

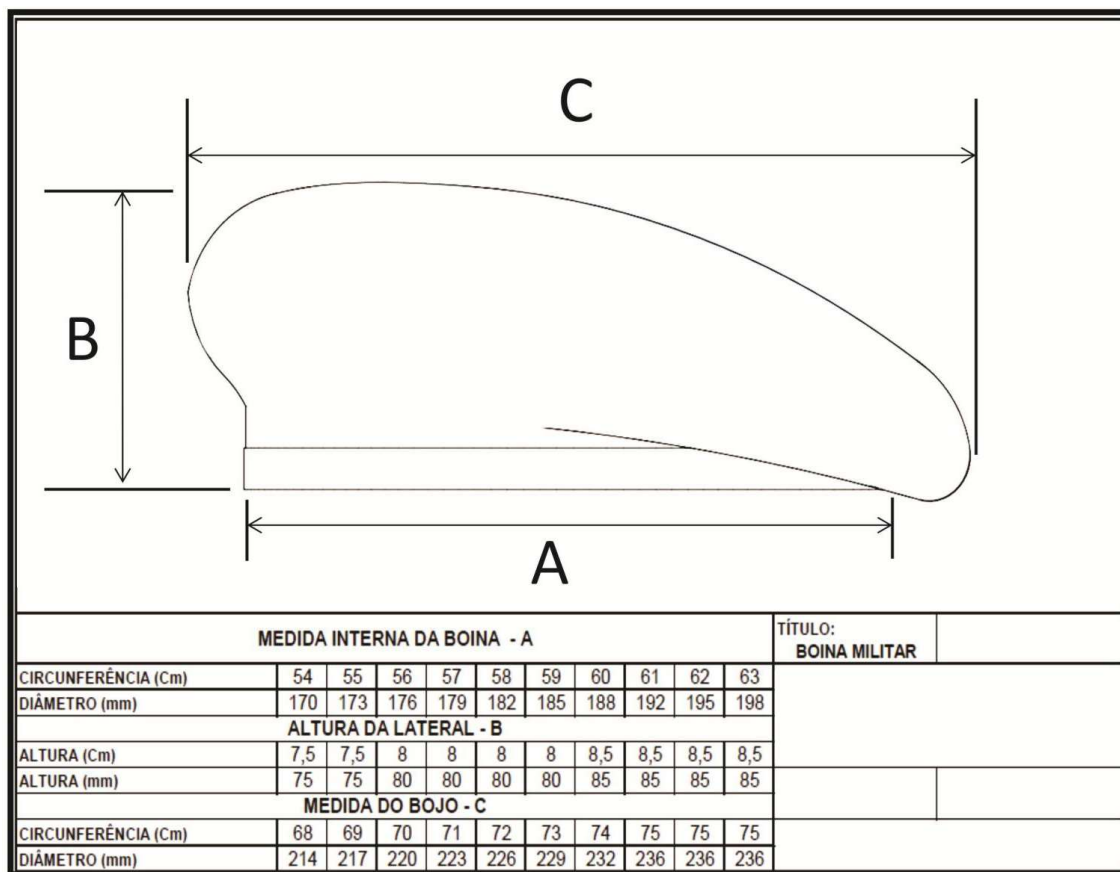
Anexo –

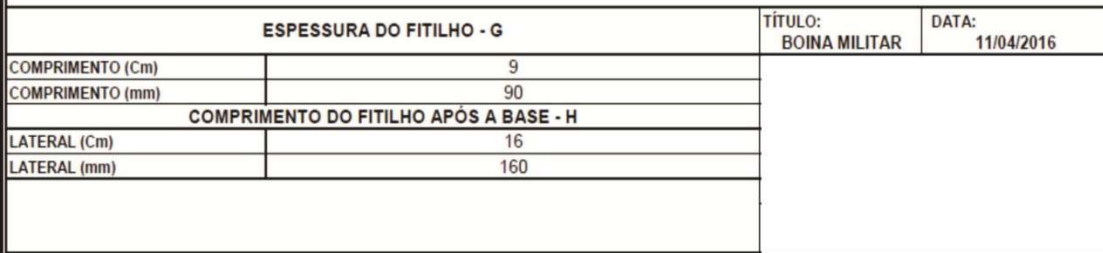
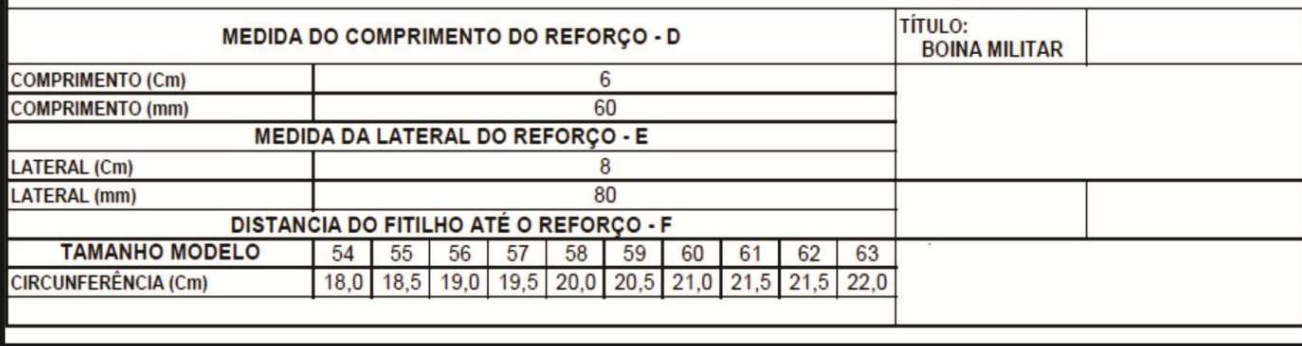
ANEXO DO TR

0515.0870.000111 COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA

ANEXO I - TABELA DE MEDIDAS E DESENHO TÉCNICO

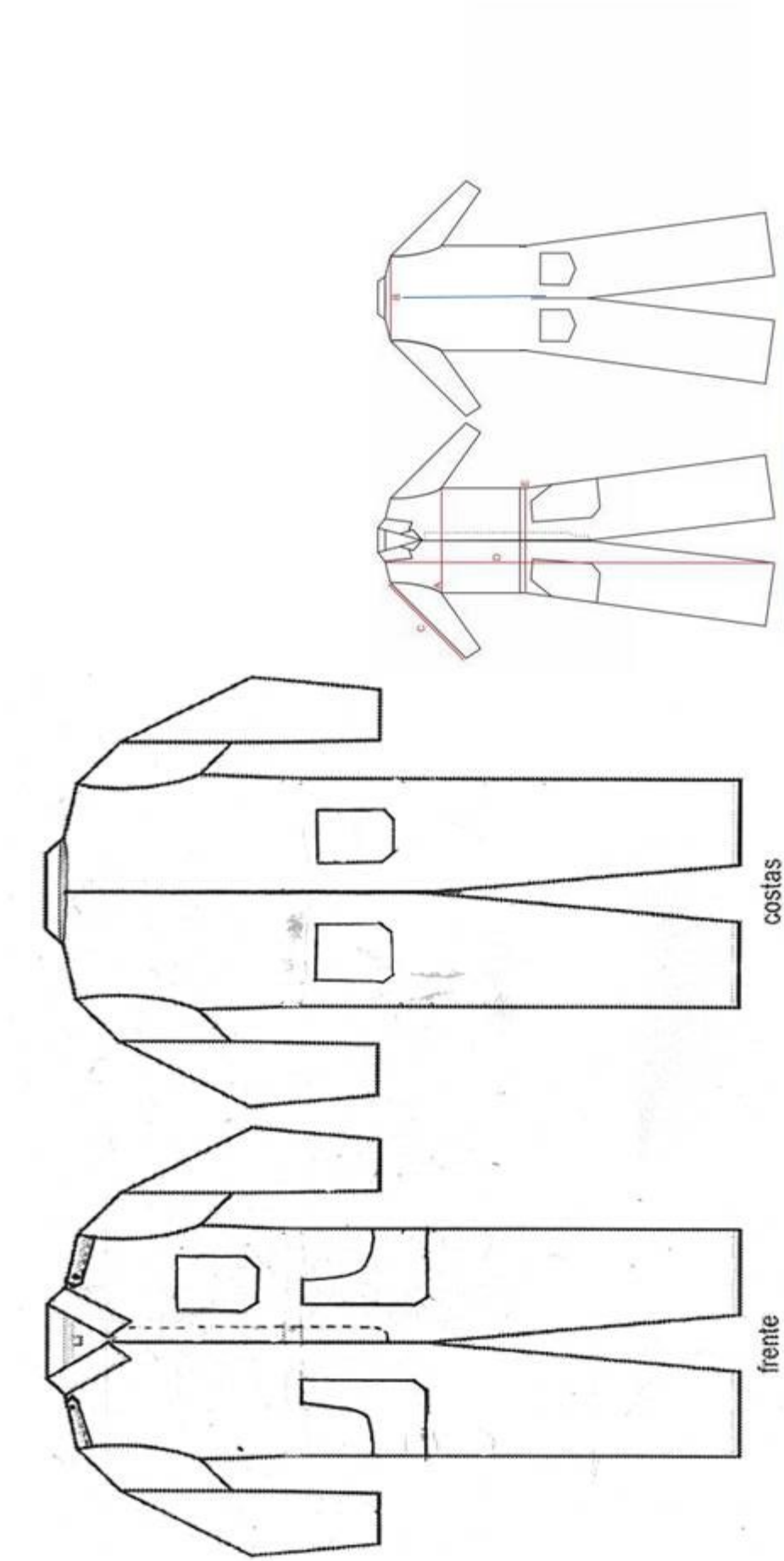
Solicitação GCE 13667





0515.0870.000163 FARDAMENTO BM - MACACÃO SUNGÃ - COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 67% POLIESTER, 33% ALGODÃO

DESENHO DO MACACÃO BM (SUNGÃO)



Macacão Brim manga longa

Tamanhos	PP	P	M	G	GG	EGG
A	54	57	60	63	66	68
B	47	48	49	50	51	52
C	61	63	65	67	69	71
D	1.59	1.61	1.63	1.65	1.67	1.69
E	48	51	54	57	60	63

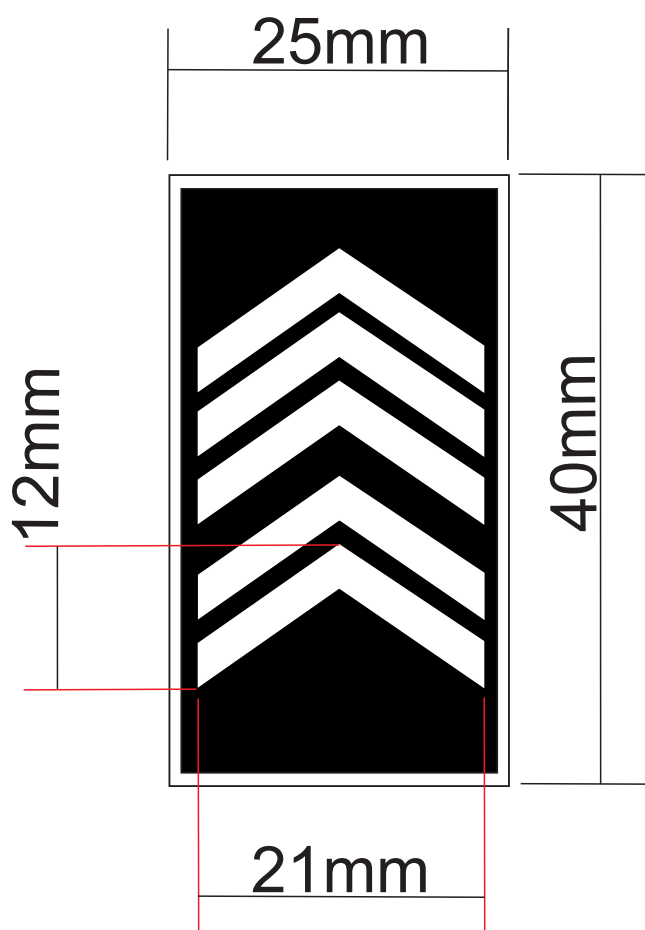
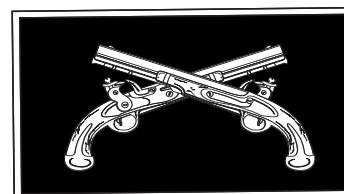
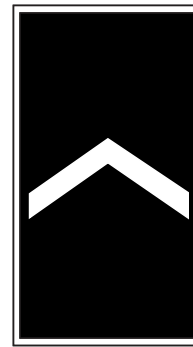
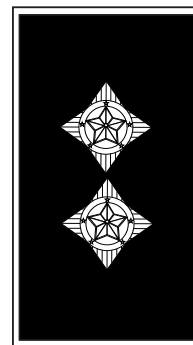
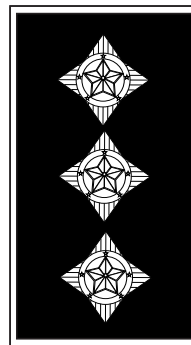
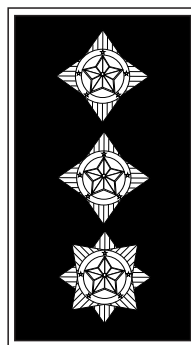
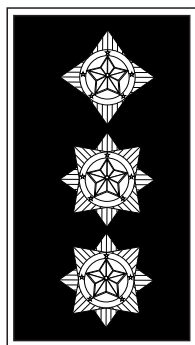
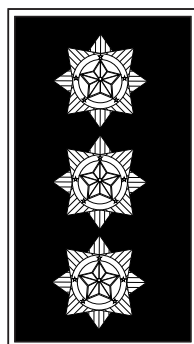
Obs: As medidas podem apresentar uma variação de 4% para mais ou para menos, conforme Norma 13377 da ABNT. As medidas estão em centímetros.

1. CARACTERÍSTICAS DA COR (ANEXO II)

Avaliação	Normas	Resultados	
Solidez da cor à lavagem	AATCC 61 (3A)	Transferência 4-5	Mínima
		Alteração 4	
Solidez ao Cloro	NBR ISO 105 C06-D3M	Alteração 4	Mínima
Solidez da Cor à luz (40 horas)	ISSO 105 B02/2007	Alteração 3-4	Mínima
Solidez da Cor à fricção	ISO NBR 105 X 12	Úmido 3-4	Mínima
		Seco 4-5	
Solidez da cor à ação do ferro de passar quente	NBR 10188	Úmido Alteração 4 Transferência 4-5	Mínima
		Seco Alteração 4-5	
Solidez ao suor ácido	ISO NBR 105 E04	Alteração 4	Mínima
		Transferência 4	
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL)		
360	12,11		
370	12,87		
380	12,74		
390	12,33		
400	12,29		
410	12,32		
420	12,15		
430	11,94		
440	11,68		
450	11,56		
460	11,74		
470	11,94		
480	12,08		
490	12,21		
500	12,37		
510	12,66		
520	13,15		
530	13,69		
540	14,21		
550	14,82		
560	15,31		
570	15,42		
580	15,18		
590	14,98		
600	15,10		
610	15,23		
620	14,93		
630	14,37		
640	14,31		

650	15,15
660	17,26
670	19,75
680	21,45
690	22,19
700	22,57
710	22,89
720	23,35
730	23,93
740	24,71

COR PADRÃO	CEILAB D65/10			CEILAB A/10			CEILAB TL84/10			ΔE Máximo	
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10
CINZA	44,53	1,36	6,06	45,11	2,13	6,95	44,98	0,47	6,92	1.0	1.0



**INSIGNIAS DE GOLA
EMBORRACHADAS**

0515.0870.000264 CALÇADOS BRIGADA MILITAR - TIPO DE CALÇADO: BOTA DE MOTOCICLISTA

ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS BOTA DE MOTOCICLISTA

CAPÍTULO I - MATERIAIS E COMPONENTES;

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS BOTA MOTOCICLISTA;

CAPÍTULO III - COR DA BOTA MOTOCICLISTA;

CAPÍTULO IV - IMAGEM REFERÊNCIA LOGO BM;

CAPÍTULO V – TABELA DE MEDIDAS;

CAPÍTULO VI – EMBALAGENS.

CAPÍTULO I - MATERIAIS E COMPONENTES

Os materiais e componentes que deverão ser usados na bota de motociclista constam na Tabela 1.

PARTE DA BOTA MOTOCLISTA	MATERIAL I COMPONENTE	
	NATUREZA	CARACTERÍSTICA
Gáspea, lateral, traseiro, vista frontal, lingueta superior	Microfibra	Construído em monobloco de microfibra, fibra de poliamida multidirecional que tem alta resistência física, impermeabilidade, respirabilidade, bactericida e leveza, repelente a água.
Colarinho, lingueta inferior	Couro napa	Couro napa vestuário
Forro da gáspea, forro do cano, forro inferior da lingueta.	Tecido de poliéster com membrana impermeável e respirável	Tecido sem espuma de célula fechada ou feltro, construída em multi filamentos de poliéster/poliamida em formato 3D, construído em sistema de meia com membrana poliéster não poroso, elástico, com tratamento hidrofílico, 100% impermeável e respirável devendo possuir permeabilidade ao vapor de água, selado por fita micro porosa impermeável, termo selada específica para selagem de membranas respiráveis, com tratamento bactericida e fungicida para maior proteção dermatológica.
Forro do colarinho	Tecido de Poliéster	Tecido de Poliéster
Couraça	Resina de ativação térmica	Com base em tecido ou não tecido, extrusado ou laminado termo conformável.
Contraforte	Resina de ativação térmica	Com base em tecido ou não tecido, extrusado termoconformável.
Acolchoamento interno e externo do contraforte	Etileno Acetato de Vinila, (polímero emborrachado, flexível, com resistência térmica e a água)	Parte externa acompanha formato da peça do traseiro.
Espuma da lingueta e do colarinho	Espuma Poliuretano	Espuma Poliuretano, laminada, de células abertas.
Enchimento do colarinho	Espuma Poliuretano	Espuma Poliuretano, laminada, de células abertas..

Linha de costura	Poliamida	Nº 40, na cor da bota.
Atacador	Poliamida/poliéster elástico	Em trama de poliamida com cabo elástico, ponteiros em acetato ou resinada, comprimida e plastificada.
Passadores	Fita gorgorão	Passadores fixados através costuras.
Solado	Entressola de poliuretano+ sola de Borracha de Butadieno Estireno e borracha nitrílica	Monobloco composto por entressola de Poliuretano vulcanizada com sola de Borracha de Butadieno Estireno e borracha nitrílica
Palmilha de montagem	Manta tecido em 3 camadas + estabilizador Acrilonitrila butadieno estireno	Manta tecido ANTIPERFURANTE 3 camadas + estabilizador em Acrilonitrila butadieno estireno.
Estabilizador em Acrilonitrila-Butadieno-Estireno	Acrilonitrila-Butadieno-Estireno	Preso no reforço da palmilha de montagem
Proteção frontal/traseira	Borracha	Borracha 1,5mm
Fechamento	Fita em tecido que se aderem no formato macho e fêmea	Peças no tipo fecho de contato de alta tenacidade
Sobre palmilha (palmilha interna)	Em Poliuretano para melhor absorção de impactos.	Removível, termo conformada, recoberta com tecido tipo malha na 100% poliéster na parte superior. O conjunto deve apresentar propriedade antibacteriana e antifúngica.

Tabela 1 – Materiais e componentes.

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS BOTA MOTOCICLISTA

Especificações dos ensaios

A Tabela apresenta as especificações dos ensaios a serem realizados para aceitação e recebimento da bota motociclista.

BOTA MOTOCICLISTA			
ENSAIO	NORMA	ESPECIFICAÇÕES	OBSERVAÇÃO
Determinação da análise visual	ABNT NBR 15534-14	Microfibra tática cor preta com acabamento fosco na amostra - microfibra de cor preta com acabamento fosco	Microfibra
Resistencia a penetração e absorção de água	ABNT NBR ISO 20.344	Penetração: máx. 0,1g. Absorção: máx. 5%	Microfibra
Permeabilidade do vapor de água	ABNT NBR ISO 20.344	Mín. 3,0 mg/(cm².h)	Microfibra
Coeficiente do vapor de água	ABNT NBR ISO 20.344	Mín. 25mg/cm²	Microfibra
Espessura	ABNT NBR 2589	Mín. 1mm	Couro napa colarinho
Permeabilidade do vapor de água	NBR ISO 20.344	Mín. 1,0 mg/(cm².h)	Couro napa colarinho
Coeficiente do vapor de água	NBR ISO 20.344	Mín. 10mg/cm²	Couro napa colarinho
<i>Determinação da resistência à penetração de água – Teste da pressão hidrostática -</i>	<i>BS EN 20811/92</i>	<i>Não ocorrer penetração de água</i>	Forro
Determinação da força de ruptura de atacadores	ISO 2023	Mín. 780N	Atacadores
Resistência a penetração	ABNT NBR 20344 –ou BS EN 12568	Mín. 2400N	Palmilha de montagem
Força de fechamento de fecho de contato – Primeira abertura (Peeling) (Métodos 1)	SATRA TM 123:2018	Média mínima: 2,0 N/10mm	Fecho de contato

Determinação da densidade	ABNT NBR 8537/15	Máx.40 kg/m ³	Espuma Poliuretano
Determinação do tipo de material	NCT SR 0001	Base de ABS (Acrilonitrila-Butadieno-Estireno)	Estabilizador
Determinação de medidas lineares	ABNT NBR 14098	Espessura: mín. 2,0mm; Comprimento: mín. 80mm, Largura extremidade Menor: mín. 40mm, Largura central: mín. 43 mm, Largura extremidade maior: mín. 55mm	Estabilizador
Determinação da resistência ao ataque microbiano	ABNT NBR 15275	Classificação da escala: Fungos: Máximo 2 - Tratamento suficiente Bactérias: Ausência do crescimento - Tratamento suficiente	Palmilha interna/conforto
Resistência ao rasgamento	ISO 34-1	Mín. 7 kN/m	Solado
Densidade	ISO 2781	Mín. 1,050 g/cm ³	Solado
Resistência á abrasão	ISO 4649	Máx. 150mm ³	Solado
Resistência térmica	ABNT NBR ISO 20344	Sem danos após 1min a 300°	Solado

Tabela 2 – Especificações de ensaios.

CAPÍTULO III - COR DA BOTA MOTOCICLISTA

As cores da bota deverão conferir com as cores padrões estabelecidos pelo Órgão solicitante no ato do pedido.

Devendo atender as seguintes características:

Pantone:19-0303 TPX

Parâmetros - Medição de Cor com Espectrofotômetro (Delta E) - ABNT NBR ISO

Seq - 1

Descrição da Cor - Padrão

Iluminante - D65 10 Deg

Equação - CMC 2:1

L* 17,99

a* -0,13

b* 0,21

Proteção UV - Incluso

Cor do atacador: Conforme cor da **bota motociclista**, ou orientação e padrões estabelecidos pelo Órgão solicitante.

Cor doviés: Conforme cor da **bota motociclista**, ou orientação e padrões estabelecidos pelo Órgão solicitante.

Cor doforro: Conforme cor da **bota motociclista**, ou orientação e padrões estabelecidos pelo Órgão solicitante.

Cor dosolado: Conforme cor da **bota motociclista**, ou orientação e padrões estabelecidos pelo Órgão solicitante.

CAPÍTULO IV - IMAGEM REFERÊNCIA LOGO BM

PARTE EXTERNA DA LINGUETA DEVERÁ POSSUIR O BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL CONFECCIONADA EM MATERIAL EMBORRACHADO COM 4CM DE DIAMETRO, COR PRETA FOSCA COM GRAVAÇÕES EM CINZA CLARO, PODENDO OCORRER AMPLIAÇÃO OU REDUÇÃO CONFORME O TAMANHO DA PEÇA, SENDO EMBORRACHADO TIPO EMBUTIDO E FIXADO DE PÔR COSTURAS, DE TAL FORMA QUE SUA EVENTUAL REMOÇÃO DANIFIQUE O CALÇADO.



CAPÍTULO V – TABELA DE MEDIDAS

Da numeração: A numeração brasileira é dois pontos menor que a francesa, assim, um número 42 na escala francesa equivale a 40 na escala brasileira.

Escala Francesa (relação numeração/centímetros)

NUMERAÇÃO	CENTÍMETROS
33	22,00
34	22,66
35	23,33
36	24,00
37	24,67
38	25,33
39	26,00
40	26,67
41	27,33
42	28,00
43	28,67
44	29,33
45	30,00
46	30,68
47	31,33

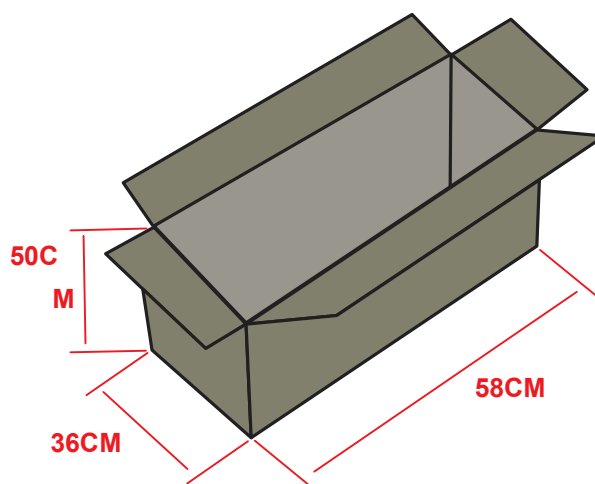
CAPÍTULO VI - EMBALAGENS

EMBALAGEM INDIVIDUAL

Cada par de botas deverá ser acomodado em caixa individual de papel cartão (papelão), contendo na sua parte externa identificação da nomenclatura do produto (bota motociclista) e a indicação do respectivo tamanho. As peças serão acondicionadas em caixas de papelão triplex, tipo maleta grampeada, lacradas com fita gomada de aproximadamente 50 mm. Externamente cada caixa deverá conter impressa ou por meio de etiqueta adesiva, com dimensões de, no mínimo, 10 X 14 cm

EMBALAGEM FINAL

Os objetos deverão ser entregues em embalagem contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650grm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes ao seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

18CM

15CM

DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NÚMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DE ENTREGA							

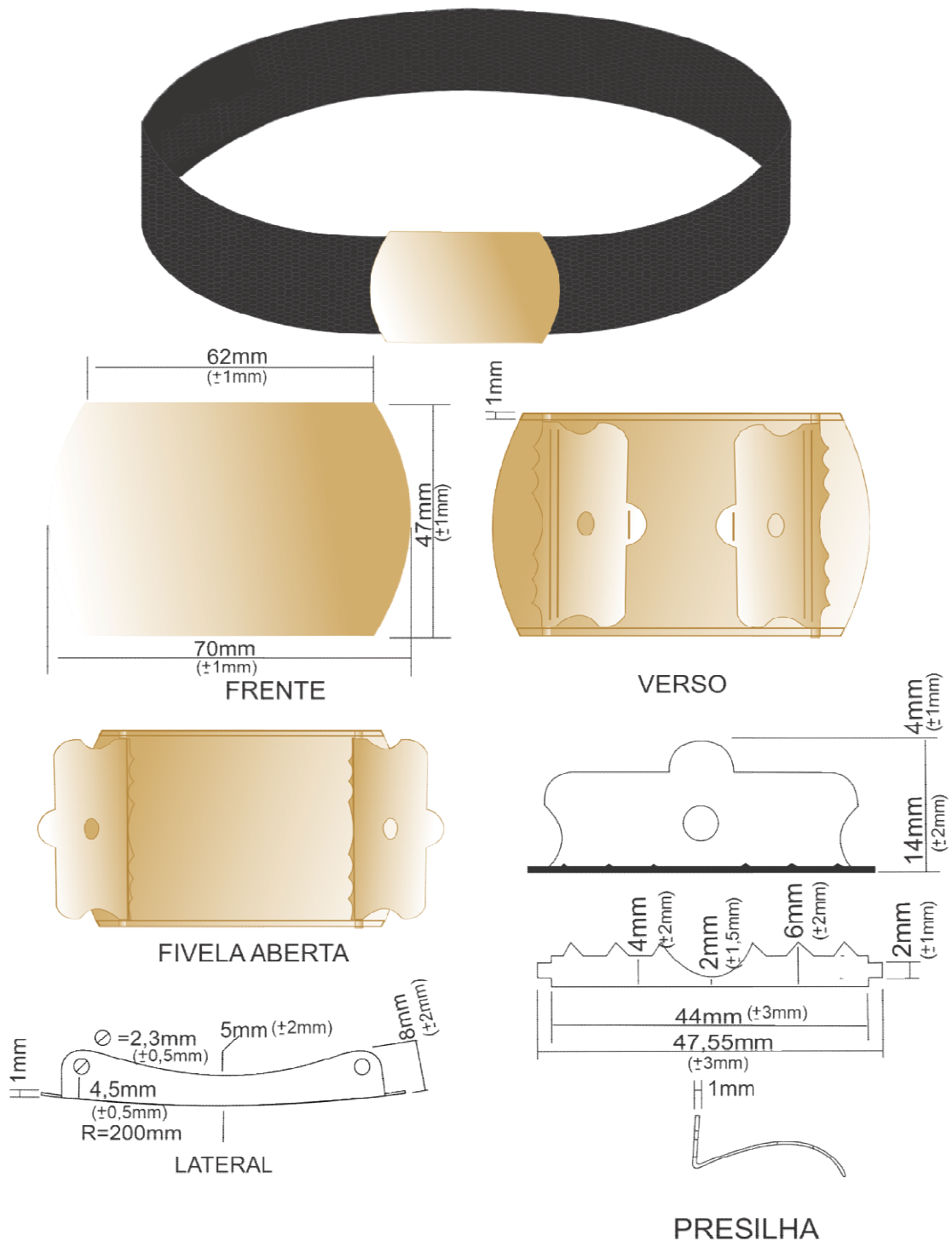
ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS CINTO TÁTICO

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO CINTO TÁTICO;

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS DA FITA;

CAPÍTULO III – EMBALAGENS.

CINTA BM TÁTICA COM FIVELA EM LATÃO DOURADO, PRATA OU PRETA PARA O 4º OPERACIONAL TÁTICO



CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS DA FITA

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS			
ENSAIOS FÍSICOS			
Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	100% Poliéster	± 3%
Gramatura	NBR 10591	2.200 g/m ²	± 3%
Estrutura	NBR 12996 e NBR 12546	Tela	-
Densidade de fios	NBR 10588	Urdume: 47 fios/cm Trama: 13 fios/cm	± 3 fio/cm
Largura	NBR 10589	4,5 cm	± 0,3 cm
Espessura	ISO 5084	2,25 mm	± 0,20 mm

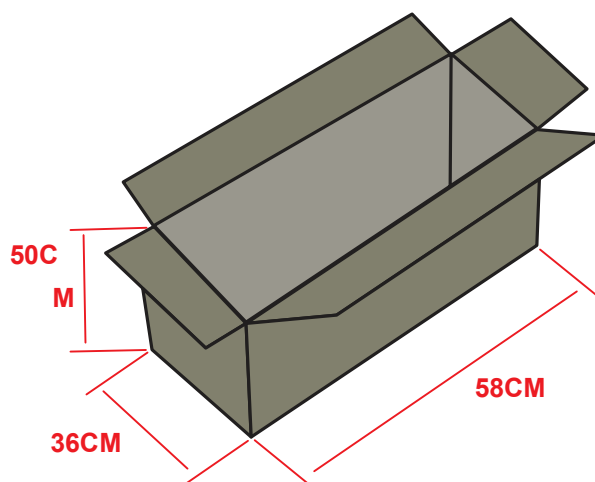
CAPÍTULO III - EMBALAGENS

EMBALAGEM INDIVIDUAL

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica individual.

EMBALAGEM FINAL

Os objetos deverão ser entregues em embalagem contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650grm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes ao seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

18CM

15CM

DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NÚMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DE ENTREGA							

0515.0870.000266 COBERTURAS BM - BONÉ CINZA TÁTICO BM

ANEXO ÚNICO – CARACTERÍSTICAS BONÉ CINZA TÁTICO BM

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO;

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP;

CAPÍTULO III - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA COR DO TECIDO RIP STOP;

CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS DO VELCRO;

CAPÍTULO V – EMBALAGENS;

CAPÍTULO VI – IMAGEM REFERÊNCIA LOGO BM.

CAPÍTULO I - DESENHO TÉCNICO



Figura 1- Vista frontal e lateral direita
Brigada Militar – Rio Grande do Sul

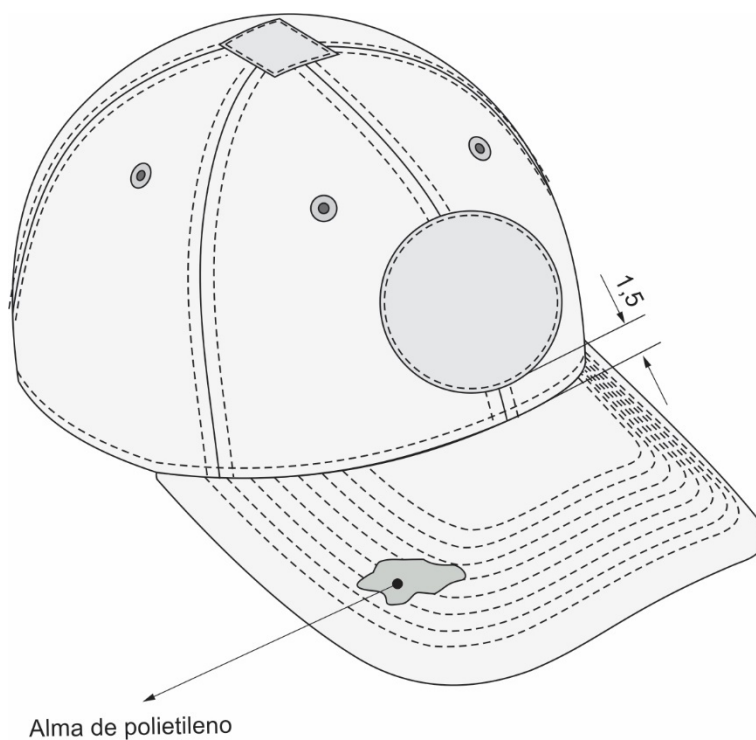


Figura 2- Detalhes da frente
Medidas em cm

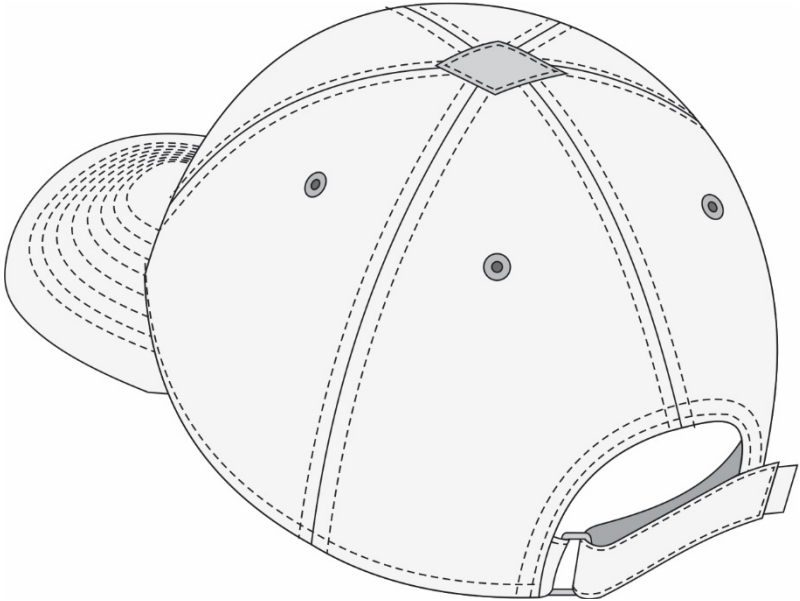


Figura 3- Detalhes da parte traseira

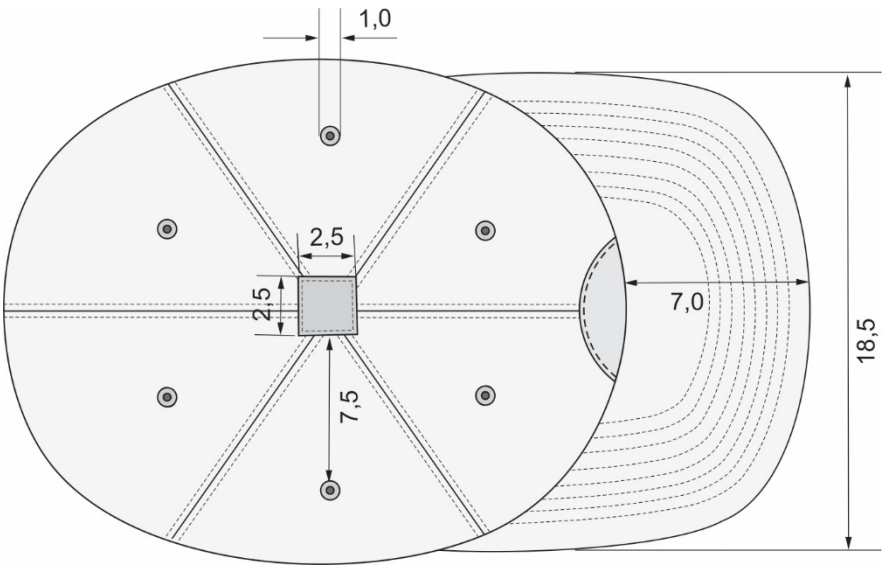


Figura 4 - Detalhes do topo
Medidas em cm

Desenho Técnico (continuação)

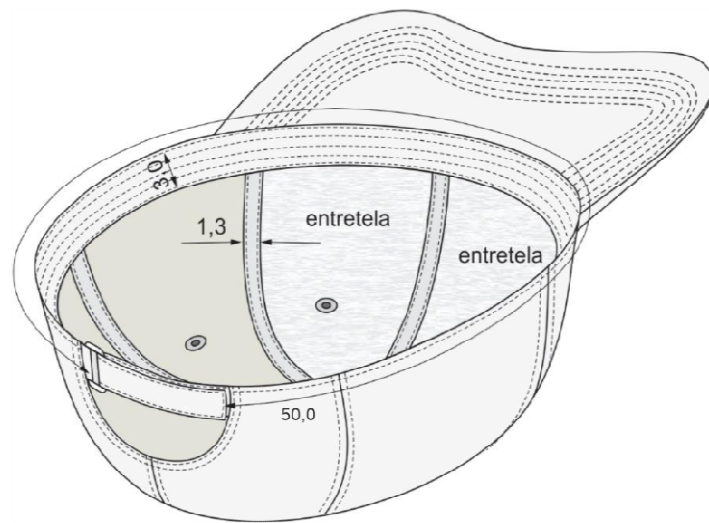


Figura 5-Detalhes internos

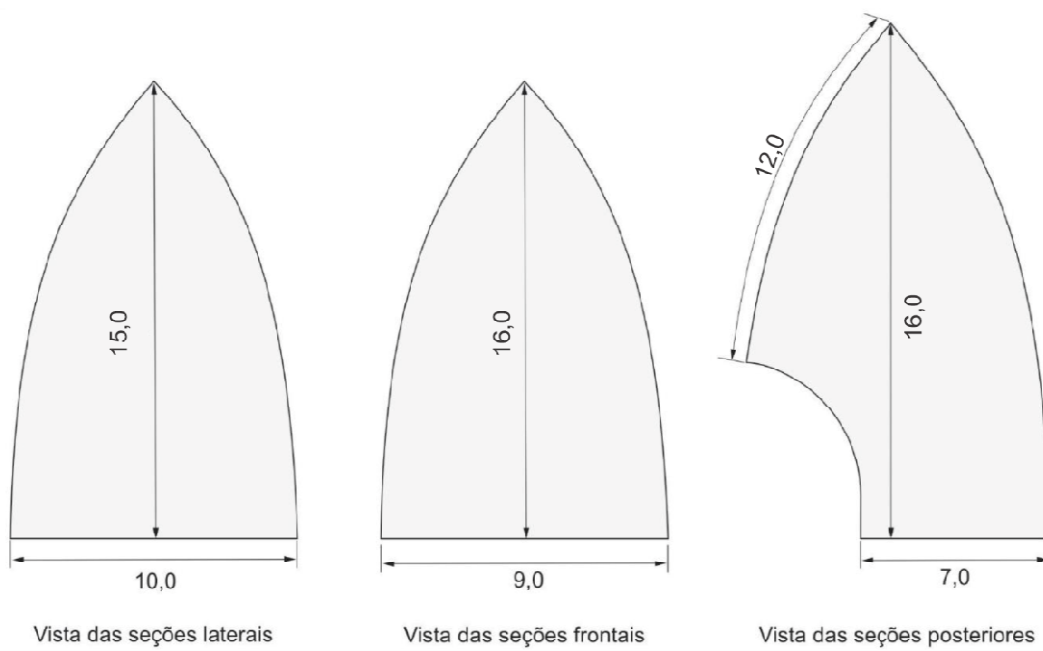


Figura 6 - Seções da copa

Medidas em cm

Desenho Técnico (continuação)

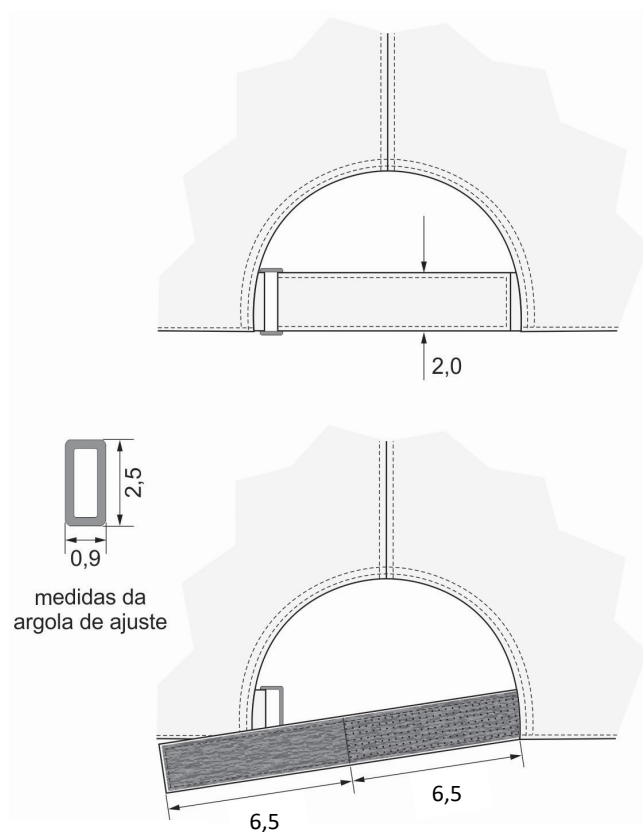


Figura 7 - Detalhes da parte traseira

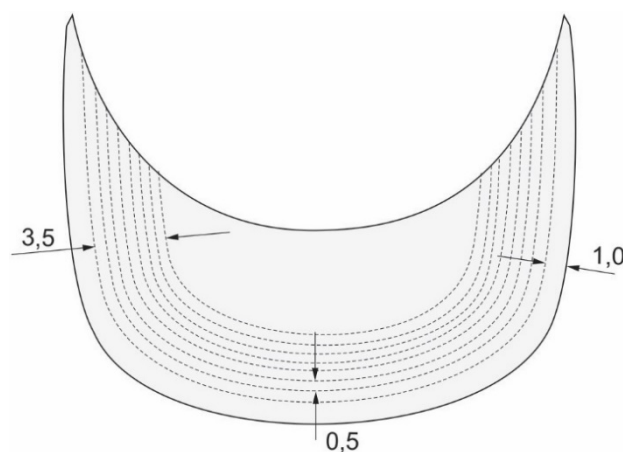


Figura 8 – Detalhes da aba
Medidas em cm

Tolerâncias

Medidas (em centímetros)		
De (inclusive)	A (exclusive)	Tolerância
0,1	2,0	$\pm 0,3$
2,0	5,0	$\pm 0,5$
5,0	10,0	$\pm 0,8$
10,0	30,0	$\pm 1,0$
>30,0	----	$\pm 2,0$

Tabela 1 - Tolerâncias de Medidas

Nota:

O fornecedor deve disponibilizar instruções dos cuidados das peças tais como: armazenagem, lavagem e secagem das peças.

NÃO DEVE HAVER identificação de marca comercial das peças.

CAPÍTULO II – CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP;

ENSAIOS FÍSICOS				
Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Composição	AATCC 20 e AATCC 20A	68% Poliéster 32% Algodão		± 3%
Gramatura	NBR 10591	230 g/m²		± 5%
Armação	NBR 12546	Tela com efeito rip-stop		-----
Espessura	ISO 5084	0,40 mm		± 0,20 mm
Nº de fios por unidade de comprimento	NBR 10588	Urdume: 44 fios/cm	Trama: 21 fios/cm	± 1 fio/cm
Resistência à tração	NBR 11912	Urdume: Tração: 100 daN Alongamento: 14%	Trama: Tração: 70 daN Alongamento: 40%	Mínimo
Resistência ao rasgo – Teste Tongue	ASTM D 2261	Urdume: 40 N	Trama: 40 N	Mínimo
Resistência ao puxamento de fios em tecidos	ASTM D 3939	Urdume:	Trama:	Mínimo
		Padrão: 3		
Esgarçamento na costura	NBR 9925	Urdume: 5,0 mm	Trama: 5,0 mm	Máximo
Tendência à formação de pilling	ISO 12945-1	Padrão: 4-5		Mínimo

Tabela 2 – Características da matéria prima do BONÉ TÁTICO.

ENSAIOS QUÍMICOS				
Característica	Norma	Especificação		Tolerância
Solidez da cor à lavagem	NBRISO105C06 (MétodoB1M)	Alteração: 3-4	Transferência:3-4	Mínimo
Solidez da cor ao suor	NBRISO105E04	Ácido Alteração: 4 Transferência: 3-4	Alcalino Alteração:4 Transferência: 3-4	Mínimo
Solidez da cor à luz	ISO105B02 (40 h)	Alteração: 3-4	Transferência:----	Mínimo
Solidez da cor à fricção	NBRISO105X12	Seco Transferência: 3-4	Úmido Transferência: 3-4	Mínimo
Solidez da cor à prensagem	NBR10188	Seco Alteração:4-5 Transferência:4-5	Úmido Alteração: 4-5 Transferência: 4	Mínima
Repelência à água	AATCC22	100 (ISO 5)		Mínimo
Repelência ao óleo	AATCC118	Avaliação:5		Mínimo
Estabilidade dimensional	NBR 10320 – ciclo normal, 30°C – secagem em varal – 1 ciclo	Urdume: ±3,0 %	Trama: ±3,0%	----

Tabela 3 – Características da matéria prima do BONÉ TÁTICO.

CAPÍTULO III - CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA COR DO TECIDO RIP STOP

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA COR DO TECIDO RIP STOP				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao Cloro	ABNT NBR ISO 105-C06 D3M:2010	4	4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019	-	4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	4-5	4-5	Mínima

TABELA 5	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DA COR DO TECIDO RIP STOP	
DADOS DA COR	
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL)
360	12,11
370	12,87
380	12,74
390	12,33
400	12,29
410	12,32
420	12,15
430	11,94
440	11,68
450	11,56
460	11,74
470	11,94
480	12,08
490	12,21
500	12,37
510	12,66
520	13,15
530	13,69
540	14,21
550	14,82
560	15,31
570	15,42
580	15,18
590	14,98
600	15,1
610	15,23
620	14,93
630	14,37
640	14,31
650	15,15
660	17,26
670	19,75
680	21,45
690	22,19

700	22,57											
710	22,89											
720	23,35											
730	23,93											
740	24,71											
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
Cinza BM	44,53	1,36	6,06	45,11	2,13	6,95	44,98	0,47	6,92	1,5	1,5	1,5

OBS: Equação de cálculo colorimétrico CEILAB.

CAPÍTULO IV - CARACTERÍSTICAS DO VELCRO

O FECHO DE CONTATO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA; COMPOSIÇÃO: 100% POLIAMIDA;

COR: PRETA;

ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 2,5MM;

DURABILIDADE MÉDIA 15.000 CICLOS (ABRIR E

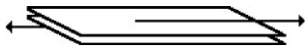
FECHAR); ENCOLHIMENTO MÁXIMO – 1-2%;

QUANDO IMERSO NA ÁGUA MANTÉM CERCA DE 50% DE SUA FORÇA, RECUPERANDO-A NA SUA TOTALIDADE, SEMPRE, APÓS A SECAGEM;

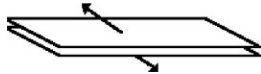
A VIBRAÇÃO MELHORA O PODER DE ADESÃO DO FECHO; PODE SER ESTERILIZADO EM AUTOCLAVE;

O FECHO DEVERÁ SER USADO EM SUA LARGURA DETERMINADA, E SÓ DEVERÁ SER CORTADA NO SENTIDO DE SUA LARGURA OU EM CORTE LASER NO SENTIDO CONTRÁRIO TORNANDO ASSIM ESTE CORTE CAUTERIZADO, NÃO PODENDO DESFIAR;

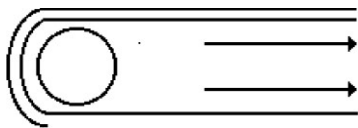
AS TENSÕES OU RESISTÊNCIAS MÍNIMAS DO FECHO, SEGUNDO A FORMA E POSIÇÃO EM QUE O ESFORÇO É APLICADO, DEVERÃO SER AS SEGUINTE:



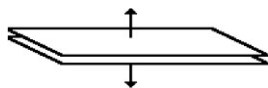
TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL: 2,5 kg / pol. 2



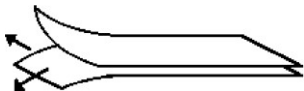
TRAÇÃO NO SENTIDO LATERAL: 2,5 kg / pol. 2



TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL EM VOLTA DE UM RAIOS DE 10 cm: 5 kg pol. 2



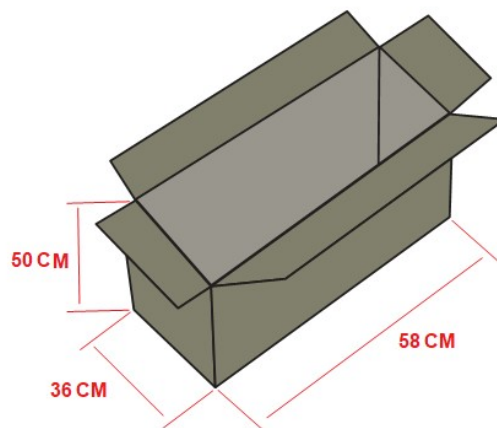
TRAÇÃO PERPENDICULAR A FITA, ESTANDO ELA PRESA A SUPERFÍCIES RÍGIDAS: 1,8 kg / pol.2



TRAÇÃO TANGENCIAL (P/ ABERTURA): 0,25 kg /
pol. de largura da fita

CAPÍTULO V – EMBALAGENS

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica (foscas) individual, fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650grm² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18 CM

15 CM	DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
	CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
	CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
	ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
	TAMANHO							
	QUANTIDADE							
	TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
	LOCAL DE ENTREGA							
	NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
	DATA DA ENTREGA							

Das embalagens: o objeto deverá ser entregue em embalagem plástica individual, as embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão.

CAPÍTULO VI – IMAGEM REFERÊNCIA LOGO BM

65mm x 65mm



	PANTONE TEXTIL 18-5338 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1662 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0752 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-4800 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1140 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-4334 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5024 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0000 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1311 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1450 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5942 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5513 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1436 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0517 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-6305 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0642 TPX