

EDITAL DE LICITACAO DE MENOR PRECO - PREGAO ELETRONICO
ATRAVES DA LEI ESTADUAL 13.191/09 E SUJEITANDO-SE A CGL
COMPRA : 14091 NORMAL
PRAZO ENTREGA : 20 DIAS A PARTIR DO RECEBIMENTO DA NOTA DE EMPENHO

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2

LIMITE DE RECEBIMENTO DE PROPOSTAS : 04/07/2013 HORA : 09:00
ABERTURA : 04/07/2013 HORA : 09:05 EDITAL NRO : 0382/13
DEMAIS HORARIOS CONFORME ESTABELECIDO NO SITE

LOCAL : AV. BORGES DE MEDEIROS, 1501 - 2. ANDAR
CAFF - CENTRO ADMINISTRATIVO FERNANDO FERRARI
PORTO ALEGRE/RS - CEP 90050-150

FAMILIA : 320 MOVEIS/ESTOFADOS/COMPONENTES EM GERAL

COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

-- LOTE 0001 --

320.090.0110

CADEIRA ERGONOMICA, COM AS SEGUINTEES ESPECIFICACOES TECNICAS
MINIMAS:

DIMENSOES:

ENCOSTO: ALTURA 560 mm; LARGURA 480 mm

ASSENTO: PROFUNDIDADE 460 mm; LARGURA 490 mm

ALTURA DO ASSENTO AO PISO: 510 mm MAXIMO E 420 mm MINIMO

ASSENTO E ENCOSTO ASSENTO

INTERNO EM RESINA PLASTICA MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPES-
SURA DE 10 mm OU COMPENSADO MULTILAMINAS DE MADEIRA MOLDADA
ANATOMICAMENTE A QUENTE COM PRESSAO DE 10 kgf/cm2 E ESPESSU-
RA DE 10 mm.ESPUMA EM POLIURETANO FLEXIVEL HR,ISENTO DE CFC,
ALTA RESILIENCIA, ALTA RESISTENCIA A PROPAGACAO DE RASGO,AL-
TA TENSAO DE ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINAMICA E
BAIXA DEFORMACAO PERMANENTE, COM DENSIDADE MEDIA DE 56 kg/m3
E MOLDADA ANATOMICAMENTE COM ESPESSURA MEDIA DE 40 mm. CAPA
DE PROTECAO E ACABAMENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZA-
DO E BORDAS ARREDONDADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PV
C. DE FACIL LIMPEZA, ALTA RESISTENCIA MECANICA CONTRA IMPAC-
TOS E RESISTENTE A PRODUTOS QUIMICOS.

ENCOSTO

INTERNO EM POLIPROPILENO INJETADO ESTRUTURAL DE GRANDE RESIS-
TENCIA MECANICA CONFORMADO ANATOMICAMENTE(SOMENTE ERME-EG-B)
OU COMPENSADO MULTILAMINAS DE MADEIRA MOLDADA ANATOMICAMENTE
A QUENTE COM PRESSAO DE 10 kgf/cm2 E ESPESSURA DE 10 mm. ES-
PUMA EM POLIURETANO FLEXIVEL HR, ISENTO DE CFC,ALTA RESILIE-
NCIA, ALTA RESISTENCIA A PROPAGACAO DE RASGO, ALTA TENSAO DE
ALONGAMENTO E RUPTURA, BAIXA FADIGA DINAMICA E BAIXA DEFORMA-
CAO PERMANENTE, COM DENSIDADE MEDIA DE 50 kg/m3 E MOLDADA A-
NATOMICAMENTE COM SALIENCIA PARA APOIO LOMBAR E ESPESSURA ME-
DIA DE 40 mm CONFORME LAUDO ABAIXO. CAPA DE PROTECAO E ACABA-
MENTO INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO E BORDAS ARREDON-
DADAS QUE DISPENSAM O USO DO PERFIL DE PVC.DE FACIL LIMPEZA,
ALTA RESISTENCIA MECANICA CONTRA IMPACTOS E RESISTENTE A PRO-
DUTOS QUIMICOS.

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

REVESTIMENTO

TIPO TECIDO PANAMA 100% POLIESTER PILLING ZERO, ALTA SOLIDEZ A LUZ, ALTA RESEISTENCIA AO ESGARCAMENTO E ALTA RESISTENCIA A TRACAO.

MECANISMO

MECANISMO PARA CADEIRAS E POLTRONAS COM CORPO EM LIGA DE ALUMINIO INJETADO SOB PRESSAO E PLACA SUPERIOR EM CHAPA DE ACO ESTAMPADA QUE GARANTE BOM ACABAMENTO E ALTA RESISTENCIA MECANICA.SUA ROBUSTEZ O RECOMENDA PARA CADEIRAS OPERATIVAS E POLTRONAS DE GRANDE PORTE. ACABAMENTO DE SUPERFICIE PINTADA ELETROSTATICAMENTE EM EPOXI PO, REVESTINDO TOTALMENTE O MECANISMO COM PELICULA DE APROXIMADAMENTE 100 MICRONS, E COM PROPRIEDADES DE RESISTENCIA A AGENTES QUIMICOS. O NOVO CONCEITO DINAMICO DESTES MECANISMOS, OU SEJA, COM PONTO DE GIRO DESLOCADO EM RELACAO AO EIXO DE ROTACAO PROPORCIONA EXCEPCIONAL CONFORTO PARA O MOVIMENTO RELAX, ESTE MECANISMO POSSUI COMANDOS EXTREMAMENTE FACEIS QUE PERMITEM NA MESMA ALAVANCA A REGULAGEM DA ALTURA E O BLOQUEIO DO MOVIMENTO EM 4 POSICOES. SUA CARACTERISTICA PRINCIPAL E O MOVIMENTO SINCRONIZADO ENTRE O ASSENTAMENTO E ENCOSTO. O AJUSTE DA TENSAO POSSIBILITA ADEQUAR O MOVIMENTO RELAX AO BIOTIPO DO USUARIO.COM DESIGN E PROJETO DE ULTIMA GERACAO, DISPOE DE ACOPLAMENTO PARA SUPORTE PARA ENCOSTO.ESTE MECANISMO DISPOE TAMBEM DE SISTEMA ANTI-IMPACTO PARA O ENCOSTO O QUE IMPEDE QUE SE CHOQUE COM O USUARIO AO SER DESBLOQUEADO. SEU SISTEMA PRECISO DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL DA-SE ATRAVES DE CONE MORSE,O QUE CONFERE FACILIDADE PARA MONTAGEM E CASOS EVENTUAIS DE MANUTENCAO.

COLUNA

COLUNA DE REGULAGEM DE ALTURA POR ACIONAMENTO A GAS COM 125 mm DE CURSO, FABRICADA EM TUBO DE ACO DE 1,50 mm. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROSTATICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PO COM PRE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A COLUNA COM PELICULA DE APROXIMADAMENTE 100 MICRONS COM PROPRIEDADES DE RESISTENCIA A AGENTES QUIMICOS. A BUCHA GUIA PARA O PISTAO E INJETADA EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL DE ALTA RESISTENCIA AO DESGASTE E CALIBRADA INDIVIDUALMENTE EM DOIS PASSES COM PRECISAO DE 0,03 mm. COM COMPRIMENTO DE 86 mm PROPORCIONA A GUIA ADEQUADA PARA O PERFEITO FUNCIONAMENTO DO CONJUNTO, EVITANDO FOLGAS E GARANTINDO A DURABILIDADE. PISTOES A GAS PARA REGULAGEM DE ALTURA EM CONFORMIDADE COM A NORMA DIN 4550, FIXADOS AO TUBO CENTRAL ATRAVES DE PORCA RAPIDA. O MOVIMENTO DE ROTACAO DA COLUNA E SOBRE ROTAMENTO DE ESFERAS TRATADAS TERMICAMENTE GARANTINDO ALTA RESISTENCIA AO DESGASTE E MINIMO ATRITO SUAVIZANDO O MOVIMENTO DE ROTACAO. SUA REDUZIDA DIMENSAO NA VERTICAL A TORNA ESPECIALMENTE RECOMENDADA PARA MECANISMOS USADOS EM POLTRONAS DE GRANDE PORTE ONDE A ALTURA MINIMA E FATOR LIMITANTE. SEU SISTEMA PRECISO DE ACOPLAMENTO AO MECANISMO E A BASE DA-SE ATRAVES DE CONE MORSE, O QUE CONFERE FACILIDADE PARA MONTAGEM E CASOS EVENTUAIS DE MANUTENCAO. CAPA TELESCOPICA DE 3 ELEMENTOS,INJETADA EM POLIPROPILENO TEXTURIZADO QUE PROPORCIONA OTIMO ACABAMENTO E PROTECAO A COLUNA CENTRAL, SENDO ELEMENTO DE LIGACAO ESTETICA ENTRE A BASE E O MECANISMO.EFICIENTE SISTEMA DE FIXACAO TANTO NA PARTE SUPERIOR QUANTO NA PARTE INFERIOR PROPICIAM TRAVAMENTO PERFEITO EVITANDO QUE DURANTE O USO DA CADEIRA ESTA VENHA A SE DESPRENDER DA BASE OU DEIXE O

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

PISTAO APARECENDO NA PARTE SUPERIOR, PERDENDO SUA FUNCAO ESTETICA E DE PROTECAO, POSSIBILITANDO ASSIM QUE O ACUMULO DE PARTICULAS POSSA PREJUDICAR O FUNCIONAMENTO DO SISTEMA DE REGULAGEM DA CADEIRA.

BASE

BASE PARA CADEIRA E POLTRONA, COM 5 PATAS, FABRICADA POR PROCESSO DE INJECAO EM RESINA DE ENGENHARIA, POLIAMIDA (NYLON 6), COM ADITIVO ANTI-ULTRAVIOLETA, MODIFICADOR DE IMPACTO E FIBRA DE VIDRO COM CARACTERISTICAS DE EXCEPCIONAL TENACIDADE, RESISTENCIA MECANICA, RESISTENCIA A ABRASAO DOS CALCADOS E PRODUTOS QUIMICOS. COM 5 (CINCO) HASTES E ALOJAMENTO PARA ENGATE DO RODIZIO NO DIAMETRO DE 11 mm DISPENSANDO O USO DE BUCHAS DE FIXACAO. SEU SISTEMA PRECISO DE ACOPLAMENTO A COLUNA CENTRAL DA-SE ATRAVES DE CONE MORSE, O QUE CONFERE FACILIDADE PARA MONTAGEM E CASOS EVENTUAIS DE MANUTENCAO.

RODIZIO

RODIZIO DUPLO, COM RODAS DE 50 mm DE DIAMETRO INJETADOS EM RESINA DE ENGENHARIA POLIAMIDA (NYLON 6), COM ADITIVO ANTI-ULTRAVIOLETA E MODIFICADOR DE IMPACTO, EIXO VERTICAL EM ACO TRE FILADO 1010/1020 COM DIAMETRO DE 11 mm E EIXO HORIZONTAL EM ACO TREFILADO 1010/1020 COM DIAMETRO DE 8 mm E RODAS COM DIAMETRO DE 50 mm. O EIXO VERTICAL E DOTADO DE ANEL ELASTICO EM ACO QUE POSSIBILITA ACOPLAMENTO FACIL E SEGURO A BASE. POR SER INJETADO EM NYLON POSSUI GRANDE RESISTENCIA ESTRUTURAL O QUE ASSEGURA AUSENCIA DE FOLGAS NO CAVALETE E MINIMO DESGASTE DAS RODAS MESMO APOS A REALIZACAO DOS MAIS RIGIDOS TESTES SEGUNDO NORMAS INTERNACIONAIS. E INDICADO PARA USO EM CARPETES E SIMILARES.

APOIA BRACOS

APOIA BRACOS COM ALMA DE ACO ESTRUTURAL REVESTIDO EM POLIURETANO PRE-POLIMERO INTEGRAL SKIN, TEXTURIZADO, COM ALTA RESISTENCIA AO RASGO. MATERIA PRIMA TOTALMENTE ISENTA DE CFC, NAO AGRESSIVA AO MEIO AMBIENTE. SUPORTE PARA APOIA BRACOS REGULA VEL, INJETADO EM TERMOPLASTICO COMPOSTO TEXTURIZADO E ALMA DE ACO ESTRUTURAL ESTAMPADA DE 6,00 mm, INDICADO PARA CADEIRAS E POLTRONAS DE MEDIO E GRANDE. ACABAMENTO EM PINTURA ELETROTATICA TOTALMENTE AUTOMATIZADA EM EPOXI PO, COM PRE TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO (FOSFATIZADO), REVESTINDO TOTALMENTE A SUPERFICIE COM PELICULA DE APROXIMADAMENTE 100 MICRONS E COM PROPRIEDADES DE RESISTENCIA A AGENTES QUIMICOS. POSSUI REGULAGEM VERTICAL COM 7 ESTAGIOS E CURSO DE 55 mm. O SISTEMA INTERNO DE REGULAGEM E FABRICADO EM RESINA DE ENGENHARIA POLIACETAL QUE CONFERE ALTA RESISTENCIA AO DESGASTE E DURABILIDADE AO PRODUTO. SEU DESIGN MODERNO HARMONIZA COM OS MAIS VARIADOS MODELOS DE CADEIRA E POLTRONAS PARA ESCRITORIO, PROPORCIONANDO CONFORTO AO USUARIO. ESTE SUPORTE E APROPRIADO PARA FIXACAO DIRETAMENTE AO INTERNO DO ASSENTO.

QTD TOT: 47

UNI: un

CONSIDERAR OBSERVACOES: 1

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

FUNDACAO ESTADUAL DE PRODUCAO E PESQUISA EM SAUDE

FEPPS - UNIDADE 1

AV. IPIRANGA, 5300 - PORTO ALEGRE

QTD: 47

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

RECURSO : 0006 - VINCULADO DA SAUDE

-- LOTE 0002 --

320.500.0035

* TAMPO PRINCIPAL:

MESA EM "L" COM GAVETEIRO FIXO, CONFECCIONADA EM MADEIRA MDP, 25 mm DE ESPESSURA, RECORTE CURVO COM RAI0 DE 320 mm, TAMPO COM PROFUNDIDADE DE 600 mm, ACABAMENTO EM FITA DE BOR DA ABS 2mm DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES COM RAI0 DE NO MINIMO 2 mm, 01 PASSAGEM DE FIACAO NO TAMPO COM DIAMETRO DE 60 mm NA COR DO TAMPO, ACABAMENTO EM POLIETILENO REMOVIVEL PARA PASSAGEM DE FIACAO ENTRE A PARTE SUPERIOR DO TAMPO E O PE DE CANTO, TODAS AS FIXACOES ENTRE OS PES DE MESAS E O TAMPO FEITA COM BUCHAS DE ZAMAQ, INSERIDAS NA MADEIRA COM ROSCA M6, DIMENSOES: 1500 X 1500 X 600 X 740 mm.

* PAINEL DE MESA "SAIA".

CONFECCIONADO EM MADEIRA MDP, 18 mm DE ESPESSURA, COM ALTURA DE 385 mm, ACABAMENTO EM FITA DE BORDA ABS DE 0,45 mm DE ESPESSURA EM TODAS AS EXTREMIDADES, FIXADO NOS PES DE MESAS PELO SISTEMA DE PARAFUSOS DE ACO COM ROSCA M6, TAMBOR E TAMPA TIPO MINI-FIX.

* ESTRUTURA METALICA:

ESTRUTURA METALICA COM BASE HORIZONTAL ESTAMPADA "SEM PONTEIRAS" EM CHAPA DE ACO 2,65 mm DE ESPESSURA, 580 mm DE COMPRIMENTO, 67 mm DE LARGURA E 25 mm DE ALTURA, DOTADA DE 02 SAPATAS NIVELADORAS DE 60 mm DE DIAMETRO COM ROSCA 5/16, BASE SUPERIOR HORIZONTAL EM FORMATO DE "L" COM 2,65 mm DE ESPESSURA MEDINDO: 500 X 48 X 30 mm, PERFURADA NA PARTE SUPERIOR PARA FIXACAO ENTRE O PE DA MESA E O TAMPO, COLUNA VERTICAL EM CHAPA DE ACO DOBRADA MEDINDO: 675 X 180 X 40 mm COM CHAPA DE ACO DE 1,20 mm DE ESPESSURA, PAINEL DE MESA FIXADO NA COLUNA VERTICAL COM SISTEMA TIPO "REBITE COM ROSCA M6", COM PASSAGEM DE FIACAO ENTRE O TAMPO E O PISO, COLUNA VERTICAL PREPARADA PARA RECEBER CALHA AUTO-PORTANTE, ABAS INTERNAS DOBRADAS PARA RECEBER TAMPA REMOVIVEL COM SISTEMA DE "CLIC", 0,90 mm DE ESPESSURA COM DETALHE ESTAMPADO PARA PASSAGEM DE AR, TODAS AS PARTES METALICAS SOLDADAS SAO FEITAS COM SOLDA MIG, PECAS METALICAS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTADAS PELO SISTEMA DE PINTURA ELETROSTATICA EPOXI A PO E CURADAS EM ESTUFA COM TEMPERATURA DE 250°.

* PE DE CANTO:

ESTRUTURA METALICA EM FORMATO QUADRADO DE 90° COM RAI0 EXTERNO DE 40mm, COM 01 SAPATA NIVELADORA DE 60 mm DE DIAMETRO COM ROSCA 5/16, BASE SUPERIOR HORIZONTAL EM FORMATO QUADRADO COM RECORTE 45°, 1,20 mm DE ESPESSURA, MEDINDO 130 X 130 mm TOTAL PERFURADA NA PARTE SUPERIOR PARA FIXACAO ENTRE O PE DA MESA E O TAMPO, COM FURACAO NA PARTE SUPERIOR DA COLUNA PARA A PASSAGEM DE FIACAO ENTRE A COLUNA DE CANTO E O TAMPO DA MESA, COLUNA VERTICAL EM CHAPA DE ACO DOBRADA MEDINDO: 700 X 100 X 100 EM CHAPA DE ACO DE 1,06 mm DE ESPESSURA, PAINEL DA MESA FIXADO NA COLUNA VERTICAL COM SISTEMA TIPO "REBITE COM ROSCA M6", COM PASSAGEM DE FIACAO ENTRE O TAMPO E O PISO, COLU

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

NA VERTICAL PREPARADA PARA RECEBER CALHA AUTO-PORTANTE, ABAS INTERNAS DOBRADAS PARA RECEBER TAMPA REMOVIVEL COM SISTEMA DE "CLIC" COM 0,90 mm DE ESPESSURA, POSSUI NA TAMPA FURACAO PARA FIXACAO DE 02 TOMADAS ELETRICAS CONVENCIONAIS E 02 RJ 45 PARA RECEBER TELEFONIA E LOGICA, TODAS AS PARTES METALICAS SOLDADAS SAO FEITAS POR SOLDA MIG, PECAS METALICAS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTADAS PELO SISTEMA DE PINTURA ELETROSTATICA EPOXI A PO E CURADAS EM ESTUFA COM TEMPERATURA DE 250°.

* GAVETEIRO FIXO 03 GAVETAS.

COM CORPO, FUNDO, FRENTES DAS GAVETAS CONFECCIONADOS EM MADEIRA MDP DE 18 mm DE ESPESSURA, COM FITA DE BORDA DE 0,45 mm EM TODO O SEU CONTO RNO EXCETO AS FRENTES DAS GAVETAS, 03 FRENTES DE GAVETAS COM FITA DE BORDA ABS DE 2 mm DE ESPESSURA EM TODO SEU CONTO RNO COM RAO DE 2 mm NAS QUINAS, 01 FRENTE FIXA DE 60 mm DE ALTURA COM A MESMA LARGURA DA FRENTE DA GAVETA PARA ACOPLAR FECHADURA COM TRAVA SIMULTANEA DE TODAS AS GAVETAS, PUXADORES EM ALUMINIO DE 128 mm NA COR STEEL. TRAVESSAS CONFECCIONADAS EM MADEIRA MDP DE 18 mm DE ESPESSURA, COM FITA DE BORDA ABS DE 0,45 mm DE ESPESSURA EM TODO O SEU CONTO RNO, TODO O GAVETEIRO E FIXADO NA MESA POR PARAFUSO 5 X 30 CABECA PANELA. GAVETA INTERNA CONFECCIONADA EM ACO SAE 1020 MEDINTO 235 (LARGURA) X 410 (PROFUNDIDADE) X 70 mm (ALTURA) COM ESPESSURA DE 0,90 mm DOBRADOS FORMANDO UM "U" METALICO, FIXADA NA CORREDICA POR MEIO DE REBITES, CORREDICA METALICA DESLIZANDO SOBRE ROLDANAS DE NYLON. GAVETAS E PECAS METALICAS COM TRATAMENTO ANTICORROSIVO, PINTADAS PELO SISTEMA DE PINTURA ELETROSTATICA EPOXI A PO E CURADAS EM ESTUFA COM TEMPERATURA DE 250°. DIMENSOES: 400 X 440 X 385.

* (COR A SER DEFINIDA PELO ORGAO REQUISITANTE).

QTD TOT: 31 UNI: un

CONSIDERAR OBSERVACOES: 1,11

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

FUNDACAO ESTADUAL DE PRODUCAO E PESQUISA EM SAUDE

FEPPS - UNIDADE 1

AV. IPIRANGA, 5300 - PORTO ALEGRE

QTD: 31

RECURSO : 0006 - VINCULADO DA SAUDE

-- LOTE 0003 --

320.001.0047

ARMARIO DE ACO COM 2 PORTAS DE ABRIR, FECHADURA TIPO MACANETA, COM 4 PRATELEIRAS REGULAVEIS, COM TRATAMENTO ANTIFERRUGINOSO E PINTADO NA COR CINZA LISO PADRAO. MEDIDAS APROXIMADAS 200 A X 120 L X 45 P CM. ESPESSURA MINIMA DAS CHAPAS: PRATELEIRAS, COSTA, RODAPE E PORTAS NRO 20, LATERAIS E FUNDO NRO 22.

QTD TOT: 4 UNI: un

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

CONSIDERAR OBSERVACOES: 1,19
LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:
SECRETARIA ESTADUAL DA SAUDE
ALMOXARIFADO
RUA MARECHAL ANDREA, 351 - PORTO ALEGRE
QTD: 4
RECURSO : 0006 - VINCULADO DA SAUDE

OBSERVACOES GERAIS :

AS CONDICOES GERAIS E A MINUTA DE CONTRATO PARA ESTA LICITACAO ENCON-
TRAM-SE COMO ANEXOS, QUE SAO PARTE INTEGRANTE DESTE EDITAL, NO PROTO-
COLO DA CELIC E NO SITE WWW.CELIC.RS.GOV.BR, EM CONSULTA DE LICITA-
COES, LICITACOES ATRAVES DO SISTEMA LIC, NO FINAL DA PAGINA.

- OBS:1 O LICITANTE DEVERA APRESENTAR DECLARACAO DE CONFORMIDADE COM A
ESPECIFICACAO E OBSERVACAO EXIGIDA NO EDITAL.
DEVERA SER POSSIBILITADA A CONFIRMACAO DAS ESPECIFICACOES TECNICAS DO
ITEM, ATRAVES DE CATALOGO TECNICO DISPONIBILIZADO PELO LICITANTE OU SI
TE DA FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO.
- OBS:11 PARA CADEIRAS/ ESTOFADOS/ MOVEIS / MOVEIS ESCOLARES (MESA E CADEIRA),
AS EMPRESAS DEVERAO ATENTAR PARA AS OBSERVAÇÕES GERAIS E ESPECIFICAS:
- OBSERVACOES GERAIS:
** O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ANEXAR JUNTO AOS DOCUMENTOS DE HABILITA
CAO A RELACAO DOS POSTOS DE ASSISTENCIA TECNICA NO RIO GRANDE DO SUL
AO PRODUTO OFERTADO, SENDO QUE O ATENDIMENTO (TROCA/CONSERTO) DEVERA
SER REALIZADO EM NO MAXIMO 05 (CINCO) DIAS UTEIS, A CONTAR DA HORA
DO CHAMADO, SEM QUALQUER CUSTO AO ORGAO ADQUIRENTE **.
** PARA TODOS OS ITENS EM QUE HA EXIGENCIA DE LAUDO, ESTE DEVERA SER
EMITIDO DO LOTE DO PRODUTO ENTREGUE AO ORGAO REQUISITANTE JUNTO COM O
OBJETO LICITADO **.
** O ORGAO REQUISITANTE EM CASO DE DUVIDA PODERA SOLICITAR NOVO LAUDO
DOS PRODUTOS ENTREGUES, A SER EMITIDO PELO MESMO LABORATORIO, FICAN
DO TODAS DESPESAS DE TRANSPORTE E EMISSAO DE NOVO LAUDO POR CONTA DA
LICITANTE CONTRATADA **.
** PARA TODAS AS CADEIRAS/ESTOFADOS/ MOVEIS E MOVEIS ESCOLARES
(CADEIRA/MESA), A GARANTIA DEVERA SER DE NO MINIMO 60 MESES A CONTAR
DA DATA DA ENTREGA DO PRODUTO AO ORGAO REQUISITANTE, SALVO SE CONSTAR
DATA DE VALIDADE MAIOR JUNTO A ESPECIFICACAO DO ITEM, (CONSIDERAR
A MAIOR).
AS CADEIRAS/ ESTOFADOS / MOVEIS E MOVEIS ESCOLARES (CADEIRA E MESA)
DEVERAO ESTAR EMBALADOS COM FITAS, BANDAGEM OU PAPEL, PARA QUE POSSAM
SER TRANSPORTADOS SEM SOFRER AVARIAS. TODAS AS CHAPAS DEVERAO RECEBER
TRATAMENTO ANTICORROSIVO.
AS CADEIRAS E MOVEIS DEVERAO ESTAR IDENTIFICADOS COM CARIMBO NAS MEDI
DAS MINIMAS DE 100 X 150 mm, EXCETO OS ESTOFADOS, QUE SERAO IDENTIFICA
DOS ATRAVES DE ETIQUETA AUTOADESIVA DE DIFICIL REMOCAO, NAS MEDIDAS DE
30 X 6mm, AMBOS CONTENDO OS SEGUINTE DADOS:
NOME DO FORNECEDOR, ENDEREÇO, GARANTIA E MODELO.
** O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTREGAR AMOSTRA DO PRODUTO AO ORGAO
REQUISITANTE ANTES DA CONFECCAO DA TOTALIDADE DO OBJETO LICITADO. PARA
TANTO, DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ORGAO REQUISITANTE A FIM DE

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

VERIFICAR O ENDEREÇO DE ENTREGA DA AMOSTRA **.

OBSERVAÇÕES ESPECÍFICAS:

1 - PARA CADEIRAS E ESTOFADOS:

-QUANDO O REVESTIMENTO FOR EM COURO NATURAL E/OU COURO SINTÉTICO, ESTE DEVERA SER CONFECCIONADO NA COR ESPECIFICADA NO ITEM, EM NAO SE TRATANDO, O ORGAO REQUISITANTE DEFINIRA POSTERIORMENTE O TIPO DE TECIDO, COR E SEUS QUANTITATIVOS (PRETA, AZUL, CINZA, VERDE /OU VERMELHA), PARA TANTO, O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ORGAO REQUISITANTE ANTES DA CONFECCAO TOTAL DO OBJETO LICITADO PARA DEFINICAO DO TECIDO, DAS CORES E SEUS QUANTITATIVOS.

"SALVO SE CONSTAR COR DIFERENTE NA ESPECIFICACAO DO ITEM (CONSIDERAR A COR ESPECIFICADA NO TEXTO DO ITEM)".

- "O LICITANTE VENCEDOR DEVERA APRESENTAR JUNTO COM O OBJETO LICITADO O LAUDO COM ENSAIOS ESTRUTURAIS ELABORADOS PELA CIENTEC, OU POR LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO, OU AINDA O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE TECNICA DA ABNT, SENDO QUE O MESMO DEVERA ATESTAR QUE O PRODUTO ATENDE NA INTEGRALIDADE A NORMA DA ABNT NBR 13962/2006".

" EM SE TRATANDO DE CADEIRA TIPO LONGARINA, ESTE DEVE ATENDER A NORMA DA ABNT NBR 16031/2012 ";

" EM SE TRATANDO DE POLTRONA AUDITORIO A NBR 15878/2011".

- PARA CADEIRAS QUE NAO SAO PASSIVEIS DE CERTIFICACAO DEVIDO AS SUAS CARACTERISTICAS TECNICAS DESCRITAS NO ITEM (COD. LIC./ LOTE- CELIC), O LICITANTE VENCEDOR DEVERA FORNECER NA ENTREGA DO PRODUTO:

"RELATORIO DE ANALISE EMITIDO PELA CIENTEC OU LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO, ONDE CONTENHA NO MINIMO OS RESULTADOS DE ANALISES DE VERIFICACAO DIMENSIONAL, DE ACORDO COM AS ESPECIFICACOES DA CELIC. PARA TAL, DEVE ENCAMINHAR AO MESMO, UMA AMOSTRA DO PRODUTO ACABADO INFORMANDO AS ESPECIFICACOES CONSTANTES NO EDITAL".

2 - PARA MOVEIS:

-O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTREGAR JUNTO COM O OBJETO LICITADO LAUDO TECNICO EMITIDO PELA CIENTEC, OU POR LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO OU AINDA O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE TECNICA DA ABNT, SENDO QUE OS LAUDOS DEVERAO ATESTAR QUE O PRODUTO ATENDE NA INTEGRALIDADE AS SEGUINTE NORMATIVAS:

** ABNT NBR 13960, ABNT NBR 13961, ABNT NBR 13966, ABNT NBR 13967, ABNT NBR 14111, ABNT NBR 14113, NR 17 **.

COR DOS MOVEIS:

** COR BRANCO, CASCA DE OVO OU CINZA **

O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ORGAO REQUISITANTE PARA DEFINICAO DAS CORES E SEUS QUANTITATIVOS.

"SALVO SE CONSTAR COR DIFERENTE NA ESPECIFICACAO DO ITEM (CONSIDERAR A COR ESPECIFICADA NO TEXTO DO ITEM)".

3 - PARA MOVEIS ESCOLARES (MESAS E CADEIRAS):

* O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTREGAR JUNTO COM O OBJETO LICITADO LAUDO TECNICO EMITIDO PELA CIENTEC, OU POR LABORATORIO ACREDITADO PELO INMETRO OU AINDA O CERTIFICADO DE CONFORMIDADE TECNICA DA ABNT, SENDO QUE OS LAUDOS DEVERAO ATESTAR QUE O PRODUTO ATENDE NA INTEGRALIDADE A SEGUINTE NORMATIVA:

** NORMA ABNT NBR 14006/2008 **.

4 - PARA OUTROS TIPOS DE REVESTIMENTOS OU CORES CONSIDERANDO, CADEIRAS / ESTOFADOS/ MOVEIS / MOVEIS ESCOLARES (MESAS E CADEIRAS), DEVERA SER ATENDIDO O ESPECIFICADO NO TEXTO DO ITEM.

OBS:19

NOS MOVEIS DE METAL, AS CHAPAS DEVERAO RECEBER TRATAMENTO ANTICORROSIVO. A PROPOSTA DEVERA INDICAR GARANTIA TOTAL COM VALIDADE MINIMA DE DOIS ANOS A CONTAR DA DATA DE ENTREGA. OS MOVEIS DEVERAO ESTAR DEVIDAMENTE EMBALADOS E IDENTIFICADOS PELO FORNECEDOR.

NRO EXPEDIENTE : 001506.2400.13-2
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

DATA EMISSAO : 24/06/2013

PREGOEIRO