARTE, 6CM DE LARGURA AFUNILANDO PARA 5CM NA PARTE ABOTOADA, SENDO ESTA COM UM BOTÃO NA COR PRETA DE 22 LINHAS COM 4 FUROS, LEVA UM PESPONTO DUPLO EM TODA A VOLTA. 7.1. AS PONTAS DAS PLATINAS DEVEM ESTAR AFASTADAS 2CM DA COSTURA DO DEGOLO; 8. A PEÇA DEVERÁ SER FECHADA POR PESPONTO DUPLO AS LATERAIS, ENTREPERNAS E MANGAS. 9. BAINHA: DAS PERNAS DOBRADAS PARA DENTRO, SIMPLES COM NO MÍNIMO 3 CM DE LARGURA. 10. COSTAS: A PARTE DAS COSTAS DEVE SER FECHADA COM UMA COSTURA DUPLA, DO ENTREPERNA ATÉ A GOLA. DEVEM SER OBSERVADOS CRITÉRIOS DE BOM ACABAMENTO, COSTURAS PERFEITAS, LINHA NA COR DO TECIDO E SEM PONTAS, ASSIM COMO MATERIAIS DE RESISTÊNCIA. 11. A ETIQUETA DEVERÁ SEGUIR A NBR ISO 3758 DA RESOLUÇÃO Nº 02/05/2008. 12. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: 12.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO SENAI – CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL E CONFORME ANEXO II. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES; 12.2. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL. 13. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. 14. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLASTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM+BC COM 690GRM/ / COM 7.2 COLUMNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERENCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M. 15. EM CASO DE DÚMIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚMIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO. 16. OS TAMANHOS DOS COLETES PP, P, M, G, GG E EGG E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO. 17. RELAÇÃO DE ANEXOS: 17.1. ANEXO A - DESENHO TÉCNICO E TABELA DE MEDIDAS; 17.2. ANEXO B - CARACTERÍSTICAS DA COR;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 6, 1005

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCALS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 2000

Lote 3 INSIGNIAS DE GOLA - POSTOS OU GRADUAÇÕES: USO GERAL

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Exclusividade

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias



VALOR DO LOTE : R\$ 79.000,00

Item 1 - 0515.0870.000231

INSIGNIAS DE GOLA - POSTOS OU GRADUAÇÕES: USO GERAL

QUANTIDADE: 5.000,0000 UNIDADE: un VALOR UNITÁRIO: R\$ 15,80

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

INSIGNIAS DE GOLA - POSTOS OU GRADUAÇÕES: USO GERAL; CORES: PRETA; MATERIAL INSIGNIAS DE GOLA: EMBORRACHADO BASE DE SILICONE; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: 1. INSIGNIAS DE GOLA, CONFECCIONADAS EM MATERIAL EMBORRACHADO BASE DE SILICONE COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS A LASER COM ALTA RESOLUÇÃO, ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALUM). 2. SOLIDEZ A LAVAGEM E SECAGEM ATÉ 40° C, MALEÁVEL E RESISTENTE MESMO EM SITUAÇÃO DE ATRITO DURANTE O USO. 3. MATÉRIA PRIMA DA BASE E CORES COMPOSTAS DE ELEMENTOS QUÍMICOS NÃO CANCERÍGENOS. 4. AS INSIGNIAS SERÃO FIXADAS NO FECHO DE CONTATO GANCHO POR TERMO TRANSFERÊNCIA. 5. AS INSIGNIAS REPRESENTARÃO TODOS OS POSTOS E GRADUAÇÕES DA BRIGADA MILITAR, ASSIM COMO AS PISTOLAS DE CLARK. 6. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE ANTES DA CONFECCÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DOS QUANTITATIVOS E DE QUAIS INSIGNIAS SERÃO ENTREGUES. 7. CORES: 7.1 RETÂNGULO NA COR PRETA FOSCA COM GRAVAÇÕES EM CINZA CLARO. 8. DIMENSÕES: 8.1. LARGURA: 25MM; 8.2. COMPRIMENTO: 40MM. 9. RELAÇÃO DE ANEXO: 9.1. ANEXO A – DESENHO TÉCNICO INSIGNIAS DE EMBORRACHADA DE GOLA;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1005

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 5000

Lote 4 CALÇADOS BRIGADA MILITAR - TIPO DE CALÇADO: BOTA DE MOTOCICLISTA

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 2.014.530,00

Item 1 - 0515.0870.000264

CALÇADOS BRIGADA MILITAR - TIPO DE CALÇADO: BOTA DE MOTOCICLISTA

QUANTIDADE: 3.000,0000 UNIDADE: pr VALOR UNITÁRIO: R\$ 671,51

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CALÇADOS BRIGADA MILITAR - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL; TIPO DE CALÇADO: BOTA DE MOTOCICLISTA; GÊNERO: UNISSEX; CORES: PRETA; MATERIAL DO CALÇADO: MICROFIBRA; ALTURA DE CANO: ALTO; TIPO DE FECHAMENTO DO CALÇADO: FITA EM TECIDO QUE SE ADERE NO FORMATO FECHO DE CONTATO E ATACADOR ELÁSTICO INTERNO; POSSUI PASSADORES: SIM; TIPO DE PASSADORES: FECHADO; SOLADO COM ALMA DE AÇO: NÃO; MATERIAL DOS SOLADOS: POLIURETANO, BORRACHA DE ESTIRENO BUTADIENO E BORRACHA NITRÍLICA; GRAVAÇÃO DE BRASÕES OU BANDEIRAS: SIM; GRAVAÇÃO DE NUMERAÇÃO: SIM; POSSUI DESENHO TÉCNICO: NÃO; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR 1: 1.1. CABEDAL: O CABEDAL CORRESPONDE À PARTE SUPERIOR DA BOTA MOTOCICLISTA, SENDO COMPOSTO PELO CABEDAL EXTERNO, FORRO E AVIAMENTOS. 1.1.1. PEÇAS DO CABEDAL EXTERNO: BIQUEIRA, GÁSPEA, LATERAL, TRASEIRO, CANO, VISTA FRONTAL, VISTA DE ILHOSES, COLARINHO, LINGUETA INFERIOR, LINGUETA SUPERIOR, ETIQUETA DA LINGUETA E PASSADOR DO ATACADOR. 1.1.2. PEÇAS DO FORRO 100% IMPERMEÁVEL E RESPIRÁVEL TIPO MEIAS COM COSTURAS TERMO SELADAS (CABEDAL INTERNO); FORRO DA GÁSPEA, FORRO DO CANO, FORRO INFERIOR DA LINGUETA, FORRO TRASEIRO. 1.1.3. GÁSPEA: DEVERÁ POSSUIR DE CONSTRUÇÃO INTEIRIÇA, DEIXANDO O CALÇADO COM ASPECTO MAIS LISO, SEM EMENDAS COSTURADAS DE PEÇAS NA REGIÃO DO BICO, PROPORCIONANDO MAIS LEVEZA, FACILITANDO A LIMPEZA, AUXILIANDO NA ESTRUTURA FÍSICA E CONFORTO. A PROTEÇÃO NESTA REGIÃO DEVERÁ SER FEITA ATRAVÉS DE PEÇA EM BORRACHA FIXADA POR COSTURAS NA REGIÃO INTERNA DO PÉ, PARA AUXÍLIO NO PASSAR DE MARCHAS E CONTATOS DIRETOS COM PEDAIS DAS MOTOCICLETAS. 1.2. CARACTERÍSTICAS DO CABEDAL: 1.2.1. O CABEDAL CONSTRUÍDO EM MONOBLOCO DE MICROFIBRA, FIBRA DE POLIAMIDA MULTIDIRECIONAL QUE TEM ALTA RESISTÊNCIA FÍSICA, IMPERMEABILIDADE, RESPIRABILIDADE, BACTERICIDA E LEVEZA, GÁSPEA COM TECNOLOGIA DE CONSTRUÇÃO DO CALÇADO QUE NÃO UTILIZA COSTURA, SEM EMENDA, PROPORCIONANDO MAIS LEVEZA, DE FÁCIL LIMPEZA, AUXÍLIA NA ESTRUTURA, NA PROTEÇÃO E CONFORTO. 1.2.2. O COLARINHO DEVERÁ SER REVESTIDO EM COURO TIPO NAPA DE ALTA RESISTÊNCIA COM ENCHIMENTO EM ESPUMA POLIURETANO FORMANDO 2 (DOIS) GOMOS PARA CONFORTO, DEVENDO TER DESENHO CÔNCAVO NA REGIÃO TRASEIRA PARA MELHOR COMODIDADE DA PANTURRILHA. 1.2.3. O CANO DEVERÁ SER CONSTRUÍDO EM MONOBLOCO DE MICROFIBRA, FIBRA DE POLIAMIDA MULTIDIRECIONAL QUE TEM ALTA RESISTÊNCIA FÍSICA E IMPERMEABILIDADE. SENDO COMPOSTO POR PEÇAS LATERAIS COM TRAVAMENTO ENTRE AS PEÇAS SENDO UMA PEÇA TRASEIRA LOCALIZADA ENTRE ACOLOCHOADO SUPERIOR DO CANO E O DA BASE DE TALONEIRA, SOBREPONDO AS DUAS BASES PARA MELHOR ESTRUTURAÇÃO. 1.2.4. TODAS AS BORDAS DAS PEÇAS DO CABEDAL EXTERNO COM A FIO APARENTE DEVERÃO SER CHANFRADAS COM CHANFRO DESQUINADO TIPO A FIO PARA DIMINUIR A ESPESURA DAS BORDAS E MELHORAR A QUALIDADE DA BOTA MOTOCICLISTA. 1.2.5. NAS BORDAS DAS PEÇAS DE AVIAMENTO DE COURAÇA, CONTRAFORTE E PROTETORES DE CONTRAFORTE QUE FICAM ENTRE O CABEDAL EXTERNO E O FORRO DA BOTA MOTOCICLISTA, DEVERÁ SER FEITO CHANFRO DESQUINADO, ISTO CONTRIBUIRÁ PARA A MELHORIA DA QUALIDADE DO CALÇADO E SERVIRÁ PARA EVITAR QUE ESTAS PEÇAS MARQUEM O CABEDAL EXTERNO. 1.2.6. PROTEÇÃO FRONTAL, TRASEIRA COM DESENHOS ASSIMÉTRICOS, SENDO UMA PEÇA PROTEGENDO A REGIÃO FRONTAL (BIQUEIRA) FIXADA POR COSTURAS NA REGIÃO INTERNA DO PÉ, PARA AUXÍLIO NO PASSAR DE MARCHAS E CONTATOS DIRETOS COM PEDAIS DAS MOTOCICLETAS, TALONEIRA SEGUINDO MESMO PADRÃO DAS DEMAIS PEÇAS COM PROTEÇÃO, FIXADA POR COSTURAS JUNTO A PEÇA TRASEIRA DO CABEDAL, TENDO ORIFÍCIO BUMERANGUE OVULAR NA REGIÃO CENTRAL, ONDE É IMBITIDA UM REFLETIVO DE COR PRATEADA PARA MELHOR VISIBILIDADE A REGIÃO TRASEIRA DO CALÇADO, A COMPOSIÇÃO DAS PEÇAS DE PROTEÇÃO DEVERÁ SER POLÍMERO EMBORRACHADO DE ALTA RESISTÊNCIA. 1.3. CARACTERÍSTICAS DA LINGUETA 1.3.1. A LINGUETA DEVERÁ SER COSTURADA JUNTO À BORDA INTERNA DO FORRO DA VISTA FRONTAL E FORRO DA VISTA DE PASSADORES PROMOVENDO UM EFEITO "FOLE" E O FECHAMENTO COMPLETO DO CABEDAL. A LINGUETA FICARÁ SOLTA DO RESTANTE DO CABEDAL SOMENTE A PARTIR DA ALTURA DA LINHA DO SEGUNDO PASSADOR SUPERIOR. 1.3.2. PARTE EXTERNA DA LINGUETA DEVERÁ POSSUIR UMA PERSONALIZAÇÃO COM A LOGO DA CORPORAÇÃO, TENDO EM MÉDIA 4CM, SENDO EMBORRACHADO TIPO EMBUTIDO E FIXADO DE PÔR COSTURAS, DE TAL FORMA QUE SUA EVENTUAL REMOÇÃO DANIFIQUE O CALÇADO, CONFORME CAPÍTULO IV. 1.4. CARACTERÍSTICAS DO FORRO 1.4.1. FORRAÇÃO CONSTRUÍDA EM MULTIFILAMENTOS DE POLIÉSTER/POLIAMIDA EM FORMATO 3D, CONSTRUÍDO EM



SISTEMA MEIA COM MEMBRANA POLIÉSTER NÃO POROSO, ELÁSTICO, COM TRATAMENTO HIDROFÍLICO, 100% IMPERMEÁVEL E RESPIRÁVEL DEVENDO POSSUIR PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA, SELADO POR FITA MICRO POROSA IMPERMEÁVEL, TERMO SELADA PARA SELAGEM DE MEMBRANAS RESPIRÁVEIS, COM TRATAMENTO BACTERICIDA E FUNGICIDA PARA MAIOR PROTEÇÃO DERMATOLÓGICA, CONFORME CAPÍTULO II.

1.5. CARACTERÍSTICAS DO CONJUNTO PASSADORES E ATACADORES

1.5.1. POSICIONAMENTO E A DISTÂNCIA DOS PASSADORES COM RELAÇÃO AO CABEDAL DA BOTA

MOTOCICLISTA DEVERÃO PROPORCIONAR HARMONIA VISUAL, FUNCIONALIDADE TÉCNICA E SEGURANÇA. OS PASSADORES SERÃO DISTRIBUÍDOS DE FORMA EQUIDISTANTE ENTRE SI, SENDO COMPOSTOS EM FITA GORGURÃO DE ALTA TENACIDADE FIXADOS ATRAVÉS DE COSTURAS, TENDO LINHA DE 6 (SEIS) PASSADORES FIXADOS NA REGIÃO INTERNA DA LAPELA JUNTO AS PEÇAS DO CANO DO CALÇADO.

1.5.2. OS ATACADORES DEVERÃO SER EM TRAMA DE POLIAMIDA COM CABO ELÁSTICO, PONTEIRAS POSSUIRÁ UMA PEÇA DE TRAVAMENTO E AJUSTE DO ATACADOR EM POLÍMERO PLASTIFICADO, DEVERÁ DESLIZAR SUAVEMENTE SEM OBSTRUÇÃO POR MEIO DOS PASSADORES E DE MODO A PREENCHER O ESPAÇO INTERNO DOS MESMOS SEM FOLGA EXCESSIVA. O MATERIAL UTILIZADO PARA O ATACADOR DEVE ASSEGURAR QUE A AMARRAÇÃO FEITA SE MANTENHA DURANTE O USO DA BOTA MOTOCICLISTA, OU SEJA, NÃO DESAMARRE.

1.6. CARACTERÍSTICAS DAS COSTURAS

1.6.1. AS COSTURAS DO CABEDAL DA BOTA MOTOCICLISTA DEVERÃO APRESENTAR-SE UNIFORMES COM RELAÇÃO ÀS BORDAS.

1.6.2. A GÁSPEA CONFORME MENCIONADA NO ITEM 1.1.3 DEVERÁ POSSUIR CONSTRUÇÃO INTEIRIÇA SEM COSTURAS SOBREPOSTAS, DEIXANDO O CALÇADO COM ASPECTO MAIS LISO, SEM EMENDAS COSTURADAS DE PEÇAS NA REGIÃO DO BICO, ISENTO A PROTEÇÃO DE BORRACHA AUXILIAR A PASSAGEM DE MARCHAS, PROPORCIONANDO MAIS LEVEZA, FACILITANDO A LIMPEZA, AUXILIANDO NA ESTRUTURA FÍSICA E CONFORTO.

1.7. CARACTERÍSTICAS DE CONFORMAÇÃO

7.1. PARA MANUTENÇÃO DA FORMA (CONFORMAÇÃO) DA BOTA MOTOCICLISTA, A MESMA DEVERÁ POSSUIR CONTRAFORTE NA REGIÃO TRASEIRA E COURAÇA NA REGIÃO FRONTAL.

1.7.2. O FORMATO DA COURAÇA DEVERÁ ACOMPANHAR O FORMATO DO CONTOURO DA PEÇA DA BIQUEIRA, SENDO EM TORNO DE 5 MM MENOR COM RELAÇÃO À MESMA. AMBAS AS PEÇAS DEVERÃO SER CHANFRADAS NAS BORDAS UTILIZANDO UM PADRÃO DE DESQUINADO COM APROXIMADAMENTE 12 MM DE LARGURA TERMINANDO A ZERO NA BORDA DA PEÇA.

1.8. CARACTERÍSTICAS DE ACOLCHOAMENTO

1.8.1. PARA CONTRIBUIR COM A SENSÇÃO DE CONFORTO DA BOTA MOTOCICLISTA, ALÉM DO USO DE MATERIAL DE FORRO COLARINHO DUBLADO, O CABEDAL DEVERÁ SER ACOLCHOADO EM REGIÕES PONTUAIS. NA REGIÃO SUPERIOR DO CANO E DA LINGUETA DEVERÃO SER UTILIZADAS ESPUMAS CONFORME DESCRIÇÃO DAS PEÇAS TÉCNICAS DESTA NORMA, CAPÍTULO I.

NA REGIÃO SUPERIOR DO CANO, ONDE SERÁ FEITO ACOLCHOAMENTO, AO MESMO TEMPO DEVERÁ SER UTILIZADO UM ENCHIMENTO DO COLARINHO DA LAPELA DE PROTEÇÃO FRONTAL DE TÍBIA DE MODO A ESTRUTURAR MELHOR A REGIÃO, SENDO EM MATERIAL MACIO PARA NÃO ENRIJECER EM DEMASIA ESTA PARTE DA BOTA MOTOCICLISTA.

1.8.2. NA REGIÃO DO CALCANHAR, EM FUNÇÃO DO USO DE MATERIAL RÍGIDO PARA CONTRAFORTE, TANTO POR DENTRO COMO POR FORA DO MESMO, DEVERÁ SER UTILIZADA UMA CAMADA DE MATERIAL MACIO COMO ACOLCHOAMENTO.

1.8.3. ACOLCHOAMENTO TRASEIRO, NA REGIÃO SUPERIOR A TALONEIRA, POSSUIRÁ UMA PEÇA EM COURO NAPA FORMANDO 2 (DOIS) GOMOS, SENDO ACOLCHOADO EM ESPUMA DE POLIURETANO, EMBUTIDO LOGO ACIMA DA TALONEIRA E ABAIXO DA PEÇA DE SUSTENTAÇÃO DO CANO NA REGIÃO TRASEIRA, ESTA PEÇA POSSUIRÁ UM DESENHO ASSIMÉTRICO EQUILÁTERO COM COSTURAS NA BASE MÉDIA PARA MELHOR CONFORTO E AUXÍLIO NA MOBILIDADE.

1.8.4. ACOLCHOAMENTO FRONTAL, NA REGIÃO SUPERIOR A GASPEA, POSSUIRÁ UMA PEÇA EM COURO NAPA FORMANDO 5 (CINCO) GOMOS, SENDO ACOLCHOADO EM ESPUMA DE POLIURETANO, EMBUTIDO LOGO ACIMA DA GASPEA E ABAIXO DA PEÇA DE PROTEÇÃO FRONTAL DE TÍBIA (CANELEIRA) NA BASE DE LAPELA DO CALÇADO, ESTA PEÇA POSSUIRÁ UM DESENHO ASSIMÉTRICO EQUILÁTERO COM COSTURAS NA BASE MÉDIA PARA MELHOR CONFORTO E AUXÍLIO NA MOBILIDADE.

1.9. CARACTERÍSTICAS DA MONTAGEM DO CABEDAL

1.9.1. O SISTEMA DE MONTAGEM UTILIZADO PARA A FABRICAÇÃO DA BOTA MOTOCICLISTA SERÁ DO TIPO MONTADO COLADO. O CABEDAL SERÁ MONTADO EM TODA SUA EXTENSÃO SOB A PALMLHA DE MONTAGEM ANTIPERFORANTE ATRAVÉS DO USO DE ADESIVO.

1.10. CARACTERÍSTICAS DA CONSTRUÇÃO

1.10.1. A CONSTRUÇÃO CORRESPONDE À PARTE INFERIOR DA BOTA MOTOCICLISTA, SENDO COMPOSTO PELO SOLADO, PALMLHA DE MONTAGEM ANTIPERFORANTE (CONFORME CAPÍTULO II), E SOBRE PALMLHA (PALMLHA INTERNA).

1.11. CARACTERÍSTICAS DO SOLADO

1.11.1. O SOLADO SERÁ TIPO MONOBLOCO BI COMPONENTE COMPOSTO POR SOLA E SALTO. SERÁ FORMADO POR UMA ENTRESSOLA MACIA PARA TRAZER MAIS CONFORTO E UMA SOLA MAIS RESISTENTE EM FUNÇÃO DO ATRITO COM O PISO. A FIXAÇÃO DO SOLADO AO CABEDAL SERÁ POR VULCANIZAÇÃO QUE GARANTA A PERFEITA UNIÃO SEM COSTURA DE BLAQUEADO.

1.11.2. O SOLADO DEVERÁ ENCAIXAR PERFEITAMENTE NA FORMA COM O CABEDAL, SENDO QUE O SEU ASSENTAMENTO NO PLANO DEVERÁ SE DAR PELA REGIÃO DO SALTO E PELO PONTO DE APOIO NA REGIÃO DA PLANTA DO CALÇADO, PROPORCIONANDO ALINHAMENTO E EQUILÍBRIO À BOTA MOTOCICLISTA, DESTA FORMA, QUANDO A PARTE INFERIOR DO SALTO ESTIVER TOTALMENTE ASSENTADA NO PLANO, TAMBÉM A PARTE INFERIOR DA PLANTA DA SOLA DEVERÁ ESTAR ENCOSTANDO NESTE PLANO.

1.11.3. O SOLADO DEVERÁ APRESENTAR AFASTAMENTO DE BICO QUE FACILITE O MOVIMENTO DE CAMINHAR. TAMBÉM PARA FACILITAR O MOVIMENTO DA MARCHA HUMANA, DEVERÁ APRESENTAR UM CHANFRO NA REGIÃO TRASEIRA (POSTERIOR) DO SALTO. NA REGIÃO DO ENFRANQUE, DEVERÁ HAVER UM DESENHO CÔNCAVO, PODENDO EXISTIR UM LEVE ACINTURAMENTO DA LARGURA DO SOLADO.

1.12. CARACTERÍSTICAS DA PALMLHA DE MONTAGEM

1.12.1. A PALMLHA DE MONTAGEM DEVERÁ SER CONSTITUÍDA POR UMA PEÇA INTEIRA QUE ACOMPANHA O CONTOURO DA FORMA UTILIZADA PARA A MONTAGEM DA BOTA MOTOCICLISTA UNIDA COM REFORÇO NA PARTE DO CALCANHAR E ENFRANQUE. CONFORME DESCRITO NO ITEM 1.9.

1.9. O CABEDAL SERÁ MONTADO SOB A PALMLHA DE MONTAGEM ATRAVÉS DO USO DE ADESIVO. PARA REFORÇAR E ESTRUTURAR MELHOR A BOTA MOTOCICLISTA NA REGIÃO INTERMEDIÁRIA E POSTERIOR DEVERÁ POSSUIR UM ESTABILIZADOR DE CAMINHADA EM ACRILONITRILA-BUTADIENO-ESTIRENO FIXADO A PALMLHA DE MONTAGEM.

1.12.2. PALMLHA DE MONTAGEM DEVERÁ SER FIXADA NA ENTRE CABEDAL E SOLADO NO PROCESSO DE MONTAGEM, DE TAL FORMA QUE NÃO POSSA SER REMOVIDA SEM DANIFICAR O CALÇADO.

1.12.3. SUA COMPOSIÇÃO SERÁ COMPOSTA DE TRIPLA PROTEÇÃO EM TECIDO SOBREPOSTO EM TRAMAS, CONFORME CAPÍTULO I E CAPÍTULO II, DEVERÁ POSSUIR UM ESTABILIZADOR DE CAMINHAS FIXADO A SUA BASE DURANTE O PROCESSO, AFIM DE INIBIR TORÇÕES E AUXILIAR SUBIDAS E DESCIDAS DE ESCADAS OU PLATAFORMAS.

1.13. CARACTERÍSTICAS DA SOBRE PALMLHA (PALMLHA INTERNA)

1.13.1. A SOBRE PALMLHA, TAMBÉM CHAMADA DE PALMLHA INTERNA, DEVERÁ SER REMOVÍVEL E PODERÁ CONTER ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE, SENDO CONSTITUÍDA POR POLIURETANO, DESENHO UNILATERAL PARA MELHOR ABSORÇÃO DE IMPACTOS, DEVERÁ SER DUBLADA COM TECIDO TIPO MALHA COM TRATAMENTO ANTIBACTERIANO E ANTIFÚNGICO (CONFORME CAPÍTULO II).

1.14. CARACTERÍSTICAS LAPELA DE PROTEÇÃO DE TÍBIA

1.14.1. A LAPELA COM DESENHO TRIANGULAR EQUILÁTERO, POSSUIRÁ FIXAÇÃO FRONTAL DO TIPO ESCABOTEÁVEL COBRINDO TODA REGIÃO DE ABERTURA DOS ATACADORES, INIBINDO A PENTREÇÃO DE RESÍDUOS E PROTEGENDO O USUÁRIO CONTRA ATRITOS DURANTE USO, TENDO A ABERTURA DE FORMA LATERAL, CONFECCIONADO EM MICROFIBRA CONFORME O CABEDAL, NA PARTE INTERNA DAS PEÇAS, POSSUIRÁ UMA PROTEÇÃO EM POLÍMERO PLÁSTICO E OU ABS, FIXADO TIPO SANDUÍCHE E TRAVADO POR COSTURAS EM SUA BASE, A PEÇA ESTARÁ ALOCADA ENTRE A MICROFIBRA DE EXPOSIÇÃO FRONTAL E FORRAÇÃO INTERNA EM POLIAMIDA/POLIÉSTER DA PEÇA. NA BASE SUPERIOR DA LAPELA, POSSUIRÁ 1 (UM) GOMO PARA MELHOR CONFORTO AO POSSÍVEL CONTATO DIRETO COM PERNAS DO USUÁRIO.

1.15. CARACTERÍSTICAS DO FECHAMENTO DA LAPELA DE PROTEÇÃO DE TÍBIA

1.15.1. O FECHAMENTO SERÁ FEITO ATRAVÉS DE FECHO DE FITA EM TECIDO QUE SE ADEREM NO FORMATO MACHO E FÊMEA, TENDO A BASE "MACHO" LOCALIZADO NA LAPELA E "FÊMEA" AO CANO DO NA LATERAL EXTERNAS DOS PÉS, ESTES FIXADOS POR COSTURAS DUPLAS PARA MELHOR SEGURANÇA E DE COMPOSIÇÃO DE ALTA TENACIDADE PARA EVITAR O DESGASTE PREMATURO. O AJUSTE DEVERÁ SER DE FORMA PRECISA, TANTO PARA PATURRILHAS MAIORES OU MENORES, O DESENHO SERÁ ASSIMÉTRICO PARA ESTES AJUSTES. NA REGIÃO ABAIXO DO TRAVAMENTO, POSSUIRÁ UM AJUSTE EM FITA DE MICROFIBRA E FECHAMENTO TAMBÉM DO MESMO MATERIAL FIXADOS NA PEÇA DO CANO, ESTA FITA SE UNIRÁ A FIVELA EM POLÍMERO NYLON QUE ESTARÁ ALOCADO A BASE MÉDIA INFERIOR DA LAPELA.

1.16. CARACTERÍSTICAS REFLETIVA LATERAL

1.16.1. PEÇA REFLETIVA NO FORMATO BUMERANGUE EMBUTIDO E FIXADO POR COSTURAS NA PEÇA DO CANO DO LADO EXTERNO DOS PÉS PARA MELHOR VISIBILIDADE LATERAL.

DESCRIÇÃO

COMPLEMENTAR 2: 2. CONDIÇÕES DE QUALIDADE

2.1. SERÃO OBSERVADOS OS ASPECTOS DE APRESENTAÇÃO, FORMA E CONFORTABILIDADE NAS BOTAS MOTOCICLISTA RECEBIDAS. AS BOTAS MOTOCICLISTA SERÃO SUBMETIDAS A ENSAIOS DE CONFORMIDADE, DEVENDO ESTAR DENTRO DO PADRÃO DE NORMAS TÉCNICAS E DAS RESPECTIVAS ESPECIFICAÇÕES, CONFORME CAPÍTULO ÚNICO.

2.2. O LAUDO TÉCNICO DEVERÁ SER FORNECIDO COMPROVANDO A QUALIDADE DA MATÉRIA-PRIMA (APRESENTANDO NO LAUDO IMAGEM DA MATÉRIA-PRIMA SUBMETIDA) USADA NA PRODUÇÃO DA BOTA MOTOCICLISTA. DEVERÃO SER REALIZADAS AS VERIFICAÇÕES TÉCNICAS REFERENTES AOS REQUISITOS DESCRITOS E OS ENSAIOS LISTADOS.

2.3. DEFEITOS: A BOTA MOTOCICLISTA DEVERÁ ESTAR LIVRE DE SUJEIRA E ISENTO DE DEFEITOS, EM ESPECIAL OS ASSINALADOS A SEGUIR:

2.4. CABEDAL: MICROFIBRA UTILIZADA PARA A FABRICAÇÃO DA BOTA MOTOCICLISTA DEVERÁ ESTAR ISENTO DE DEFEITOS, TAIS COMO BURACOS, MARCAS OU OUTRO DEFEITO ESTRUTURAL QUE POSSA PREJUDICAR A APARÊNCIA, A FUNCIONALIDADE E A RESISTÊNCIA DA BOTA MOTOCICLISTA.

2.5. MATERIAIS TÊXTEIS: OS MATERIAIS TÊXTEIS UTILIZADOS PARA A FABRICAÇÃO DA BOTA MOTOCICLISTA NÃO PODERÃO APRESENTAR DEFEITOS DE TECELAGEM, ACABAMENTO OU TINTURARIA.

2.6. COSTURAS: AS COSTURAS DA BOTA MOTOCICLISTA NÃO PODERÃO APRESENTAR ENRUGAMENTO, FRANZIDOS E PONTOS FALHADOS, TÃO POUCO SERÁ POSSÍVEL QUE A BOTA MOTOCICLISTA SE APRESENTE COM COSTURAS TORTAS OU DESUNIFORMES COM RELAÇÃO ÀS BORDAS DAS PEÇAS. O CABEDAL DA BOTA MOTOCICLISTA NÃO PODERÁ APRESENTAR BORDAS SOLTAS QUE DEVERIAM ESTAR PRESAS POR COSTURA, TANTO NAS COSTURAS DE BORDA QUANTO NAS COSTURAS TIPO LUVA.

2.7. SOLADO: O SOLADO NÃO PODERÁ APRESENTAR FALHAS DE COLAGEM AO CABEDAL E DEVERÁ ESTAR ISENTO DE IMPERFEIÇÕES, TAIS COMO DEFEITOS DE DESENHO OU ESTAMPA, BOLHAS DE AR E FALHAS DE FORMATO. A COLAGEM DO SOLADO AO CABEDAL NÃO PODERÁ PROVOCAR A DEFORMAÇÃO DO MESMO EM QUALQUER REGIÃO, PRINCIPALMENTE CURVATURA CÔNCAVA NA REGIÃO DA PLANTA DEVIDO À FALTA OU APLICAÇÃO INADEQUADA DO ENCHIMENTO DE MONTAGEM.

2.8. DIFERENÇA DE TONALIDADE: AS CORES DOS MATERIAIS UTILIZADOS PARA A BOTA MOTOCICLISTA DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM O SOLICITADO PELO ÓRGÃO REQUISITANTE. NÃO SERÃO ACEITAS DIFERENÇAS DE TONALIDADE ENTRE OS DIFERENTES MATERIAIS UTILIZADOS PARA A CONFECCÃO DA BOTA MOTOCICLISTA, OS QUAIS DEVEM ESTAR DE ACORDO COM AS CORES IDENTIFICADAS NO CAPÍTULO III DESTA NORMA.

2.9. DIFERENÇA ENTREPÉS: AS BOTAS MOTOCICLISTAS DEVERÃO ESTAR DE ACORDO COM O SOLICITADO POR ESTA NORMA. OS PÉS DE BOTA MOTOCICLISTA DIREITO E ESQUERDO QUE FORMAM O PAR NÃO DEVERÃO



APRESENTAR DIFERENÇA DE QUALQUER NATUREZA ENTRE SI, PRINCIPALMENTE DIFERENÇAS DE DIMENSÕES DE PEÇAS DO CABEDAL, SOLADO, ETC. 2.10. DIMENSÕES: AS DIMENSÕES INTERNAS DA BOTA MOTOCICLISTA ESTÃO DIRETAMENTE RELACIONADAS COM AS MEDIDAS DAS FORMAS UTILIZADAS, VISANDO PROPORCIONAR UM CALCE ADEQUADO. A GRADUAÇÃO DAS FORMAS E CONSEQUENTEMENTE DA BOTA MOTOCICLISTA DEVERÁ ESTAR DE ACORDO COM O SISTEMA DE MEDIDAS DO PONTO FRANCÊS UTILIZADO NO BRASIL CONFORME CAPÍTULO V. 2.11. MEDIDAS DAS FORMAS E ALTURA 2.11.1. A GRADE DE NUMERAÇÃO DAS BOTAS MOTOCICLISTAS IRÁ VARIAR CONFORME DEMANDA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, FICANDO ENTRE OS TAMANHOS 33 A 47 CONFORME CAPÍTULO V. 2.11.2. O CALÇADO DEVERÁ SE ENQUADRAR COMO “TIPO D–CANO LONGO”, POSSUINDO ALTURA DE 230MM, MEDIDOS DA PLATAFORMA DO SOLADO ATÉ PONTO MAIS ALTO DO CANO PARA NUMERAÇÃO 40, SENDO PERMITIDO UMA VARIAÇÃO DE ATÉ 5%, AMPLIAÇÃO E REDUÇÃO DE MODELAGEM CONFORME TABELA DE MEDIDAS. 3. ETIQUETAS: AS BOTAS MOTOCICLISTAS DEVERÃO POSSUIR NA PARTE INTERNA SUPERIOR DA LINGUETA (FORRO) UMA ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE E NUMERAÇÕES DE USO. TAMBÉM NA PARTE INTERNA UMA ETIQUETA ALTO COLANTE TIPO TRANSFER ONDE A MESMA DEVERÁ APRESENTAR AS INFORMAÇÕES LOTE XXX, ANO XXXX. 4. É VEDADA A IDENTIFICAÇÃO VISÍVEL EXTERNAMENTE DA LOGOMARCA OU IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE; 5. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS EMITIDOS PELO IBTEC – INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFATOS, RUA ARAXÁ, 750 – BAIRRO IDEAL – 93334-000 – NOVO HAMBURGO / RS OU LAUDOS CREDITADOS PELO INMETRO EMITIDOS POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, E LAUDOS ACREDITADOS PELO INMETRO DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME CAPÍTULO II E CAPÍTULO III. 5.1. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES. 6. DA AMOSTRA, GARANTIA E EMBALAGENS: 6.1. DA AMOSTRA - A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL. AS DEMAIS ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS APRESENTADAS, A CRITÉRIO DO ÓRGÃO REQUISITANTE, APÓS UMA ANÁLISE VISUAL, INCLUINDO-SE OS ASPECTOS DE SIMETRIA, FUNCIONALIDADE E FORMATO, SEREM VERIFICADAS PARA EFEITO DE RECEBIMENTO DO LOTE. 6.2. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. 6.3. DAS EMBALAGENS: OS OBJETOS DEVERÃO SER ENTREGUES EM EMBALAGEM CONTENDO NO LADO EXTERNO UMA ETIQUETA COM A INFORMAÇÃO REFERENTE AO TAMANHO DA MESMA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA KMC-BC COM 650GRM/ COM 7.0 DE COLUNA, COM 360MM DE LARGURA, 500MM DE ALTURA POR 580MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERENCIAL), NÃO ULTRAPASSANDO 0,105 M³. (CAPÍTULO VI). 6.4. EM CASO DE DÚVIDA: QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO. 6.5. TAMANHOS: OS TAMANHOS E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE, ANTES DA CONFEÇÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS NUMERAÇÕES (TAMANHOS) E SEUS QUANTITATIVOS. 7. CICLO REVERSO: O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ PROVIDENCIAR APÓS A UTILIZAÇÃO DO MATERIAL, O RECOLHIMENTO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE PARA DESCARTE EM IGUAL QUANTIDADE AO QUE FOR FORNECIDO. 7.1. O RECOLHIMENTO DAS BOTAS DE MOTOCICLISTA SERÁ REALIZADO JUNTO AO ÓRGÃO REQUISITANTE, CONFORME A NECESSIDADE DO RECOLHIMENTO AFERIDA POR ESTE. 7.2. AS CUSTAS DO CICLO REVERSO CORREM POR CONTA DO LICITANTE. 7.3. O DESCARTE DEVERÁ OBEDECER AS NORMAS PREVISTAS NA LEI 12.305/2010, QUE INSTITUIU A POLÍTICA NACIONAL DE RESÍDUOS SÓLIDOS EM SEU ART. 3º, INCISO XII, O QUAL VERSA SOBRE A LOGÍSTICA REVERSA, CONFORME TRECHO "...INSTRUMENTO DE DESENVOLVIMENTO ECONÔMICO E SOCIAL CARACTERIZADO POR UM CONJUNTO DE AÇÕES, PROCEDIMENTOS E MEIOS DESTINADOS A VIABILIZAR A COLETA E A RESTITUIÇÃO DOS RESÍDUOS SÓLIDOS AO SETOR EMPRESARIAL, PARA REAPROVEITAMENTO, EM SEU CICLO OU EM OUTROS CICLOS PRODUTIVOS, OU OUTRA DESTINAÇÃO FINAL AMBIENTALMENTE ADEQUADA...". 7.4. PODERÁ, A ADMINISTRAÇÃO, EM QUALQUER TEMPO, SOLICITAR NOTAS, GUIAS OU MANIFESTOS QUE COMPROVEM A COLETA, O TRANSPORTE, O DESTINO OU DESCARTE DOS MATERIAIS. 8. RELAÇÃO DE ANEXOS: ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS BOTA DE MOTOCICLISTA;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1006

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA/DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRÉ BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 3000

Lote 5 CINTOS BM - 4º - OPERACIONAL TÁTICO

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 525.000,00

Item 1 - 0515.0870.000265

CINTOS BM - 4º - OPERACIONAL TÁTICO

QUANTIDADE: 5.000,0000

UNIDADE: pc

VALOR UNITÁRIO: R\$ 105,00

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANÇA E PROTEÇÃO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CINTOS BM - TIPO DE FARDAMENTO: 4º - OPERACIONAL; COR PREDOMINANTE: PRETO, BRANCO OU VERDE; COMPOSIÇÃO DO CINTO: 100% POLIÉSTER; COMPRIMENTO DO CINTO: 1.300 MM; LARGURA DO CINTO: 45 MM; PONTEIRA NO CINTO: SIM; MATERIAL DA PONTEIRA: LATÃO; TIPO DE FIVELA: 2 GARRAS; MATERIAL DA FIVELA: LATÃO DOURADO OU PINTADO DE PRETO; BRASÃO OU BANDEIRA NA FIVELA: NÃO; COMPRIMENTO DA FIVELA: 70 MM; LARGURA DA FIVELA: 47 MM; DESENHO TÉCNICO: SIM; COLDRE: NÃO; PORTA CARREGADORES: NÃO; PORTA BASTÃO: NÃO; PORTA ALGEMAS: NÃO; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: 1. CINTA DE POLIÉSTER, COR CONFORME ÓRGÃO REQUISITANTE. 1.1. FITA: FITA DE ALTA TENACIDADE, CONFECCIONADO POLIÉSTER (COR CONFORME REQUISITANTE), COM 45 MM(±3MM) DE LARGURA E 1300 MM DE COMPRIMENTO COM FIVELA MILITAR DE LATÃO DOURADO, PRATA (LISA REFLETIVA PARA DOURADO OU PRATA) OU PRETA (CONFORME REQUISITANTE); 1.2. EM UMA DAS EXTREMIDADES, HAVERÁ UMA PONTEIRA CONFECCIONADA COM O MESMO MATERIAL E COR DA FIVELA, FIXADA DE MANEIRA DEFINITIVA A FITA DO CINTO; 1.3. AMBAS AS EXTREMIDADES DEVERÃO TER AS PONTAS CORTADAS “A QUENTE”, CAUSANDO UM LIGEIRO DERRETIMENTO, E CONSEQUENTE JUNÇÃO DAS FIBRAS; 2. FIVELA: A FIVELA DE LATÃO DOURADO, PRATA OU PRETA (CONFORME DEFINIDO PELO ÓRGÃO REQUISITANTE) POSSUI 70MM(±2MM) DE COMPRIMENTO E 47MM(±2MM) DE LARGURA. 2.1. A FIVELA DE LATÃO NA COR PRETA, SERÁ COLORIDA POR MEIO DE PINTURA ELETROSTÁTICA EM DUPLA CAMADA PARA PROPORCIONAR ALTA RESISTÊNCIA À ABRASÃO. 3. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS EMITIDOS PELO INMETRO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO ÚNICO, CAPÍTULO II. 3.1. LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA FIVELA E PONTEIRA: ATESTANDO TRATAR-SE DE LATÃO, NÃO PODENDO SER BANHADO OU PINTADO. 4. DA AMOSTRA, GARANTIA E EMBALAGENS: 4.1. DA AMOSTRA - A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL; 4.1.2. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMISSÃO SUPERIOR A 24 MESES. 4.2. DA GARANTIA - A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE



QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90; 4.3. DA DAS EMBALAGENS - O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLASTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM/BC COM 690GR/M² / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO (TAMANHO REFERENCIA), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M²; 5. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚMDS SOBRE O MATERIAL LICITADO. 6. O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE, ANTES DA CONFEÇÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS CORES E SEUS QUANTITATIVOS. 7. É VEDADA A IDENTIFICAÇÃO VISIVEL EXTERNAMENTE DA LOGOMARCA OU IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE. 8. RELAÇÃO DE ANEXOS: 8.1. ANEXO ÚNICO - CARACTERÍSTICAS CINTO TÁTICO;

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1006

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 5000

Lote 6 COBERTURAS BM - BONÉ CINZA TÁTICO BM

TIPO DE PREVISÃO DE CONSUMO : Total

TRATAMENTO ME/EPP : Preferência

PRAZO DE ENTREGA : 30 Dias

VALIDADE DA PROPOSTA : 60 Dias

VALOR DO LOTE : R\$ 1.908.000,00

Item 1 - 0515.0870.000266

COBERTURAS BM - BONÉ CINZA TÁTICO BM

QUANTIDADE: 18.000,0000

UNIDADE: pc

VALOR UNITÁRIO: R\$ 106,00

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

COBERTURAS BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4º - OPERACIONAL; TIPO DE COBERTURA: BONÉ; GENERO: UNISEX; COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 68% POLIÉSTER, 32 % ALGODÃO; GRAMATURA DO TECIDO: 230G/M²; APLICAÇÃO DE BRASÕES OU INSIGNIAS: SIM; POSTOS OU GRADUAÇÕES: USO GERAL; COR: CINZA BM; LAUDOS DE COLORIMETRIA CEILAB: SIM; COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: D65/10 1,5 - A/10 1,5 - TL84/10 1,5; DESENHO TÉCNICO: SIM; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: 1. CONDIÇÕES GERAIS: O BONÉ DEVERÁ ESTAR ISENTO DE DEFEITOS, EM ESPECIAL OS ASSINALADOS A SEGUIR: 1.1. TECIDO: O BONÉ NÃO DEVERÁ APRESENTAR DEFEITOS DE TECELAGEM, ACABAMENTO OU TINGIMENTO. AS REVISÕES DE PEÇAS DE TECIDO, EM RELAÇÃO AOS DEFEITOS DE TECELAGEM E TINGIMENTO, SÃO DE RESPONSABILIDADE DO FABRICANTE. 1.2. COSTURAS: AS COSTURAS NÃO PODERÃO APRESENTAR ENRUGAMENTO, FRANZIDOS E PONTOS FALHADOS. 2. DETALHAMENTO: BONÉ COM COPA COMPOSTA POR 6 GOMOS, COM ABA COMUM E ABERTURA TRASEIRA EM FORMA DE SEMICÍRCULO, FECHADA POR UMA TIRA DE TECIDO PROVIDA DE FECHOS DE CONTATO (VER FIGURAS DE 1 A 8). 2.1. COPA: DIVIDIDA EM 6 GOMOS, TENDO OS GOMOS FRONTAIS 9,0 CM DE LARGURA EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR E 16, CM DE COMPRIMENTO, OS GOMOS LATERAIS DIREITO E ESQUERDO 10,0 CM DE LARGURA EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR E 15, CM DE COMPRIMENTO E OS GOMOS TRASEIROS 16,CM DE COMPRIMENTO, 7,0 CM DE LARGURA EM SUA EXTREMIDADE INFERIOR E 12,0 CM DE COMPRIMENTO DESDE A EXTREMIDADE SUPERIOR ATÉ O MEIO DA ABERTURA TRASEIRA EM FORMA DE SEMICÍRCULO (VER FIGURA 6). 2.2. A SEÇÃO FRONTAL COMPOSTA PELOS DOIS GOMOS DA FRENTE, SÃO FORRADAS POR ENTRETELA, CONFERINDO MAIOR RIGIDEZ À ÁREA DA FRENTE DA COPA DO BONÉ (VER FIGURA 5). 2.3. ABA: COM ALMA DE POLIETILENO FORRADA NO MESMO TECIDO DA COPA DO BONÉ, PESPONTADA POR 8 CARREIRAS DE PESPONTO PARALELAS, COM 0,5 CM DE DISTÂNCIA ENTRE AS CARREIRAS DE PESPONTO, QUE SE INICIAM A 1,0 CM DA BORDA DA ABA. ABA PREGADA CENTRALIZADA NA FRENTE DO BONÉ (VER FIGURAS 2, 4, E 8). 2.4. FRENTE: APRESENTA O LOGO DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL, COM FORMATO REDONDO, MEDINDO 6,5 CM DE DIÂMETRO, FIXADO POR TERMOTRANSFERÊNCIA A 1,5 CM ACIMA DA BORDA INFERIOR DA COPA DO BONÉ E CENTRALIZADO EM RELAÇÃO AO MEIO DA FRENTE (VER FIGURAS 1 E 2). 2.5. O LOGO DA BRIGADA MILITAR DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM MATERIAL EMBORRACHADO BASE DE SILICONE COM RELEVOS ELETRONICAMENTE GRAVADOS A LASER COM ALTA RESOLUÇÃO, ATRAVÉS DE FREQUÊNCIA (GALUUM), COM SOLIDEZ A LAVAGEM E SECAGEM ATÉ 40º C, MALEÁVEL E RESISTENTE MESMO EM SITUAÇÃO DE ATRITO DURANTE O USO. MATÉRIA PRIMA DA BASE E CORES COMPOSTAS DE ELEMENTOS QUÍMICOS NÃO CÂNCERÍGENOS. 2.6. TOPO: NO TOPO EXISTE UM FECHO DE CONTATO FÊMEA (LADO MACIO) MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 2,5 CM DE COMPRIMENTO COSTURADO SOBREPOSTO AO CRUZAMENTO DAS COSTURAS DE UNIÃO DOS GOMOS DO BONÉ (VER FIGURA 4). 2.7. CADA GOMO POSSUI UM RESPIRADOR BORDADO, MEDINDO 1,0 CM DE DIÂMETRO, QUE SE ENCONTRA HORIZONTALMENTE CENTRALIZADO E VERTICALMENTE POSICIONADO À 7,5 CM DE DISTÂNCIA DO PONTO ONDE SE ENCONTRA O CRUZAMENTO DAS COSTURAS DE UNIÃO ENTRE OS GOMOS DO BONÉ (VER FIGURA 4). 2.8. PARTE INTERNA: NA PARTE DE DENTRO AS COSTURAS DE UNIÃO ENTRE OS GOMOS DO BONÉ ENCONTRAM-SE RECOBERTAS POR VIÉS EM TECIDO DE TELA DE ALGODÃO, COM 1,3 CM DE LARGURA (VER FIGURA 5). 2.9. O ACABAMENTO DA EXTREMIDADE INFERIOR DA COPA DO BONÉ SE DÁ POR UMA CARNEIRA, QUE CONSISTE EM UMA FITA DE TECIDO, ACOLCHOADA, REBATIDA POR PESPONTOS, MEDINDO 3,0 CM DE LARGURA E 50,0 CM DE COMPRIMENTO, VOLTADA PARA A PARTE INTERNA DO BONÉ, INICIANDO DE UM LADO DA ABERTURA TRASEIRA E TERMINANDO DO OUTRO LADO DA MESMA ABERTURA (VER FIGURA 5). 2.10. PARTE TRASEIRA: POSSUI UMA ABERTURA EM FORMA DE SEMICÍRCULO, COM ACABAMENTO DE VIÉS REBATIDO POR PESPONTO DUPLO (VER FIGURAS 3, 5 E 7). 2.11. O AJUSTE DO BONÉ SE DÁ POR UMA TIRA DO MESMO TECIDO DO BONÉ, MEDINDO 2,0 CM DE LARGURA E 13,0 CM DE COMPRIMENTO, ONDE ENCONTRAM-SE PREGADAS UMA TIRA DE FECHO DE CONTATO FÊMEA (LADO MACIO) COM 2,0 CM DE LARGURA E 6,5 DE COMPRIMENTO E TIRA DE FECHO DE CONTATO MACHO (LADO ÁSPERO) COM 2,0 CM DE LARGURA E 6,5 DE COMPRIMENTO. ESTA TIRA É EMBUTIDA NA BORDA DA ABERTURA TRASEIRA, A PARTIR DA EXTREMIDADE INFERIOR DIREITA DA ABERTURA, ENTRE A CARNEIRA E O TECIDO DA COPA DO BONÉ (VER FIGURA 7). 2.12. NA EXTREMIDADE INFERIOR ESQUERDA DA ABERTURA, ENTRE A CARNEIRA E O TECIDO DA COPA, EMBUTE-SE UMA ALÇA DO MESMO TECIDO DO BONÉ, PORTANDO UMA ARGOLA DE METAL INOXIDÁVEL MEDINDO 2,5 CM DE ALTURA E 0,9 CM DE LARGURA. A TIRA DE TECIDO EMBUTIDA NA EXTREMIDADE INFERIOR DIREITA DEVE PASSAR POR DENTRO DESTA ARGOLA DE METAL PARA O AJUSTE DO BONÉ À CABEÇA DO USUÁRIO E SER DOBRADA, DE MODO QUE OS FECHOS DE CONTATO NELA PREGADOS SE TOQUEM, FIXANDO O AJUSTE DADO PELO USUÁRIO (VER FIGURA 7). 3. TODOS OS DETALHAMENTOS AQUI INFORMADOS SE REFEREM A UMA PEÇA NA COR CINZA-BM, CONFORME CAPÍTULO III, FICANDO A CARGO DO ÓRGÃO REQUISITANTE ADEQUAÇÃO QUANTO AO FORNECIMENTO EM OUTRAS CORES PADRÕES DA INSTITUIÇÃO. 4. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: 4.1. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME CAPÍTULO II E CAPÍTULO III. 4.2. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO SENAI – LAFITE OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME CAPÍTULO II E CAPÍTULO III. 4.3. OBS: OS LAUDOS NÃO PODERÃO TER EMSSÃO SUPERIOR A 24 MESES. 4.4. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL. 5. DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12(DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. 6. DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERÁ SER



ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADAS EM CAIXAS DE PAPELÃO, CONFORME CAPÍTULO V. 7. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO. 8. O LICITANTE VENCEDOR DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE ANTES DA CONFEÇÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS CORES E SEUS QUANTITATIVOS, QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO. 9. RELAÇÃO DE ANEXOS: ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS BONÉ CINZA TÁTICO BM

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES Nº: 1006

CONSIDERAR OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS: NÃO

LOCAIS DE ENTREGA:

SECRETARIA DA SEGURANÇA PÚBLICA DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA AVENIDA CORONEL ANDRÉ BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS QUANTIDADE: 18000

OBSERVAÇÕES DOS ITENS:

OBSERVAÇÃO 6

EM CASO DE DÚVIDA, A AMOSTRA E/OU DESENHO DO MATERIAL ESPECIFICADO E/OU PROJETO ENCONTRA-SE A DISPOSIÇÃO NO ÓRGÃO SOLICITANTE, BEM COMO, GRAFISMO, LOGOTIPIA E ADESIVAGEM CASO SEJA SOLICITADO JUNTO A DESCRIÇÃO DO ITEM OU OBSERVAÇÃO GERAL DA COMPRA.

OBSERVAÇÃO 1006

A. DA ENTREGA DE AMOSTRA APÓS CUMPRIDA A ETAPA DE HABILITAÇÃO DOS DOCUMENTOS, DECLARADA HABILITADA, POSTERIOR A SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA COMPLETA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE E PARECER TÉCNICO DA COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, COMO CONDIÇÃO PARA ADJUDICAÇÃO. A LICITANTE DEVERÁ ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE PARA DEFINIÇÃO DO LOCAL E HORÁRIO DA ENTREGA DA AMOSTRA. O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 05 (CINCO) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO. JUNTAMENTE DEVERÃO ACOMPANHAR OS LAUDOS DE QUALIDADE E CERTIFICADOS, CASO CITADOS NA DESCRIÇÃO TÉCNICA (OBS: OS LAUDOS E CERTIFICADOS NECESSÁRIOS, TERÃO SEUS CUSTOS POR CONTA DOS LICITANTES). A NÃO ENTREGA DOS LAUDOS TÉCNICOS E CERTIFICADOS NO PRAZO DEFINIDO DE 05(CINCO) DIAS ÚTEIS, ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DA LICITANTE. SERÁ ACEITO LAUDOS E CERTIFICADOS DO PRODUTO TANTO EM NOME DO LICITANTE QUANTO DO FABRICANTE DA MATÉRIA PRIMA. B. DA AVALIAÇÃO DA AMOSTRA A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, NO PRÓXIMO DIA ÚTIL APÓS O FINAL DO PRAZO DE ENTREGA SE REUNIRÁ NO INÍCIO DO EXPEDIENTE ADMINISTRATIVO, A FIM DE REALIZAR A ANÁLISE DO OBJETO ENTREGUE, INCLUINDO OS LAUDOS E CERTIFICADOS REQUISITADOS. TAL REUNIÃO PODERÁ SER ACOMPANHADA PELOS PARTICIPANTES DO CERTAME LICITATÓRIO. SERÁ CONDIÇÃO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO ENTREGUE, PROPOSTO PELO LICITANTE VENCEDOR, ESTAR EM ACORDO COM O SOLICITADO EM EDITAL, COM AS MARGENS DE ERRO (MARGEM DE ERRO, CASO CONSTE NA DESCRIÇÃO DO ITEM) TAMBÉM PREVISTAS NO MESMO. A COMISSÃO PERMANENTE DE RECEBIMENTO DO ÓRGÃO REQUISITANTE EMITIRÁ PARECER TÉCNICO A SER ENCAMINHADO AO PREGOEIRO, A FIM DE QUE SEJA FINALIZADA A ACEITAÇÃO OU NÃO DA PROPOSTA EM NO MÁXIMO 5 DIAS ÚTEIS. PODERÃO SER REALIZADAS AVALIAÇÕES DESTRUTIVAS DO OBJETO, EM BUSCA DE CARACTERÍSTICAS NÃO EXPOSTAS OU NÃO AVALIADAS ATRAVÉS DE LAUDOS E CERTIFICADOS. A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE PODERÁ QUANDO JULGAR NECESSÁRIO, SOLICITAR LAUDOS E CERTIFICADOS OU NOVOS LAUDOS E NOVOS CERTIFICADOS DO OBJETO PARA ATESTAR A QUALIDADE E CORRETA ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO QUANDO DA ENTREGA DEFINITIVA DO MESMO. C. DA DEVOLUÇÃO DA AMOSTRA O LICITANTE DEVERÁ RETIRAR O OBJETO ENTREGUE PARA ANÁLISE DECORRIDO O FINAL DE GARANTIA CONTRATUAL DA COMPRA. SE NÃO O FIZER, NO PRAZO DE 5 (CINCO) ÚTEIS, O BEM SERÁ ENCAMINHADO PARA UTILIZAÇÃO DO ÓRGÃO REQUISITANTE, SEM ÔNUS AO MESMO.

OBSERVAÇÃO 1006

A. DA ENTREGA DE AMOSTRA APÓS CUMPRIDA A ETAPA DE HABILITAÇÃO DOS DOCUMENTOS, DECLARADA HABILITADA, POSTERIOR A SESSÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA COMPLETA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE E PARECER TÉCNICO DA COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, COMO CONDIÇÃO PARA ADJUDICAÇÃO. O PRAZO DE ENTREGA DAS AMOSTRAS AO ÓRGÃO REQUISITANTE É DE 15 (QUINZE) DIAS ÚTEIS APÓS A HABILITAÇÃO. JUNTAMENTE DEVERÃO ACOMPANHAR OS LAUDOS DE QUALIDADE CITADOS NA DESCRIÇÃO TÉCNICA (OBS: OS LAUDOS NECESSÁRIOS TERÃO SEUS CUSTOS POR CONTA DOS LICITANTES). A NÃO ENTREGA DOS LAUDOS TÉCNICOS NO PRAZO DEFINIDO DE 15(QUINZE) DIAS ÚTEIS, ACARRETERÁ NA DESCLASSIFICAÇÃO DA LICITANTE. SERÁ ACEITO LAUDOS DO PRODUTO TANTO EM NOME DO LICITANTE QUANTO DO FABRICANTE DA MATÉRIA PRIMA. B. DA AVALIAÇÃO DA AMOSTRA A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE, NO PRÓXIMO DIA ÚTIL APÓS O FINAL DO PRAZO DE ENTREGA SE REUNIRÁ NO INÍCIO DO EXPEDIENTE ADMINISTRATIVO, A FIM DE REALIZAR A ANÁLISE DO OBJETO ENTREGUE, INCLUINDO OS LAUDOS REQUISITADOS. TAL REUNIÃO PODERÁ SER ACOMPANHADA PELOS PARTICIPANTES DO CERTAME LICITATÓRIO. SERÁ CONDIÇÃO DE ACEITAÇÃO DO OBJETO ENTREGUE, PROPOSTO PELO LICITANTE VENCEDOR, ESTAR EM ACORDO COM O SOLICITADO EM EDITAL, COM AS MARGENS DE ERRO TAMBÉM PREVISTAS NO MESMO. A COMISSÃO PERMANENTE DE RECEBIMENTO DO ÓRGÃO REQUISITANTE EMITIRÁ PARECER TÉCNICO A SER ENCAMINHADO AO PREGOEIRO, A FIM DE QUE SEJA FINALIZADA A ACEITAÇÃO OU NÃO DA PROPOSTA EM NO MÁXIMO 5 DIAS ÚTEIS. PODERÃO SER REALIZADAS AVALIAÇÕES DESTRUTIVAS DO OBJETO, EM BUSCA DE CARACTERÍSTICAS NÃO EXPOSTAS OU NÃO AVALIADAS ATRAVÉS DE LAUDOS. A COMISSÃO DE RECEBIMENTO E ANÁLISE TÉCNICA DO ÓRGÃO REQUISITANTE PODERÁ QUANDO JULGAR NECESSÁRIO, SOLICITAR NOVOS LAUDOS DO OBJETO PARA ATESTAR A QUALIDADE E CORRETA ESPECIFICAÇÃO DO PRODUTO QUANDO DA ENTREGA DEFINITIVA DO MESMO. C. DA DEVOLUÇÃO DA AMOSTRA O LICITANTE DEVERÁ RETIRAR O OBJETO ENTREGUE PARA ANÁLISE DECORRIDO O FINAL DE GARANTIA CONTRATUAL DA COMPRA. SE NÃO O FIZER, NO PRAZO DE 5 (CINCO) ÚTEIS, O BEM SERÁ ENCAMINHADO PARA UTILIZAÇÃO DO ÓRGÃO REQUISITANTE, SEM ÔNUS AO MESMO.

OBSERVAÇÃO 1010

A EMPRESA CONTRATADA DEVERÁ DISCRIMINAR NA NOTA FISCAL O QUANTITATIVO DO ITEM POR NUMERAÇÃO/TAMANHO. DA MESMA FORMA DEVERÁ IDENTIFICAR AS CAIXAS DE ACONDICIONAMENTO DO ITEM COM A QUANTIDADE E RESPECTIVA NUMERAÇÃO/TAMANHO. NO CASO DOS ITENS QUE TEM COMO UNIDADE DE MEDIDA "CONJUNTO" DEVERÃO SER INFORMADOS AS NUMERAÇÕES DE CADA PEÇA."