

ANEXO II - TERMO DE REFERÊNCIA

EDITAL NRO: PE 0796/2018  
DATA: 24/09/2018 09:30  
MENOR PREÇO - PREGÃO ELETRÔNICO  
ATRAVÉS DA LEI ESTADUAL 13.191/09 E SUJEITANDO-SE A CGL  
COMPRA: 20572 LICITAÇÃO  
PRAZO ENTREGA: 20 DIAS  
REGIÃO: -  
NRO EXPEDIENTE: 18/2400-0003966-7  
VIGÊNCIA DA ATA: 365 DIAS  
QUANTIDADES ESTIMADAS PARA O PERÍODO DE VIGÊNCIA DA ATA, PODENDO SOFRER VARIÁÇÕES NA MEDIDA DAS NECESSIDADES DOS ORGÃOS SOLICITANTES.  
PERMITE ADESÃO NA ARP: SIM  
PERCENTUAL APLICADO PARA ADESÕES NA ARP: 100,00  
NOME UNIDADE GESTORA DE ARP: CELIC - SUBSECRETARIA DA ADMIN. CENTRAL DE LICITAÇÕES  
ARP PERMITE CADASTRO RESERVA DE FORNECEDOR: NÃO  
ARP PERMITE SUBCONTRATAÇÃO DE FORNECEDOR: NÃO  
DEMAIS HORÁRIOS CONFORME ESTABELECIDO NO SITE  
LOCAL: BORGES DE MEDEIROS,1501 - TERREO  
ALMOXARIFADO CENTRAL SMARH  
PORTO ALEGRE/RS - 90119900

-----  
-- LOTE 01 - CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM - CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4° - OPERACIONAL GENERO: UNISEX COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% ALGODÃO TIPO DE MANGA: CURTA COM RIBANA COR: BRANCA --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000003

CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4° - OPERACIONAL GENERO: UNISEX COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% ALGODÃO TIPO DE MANGA: CURTA COM RIBANA COR: BRANCA

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CAMISETA BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4° - OPERACIONAL; GENERO: UNISEX; COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% ALGODÃO; GRAMATURA DO TECIDO: 135 G/M²; TIPO DE GOLA: GOLA OLÍMPICA; TIPO DE MANGA: CURTA COM RIBANA; APLICAÇÃO DE BANDEIRAS OU BRASÕES: SIM; COR: BRANCA; COR CEILAB D65/10: L\*92,0 - A\*1,0 - B\*6,0; COR CEILAB DELTA E MÁXIMO: D65/10 - 1.50; POSSUI DESENHO TÉCNICO: SIM; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: CAMISETA EM DE MALHA BRANCA

\*\*\*\*1) O CORPO E AS MANGAS DA CAMISETA DEVEM SER CONFECCIONADOS EM TECIDO MEIA-MALHA 100% ALGODÃO, COM GOLA OLÍMPICA E BAINHA SIMPLES.

\*\*\*\*2) A COSTURA DE UNIÃO DAS LATERAIS DO CORPO E DAS MANGAS DEVEM SER FEITAS COM LINHA 100% POLIÉSTER, UTILIZANDO MÁQUINA OVERLOQUE 3 FIOS.

\*\*\*\*3) A GOLA DEVE SER CONFECCIONADAS EM TECIDO DE MALHA SANFONADO, COM 2,5 CM DE LARGURA E A BARRA DAS MANGAS COM NO MÍNIMO 3,0 CM DE LARGURA, NAS CORES BRANCA. A RIBANA, COM 3 % DE ELASTANO EM TODOS OS CASOS.

\*\*\*\*4) AS COSTURAS DAS RIBANAS DEVEM SER FEITAS COM LINHA 100% POLIÉSTER, PESPONTO DE DUAS AGULHAS E COBERTURA INFERIOR.

\*\*\*\*5) A BAINHA DO CORPO DA CAMISETA DEVE TER 20 MM DE LARGURA, COSTURADA COM LINHA 100% POLIÉSTER, PESPONTO DE DUAS AGULHAS E COBERTURA INFERIOR, COM DISTÂNCIA ENTRE OS PESPONTOS DE 5 MM.

\*\*\*\*6) TODAS AS COSTURAS DA CAMISETA DEVEM APRESENTAR 4 FIOS/CM, COM TOLERÂNCIA DE ± 0,5 PONTO POR CM.

\*\*\*\*7) A CAMISETA DEVE ESTAR LIMPA, ÍNTEGRA, MONTADA CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SOLTOS. NO PEITO, LADO ESQUERDO, EM SERIGRAFIA, O BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR, TRAZENDO NA PARTE INFERIOR INSERIDA EM RETÂNGULO AS INSCRIÇÕES: "BRIGADA MILITAR", AMBOS NA COR VERDE BANDEIRA PARA A CAMISETA BRANCA E NA COR AMARELA PARA A CAMISETA VERMELHA E PRETA.

\*\*\*\*8) TECIDO DE MALHA SANFONADO

- A) ASPECTO VISUAL E ACABAMENTO: O TECIDO DEVE ESTAR LIMPO, INTEGRO, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA AATCC 153, COM O SEGUINTE ESPECTRO COLORIMÉTRICO: SISTEMA CIELAB 10°
- B) COMPOSIÇÃO: 100% ALGODÃO.
- C) ARMAÇÃO: MEIA-MALHA.
- D) TÍTULO DO FIO: 20 TEX.
- E) GRAMATURA: 135 G/M<sup>2</sup>, NO MÍNIMO.
- F) VARIAÇÃO DIMENSIONAL: 5%, NO MÁXIMO, APÓS A LAVAGEM, EM QUALQUER DIREÇÃO.
- G) NÚMERO DE FIOS: 15 FIOS/CM, NO MÍNIMO, TANTO NO SENTIDO TRANSVERSAL QUANTO NO SENTIDO LONGITUDINAL.
- H) METAMERISMO: O TECIDO TINGIDO NÃO DEVE APRESENTAR METAMERISMO.
- I) RESISTÊNCIA AO "PILLING": GRAU 5.
- J) ESPESSURA: 0,35 MM, NO MÍNIMO.
- K) RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 686 KPA, NO MÍNIMO.
- L) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR.
- M) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: GRAU 4, NO MÍNIMO, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO ÚMIDO E GRAU 5, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO SECO.
- N) SOLIDEZ DA COR À LUZ SOLAR: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR.
- O) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO A SECO E GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO ÚMIDO.
- P) SOLIDEZ DA COR AO SUOR: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO DE SUOR ÁCIDO E DE SUOR ALCALINO.
- Q) SOLIDEZ DA COR AO ÁLCALI: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ÁLCALI.
- R) SOLIDEZ DA COR AO CLORO: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR.

\*\*\*\*9) LINHA DE COSTURA

- A) COMPOSIÇÃO: 100% POLIÉSTER.
- B) TÍTULO DO FIO: 270 DTEX.
- C) NÚMEROS DE CABOS: 2, NO MÍNIMO.
- D) METAMERISMO: NÃO DEVE APRESENTAR METAMERISMO.
- E) SENTIDO DA TORÇÃO/RETORÇÃO: A LINHA DEVE APRESENTAR SENTIDO DA RETORÇÃO Z, DEVENDO, AINDA, CADA CABO, APRESENTAR SENTIDO DA TORÇÃO S.
- F) RETORÇÃO E ACABAMENTO: A LINHA DE COSTURA DEVE APRESENTAR-SE BALANCEADA E COM, NO MÍNIMO, 750 RETORÇÕES/M.
- G) TORÇÃO SIMPLES: CADA CABO DA LINHA DE COSTURA DEVE APRESENTAR-SE BALANCEADO E COM, NO MÍNIMO, 750 TORÇÕES/M.
- H) DENSIDADE LINEAR: 250 A 300 D TEX
- I) RESISTÊNCIA À RUPTURA: 8,89 N, NO MÍNIMO.
- J) ALONGAMENTO PERCENTUAL: 26%, NO MÁXIMO.
- K) SOLIDEZ DA COR A FRICÇÃO: GRAU 4, NO MÍNIMO, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, TANTO NO ENSAIO ÚMIDO QUANTO NO ENSAIO SECO.
- L) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, QUANDO SUBMETIDA AO ENSAIO ÚMIDO OU SECO.
- M) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, QUANDO SUBMETIDA SUBMETIDA AO ENSAIO ÚMIDO OU SECO.
- N) ASPECTO VISUAL E ACABAMENTO: A LINHA DEVE ESTAR LIMPA E APRESENTAR TINGIMENTO E COLORAÇÃO UNIFORMES.
- O) COR: BRANCA

\*\*\*\*10) RIBANAS EM TECIDO DE MALHA SANFONADO NA COR BRANCA

- A) COMPOSIÇÃO: 100% ALGODÃO.
- B) ARMAÇÃO MALHA: DUPLA POR TRAMA 1X1.
- C) TÍTULO DO FIO: 28 TEX, NO MÍNIMO.
- D) GRAMATURA: 222 G/M<sup>2</sup>, NO MÍNIMO.
- E) VARIAÇÃO DIMENSIONAL: 5%, NO MÁXIMO, EM QUALQUER DIREÇÃO, APÓS LAVAGEM.
- F) NÚMERO DE COLUNAS E CURSOS: 9 COLUNAS/CM, NO MÍNIMO E 13 CURSOS/CM, NO MÍNIMO.
- G) METAMERISMO: O TECIDO NÃO DEVE APRESENTAR METAMERISMO.
- H) RESISTÊNCIA AO "PILLING": GRAU 5.
- I) ESPESSURA: 0,60 MM, NO MÍNIMO.
- JL) RESISTÊNCIA AO ESTOURO: 950 KPA, NO MÍNIMO.
- K) COR : BRANCA
- L) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA ALTERAÇÃO QUANTO PARA TRANSFERÊNCIA DE COR.
- M) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: GRAU 4, NO MÍNIMO, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO ÚMIDO.
- N) GRAU 5, PARA TRANSFERÊNCIA DE COR, NO ENSAIO SECO.

- O) SOLIDEZ DA COR A LUZ SOLAR: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR.
- P) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO A SECO.
- Q) GRAU 4, NO MÍNIMO, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO ÚMIDO.
- R) SOLIDEZ DA COR AO SUOR: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO DE SUOR ÁCIDO E DE SUOR ALCALINO.
- S) SOLIDEZ DA COR AO ÁLCALI: GRAU 5, TANTO PARA TRANSFERÊNCIA QUANTO PARA ALTERAÇÃO DE COR, QUANDO SUBMETIDO AO ENSAIO COM ÁLCALI.
- T) SOLIDEZ DA COR AO CLORO: GRAU 5 PARA ALTERAÇÃO DE COR.
- U) APLICAÇÃO: GOLAS E MANGAS.

11) TECIDO MEIA-MALHA

- A) O TECIDO DEVE ESTAR LIMPO, ÍNTEGRO, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA AATCC 153, COM O SEGUINTE ESPECTRO COLORIMÉTRICO: SISTEMA CIELAB 10°

\*\*\*\*12) AMOSTRAS E LAUDOS

\*\*\*\*10. A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO COM OS REQUISITOS TÉCNICOS:

- A) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA MALHA: ATESTANDO TRATAR-SE DE 100% ALGODÃO 30 DE MALHA PENTEADA.
- B) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA GOLA E MANGA: ATESTANDO TRATAR-SE DE RIBANA COM 3% DE ELASTANO.
- C) SUBMETER A AMOSTRA AOS ENSAIOS DESCRITOS NAS NORMAS AATCC 20 E AATCC 20 A E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- 2) ARMAÇÃO: SUBMETER A AMOSTRA AOS ENSAIOS DESCRITOS NAS NORMAS NBR 13460 E 13462 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- D) GRAMATURA: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10591 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- E) ESPESSURA: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA ASTM D 1777, UTILIZANDO UM APALPADOR DE 30 MM DE DIÂMETRO, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- F) DENSIDADE: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 12060 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- G) TÍTULO DO FIO : SUBMETER A AMOSTRA A EXIGÊNCIA DA NORMA ASTM D 1059 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO. VERIFICAR A NORMA NBR 8427 EM RELAÇÃO AO EMPREGO DO SISTEMA TEX.
- H) NÚMEROS DE CURSOS E COLUNAS: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 12060 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- I) RESISTÊNCIA À TRAÇÃO: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA ISO 5081 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- J) ALONGAMENTO PERCENTUAL: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA ISO 5081 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- K) EMPELOTAMENTO: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA ASTM D 3512 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO DOS PADRÕES FOTOGRÁFICOS PARA CLASSIFICAÇÃO DE EMPELOTAMENTO EM TECIDOS (RANDOM TRUMBLE).
- L) AMARROTAMENTO: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA AATCC 128 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- M) VARIAÇÃO DIMENSIONAL: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NBR 10320, PARA CICLO DE LAVAGEM NORMAL, TEMPERATURA DE LAVAGEM AMBIENTE E SECAGEM EM CORRENTE DE AR, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- N) METAMERISMO: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA AATCC 153.
- O) SOLIDEZ DA COR À LAVAGEM: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10597 (MÉTODO B1) E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- P) SOLIDEZ DA COR À FRICÇÃO: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 8432 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- Q) SOLIDEZ DA COR À LUZ SOLAR: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NO MÉTODO 1 DA ISO 105 PARTE B02, POR 24 H, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- R) SOLIDEZ DA COR À AÇÃO DO FERRO DE PASSAR A QUENTE: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10188, A UMA TEMPERATURA DE  $150 \pm 2^\circ \text{C}$ , E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- S) SOLIDEZ DA COR AO SUOR: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 8431 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- T) SOLIDEZ DA COR AO ÁLCALI: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA AATCC 6 E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.
- U) SOLIDEZ DA COR AO CLORO: SUBMETER A AMOSTRA AO ENSAIO DESCRITO NA NORMA NBR 10186, UTILIZANDO SOLUÇÃO DE CLORO ATIVO DE 2G/L, POR UMA HORA, E COMPARAR COM A ESPECIFICAÇÃO.

\*\* A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO SENAI - CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME CODIGOS LAB REFERIDOS.

\*\* A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

\*\*\*\*IDENTIFICAÇÃO

A ETIQUETA DE IDENTIFICAÇÃO DEVE SER DE TECIDO BRANCO E AFIXADA, EM CARÁTER PERMANENTE E INDELÉVEL, NA PARTE INTERNA TRASEIRA DA GOLA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DOS INDICATIVOS, NA COR PRETA, DEVEM SER UNIFORMES, DEVENDO INFORMAR A RAZÃO SOCIAL, CNPJ, COMPOSIÇÃO, TAMANHO, SEMESTRE/ANO DE FABRICAÇÃO

\*\*\*\*DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.

\*\*\*\*DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM<sup>2</sup> / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO ( TAMANHO REFERENCIA ), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M<sup>3</sup>.

EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.;

QTD: 15001,0000 UNIDADE: pc

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 15000,0000

-----  
-- LOTE 02 - CINTO BM - VERDE OLIVA - CINTOS BM - 4° - OPERACIONAL COMPRIMENTO DO CINTO: 1.300MM 1 GARRA COM ROLETE LATÃO DOURADO BRASÃO OU BANDEIRA NA FIVELA:N DESENHO TÉCNICO --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias

PREVISÃO CONSUMO: Total

TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000005

CINTOS BM - 4° - OPERACIONAL COMPRIMENTO DO CINTO: 1.300MM 1 GARRA COM ROLETE LATÃO DOURADO BRASÃO OU BANDEIRA NA FIVELA:N DESENHO TÉCNICO:S

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CINTOS BM - **TIPO DE FARDAMENTO:** 4° - OPERACIONAL; **COR PREDOMINANTE:** VERDE OLIVA; **COMPOSIÇÃO DO CINTO:** 100% NYLON; **COMPRIMENTO DO CINTO:** 1.300 MM; **LARGURA DO CINTO:** 35 MM; **PONTEIRA NO CINTO:** SIM; **MATERIAL DA PONTEIRA:** LATÃO DOURADO; **TIPO DE FIVELA:** 1 GARRA COM ROLETE; **MATERIAL DA FIVELA:** LATÃO DOURADO; **COMPRIMENTO DA FIVELA:** 48 MM; **LARGURA DA FIVELA:** 37 MM; **DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** CINTO VERDE OLIVA \*\*\*DESCRIÇÃO: CONFECCIONADO EM NYLON VERDE OLIVA, COM 35 MM DE LARGURA E 1300 MM DE CUMPRIMENTO COM FIVELA MILITAR DE LATÃO DOURADA LISA REFLETIVA.

EM UMA DAS EXTREMIDADES, HAVERÁ UMA PONTEIRA CONFECCIONADA COM O MESMO MATERIAL DA FIVELA, FIXADA DE MANEIRA DEFINITIVA A FITA DO CINTO. AMBAS AS EXTREMIDADES DEVERÃO TER AS PONTAS CORTADAS "A QUENTE", CAUSANDO UM LIGEIRO DERRETIMENTO, E CONSEQUENTE JUNÇÃO DAS FIBRAS. A FIVELA POSSUI 48MM DE COMPRIMENTO E 37MM DE LARGURA. \*\*\*\*OBS1: DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS EMITIDOS PELA FUNDAÇÃO DE CIÊNCIA E TECNOLOGIA/RS - CIENTEC (RUA WASHINGTON LUIZ, 675 - CENTRO - PORTO ALEGRE / RS - CEP 90010-460) OU LAUDOS EMITIDOS POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A

ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME SEGUE: \*\*\*A) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA FIVELA E PONTEIRA: ATESTANDO TRATAR-SE DE LATÃO DOURADO, NÃO PODENDO SER BANHADO OU PINTADO DE DOURADO. \*\*\*OBS2: DA AMOSTRA, GARANTIA E EMBALAGENS : DA AMOSTRA - A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL. DA GARANTIA - A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. DA DAS EMBALAGENS - O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLÁSTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM<sup>2</sup> / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO ( TAMANHO REFERENCIA ), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M<sup>3</sup>. \*\*\*\*EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.;

QTD: 10001,0000 UNIDADE: un

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 10000,0000

-----  
-- LOTE 03 - CALÇADOS BM - TIPO DE FARDAMENTO BM - CALÇADOS BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4° - OPERACIONAL GENERO: UNISEX TIPO DE CALÇADO: COTURNO PRETA MATERIAL DO CALÇADO: 100% COURO ALTURA DE CANO: MÉDIO TIPO DE FECHAMENTO DO CALÇADO: CORDÃO ATACADOR --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000006

CALÇADOS BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4° - OPERACIONAL GENERO: UNISEX TIPO DE CALÇADO: COTURNO PRETA MATERIAL DO CALÇADO: 100% COURO ALTURA DE CANO: MÉDIO TIPO DE FECHAMENTO DO CALÇADO: CORDÃO ATACADOR POSSUI PASSADORES:S TIPO DE PASSADORES: ABERTO E ...

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CALÇADOS BM - **TIPO DE FARDAMENTO BM:** 4° - OPERACIONAL; **GENERO:** UNISEX; **TIPO DE CALÇADO:** COTURNO; **CORES:** PRETA; **MATERIAL DO CALÇADO:** 100% COURO; **ALTURA DE CANO:** MÉDIO; **TIPO DE FECHAMENTO DO CALÇADO:** CORDÃO ATACADOR; **POSSUI PASSADORES:** SIM; **TIPO DE PASSADORES:** ABERTO E FECHADO; **SOLADO COM ALMA DE AÇO:** NÃO; **MATERIAL DOS SOLADOS:** BORRACHA VULCANIZADA; **GRAVAÇÃO DE BRASÕES:** NÃO; **GRAVAÇÃO DE NUMERAÇÃO:** SIM; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** NÃO; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR 1:** COTURNO TÁTICO \*\*\*SOLADO: EM FORMA DE UNISOLA (SOLA E SALTO EM PEÇA ÚNICA), COLADO E BLAQUEADO LATERALMENTE. EM BORRACHA VULCANIZADA COM RESISTÊNCIA TÉRMICA A 300 °C, COM DESENHO ANTIDERRAPANTE. PEÇA DE BORRACHA LÁTEX LEGÍTIMA, EM FORMA DE UNI SOLA (SOLA E SALTO EM PEÇA ÚNICA), ANTIDERRAPANTE, COM CANELETA PARA BLAQUEAÇÃO, TENDO COMO POLÍMERO BÁSICO BORRACHA DE ESTIRENOBUTADIENO (SBR). \*\*\* GÁSPEA: DUBLADA NA PARTE INTERNA, COM TECIDO CAMBRÊ DE ALGODÃO REFORÇADO, REVESTIDO COM FELTRO DE 5MM \*\*\*BIQUEIRA: BIQUEIRA DE RESINA TERMOPLÁSTICA COM ADESIVO TERMOREATIVO, REFORÇO COM TECIDO DE POLIÉSTER EM UM DOS LADO. \*\*\*CONTRAFORTE: PEÇA RÍGIDA SITUADA NA REGIÃO INFERIOR DO CANO ENTRE AS LATERAIS E A TALONEIRA. TEM A FUNÇÃO DE ARMAR E ENRIJECER A PARTE TRASEIRA DO CALÇADO, A FIM DE PROPORCIONAR UM CALCE SEGURO E AGRAVÁVEL. ELE É CORTADO E CHANFRADO NO SETOR DE PREPARAÇÃO, DEVENDO POSSUIR EM TODO SEU CONTOURNO UM CHANFRO 15,0 + - 1,0 MM DE LARGURA E SER TERMINADA COM 10 A 15 % DE SUA ESPESSURA TOTAL. \*\*\*COURAÇA: TÉRMICO EM 25 LINHAS, FORRADA COM CURCEL DE 8 LINHAS DE ESPESSURA, COLADO E COSTURADO COM LINHA 60% POLIAMIDA. \*\*\*PALMILHA DE MONTAGEM: PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO, EM RECOURO 2,5 MM, DESTINADA A FIXAÇÃO DESTA AO CABEDAL. \*\*\*CALCANHEIRA: PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO, SITUADA NA REGIÃO POSTERIOR DA PALMILHA DE MONTAGEM, CUJA FINALIDADE PRINCIPAL É DAR UM MELHOR CONFORTO AO USUÁRIO E MELHORAR O ACABAMENTO INTERNO DO CALÇADO. EVA 10MM. \*\*\*PALMILHA DE LIMPEZA: PEÇA INTEGRANTE DO SOLADO, SITUADA SOBRE A PALMILHA DE MONTAGEM, CUJA FINALIDADE É DAR UM MELHOR CONFORTO AO USUÁRIO E MELHORAR O ACABAMENTO INTERNO DO CALÇADO. COMPOSIÇÃO: EM LATEX 3MM COM

FORRO ANTIBACTERICIDA. \*\*\*FORRO: EM POLIESTER E POLIAMIDA, COM OS SEGUINTE DADOS TÉCNICOS: COMPOSIÇÃO 100% POLIESTER. \*\*\*CORDÃO ATACADOR: PEÇA INTEGRANTE DO CANO QUE PASSA ATRAVÉS DOS PASSADORES, SERVINDO PARA AMARRAR O CALÇADO PROPORCIONANDO FIRMEZA AO USUÁRIO, COMPOSIÇÃO: 100% POLIÉSTER NA COR PRETA, REDONDO COM PONTEIRAS EM ACETATO, COMPRIMIDAS OU PLASTIFICADAS; MEDINDO 1,8 CM, COM OS SEGUINTE DADOS ABAIXO: \*\*\*RESISTÊNCIA A FRICÇÃO: 54.000 CICLOS  
RESISTÊNCIA A TRACÇÃO: 690N (FORÇA DE RUPTURA EM N). \*\*\*LINGUETA: CONFECCIONADA EM NAPA SOFT CURTIDA AO CROMO COM ESPESSURA DE 1,0 MM. ACABAMENTO PIGMENTADO, ESTAMPA CABELO, COM APARÊNCIA FINAL BRILHO MÉDIO. RESISTÊNCIA À FLEXÃO (SEM DANOS VISÍVEIS A OLHO NU) - A SECO MÍNIMA - 30.000 FLEXÕES; - A ÚMIDO MÍNIMO - 15.000 FLEXÕES. RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO: - DEVE APRESENTAR VALOR MÍNIMO DE 180,0 N/CM. RESISTÊNCIA DA ADESÃO DO ACABAMENTO: - A SECO MÍNIMO - 300 G/CM; - A ÚMIDO MÍNIMO - 100 CICLOS - GRAU 4,0 ESCALA CINZA - A ÚMIDO MÍNIMO - 50 CICLOS - GRAU 4,0 ESCALA CINZA. RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO DE ÁGUA: - A PENETRAÇÃO NÃO DEVE OCORRER ANTES DE 20 MINUTOS; - A ABSORÇÃO MÁXIMA DE ÁGUA APÓS 30 MINUTOS DEVE SER NO MÁXIMO 20%. FÍSICO-QUÍMICOS (MATERIAL): - TEMPO DE PENETRAÇÃO DA ÁGUA EM MINUTOS: 60 MINUTO; - PENETRÔMETRO: I UP/10; - PERCENTUAL DE ABSORÇÃO EM 60 MINUTOS: 30%; - UMIDADE (MÍNIMO E MÁXIMO): 14 A 18%; - ÓXIDO DE CROMO - MÍNIMO: 3%; - MATÉRIA GRAXOSA: 3 A 8% - SUBSTÂNCIAS DÉRMICAS - MÍNIMO: 60%; - SAIS SOLÚVEIS EM ÁGUA (SUBSTÂNCIAS SOLÚVEIS): 4% MÁXIMA; - PH ÁCIDO: 4.3, COM RECORTES EM DUPLA FRONTURA EM POLIÉSTER TIPO FAVIO COM MEMBRANA IMPERMEÁVEL PARA INIBIR A PENETRAÇÃO DE ÁGUA E DAR MOBILIDADE AO CALÇADO. EM NAPA VESTUÁRIO UNIDA AO CABEDAL ATÉ A ALTURA TOTAL DO CANO. \*\*\*PASSADOR: EM NYLON 6.6 SENDO 30 FECHADO E 4 ABERTO POR PAR. TODOS AFIXADOS COM REBITE DE 1,5 COM BASE LARGA. \*\*\*CONSTRUÇÃO DO CALÇADO:  
FORMA DEVERÁ SER ARTICULADA COM 257 MM DE CIRCUNFERÊNCIA, TENDO COMO BASE O NÚMERO 40 E SEGUINDO ESCALA. O COMPRIMENTO DA FORMA Nº 40, CONFORME PADRÃO, DEVERÁ TER 267 MM.

EM COURO BOVINO, CURTIDO AO TANINO VEGETAL CROMO, RECURTIDO AO CROMO COM ACABAMENTO PIGMENTADO, ESTAMPA CABELO, COM APARÊNCIA FINAL BRILHO MÉDIO, NA COR PRETA, AO LADO DO CARNAL DEVE SER TINGIDO EM PRETO, ESPESSURA 8 MM, A RESISTÊNCIA À FLEXÃO (SEM DANOS VISÍVEIS A OLHO NU) - A SECO MÍNIMA - 30.000 FLEXÕES; - A ÚMIDO MÍNIMO - 15.000 FLEXÕES. RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO: - DEVE APRESENTAR VALOR MÍNIMO DE 180,0 N/CM. RESISTÊNCIA DA ADESÃO DO ACABAMENTO: - A SECO MÍNIMO - 300 G/CM; - A ÚMIDO MÍNIMO - 100 CICLOS - GRAU 4,0 ESCALA CINZA - A ÚMIDO MÍNIMO - 50 CICLOS - GRAU 4,0 ESCALA CINZA. RESISTÊNCIA À PENETRAÇÃO DE ÁGUA: - A PENETRAÇÃO NÃO DEVE OCORRER ANTES DE 20 MINUTOS; - A ABSORÇÃO MÁXIMA DE ÁGUA APÓS 30 MINUTOS DEVE SER NO MÁXIMO 20%. FÍSICO-QUÍMICOS (MATERIAL): - TEMPO DE PENETRAÇÃO DA ÁGUA EM MINUTOS: 60 MINUTO; - PENETRÔMETRO: I UP/10; - PERCENTUAL DE ABSORÇÃO EM 60 MINUTOS: 30%; - UMIDADE (MÍNIMO E MÁXIMO): 14 A 18%; - ÓXIDO DE CROMO - MÍNIMO: 3%; - MATÉRIA GRAXOSA: 3 A 8% - SUBSTÂNCIAS DÉRMICAS - MÍNIMO: 60%; - SAIS SOLÚVEIS EM ÁGUA (SUBSTÂNCIAS SOLÚVEIS): 4% MÁXIMA; - PH ÁCIDO: 4.3 EM TODA SUA ESTRUTURA. FORRADO INTERNAMENTE POR POLIÉSTER E POLIAMIDA DUPLADA COM ESPUMA DE PU 8MM. SISTEMA DE MONTAGEM: CABEDAL, PALMILHA E SOLADO, FIXADOS PELO SISTEMA BLAK, O CALÇADO DEVERÁ SER BLAQUEADO EM TODA A SUA EXTENSÃO. BANANA NA PARTE SUPERIOR DO CALÇADO EM FORRO DUPLA FRONTURA EM POLIÉSTER TIPO FAVO COM MEMBRANA IMPERMEÁVEL. ALTURA DO CALÇADO 18 CM DA VIRA ATÉ O CANO. DEVE SER COSTURADO COM LINHA 60 POLIAMIDA 3 PONTOS POR CM.; **DESCRIÇÃO**

**COMPLEMENTAR 2: LAUDOS NECESSARIOS:**

A) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO COURO: ATESTANDO TRATAR-SE DE COURO BOVINO. B) LAUDO COM O TESTE DE RESISTÊNCIA A FADIGA DINÂMICA DA SOLA EM MAQUINA DE FLEXÃO : ATESTANDO A RESISTÊNCIA DO SOLADO A 42.000 (QUARENTA E DOIS MIL) FLEXÕES NO MÍNIMO. C) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO SOLADO: ATESTANDO TRATAR-SE DE ELASTÔMERO (BORRACHA) VULCANIZADA. D) LAUDO ATESTANDO A RESISTÊNCIA TÉRMICA DO SOLADO DE NO MÍNIMO 300 GRAUS. E) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO TECIDO DO FORRO DO CANO: ATESTANDO COMPOSIÇÃO. F) LAUDO DE ENSAIO COMPLETO CONFORTO NBR 14834. G) LAUDO DE MASSA DO CALÇADO NBR 14835. H) LAUDO DE DISTRIBUIÇÃO DE PRESSÃO PLANTAR NBR 14836. I) LAUDO DE TEMPERATURA INTERNA DO CALÇADO NBR 14837. J) LAUDO DE ÍNDICE DE AMORTECIMENTO DO CALÇADO NBR 14838. L) LAUDO DE ÍNDICE DE PRONAÇÃO DO CALÇADO NBR 14839. M) LAUDO DE PERCEPÇÃO DE CALCE NBR 14840. \*\*\*DA NUMERAÇÃO: A NUMERAÇÃO BRASILEIRA É DOIS PONTOS MENOR QUE A FRANCESA, ASSIM, UM NÚMERO 42 NA ESCALA FRANCESA EQUIVALE A 40 NA ESCALA BRASILEIRA. A NUMERAÇÃO DEVE SER GRAVADA SOBRE O SOLADO, DE PREFERÊNCIA NA REGIÃO DO ENFRANQUE. A NUMERAÇÃO DEVE SER GRAVADA EM ALTO RELEVO E TER 1MM DE RELEVO. \*\*\*ESCALA FRANCESA (RELAÇÃO NUMERAÇÃO/CENTÍMETROS). \*\*\* POSSUIR TAMANHO ( BR ) DA NUMERAÇÃO 33 OU 47\*\*\*OBS1: DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS EMITIDOS PELA FUNDAÇÃO DE CIÊNCIA E TECNOLOGIA/RS - CIENTEC (RUA WASHINGTON LUIZ, 675 - CENTRO - PORTO ALEGRE / RS - CEP 90010-460), INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALÇADO E ARTEFATOS IBTEC - RUA ARAXÁ, 750 - BAIRRO IDEAL - 93334-000 - NOVO HAMBURGO / RS OU LAUDOS EMITIDOS POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME SEGUE: \*\*\*A) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO COURO: ATESTANDO TRATAR-SE DE COURO BOVINO. B) LAUDO COM O TESTE DE RESISTÊNCIA A FADIGA DINÂMICA DA SOLA EM MAQUINA : ATESTANDO A RESISTÊNCIA DO SOLADO A 42.000 (QUARENTA E DOIS MIL) FLEXÕES NO MÍNIMO. C) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO SOLADO: ATESTANDO TRATAR-SE DE ELASTÔMERO (BORRACHA) VULCANIZADA. D) LAUDO ATESTANDO A RESISTÊNCIA TÉRMICA DO SOLADO DE NO MÍNIMO 300 GRAUS. E) LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO TECIDO DO FORRO DO CANO: ATESTANDO COMPOSIÇÃO. F) LAUDO DE ENSAIO COMPLETO CONFORTO NBR 14834. G) LAUDO DE MASSA DO CALÇADO NBR 14835. H) LAUDO DE DISTRIBUIÇÃO DE PRESSÃO PLANTAR NBR 14836  
I) LAUDO DE TEMPERATURA INTERNA DO CALÇADO NBR 14837. J) LAUDO DE ÍNDICE DE AMORTECIMENTO DO CALÇADO NBR 14838. L) LAUDO DE ÍNDICE DE PRONAÇÃO DO CALÇADO NBR 14839. M) LAUDO DE PERCEPÇÃO DE CALCE NBR

14840 . \*\*\*OBS2: DA AMOSTRA, GARANTIA E EMBALAGENS : DA AMOSTRA - A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL. DA GARANTIA - A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. DA DAS EMBALAGENS - O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLASTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM<sup>2</sup> / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO ( TAMANHO REFERENCIA ), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M<sup>3</sup>. \*\*\*\*EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.;

QTD: 18001,0000 UNIDADE: pr

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 18000,0000

-----  
-- LOTE 04 - CINTO BM - OPERACIONAL SERVIÇO PRETO - CINTOS BM - 4° - OPERACIONAL SERVIÇO PRETO --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias

PREVISÃO CONSUMO: Total

TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000061

CINTOS BM - 4° - OPERACIONAL SERVIÇO PRETO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CINTOS BM - TIPO DE FARDAMENTO: 4° - OPERACIONAL; COR PREDOMINANTE: PRETA; COMPOSIÇÃO DO CINTO: POLIAMIDA/EVA; COMPRIMENTO DO CINTO: 1.400 MM; LARGURA DO CINTO: 50 MM; PONEIRA NO CINTO: NÃO; MATERIAL DA PONEIRA: NÃO POSSUI; TIPO DE FIVELA: ENGATE PARA CINTURÃO 50MM; MATERIAL DA FIVELA: METAL INOX; BRASÃO OU BANDEIRA NA FIVELA: SIM; COMPRIMENTO DA FIVELA: 60 MM; LARGURA DA FIVELA: 57 MM; DESENHO TÉCNICO: SIM; COLDRE: SIM; PORTA CARREGADORES: SIM; PORTA BASTÃO: SIM; PORTA ALGEMAS: SIM; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: OPERACIONAL 4° - CINTO DE SERVIÇO

#### 1. OBJETIVO

O PRESENTE MEMORIAL DESCRITIVO FIXA AS CARACTERÍSTICAS EXIGÍVEIS À AQUISIÇÃO DO CINTO DE SERVIÇO EM POLÍMERO (POLIAMIDA) PRETO, ESTABELECENDO AS CONDIÇÕES GERAIS E TÉCNICAS PARA SEU RECEBIMENTO AS PEÇAS DEVERÃO ESTAR EM CONDIÇÕES IGUAIS OU SUPERIORES À AMOSTRA-PADRÃO EM PODER DA SEÇÃO TÉCNICA DO CINT\BM, DISPONÍVEL PARA CONSULTA. \*\*\*\*

#### 2. DESCRIÇÃO

CINTURÃO: FITA DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETRO) DE LARGURA, POR 1400 MM (UM MIL E QUATROCENTOS MILÍMETROS), DE COMPRIMENTO (CONFORME TABELA DE MEDIDAS); CONFECCIONADA EM POLIAMIDA DE 600 DENIER DE ALTA RESISTÊNCIA, COM ENCHIMENTO DE EVA (ETIL VINIL ACETATO), DE 3 MM (TRÊS MILÍMETROS) ESPESURA E ENTRETELA LÂMINA DE POLÍMERO (POLIAMIDA), DE 1,5 MM (UM VIRGULA CINCO MILÍMETROS) DE ESPESURA, NA COR PRETA; TENDO NA SUA FACE INTERNA UMA TIRA DE VELCRON FÊMEA DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) DE LARGURA POR ATÉ 1500 MM (UM MIL E QUINHENTOS MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO E NAS SUAS EXTREMIDADES VELCRON MACHO DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) DE LARGURA POR 100 MM (CEM MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO, PARA REGULAGEM DA CINTURA; RESULTANDO EM UMA ESPESURA TOTAL ENTRE 5,0 A 6,0 MM. SERÁ DEBRUADO EM TODA VOLTA COM FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA, TENDO DOIS PASSADORES DE POLÍMERO (POLIAMIDA) DE 10 MM (DEZ MILÍMETROS) DE LARGURA EM CADA EXTREMIDADE PARA AJUSTE DA FIVELA. DEVERÁ AINDA POSSUIR UMA ETIQUETA COM O NOME DA EMPRESA E DATA DE FABRICAÇÃO, IMAGEM GERAL DO CINTO DE SERVIÇO PRETO EM ANEXO; \*\*\*\*

FIVELA: DUAS PEÇAS SENDO UMA FIVELA PROPRIAMENTE DITA E UM CONECTOR EM METAL NÃO OXIDÁVEL PINTADO NA

COR PRETA, EM FORMATO RETANGULAR. O CONECTOR POSSUIRÁ EM CADA LATERAL UM ENGATE, QUE POSSIBILITARÁ CONEXÃO COM A FIVELA PROPORCIONANDO A ABERTURA E FECHAMENTO DO CINTURÃO NA CINTURA DO USUÁRIO. NA FIVELA POSSUIRÁ DE FORMA CENTRALIZADA E EM ALTO RELEVO O LOGOTIPO DA BRIGADA MILITAR. QUANDO O CONECTOR ESTIVER PRESO À FIVELA É NECESSÁRIO QUE OS ENGATES LATERAIS SEJAM APERTADOS PARA QUE O CONECTOR SE SOLTE DA FIVELA; CONFORME IMAGEM DA FIVELA EM ANEXO; \*\*\*\*

PASSADORES: 04 (QUATRO) EM POLÍMERO (POLIAMIDA), MEDINDO 10 MM (DEZ MILÍMETROS) DE LARGURA POR 1 MM (UM MILÍMETRO) DE ESPESSURA (MÍNIMO), SENDO OS QUATRO MOVEIS PARA AJUSTE DO CINTURÃO; IMAGEM GERAL DO CINTO DE SERVIÇO PRETO EM ANEXO; \*\*\*\*

COLDRE PARA PISTOLAS CALIBRE. 40 - MODELO TAURUS 24/7 DAO, TAURUS 24/7 TACTICAL, TAURUS 940, IMBEL MD5 E IMBEL MD6; COM SUPORTE DE CINTURA (LOW RIDE) CONFECCIONADA EM POLÍMERO (POLIAMIDA), VAZADO, DE MANEIRA A PROPORCIONAR UMA ANGULAÇÃO, QUE AFASTA APROXIMADAMENTE 30 MM (TRINTA MILÍMETRO) O COLDRE DA CINTURA DO USUÁRIO, PERMITINDO UM MAIOR AJUSTE DO COLETE BALÍSTICO JUNTO AO CORPO\*\*

SISTEMA DE RETENÇÃO JUNTO NO GUARDA MATO RESPONSÁVEL PELO TRAVAMENTO E DESTRAVAMENTO DA ARMA LOCALIZADA NA FACE EXTERNA DO COLDRE. ESTE CONJUNTO DEVERÁ PROPORCIONAR UM ENCAIXE DA ARMA JUNTO AO COLDRE E A LIBERAÇÃO DA MESMA SOMENTE PELO USUÁRIO APÓS ACIONAMENTO COM O DEDO INDICADOR DO DISPOSITIVO LIBERADOR, CONFORME IMAGEM DO COLDRE EM ANEXO\*\*

CONFECCIONADO EM POLÍMERO (POLIAMIDA) VIRGEM INJETADO, SENDO O COMPARTIMENTO DA ARMA EM PEÇA ÚNICA, DEVENDO ATENDER A RETENÇÃO DE TODAS AS ARMAS CITADAS SEM QUALQUER MODIFICAÇÃO. \*\*

O COLDRE SERÁ ACOPLADO AO SUPORTE DE CINTURA DE POLICARBONATO INJETADO ATRAVÉS DE NO MÍNIMO DOIS (DOIS) PARAFUSOS, TAMBÉM RESPONSÁVEIS PELA MOBILIDADE DO COLDRE, MOBILIDADE ESTA QUE RESULTARÁ NO SISTEMA DE REGULAGEM DE POSIÇÃO DO COLDRE, PROPORCIONANDO MOVIMENTOS DE AJUSTE, O QUE FACILITARÁ O MANUSEIO E DARÁ MAIOR CONFORTO AO USUÁRIO QUANDO SENTADO. PODERÁ CONTER ESTAMPADO EM BAIXO RELEVO, O NOME DA EMPRESA. DEVERÁ SEGUIR AS LINHAS DO DESENHO INDICADO CONFORME IMAGEM DO COLDRE EM ANEXO; \*\*\*\*

PORTA-CARREGADOR DUPLO: CONFECCIONADO EM TOTALMENTE EM POLÍMERO (POLIAMIDA) VIRGEM INJETADO, COM SISTEMA DE AJUSTE DE RETENÇÃO PARA CARREGADORES DAS PISTOLAS CALIBRE. 40 - MODELO TAURUS 24/7 DAO, TAURUS 24/7 TACTICAL, TAURUS 940, IMBEL MD5 E IMBEL MD6, DEVENDO ATENDER A RETENÇÃO DE TODOS OS MAGAZINES CITADAS SEM QUALQUER MODIFICAÇÃO. \*\*

SUPORTE DE CINTURA DE POLÍMERO (POLIAMIDA) INJETADO ATRAVÉS DE 1 (UM) PARAFUSO (MÍNIMO), PERMITINDO AJUSTE DE ROTAÇÃO PELO USUÁRIO DE NO MÍNIMO 180° GRAUS (CENTO E OITENTA GRAUS). IMAGEM DO PORTA CARREGADOR EM ANEXO\*\*\*\*

PORTA-ALGEMA: PARA A TAMPA E PARTE INTERIOR DO COMPARTIMENTO DAS ALGEMAS, CONFECCIONADO EM POLIAMIDA 600 DENIER DE ALTA RESISTÊNCIA NA FACE EXTERNA E INTERNA, COM ENCHIMENTO DE ENTRETELA LÂMINA DE PVC (POLICLORETO DE VINIL), DE 0,8 MM (ZERO VIRGULA OITO MILÍMETROS) DE ESPESSURA, NA COR PRETA; E DEBRUADO EM TODO SEU CONTOURNO COM FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA POR 0,6 MM (ZERO VIRGULA SEIS MILÍMETROS) DE ESPESSURA \*\*

NA FACE EXTERNA INFERIOR SERÁ FIXADO PASSADOR COM DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) COMPRIMENTO POR ATÉ 40 MM (QUARENTA MILÍMETROS) DE LARGURA TENDO NA SUA FACE INTERNA UMA TIRA DE VELCRO MACHO, PARA REGULAGEM DA CINTURA E FIXAÇÃO DA PEÇA AO CINTO. \*\*

A ESTA PEÇA SERÁ FIXADO PEÇA (FACE INTERNA INFERIOR) EM POLÍMERO (POLIAMIDA) FORMANDO O BOLSO DO COMPARTIMENTO, O QUAL SERÁ REBITADO POR PELO MENOS 5 (CINCO) REBITES IMAGEM DO PORTA ALGEMAS EM ANEXO. \*\*

POSSUIRÁ BOTÃO DE PRESSÃO /100 EM LATÃO OXIDADO CUJA CABEÇA DEVERÁ SER REVESTIDA POR UMA CALOTA EM SILICONE NA COR PRETA. \*\*

DEVERÁ AINDA POSSUIR UM COMPARTIMENTO COSTURADO INTERNAMENTE NO COMPARTIMENTO DAS ALGEMAS PARA COLOCAR A CHAVE DA ALGEMA, NA POSIÇÃO VERTICAL; \*\*\*\*

PRESILHAS: HAVERÁ 4 (QUATRO) PRESILHAS, EM FITA DE 100% POLIAMIDA DE ALTA RESISTÊNCIA, MEDINDO 165 MM (CENTO E SESSENTA E CINCO MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO POR 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA E 2,2 MM (DOIS VIRGULA DOIS MILÍMETROS) DE ESPESSURA, PARA FIXAÇÃO DO CINTURÃO AO CINTO. O FECHAMENTO PARA AS PRESILHAS DE FIXAÇÃO AO CINTURÃO SERÁ ATRAVÉS DE 2 (DOIS) BOTÕES DE PRESSÃO, AS CABEÇAS DOS BOTÕES DEVERÃO SER REVESTIDAS POR UMA CALOTA EM SILICONE, NA COR PRETA. \*\*\*\*

PORTA BASTÃO POLICIAL ESPECIAL: CONFECCIONADO EM POLIAMIDA 600 DENIER DE ALTA RESISTÊNCIA NA FACE EXTERNA E INTERNA, COM ENCHIMENTO DE ENTRETELA LÂMINA DE PVC (POLICLORETO DE VINIL), DE 0,8 MM (ZERO VIRGULA OITO MILÍMETROS) DE ESPESSURA, NA COR PRETA; E DEBRUADO EM TODO SEU CONTOURNO COM FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA POR 0,6 MM (ZERO VIRGULA SEIS MILÍMETROS) DE ESPESSURA, TENDO NA SUA FACE INTERNA UMA TIRA DE VELCRO MACHO DE 50 MM (CINQUENTA MILÍMETROS) COMPRIMENTO POR ATÉ 40 MM (QUARENTA MILÍMETROS) DE LARGURA, PARA REGULAGEM DA CINTURA E FIXAÇÃO DA PEÇA AO CINTO\*\*

PARA SEGURAR O CABO DO BASTÃO POLICIAL ESPECIAL, NO CANTO SUPERIOR ESQUERDO (PARA DESTROS) E DIREITO (PARA CANHOTOS), SERÁ FIXADA UMA PRESILHA EM FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA POR 170 MM (CENTO E SETENTA MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO E 2 MM (DOIS MILÍMETROS) DE ESPESSURA, FIXADA AO PORTA BASTÃO POLICIAL ESPECIAL ATRAVÉS DE COSTURA E ARREBITE Nº 3, EM LATÃO. O FECHAMENTO DA

MESMA SERA POR MEIO DE BOTAO DE PRESSAO /100 DE LATAO OXIDADO, CUJA CABEÇA DEVERA SER REVESTIDA POR UMA CALOTA EM SILICONE, NA COR PRETA. \*\*

PARA ACOMODAR O BASTÃO POLICIAL ESPECIAL, NO CANTO SUPERIOR ESQUERDO (PARA DESTROS) E DIREITO (PARA CANHOTOS) DO PORTA BASTÃO, SERÁ FIXADA UMA ARGOLA DE POLÍMERO, DE 38 MM (TRINTA E OITO MILÍMETROS) DE DIÂMETRO INTERNO, POR MEIO DE UMA FITA DE POLIAMIDA DE 25 MM (VINTE E CINCO MILÍMETROS) DE LARGURA POR 100 MM (CEM MILÍMETROS) DE COMPRIMENTO E 2 MM (DOIS MILÍMETROS) DE ESPESSURA\*\*

IMAGEM DO PORTA BASTÃO ESPECIAL, EM ANEXO\*\*\*\*

### 3. CONDIÇÕES TÉCNICAS\*\*

DA CONFEÇÃO: SER CONFECCIONADO EM TECIDO 100% POLIAMIDA 600 DENIER, NA COR PRETA, APRESENTANDO QUALIDADE ESPECÍFICA DE RESISTÊNCIA E DE ESTABILIDADE, BEM COMO ISENTO DE ARRANHÕES, DESFIAMENTOS, MANCHAS, FUROS OU OUTROS DEFEITOS PREJUDICIAIS À QUALIDADE, A APRESENTAÇÃO E AO BOM ASPECTO DA CONFEÇÃO; \*\*

A CONFEÇÃO OBEDECERÁ AO MODELO ( INCLUSIVE PARA FORMATO GERAL DO COLDRE DE POLÍMERO), CONFORME IMAGEM GERAL DO CINTO DE SERVIÇO PRETO, EM ANEXO, APRESENTANDO PERFEITO ACABAMENTO, NOS MÍNIMOS DETALHES, NÃO SENDO PERMITIDO: COSTURAS ENRUGADAS OU MALFEITAS, DESALINHAMENTO ENTRE AS PEÇAS, NUANCES SENSÍVEIS NA MESMA PEÇA E LINHAS SOLTAS NÃO RETIRADAS POR OCASIÃO DO ACABAMENTO DA PEÇA; \*\*

SERÃO UTILIZADAS PARA TODAS AS COSTURAS LINHA DE POLIAMIDA \*\*

O CINTO DE SERVIÇO DEVERA ATENDER AOS REQUISITOS CONFORME TABELA ABAIXO: \*\*

TABELA 1 – TABELA DE LAUDOS NECESSÁRIOS \*\*\*\*

DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS, IBTEC/RS OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME TABELA 1 \*\*

A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL. \*\*\*\*

A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90. \*\*\*\*

DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM TIPO CAIXA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM<sup>2</sup> / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO ( TAMANHO REFERENCIA ), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M<sup>3</sup>. \*\*\*\*

EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.;

### 4 . RELAÇÃO DE ANEXOS:

- IMAGEM GERAL DO CINTO DE SERVIÇO PRETO EM ANEXO;
- IMAGEM DA FIVELA EM ANEXO;
- IMAGEM DO COLDRE EM ANEXO;
- IMAGEM DO PORTA CARREGADOR EM ANEXO;
- IMAGEM DO PORTA ALGEMAS EM ANEXO;
- IMAGEM DO PORTA BASTÃO ESPECIAL, EM ANEXO;
- TABELA 1 TABELA DE LAUDOS NECESSÁRIOS.;

QTD: 10001,0000 UNIDADE: un

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 10000,0000

-- LOTE 05 - CONJUNTO UNIFORME - CONJUNTO UNIFORME 4 OP 70/30 --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000079

CONJUNTO UNIFORME 4 OP 70/30

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

O CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO PELO ITEM 0515.0870.000073 E PELO ITEM 0515.0870.000077 DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZACAO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. ATENCAO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM. \*\*\*\* 1. TABELA 1 CARAC TECIDO 70 POLI 30 ALGO SE REFEREM AOS ITEM 0515.0870.000073 E 0515.0870.000077\*\*2. TABELA 2 CARACTERÍSTICAS DA COR - CINZA BM, SE REFEREM AOS ITEM 0515.0870.000073\*\* 3. TABELA 3 TABELA DE MEDIDAS- CALÇA, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000073\*\* 4. FIGURA 1 DESENHO TÉCNICO DA CALÇA, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000073 \*\* 5. TABELA 3 TABELA DE MEDIDAS- CAMISA, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000077 \*\* 6. FIGURA 1 DESENHO TÉCNICO DA CAMISA, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000077.\*\*

QTD: 25001,0000 UNIDADE: cj

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 25000,0000

-----  
-- LOTE 06 - ESPLENDOR BOINA BM - ESPLENDOR BOINA BM --

VALOR LOTE: 329864,7800 VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000099

ESPLENDOR BOINA BM - SOLDADO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

ESPLENDOR BOINA BM - **NÍVEL HIERÁRQUICO:** SOLDADO; **GARANTIA:** GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI N° 8.078/90.; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** 1. ESPLENDOR METÁLICO PARA BOINA

1.1 ESPLENDOR METÁLICO PARA USO NA BOINA DE PRAÇAS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

1.1.1 EMBLEMA DE SOLDADO: DE FORMA ELÍPTICA, EM METAL DOURADO, CARREGADA DE 26 ESTRELAS DE PRATA, REPRESENTANDO A UNIÃO FEDERATIVA. NO INTERIOR DA ELIPSE UMA ESTRELA DOURADA CIRCUNSCRITA POR UM ARO DA MESMA COR, EM CAMPO VERMELHO. A ESTRELA SIMBOLIZA O ESTADO E A COR, A JUSTIÇA. NA BASE DO DISTINTIVO UM LISTEL EM AZUL CONTÉM A INSCRIÇÃO "RIO GRANDE DO SUL" EM CARACTERES PRATEADOS, CAMPO VERMELHO CENTRAL REDONDO COM DIÂMETRO DE 20MM E ESTRELA CENTRAL DE 5 PONTAS EM OURO-NOVO.

2. DA AMOSTRA: A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE DA COMISSÃO DE PARECER TÉCNICO DO CENTRO DE INTENDÊNCIA, NO PRAZO IMPROPRORRÓGÁVEL DE ATÉ 03 (TRÊS) DIAS ÚTEIS POSTERIOR A SEÇÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, NO CENTRO DE INTENDÊNCIA, SITO A RUA ANDRÉ BELO, NR 70.

3. PARA A SUBSTITUIÇÃO DE QUALQUER PEÇA OU UNIDADE QUE ESTEJA EM DESACORDO COM OBJETO LICITADO A PROPONENTE TERÁ 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS PARA PROVIDENCIAR A SUBSTITUIÇÃO.

4. RELAÇÃO DE ANEXOS:

4.1 ANEXO: DESENHO DEMONSTRATIVO - ESPLENDOR SOLDADO.;

QTD: 12001,0000 UNIDADE: un VALOR UNITÁRIO: 21,0000

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO  
LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 12000,0000

Item 2 - 0515.0870.000100

ESPLENDOR BOINA BM - SARGENTO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

ESPLENDOR BOINA BM - **NÍVEL HIERÁRQUICO:** SARGENTO; **GARANTIA:** GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI N° 8.078/90.; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** 1. ESPLENDOR METÁLICO PARA BOINA

1.1 ESPLENDOR METÁLICO PARA USO NA BOINA DE PRAÇAS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

1.1.1 EMBLEMA DE SARGENTO: DE FORMA ELÍPTICA, EM METAL DOURADO, CARREGADA DE 26 ESTRELAS DE PRATA, REPRESENTANDO A UNIÃO FEDERATIVA. NO INTERIOR DA ELIPSE UMA ESTRELA DOURADA CIRCUNSCRITA POR UM ARO DA MESMA COR, EM CAMPO VERMELHO. A ESTRELA SIMBOLIZA O ESTADO E A COR, A JUSTIÇA. É CIRCUNDADO POR UM ESPLENDOR RAIADO DE 36 PONTAS ARREDONDADAS. NA BASE DO DISTINTIVO UM LISTEL EM AZUL CONTÉM A INSCRIÇÃO "RIO GRANDE DO SUL" EM CARACTERES PRATEADOS, CAMPO VERMELHO CENTRAL REDONDO COM DIÂMETRO DE 20MM E ESTRELA CENTRAL DE 5 PONTAS EM OURO-NOVO.

2. DA AMOSTRA: A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE DA COMISSÃO DE PARECER TÉCNICO DO CENTRO DE INTENDÊNCIA, NO PRAZO IMPROPRORRÓGÁVEL DE ATÉ 03 (TRÊS) DIAS ÚTEIS POSTERIOR A SEÇÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, NO CENTRO DE INTENDÊNCIA, SITO A RUA ANDRÉ BELO, NR 70.

3. PARA A SUBSTITUIÇÃO DE QUALQUER PEÇA OU UNIDADE QUE ESTEJA EM DESACORDO COM OBJETO LICITADO A PROPONENTE TERÁ 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS PARA PROVIDENCIAR A SUBSTITUIÇÃO.

4. RELAÇÃO DE ANEXOS:

4.1 ANEXO: DESENHO DEMONSTRATIVO - ESPLENDOR SARGENTO.;

QTD: 2501,0000 UNIDADE: un VALOR UNITÁRIO: 25,4500

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 2500,0000

Item 3 - 0515.0870.000101

ESPLENDOR BOINA BM - OFICIAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

ESPLENDOR BOINA BM - **NÍVEL HIERARQUICO:** OFICIAL; **GARANTIA:** GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90.; **COMPLEMENTAÇÃO DA ESPECIFICAÇÃO:** 1. ESPLENDOR METÁLICO PARA BOINA

1.1 ESPLENDOR METÁLICO PARA USO NA BOINA DE OFICIAIS COM AS SEGUINTE CARACTERÍSTICAS:

1.1.1 EMBLEMA DE OFICIAL: DE FORMA ELÍPTICA, EM METAL DOURADO, CARREGADA DE 26 ESTRELAS DE PRATA, REPRESENTANDO A UNIÃO FEDERATIVA. NO INTERIOR DA ELIPSE UMA ESTRELA DOURADA CIRCUNSCRITA POR UM ARO DA MESMA COR, EM CAMPO VERMELHO. A ESTRELA SIMBOLIZA O ESTADO E A COR, A JUSTIÇA. NA BASE DO DISTINTIVO UM LISTEL EM AZUL CONTÉM A INSCRIÇÃO "RIO GRANDE DO SUL" EM CARACTERES PRATEADOS, CAMPO VERMELHO CENTRAL REDONDO COM DIÂMETRO DE 20MM E ESTRELA CENTRAL DE 5 PONTAS EM OURO-NOVO. O EMBLEMA DE OFICIAL É LIMITADO POR FOLHAGENS DE LOURO EM METAL NA COR OURO.

2. DA AMOSTRA: A EMPRESA PARTICIPANTE DO CERTAME LICITATÓRIO DEVERÁ ENTREGAR 01 (UMA) AMOSTRA DO OBJETO OFERTADO PARA FINS DE ANÁLISE DA COMISSÃO DE PARECER TÉCNICO DO CENTRO DE INTENDÊNCIA, NO PRAZO IMPROPRORRÓGAVEL DE ATÉ 03 (TRÊS) DIAS ÚTEIS POSTERIOR A SEÇÃO PÚBLICA DO PREGÃO ELETRÔNICO, NO CENTRO DE INTENDÊNCIA, SITO A RUA ANDRÉ BELO, NR 70.

3. PARA A SUBSTITUIÇÃO DE QUALQUER PEÇA OU UNIDADE QUE ESTEJA EM DESACORDO COM OBJETO LICITADO A PROPONENTE TERÁ 5 (CINCO) DIAS ÚTEIS PARA PROVIDENCIAR A SUBSTITUIÇÃO.

4. RELAÇÃO DE ANEXOS:

4.1 ANEXO: DESENHO DEMONSTRATIVO - ESPLENDOR OFICIAL.;

QTD: 501,0000 UNIDADE: un VALOR UNITÁRIO: 28,3300

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO  
LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 500,0000

-----  
-- LOTE 07 - BLUSAO BM - LA : VERDE ESCURO - BLUSAO BM - LA : 100% ACRÍLICO  
VERDE ESCURO GOLA: "V" UNI --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias

PREVISÃO CONSUMO: Total

TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000102

BLUSAO BM - LA : 100% ACRÍLICO VERDE ESCURO GOLA: "V" UNI

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

BLUSÃO BM - **TECIDO:** LÃ ACRÍLICA; **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 100% ACRÍLICO; **GRAMATURA MÍNIMA:** 150 G/M2; **CORES:** VERDE ESCURO; **TIPO DE GOLA:** "V" MALHA 2 X 1 DUPLA SEM ELASTANO REMALHADA; **APLICAÇÃO DE INSIGNIAS:** SIM; **GÊNERO:** UNISSEX; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:** 1. DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

1.1 SUÉTER VERDE DE LÃ;

1.2 TIPO DE MALHA: JERSEI G12;

1.3 GAITA CINTURA: 2 X 1 DUPLA SEM ELASTANO E COSTURADA EM MÁQUINA DE BAINHA INVISÍVEL;

1.4 GAITA PUNHO : 2 X 1 DUPLA SEM ELASTANO E COSTURADA EM MÁQUINA DE BAINHA INVISÍVEL;

1.5 COMPOSIÇÃO DO FIO: FIO HB 2/28 100% ACRÍLICO (REFERENCIA PARAMOUNT LANSUL);

1.5.1 COSTURA: AS COSTURAS DEVEM SER EM MÁQUINA OMERLOCK (4FTOS) PARA EVITAR DESFIAMENTO, EXCETO DECOTE REMALHADO.

1.6 MÍNIMO 06 (SEIS) COLUNAS POR CENTÍMETRO DE MALHA.

2. MANGAS:

2.1 MANGAS DIREITA: DEVERÁ SER COSTURADO A UMA DISTÂNCIA DE 7CM DA COSTURA DO OMBRO A BANDEIRA DO ESTADO DO RIO GRANDE DO SUL BORDADA NO SISTEMA DE ETIQUETA TECIDA - TAFETÁ PLUS, COM FIOS100% POLIESTER, NO TAMANHO DE 07X05CM E BORDADURA VERDE EXTERNA .

NOS OMBROS E COTOVELOS, REFORÇO COM TECIDO MICROFIBRA NA COR VERDE EM, PADRÃO DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL.

2.2 MANGAS ESQUERDA: DEVERÁ SER COSTURADO A UMA DISTÂNCIA DE 7 CM DA COSTURA DO OMBRO O BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL.

2.3 AS MANGAS TERÃO SEU COMPRIMENTO CONFORME TABELA DE MEDIDAS, SENDO 63 CENTÍMETROS PARA OS TAMANHOS "P" E "M", E 64 CENTÍMETROS PARA OS TAMANHOS "G" E "GG".

3. OMBROS: PALAS EM TECIDO MICROFIBRA NA COR VERDE EM, PADRÃO DA BRIGADA MILITAR COM ACABAMENTO EM COSTURAS DUPLAS ( LINHAS NA MESMA COR DO TECIDO ).

4. PLATINAS: DE OMBRO, UMA DE CADA LADO, COM 14,0CM DE COMPRIMENTO NO CENTRO E 11,5CM NAS LATERAIS 6CM DE LARGURA JUNTO AO OMBRO E 5,0CM DE LARGURA NOS VÉRTICES LATERAIS, TERMINANDO EM FORMA DE SETE, COM BASE COSTURADA JUNTO AO OMBRO (MANGA) E A EXTREMIDADE SUPERIOR ABOTOADA PRÓXIMO A GOLA, ATRAVÉS DO CASEADO. (MEDIDAS DE REFERÊNCIA TAMANHO M). O TECIDO DAS PLATINAS DEVERÁ SER EM MICROFIBRA NA COR VERDE EM, PADRÃO DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL.

5. COTOVELOS: OS REFORÇOS COM TECIDO MICROFIBRA NA COR VERDE EM, PADRÃO DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL, DE FORMA ELÍPTICA COM EIXO MAIOR (NA VERTICAL) MEDIDAS CONFORME TABELA, COM ACABAMENTO PESPONTADO (LINHA DA MESMA COR D TECIDA)

6. GRADE DE TAMANHO: APLICAÇÕES NA MANGA ESQUERDA, DIMENSÕES DE DISTINTIVOS E BRASÕES, CARACTERÍSTICAS DA MICROFIBRA DEVERÃO SER ESTABELECIDAS PELA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL.

7. BRASÃO DE ARMAS:

7.1 BRASÃO DE ARMAS: NO BRAÇO ESQUERDO DEVERÁ SER COSTURADO O BRASÃO DE ARMAS, BORDADA NO SISTEMA DE ETIQUETA TECIDA - TAFETÁ PLUS, COM FIOS100% POLIESTER, APLICADO SOB ENTRETELA COLANTE GROSSA COM ACABAMENTO NAS BORDAS DE BORDADO EM LINHA VERDE BANDEIRA, COM PONTOS FECHADOS (NÃO PODENDO SER EM ZIG-ZAGUE) NA LARGURA DE 3 MM, A UMA DISTÂNCIA DE 7 CM DA COSTURA DO OMBRO O BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR DO RIO GRANDE DO SUL.

8. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO:

8.1 LAUDOS DO CIENTEC/RS, DO SENAI - CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME LISTAGEM ABAIXO:

8.2 LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DO TECIDO:

8.2.1 ATESTANDO TRATAR-SE DA COMPOSIÇÃO 100% ACRILICO;

8.2.2 ATESTANDO SER DE MICROFIBRA 100% POLIESTER;

8.3 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL.

9. OS TAMANHOS (MEDIDAS) E SEUS QUANTITATIVOS SERÃO DEFINIDOS PELO ÓRGÃO REQUISITANTE QUANDO DA EMISSÃO DO EMPENHO;

10. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO I - TABELA DE MEDIDAS SUÉTER;

ANEXO II FOTO ILUSTRATIVA SUÉTER;

ANEXO III -BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR;;

QTD: 10001,0000 UNIDADE: pc

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 10000,0000

-- LOTE 08 - ABRIGO ED FISICA BM CONJUNTO - ABRIGO ED FISICA BM CONJUNTO --

VALOR LOTE: 1330476,0000 VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000103

ABRIGO ED FISICA BM CONJ - SOLDADO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

O CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO PELO ITEM 0515.0870.000097 E PELO ITEM 0515.0870.000098 DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZACAO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. ATENCAO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM. 1. ANEXO I - TABELA DA MEDIDAS SE REFEREM AOS ITENS 0515.0870.000097 E 0515.0870.000098. 2. ANEXO II - BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000097.

QTD: 6501,0000 UNIDADE: cj VALOR UNITÁRIO: 140,0000

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 6500,0000

Item 2 - 0515.0870.000104

ABRIGO ED FISICA BM CONJ - SARGENTO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

O CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO PELO ITEM 0515.0870.000095 E PELO ITEM 0515.0870.000096 DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZACAO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE QUE SERÁ ENTREGUE. ATENCAO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM. 1. ANEXO I - TABELA DA MEDIDAS SE REFEREM AOS ITENS 0515.0870.000095 E 0515.0870.000096. 2. ANEXO II - BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000095.

QTD: 2001,0000 UNIDADE: cj VALOR UNITÁRIO: 168,0000

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 2000,0000

Item 3 - 0515.0870.000105

ABRIGO ED FISICA BM CONJ - OFICIAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

O CONJUNTO DE FARDAMENTO COMPOSTO PELO ITEM 0515.0870.000093 E PELO ITEM 0515.0870.000094 DEVERÁ SER PRODUZIDO NO MESMO LOTE DE TECIDO, MANTENDO DESTA FORMA A PADRONIZACAO DE COR E NUANCE DE COR DO LOTE

QUE SERA ENTREGUE. ATENCAO PARA OS ANEXOS DE CADA ITEM. 1. ANEXO I - TABELA DA MEDIDAS SE REFEREM AOS ITENS 0515.0870.000093 E 0515.0870.000094. 2. ANEXO II - BRASÃO DE ARMAS DA BRIGADA MILITAR, SE REFERE AO ITEM 0515.0870.000093.

QTD: 501,0000 UNIDADE: cj VALOR UNITÁRIO: 168,0000

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 500,0000

-----  
-- LOTE 09 - COLETE REFLETIVO - CINZA PANTONE TÊXTIL - COLETE REFLETIVO - CINZA PANTONE TÊXTIL - 100% POLIÉSTER --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias

PREVISÃO CONSUMO: Total

TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000106

COLETE REFLETIVO - CINZA PANTONE TÊXTIL - 100% POLIÉSTER

#### ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

COLETE REFLETIVO - **TIPO:** BLUSÃO; **MATERIAL DO COLETE:** SERÁ EM FIOS DE POLIÉSTER TRANÇADOS COM 55/24 DENIER COM COBERTURA DE ACABAMENTO EM 100% DE RESINA DE PVA; **GRAMATURA DO TECIDO:** 80 GM/ M2 A 100 GM/M2; **COR MATERIAL:** CINZA PANTONE TÊXTIL REFERÊNCIA(180513TP); **ACABAMENTO:** 100% DE POLIÉSTER; **FECHAMENTO:** BOTÕES DE PRESSÃO: TRÊS (3) PEÇAS EM PVC NA COR CINZA TAM 12. VELCRON: (2 PEÇAS) UMA SERÁ COSTURADO ENTRE OS DOIS BOTÕES DE PRESSÃO VELCRON DE 100% POLIÉSTER NA COR BRANCA MEDINDO 20MM X 70 MM. A OUTRA SERÁ COSTURADO NA PARTE DA FRENTE NA ALTURA DO PEITO NO LADO DIREITO SOBRE A FAIXA REFLETIVA UM VELCRON NA COR BRANCA MEDINDO 20MM X 90 MM PARA FIXAR A IDENTIFICAÇÃO DO USUÁRIO;; **NÚMERO DE FAIXAS REFLETIVAS:** 6 UN; **BOLSO:** NÃO; **FORRO:** NÃO; **GÊNERO:** UNISSEX; **TAMANHO DO COLETE:** PP, P, M, G, GG, EXG; **LOGOTIPO:** SIM; **APRESENTAÇÃO DO LOGOTIPO:** SOLDA ELETRÔNICA DE ALTA FREQUÊNCIA; **GARANTIA:** MÍNIMO 12 MESES; **ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COMPLEMENTAR DO ITEM:** 1. ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA COMPLEMENTAR:

1.1 MODELO: COLETE REFLETIVO CONFECCIONADO EM TELA MULTIPERFURADA, TENDO NAS COSTAS 3(TRÊS) FAIXAS HORIZONTAIS EM MATERIAL REFLETIVO MICROPRISMÁTICO COR AMARELO LIMÃO FLUORESCENTE E NA FRENTE 3(TRÊS) FAIXAS HORIZONTAIS EM MATERIAL REFLETIVO MICROPRISMÁTICO COR AMARELO LIMÃO FLUORESCENTE ,COM FECHAMENTO FRONTAL POR VELCRON E BOTÕES DE PRESSÃO. NAS LATERAIS TERÁ DUAS (2) TIRAS DE ELÁSTICO EM CADA UM DOS LADOS PARA AJUSTE AO CORPO DO USUÁRIO;

1.2 TODO O COLETE DEVERA TER ACABAMENTO EM SUAS BORDAS POR VIÉS COR CINZA COSTURADOS A PEÇA. NA FRENTE PRÓXIMO A CINTURA DEVERA TER RECORTE NOS DOIS LADOS (ESQUERDO/DIREITO) , POSSIBILITANDO AO USUÁRIO MAIOR FACILIDADE PARA SACAR A ARMA/CACETETE, ETC...

#### 2. CARACTERÍSTICAS DOS MATERIAIS UTILIZADOS:

##### 2.1 TELA DE POLIESTER:

2.1.1 OS FIOS DE POLIÉSTER QUE FORMAM A TELA DEVERÃO TER RESISTÊNCIA A TENACIDADE RUPTURA E RASGAMENTO MÍNIMO DE 4 A 5 N GF/DENIER. CONFORME NORMA (SATRA TM 30/95 E TM 29/92);

2.1.2 RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO - MÉTODO TROUSER (SATRA TM 30/95). SENTIDO TRANSVERSAL: 21 N; DIREÇÃO B: 22 N;

2.1.3 RESISTÊNCIA À RUPTURA E A LONGAMENTO NO PONTO DE RUPTURA (SATRA TM 29/92); SENTIDO TRANSVERSAL FORÇA:9,0 N/ MM E A LONGAMENTO. 55°/O; SENTIDO LONGITUDINAL FORÇA: 5,2 N/ MM E A LONGAMENTO: 68°/O;

2.1.4 OS ORIFÍCIOS DA TELA DEVERÃO SER EM FORMATO DE FAVOS (TIPO CASA DE ABELHA), COM MEDIDA INTERNA APROXIMADA DE CADA ORIFÍCIO DE 4,5MM X 4MM;

2.1.5 DEVERÁ POSSUIR RESISTÊNCIA MÍNIMA AO CALOR DE 220°;

#### 3. REFLETIVO:

3.1 EM MATERIAL VINÍLICO MICROPRIMÁTICO COR AMARELO LIMÃO FLUORESCENTE , ALTAMENTE REFLETIVO DEVENDO POSSUIR NO MÍNIMO 300 CANDELAS/LUX/M2, SOB O ÂNGULO DE 0,2° A 4°;

3.2 ESTAS FAIXAS REFLETIVAS EM MICRIPRISMÁTICO DEVERÃO SER COLOCADAS SOBRE UM FUNDO DE PVC COR BRANCO

PARA MAIOR REFLETIBILIDADE E EM CIMA DESTA REFLETIVO DEVERÃO SER COLOCADO UM PVC CRISTAL TRANSPARENTE COM 0,10MM DE ESPESSURA QUE DEVERÁ SER APLICADO SOBRE O MATERIAL REFLETIVO PARA PROTEÇÃO DE UMIDADE, DANDO MAIOR DURABILIDADE AO REFLETIVO;

3.3 O PVC TRANSPARENTE E O PVC BRANCO DE FUNDO DEVERÃO SER COLOCADOS AO REFLETIVO PELO PROCESSO DE SOLDA ELETRÔNICA POR ALTA FREQUÊNCIA PROPORCIONANDO MAIOR PROTEÇÃO E DURABILIDADE AO MATERIAL MICROPRISMÁTICO REFLETIVO, NÃO PERMITINDO A ENTRADA DE ÁGUA O QUE É PREJUDICIAL A SUA REFLEXIBILIDADE;

4. VIÊS: (GORGURÃO):

4.1 DEVERÁ SER CONFECCIONADO EM 100% DE POLIÉSTER COM A LARGURA DE 15MM, NA COR CINZA PANTONE TÊXTIL REFERÊNCIA(180513TP), CONTORNANDO E DANDO ACABAMENTO EM TODA A VOLTA DO COLETE;

4.2 NOS OMBROS DEVERÃO SER UTILIZADOS VIÊS DE 100% DE POLIESTER COM 24MM DE LARGURA NA COR CINZA;

4.3 DEVERÁ POSSUIR RESISTÊNCIA MÍNIMA A TRAÇÃO E AO RASGAMENTO DE 250 NEWTONS) CONFORME (ABNT NBR 15326/14);

5. LINHA:

5.1 NA UNIÃO DAS FAIXAS REFLETIVAS COM A TELA, VIÊS E ELÁSTICO DEVERÁ SER USADA LINHA DE POLIAMIDA 60 COR AMARELO LIMÃO E COR CINZA;

6. ELÁSTICO:

6.1 COM 25MM DE LARGURA POR 90MM DE COMPRIMENTO NA COR CINZA PANTONE TÊXTIL REFERÊNCIA(180513TP) TENDO EM SUA COMPOSIÇÃO 57% DE POLIÉSTER E 43% DE ELASTIDIENO;

6.2 TERÁ RESISTÊNCIA MÍNIMA A TRAÇÃO E AO RASGAMENTO DE 250 N (NEWTONS) CONFORME (ABNT NBR 15326/14);

7. LOGOTIPIA:

7.1 O COLETE DEVERÁ POSSUIR NA FRENTE NO LADO ESQUERDO NA ALTURA DO PEITO LOGOTIPO DA BRIGADA MILITAR COM O CENTAURO MEDINDO 55MMX90MM APLICADO SOBRE O MATERIAL AMARELO LIMÃO REFLETIVO EM SILKS- SCREEN E PELO PROCESSO DE SOLDA ELETRÔNICA DE ALTA FREQUÊNCIA QUE DARÁ BAIXO RELEVO AO CONTO DO LOGOTIPO;

7.2 NAS COSTAS, DO COLETE DEVERÁ SER APLICADO NA FAIXA SUPERIOR REFLETIVA A INSCRIÇÃO BRIGADA MILITAR EM LETRAS VAZADAS COM ALTURA DE 30MM NA COR VERDE PANTONE 364 C;

8. ETIQUETA: TODAS AS PEÇAS DEVERÃO TER ETIQUETA ESPECIFICANDO: TAMANHO DO COLETE, FABRICANTE, CNPJ, COMPOSIÇÃO DOS MATERIAIS UTILIZADOS, DATA DE FABRICAÇÃO, PROCESSO DE LIMPEZA E ARMAZENAMENTO;

9. EMBALAGEM: SERÃO EMBALADOS INDIVIDUALMENTE EM SACOS PLÁSTICOS;

10. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO:

10.1 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS, DO SENAI - CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME LISTAGEM ABAIXO:

10.1.1 LAUDO DE IDENTIFICAÇÃO DA TELA: ATESTANDO TRATAR-SE DA COMPOSIÇÃO 100% POLIÉSTER;

10.1.2 LAUDO DA GRAMATURA DA TELA (VARIAÇÃO ACEITÁVEL DE ATÉ 10%);

10.1.3 RESISTÊNCIA AO RASGAMENTO - MÉTODO TROUSER (SATRA TM 30/95);

10.1.4 RESISTÊNCIA À RUPTURA E A LONGAMENTO NO PONTO DE RUPTURA (SATRA TM 29/92);

10.1.5 RESISTÊNCIA MÍNIMA A TRAÇÃO E AO RASGAMENTO DO VIES (ABNT NBR 15326/14);

10.1.6 RESISTÊNCIA MÍNIMA A TRAÇÃO E AO RASGAMENTO DO ELASTICO (ABNT NBR 15326/14);

10.1.7 MATERIAL REFLETIVO - NO MÍNIMO 300 CANDELAS/LUX/M2, SOB O ÂNGULO DE 0,2° A 4°;

10.2 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL;

11. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O ÓRGÃO REQUISITANTE POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO;

12. O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE, ANTES DA CONFECCÃO DO PRODUTO PARA DEFINIÇÃO DAS NUMERAÇÕES (TAMANHOS) E SEUS QUANTITATIVOS;

13. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO I: COLETE COSTAS;

ANEXO II: COLETE FRENTE E COSTAS;

ANEXO III: MODELO COLETE COSTAS;

ANEXO IV: TABELA DE MEDIDAS;

ANEXO V: BRASÃO INSTITUCIONAL DA BRIGADA MILITAR.;

QTD: 10001,0000 UNIDADE: un

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA  
AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS  
QTD: 1,0000  
LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:  
SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA  
DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA  
AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS  
QTD: 10000,0000

-----  
-- LOTE 10 - CAPAS PARA COLETES BALÍSTICOS BM - CAPAS PARA COLETES BALÍSTICOS  
BRIGADA MILITAR --

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000107

CAPAS PARA COLETES BALÍSTICOS BRIGADA MILITAR

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

CAPAS PARA COLETES BALÍSTICOS - **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 70% POLIÉSTER, 30% ALGODÃO; **GRAMATURA MÍNIMA DO TECIDO:** 210 G/M2; **TIPO DE CAPA EXTERNA DE COLETE BALÍSTICO:** FORMATO DE ENVELOPE, DEVENDO PERMITIR UM PERFEITO AJUSTE AO CORPO, PARA SER USADO SOBRE O UNIFORME/ROUPA DO SERVIDOR, DE FORMA A NÃO COMPROMETER NENHUM PONTO COBERTO E AINDA OTIMIZANDO A RELAÇÃO EXISTENTE ENTRE RESISTÊNCIA/COMODIDADE DE USO E LIBERDADE DE MOVIMENTO/PESO.; **GÊNERO:** UNISSEX; **EMPREGO DA CAPA EXTERNA:** PADRÃO; **TIPO DE BOLSOS:** NÃO POSSUI; **APLICAÇÃO DE BRASÕES OU BANDEIRAS:** SIM; **CORES:** CINZA BM; **COR CEILAB D65/10:** L\*44,53 - A\*1,36 - B\*6,06; **COR CEILAB A/10:** L\* 45,11 - A\* 2,13 - B\* 6,95; **COR CEILAB TL84/10:** L\* 44,98 - A\* 0,47 - B\* 6,92; **COR CEILAB DELTA E MÁXIMO:** D65/10 - 1,50; A/10 - 1,50; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR 1:** CAPA EXTERNA DE COLETE DE PROTEÇÃO BALÍSTICA.

CONCEITO: CAPAS QUE ACONDICIONAM OS PAINÉIS BALÍSTICOS FRONTAL E DORSAL, A SER USADA SOBRE O UNIFORME DO SERVIDOR MILITAR.

1. DESCRIÇÃO GERAL: AS CAPAS EXTERNAS QUE ACONDICIONAM OS PAINÉIS BALÍSTICOS FRONTAL E DORSAL, E DEVERÃO APRESENTAR:

- 1.1 FECHAMENTO EM VELCRO DE ALTA ADERÊNCIA;
- 1.2 AJUSTES NAS LATERAIS E NOS OMBROS;
- 1.3 FECHAMENTO ATRAVÉS DE ABAS INTEIIRAS;
- 1.4 A CAPA EXTERNA FRONTAL E DORSAL NO SEU LADO EXTERNO DEVERÁ SER CONFECCIONADA EM TECIDO 70% POLIÉSTER E 30% ALGODÃO (ANEXOS 1 E 2);
- 1.5 AS CAPAS EXTERNAS EM SEUS LADOS INTERNOS DEVERÃO SER FABRICADAS EM SUA PARTE INFERIOR DA ABERTURA DO ENVELOPE EM TECIDO 70% POLIÉSTER/30% ALGODÃO (ANEXOS 1 E 2 ) E NA PARTE INTERNA SUPERIOR DEVERÃO SER FABRICADA EM TECIDO 3D PARA DISPERSÃO DE UMIDADE;
- 1.6 A CAPA EXTERNA DEVERÁ SER CONFECCIONADA DE ACORDO COM O ANEXO DE IMAGENS, ONDE CONSTAM AS DEMAIS ESPECIFICAÇÕES DAS MATÉRIAS PRIMAS QUE COMPÕEM A CAPA EXTERNA OU MEDIDAS, BEM COMO DE ACORDO COM OS PAINÉIS DE PROTEÇÃO BALÍSTICA A QUE SE DESTINAM.

2. CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS DOS MATERIAIS:

2.1 TECIDO DA FACE EXTERNA, O TECIDO DEVE ESTAR LIMPO, ÍNTEGRO, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS A SEGUIR, CONFORME OS ANEXOS 1 E 2. O TECIDO DA FACE EXTERNA DA CAPA DEVE SER TINTO NA COR SINGELA CINZA BM (ANEXO 2 );

2.1.2 APLICAÇÕES: O TECIDO, É APLICADO NA CONFECCÃO DA CAPA EXTERNA DO COLETE (FRONTAL E DORSAL), BEM COMO SERÁ APLICADO NA FAIXA INFERIOR INTERNA DA CAPA (PARTES DORSAL E FRONTAL), COMO ESTRUTURA BASE PARA COSTURA DE AMBAS AS FACES (EXTERNA E INTERNA);

2.2 MALHA DA FACE INTERNA: A MALHA DE FACE INTERNA SERÁ DE 100% POLIÉSTER HIDROFÍLICO COM ENGENHARIA TÊXTIL DE TRÊS CAMADAS INTEGRADAS (3D) FEITA EM PROCESSO ÚNICO EM MALHARIA CIRCULAR, COM GRAMATURA SUPERIOR A 350 G/M<sup>2</sup> NA COR PRETA.

A TECNOLOGIA DESTA FORRO É APRESENTADA PELA RÁPIDA DESSORÇÃO DO VAPOR DE UMIDADE E CONTROLE DA TEMPERATURA DENTRO DO EQUIPAMENTO. ISTO OCORRE GRAÇAS À "CÂMARA DE AR" FORMADA ENTRE AS CAMADAS EXTERNAS. A TAXA DE PERMEABILIDADE AO VAPOR DEVERÁ SER SUPERIOR A 20 MG/CM<sup>2</sup>/H E A TAXA DE ABSORÇÃO NA SUPERFÍCIE SUPERIOR A 30 MG/CM<sup>2</sup>;

2.2.1 CONFORTO EXTRA É ACRESCENTADO COM O TRATAMENTO ANTIMICROBIANO, QUE INIBE A PROLIFERAÇÃO DE FUNGOS E BACTÉRIAS CAUSADORES DE MAU CHEIRO E ODORES EM TECIDOS.

2.2.2 MATERIAS-PRIMAS:O FIO USADO NA FACE (DIREITO) E VERSO (AVESSO) DA MALHA 3D E DE 100% POLIESTER MULTIFILAMENTO CONFERINDO TOQUE SUAVE E FACILITANDO O TRANSPORTE E DISSIPACÃO DA UMIDADE. O FIO USADO NA CAMADA INTERNA É DE POLIÉSTER MONOFILAMENTO, QUE CONFERE A CARACTERÍSTICA TRIDIMENSIONAL DA ESTRUTURA, CRIANDO UMA CÂMARA DE AR TOTALMENTE PERMEÁVEL ENTRE O DIREITO E O AVESSO DA MALHA.

2.2.3 ARMAÇÃO: MALHARIA DE TRAMA - EM TEAR CIRCULAR;

2.2.4 TÍTULO DOS FIOS:SUPERFÍCIE DE FACE - 167/144 DTEX POLIÉSTER;  
TEXTURIZADO E 76/48 DTEX POLIÉSTER TEXTURIZADO, MONOFILAMENTO INTERNO - 87 DTEX REDONDO LISO. AVESSO - 167/48 DTEX POLIÉSTER TEXTURIZADO;

2.2.5 DENSIDADE: COLUNAS DE MALHAS = 13 POR CM, CARREIRAS DE MALHAS = 20 POR CM;

2.2.6 ESPESSURA: 2.0 MM, NO MÍNIMO;

2.2.7 GRAMATURA: 350 G/ M<sup>2</sup> NO MÍNIMO;

2.2.8 CORANTE: TINGIMENTO À BASE DE CORANTES DISPERSOS;

2.2.9 ACABAMENTO: A MALHA APRESENTA UM TRATAMENTO HIDROFÍLICO;

2.3 BRASÃO DE ARMAS: CONFECCIONADO EM TECIDO TIPO JACQUARD, FUNDO SUPER PRESTIGE COM ALTA DEFINIÇÃO, 8 CORES, 100% POLYESTER, 214 FIOS/CM NA FIGURA,167 FIOS/CM NO FUNDO, CORTE A LASER + BORDADO PERIFÉRICO. APLICADO NO LADO ESQUERDO DO PEITO, LOCALIZAÇÃO CONFORME IMAGENS ANEXAS. A APLICAÇÃO DEVERA SER EM 170 GRAUS DE TEMPERATURA, 8 SEGUNDOS E 4 BAR DE PRESSÃO. SOBRE O BRASÃO DEVERÁ SER APLICADO UM VELCRO FEMEA DE 1,5CM DE LARGURA POR 13 CM DE COMPRIMENTO. OBS: A COR DE FUNDO DO BRASÃO É A MESMA DA FACE EXTERNA DA CAPA.

### 3. ACABAMENTO:

3.1 O COLETE DEVE ESTAR COMPLETO, LIMPO, ÍNTEGRO, MONTADO CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SALTADOS;

3.2 A CAPA DO COLETE DEVEM POSSUIR ETIQUETAS, DE MODO A SEREM IDENTIFICADOS DE MANEIRA CLARA E DURÁVEL. A ETIQUETA RELATIVA AO TECIDO DA CAPA SEGUIRÁ A LEGISLAÇÃO EM VIGOR, TENDO SUA LOCALIZAÇÃO SUGERIDA NAS IMAGENS ANEXAS;

3.3 TODAS AS PEÇAS DO TECIDO APLICADAS DEVEM TER SUAS BORDAS CORTADAS DE MODO UNIFORME, CHULEADAS, E SEM APRESENTAR FIOS CORRIDOS OU SOLTOS OU ÁREAS ESGARÇADAS;

3.4 TODAS AS COSTURAS DEVEM SER DUPLAS COM PESPONTO DUPLA;

### 4. ETIQUETA DO COLETE:

4.1 A ETIQUETA DO COLETE, FIXADA NA CAPA, CONTERÁ OS SEGUINTE DADOS, TENDO SUA LOCALIZAÇÃO SUGERIDA NAS IMAGENS ANEXAS:

A) NOME, LOGOMARCA E IDENTIFICAÇÃO DO FABRICANTE (INCLUSIVE CÓDIGO DO FABRICANTE E CNPJ);

B) DECLARAÇÃO INFORMANDO AO USUÁRIO: A NECESSIDADE DE VERIFICAR OS PAINÉIS BALÍSTICOS PARA DETERMINAR O TIPO DE PROTEÇÃO FORNECIDA; E QUE A CAPA DO COLETE NÃO OFERECE PROTEÇÃO BALÍSTICA SEM QUE OS PAINÉIS TENHAM SIDO NELA INSERIDOS;

C) TAMANHO;

D) DATA DE FABRICAÇÃO;

E) DESIGNAÇÃO DE MODELO OU ESTILO QUE IDENTIFIQUE OU DIFERENCIE O PAINEL PARA OS FINS A QUE FOI FABRICADO;

F) INSTRUÇÕES DE MANUSEIO PARA O MATERIAL BALÍSTICO;

G) MATERIAL DE FABRICAÇÃO;

TODAS AS ETIQUETAS DEVEM SER EM TECIDO NA COR BRANCA. OS CARACTERES TIPOGRÁFICOS DEVEM SER NA COR PRETA, UNIFORMES, LEGÍVEIS E EM CAIXA ALTA, COM, NO MÍNIMO, 2 MM DE ALTURA.

### 5. TAMANHOS:

5.1 DEVERÃO SER FORNECIDOS NOS TAMANHOS P, M, G, GG, MASCULINO E FEMININO DE ACORDO COM AS DIMENSÕES PARTICULARES DE CADA MARCA, A SER SOLICITADA AO REQUISITANTE A QUANTIDADE NO MOMENTO DO RECEBIMENTO DA ORDEM DE FORNECIMENTO.

### 6. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO:

6.1 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENTEC/RS, OU DO SENAI - CETIQT/RJ OU LAUDOS CREDITADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO 1.

6.2 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO SENAI - CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO 2.

6.3 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL, SEMPRE ACOMPANHADO DE FICHA TECNICA DA EMPRESA PRODUTORA DA MATERIA PRIMA

RESPECTIVA.

7. GARANTIA:

7.1 A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90;

7.2 EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

8. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO I - TABELA DE CARACTERÍSTICAS DO TECIDO;  
ANEXO II - TABELA DE CARACTERÍSTICAS DA COR;  
ANEXO III - TABELA DE MEDIDAS COLETE MASCULINO;  
ANEXO IV - TABELA DE MEDIDAS COLETE FEMININO;  
ANEXO V - CAPA EXTERNA DE COLETE.;

QTD: 7001,0000 UNIDADE: un

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 7000,0000

-----  
-- LOTE 11 - DISTINTIVOS - DISTINTIVOS CAMUFLADO E OPERACIONAL --

VALOR LOTE: 161399,3400 VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias

PREVISÃO CONSUMO: Total

TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000109

DISTINTIVOS - CAMUFLADO URBANO

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

DISTINTIVOS - **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 70% POLIESTER, 30% ALGODÃO; **CORES:** PRETO; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR 1:** TARJETA DE IDENTIFICAÇÃO - CAMUFLADO URBANO

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

1. DESCRIÇÃO GERAL:TARJETA DE IDENTIFICAÇÃO CONTENDO POSTO/ GRADUAÇÃO E NOME DE GUERRA :

1.1 DIMENÇÃO 13CMX2CM;

1.2;FONTE FONTE ARIAL MAIÚSCULA (TODO O TEXTO);

1.3 TEXTO DO BORDADO O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE, ANTES DA CONFECÇÃO DO PRODUTO PARA RECEBER A LISTAGEM DOS BORDADOS A SEREM EXECUTADOS EM CADA TARJETA;

2. CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS DOS MATERIAIS:

2.1 TECIDO DA FACE EXTERNA, DEVE ESTAR LIMPO, ÍNTEGRO, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS CONFORME O ANEXO 1. O TECIDO DA FACE EXTERNA DEVE SER TINTO NA COR SINGELA CINZA BM (ANEXO 2 ) ;

2.1.2 APLICAÇÕES: NA CONFECÇÃO DA FACE EXTERNA DO TARJETA, A QUAL RECEBERA A APLICAÇÃO DE BORDADO;

2.2 TECIDO DA FACE INTERNA - VELCRO ( FECHO DE CONTATO ), TIPO GANCHO (MACHO) DE 13 CMX 2CM, NA COR PRETA

2.3 LINHAS DE POLIAMIDA

2.3.1 COR CINZA BM PARA O BORDADO

2.3.2 COR PRETA PARA FECHAMENTO DA FACE INTERNA E DA FACE EXTERNA

3. ACABAMENTO:

3.1 A TARJETA DEVE ESTAR COMPLETA, LIMPA, ÍNTEGRA, MONTADO CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER

FEITAS DE TAL MODO QUE NAO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SALTADOS;

3.2 TODAS AS PEÇAS DO TECIDO APLICADAS DEVEM TER SUAS BORDAS CORTADAS DE MODO UNIFORME, CHULEADAS, E SEM APRESENTAR FIOS CORRIDOS OU SOLTOS OU ÁREAS ESGARÇADAS;

3.3 TODAS AS COSTURAS DEVEM SER COM PESPONTO SIMPLES;

4. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO:

4.1 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR CERTIDÃO, INFORMANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO 1.

4.2 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR CERTIDÃO, INFORMANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO 2.

4.3 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR A QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL, SEMPRE ACOMPANHADO DE FICHA TECNICA DA EMPRESA PRODUTORA DA MATERIA PRIMA RESPECTIVA.

5. GARANTIA:

5.1 A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI Nº 8.078/90;

5.2 EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

6. RELAÇÃO DE ANEXOS:

ANEXO I - TABELA DE CARACTERÍSTICAS DO TECIDO;

ANEXO II - TABELA DE CARACTERÍSTICAS DA COR;;

QTD: 1001,0000 UNIDADE: un VALOR UNITÁRIO: 14,6700

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1000,0000

Item 2 - 0515.0870.000110

DISTINTIVOS - 4º OPERACIONAL

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

DISTINTIVOS - **COMPOSIÇÃO DO TECIDO:** 70% POLIESTER, 30% ALGODÃO; **CORES:** CINZA BM; **POSSUI DESENHO TÉCNICO:** SIM; **DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR 1:** TARJETA DE IDENTIFICAÇÃO - 4º OPERACIONAL

DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR:

1. DESCRIÇÃO GERAL:TARGETA DE IDENTIFICAÇÃO CONTENDO POSTO/ GRADUAÇÃO E NOME DE GUERRA :

1.1 DIMENÇÃO 13CMX2CM;

1.2;FONTE FONTE ARIAL MAIÚSCULA (TODO O TEXTO);

1.3 TEXTO DO BORDADO O LICITANTE VENCEDOR DEVERA ENTRAR EM CONTATO COM O ÓRGÃO REQUISITANTE, ANTES DA CONFECCÃO DO PRODUTO PARA RECEBER A LISTAGEM DOS BORDADOS A SEREM EXECUTADOS EM CADA TARJETA;

2. CARACTERÍSTICAS ESPECIFICAS DOS MATERIAIS:

2.1 TECIDO DA FACE EXTERNA, DEVE ESTAR LIMPO, ÍNTEGRO, E SUA COR DEVE SER UNIFORME E ESTAR EM CONFORMIDADE COM AS NORMAS CONFORME O ANEXO 1. O TECIDO DA FACE EXTERNA DEVE SER TINTO NA COR SINGELA CINZA BM (ANEXO 2 );

2.1.2 APLICAÇÕES: NA CONFECCÃO DA FACE EXTERNA DA TARJETA, A QUAL RECEBERA A APLICAÇÃO DE BORDADO;

2.2 TECIDO DA FACE INTERNA - VELCRO ( FECHO DE CONTATO ), TIPO GANCHO (MACHO) DE 13 CMX2CM, NA COR PRETA

2.3 LINHAS DE POLIAMIDA

- 2.3.1 COR CINZA BM PARA O FECHAMENTO DA FACE EXTERNA
- 2.3.2 COR PRETA PARA FECHAMENTO DA FACE INTERNA E BORDADO

3. ACABAMENTO:

- 3.1 A TARJETA DEVE ESTAR COMPLETA, LIMPA, ÍNTEGRA, MONTADO CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NÃO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORÇÕES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SALTADOS;
- 3.2 TODAS AS PEÇAS DO TECIDO APLICADAS DEVEM TER SUAS BORDAS CORTADAS DE MODO UNIFORME, CHULEADAS, E SEM APRESENTAR FIOS CORRIDOS OU SOLTOS OU ÁREAS ESGARÇADAS;
- 3.3 TODAS AS COSTURAS DEVEM SER COM PESPONTO SIMPLES;

4. DO LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO:

- 4.1 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR CERTIDÃO, INFORMANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO 1.
- 4.2 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR CERTIDÃO, INFORMANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, CONFORME ANEXO 2.
- 4.3 A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FOREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL, SEMPRE ACOMPANHADO DE FICHA TECNICA DA EMPRESA PRODUTORA DA MATÉRIA PRIMA RESPECTIVA.

5. GARANTIA:

- 5.1 A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI N° 8.078/90;
- 5.2 EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.

6. RELAÇÃO DE ANEXOS:

- ANEXO I - TABELA DE CARACTERÍSTICAS DO TECIDO;
- ANEXO II - TABELA DE CARACTERÍSTICAS DA COR;;

QTD: 10001,0000 UNIDADE: un VALOR UNITÁRIO: 14,6700

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 10000,0000

-----  
-- LOTE 12 - COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA - COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA -  
--

VALIDADE PROPOSTA: 60 Dias  
PREVISÃO CONSUMO: Total  
TRATAMENTO MPE: Preferência

Item 1 - 0515.0870.000111

COBERTURAS BM - BOINA COR PRETA

ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA:

COBERTURAS BM - TIPO DE FARDAMENTO BM: 4° - OPERACIONAL; TIPO DE COBERTURA: BOINA; GENERO: UNISSEX;  
COMPOSIÇÃO DO TECIDO: 100% LÃ; GRAMATURA DO TECIDO: 523 G/M2; APLICAÇÃO DE BRASÕES OU INSIGNIAS: NÃO;  
POSTOS OU GRADUAÇÕES: USO GERAL; COR: PRETA; COR CELLAB D65/10: NÃO; DESENHO TÉCNICO: SIM; COR CELLAB  
DELTA E MÁXIMO: NÃO; DESCRIÇÃO COMPLEMENTAR: BOINA MILITAR MONTGOMERY

1) CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS:

1-A) ARMAÇÃO: FELTRO SOFT

1-B) COMPOSIÇÃO: 100% LÃ

ANÁLISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA, CONFORME NORMA 13538/1995 E NBR 11914/1992

- 1-C) GRAMATURA: 523 G/M2 +/- 5% CONFORME MORN NBR 10591/2008
- 1-D) ESPESSURA: 2,8 MM +/- 5%
- 1-E) SPRAY TEST - TESTE DE REPELÊNCIA À ÁGUA : NOTA MINIMA: 90 CONFORME PADRÃO FOTOGRÁFICO E LEGENDA: 100 (ISO 5)- SEM PENETRAÇÃO OU UMEDECIMENTO DA FACE ENSAIADA; 90 (ISO 4)- LIGEIRA PENETRAÇÃO OU UMEDECIMENTO DA SUPERFÍCIE SUPERIOR; 80 (ISSO 3)- UMEDECIMENTO DA SUPERFÍCIE SUPERIOR EM PONTOS DE PULVERIZAÇÃO; 70 (ISO 2)- UMEDECIMENTO PARCIAL DE TODA A SUPERFÍCIE SUPERIOR; 50 (ISO 1)- UMEDECIMENTO COMPLETO DE TODA A SUPERFÍCIE SUPERIOR; 0 - MOLHAMENTO COMPLETO DAS SUPERFÍCIE SUPERIOR E INFERIOR INTEIROS. CONFORME NORMA AATCC 22
- 2) FORRO
- 2-A) O FORRO DA BOINA É APLICADO DE FORMA A COBRIR TODO O LADO INTERNO DA BOINA ;
- 2-B) COMPOSIÇÃO DO TECIDO DO FORRO: 66,7 % DE POLIÉSTER 33,3 % DE ALGODÃO; ANALISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA CONFORME NORMA NBR13538/1995 E NBR 11914/1992.
- 3) VAQUETA (DEBRUM)
- 3-A) O DEBRUM DE COLORAÇÃO PRETA CIRCUNDA TODA A BORDA INFERIOR DA BOINA E DEVE APRESENTAR-SE INTEGRO;
- 3-B) COMPOSIÇÃO DO DEBRUM : 100% COURO, ANALISE QUALITATIVA E QUANTITATIVA CONFORME NORMA NBR 13538/1995 E NBR 11914/1992.
- 4) CADARÇO
- 4-A) O FITILHO DO CADARÇO DEVE SER DE COLORAÇÃO PRETA E DEVE APRESENTAR-SE INTEGRO;
- 4-B) COMPOSIÇÃO DO FITILHO: 78,1% DE POLIPROPILENO 21,9% DE ALGODÃO; ANALISE QUANTITATIVA E QUALITATIVA CONFORME NORMA 13538/1995 E NBR 11914/1992.
- 5) DA GARANTIA: A GARANTIA DO OBJETO CONTRA DEFEITOS DE FÁBRICA E MATÉRIA PRIMA DE 12 (DOZE) MESES QUE COMEÇARÁ A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI N° 8.078/90.
- 6) DAS EMBALAGENS: O OBJETO DEVERA SER ENTREGUE EM EMBALAGEM PLASTICA INDIVIDUAL, CONTENDO O TAMANHO DA PEÇA. AS EMBALAGENS INDIVIDUAIS DEVERÃO SER ACONDICIONADOS EM CAIXAS DE PAPELÃO ONDA DUPLA CMM-BC COM 690GRM<sup>2</sup> / COM 7.2 COLUNA, COM 340MM DE LARGURA, 290MM DE ALTURA POR 620MM DE COMPRIMENTO ( TAMANHO REFERENCIA ), NÃO ULTRAPASSANDO 0,7 M<sup>3</sup>. EM CASO DE DÚVIDA QUANTO A DESCRIÇÃO E ESPECIFICAÇÕES O CENTRO DE INTENDÊNCIA POSSUI UMA SALA DE AMOSTRAS ONDE A EMPRESA INTERESSADA PODERÁ TER ACESSO AO MODELO E DIRIMIR TODAS E QUAISQUER DÚVIDAS SOBRE O MATERIAL LICITADO.
- 7) LAUDO TÉCNICO NECESSÁRIO: A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DO CIENITEC/RS OU LAUDOS CREDITADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERÁ ENTREGAR LAUDOS DE COR DO SENAI - CETIQT OU LAUDOS CERTIFICADOS PELO INMETRO, EMITIDO POR OUTRO INSTITUTO DESDE QUE CREDENCIADO PELO INMETRO, DEMONSTRANDO CONFORMIDADE DO OBJETO OFERTADO A ESPECIFICAÇÃO CONSTANTE NO EDITAL, A EMPRESA PROPONENTE QUE OFERTAR O MENOR LANCE NA SESSÃO DO PREGÃO DEVERA ENTREGAR OS CITADOS LAUDOS QUANDO DA ENTREGA DO OBJETO EXCETO SE AMOSTRAS PARA VALIDAÇÃO DE PROPOSTAS FORREM SOLICITADAS ESPECIFICAMENTE EM EDITAL, SEMPRE ACOMPANHADO DE FICHA TECNICA DA EMPRESA PRODUTORA DA MATERIA PRIMA RESPECTIVA.
8. RELAÇÃO DE ANEXOS:
- ANEXO I - TABELA DE MEDIDAS E DESENHO TÉCNICO ;

QTD: 2001,0000 UNIDADE: un

FAMÍLIA DO ITEM: EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 1,0000

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

SECRETARIA DA SEGURANCA PUBLICA

DLP - CENTRO DE INTENDÊNCIA

AVENIDA CORONEL ANDRE BELO 70 MENINO DEUS PORTO ALEGRE RS

QTD: 2000,0000

---

DATA EMISSÃO: 22/08/2018