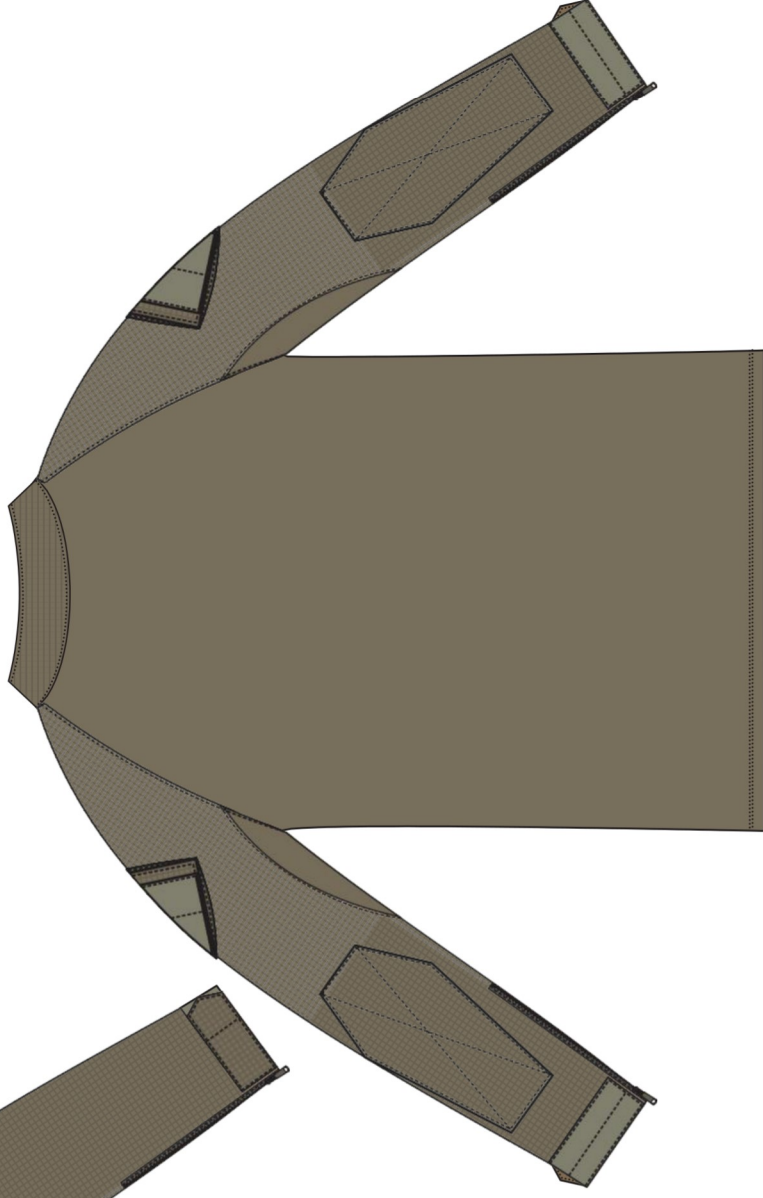


ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

Visão dianteira da Camisa Tática BM

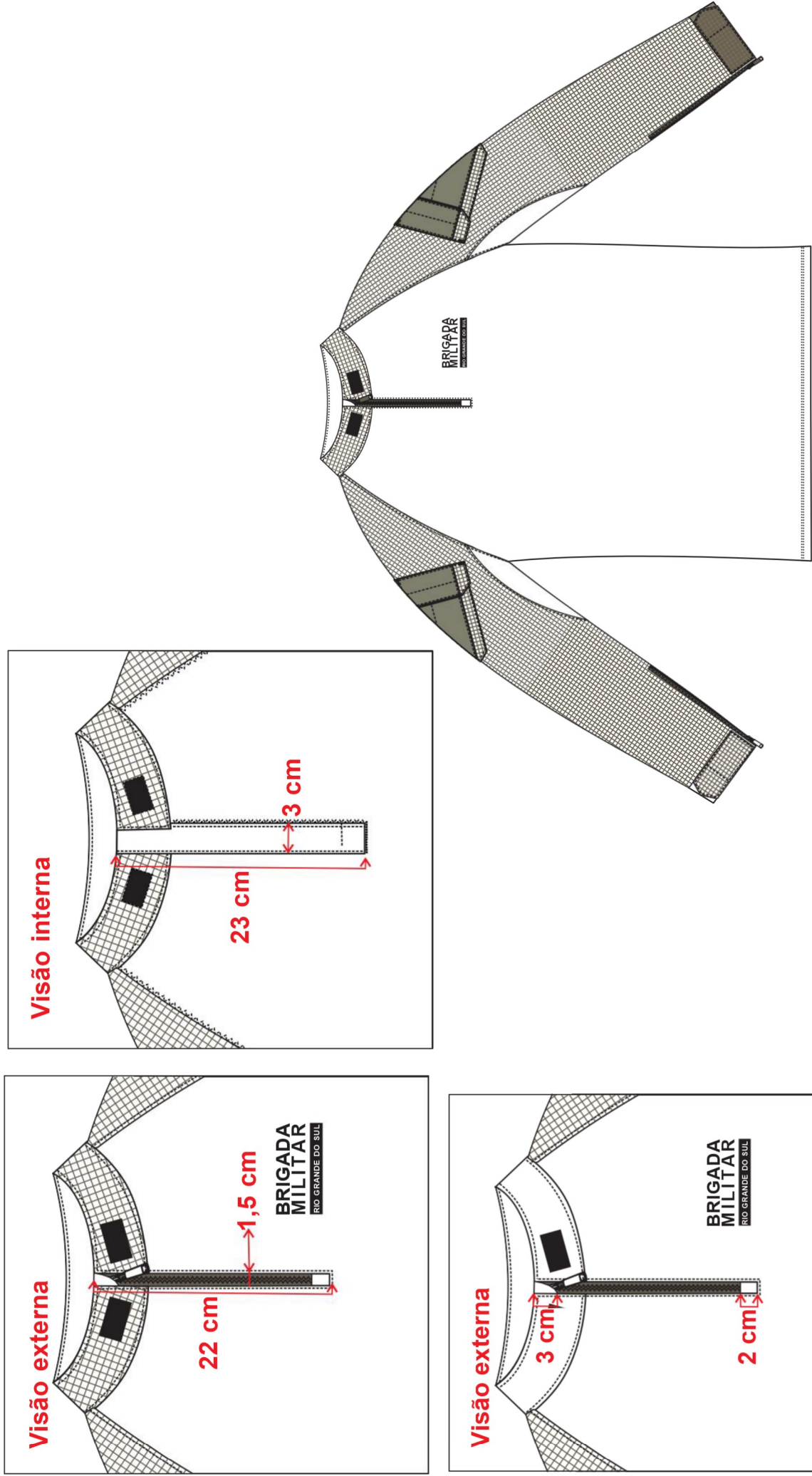


Visão traseira da Camisa Tática BM



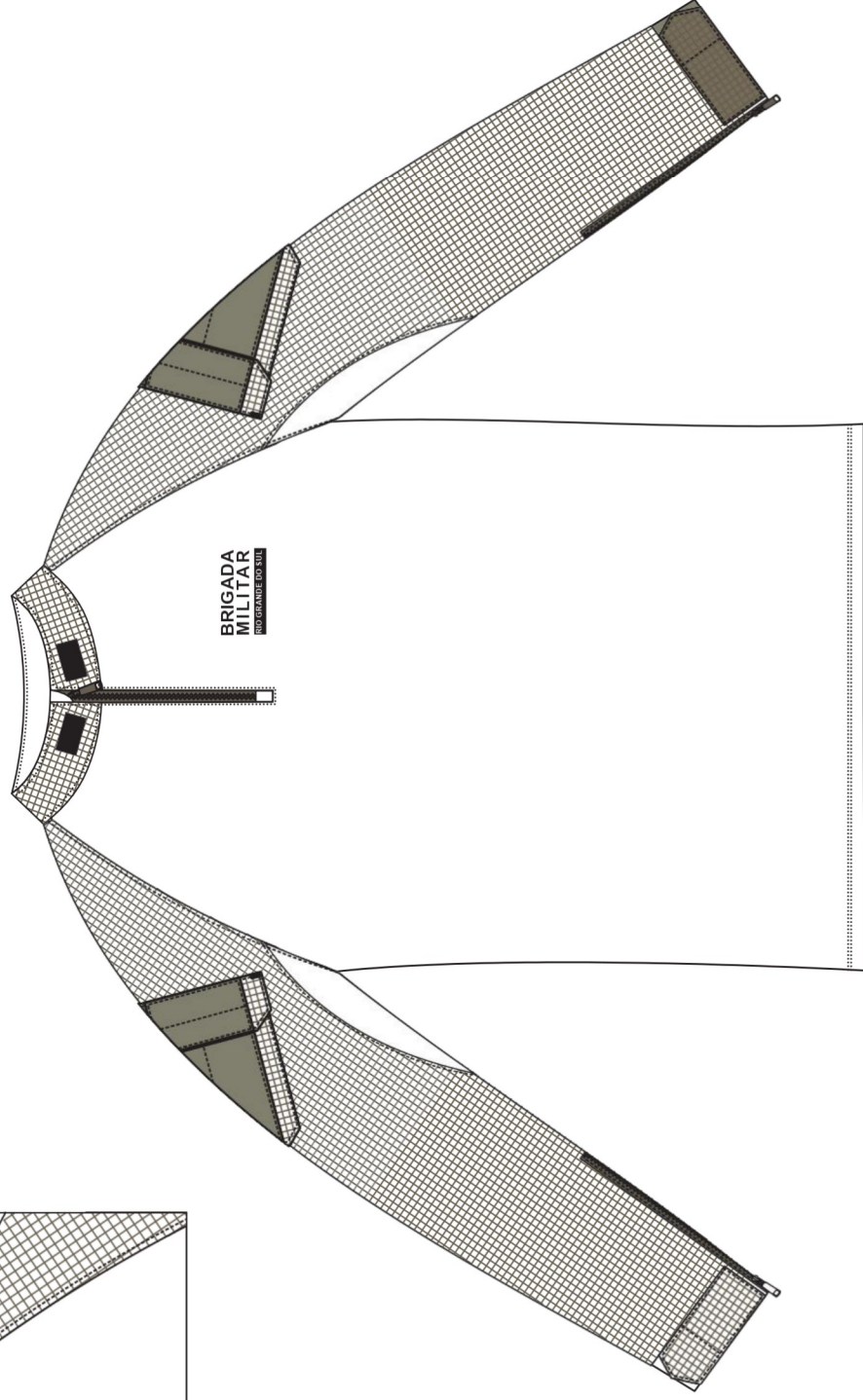
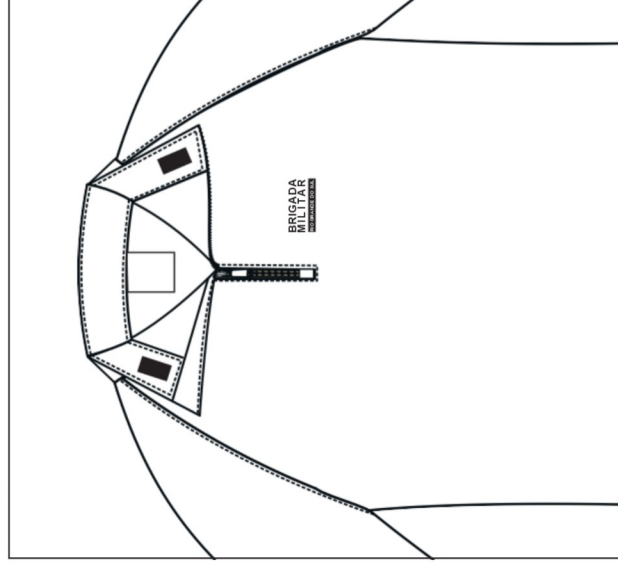
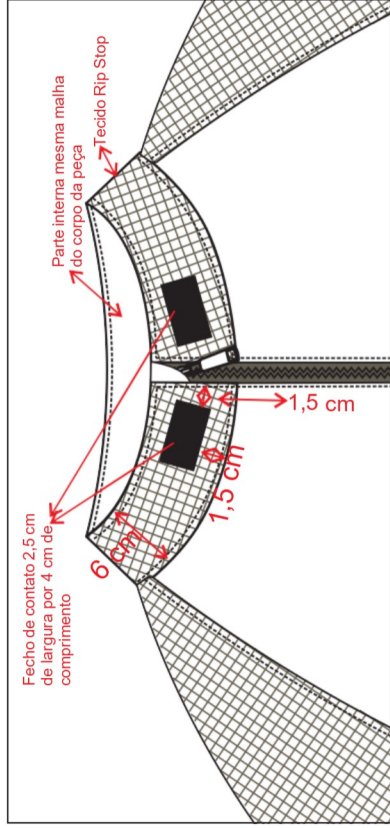
ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

FECHAMENTO FRONTAL.
FECHAMENTO PARCIAL ATRAVÉS DE ZIPER DE POLIÉSTER MÉDIO Nº 4,5 FIXO NA COR DO TECIDO COM DENTES DE MONOFILAMENTO DE MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADOR ESMALTADO NA COR DO ZIPER, TERMINAL SUPERIOR NIQUEL COM APROXIMADAMENTE 22 CM DE COMPRIMENTO. EM SUA PARTE INTERNA DEVERÁ CONTER CARCELA COM 4 CM DE LARGURA SENDO QUE A MESMA NA PARTE SUPERIOR TEM SEU TERMINO VIRADA PARA FORA DA PEÇA 3 CM ABAIXO DA EXTREMIDADE SUPERIOR DO ZIPER, FORMANDO ASSIM UMA PROTEÇÃO QUE NÃO PERMITIRÁ QUE O QUEIXO DO USUÁRIO ENTRE EM CONTATO COM O CARRINHO DO ZIPER. ESTA CARCELA INTERNA TEM A FINALIDADE DE PROTEGER O CORPO DO USUÁRIO DO CONTATO COM O ZIPER. PRODUZIDA EM DUAS FOLHAS COM A MESMA MEIA MALHA DO CORPO DA PEÇA, DEVERÁ SER REMALHADA EM COSTURA OVERLOCK E FIXADA NO LADO DIREITO (DE QUEM VESTE) JUNTO A COSTURA DO ZIPER, NO LADO OPOSTO SEU ACABAMENTO É VIRADO PARA DENTRO E REBATIDO EM COSTURA RETA 1 AGULHA. NA PARTE INFERIOR EXTERNA, NO TERMINO DO ZIPER, UM VIVO DA MESMA MEIA MALHA DA PEÇA COM APROXIMADAMENTE 2 CM DE ALTURA POR TODA LARGURA DA ABERTURA QUE PERMITA ESCONDER TODO O CARRINHO DO ZIPER QUANDO ESTE SE ENCONTRAR TOTALMENTE ABERTO.



ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

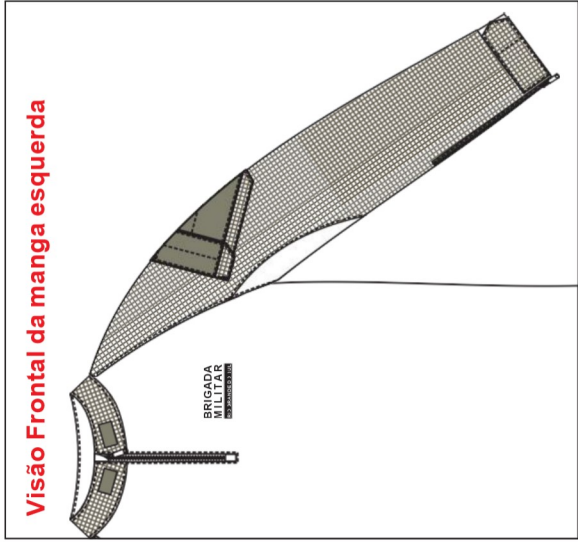
GOLA ALTA ENTRETRELADA INTERNAMENTE JUNTO AO TECIDO EXTERNO SENDO SEU TECIDO INTERNO EM MEIA MALHA, EM AMBAS AS PONTAS (LADO EXTERNO E INTERNO) DEVERÁ SER FIXADO FECHO DE CONTATO ARGOLA NA COR DO TECIDO, MEDINDO 2,5 CM DE LARGURA POR 4,0 CM DE COMPRIMENTO.



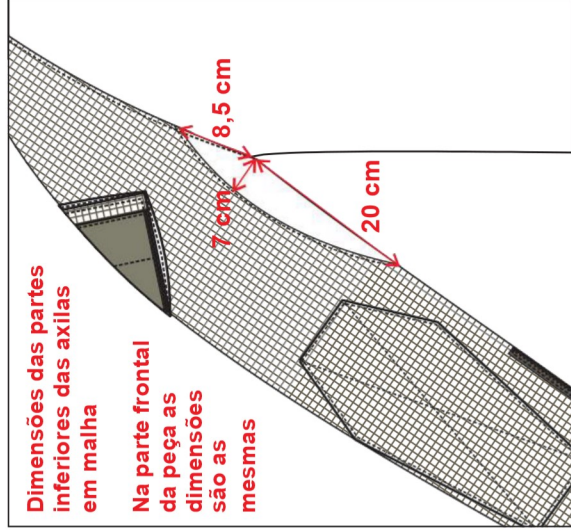
ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

MANGAS LONGAS COM CAVAS TIPO RAGLAN PROPORCIONAL AO MANEQUIM, AS MANGAS SERÃO CONTINUADAS ATÉ O DEGOLO, CONFORME O DESENHO, SE PROJETANDO SOBRE O DORSO E COSTAS DA CAMISA. A PARTE INFERIOR DAS AXILAS DEVERÁ SER CONSTRUÍDA EM MEIA MALHA (MESMA DO CORPO DA PEÇA), ACABAMENTO DOS PUNHO TIPO BOCA DE CANHÃO COM PLATINA E FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO PARA FECHAMENTO OU AJUSTE. ALETA SAI JUNTO AO RECORTE INFERIOR DA MANGA NA PARTE FRONTAL PASSANDO PELA PARTE DE CIMA DA MANGA, NA PARTE INFERIOR DA MANGA, JUNTO AO RECORTE FRONTAL E DORSAL DEVERÁ HAVER UM ZIPER NYLON FIXO NA COR DO TECIDO COM 20 CM (+/- 1CM) FIXADO ENTRE AS PARTES PARA ESTE QUANDO ABERTO PROPORCIONAR A POSSIBILIDADE DO USUARIO ARREMANGAR AS MANGAS. MANGA DIREITA COM A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL APLICADA POR FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO.

NA MANGA ESQUERDA COM O BRASÃO DA BRIGADA MILITAR APLICADO COM FECHO DE CONTATO NA COR DO TECIDO.

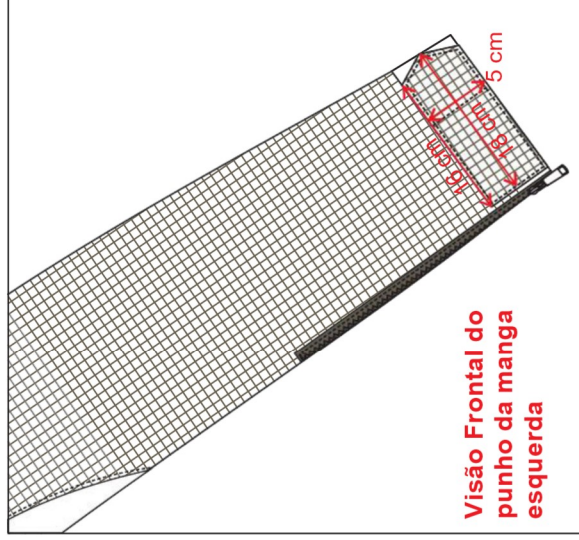


Visão Frontal da manga esquerda

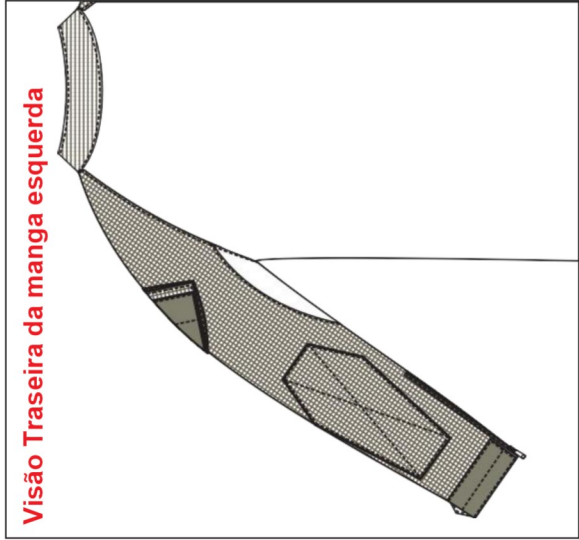


Dimensões das partes inferiores das axilas em malha

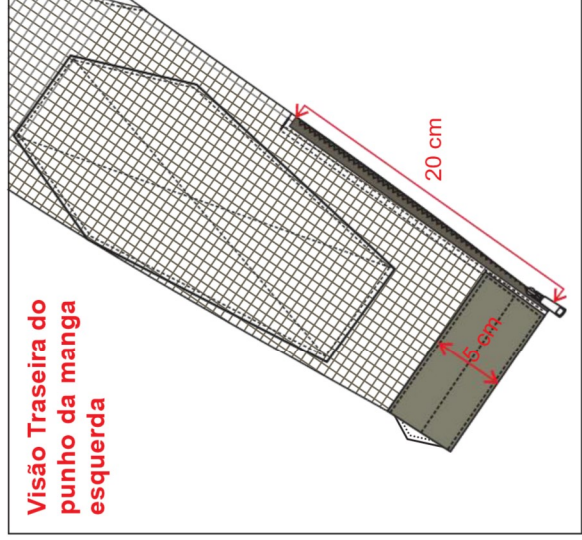
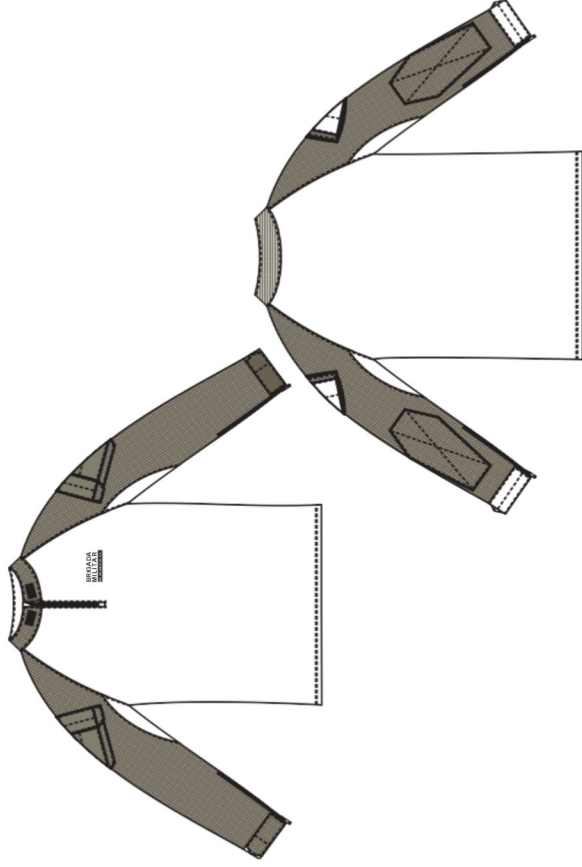
Na parte frontal da peça as dimensões são as mesmas



Visão Frontal do punho da manga esquerda



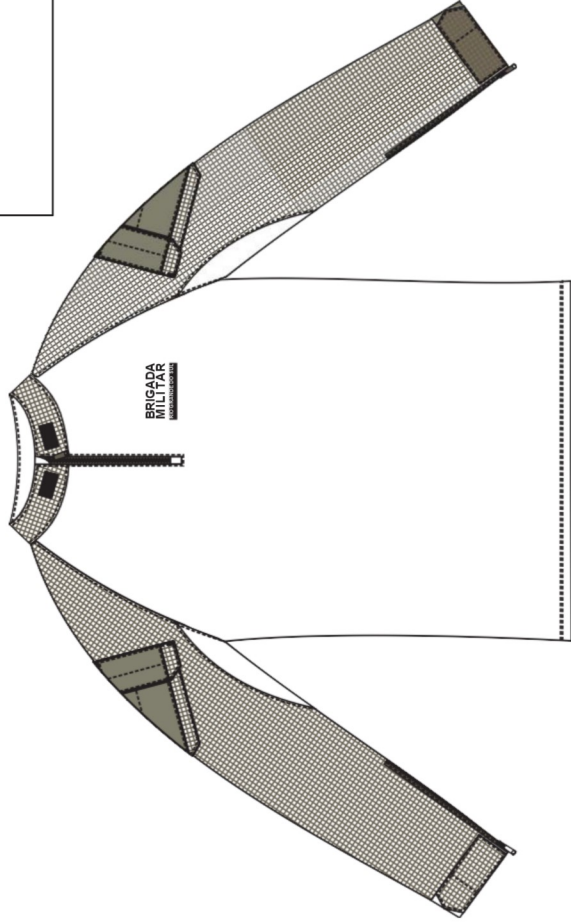
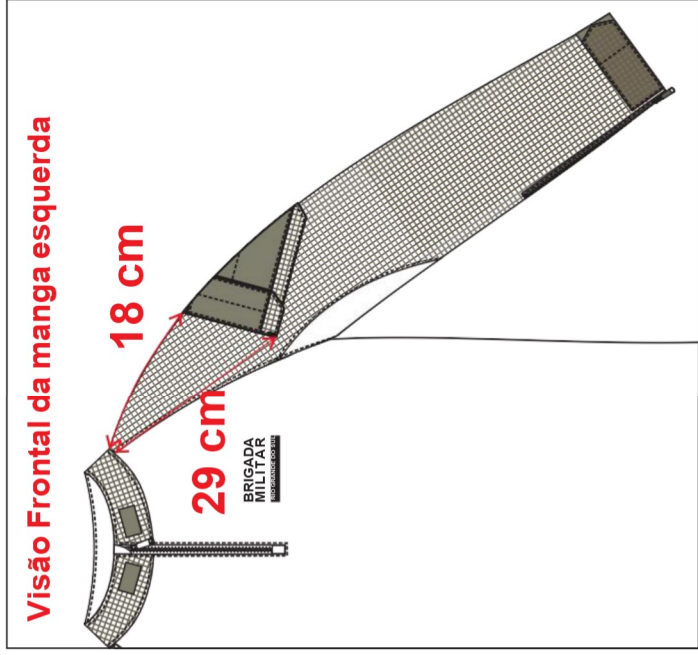
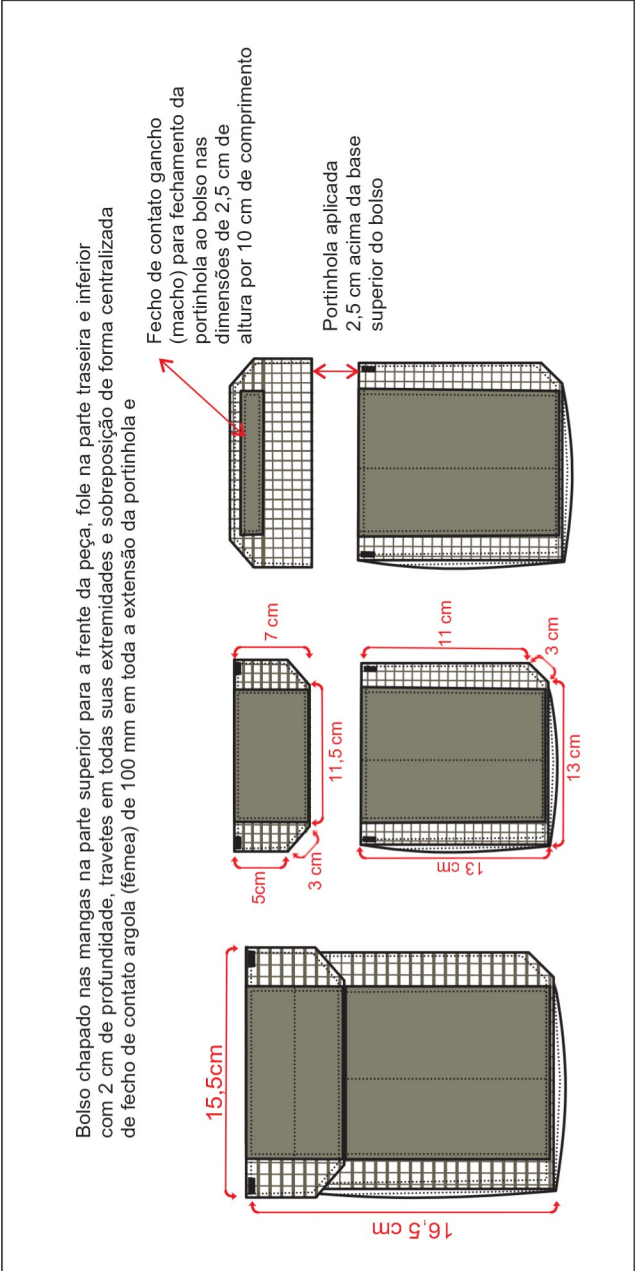
Visão Traseira da manga esquerda



Visão Traseira do punho da manga esquerda

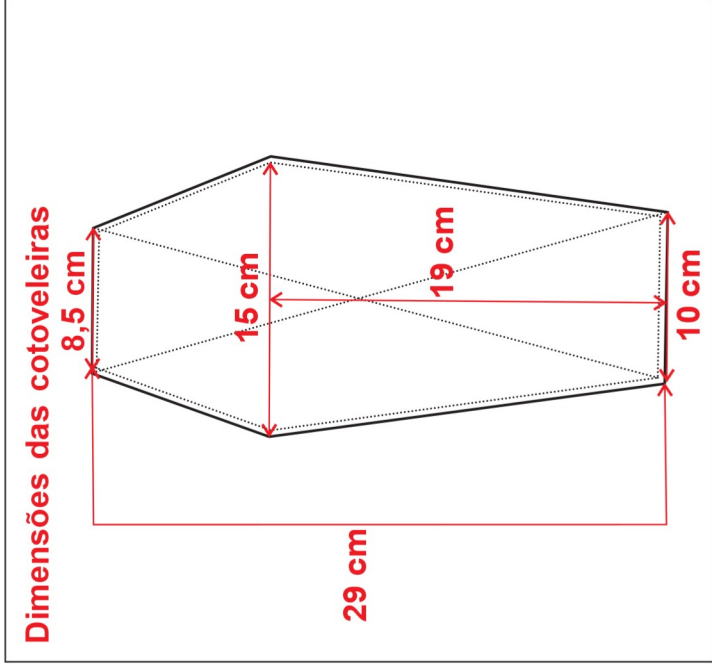
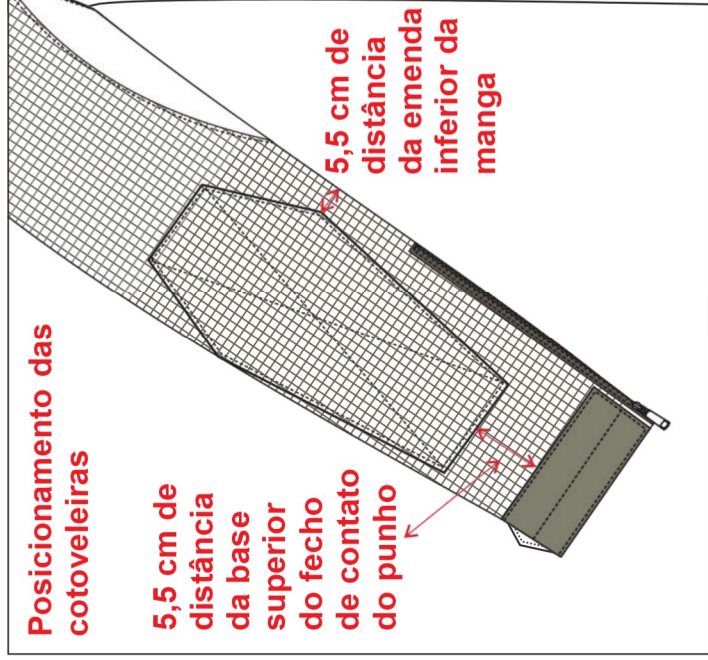
ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

NAS MANGAS A APLICAÇÃO DE BOLSO CHAPADO NA PARTE SUPERIOR PARA A FRENTE DA PEÇA, FOLE EM DIREÇÃO AS COSTAS E NA BASE INFERIOR, COM 2 CM DE PROFUNDIDADE, TRAVETES EM TODAS SUAS EXTREMIDADES E SOBREPOSIÇÃO DE FECHOS DE CONTATO (VELCRO ALCA) NA COR DO TECIDO DE 100 MM NA PORTINHOLA E TODO BOLSO. O FECHAMENTO DA PORTINHOLA AO BOLSO SE DARÁ ATRAVÉS DE UM FECHO DE CONTATO (VELCRO GANCHO) NA PARTE INTERNA DA PORTINHOLA COM 10 CM COMPRIMENTO POR 2,5 CM DE LARGURA, COSTURADA EM TODO O SEU CONTO RNO E COM MAIS UM REFORÇO CRUZANDO O CENTRO. AS COSTURAS NÃO PODEM APACER DO LADO EXTERNO DA PORTINHOLA. OS BOLSOS DEVERÃO TER INCLINAÇÃO VOLTANDO A PORTINHOLA E BOCA DO BOLSO PARA A FRENTE DA PEÇA.

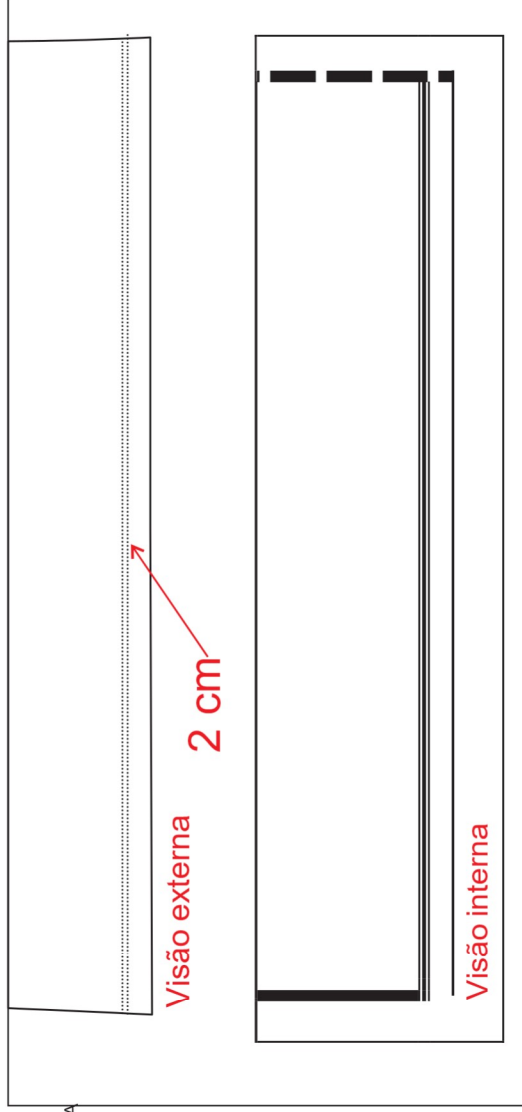


ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

NOS COTOVELOS APLICAÇÃO DE UM REFORÇO COM O MESMO TECIDO COM PESPONTO SIMPLES.

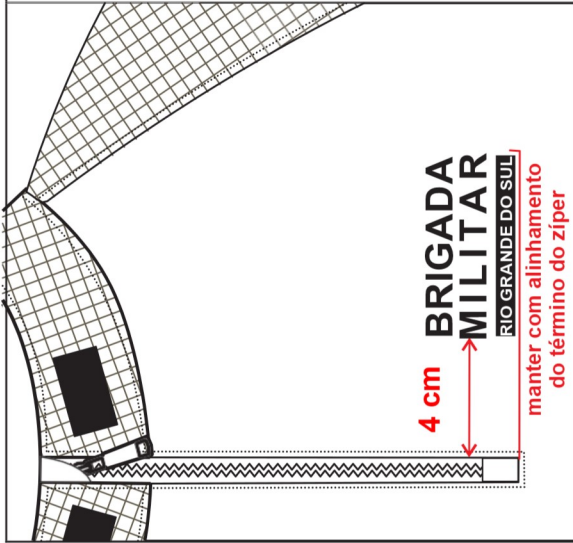
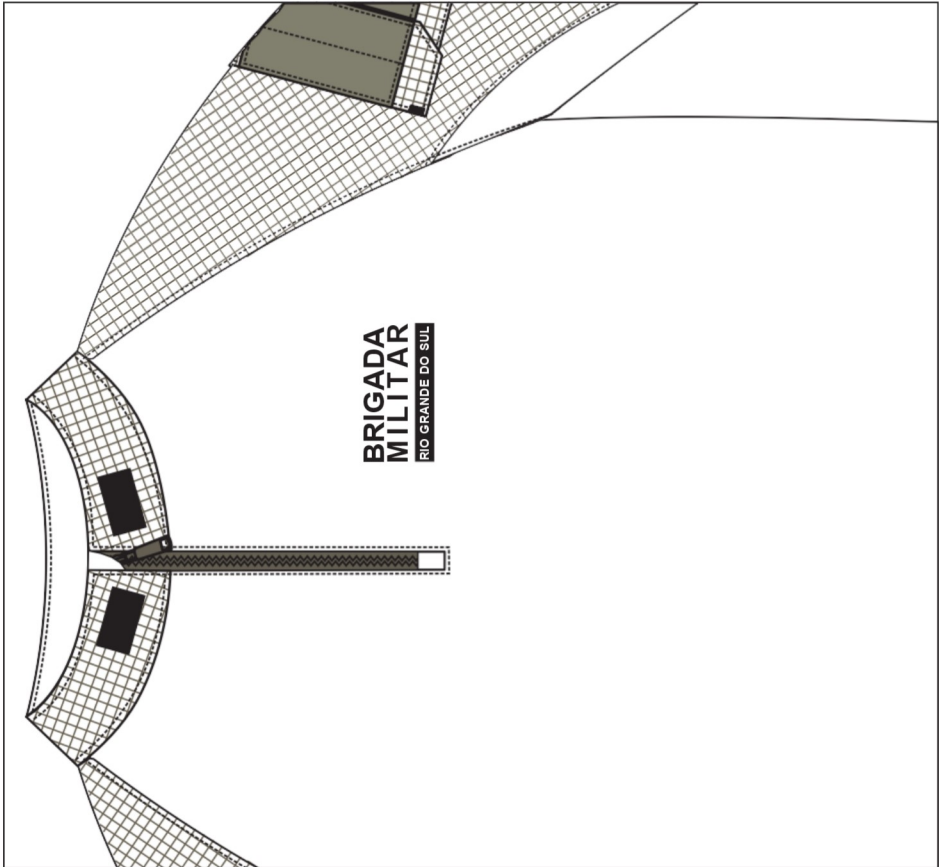


BAINHA DO CORPO REMALHADA EM OVERLOCK E VIRADA PARA DENTRO FIXADA COM COSTURA EM MAQUINA GALONEIRA COM 2 AGULHAS.



ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

SILKSCRREN - APLICADO NO PEITO LADO ESQUERDO ALTURA DO CORAÇÃO NA COR PRETA NO TAMANHO DE 9 CM DE COMPRIMENTO POR 4,5 CM DE ALTURA A ESCRITA BRIGADA MILITAR RIO GRANDE DO SUL. SENDO QUE A ESCRITA BRIGADA TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA. A ESCRITA MILITAR TEM 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,4 CM DE ALTURA E A ESCRITA RIO GRANDE DO SUL DEVERÁ ESTAR DENTRO DE UMA CAIXA COM LETRAS VAZADAS SENDO QUE A CAIXA DEVERÁ TER 9 CM DE COMPRIMENTO POR 1,2 CM DE ALTURA E AS ESCRITAS DENTRO DEVERÃO TER 8,5 CM DE ALTURA. TODAS AS ESCRITAS EM FONTE ARIAL CAIXA ALTA.



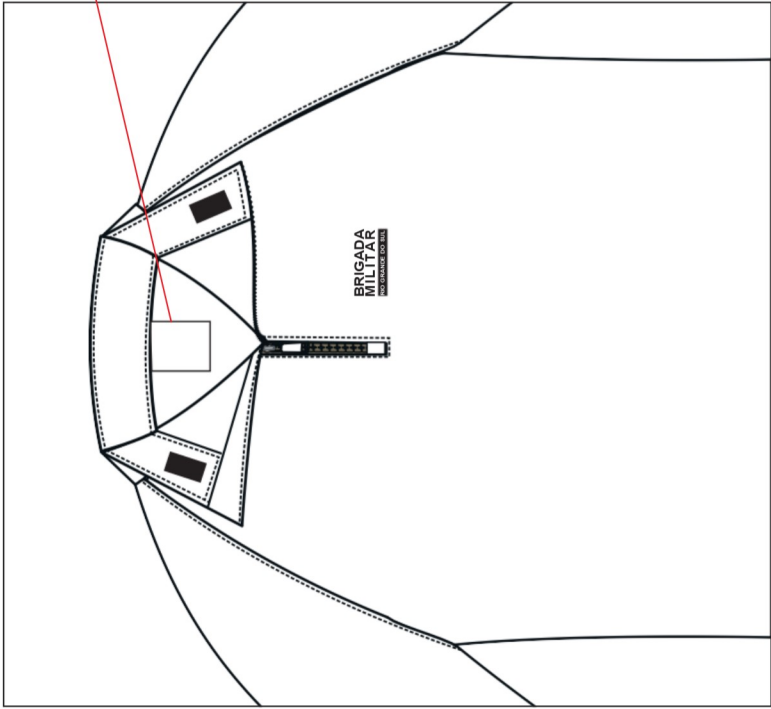
Posição para aplicação tamanho M
demais tamanhos deverão ter
deslocamento para o lado esquerdo
dentro da proporcionalidade de
redução e ampliação de cada
manequim.

A diferença entre a soma do
tamanho das escritas com a
altura total do silk deverão ser
utilizadas nos intervalos entre
as escritas

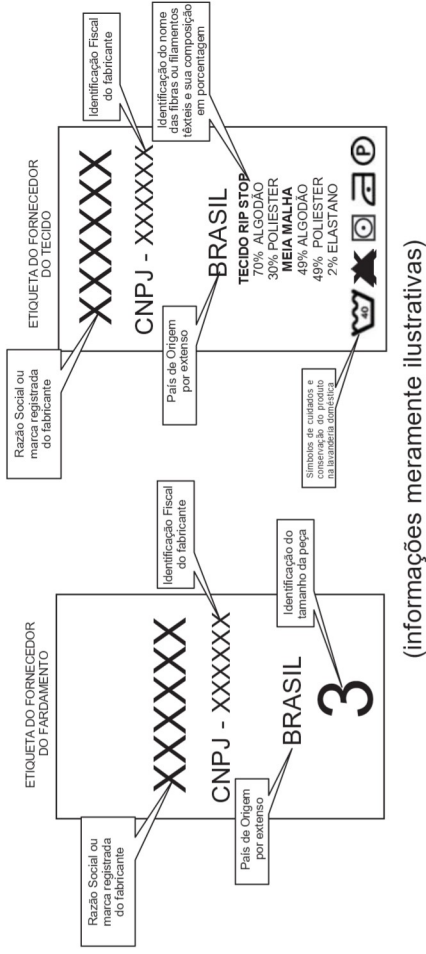


ANEXO A - DESENHO TÉCNICO DA CAMISA 4º OPERACIONAL TÁTICA

ETIQUETA DEVERÁ SEGUIR A NBR ISO 3758 DA RESOLUÇÃO N° 02/05/2008 E SUAS ATUALIZAÇÕES. O POSICIONAMENTO DA MESMA NA PEÇA CONFORME DESENHO TÉCNICO.



Posição de aplicação das etiquetas
Etiqueta Superior c/marca do fornecedor do fardamento conf. imagem ilustrativa
Etiqueta Inferior c/ marca do fornecedor do tecido conf. imagem ilustrativa



(informações meramente ilustrativas)

Anexo B – CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 1			
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP			
DADOS FÍSICOS			
ITEM	Variação	RESULTADO	NORMA
% ALGODÃO	(+/- 10%)	33%	AATCC-20:2013 e 20A:2018
% POLIESTE	(+/- 5%)	67%	
ESPESSURA DE MATERIOLOA TÊXTIL	(+/- 2)	0,48	ISO 5084;1996
TÍTULO DE FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS URDUME (Ne)	Valor mínimo	19	NBR 13216:1994
TÍTULO DE FIO EM AMOSTRAS REDUZIDAS TRAMA (Ne)	Valor mínimo	11	
ESTRUTURA DE TECIDOS PLANOS		TELA COM EFEITO RIP STOP	NBR 12546:2017
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS URDUME	(+/- 2 fios)	44 FIOS POR CM	NBR 10588:2015
DENSIDADE EM TECIDOS PLANOS TRAMA	(+/- 2 fios)	18 FIOS POR CM	
GRAMATURA DE TECIDOS PLANOS E MALHAS	(+/- 8%)	220 g/m²	NBR 10591:2008
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (TRAMA)	Valor mínimo	85 daN	NBR 11912:2016
RESISTÊNCIA A TRAÇÃO E ALONGAMENTO (URDUME)	Valor mínimo	118 daN	
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (TRAMA)	Valor mínimo	7,5 Kgf	ASTM D2261:2017
RESISTÊNCIA AO RASGO DE TECIDOS PLANOS (URDUME)	Valor mínimo	6,5 Kgf	
DIMENSÕES DO EFEITO QUADRICULADO - TRAMA	(+/- 1)	5mm (minimo)	MÉTODO INTERNO
DIMENSÕES DO EFEITO QUADRICULADO - URDUME	(+/- 1)	5mm (minimo)	
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS TRAMA		ATE 3%	NBR 10320:1988
DETERMINAÇÃO DAS ALTERAÇÕES DIMENSIONAIS DE TECIDOS PLANOS E MALHAS URDUME		ATE 3%	
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método martindale 100 ciclos)		MINIMO 4	ASTM D 4970:10
TENDÊNCIA A FORMAÇÃO DE PILLING (método caixa)		MINIMO 4	ISO 12945-1:2000

Anexo C– CARACTERÍSTICAS GERAIS DO TECIDO RIP STOP

TABELA 2				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP				
DADOS DE SOLIDEZ				
Avaliação	Normas	Resultados		
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem doméstica e comercial	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao Cloro	ABNT NBR ISO 105-C06 D3M:2010	4	4	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105-B02:2019	-	4	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (seco)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (úmido)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105-E04:2014	4-5	4-5	Mínima

TABELA 3	
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS DO TECIDO RIP STOP	
DADOS DA COR	
Comprimento de Onda (nm)	Reflectância R(%) SCI (AZUL)
360	12,11
370	12,87
380	12,74
390	12,33
400	12,29
410	12,32
420	12,15
430	11,94
440	11,68
450	11,56
460	11,74
470	11,94
480	12,08
490	12,21
500	12,37
510	12,66
520	13,15
530	13,69
540	14,21
550	14,82
560	15,31
570	15,42
580	15,18
590	14,98
600	15,1
610	15,23
620	14,93
630	14,37
640	14,31
650	15,15
660	17,26
670	19,75
680	21,45
690	22,19
700	22,57
710	22,89
720	23,35
730	23,93

740						24,71						
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/1 0			ΔE Máximo		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL/84
Cinza BM	44,53	1,36	6,06	45,11	2,13	6,95	44,98	0,47	6,92	1,5	1,5	1,5

OBS: Equação de cálculo colorimétrico CEILAB.

Anexo D – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA

Meia Malha do tronco dorsal e frontal, parte inferior das axilas e parte interna da gola conforme rege o descritivo técnico: estrutura de fio flexível e uniforme, com fibras paralelas para facilitar a velocidade de absorção de água, tornando-a mais eficiente na evaporação do suor, agradável em contato com a pele.

TABELA 4			
Características técnicas da Meia malha			
Dados Físicos			
Item	Norma	Padrão mínimo	Tolerância
Gramatura	ABNT NBR 10591:2008	180 g/m ²	3%
Composição	AATCC- 20:2013 e 20A:2018	49% algodão 49% poliéster 2% elastano	10%
Pilling	ISO-12945-1:2000	20.000 ciclos Nota 5 sem mudanças	Valor mínimo

510	12,18	510	12,02	510	12,02							
520	12,61	520	12,43	520	12,43							
530	13,01	530	12,82	530	12,83							
540	13,22	540	13,03	540	13,04							
550	13,33	550	13,13	550	13,15							
560	13,42	560	13,22	560	13,24							
570	13,59	570	13,39	570	13,40							
580	13,96	580	13,75	580	13,77							
590	14,29	590	14,07	590	14,09							
600	14,61	600	14,40	600	14,42							
610	14,80	610	14,57	610	14,59							
620	14,84	620	14,61	620	14,63							
630	14,98	630	14,75	630	14,78							
640	15,74	640	15,51	640	15,54							
650	17,93	650	17,66	650	17,71							
660	22,15	660	21,84	660	21,89							
670	27,70	670	27,33	670	27,39							
680	37,64	680	37,22	680	37,20							
690	43,55	690	43,10	690	43,07							
700	51,33	700	50,91	700	50,88							
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			▲ MAXIMO		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL84/10
CINZA BM	43,24	2,97	8,61	43,91	5,51	9,94	43,33	1,92	9,30	1,5	1,5	1,5

OBS: Equação de cálculo colorimétrico CEILAB.

Anexo E – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA MEIA MALHA

TABELA 5				
Características técnicas da Meia malha				
Solidez de Cor				
Avaliação	Normas	Resultados		VARIAÇÃO
		TRANSFERÊNCIA	ALTERAÇÃO	
Solidez da cor à lavagem	ABNT NBR ISO 105-C06:2010	4-5	4-5	Mínima
Solidez da cor à lavagem (método acelerado CLORO)	AATCC 61:2013	4-5	-	Mínima
Solidez da Cor à luz artificial (Xenônio) Avaliação com escala de cinza (40 horas)	ABNT NBR ISO 105 B02:2019	-	2-3	Mínima
Solidez da Cor à fricção a seco	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	-	Mínima
Solidez da Cor à fricção a úmido	ABNT NBR ISO 105-X12:2019	4-5	-	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (SECO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	5	4-5	Mínima
Solidez da Cor à ação do ferro de passar à quente (ÚMIDO)	ABNT NBR ISO 105-X11:2018	4-5	4-5	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis	AATCC 6:2011			Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Acético			4-5	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Ácido Clorídrico			2-3	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Carbonato de Sódio			3	Mínima
Solidez da Cor a Ácidos e Álcalis - Hidóxido de Amônia			4-5	Mínima
Solidez ao suor ácido	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima
Solidez ao suor alcalino	ABNT NBR ISO 105 E04:2014	4-5	4-5	Mínima

TABELA 6					
Características técnicas da Meia malha					
Dados de Cor					
Quadro de reflectância para o Iluminante D65		Quadro de reflectância para o Iluminante A/10		Quadro de reflectância para o Iluminante TL84-10	
360	14,50	360	14,30	360	14,27
370	14,24	370	13,99	370	13,98
380	13,45	380	13,30	380	13,28
390	12,72	390	12,51	390	12,50
400	11,88	400	11,72	400	11,68
410	11,01	410	10,85	410	10,83
420	10,49	420	10,34	420	10,32
430	10,06	430	9,94	430	9,95
440	9,92	440	9,79	440	9,79
450	9,87	450	9,73	450	9,72
460	10,04	460	9,90	460	9,90
470	10,25	470	10,10	470	10,10
480	10,56	480	10,41	480	10,41
490	11,00	490	10,85	490	10,85
500	11,58	500	11,41	500	11,42

510	12,18	510	12,02	510	12,02							
520	12,61	520	12,43	520	12,43							
530	13,01	530	12,82	530	12,83							
540	13,22	540	13,03	540	13,04							
550	13,33	550	13,13	550	13,15							
560	13,42	560	13,22	560	13,24							
570	13,59	570	13,39	570	13,40							
580	13,96	580	13,75	580	13,77							
590	14,29	590	14,07	590	14,09							
600	14,61	600	14,40	600	14,42							
610	14,80	610	14,57	610	14,59							
620	14,84	620	14,61	620	14,63							
630	14,98	630	14,75	630	14,78							
640	15,74	640	15,51	640	15,54							
650	17,93	650	17,66	650	17,71							
660	22,15	660	21,84	660	21,89							
670	27,70	670	27,33	670	27,39							
680	37,64	680	37,22	680	37,20							
690	43,55	690	43,10	690	43,07							
700	51,33	700	50,91	700	50,88							
COR PADRÃO	D65/10			A/10			TL84/10			▲ MAXIMO		
	L*	a*	b*	L*	a*	b*	L*	a*	b*	D65/10	A/10	TL84/10
CINZA BM	43,24	2,97	8,61	43,91	5,51	9,94	43,33	1,92	9,30	1,5	1,5	1,5

OBS: Equação de cálculo colorimétrico CEILAB.

ANEXO F - CARACTERÍSTICAS DO VELCRO

O FECHO DE CONTATO CONSISTE DE DUAS FITAS DE NYLON, UMA COBERTA COM INÚMEROS GANCHOS FLEXÍVEIS (FITA GANCHO) E A OUTRA COM PEQUENAS ARGOLAS (FITA ARGOLA). AO SE APERTAR UMA FITA CONTRA A OUTRA ESTAS SE PRENDEM FIRMEMENTE ENTRE SI. PARA SEPARÁ-LAS, BASTA PUXAR UMAS DAS PONTAS “DESCASCANDO” UMA FITA DA OUTRA;

COMPOSIÇÃO: 100% POLIAMIDA;

COR: PRETA;

ESPESSURA DO FECHO MÁXIMO 2,5MM;

DURABILIDADE MÉDIA 15.000 CICLOS (ABRIR E FECHAR);

ENCOLHIMENTO MÁXIMO – 1-2%;

QUANDO IMERSO NA ÁGUA MANTÉM CERCA DE 50% DE SUA FORÇA,

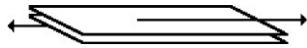
RECUPERANDO-A NA SUA TOTALIDADE, SEMPRE, APÓS A SECAGEM;

A VIBRAÇÃO MELHORA O PODER DE ADESÃO DO FECHO;

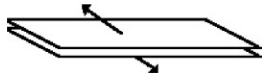
PODE SER ESTERILIZADO EM AUTOCLAVE;

O FECHO DEVERÁ SER USADO EM SUA LARGURA DETERMINADA, E SÓ DEVERÁ SER CORTADA NO SENTIDO DE SUA LARGURA OU EM CORTE LASER NO SENTIDO CONTRÁRIO TORNANDO ASSIM ESTE CORTE CAUTERIZADO, NÃO PODENDO DESFIAR;

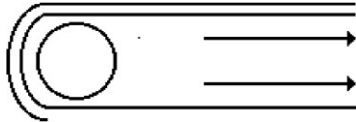
AS TENSÕES OU RESISTÊNCIAS MÍNIMAS DO FECHO, SEGUNDO A FORMA E POSIÇÃO EM QUE O ESFORÇO É APLICADO, DEVERÃO SER AS SEGUINTE:



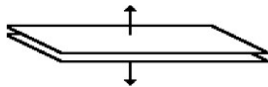
TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL: 2,5 kg / pol. 2



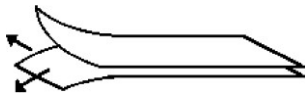
TRAÇÃO NO SENTIDO LATERAL: 2,5 kg / pol. 2



TRAÇÃO NO SENTIDO LONGITUDINAL EM
VOLTA DE UM RAIO DE 10 cm: 5 kg pol. 2



TRAÇÃO PERPENDICULAR A FITA, ESTANDO
ELA PRESA A SUPERFÍCIES RÍGIDAS: 1,8 kg / pol.2



TRAÇÃO TANGENCIAL (P/ ABERTURA): 0,25 kg /
pol. de largura da fita

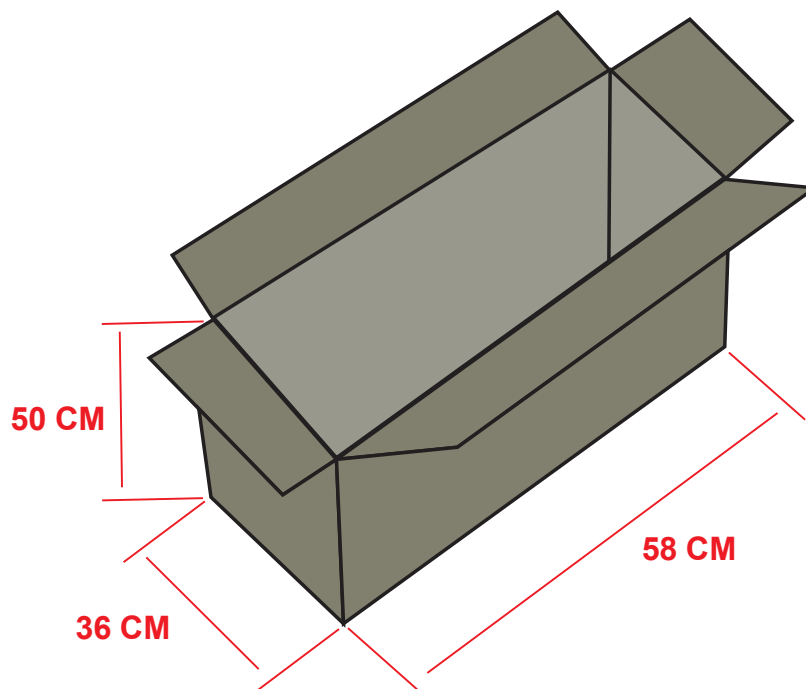
Anexo G – CARACTERÍSTICAS GERAIS DA ENTRETELA

Entretela (Colante Grosso) – composição 100% algodão, cor branca, com tingimento uniforme e parelho, 160 g/m² (+/-6%), contextura tela de 24x22 fios/cm, resina termocolante de polietileno de baixa densidade.

TABELA 9		
Item	Padrão mínimo	Norma
Gramatura	160 g/m ² (+/- 3%)	ABNT NBR 10591:2008
Composição	100% algodão	AATCC- 20:2013 e 20A:2018

Anexo H – EMBALAGENS DE FARDAMENTO PADRÃO BM.

Os objetos deverão ser entregues em embalagem plástica (foscas) individuais fechado por solda eletrônica, contendo no lado externo uma etiqueta com a informação referente ao tipo da peça e tamanho da mesma. As embalagens individuais deverão ser acondicionadas em caixas de papelão onda dupla KMC-BC com 650g/m² com 7.0 de coluna, com 360mm de largura, 500mm de altura por 580mm de comprimento (tamanho referencia), não ultrapassando 0,105 m³.



DOS ROTULOS PARA AS CAIXAS.

Cada caixa deverá estar rotulada no lado externo, contendo todas as informações pertinentes a seu conteúdo e também informações pertinentes ao fornecimento.

EXEMPLO:

18 CM							
DADOS DA EMPRESA FORNECEDORA DO FARDAMENTO - RAZÃO SOCIAL, ENDEREÇO, CNPJ							
CAIXA Nº		Nº DO VOLUME		DE		TOTAL DE VOLUMES	
CONTEÚDO DA EMBALAGEM							
ARTIGO	DESCREVER O ITEM DA CAIXA						
TAMANHO							
QUANTIDADE							
TOTAL DE PEÇAS NO VOLUME						0	
LOCAL DE ENTREGA							
NUMERO DA NOTA FISCAL DE ENTREGA							
DATA DA ENTREGA							
15 CM							

Anexo I – CARACTERÍSTICAS GERAIS DO ZÍPER NYLON

Zíper de fechamento parcial frontal e ajustados dos punhos - zíper de poliéster médio nº 4.5 fixo na cor tecido, dentes de monofilamento de poliéster, cursor de travamento automático puxador esmaltado na cor do zíper, terminais superiores e inferiores níquel. É indispensável ter a marca do fabricante deste aviamento gravada no carrinho.

CARACTERÍSTICAS DO ZÍPER DE FECHAMENTO FRONTAL E DOS BOLSOS MANGAS

- ZÍPER MÉDIO Nº 4.5 FIXO COM DENTES MONOFILAMENTO DE POLIÉSTER, CURSOR DE TRAVAMENTO AUTOMÁTICO PUXADORES ESMALTADOS NA COR PRETO, TERMINAIS SUPERIORES E INFERIORES EM COR NÍQUEL.
 - CADARÇOS - MULTIFILAMENTOS TEXTURIZADOS DE POLIÉSTER.
 - LINHA DE COSTURA – MULTIFILAMENTOS TORCIDOS DE POLIÉSTER
 - ELEMENTOS (DENTES) – MONOFILAMENTOS DE POLIÉSTER.
 - TERMINAIS SUPERIORES – LATÃO NIQUELADO
 - CURSOR - CHASSI, PUXADOR E CAPINHA, INJETADO EM ZAMAK, E MOLA DE AÇO INOXIDÁVEL ESMALTADO NA COR PRETO
- É INDISPENSÁVEL TER A MARCA DO FABRICANTE DESTE AVIAMENTO GRAVADA NO CARRINHO DO ZÍPER.

TABELA 7

Item	Padrão mínimo	Norma
Tração à 90º do cursor	800 N	BS EN 16732:2015
Composição do cadarço	100% poliéster	NBR 13538/95 NBR 11914/92
Durabilidade	500 ciclos sem danos	BS EN 16732/2015

IMAGEM REFERÊNCIA BANDEIRA E BRASÃO

50 mm X 70 mm



	PANTONE TEXTIL 18-5338 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1662 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0752 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-4800 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1140 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-4334 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5024 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0000 TPX

65 mm X 65mm



	PANTONE TEXTIL 18-0517 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-6305 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0642 TPX

	PANTONE TEXTIL 18-5338 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1662 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0752 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-4800 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1140 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-4334 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5024 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-0000 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1311 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1450 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5942 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-5513 TPX
	PANTONE TEXTIL 18-1436 TPX

Anexo K - TABELA DE MEDIDAS DA CAMISA TÁTICA

[illegible]