

EDITAL DE LICITACAO DE MENOR PRECO - PREGAO ELETRONICO
ATRAVES DA LEI ESTADUAL 13.191/09 E SUJEITANDO-SE A CGL
TRATAMENTO: PREFERENCIA CONTRATAÇÃO ME/EPP
COMPRA : 17073 NORMAL
PRAZO ENTREGA : 20 DIAS A PARTIR DO RECEBIMENTO DA NOTA DE EMPENHO

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8

LIMITE DE RECEBIMENTO DE PROPOSTAS : 24/05/2016 HORA : 09:00
ABERTURA : 24/05/2016 HORA : 09:05 EDITAL NRO : 0164/16
DEMAIS HORARIOS CONFORME ESTABELECIDO NO SITE

LOCAL : AV. BORGES DE MEDEIROS, 1501 - 2. ANDAR
CAFF - CENTRO ADMINISTRATIVO FERNANDO FERRARI
PORTO ALEGRE/RS - CEP 90050-150

FAMILIA : 515 EQUIPAMENTOS/MATERIAIS DE SEGURANCA E PROTECAO

COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

-- LOTE 0007 --

515.090.0028

COLETE PROVA BALA; TIPO COLETE: DISSIMULADO; NIVEL: II;
MATERIAL: POLIETILENO; ACABAMENTO: REVESTIDO HIDRO
REPELENTE; FECHAMENTO: HERMETICAMENTE; PAINEL: FRONTAL
/DORSAL; COMPRIMENTO TOTAL FRONTAL: 430,00 MM; LARGURA TOTAL
FRONTAL: 500,00 MM; COMPRIMENTO TOTAL DORSAL: 450,00 MM;
LARGURA TOTAL DORSAL: 510,00 MM; USO: MASCULINO; TAMANHO: M;
ACESSORIOS: CAPA EXTERNA FORMATO ENVELOPE

ESPECIFICACAO TECNICA DE COLETE BALISTICO NIVEL II
USO DISSIMULADO

COLETE A PROVA DE BALA, MODELO POLICIAL, NIVEL II (CONFORME
NIJ STANDARD 0101.03 OU NIJ STANDARD 0101.04), CONFECCIONADO
COM PAINEL BALISTICO NO MATERIAL POLIETILENO, ARAMIDA OU
COMPOSICAO MISTA DESTES, NA FORMA DE LAMINAS.

OS PAINELIS BALISTICOS DIANTEIRO E TRASEIRO DEVERAO ESTAR
REVESTIDOS POR UMA CAPA INTERNA IMPERMEAVEL, NO FORMATO,
MODELO E TAMANHO DAS PLACAS BALISTICAS, EM NYLON
IMPERMEAVEL. OS PAINELIS BALISTICOS DEVERAO SER RECOBERTOS DE
PRODUTO HIDROREPELENTE.

A AREA DE PROTECAO DEVE POSSUIR DIMENSOES DE 0,1440 M² AREA
FRONTAL, 0,1589 M² AREA DORSAL, TOTALIZANDO 0,3029 M² NO
TAMANHO PEQUENO; PARA O TAMANHO MEDIO 0,1654 M² AREA
FRONTAL, 0,1845 M² DE AREA DORSAL, TOTALIZANDO 0,3499 M², E
NO TAMANHO GRANDE 0,1895 M² NA AREA FRONTAL, 0,2098 M² NA
AREA DORSAL, TOTALIZANDO 0,3993 M², E NO TAMANHO EXTRAGRANDE
0, 2364 M² NA AREA FRONTAL, 0, 2552 M² NA AREA DORSAL,
TOTALIZANDO 0,4916 M².

O PESO DO PAINEL BALISTICO NAO DEVE EXCEDER O PESO MAXIMO DE
4,6 KG/M², COM VARIACAO MAXIMA DE MAIS 7%.

CONCEITO: CAPAS QUE ACONDICIONAM OS PAINELIS BALISTICOS
FRONTAL E DORSAL, A SER USADA SOBRE O UNIFORME DO SERVIDOR.

1. DESCRICAO GERAL

AS CAPAS EXTERNAS QUE ACONDICIONAM OS PAINELIS BALISTICOS

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

FRONTAL E DORSAL DEVERAO APRESENTAR:

- FORMATO DE ENVELOPE, DEVENDO PERMITIR UM PERFEITO AJUSTE AO CORPO, PARA SER USADO SOBRE A ROUPA DO SERVIDOR E SOB UNIFORME/COLETE, DE FORMA A NAO COMPROMETER NENHUM PONTO COBERTO E AINDA OTIMIZANDO A RELACAO EXISTENTE ENTRE RESISTENCIA/COMODIDADE DE USO E LIBERDADE DE MOVIMENTO/PESO;
- CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIAMIDA E TECIDO 3D PARA DISPERSAO DE UMIDADE;

- FECHAMENTO EM VELCRO DE ALTA ADERENCIA;

- AJUSTES NAS LATERAIS E NOS OMBROS

- FECHAMENTO ATRAVES DE ABAS INTEIRICAS, APOS O TRAVAMENTO O FECHAMENTO FINAL SERA FEITO POR ABAS FABRICADAS EM ELASTICO;

- NA CAPA DORSAL DEVERA POSSUIR CINTA ELASTICA PARA TRAVAMENTO DO PAINEL BALISTICO AO CORPO;

A CAPA EXTERNA FRONTAL NO SEU LADO EXTERNO DEVERA SER CONFECCIONADA EM TECIDO 100% POLIAMIDA (TIPO OU SIMILAR CORDURA-DUPONT), NA COR CINZA, 500 DENIER, COM TRATAMENTO DE REPELENCIA A AGUA (METODO DE ENSAIO AATCC 22 NOTA MINIMA 70, APOS 5 CICLOS AATC96) E TRATAMENTO ANTIMICROBIAL (METODO DE ENSAIO AATCC 147).

A CAPA EXTERNA DORSAL NO SEU LADO EXTERNO, CONFECCIONADA DE IGUAL FORMA, LEVARA NA PARTE SUPERIOR, NO SENTIDO DA LARGURA, UMA ALCA, CONFECCIONADA EM CORREIA DE POLIAMIDA QUE PERMITA O MANUSEIO DO COLETE OU O RESGATE DO USUARIO, QUANDO NECESSARIO.

AS CAPAS EXTERNAS EM SEUS LADOS INTERNOS DEVERAO SER FABRICADAS EM SUA PARTE INFERIOR DA ABERTURA DO ENVELOPE EM TECIDO 100% POLIAMIDA (TIPO OU SIMILAR CORDURA-DUPONT), NA COR CINZA, 500 DENIER. COM TRATAMENTO DE REPELENCIA A AGUA (METODO DE ENSAIO AATCC 22 NOTA MINIMA 70, APOS 5 CICLOS AATC96) E TRATAMENTO ANTIMICROBIAL (METODO DE ENSAIO AATCC 147) E NA PARTE INTERNA SUPERIOR DEVERAO SER FABRICADA EM TECIDO 3D PARA DISPERSAO DE UMIDADE (REFERENCIA COMERCIAL SMARTEC).

A CAPA EXTERNA DEVERA SER CONFECCIONADA DE ACORDO COM O ITEM N 8 E 9, ONDE CONSTAM AS DEMAIS ESPECIFICACOES DAS MATERIAS PRIMAS QUE COMPOEM A CAPA EXTERNA:

2. CARACTERISTICAS ESPECIFICAS DOS MATERIAIS

2.1. TECIDO DA FACE EXTERNA EM NAILON TIPO CORDURA 500 O TECIDO SERA DE POLIAMIDA 6.6, DE MEDIA TENACIDADE, COM FIOS TEXTURIZADOS A AR, CORDURA DO TIPO 400, OU SIMILAR, ENTENDENDO-SE COMO SIMILAR UM TECIDO DE POLIAMIDA DE CARACTERISTICAS CONFORMES OU MAIS SEVERAS DO QUE AS DESCRITAS NESTA SECAO; DEVERA SER ACABADO NA COR CINZA.

2.1.1 ASPECTO VISUAL E ACABAMENTO

O TECIDO DEVE ESTAR LIMPO, INTEGRO, E SUA(S) COR(ES) DEVE(M) SER UNIFORME(S) E ESTAR EM CONFORMIDADE COM A NORMA AATCC 153, APRESENTANDO OS VALORES DE REFLETANCIA CONFORME AS TABELAS DE REFLETANCIA A SEGUIR.

2.1.2 MATERIA-PRIMA

O FIO USADO NO TECIDO PLANO DAS CAPAS SERA DE 100% POLIAMIDA 6.6, DE MEDIA TENACIDADE, TEXTURIZADO A AR, CORDURA TIPO 440 COM 140 FILAMENTOS OU SIMILAR, ENTENDENDO-SE COMO SIMILAR UM FIO DE POLIAMIDA QUE CONFIRA AO TECIDO OBTIDO CARACTERISTICAS CONFORMES OU MAIS SEVERAS DO QUE AS DESCRITAS NA SECAO 6.1 E SUAS SUBSECOES.

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

2.1.3 ARMACAO

TELA 1X1

2.1.4 TITULO DO FIO

URDUME: 560 DTEX / 140,

TRAMA: 560 DTEX / 140

2.1.5 DENSIDADE

URDUME: 20 FIOS/ CM, NO MINIMO.

TRAMA: 14 FIOS/ CM, NO MINIMO.

2.1.6 LARGURA

TECIDO ACABADO, TINGIDO: 1,50 M, NO MINIMO.

TECIDO RESINADO: 1,40 M, NO MINIMO.

2.1.7 ESPESSURA

0, 45 MM, NO MINIMO.

2.1.8 GRAMATURA

235 G/ M², NO MINIMO, RESINADO CONFORME DESCRITO NA SECAO 6.1.15.

201 G/ M² NO MINIMO, SEM RESINA.

2.1.9 RESISTENCIA A TRACAO

URDUME: 155 KGF OU 1520 N, NO MINIMO.

TRAMA: 120 KGF OU 1177 N, NO MINIMO.

OBS.: 1KGF = 9,806 65 N

2.1.10 RESISTENCIA AO RASGO

URDUME: 14 KGF OU 137 N, NO MINIMO.

TRAMA: 12 KGF OU 117 N, NO MINIMO.

2.1.11 RESISTENCIA A ABRASAO

2 700 CICLOS, NO MINIMO (ASTM D 3886).

2.1.12 ALONGAMENTO

URDUME: 24%.

TRAMA: 25%.

2.1.13 RESISTENCIA AO PELOTAMENTO (PILLING)

NAO FORMA PELOTAMENTO.

2.1.14 CORANTE

TINGIMENTO A BASE DE ANILINAS ACIDAS, NAO METAMERICAS.

2.1.15 ACABAMENTO

O TECIDO DA FACE EXTERNA DA CAPA DEVE SER TINTO NA COR SINGELA ESCOLHIDA; E RESINADO EM UMA DAS FACES; E, QUANDO ESTAMPADO, NA FACE OPOSTA SERA APLICADA RESINA ACRILICA, ALEM DE ACABAMENTO DE PROTECAO A BASE DE FLUORCARBONO. ALEM DISSO, AO TECIDO DA FACE EXTERNA DA CAPA, SERA APLICADO UM ACABAMENTO DE PROTECAO CONTRA RADIAAO ULTRAVIOLETA, COM FATOR DE PROTECAO UFP 40. A FORNECEDORA DO COLETE DEVERA APRESENTAR, JUNTO COM QUALQUER COTACAO DE PRECOS, RELATORIO DOS ENSAIOS DO TRATAMENTO ANTI-UV, EMITIDO POR LABORATORIO INDEPENDENTE, DE SUA ESCOLHA.

2.1.16 COR

CINZA

2.1.17 APLICACOES

O TECIDO DE NAILON TIPO CORDURA 500, COM TRATAMENTO ANTI-UV, E APLICADO NA CONFECCAO DA CAPA EXTERNA DO COLETE (FRONTAL E DORSAL), BEM COMO SERA APLICADO NA FAIXA INFERIOR INTERNA DA CAPA (PARTES DORSAL E FRONTAL), COMO ESTRUTURA BASE PARA COSTURA DE AMBAS AS FACES (EXTERNA E INTERNA).

2.2. MALHA DA FACE INTERNA

A MALHA DE FACE INTERNA SERA DE 100% POLIESTER HIDROFILICO COM ENGENHARIA TEXTIL DE TRES CAMADAS INTEGRADAS (3D) FEITA EM PROCESSO UNICO EM MALHARIA CIRCULAR, COM GRAMATURA

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

SUPERIOR A 300 G/M².

A TECNOLOGIA INOVADORA DESTA FORRO E APRESENTADA PELA RAPIDA DESSORCAO DO VAPOR DE UMIDADE E CONTROLE DA TEMPERATURA DENTRO DO EQUIPAMENTO. ISTO OCORRE GRACAS A CAMARA DE AR FORMADA ENTRE AS CAMADAS EXTERNAS. A TAXA DE PERMEABILIDADE AO VAPOR DEVERA SER SUPERIOR A 20 MG/CM²/H E A TAXA DE ABSORCAO NA SUPERFICIE SUPERIOR A 30 MG/CM².

CONFORTO EXTRA E ACRESCENTADO COM O TRATAMENTO ANTIMICROBIANO, QUE INIBE A PROLIFERACAO DE FUNGOS E BACTERIAS CAUSADORES DE MAU CHEIRO E ODORES EM TECIDOS.

2.2.1 MATERIAS-PRIMAS

O FIO USADO NA FACE (DIREITO) E VERSO (AVESSO) DA MALHA 3D E DE 100% POLIESTER MULTIFILAMENTO CONFERINDO TOQUE SUAVE E FACILITANDO O TRANSPORTE E DISSIPACAO DA UMIDADE. O FIO USADO NA CAMADA INTERNA E DE POLIESTER MONOFILAMENTO, QUE CONFERE A CARACTERISTICA TRIDIMENSIONAL DA ESTRUTURA, CRIANDO UMA CAMARA DE AR TOTALMENTE PERMEAVEL ENTRE O DIREITO E O AVESO DA MALHA.

2.2.2 ARMACAO

MALHARIA DE TRAMA EM TEAR CIRCULAR

2.2.3 TITULO DOS FIOS

SUPERFICIE DE FACE 167/144 DTEX POLIESTER TEXTURIZADO E 76/48 DTEX POLIESTER TEXTURIZADO MONOFILAMENTO

INTERNO 87 DTEX REDONDO LISO

AVESO 167/48 DTEX POLIESTER TEXTURIZADO

2.2.4 DENSIDADE

COLUNAS DE MALHAS = 13 POR CM

CARREIRAS DE MALHAS = 20 POR CM

2.2.5 LARGURA

LARGURA = 145 CM

2.2.6 ESPESSURA

2.0 MM, NO MINIMO.

2.2.7 GRAMATURA

350 G/ M² NO MINIMO.

2.2.8 CORANTE

TINGIMENTO A BASE DE CORANTES DISPERSOS.

2.2.9 ACABAMENTO

A MALHA APRESENTA UM TRATAMENTO HIDROFILICO.

3. ACABAMENTO

O COLETE DEVE ESTAR COMPLETO, LIMPO, INTEGRO, MONTADO CORRETAMENTE E AS SUAS COSTURAS DEVEM SER FEITAS DE TAL MODO QUE NAO APRESENTEM PONTAS, DOBRAS, FRANZIDOS, TORCOES OU PONTOS FALHADOS, ROMPIDOS OU SALTADOS.

TANTO OS PAINEIS BALISTICOS QUANTO A CAPA DO COLETE DEVEM POSSUIR ETIQUETAS, DE MODO A SEREM IDENTIFICADOS DE MANEIRA CLARA E DURAVEL. A ETIQUETA RELATIVA AO TECIDO DA CAPA SEGUIRA A LEGISLACAO EM VIGOR.

TODAS AS PECAS DO TECIDO APLICADAS DEVEM TER SUAS BORDAS CORTADAS DE MODO UNIFORME, CHULEADAS, E SEM APRESENTAR FIOS CORRIDOS OU SOLTOS OU AREAS ESGARCADAS.

4. A ETIQUETA DO COLETE, FIXADA NA CAPA, CONTERA OS SEGUINTE DADOS:

A) NOME, LOGOMARCA E IDENTIFICACAO DO FABRICANTE (INCLUSIVE CODIGO DO FABRICANTE E CNPJ);

B) DECLARACAO INFORMANDO AO USUARIO: A NECESSIDADE DE VERIFICAR OS PAINEIS BALISTICOS PARA DETERMINAR O TIPO DE

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

PROTECAO FORNECIDA; E QUE A CAPA DO COLETE NAO OFERECE PROTECAO BALISTICA SEM QUE OS PAINEIS TENHAM SIDO NELA INSERIDOS;

C) TAMANHO;

D) DATA DE FABRICACAO;

E) DESIGNACAO DE MODELO OU ESTILO QUE IDENTIFIQUE OU DIFERENCIE O PAINEL PARA OS FINS A QUE FOI FABRICADO;

F) INSTRUcoes DE MANUSEIO PARA O MATERIAL BALISTICO;

G) MATERIAL DE FABRICACAO;

TODAS AS ETIQUETAS DEVEM SER EM TECIDO NA COR BRANCA. OS CARACTERES TIPOGRAFICOS DEVEM SER NA COR PRETA, UNIFORMES, LEGIVEIS E EM CAIXA ALTA, COM, NO MINIMO, 2 MM DE ALTURA.

5. EMBALAGEM DE ENTREGA

AS CAPAS EXTERNAS DEVERAO SER ENTREGUEM EM EMBALAGEM PLASTICAS, LACRADAS EM CONJUNTO DE 5 UNIDADES.

O COLETE DEVERA POSSUIR PRAZO DE VALIDADE DOS PAINEIS BALISTICOS DE 05 (CINCO) ANOS, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA DO MATERIAL, CONSTANDO EM ETIQUETA PERSONALIZADA INTERNA FIXADA NOS PAINEIS BALISTICOS A INSCRICAO DETRAN/RS.

A NUMERACAO DE FABRICACAO DA EMPRESA DEVERA ESTAR GRAVADA NO PAINEL BALISTICO A CADA 06 (SEIS) CAMADAS, A CONTAR DA 3ª (TERCEIRA) CAMADA, DE MANEIRA INDELEVEL E LEGIVEL, JUNTAMENTE COM A SIGLA DETRAN/RS.

DEVERA SER ENTREGUE JUNTAMENTE COM A PROPOSTA COPIAS AUTENTICADAS DO RELATORIO DE AVALIACAO TECNICA (RAT) E DO RELATORIO TECNICO EXPERIMENTAL (RETEX) DO MATERIAL COTADO, EXPEDIDOS PELA SECRETARIA DA CIENCIA E DA TECNOLOGIA DO MINISTERIO DA DEFESA-EXERCITO BRASILEIRO, DENTRO DA VALIDADE, ONDE ESTEJAM DESCRITOS OS TESTES A QUE FORAM SUBMETIDOS E SEUS RESULTADOS E SEJAM APROVADOS EM TESTES NO CAMPO DE PROVAS DE MARAMBAIA (MINISTERIO DA DEFESA-EXERCITO BRASILEIRO).

AS EMPRESAS DEVERAO FAZER COTACAO DE PRECO PARA TODO O CONJUNTO. A EMPRESA VENCEDORA DEVERA APRESENTAR 01 AMOSTRA PARA ANALISE POR PARTE DO DETRAN/RS, COM ACOMPANHAMENTO DE COMPONENTES DO QUADRO TECNICO DO CENTRO DE MATERIAL BELICO DA BM (CMB), ANTES DO FORNECIMENTO, PARA CONFERENCIA E HOMOLOGACAO. NAO HAVERA RETORNO DA AMOSTRA.

OBS.: A PROPOSTA DEVERA CONTER PRAZO DE GARANTIA DE NO MINIMO 01 (UM) ANO CONTRA DEFEITOS DE FABRICACAO, E DE 05 (CINCO) ANOS DE VALIDADE DOS PAINEIS BALISTICOS, A CONTAR DA DATA DE ENTREGA DO MATERIAL, CONSIDERADO O PERIODO DE GARANTIA CONTRATUAL, QUE COMECARA A CORRER FINDO O PRAZO DE 90 (NOVENTA) DIAS DA GARANTIA LEGAL DE QUE TRATA A LEI N° 8.078/90, NO QUAL A LICITANTE SE OBRIGA A REPARAR OU SUBSTITUIR QUAISQUER PECAS OU UNIDADES QUE VENHAM A APRESENTAR DEFEITOS DE FABRICACAO OU FUNCIONAMENTO, SEM QUALQUER ONUS.

OBS:

1) TODOS OS COLETES BALISTICOS DEVERAO SEGUIR AS DIMENSOES DOS PAINEIS BALISTICOS PADRAO PMESP EM SEUS TAMANHOS FEMININO E MASCULINO.

QTD TOT: 20

UNI: un

CONSIDERAR OBSERVACOES: 1

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:
DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRANSITO
DETRAN/RS - ALMOXARIFADO
RUA VOLUNTARIOS DA PATRIA, 1358 5. ANDAR - PORTO ALEGRE
QTD: 20
RECURSO : 8033 - REC MULTA TRANSITO

-- LOTE 0008 --

515.456.0022

LACRE; TIPO LACRE: IDENTIFICACAO; USO: P/PLACA AUTOMOTIVA;
MATERIAL: POLIETILENO/POLIPROPILENO/POLICARBONATO; COR:
LARANJA; MODELO: DETRAN; TEMPERA: MOLE; GRAVACAO: ALTO
RELEVO; FORNECIMENTO: EMBALAGEM C/100UN

LACRE PARA PLACAS AUTOMOTIVAS, EM MATERIAL SINTETICO VIRGEM
(POLIETILENO, POLIPROPILENO OU POLICARBONATO) NA COR LARANJA
QUE PERMITA A PASSAGEM DE ARAME DE LACRACAO 3XBWG 22
(TEMPERA MOLE), COM GRAVACAO EM ALTO RELEVO DOS DIZERES
"DETRAN/RS" E, NA MESMA FACE, NO CORPO DO LACRE (CAPSULA),
CODIFICACAO NUMERICA SEQUENCIAL, COMPOSTA DE NOVE DIGITOS
NUMERICOS E UM DIGITO VERIFICADOR CALCULADO SEGUNDO O MODULO
11, GRAVADA A LASER OU ESTAMPADA DE MODO INDELEVEL,
INICIANDO DE ACORDO COM NUMERACAO INFORMADA PELO DETRAN/RS
ESSA CODIFICACAO TAMBEM DEVERA SER GRAVADA NA LAMINA DO
LACRE. O LACRE DEVERA SER COMPOSTO DE LAMINA E CAPSULA
UNIDAS, ACONDICIONADO EM EMBALAGENS COM 100 (CEM) UNIDADES.

* OS LACRES DEVERAO SER ENTREGUES DIRETAMENTE NOS CRVAS
(FRETE CIF) CENTROS DE REGISTRO DE VEICULOS AUTOMOTORES,
ATUALMENTE LOCALIZADOS NAS SEGUINTE CIDADES:
AGUDO/RS; AJURICABA/RS; ALECRIM/RS; ALEGRETE/RS; ALEGRIA/RS;
AMARAL FERRADOR/RS; AMETISTA DO SUL/RS; ANTA GORDA/RS;
ANTONIO PRADO/RS; ARATIBA/RS; ARROIO DO MEIO/RS; ARROIO DO
TIGRE/RS; ARROIO GRANDE/RS; ARVOREZINHA/RS; AUGUSTO
PESTANA/RS; BAGE/RS; BARAO/RS; BARROS CASSAL/RS; BENTO
GONCALVES/RS; BOA VISTA DO BURICA/RS; BOM JESUS/RS; BOM
PRINCIPIO/RS; BOM RETIRO DO SUL/RS; BOQUEIRAO DO LEAO/RS;
BROCHIER/RS; BUTIA/RS; CACAPAVA DO SUL/RS; CACHOEIRA DO
SUL/RS; CACHOEIRINHA/RS; CAIBATE/RS; CAMAQUA/RS; CAMPINA DAS
MISSOES/RS; CAMPO BOM/RS; CANDELARIA/RS; CANDIOTA/RS;
CANELA/RS; CANGUCU/RS; CANOAS/RS; CAPAO DA CANOA/RS; CAPAO
DO LEAO/RS; CARAZINHO/RS; CARLOS BARBOSA/RS; CASCA/RS;
CAXIAS DO SUL/RS; CERRO GRANDE DO SUL/RS; CERRO LARGO/RS;
CHAPADA/RS; CHARQUEADAS/RS; CHIAPETTA/RS; CIRIACO/RS;
CONSTANTINA/RS; CRISSIUMAL/RS; CRISTAL/RS; CRUZ ALTA/RS;
CRUZEIRO DO SUL/RS; DAVID CANABARRO/RS; DOIS IRMAOS/RS; DOIS
LAJEADOS/RS; DOM FELICIANO/RS; DOM PEDRITO/RS; ELDORADO DO
SUL/RS; ENCANTADO/RS; ENCRUZILHADA DO SUL/RS; ENTRE
IJUIS/RS; ERECHIM/RS; ESPERANCA DO SUL/RS; ESPUMOSO/RS;
ESTANCIA VELHA/RS; ESTEIO/RS; ESTRELA/RS; FAGUNDES
VARELA/RS; FARROUPILHA/RS; FAXINAL DO SOTURNO/RS; FELIZ/RS;
FLORES DA CUNHA/RS; FONTOURA XAVIER/RS; FREDERICO
WESTPHALEN/RS; GARIBALDI/RS; GAURAMA/RS; GETULIO VARGAS/RS;

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

GIRUA/RS; GRAMADO/RS; GRAVATAI/RS; GUAIBA/RS; GUAPORE/RS;
GUARANI DAS MISSOES/RS; HARMONIA/RS; HORIZONTINA/RS;
HUMAITA/RS; IBIRAIARAS/RS; IBIRUBA/RS; IGREJINHA/RS;
IJUI/RS; IMBE/RS; INDEPENDENCIA/RS; ITACURUBI/RS; ITAQUI/RS;
IVOTI/RS; JAGUARA0/RS; JAGUARI/RS; JAQUIRANA/RS; JULIO DE
CASTILHOS/RS; LAGOA VERMELHA/RS; LAJEADO/RS; LIBERATO
SALZANO/RS; MACHADINHO/RS; MANOEL VIANA/RS; MARAU/RS;
MARIANA PIMENTEL/RS; MARQUES DE SOUZA/RS; MONTENEGRO/RS;
MORRO REDONDO/RS; MUCUM/RS; NAO-ME-TOQUE/RS; NONOAI/RS; NOVA
BASSANO/RS; NOVA PETROPOLIS/RS; NOVA PRATA/RS; NOVA SANTA
RITA/RS; NOVO HAMBURGO/RS; OSORIO/RS; PALMARES DO SUL/RS;
PALMEIRA DAS MISSOES/RS; PANAMBI/RS; PARAI/RS; PAROBE/RS;
PASSO FUNDO/RS; PAVERAMA/RS; PEDRO OSORIO/RS; PELOTAS/RS;
PICADA CAFE/RS; PINHEIRO MACHADO/RS; PIRATINI/RS;
PLANALTO/RS; PORTAO/RS; PORTO ALEGRE/RS; PORTO LUCENA/RS;
PORTO XAVIER/RS; PROGRESSO/RS; QUARAI/RS; RELVADO/RS;
RESTINGA SECA/RS; RIO GRANDE/RS; RIO PARDO/RS; ROCA
SALES/RS; ROLANTE/RS; RONDA ALTA/RS; ROSARIO DO SUL/RS;
SALTO DO JACUI/RS; SANANDUVA/RS; SANTA BARBARA DO SUL/RS;
SANTA CRUZ DO SUL/RS; SANTA MARIA/RS; SANTA ROSA/RS; SANTA
VITORIA DO PALMAR/RS; SANTANA DO LIVRAMENTO/RS; SANTIAGO/RS;
SANTO ANGELO/RS; SANTO ANTONIO DA PATRULHA/RS; SANTO
AUGUSTO/RS; SANTO CRISTO/RS; SAO BORJA/RS; SAO FRANCISCO DE
ASSIS/RS; SAO FRANCISCO DE PAULA/RS; SAO GABRIEL/RS; SAO
JERONIMO/RS; SAO JOSE DO NORTE/RS; SAO LEOPOLDO/RS; SAO
LOURENCO DO SUL/RS; SAO LUIZ GONZAGA/RS; SAO MARCOS/RS; SAO
MIGUEL DAS MISSOES/RS; SAO PEDRO DO SUL/RS; SAO SEBASTIAO DO
CAI/RS; SAO SEPE/RS; SAPIRANGA/RS; SAPUCAIA DO SUL/RS;
SARANDI/RS; SEGREDO/RS; SELBACH/RS; SERAFINA CORREA/RS;
SOBRADINHO/RS; SOLEDADE/RS; TAPEJARA/RS; TAPERA/RS;
TAQUARA/RS; TAQUARI/RS; TAVARES/RS; TENENTE PORTELA/RS;
TEUTONIA/RS; TIRADENTES DO SUL/RS; TORRES/RS; TRAMANDAI/RS;
TRES CACHOEIRAS/RS; TRES COROAS/RS; TRES DE MAIO/RS; TRES
PASSOS/RS; TRIUNFO/RS; TUCUNDUVA/RS; TUPANCIRETA/RS;
TUPANDI/RS; TUPARENDI/RS; URUGUAIANA/RS; VACARIA/RS; VENACIO
AIRES/RS; VERA CRUZ/RS; VERANOPOLIS/RS; VIAMAO/RS; VILA
MARIA/RS; VILA NOVA DO SUL/RS; ALVORADA/RS; CAMPO NOVO/RS;
CATUIPE/RS; CORONEL BICACO/RS; JABOTICABA/RS; PALMITINHO/RS;
PANTANO GRANDE/RS; SANTO ANTONIO DAS MISSOES/RS; SEBERI/RS;
TIO HUGO/RS .

QTD TOT: 1000

UNI: mi

CONSIDERAR OBSERVACOES: 1,41

LOCAIS DE ENTREGA MATERIAL:

DEPARTAMENTO ESTADUAL DE TRANSITO

DETRAN/RS - ALMOXARIFADO

RUA VOLUNTARIOS DA PATRIA, 1358 5. ANDAR - PORTO ALEGRE

QTD: 1000

RECURSO : 8000 - REC PROPRIOS - AUTARQUIAS

OBSERVACOES GERAIS :

AS CONDICOES GERAIS E A MINUTA DE CONTRATO PARA ESTA LICITACAO ENCON-
TRAM-SE COMO ANEXOS, QUE SAO PARTE INTEGRANTE DESTA EDITAL, NO PROTO-

NRO EXPEDIENTE : 907470.2400.16-8
COD. ESPECIFICACAO DO MATERIAL

COLO DA CELIC E NO SITE WWW.CELIC.RS.GOV.BR, EM CONSULTA DE LICITACOES, LICITACOES ATRAVES DO SISTEMA LIC, NO FINAL DA PAGINA.

- OBS:1 O LICITANTE DEVERA APRESENTAR DECLARACAO DE CONFORMIDADE COM AS ESPECIFICACOES E OBSERVACOES EXIGIDAS NO EDITAL (EXCETO PARA LICITACOES REALIZADAS POR MEIO ELETRONICO). DEVERA SER POSSIBILITADA A CONFIRMACAO DAS ESPECIFICACOES TECNICAS DO ITEM, ATRAVES DE CATALOGO TECNICO DISPONIBILIZADO PELO LICITANTE OU SITE DA FABRICANTE, QUANDO SOLICITADO. EM CASO DE DUVIDA, O PREGOEIRO ANTES DA ADJUDICACAO OU O ORGAO REQUISITANTE ANTES DA ASSINATURA CONTRATUAL, PODERA SOLICITAR UMA AMOSTRA AO LICITANTE VENCEDOR A SER ENTREGUE E INSTALADA EM LOCAL INDICADO PELOS MESMOS, SEM QUALQUER CUSTO.
- OBS:41 LACRE PARA PLACAS AUTOMOTIVAS
- * O LICITANTE VENCEDOR DEVERA APRESENTAR, POR OCASIAO DA FIRMATURA DO CONTRATO A CERTIFICACAO DA EMPRESA INSCRITA NO DENATRAM COMO PRODUTORA DE LACRE PARA PLACAS AUTOMOTIVAS.
 - * O LICITANTE VENCEDOR DEVERA APRESENTAR AINDA, POR OCASIAO DA FIRMATURA DO CONTRATO UMA AMOSTRA DO MATERIAL A SER ENTREGUE (MODELO) - MINIMO 10 (DEZ) UNIDADES, PARA ANALISE DO ORGAO ADQUIRINTE, A FIM DE QUE O MESMO SEJA INSPECIONADO E TESTADO, E ASSIM SER AFERIDA A SUA ADEQUACAO AOS EXATOS TERMOS DO EDITAL.
 - * O PRODUTO DEVE ATENDER OS TERMOS DA PORTARIA DO DENATRAM NUMERO 272/07 E DA RESOLUCAO DO CONTRAN NUMERO 231/07, ALTERADA PELA SIMILAR 241/07.
 - * O LICITANTE VENCEDOR DEVERA EFETUAR A ENTREGA DEFINITIVA DO PRODUTO (LACRE) EM LOCAL E QUANTITATIVOS A SER DEFINIDA PELO ORGAO REQUISITANTE.

DATA EMISSAO : 10/05/2016

PREGOEIRO