

Sumário

Capítulo 1 – Imagens ilustrativas da capa de colete modular.....	2
Capítulo 2 – Características físicas do tecido de poliamida 6.6, 500 denier na construção Rip Stop	4
Capítulo 3 – Características físicas do forro termomoldado.....	5
Capítulo 4 – Características do zíper	6
Capítulo 5 – Características do fecho de contato	7
Capítulo 6 – Características das tiras de poliamida de 25 mm	8
Capítulo 7 – Características das tiras de poliamida de 50 mm	9
Capítulo 8 – Características das fivelas de ajustes das alças (argolas).....	10
Capítulo 9 – Características do elástico	11
Capítulo 10 – Modelo de etiqueta das capas.....	12
Capítulo 11 – Tabela de medidas da parte frontal da capa	13
Capítulo 12 – Tabela de medidas da parte dorsal da capa	14
Capítulo 13 – Embalagens.....	15
Capítulo 14 – Características físicas do refletivo micro prismático na cor amarelo-limão fluorescente	16
Capítulo 15 – Tabela de medidas do recartilhado termomoldado	17

Capítulo 1 – Imagens ilustrativas da capa de colete modular

Figura 1.1. - Ilustração da parte frontal da capa de colete modular

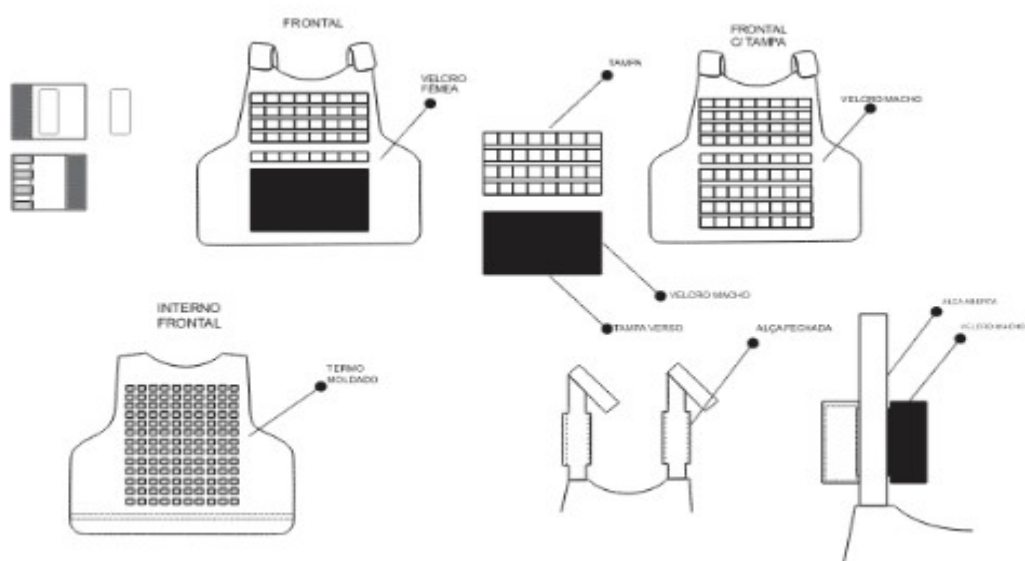


Figura 1.2. - Ilustração da parte dorsal da capa de colete modular

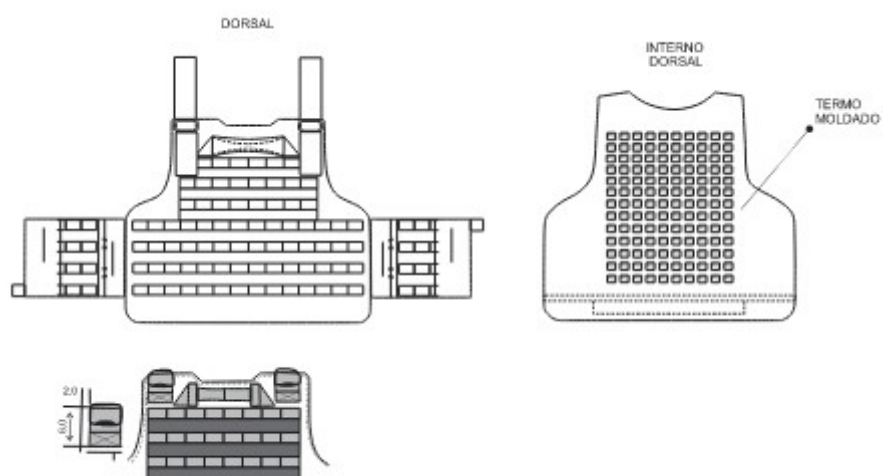


Figura 1.3. - Ilustração do conjunto de alta visibilidade

Painel frontal



Painel dorsal



Capítulo 2 – Características físicas do tecido de poliamida 6.6, 500 denier na construção Rip Stop

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20/2018 e AATCC 20 A/2018	100% Poliamida	-----
Gramatura	NBR 10591/2008	246 g/m ²	± 5%
Armação	NBR 12546/1991	Tecido de ligação tipo tela com efeito Rip Stop	-----
Determinação da densidade de fios	NBR 10588/2015	Nº de Trama: 15 fios/cm Nº de urdume: 20 fios/cm	± 1,0 fio/cm
Tendência à formação de pilling - Martindale	ISO 12945-2/2020	7.000 ciclo: Nota 5 – Sem mudança	mínimo
Resistência à tração(N)	NBR 11912/2016	Condição: Seco Urdume/Longitudinal: Força de tração 1700 N Trama/Transversal: força de tração 1800 N	mínimo
Resistência ao rasgo – (fenda simples)	ASTM D 2261/2013	Condição: Seco Urdume/Longitudinal: força de rasgamento 150 N Trama/Transversal: força de rasgamento 110 N	mínimo
Resistência à abrasão - Martindale	ASTM D 4966/2012	9.000 ciclos sem desgaste ou danos estruturais	mínimo
L.A.B da Cor (D65/10°)	ISO 105 J 01/2008 ISO 105 J 03/2010	L*: 42,78 A*: 0,21 B*: 7,98	Delta máximo de 1,5
L.A.B da Cor (A/10°)	ISO 105 J 01/2008 ISO 105 J 03/2010	L*: 43,34 A*: 3,62 B*: 7,84	Delta máximo de 1,5
L.A.B da Cor (TL84/10°)	ISO 105 J 01/2008 ISO 105 J 03/2010	L*: 42,75 A*: 1,78 B*: 8,69	Delta máximo de 1,5

Capítulo 3 – Características físicas do forro termomoldado

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Dimensões dos gomos	NBR 14098/2009	Comprimento: 12,64 mm Largura: 12,35 mm	+ - 2%
Dimensões entre os Gomos	NBR 14098/2009	Comprimento: 10,35 mm Largura: 10,44 mm	+ - 2%
Espessura do material	NBR 14099/2016	Espessura: 2,11 mm	+ - 3%
Determinação do número de carreiras/cursos/cm e determinação do número de colunas/cm em tecidos de malha	ABNT NBR 12060/1991	Colunas: 18 por cm Carreiras: 16 por cm	+ - 4%
Análise de Fibras	AATCC 20/2013 e AATCC 20 A/2017	100% poliéster	-
Determinação do tipo de material	NCT SR 0001:2012	Material a base de Eliteno Acetato de Vinila (EVA)	-
Alteração dimensional	ABNT NBR 10320/1988	Largura: 1,6% Comprimento: 1,47%	+ - 5%

Capítulo 4 – Características do zíper

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Composição	AATCC 20/2018 e AATCC 20 A/2018	100% Poliéster	-----
Resistência à tração de puxadores de fecho eclair	SATRA TM 52/2018	Força máxima 450 N	Mínimo
Resistência de fecho eclair a repetidas aberturas e fechamentos	SATRA TM 50/1992 Método 2	500 ciclos sem danos	Mínimo

Capítulo 5 – Características do fecho de contato

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Força de fechamento de fecho de contato – Primeira abertura	SATRA TM 123/2018	Sem fadiga mínimo 1,0 N/cm	Mínimo
Força de fechamento fecho de contato - .Cisalhamento	SATRA TM 123/2018	Sem fadiga mínimo 7,5 N/cm ²	Mínimo
Verificação do envelhecimento por calor	ABNT NBR 15170/2020	Sem danos (alterações) visuais	-----
Força de fechamento, de fecho de contato - Primeira abertura APÓS FADIGA	SATRA TM 123/2018	Com 5000 ciclos de fadiga Mínimo 0,8 N/cm	Mínimo

Capítulo 6 – Características das tiras de poliamida de 25 mm

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Análise de Fibras	AATCC 20/2018 e AATCC 20 A/2018	100% Poliamida	-----
Força de ruptura	SATRA TM 106/1994	4000 N	Mínimo
Força a 5% de Alongamento	SATRA TM 106/1994	169 N	+ - 5%
Alongamento	SATRA TM 106/1994	65%	-----

Capítulo 7 – Características das tiras de poliamida de 50 mm

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Análise de Fibras	AATCC 20/2018 e AATCC 20 A/2018	100% Poliamida	-----
Força de ruptura	SATRA TM 106/1994	5200 N	Mínimo
Força a 5% de Alongamento	SATRA TM 106/1994	1046 N	+ - 5%
Alongamento	SATRA TM 106/1994	36%	-----

Capítulo 8 – Características das fivelas de ajustes das alças (argolas)

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Resistência à compressão e tração	ABNT NBR 15174/2020	Média 2100 N	Mínimo

Capítulo 9 – Características do elástico

Característica	Norma	Especificação	Tolerância
Medição do limite de extensão	SATRA TM 102/2018	Limite de extensão 151%	+5%
Força de estiramento	SATRA TM 102/2018	90 N	+ - 5%

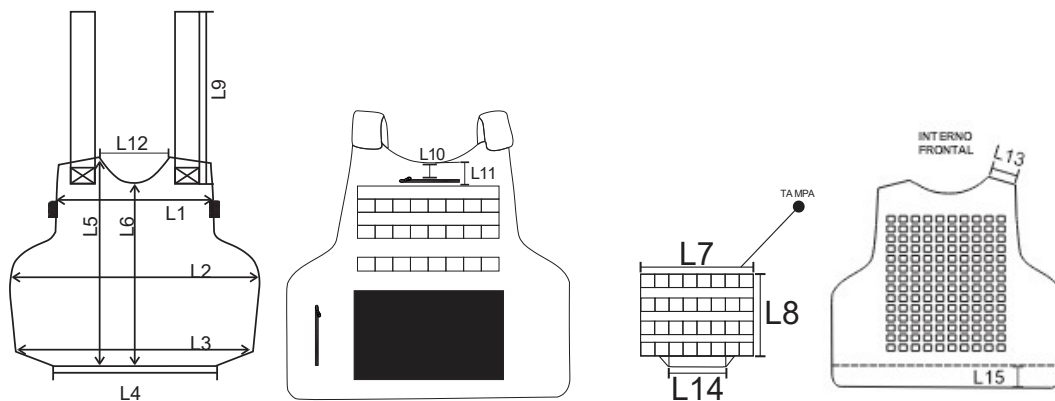
Capítulo 10 – Modelo de etiqueta das capas

5 cm	DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA LOGO DA EMPRESA FORNECEDORA UNIDADE FABRIL: DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA (ENDEREÇO - CNPJ - TELEFONE...) Indústria Brasileira ATENÇÃO ANTES DE FAZER O USO DESTA COLETE, VERIFICAR A ETIQUETA DO PAINEL BALÍSTICO NELE CONTIDO, ONDE ESTÁ DETERMINADO O NÍVEL DE PROTEÇÃO PROPORCIONADO. SEM O PAINEL BALÍSTICO ESTA CAPA NÃO OFERECE PROTEÇÃO À PENETRAÇÃO DE BALAS.	Cuidados com a capa externa 1- Remova o Painel Balístico 2- A capa externa pode ser lavada em máquinas automáticas à temperatura de aproximadamente 50°C 3- Usar sabão neutro de acordo com as instruções do fabricante. 4- Não usar alvejante. 5- Caso usar máquina de secar, esta deve estar na temperatura média 6- A capa externa deve estar completamente seca antes de colocar o painel balístico. 7- Não utilizar ferro de passar. - Composição do tecido externo (100% Poliamida 6.6 cordura) - Composição do forro interno (espuma de EVA com forro 100% Poliéster) - Fitas 100% Poliamida	CAPA PARA COLETE À PROVA DE BALAS <table style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: x-small;">TAMANHO:</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: x-small;">DATA DE FABRICAÇÃO</td> </tr> <tr> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: x-small;">LOTE N°</td> <td style="border: 1px solid black; padding: 2px; font-size: x-small;">NUMERO DE SÉRIE</td> </tr> </table> ESTA CAPA UTILIZA TECNOLOGIA MULTICLIMA DE CONFORTO TÉRMICO ESTE LADO DEVERÁ SER USADO JUNTO AO CORPO	TAMANHO:	DATA DE FABRICAÇÃO	LOTE N°	NUMERO DE SÉRIE
TAMANHO:	DATA DE FABRICAÇÃO						
LOTE N°	NUMERO DE SÉRIE						

24 cm

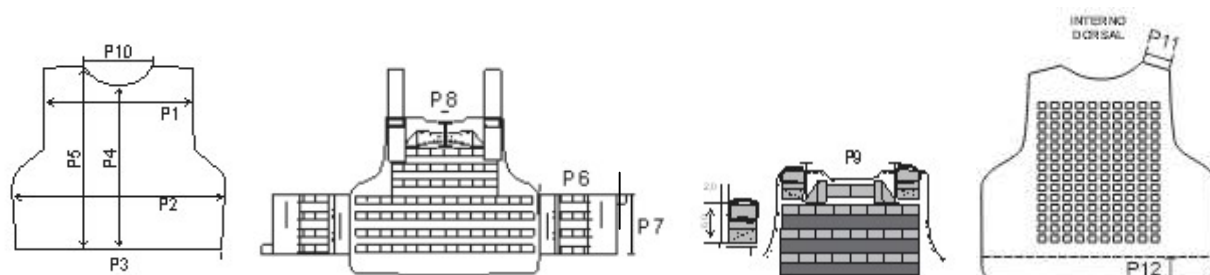
Capítulo 11 – Tabela de medidas da parte frontal da capa

Medidas	P	M	G	GG	OBS:
L1	31,75	32	34	35,5	
L2	55	56,5	62	63	
L3	51,2	55	60	62	
L4	23,5	26,5	31	32	
L5	44	46	50	52	
L6	41	43,5	46,5	48	
L7	31	31	31	31	Tampa (comprimento)
L8	21	21	21	21	Tampa (altura)
L9	37	37	38,5	40	Alça
L10	1,5	2,5	3	3	Fixação do zíper
L11	5,5	6,5	8,5	9	Fixação do 1° fecho de contato
L12	12	15	15	16,5	Degolo
L13	7,5	8	8	8	Ombro
L14	16	16	16	16	Puxador da tampa
L15	8	8	8	8	Parte inferior do forro
Medidas em cm					
Tolerância + - 1 cm					



Capítulo 12 – Tabela de medidas da parte dorsal da capa

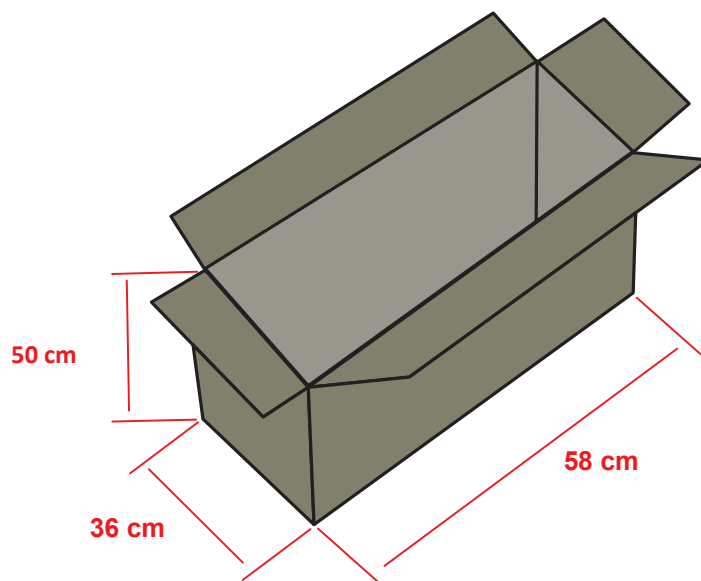
Medidas	P	M	G	GG	OBS:
P1	34	38	40	41,5	
P2	51	54,5	58,5	60	
P3	51	54,5	58,5	60	
P4	43	46,5	48,5	51	
P5	45	48,5	51,5	54,5	
P6	25,5	25,5	25,5	25,5	Aba lateral (comprimento)
P7	18,5	18,5	18,5	18,5	Aba lateral (altura)
P8	7,5	9,5	9,5	9,5	Fixação do 1° fecho de contato
P9	25	25	25	25	Alça de resgate
P10	16	18	19	20	Degolo
P11	8	8,5	8,5	10,5	Ombro
P12	8	8	8	8	Parte inferior do forro
Medidas em cm					
Tolerância + - 1 cm					



Capítulo 13 – Embalagens

13.1. EMBALAGEM

13.1.1 Os objetos deverão ser entregues em embalagens plásticas (foscas), individuais fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650 gr/m² com 7.0 de coluna, com 360 mm de largura, 500 mm de altura por 580 mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m³.



13.2 DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

13.2.1. Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18 cm							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO MATERIAL - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							
15 cm							

Capítulo 14 – Características físicas do refletivo micro prismático na cor amarelo-limão fluorescente

CARACTERÍSTICA	NORMA	ESPECIFICAÇÃO	TOLERÂNCIA
Retrorefletância	NBR 15292/2013	Refletividade mínima de 500 cd/lux/m ² , sob ângulo de incidência de 5 graus e ângulo de observação de 0,2 grau	-----

Capítulo 15 – Tabela de medidas do recartilhado termomoldado

Medidas	P	M	G	GG	OBS:
Altura frontal	29	30	31	33,5	
Largura frontal	26,5	26,5	28,5	29	
Altura dorsal	31	34	33,5	36,5	
Largura dorsal	28,5	31,5	31,5	32	
Medidas em cm					
Tolerância + - 1 cm					